

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-7-12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД  
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА  
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

АЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23537/05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503-7-12.88

РЕМОНТНАЯ МАСТЕРСКАЯ НА 90 УСЛОВНЫХ РЕМОНТОВ В ГОД  
КОМПЛЕКСА ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ОСНОВНОГО ЗВЕНА  
ДОРОЖНОЙ СЛУЖБЫ

АЛЬБОМ 5  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:

ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ."

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  (В.Р. Силков)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  (Н.В. Чубоксарова)

УТВЕРЖДЕН МИНТРАНССТРОЕМ СССР

ПРИКАЗ ОТ 27.10. 1988 г. № АБ-640

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ  
ИНСТИТУТОМ "СОЮЗДОРПРОЕКТ"

ПРИКАЗ ОТ 28.10 1988 г. № 251 ПР

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание	2
-КЖ.И.00.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	4
-КЖ.И.01.0.0	Колонна К(К48-15-1÷К48-15-4)	5
-КЖ.И.02.0.0	Колонна К(К72-5-1÷К72-5-3)	6
-КЖ.И.03.0.0	Колонна 1КФ61-1-1	7
-КЖ.И.04.0.0	Колонна 6КФ85-1-1	8
-КЖ.И.05.0.0	Балка покрытия (2БДР18-3АУТ-1; 2БДР18-3АУТ-2)	9
-КЖ.И.06.0.0	Балка покрытия 2БД18 (2БДР18-4АУТ-1÷2БДР18-4АУТ-6)	10
-КЖ.И.07.0.0	Балка покрытия(2БДР18-5АУТ-1; 2БДР18-5АУТ-2)	12
-КЖ.И.08.0.0	Балка покрытия 2БДР18-6АУТ-1	13
-КЖ.И.09.0.0	Плита покрытия ПГ-3АТУТ-1	14
-КЖ.И.10.0.0	Плита покрытия ПГ(ПГ-4АТУТ-1; ПГ-4АТУТ-2)	15
-КЖ.И.11.0.0	Плита покрытия ПГ(ПГ-6АТУТ-1; ПГ-6АТУТ-2)	16
-КЖ.И.12.0.0	Плита покрытия ПВ4-3АТУТ-1	17
-КЖ.И.13.0.0	Плита покрытия ПВ4-4АТУТ-1	18
-КЖ.И.14.0.0	Плита покрытия ПВ4-5АТУТ-1	19
-КЖ.И.15.0.0	Плита покрытия ПВ7-4АТУТ-1	20
-КЖ.И.16.0.0	Плита покрытия ПВ(ПВ7-5АТУТ-1; ПВ7-5АТУТ-2)	21
-КЖ.И.17.0.0	Плита покрытия 2ПГ6-3АТУТ-а	22
-КЖ.И.18.0.0	Плита покрытия 2ПГ6-4АТУТ-а	23
-КЖ.И.19.0.0	Плита покрытия 2ПВ6-3АТУТ-10-а	24
-КЖ.И.20.0.0	Плита покрытия 2ПВ6-5АТУТ-7-а	25
-КЖ.И.21.0.0	Плита покрытия 2ПВ6-5АТУТ-10-а	26
-КЖ.И.22.0.0	Плита перекрытия ПК60.15-6АТУТ-1-а	27
-КЖ.И.23.0.0	Плита перекрытия ПК60.15-12.5АТУТ-а	28
-КЖ.И.24.0.0	Плита перекрытия ПР30.15-6Т-а	29

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
-КЖ.И.25.0.0	Плита перекрытия ПР30.15-6Т-3-а	30
-КЖ.И.26.0.0	Плита перекрытия(ПР60.15-6АТУТ-а÷ПР60.15-6АТУТ-г)	31
-КЖ.И.26.00.СБ	Плита перекрытия(ПР60.15-6АТУТ-а÷ПР60.15-6АТУТ-г) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
-КЖ.И.27.0.0	Плита перекрытия(ПР60.15-6АТУТ-3-а÷ ПР60.15-6АТУТ-3-е)	34
-КЖ.И.27.0.0СБ	Плита перекрытия(ПР60.15-6АТУТ-3-а÷ ПР60.15-6АТУТ-3-е) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
-КЖ.И.28.0.0	Плита перекрытия ПР60.15-8АТУТ-а	37
-КЖ.И.29.0.0	Плита перекрытия ПР60.15-8АТУТ-3-а	38
-КЖ.И.30.0.0	Панель стеновая ПВ(ПВ30.30-1Г-1; ПВ30.30-1Г-2)	39
-КЖ.И.31.0.0	Панель стеновая ПВ(ПВ30.30-1ГВ-1÷ПВ30.30-1ГВ-2)	40
-КЖ.И.32.0.0	Панель стеновая ПВ(ПВ30.30.10-1Г-1÷ПВ30.30.10-1Г-5)	41
-КЖ.И.33.0.0	Панель стеновая ПВГ30.30.13-1Г-1	43
-КЖ.И.34.0.0	Панель стеновая ПВГ30.30.13-1ГВ-1	44
-КЖ.И.35.0.0	Панель стеновая ПВГ(ПВГ30.30.10-1Г-1; ПВГ30.30.10-1Г-2)	45
-КЖ.И.36.0.0	Вентблок ВН (ВН15.33-1)	46
-КЖ.И.37.0.0	Опорная подушка ОП1	47
-КЖ.И.38.0.0	Опорная подушка ОП2	48
-КЖ.И.39.0.0	Сетка (С1÷С5)	49
-КЖ.И.40.0.0	Сетка С6	50
-КЖ.И.41.0.0	Сетка С7	50
-КЖ.И.42.0.0	Сетка С8	51
-КЖ.И.43.0.0	Каркас КР(КР3, КР4)	51
-КЖ.И.44.0.0	Каркас КР(КР1, КР2)	52
-КЖ.И.45.0.0	Каркас КР(КР5÷КР15)	53
-КЖ.И.45.00СБ	Каркас КР(КР5÷КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
-КЖ.И.46.0.0	Каркас КР(КР16, КР17)	55

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.47.00	КАРКАС КР (КР18 ÷ КР36)	56
- КЖ.И.47.00СБ	КАРКАС КР (КР18 ÷ КР36) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57
- КЖ.И.48.00	РЕШЕТКА РШ 1	58
- КЖ.И.49.00	РАМА РМ (РМ3 ÷ РМ9)	59
- КЖ.И.50.00	РАМА РМ 10	60
- КЖ.И.51.00	РАМА РМ (РМ11 ÷ РМ14)	61
- КЖ.И.52.00	РАМА РМ 15	62
- КЖ.И.53.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	62
- КЖ.И.54.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	63
- КЖ.И.55.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	63
- КЖ.И.56.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН4 ÷ МН8)	64
- КЖ.И.57.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН9 ÷ МН14)	65
- КЖ.И.58.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН15, МН16)	66
- КЖ.И.59.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	67
- КЖ.И.60.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	68
- КЖ.И.61.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 19	68
- КЖ.И.62.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 20	69
- КЖ.И.63.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 21	69
- КЖ.И.64.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 22	70
- КЖ.И.65.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 23	70
- КЖ.И.66.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 24	71
- КЖ.И.67.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 25	71
- КЖ.И.68.00	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1, Щ2	72
- КЖ.И.69.00	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ3	73

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
- КЖ.И.70.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	74
- КЖ.И.71.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	74
- КЖ.И.72.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2	75
- КЖ.И.73.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	75
- КЖ.И.74.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	76
- КЖ.И.75.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 6	76

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Настоящие технические условия распространяются на конструкции и детали, не включенные в серии типовых решений.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

- 1.1. Арматурные изделия и закладные детали должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. "Арматурные изделия и закладные детали сварные для ж.б. конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- 1.2. Сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СН 393-78.
- 1.3. На чертежах металлических изделий указана марка прокатной стали для  $t = -30^{\circ}\text{C}$ . Для  $t = -20^{\circ}\text{C}$  применяется марка стали ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71\*, для  $t = -40^{\circ}\text{C}$  ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71\*.
- 1.4. Марка стали для арматуры класса А-III по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$  принята 35ГС, класса А-II по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$  принята ВСт5сп2, класса А-I по ГОСТ 5781-82\* для  $t = -20^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3кп2}$ , для  $t = -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C} - \text{ВСт3пс2}$ .
- 1.5. Для дополнительных закладных деталей ж.б. конструкций марка стали для  $t = -20^{\circ}\text{C}, t = -40^{\circ}\text{C}$  указана в соответствующих документах.
- 1.6. Все металлические изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием толщиной 120 мкм в соответствии со СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- 1.7.\* Размеры для справок.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

2.1. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 3.1. Транспортирование изделий должно производиться при надежном закреплении, исключающем возможность смещения и опрокидывания.
- 3.2. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

АЛБОМ 5

ИЗМ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

Н. КОНТР.	ПАВЛОВЧЕНКОВ	<i>Павлов</i>	14.09.88	503-7-12.88-КЖ.И.00.0.0ТУ			
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88				
НАЧ. ОПД.	АРОХАНОВ	<i>Ароханов</i>	14.09.88	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	Страница	Лист	Листов
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛОВЧЕНКОВ	<i>Павлов</i>	14.09.88		РП	1	1
РУК. БРИС	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			
СП. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88				
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88				

КОПИРОВАА *фр*

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 1

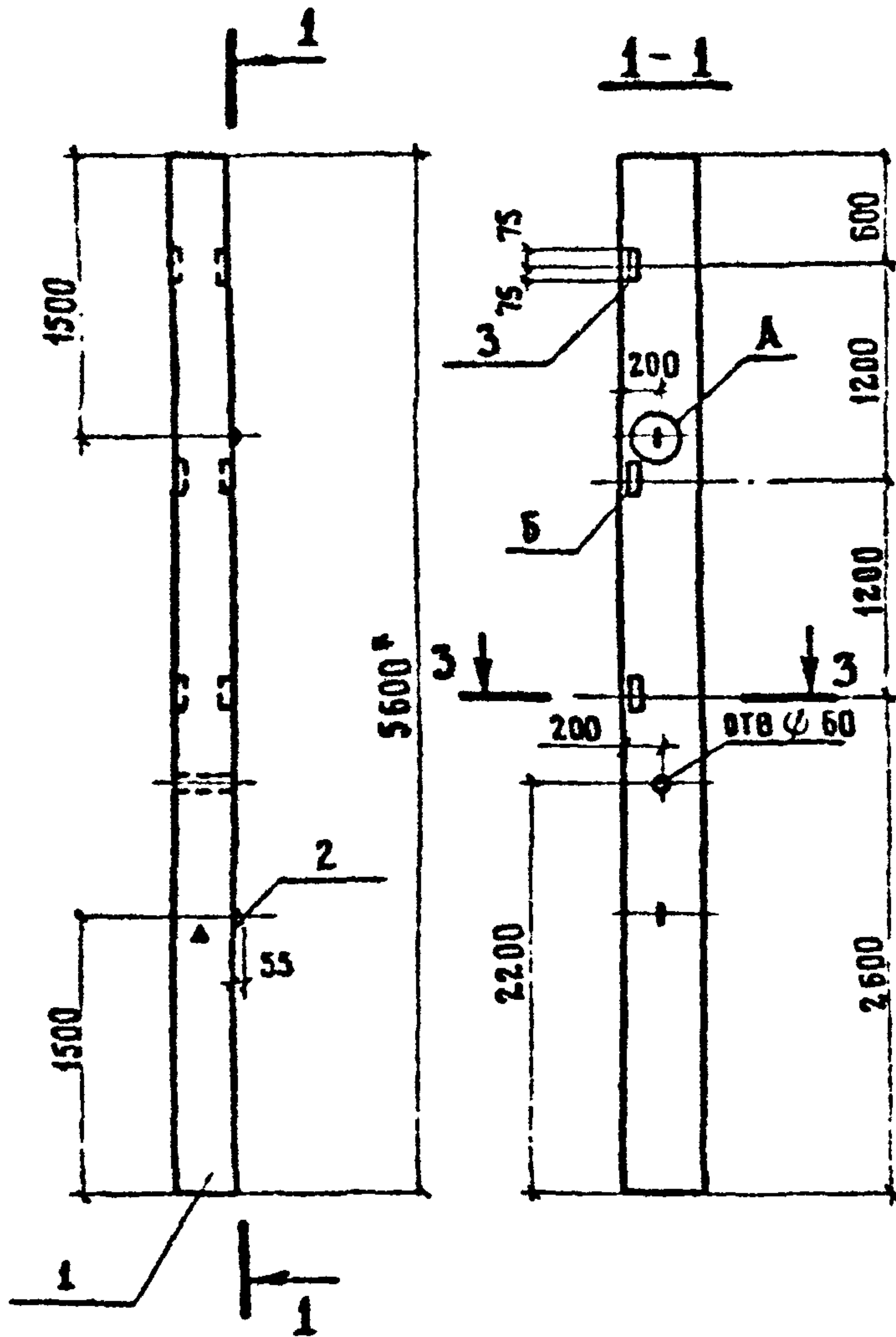
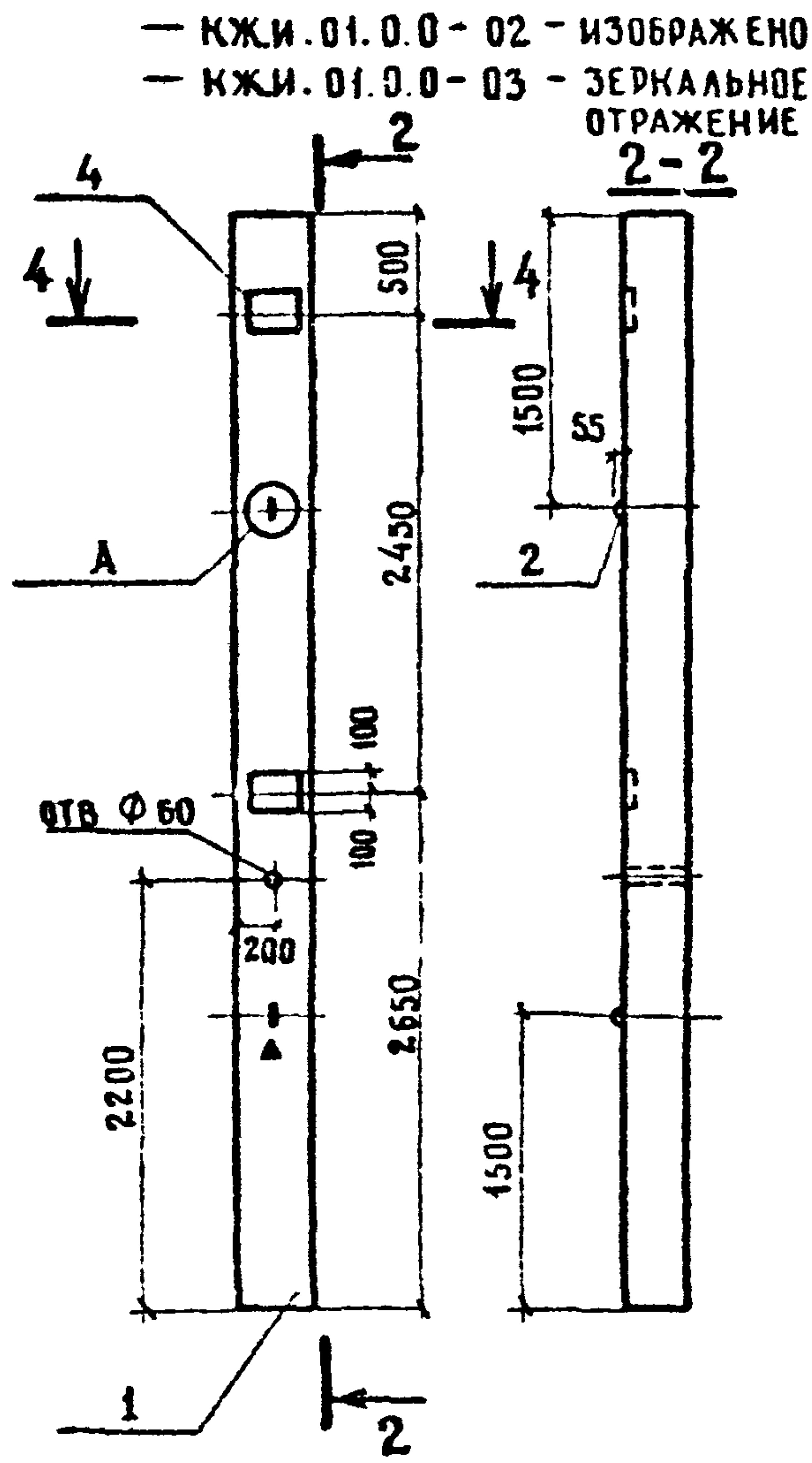


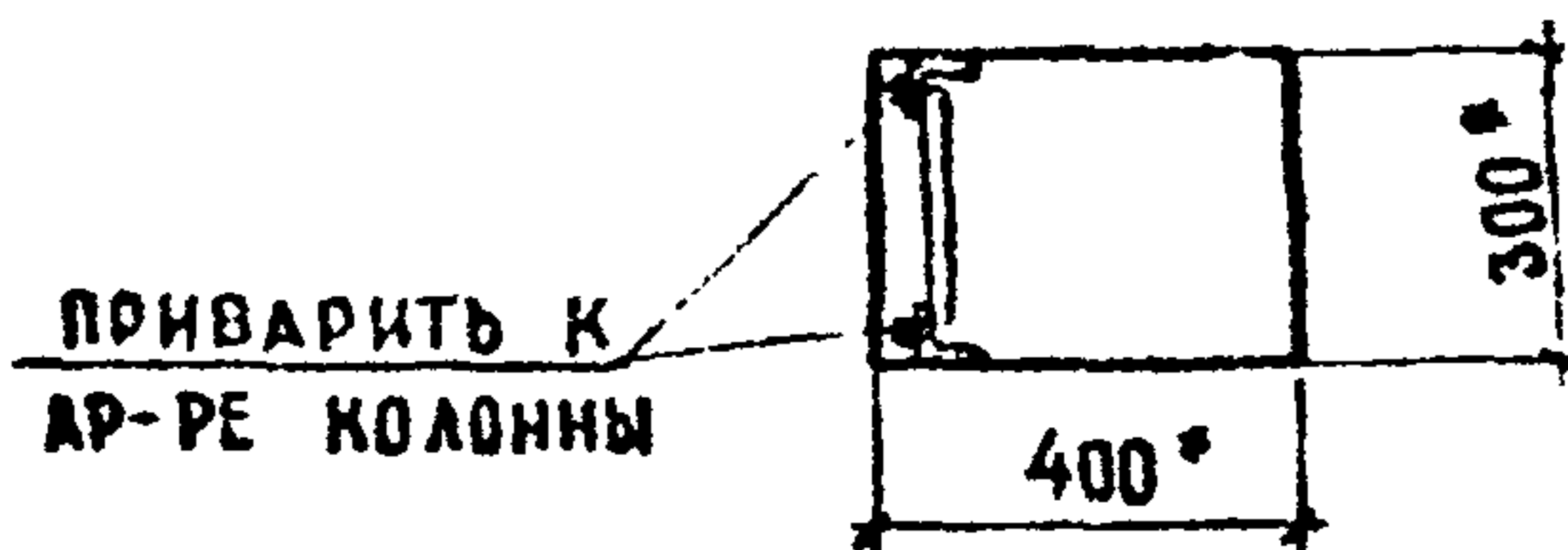
Рис. 2



— КЖИ. 01.0.0 - 02 - ИЗОБРАЖЕНО  
— КЖИ. 01.0.0 - 03 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

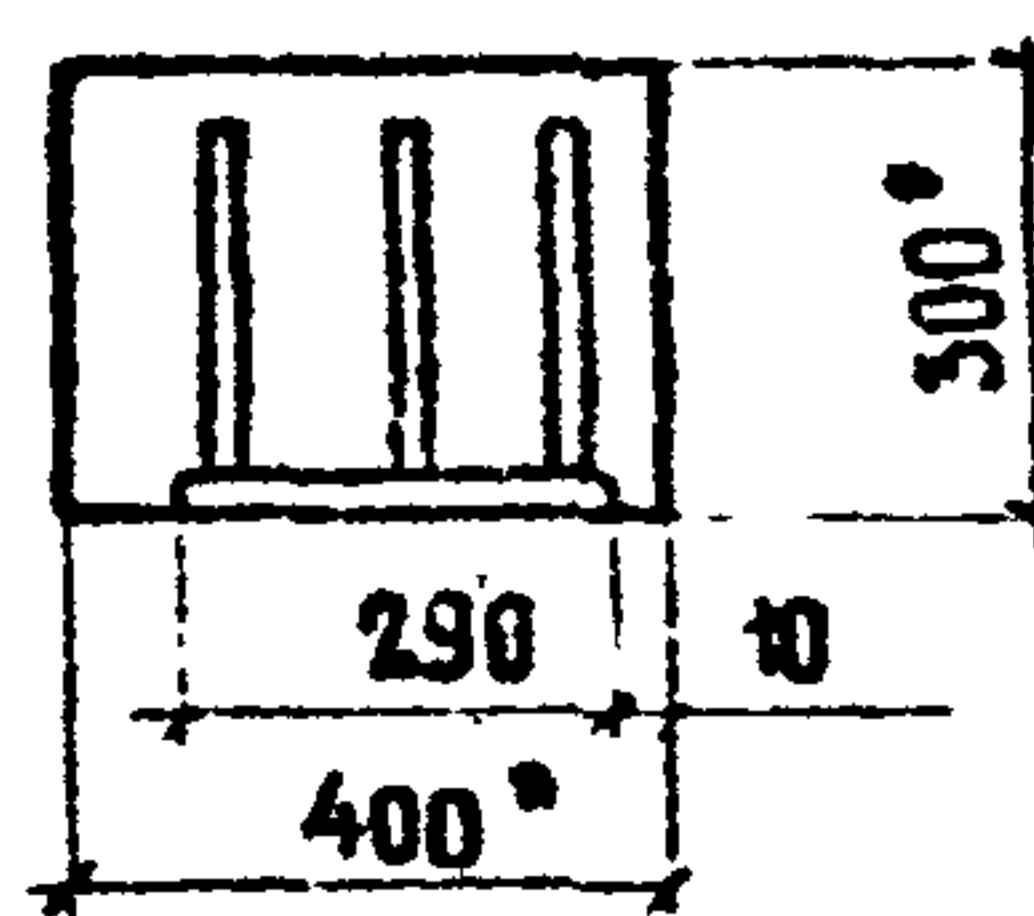
3-3

М 1:20



4-4

М 1:20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
— КЖИ. 01.0.0	К 48 - 15 - 1	1
- 01	К 48 - 15 - 2	1
- 02	К 48 - 15 - 3	2
- 03	К 48 - 15 - 4	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН КЖИ. 01.0.0 -				ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
		1	1. 423-3 вып. 1	КОЛОННА К 48 - 15	1	1	1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>					
		2	1. 423-3 вып. 2	М 12 - 150	2	2	2	2	
		3	1. 423-3 вып. 2	М 1 - 13	3	2			
		4	1. 423-3 вып. 2	М 1 - 12 - 1			2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А III		ВСт 3 Кп 2		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ 12	ИТОГО	φ 12	ИТОГО	С 63*5	ИТОГО	т 10	ИТОГО		
К 48 - 15 - 1	1,3	1,3	0,7	0,7	4,3	4,3	—	—	6,3	6,3
К 48 - 15 - 2	1,3	1,3	0,5	0,5	2,9	2,9	—	—	4,7	4,7
К 48 - 15 - 3 К 48 - 15 - 4	1,3	1,3	2,8	2,8	—	—	9,2	9,2	13,3	13,3

УЗЕЛ А ИЗОБРАЖЕН В СЕРИИ 1.423-3 ВЫП. 1 НА ЛИСТЕ 43 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ Б, ДЛЯ КОЛОННЫ К 48-15-2 ИСКЛЮЧИТЬ

503-7-12.88-КЖИ. 01.0.0

				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР	ЛАВАНЧЕНКОВ		14.09.82	РП	1700	1:500
ГНП	ЧУБОКСАРОВА		14.09.82			
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ		14.09.82			
ГА КОНСТ	ЛАВАНЧЕНКОВ		14.09.82	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА		14.09.82			
ВЕД ИЖ	ЗУТОВА		14.09.82			
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА		14.09.82			

КОЛОННА К  
(К 48-15-1 ÷ К 48-15-4)

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Рис.1

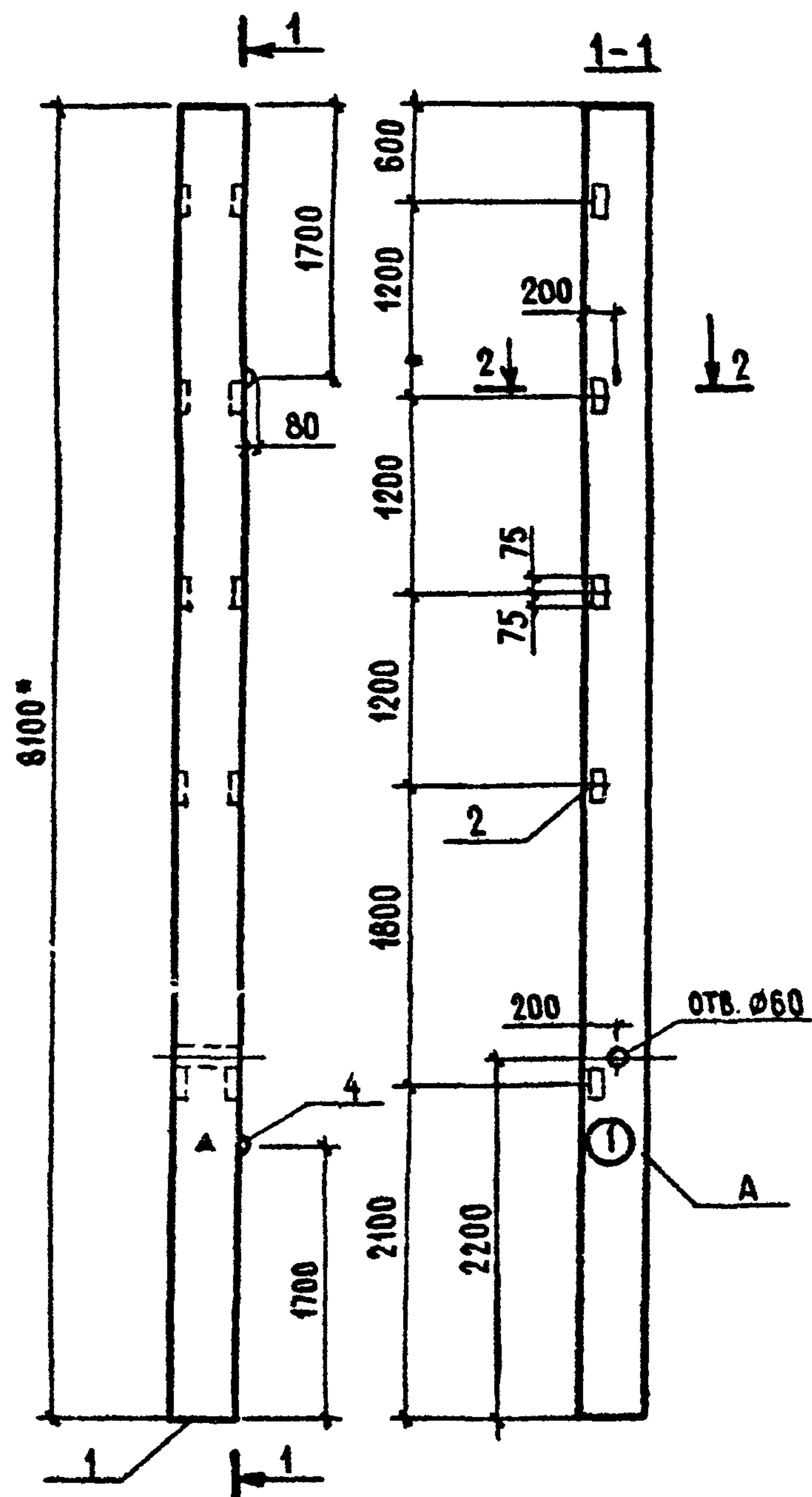
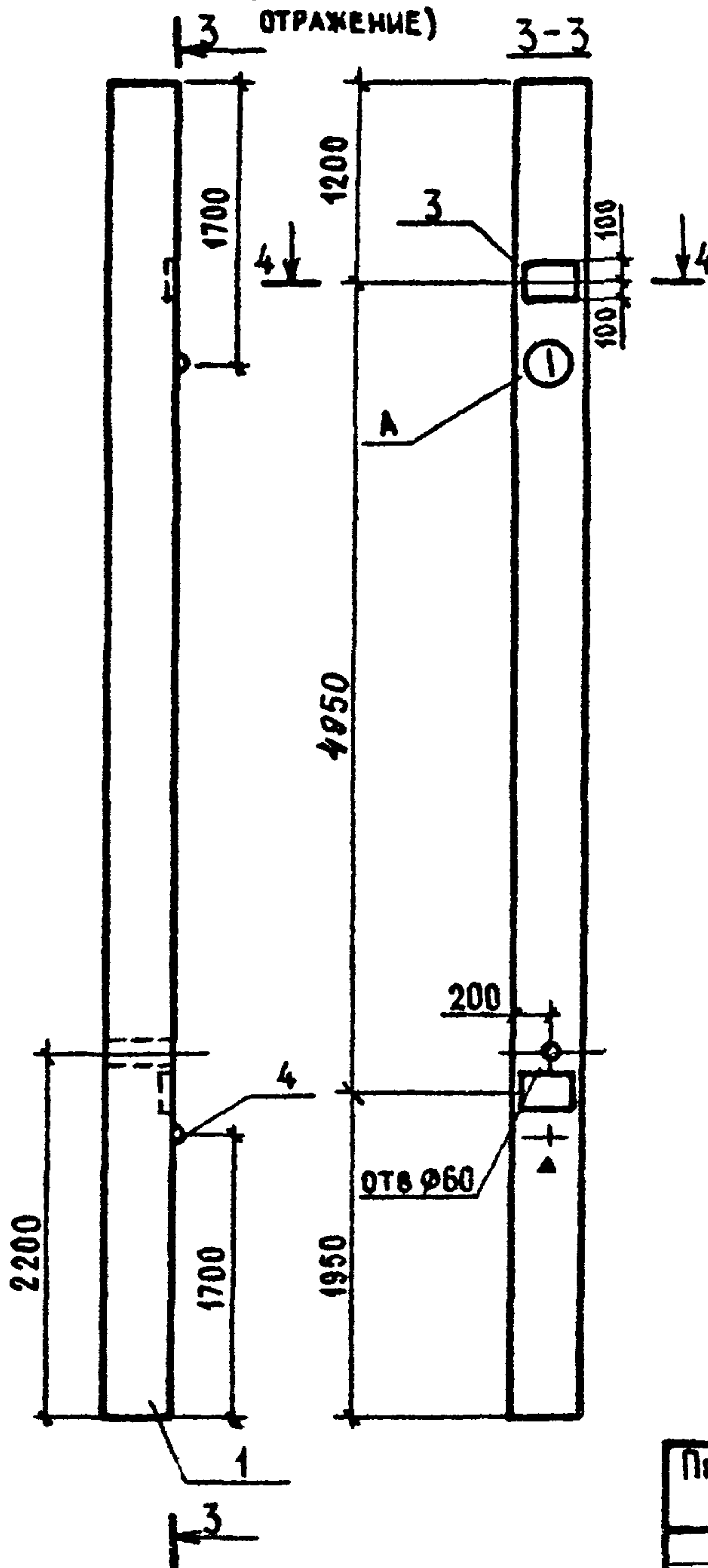


Рис.2 (-КЖ.И.02.0.0-01-ИЗОБРАЖЕНО (-КЖ.И.02.0.0-02-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ))

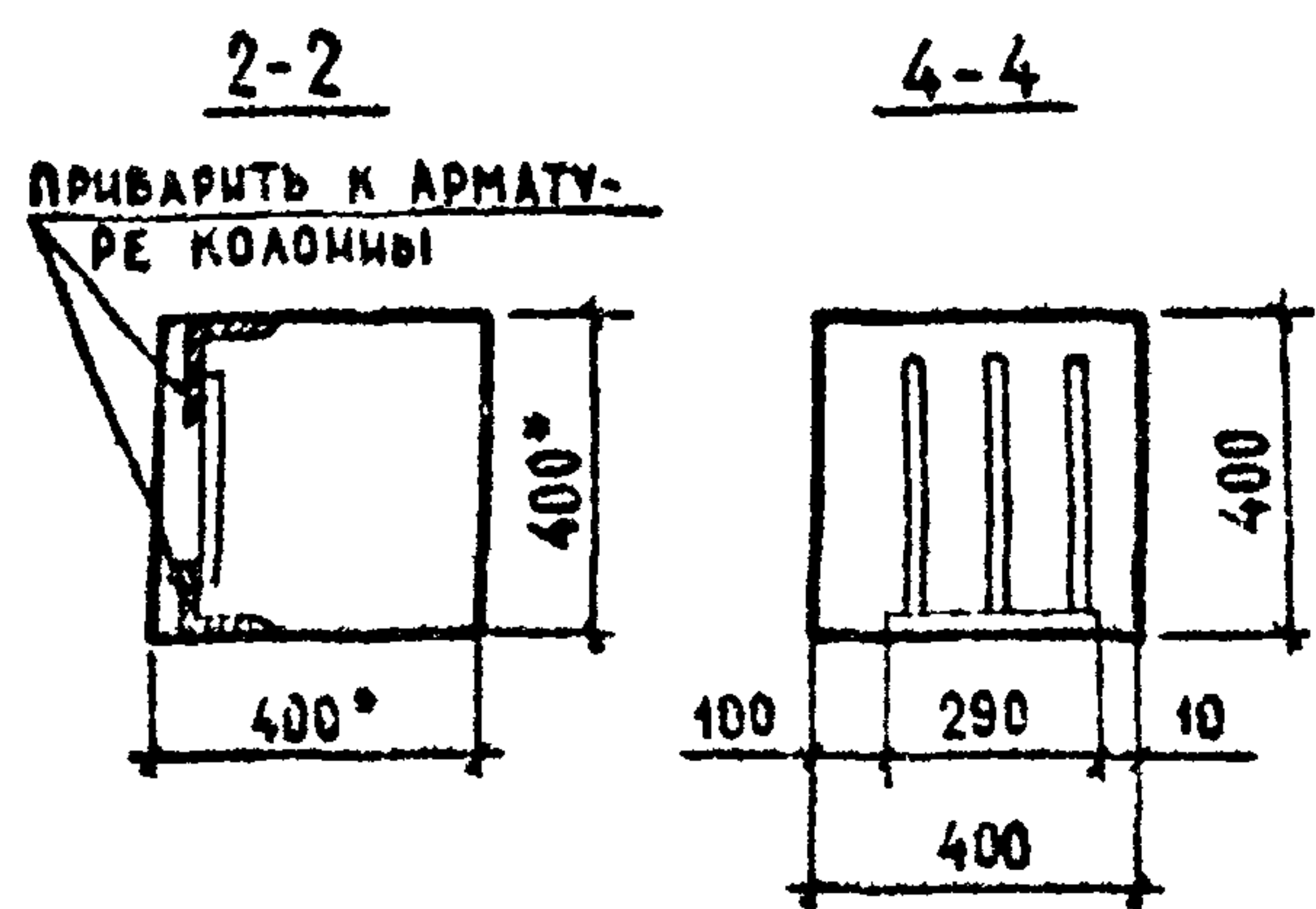


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КЖ.И.02.0.0			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1	1.423. - 3 в.1	КОЛОННА К72-5	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		2	1.423 - 3 в.2	М1-14	5			
		3	1.423 - 3 в.2	М1-12-1		2	2	
		4	1.423 - 3 в.2	М16-200	2	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-III		ВСт3КП2					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	φ16	Итого	φ12	Итого	Л63*5	Итого	т10	Итого		
К72-5-1	2,78	2,78	1,65	1,65	7,2	7,2	-	-	11,63	11,63
К72-5-2	2,78	2,78	2,8	2,8	-	-	9,2	9,2	14,78	14,78
К72-5-3	2,78	2,78	2,8	2,8	-	-	9,2	9,2	14,78	14,78

Узел А изображен в серии 1.423-3 вып.1 на листе 43



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
-КЖ.И.02.0.0	К72-5-1	1
-01	К72-5-2	2
-02	К72-5-3	2

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			
Н.КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ		14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛАВ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ		14.09.88
РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ.ИНЖ.	СААТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	СААКТЫНОВА		14.09.88

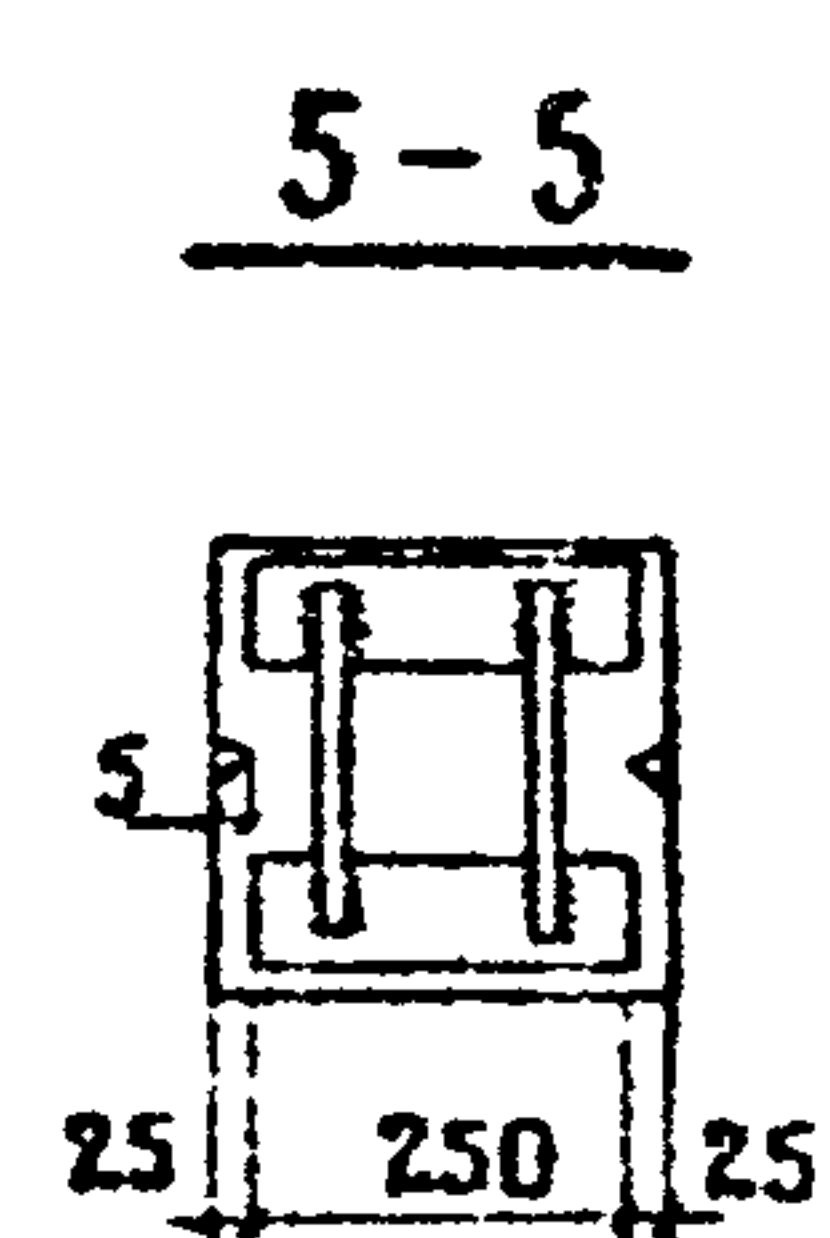
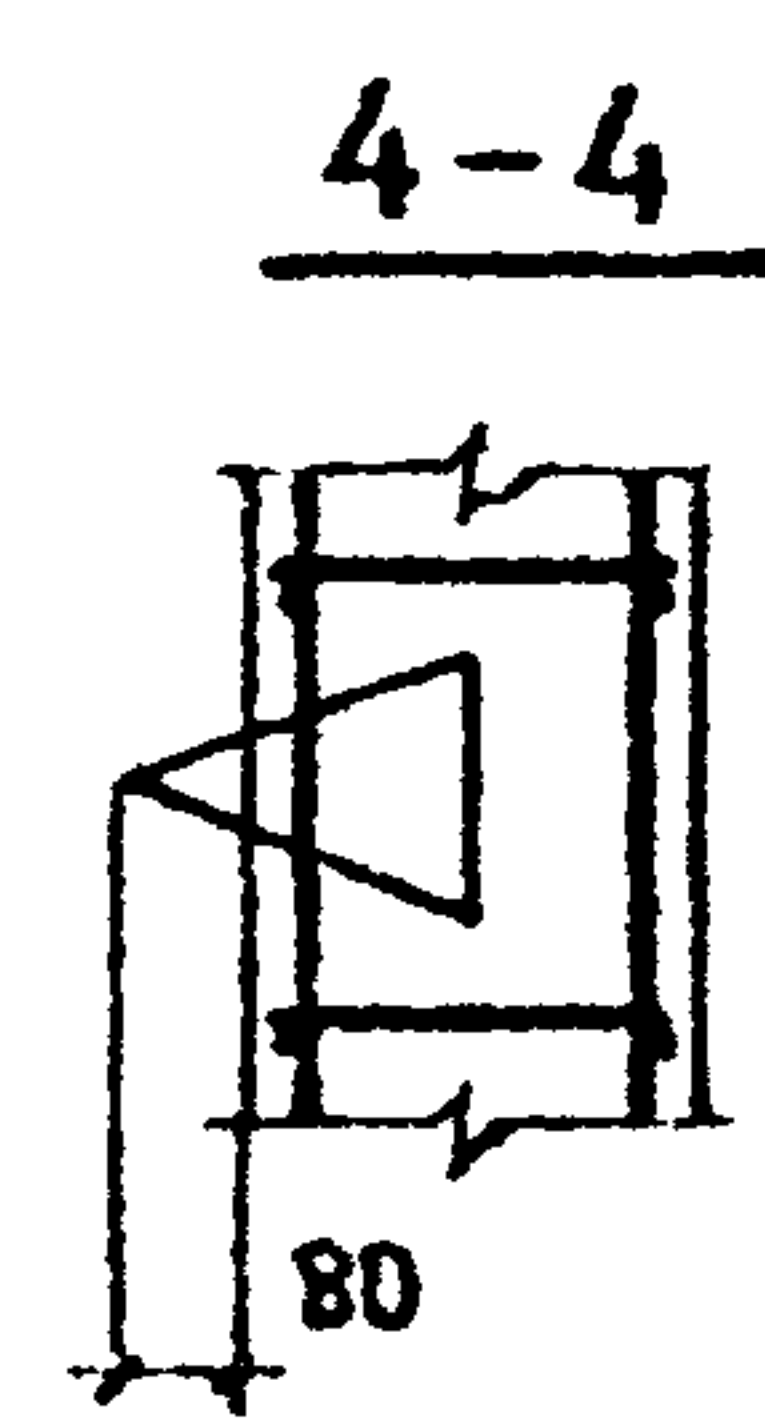
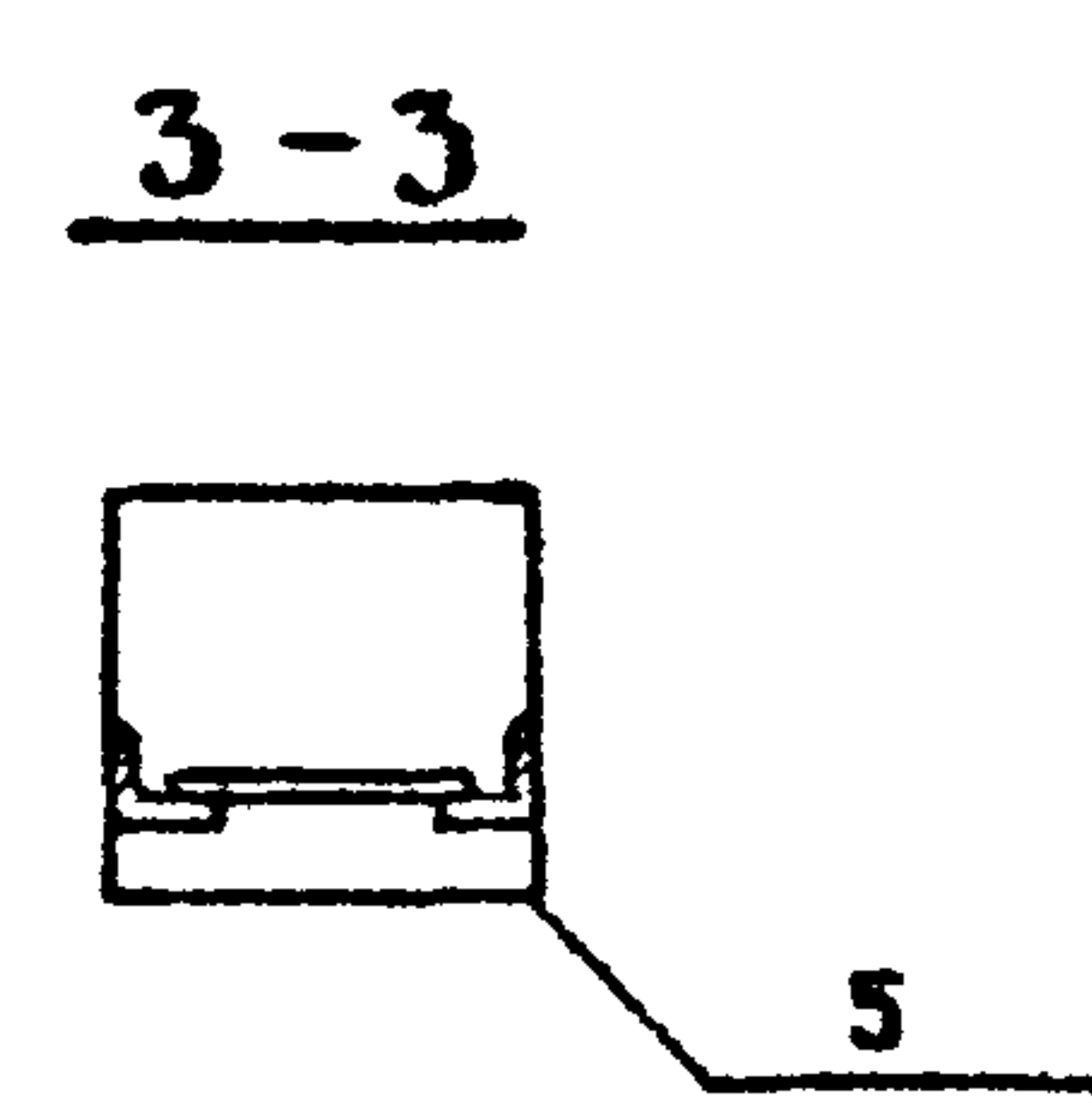
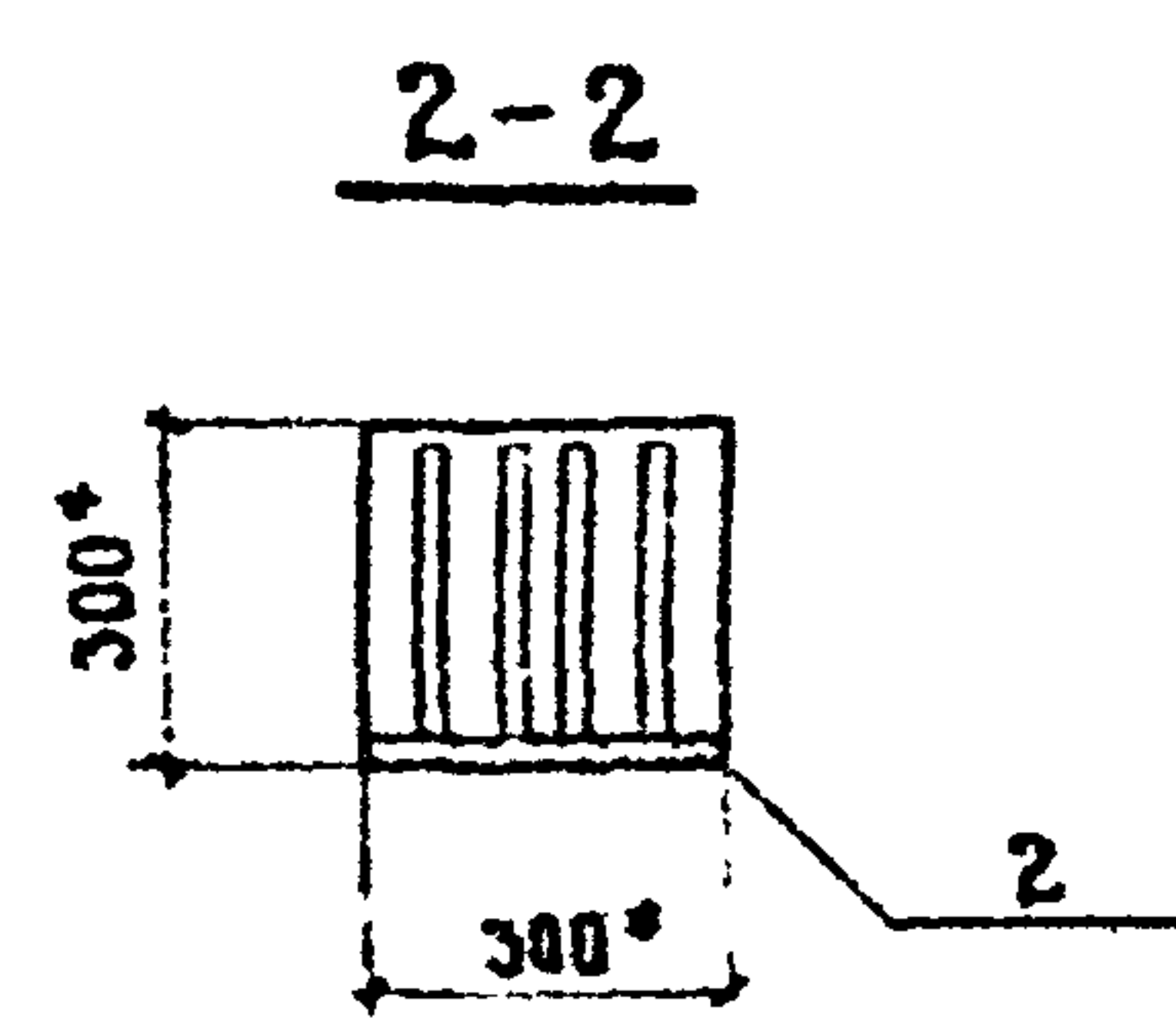
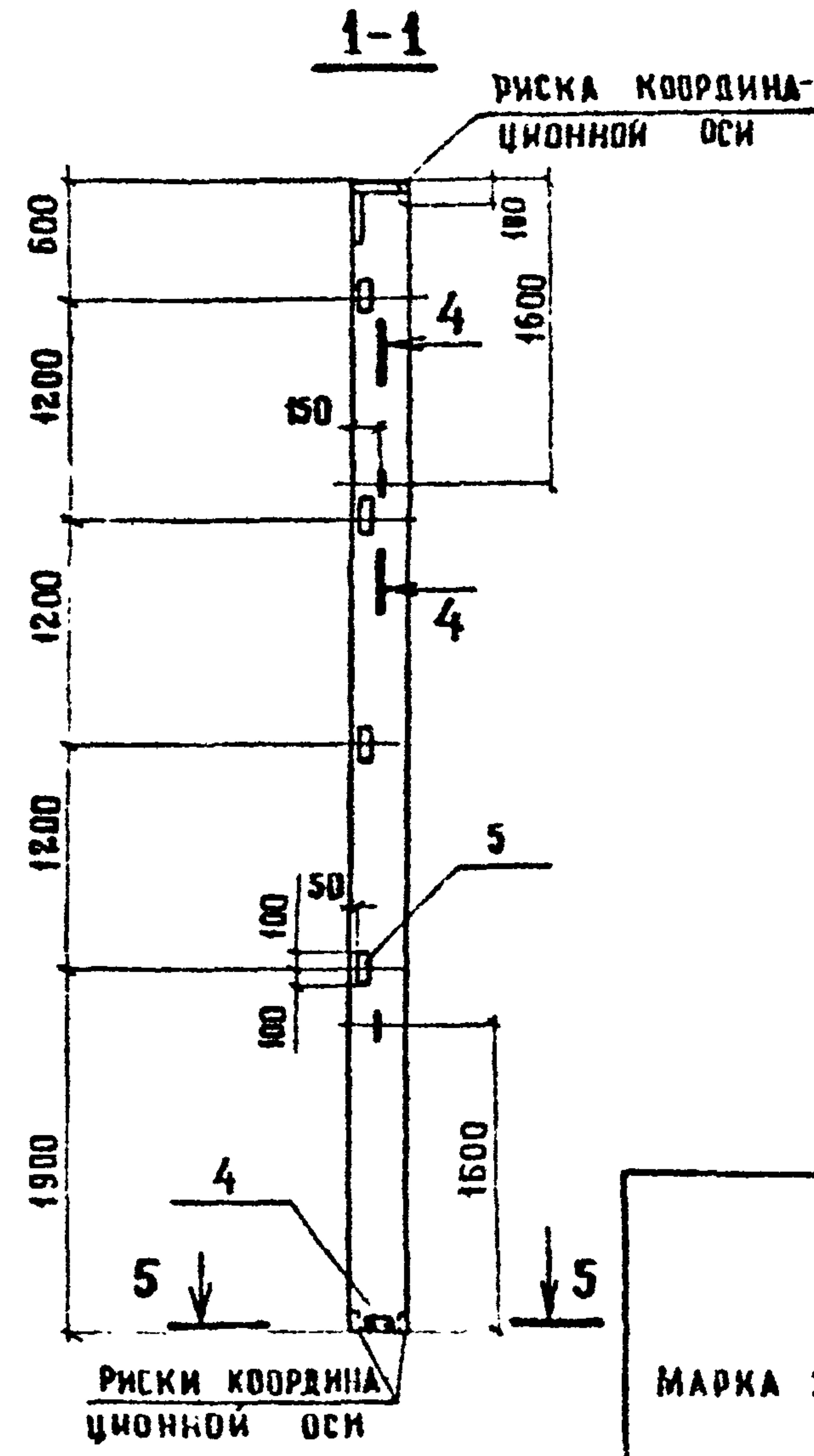
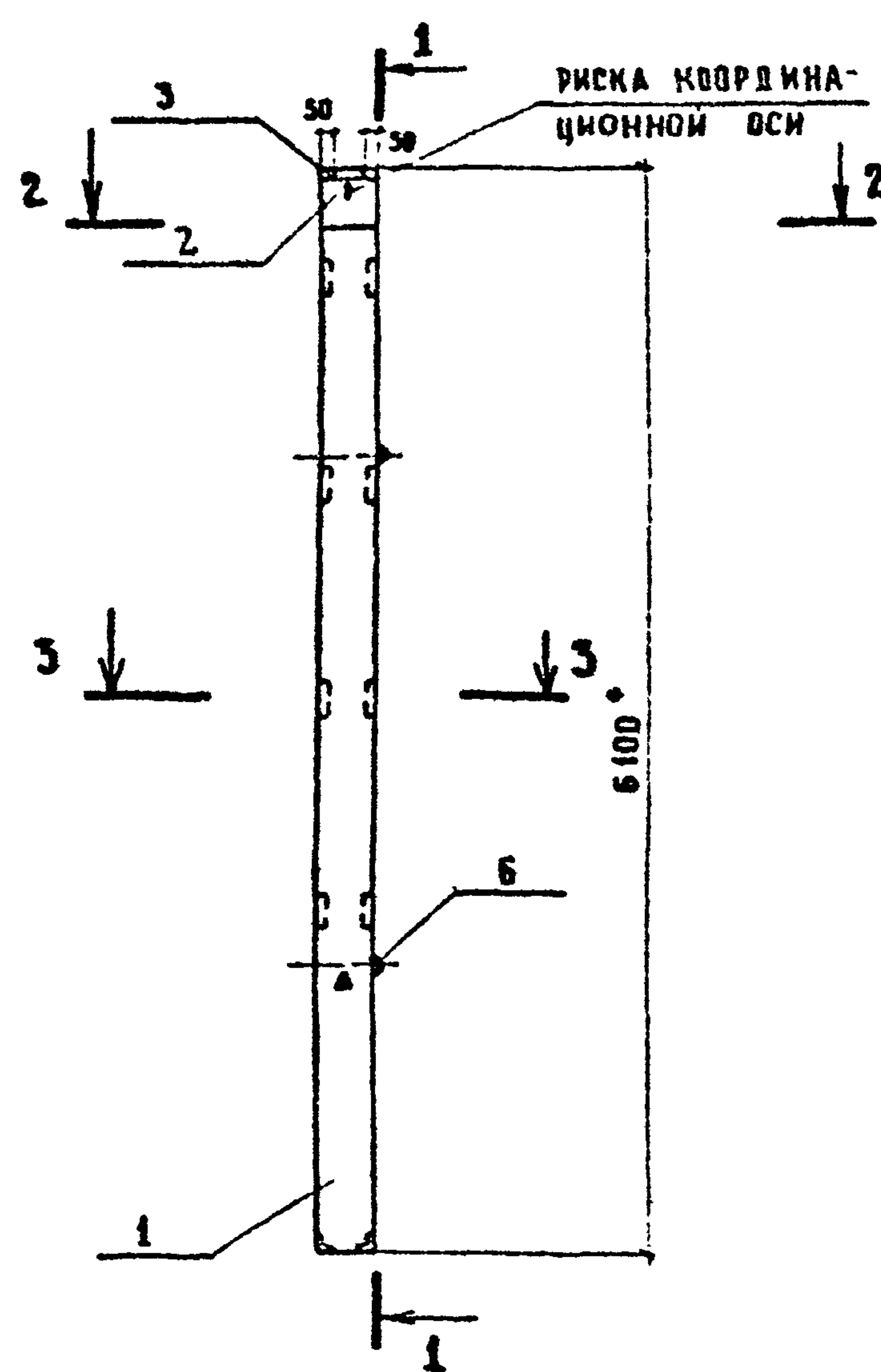
503-7-12.88-КЖ.И.02.0.0

КОЛОННА К  
(К72-5-1 - К72-5-3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3300	1:50
Лист 1		Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

АЛЬБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ВВОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.427.1-3.1-1.00-022	КОЛОННА 1КФ61-1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>		
		2	1.427.1-3.2-0.06.0	МН 1	1	
		3	-0.07.0	МН 2	1	
		4	-0.12.0	МН 7	1	
		5	-0.20.0	МН 28	4	
		6	3.400-7 ВЫП. 1	М 12-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III			В Ст 3 кп 2-1							
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 8509-86*				
	φ 12	ИТОГО	φ 10	φ 12	φ 14	ИТОГО	t 8	t 10	ИТОГО	L 63*5	L 90*6	ИТОГО		
1КФ61-1-1	1.3	1.3	3.3	1.0	2.1	6.4	5.7	4.7	10.4	5.6	4.2	9.8	27.9	27.9

ПРИБЯЗАН

И. КОМП	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБЕКсарова	14.09.88
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА КОНСТР	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД. ИИЖ	ЗОГУВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.03.0.0

КОЛОННА  
1 КФ 61-1-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1400	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

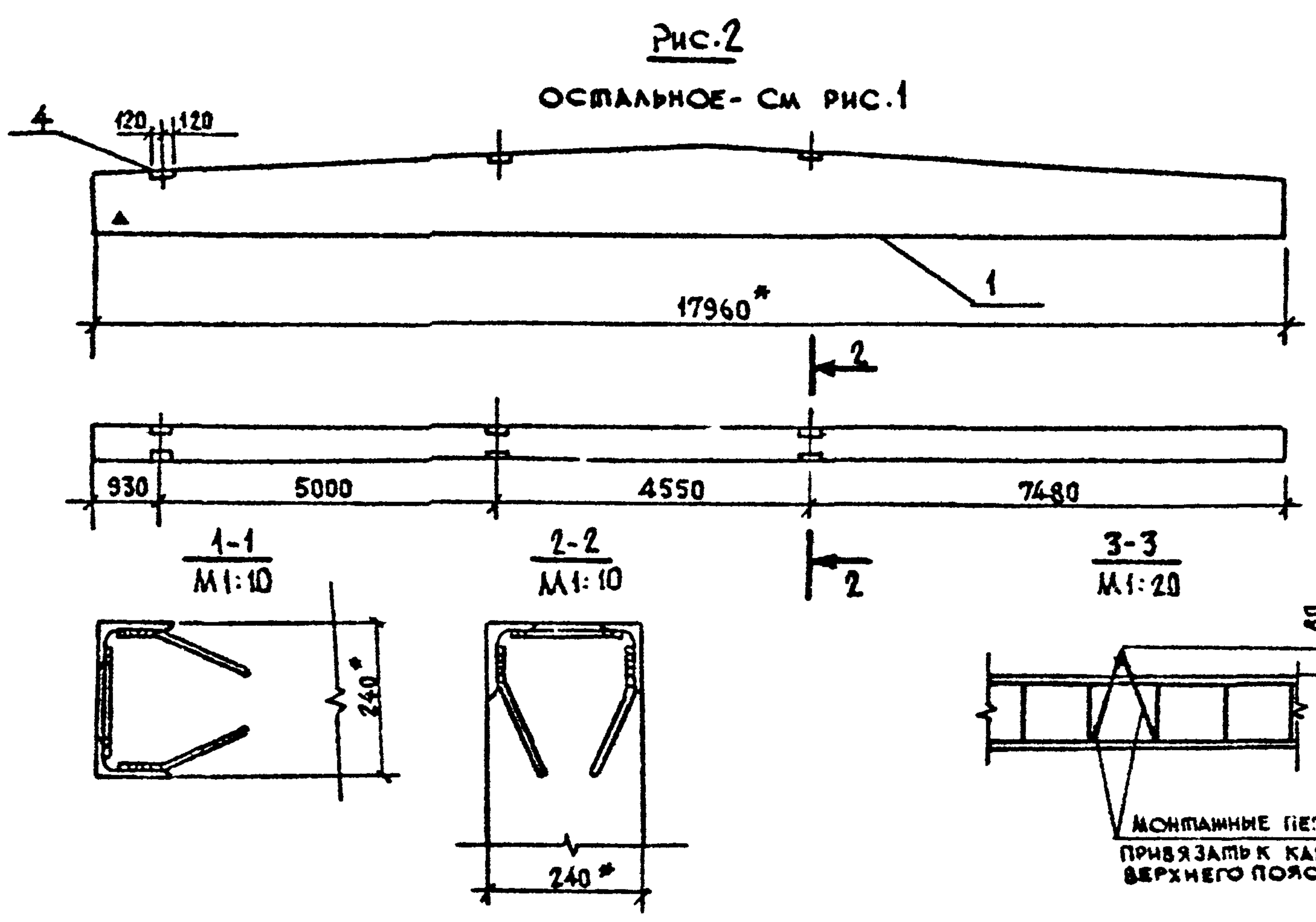
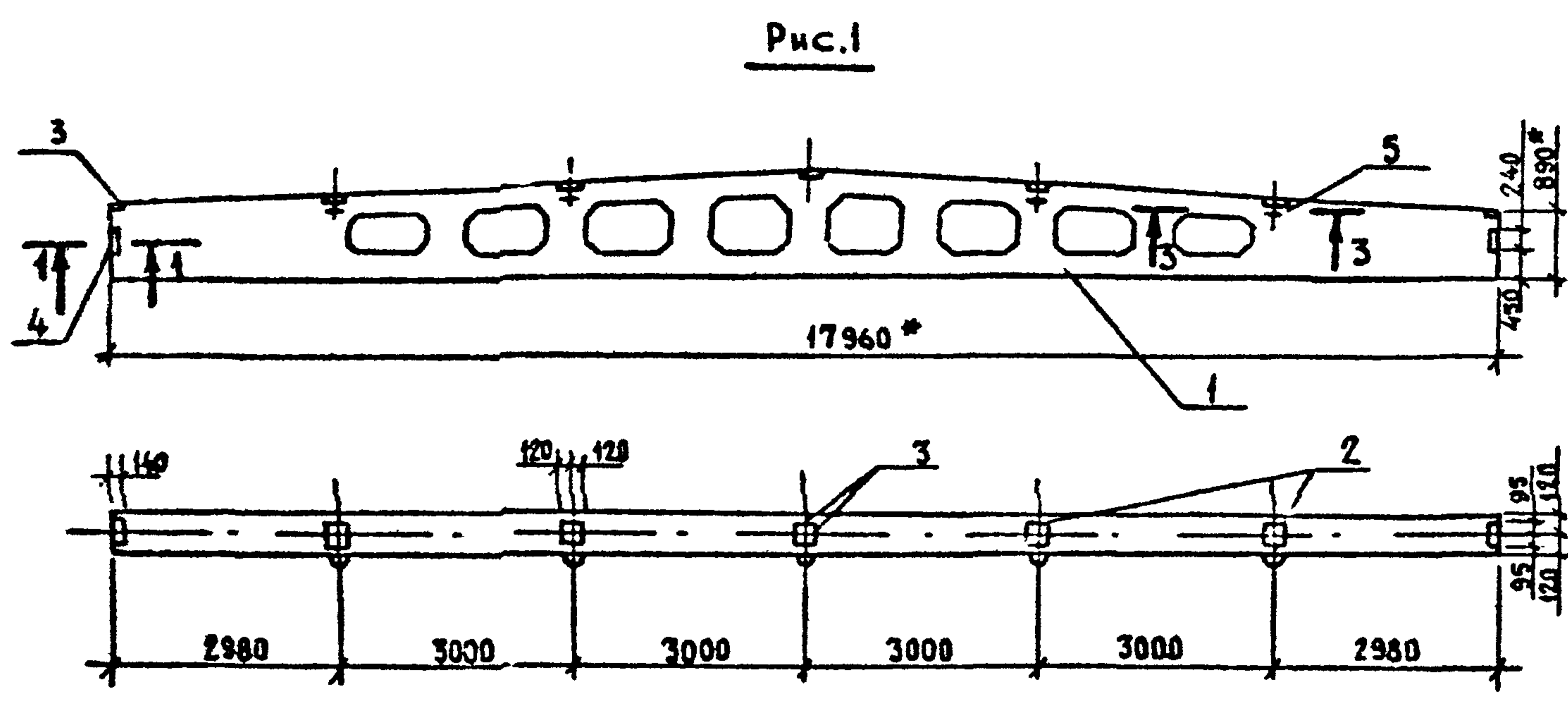
ФОРМАТ А3

ИМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМ. №





АЛБ 60 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. - КИ.И.О5.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
		1	1.462.1-3/80.1-2-49	2БДР18-ЗАІVТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	2	5	
		5	3.400-7 вып.1	М16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*				
	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	11070	Итого	t6	Итого		
2БДР18-ЗАІV-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР18-ЗАІV-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КИ.И.О5.0.0	2БДР18-ЗАІVТ-1	1
-01	2БДР18-ЗАІVТ-2	2

Привязки
Инв.№

Я.контр. Павлюченков	14.08.88
ГИП Чубоксарова	14.09.88
Нач. отд. Дрохноев	14.09.88
Гл. констр. Павлюченков	14.09.88
Рук. орг. Ерекина	14.09.88
Вед. инж. Зотова	14.09.88
Инженер Галг.К.И.О5.0.0	14.09.88

503-7-12.88-КИ.И.О5.0.0

БАЛКА ПОКРЫТИЯ (2БДР18-ЗАІVТ-1, 2БДР18-ЗАІVТ-2)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	10400	1:100
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

АЛБОМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН - КЖ.И.06.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ							
		1	1.462.1 - 3/80.1 - 2-50	2БДР18 - 4АИТ	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
		2	1.400 - 6/76 вып.1	М4-3-4	6	6	6	3	4	5	
		3	1.400 - 6/76 вып.1	М4-1-3	4	4	4	4	4	4	
		4	1.400 - 6/76 вып.1	М4-22-1	2	2	3	5	4	4	
		5	1.400 - 6/76 вып.1	М8-3			1	1			
		6	3.400 - 7 вып.1	М16-200	4	4	4	4	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III			ВСт 3 кп2						
	ГОСТ 5781 - 82*					ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76*				
	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	110-70	Итого	т6	т8	Итого		
2БДР18-4АИТ-1	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АИТ-2	5,6	5,6	2,4	0,4	2,8	10,4	10,4	18,4	-	18,4	37,2	37,2
2БДР18-4АИТ-3	5,6	5,6	2,8	1,0	3,8	15,6	15,6	18,4	1,6	20,0	45,0	45,0
2БДР18-4АИТ-4	5,6	5,6	3,0	1,4	4,4	26,0	26,0	11,8	1,6	13,4	49,4	49,4
2БДР18-4АИТ-5	5,6	5,6	2,8	0,8	3,6	20,8	20,8	14,0	-	14,0	44,0	44,0
2БДР18-4АИТ-6	5,6	5,6	3,0	0,8	3,8	20,8	20,8	16,2	-	16,2	46,4	46,4

ПРИВЯЗАН			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБАКСАРОВА	<i>Чубаксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОЗ	<i>Дроханоз</i>	14.09.88
ГЛА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАХТИОНОВ	<i>Галактионов</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.06.0.0			
Балка покрытия 2БДР18 (2БДР18-4АИТ+2БДР18-4АИТ-6)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	10400	1:100
	Лист 1	Листов 2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ВМ

КОПИРОВАЛ: *Сы*

ФОРМАТ А3



А 660 М 5

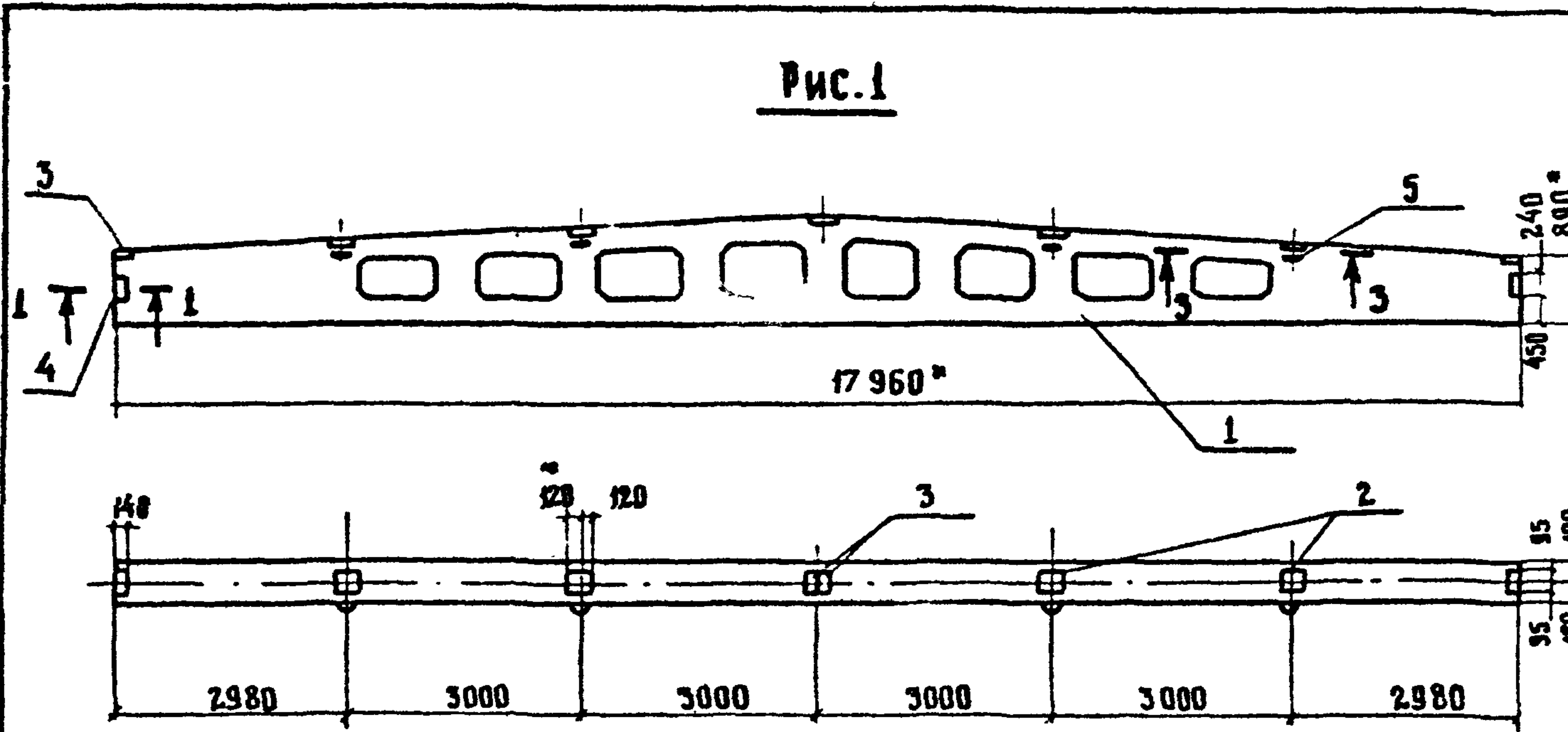


Рис. 1

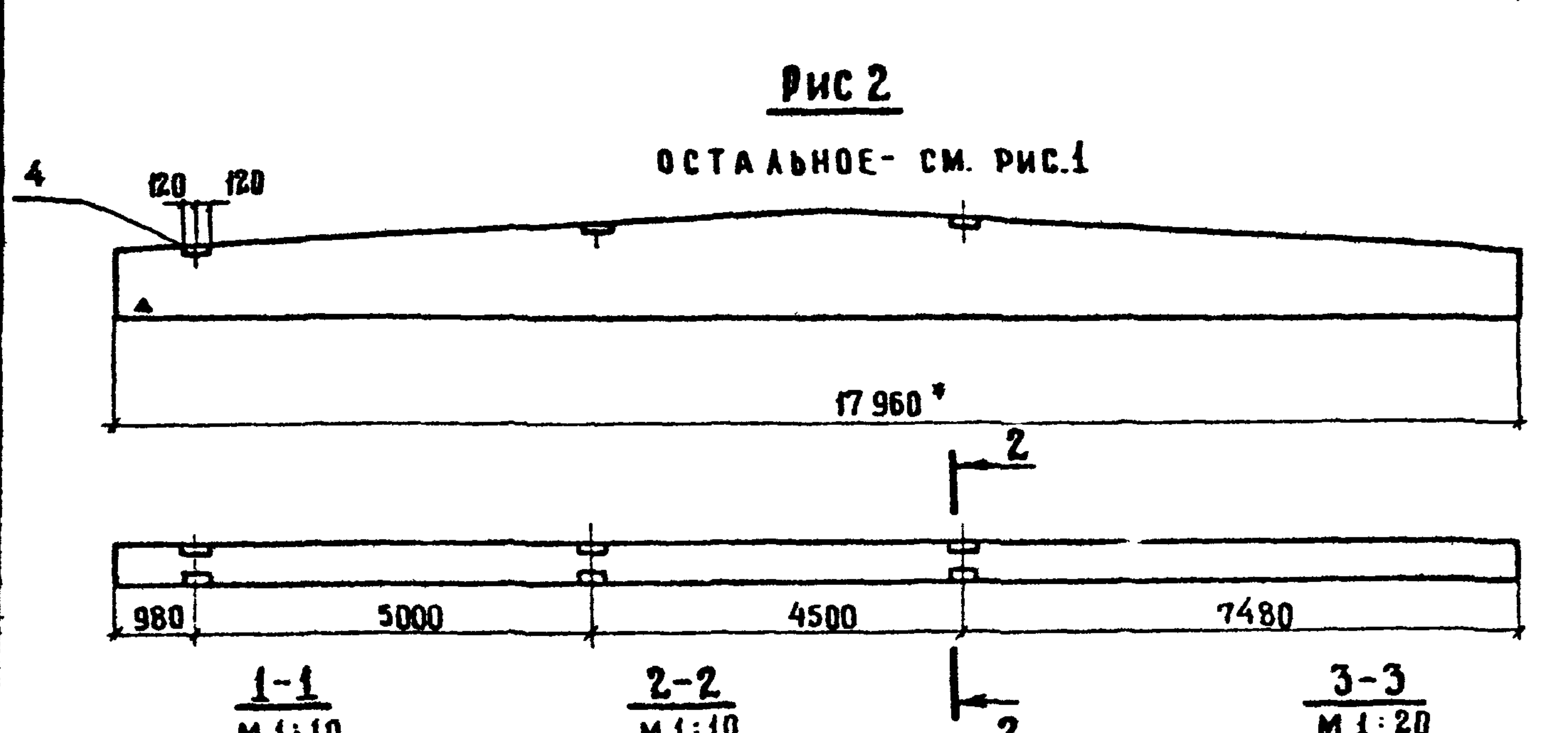
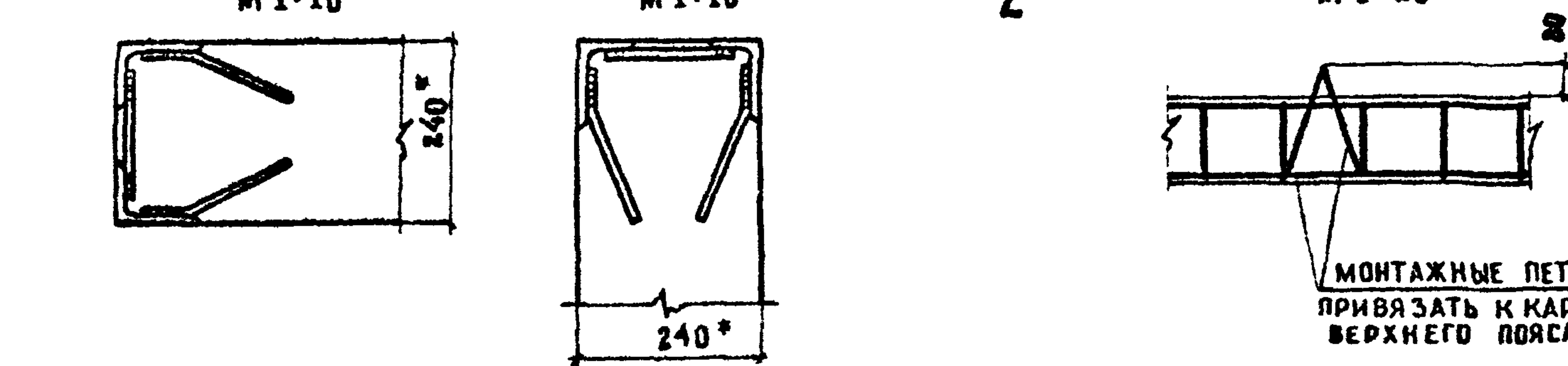


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЕРХНЕГО ПОЯСА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ - КЖ.И.07.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				БАЛКА ПОКРЫТИЯ			
		1	1. 462.1-3/80.1-2-51	2БДР 18 - 5АШТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-3-4	4	4	
		3	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-1-3	4	4	
		4	1. 400-6/76 вып. 1	М 4-22-1	2	5	
		5	3. 400-7 вып. 1	М 16-200	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I		А-III		ВСТ 3КП 2		ВСТ 3КП 2				
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-86		ГОСТ 103-76				
	Ø 16	ИТОГО	Ø 8	Ø 10	ИТОГО	110-76	ИТОГО	т 6	ИТОГО		
2БДР 18-5АШТ-1	5,6	5,6	2,0	0,4	2,4	10,4	10,4	14,0	14,0	32,4	32,4
2БДР 18-5АШТ-2	5,6	5,6	3,2	1,0	4,2	26,0	26,0	14,0	14,0	49,8	49,8

ИМБ-3 КОП. КОПИРОВАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ-3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ.И.07.0.0	2БДР18-5АШТ-1	1
- 01	2БДР18-5АШТ-2	2

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

И КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
ГИП	ЧУБОВСАРОВА	14.09.88
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ	14.09.88
ГА КОНСТ	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	14.09.88
ВЕД ИНЖ	ЗОТОВА	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МАКТИНОВА	14.09.88

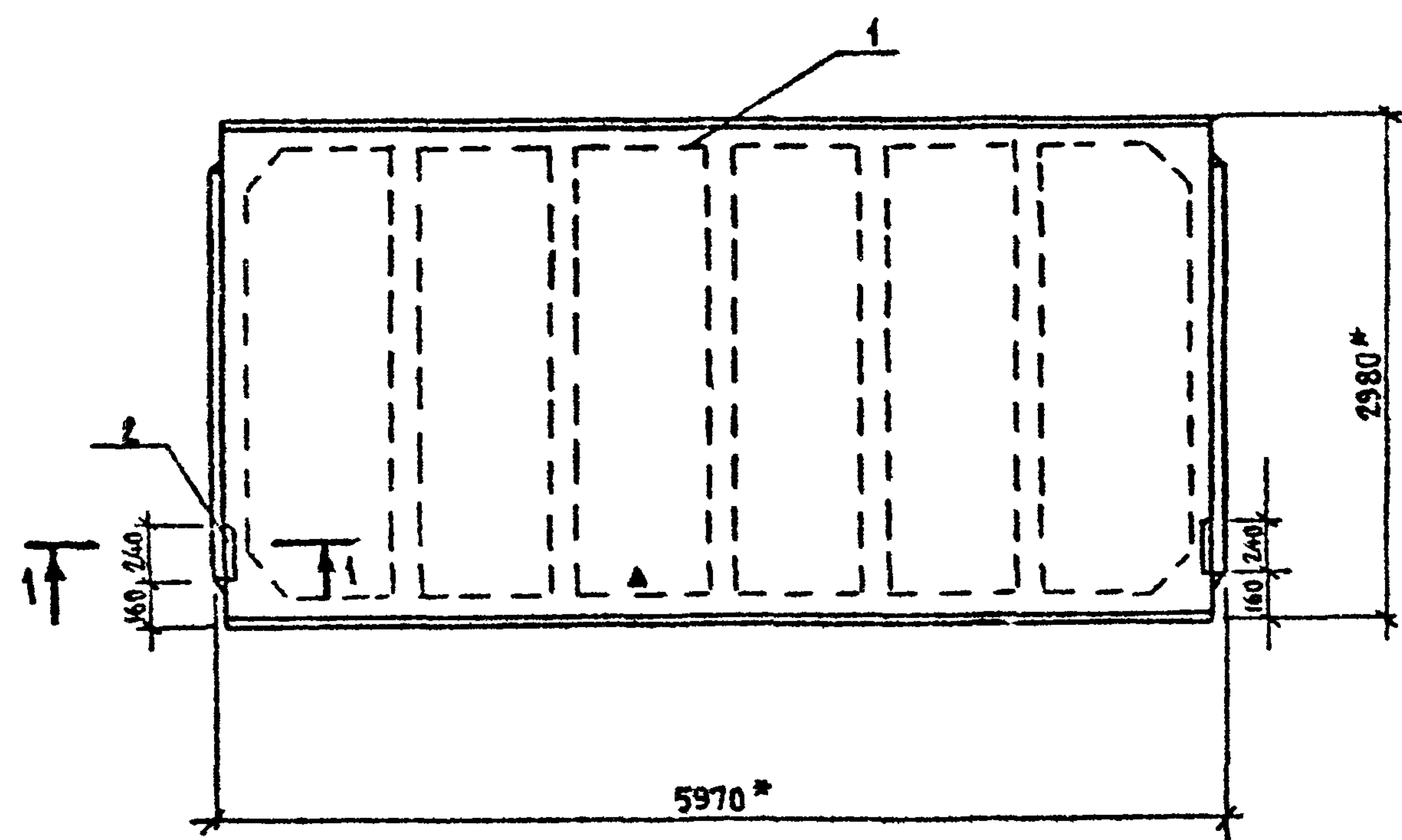
503-7-12.88 - КЖ.И. 07.0.0		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	10400	1:100
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗ ДОПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ:

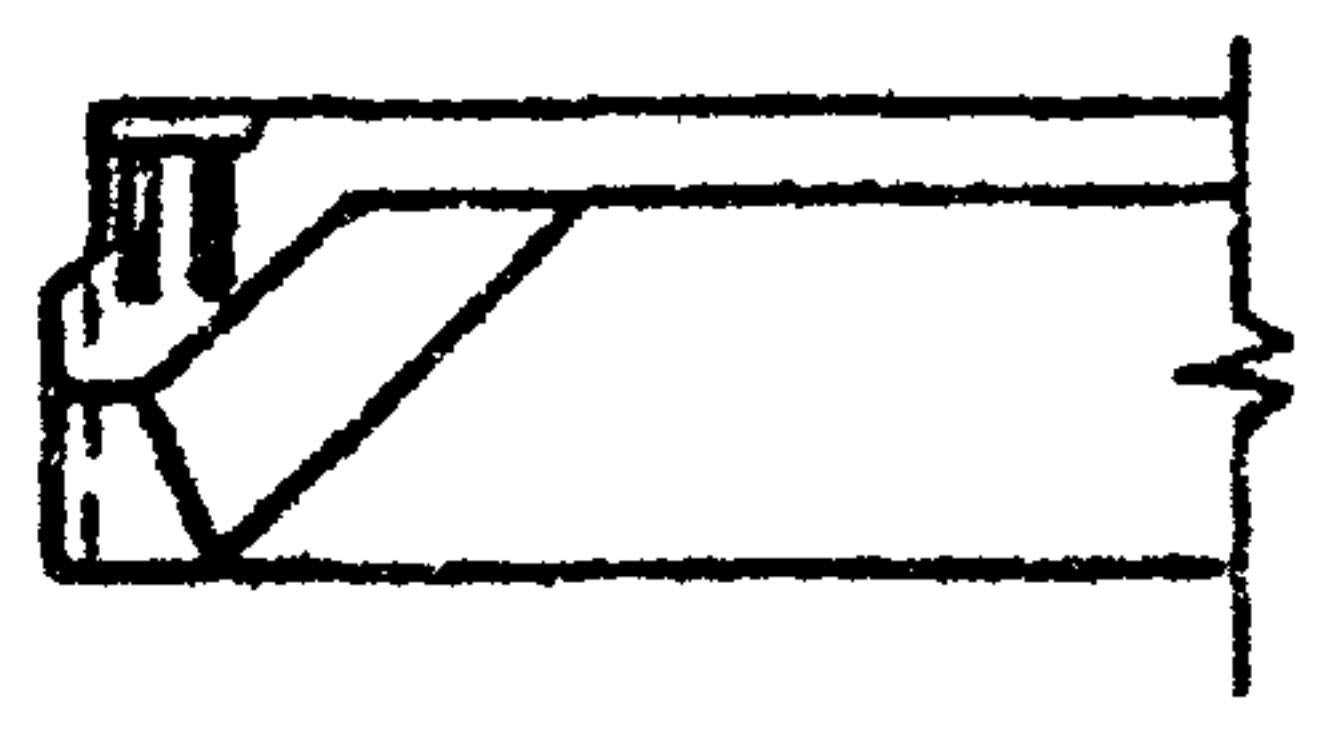
ФОРМАТ А3



АЛБОМ 5



1-1  
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-ЗАТ УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М 8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø 10	Итого	± 8	Итого		
ПГ-ЗАТ УТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

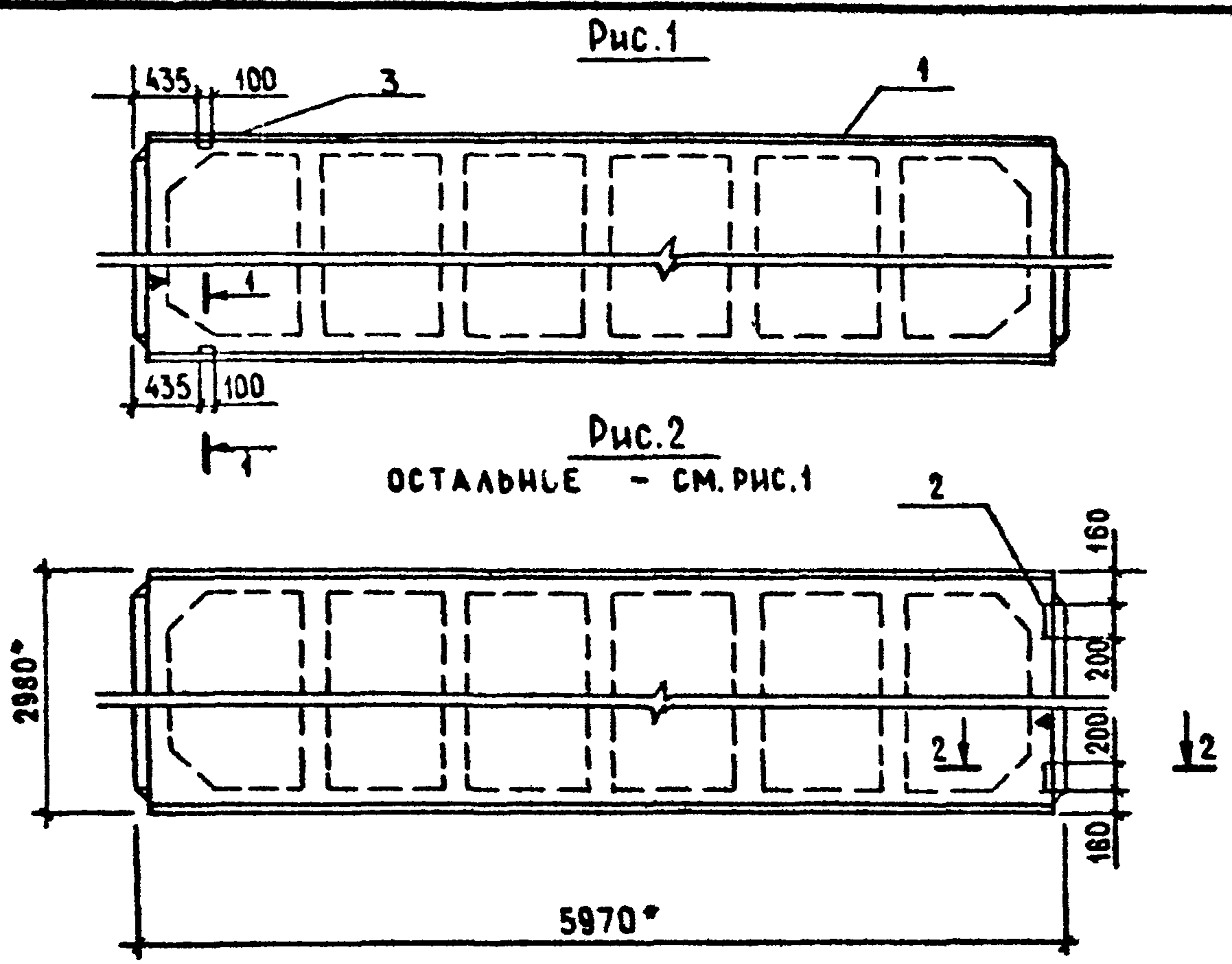
Приказан	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
	ГИП	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. конст.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. орг.	Еренина	14.09.88
	ЗЕД инж.	Зотова	14.09.88
Инв. №	Инженер	Павлюченков	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.09.00			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ-ЗАТ УТ-1	Стация	Масса	Масштаб
	РП	2650	1:50
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Коп.

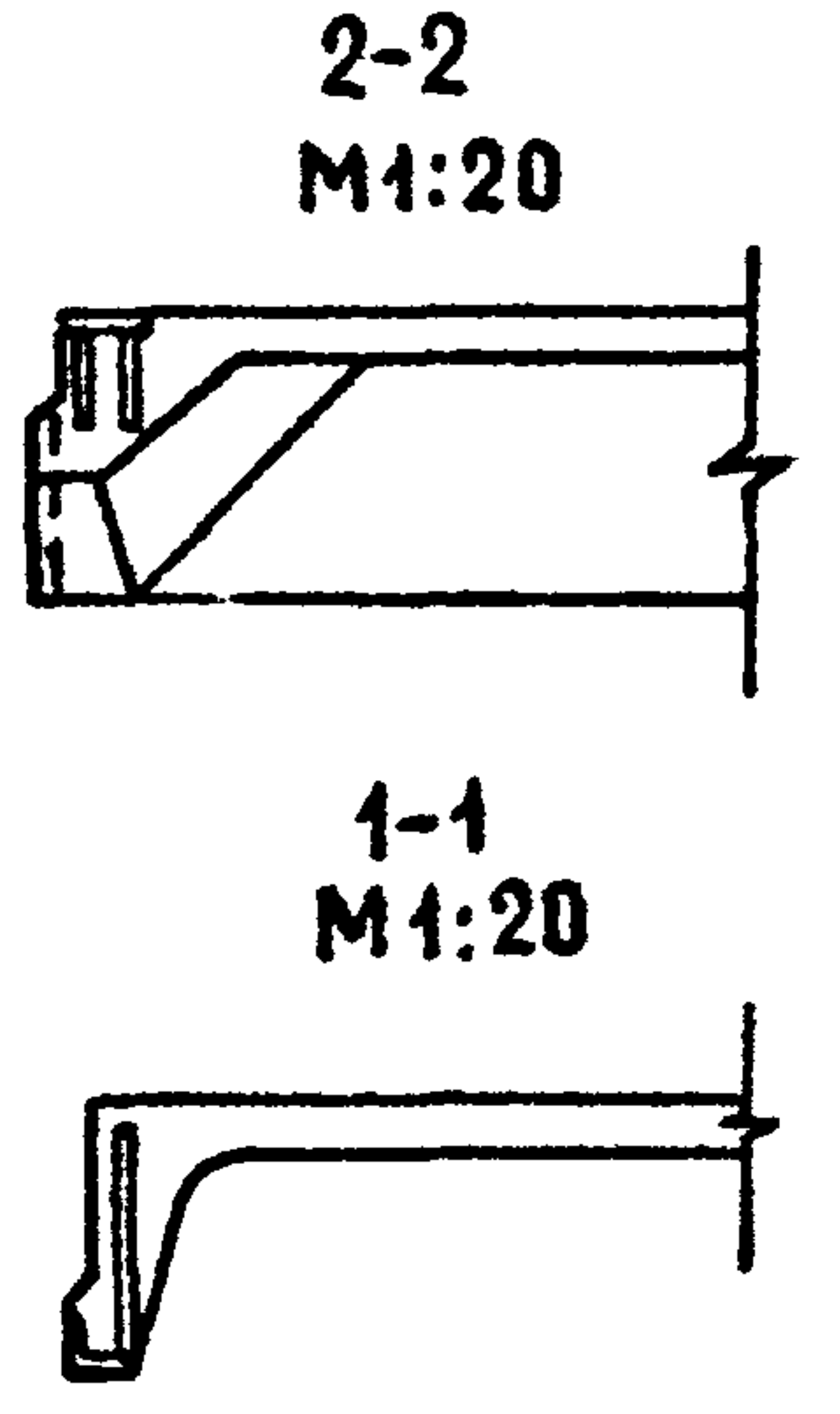
Сортмент А3

АЛФАБОМ 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
КЖ.И. 10.0.0	ПГ-4АтVТ-1	1
-01	ПГ-4АтVТ-2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - КЖ.И. 10.0.0		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ			
		1	ГОСТ 22701.1-77*	ПГ-4АтVТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8		2	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	2	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*			
	Ø 10	Ø 14	Итого	L70x8	Итого	t 8			Итого
ПГ-4АтVТ-1	0,6	0,2	0,8	1,7	1,7	-	-	2,5	2,5
ПГ-4АтVТ-2	1,4	0,2	1,6	1,7	1,7	2,6	2,6	5,9	5,9

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан				503-7-12.88-КЖ.И.10.0.0					
И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПГ (ПГ-4АтVТ-1, ПГ-4АтVТ-2)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГИП	ЧУБДКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			РП	2650	1:50	
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88			Лист 1	Листов 1		
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88			СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			
ДУК.БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88						
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88						
ИНВ. №	ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88					

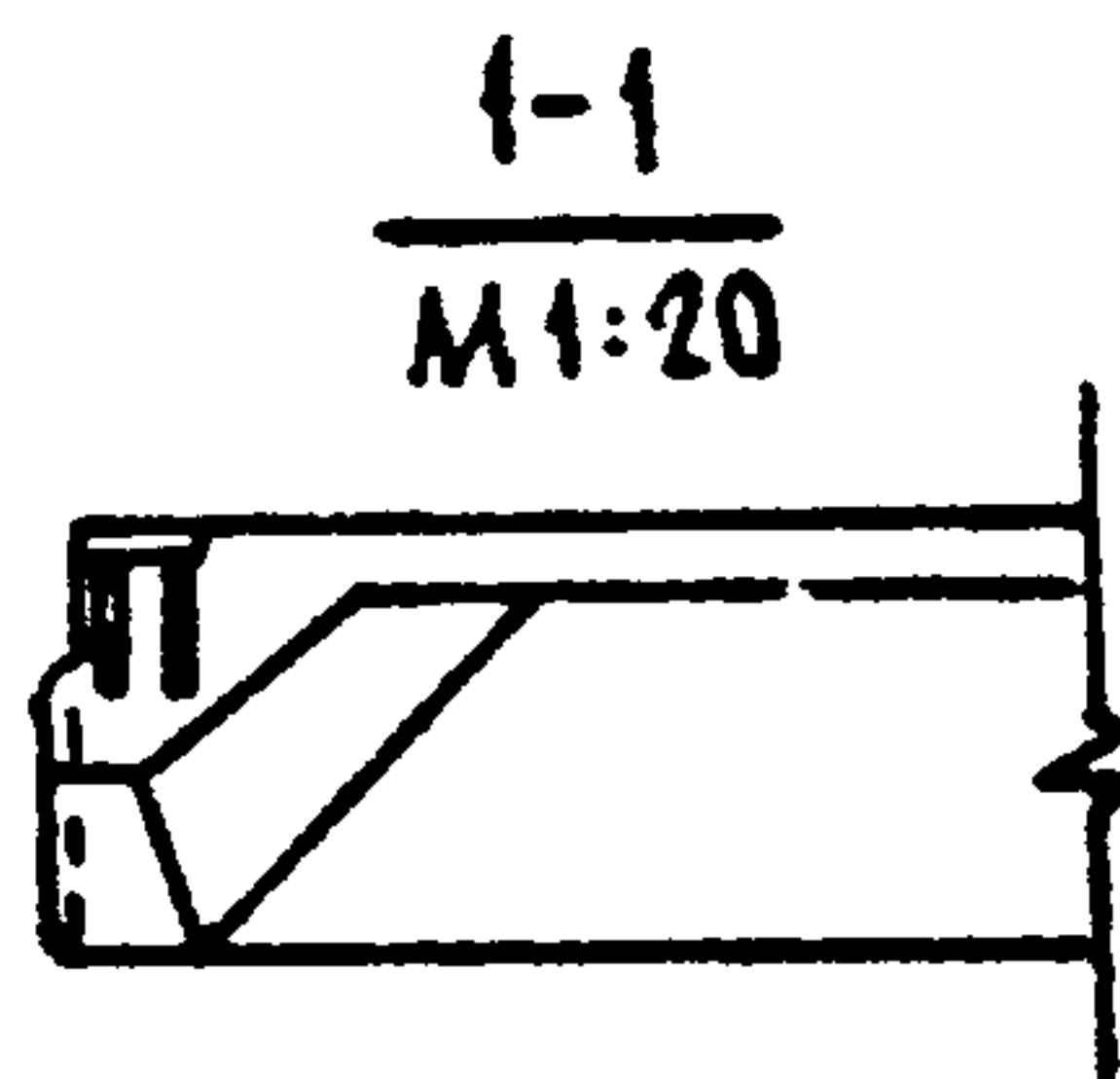
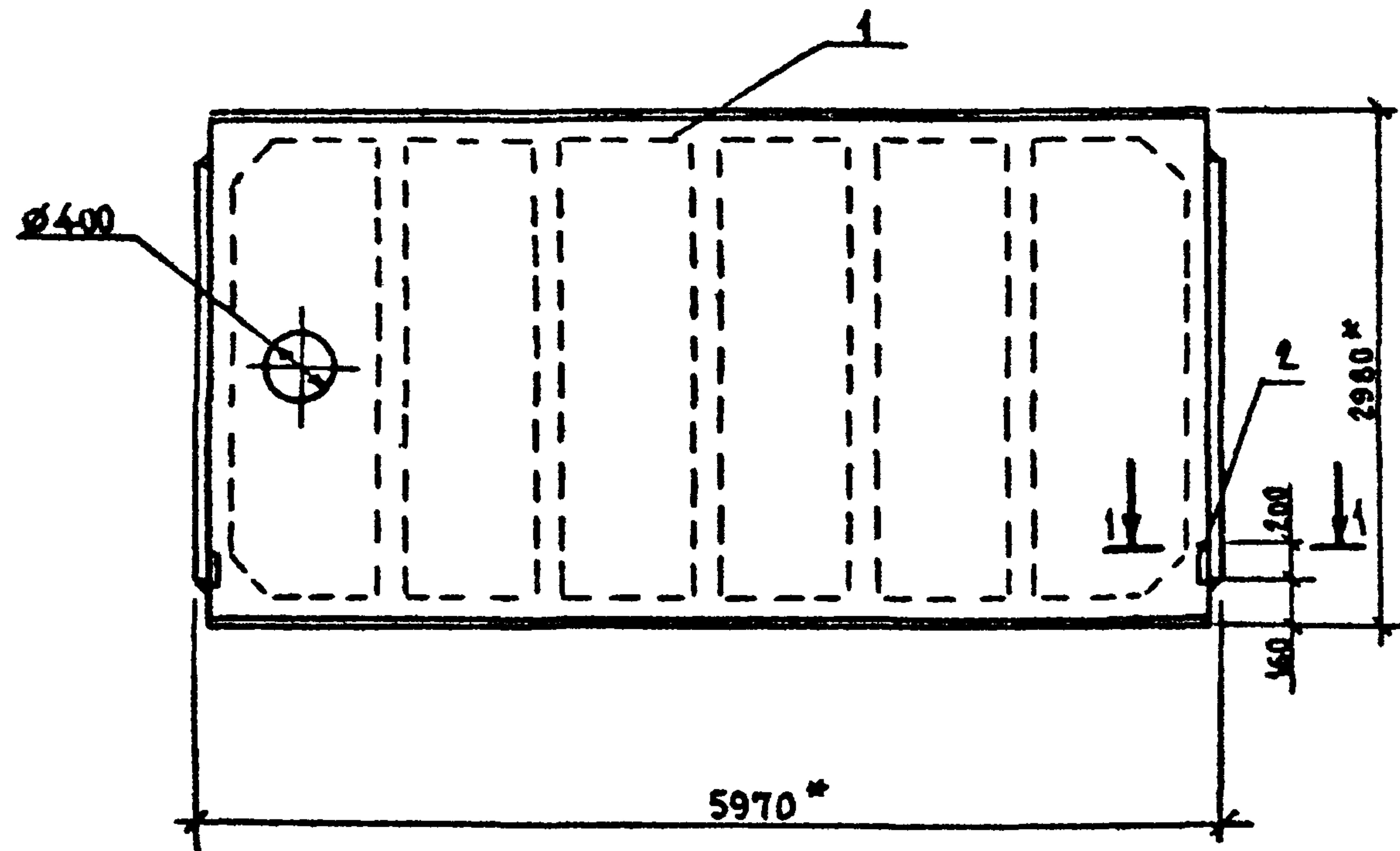
КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3





АЛБ50М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-3АТ VТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

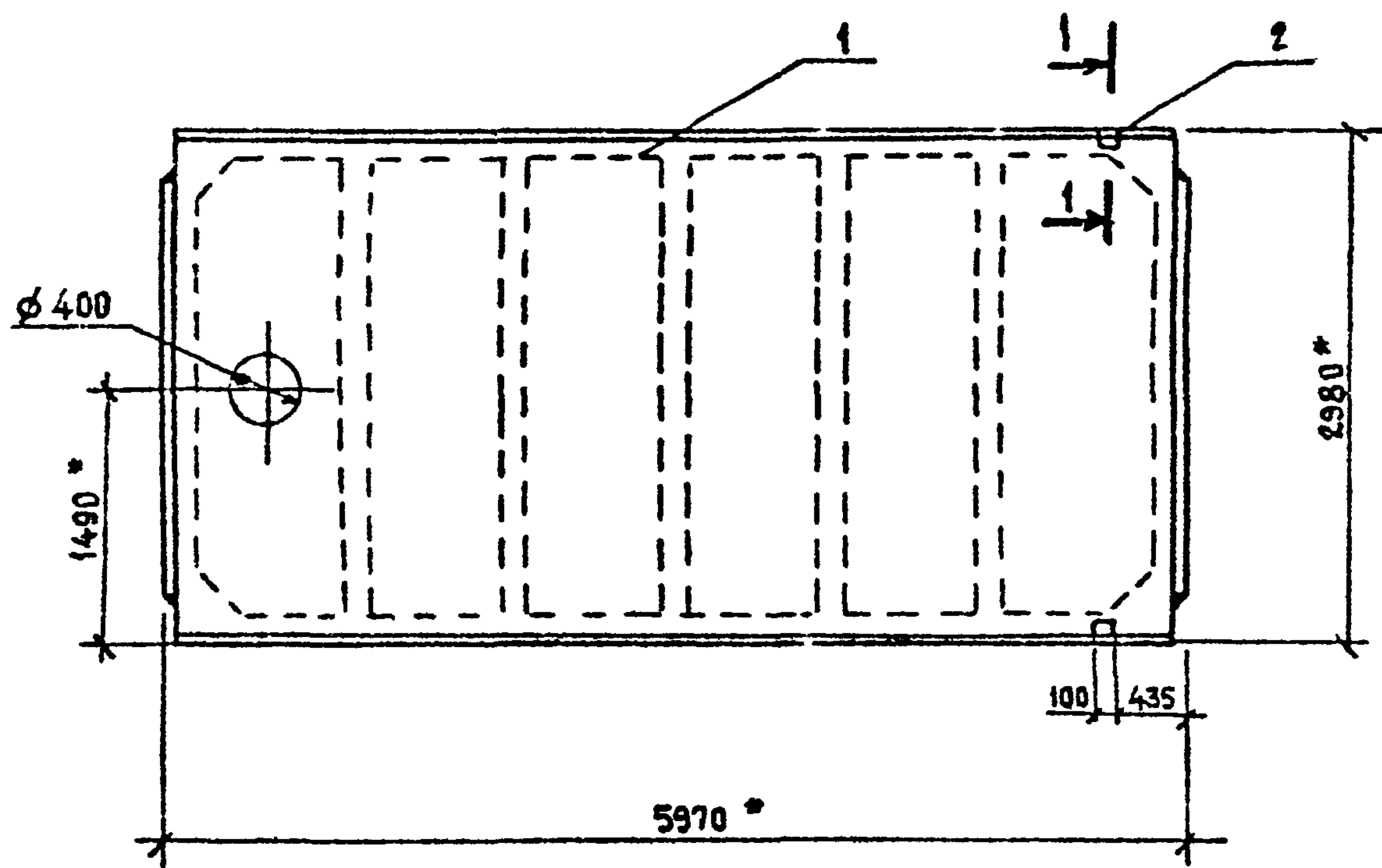
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*				
	Ø10	Итого	Ø8	Итого		
ПВ4-3АТ VТ-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

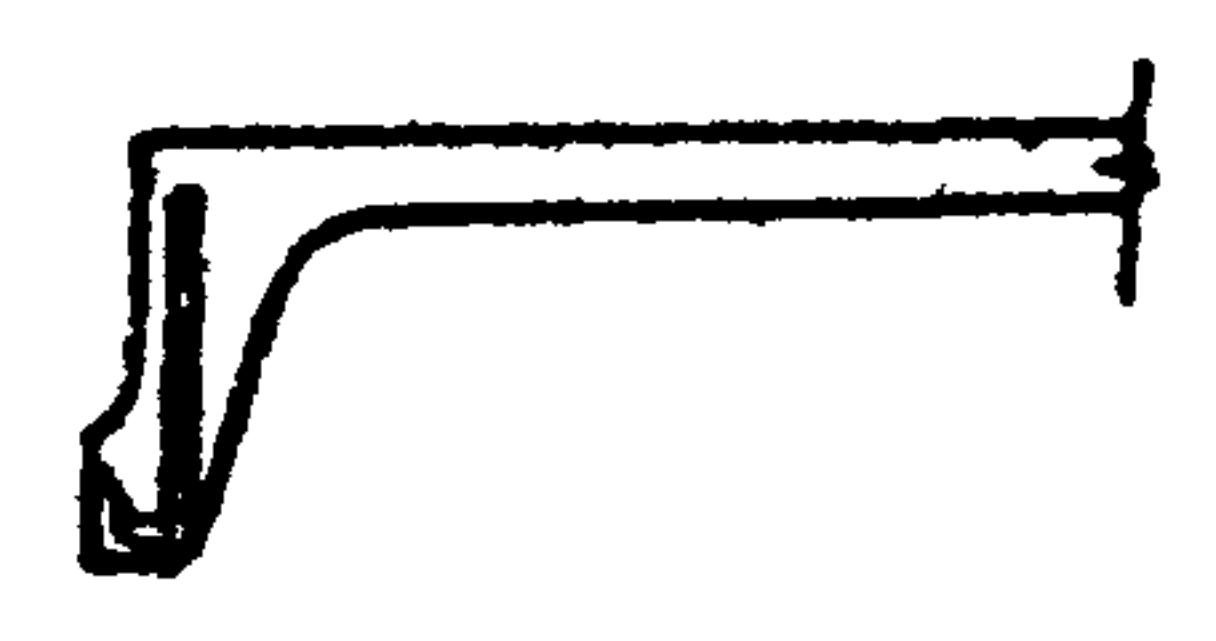
Изм. №					
Инженер	Морозова	Е.И.	14.09.88		
Ст. инж.	Салтыкова	Л.А.	14.09.88		
Рук. орг.	Еренина	В.И.	14.09.88		
Гл. констр.	Павлюченков	В.И.	13.09.88		
Нач. отд.	Дроханов	В.И.	14.09.88		
ГИП	Чувпсарова	Л.А.	14.09.88		
Н. контр.	Павлюченков	В.И.	14.09.88		

503-7-12.88-КХ.И.12.0.0			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-3АТ VТ-1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	3300	1:50
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

АЛБДОМ 5



1-1  
М 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ4-4АγУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М9	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86			
	φ10	Итого	φ14	Итого	L70x8	Итого		
ПВ4-4АγУТ-1	0,6	0,6	0,2	0,2	1,7	1,7	2,5	2,5

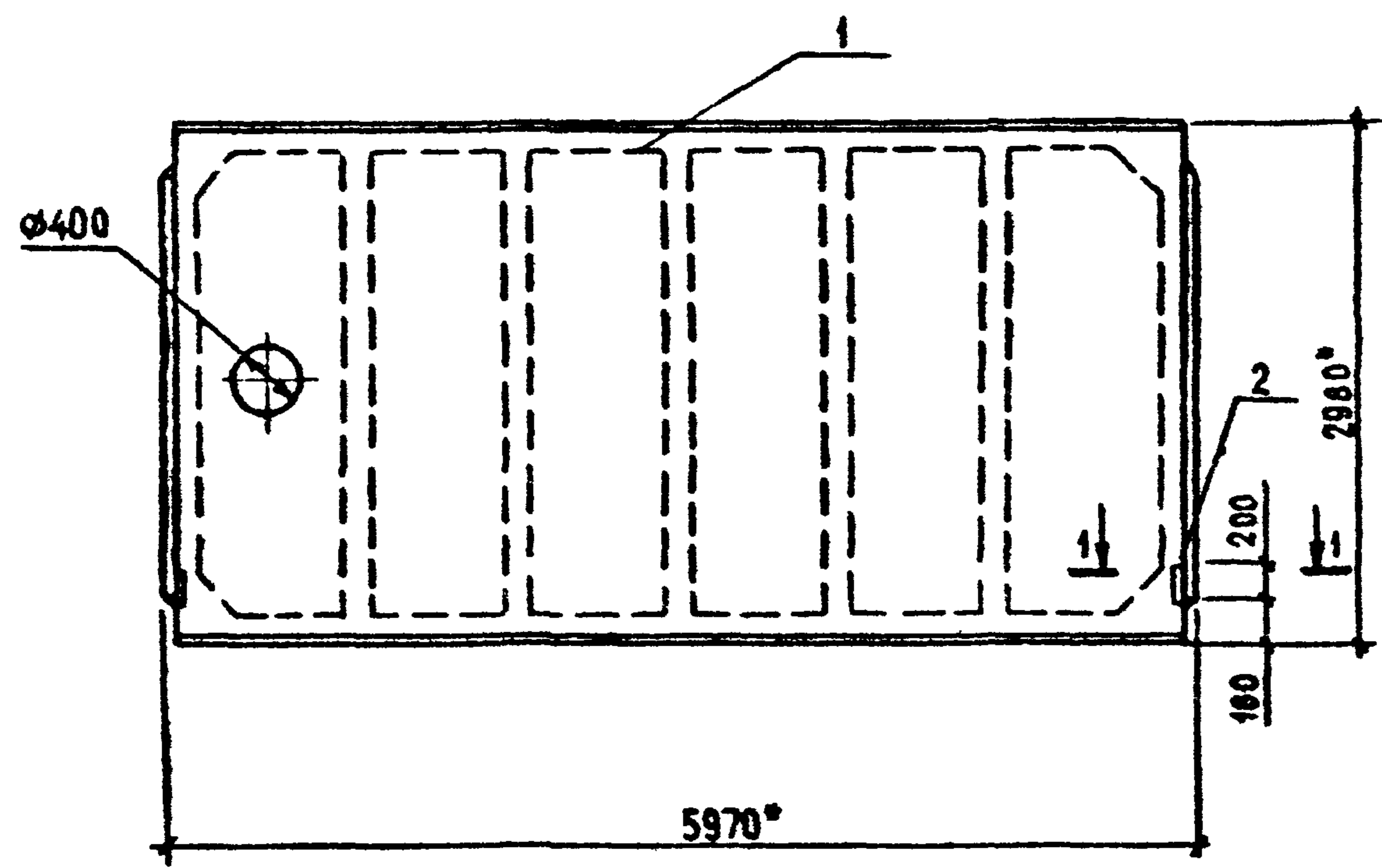
Ив.Н.подл. Полпись к Акт. Взв.инв.Н.

Привязан				503-7-12.88-КЖ.И.13.00			
И.контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88		рп	3300	1:50
Нач.отд.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	14.09.88	ПВ4-4АγУТ-1	Лист 1	Листов 1	
Гл.контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88		СОЗДАОРПРОЕКТ		
Рук.бриг.	Еренина	<i>Еренина</i>	14.09.88	г.Москва			
Вед.мжз	Зотова	<i>Зотова</i>	14.09.88				
Инв.Н*	Инженер	Галактиос	14.09.88				

Копировал *Ур*

Формат А3

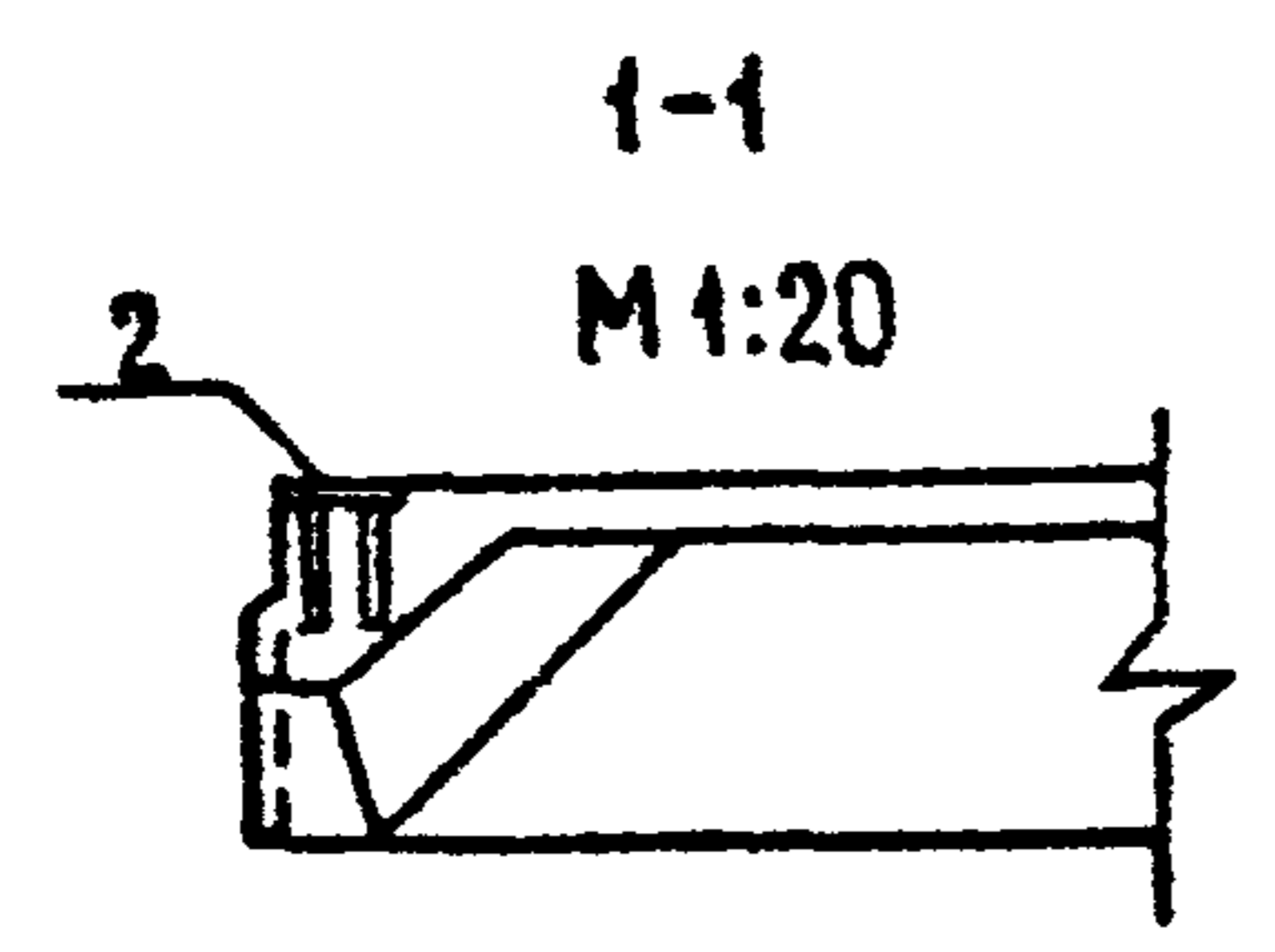
АЛ 6 5 0 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 2270 1.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 2270 1.2-77*	ПВ4-5АТ VT	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 2270 1.5-77*	М8	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	Ø10	Итого	±8	Итого		
ПВ4-5АТ VT-1	0,8	0,8	2,6	2,6	3,4	3,4



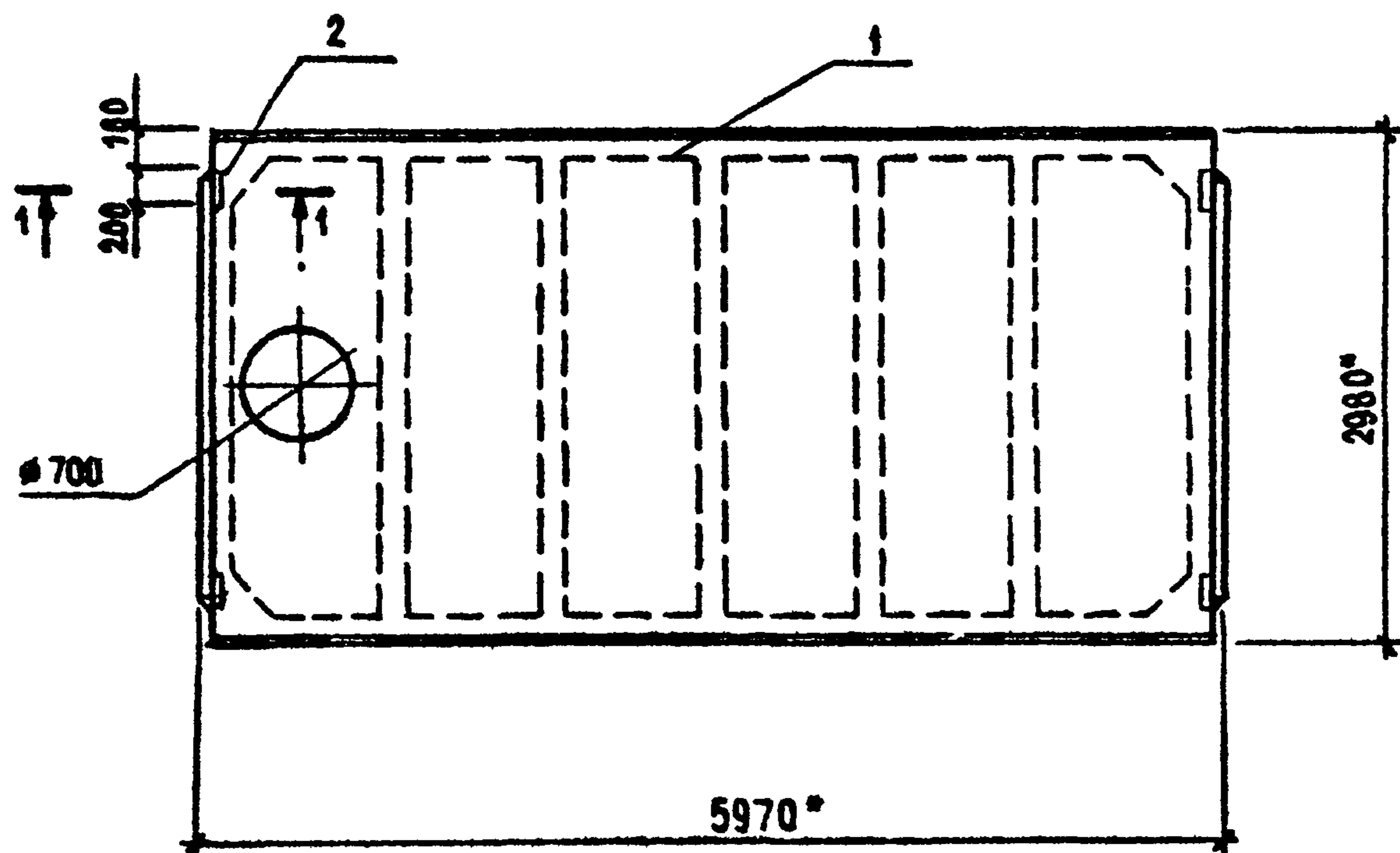
ИЗВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗВ.№ ВЗАМ.

				503-7-12.88-КЖ.И.14.0.0							
ПРИВЯЗАН				И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ4-5АТ VT-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШ.	5
				ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88		РП	3300	1:50	
				ИЗМ.ОТД.	ДРОХАНОВ	14.09.88	Лист 1		Листов 1		
				ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва				
				РУК.БР.	ЕРЕМИНА	14.09.88					
				СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88					
ИЗВ.№2				ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	14.09.88					

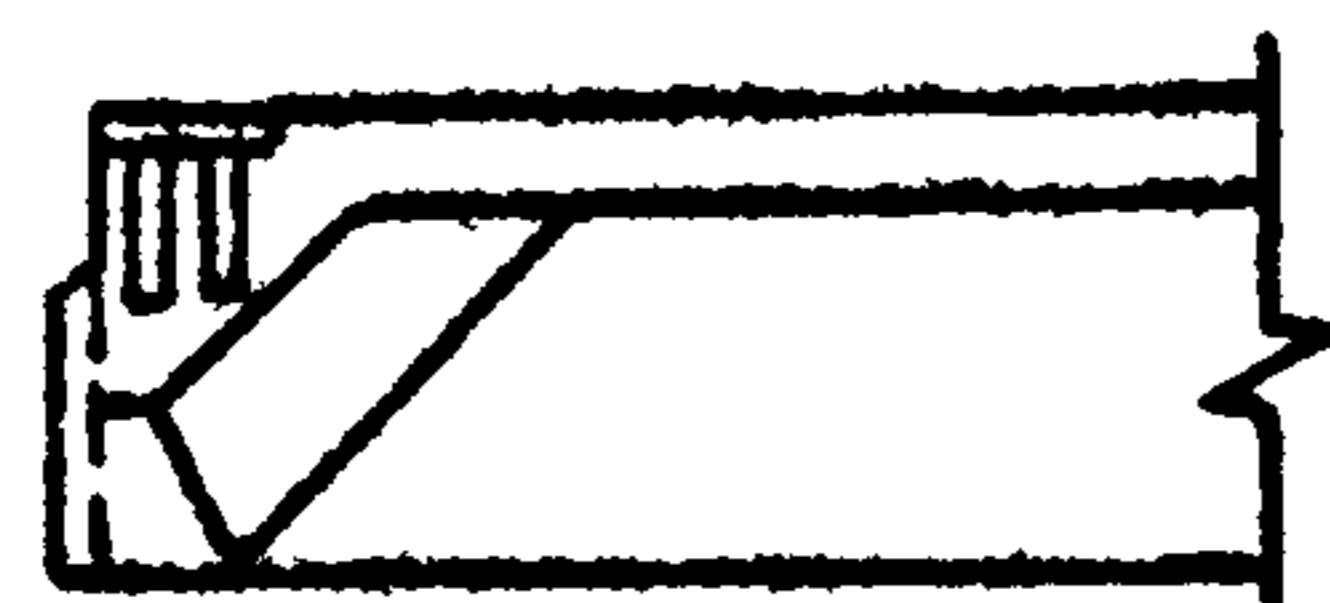
КОПИРОВАЛ Сн

ФОРМАТ А3

АЛБГОМ 5



1-1  
M 1:20



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77*	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-4АТ VТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	ГОСТ 22701.5-77*	М8	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3КП2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*			
	Ø10	Итого	t 8	Итого		
ПВ7-4АТ VТ-1	1,6	1,6	3,2	3,2	5,8	5,8

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЗВ. №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	11.09.88
НАЧ. ОТД.	АРОХАНОВ	<i>Ароханов</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>Еремينا</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.15.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
ПВ7-4АТ VТ-1

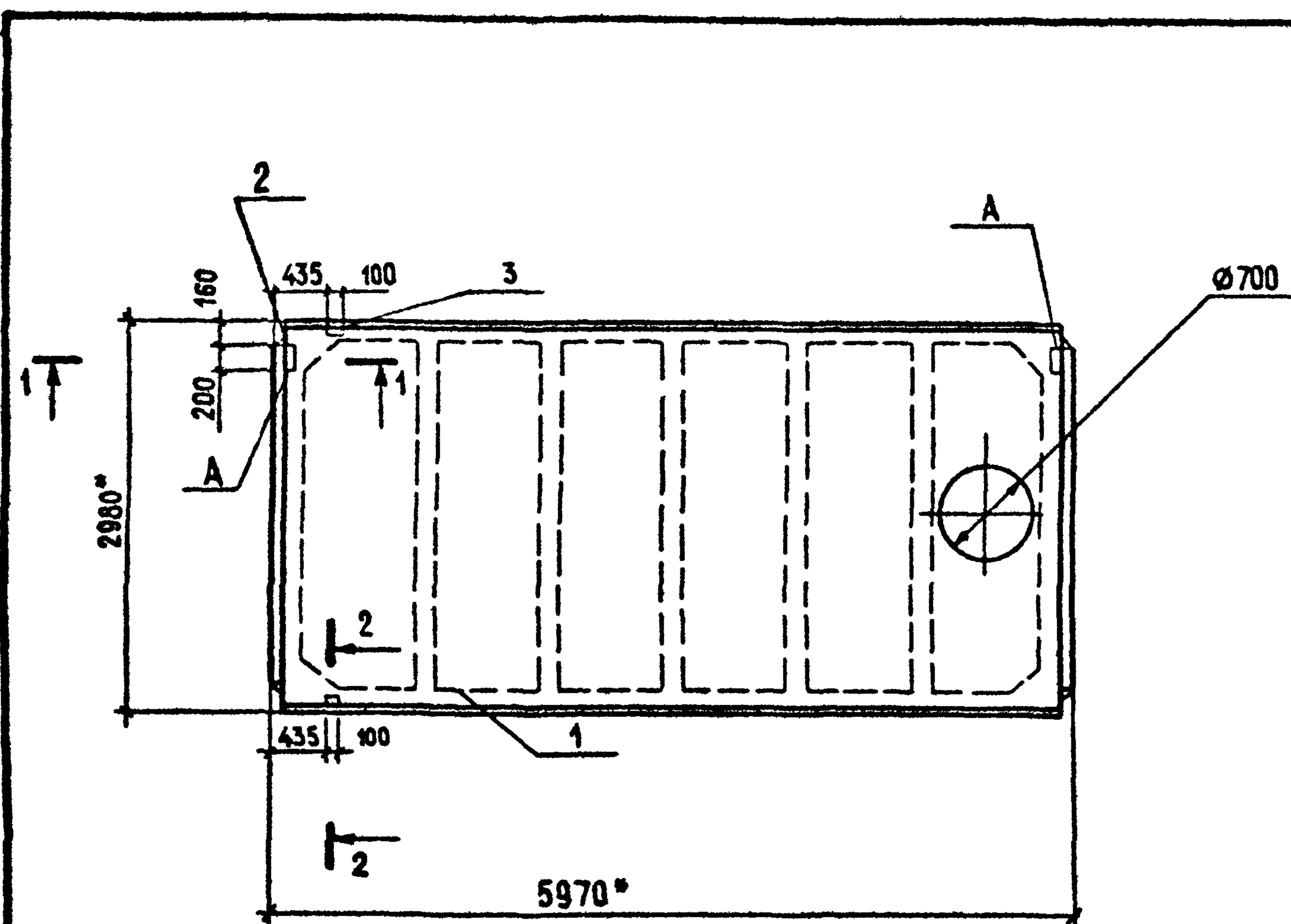
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3200	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ *См*

ФОРМАТ А3

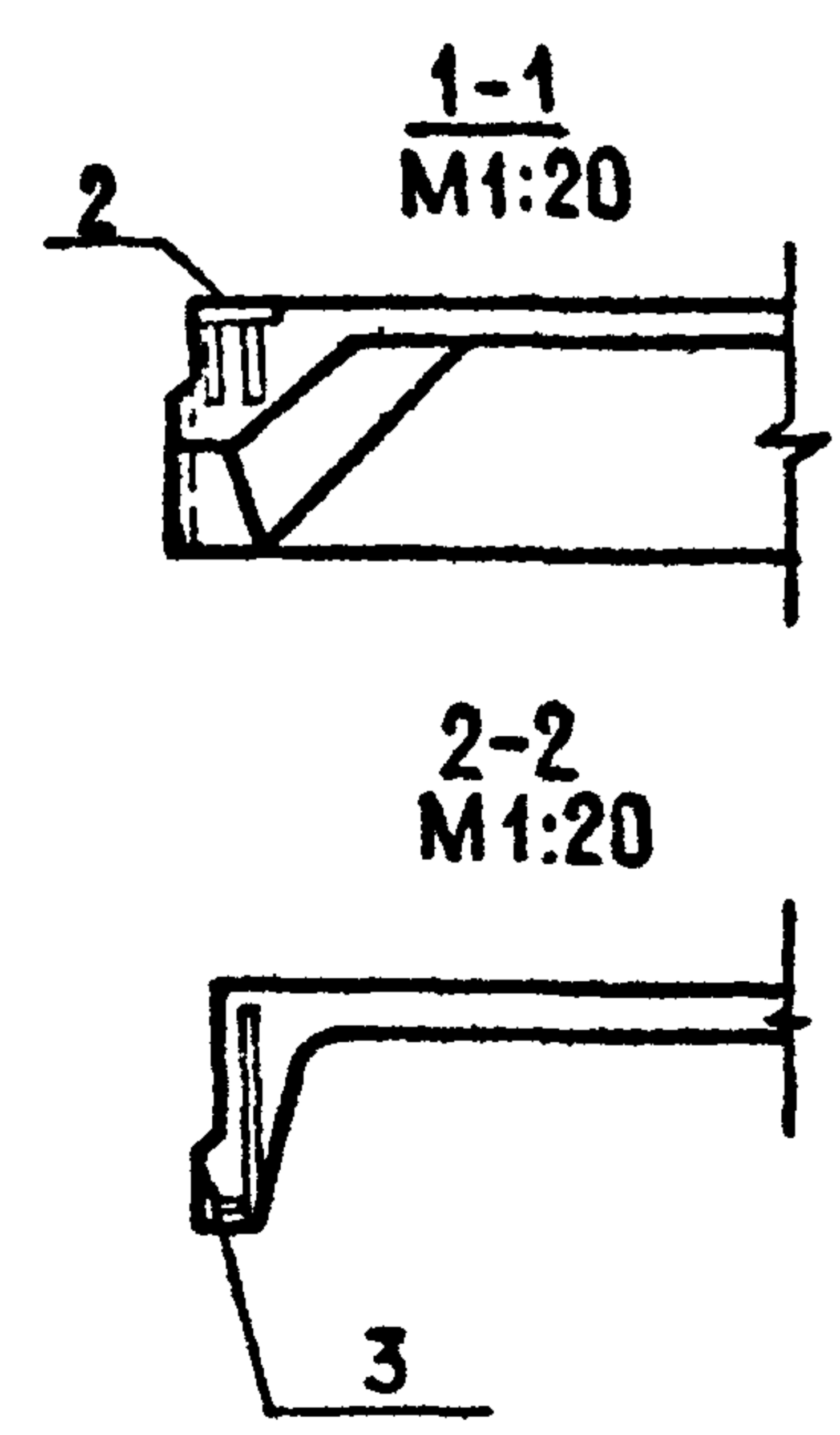
А Б Б 0 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КД на исп.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КЖИ.16.0.0	01	
				Документация			
			ГОСТ 22701.0-77*	Технические условия			
				Сборочные единицы			
				Плита покрытия			
		1	ГОСТ 22701.2-77*	ПВ7-5АтVт	1	1	
				Изделие закладное			
		2	ГОСТ 22701.5-77*	м8		2	
		3	ГОСТ 22701.5-77*	м9	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 Кп 2				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-75		ГОСТ 8509-88		
	φ10	φ14	Итого	т	φ8	Итого	т	φ8	
ПВ7-5АтV-1	0,6	0,2	0,8	-	-	1,7	1,7	2,5	2,5
ПВ7-5АтV-2	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4	3,4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
-КЖИ.0.16.0.0	ПВ7-5АтVт-1
-01	ПВ7-5АтVт-2

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ БУКВОЙ А для ПВ7-5АтVт-1, ИСКЛЮЧИТЬ

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗМ. ИНВ.№

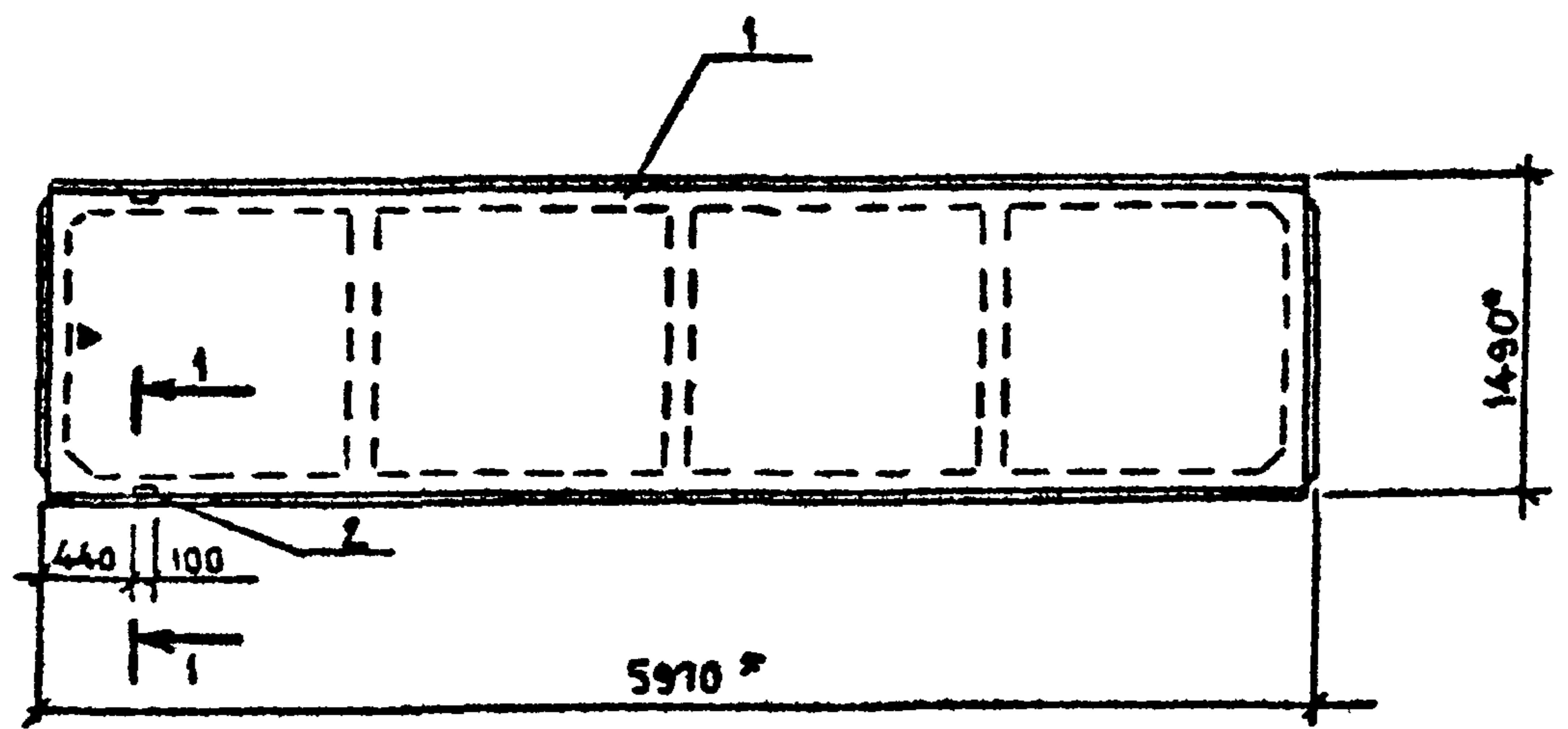
ИНВ.№	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА

503-7-12.88-КЖИ.16.0.0		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3200	1:50
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

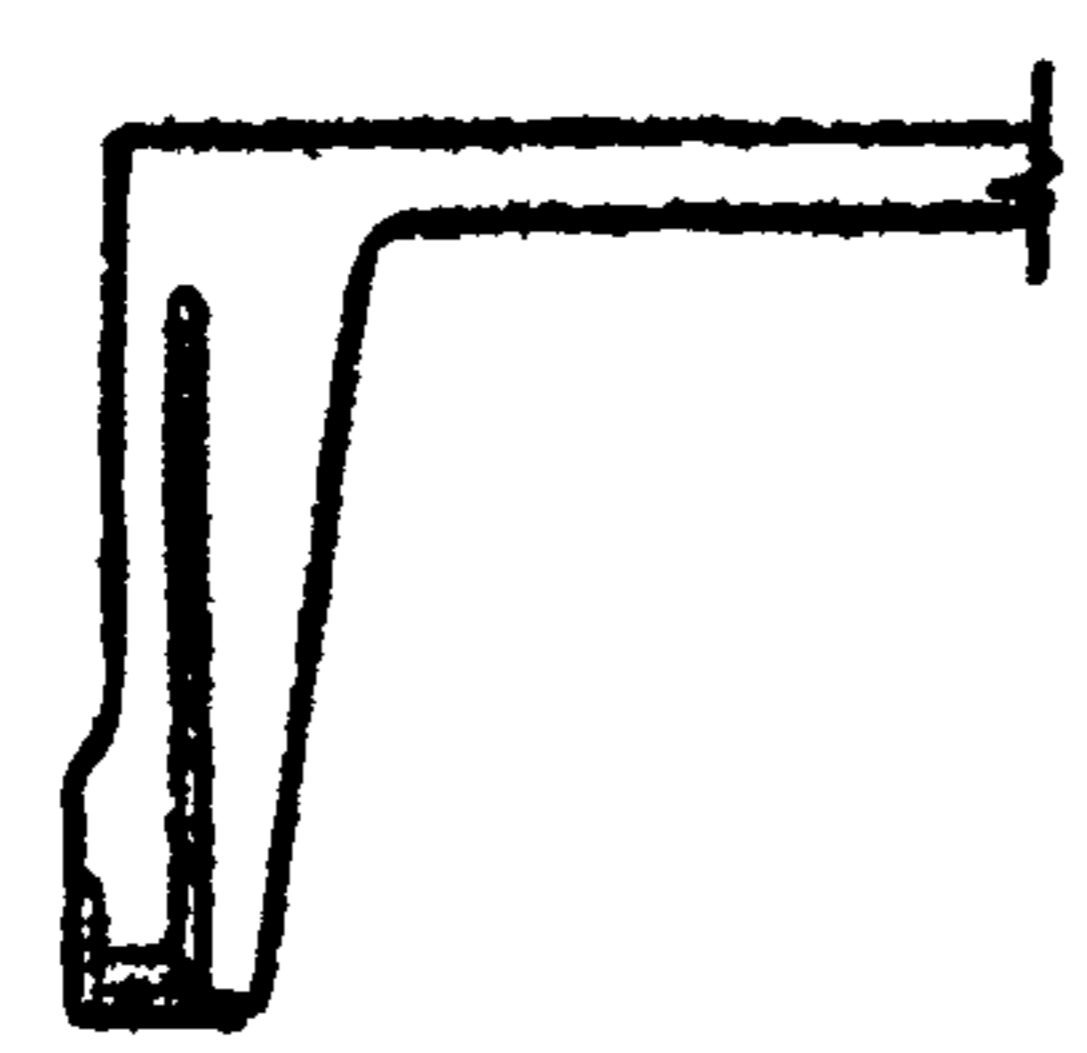
Копировал: Селу

ФОРМАТ А3

АА60М5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-1-06	2ПГ6-3Ат Vт	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

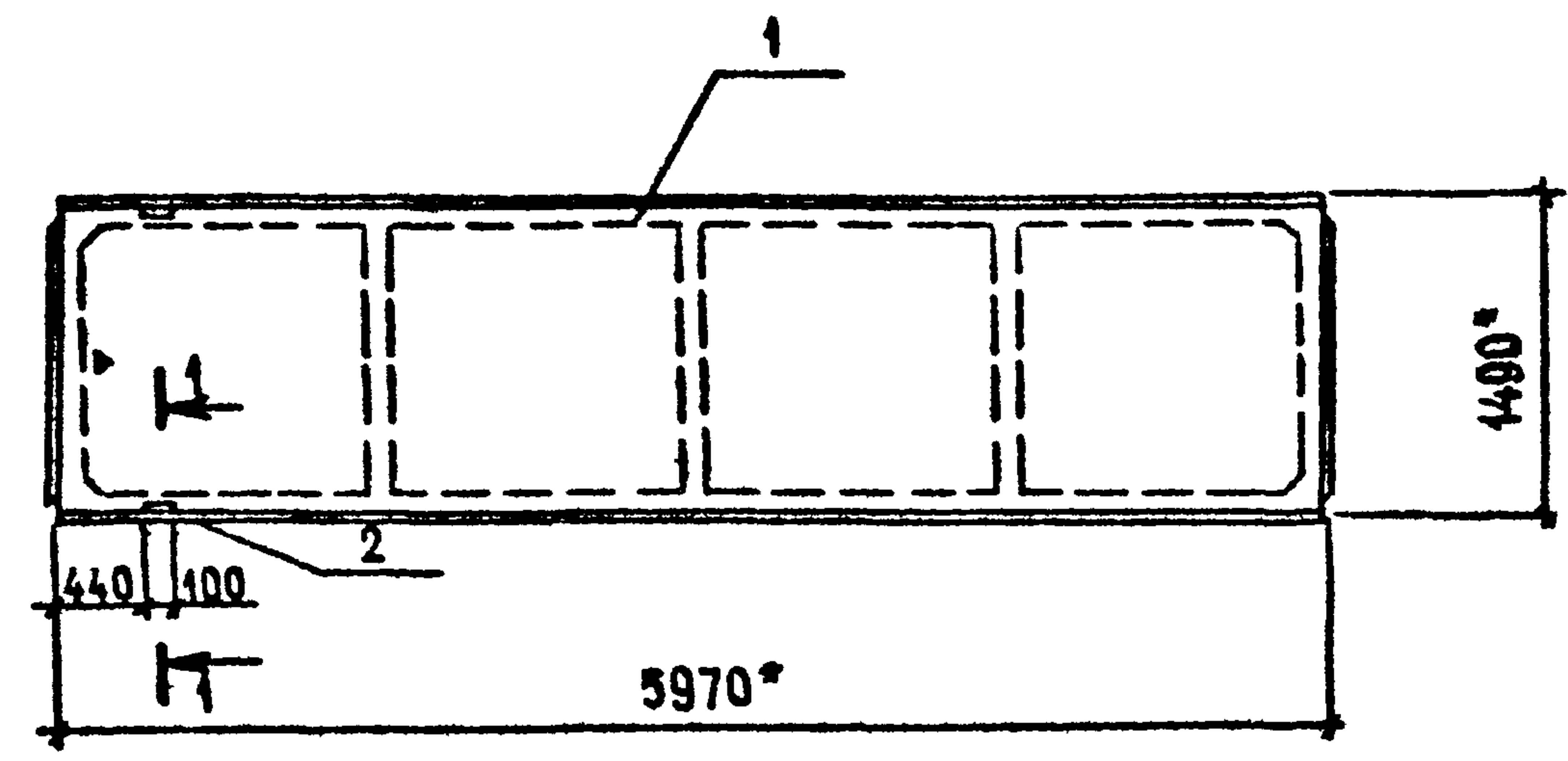
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			Вст 3 кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	φ 8	φ 16	Итого	L63*6		Итого		
2ПГ6-3Ат Vт-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

Имя, №

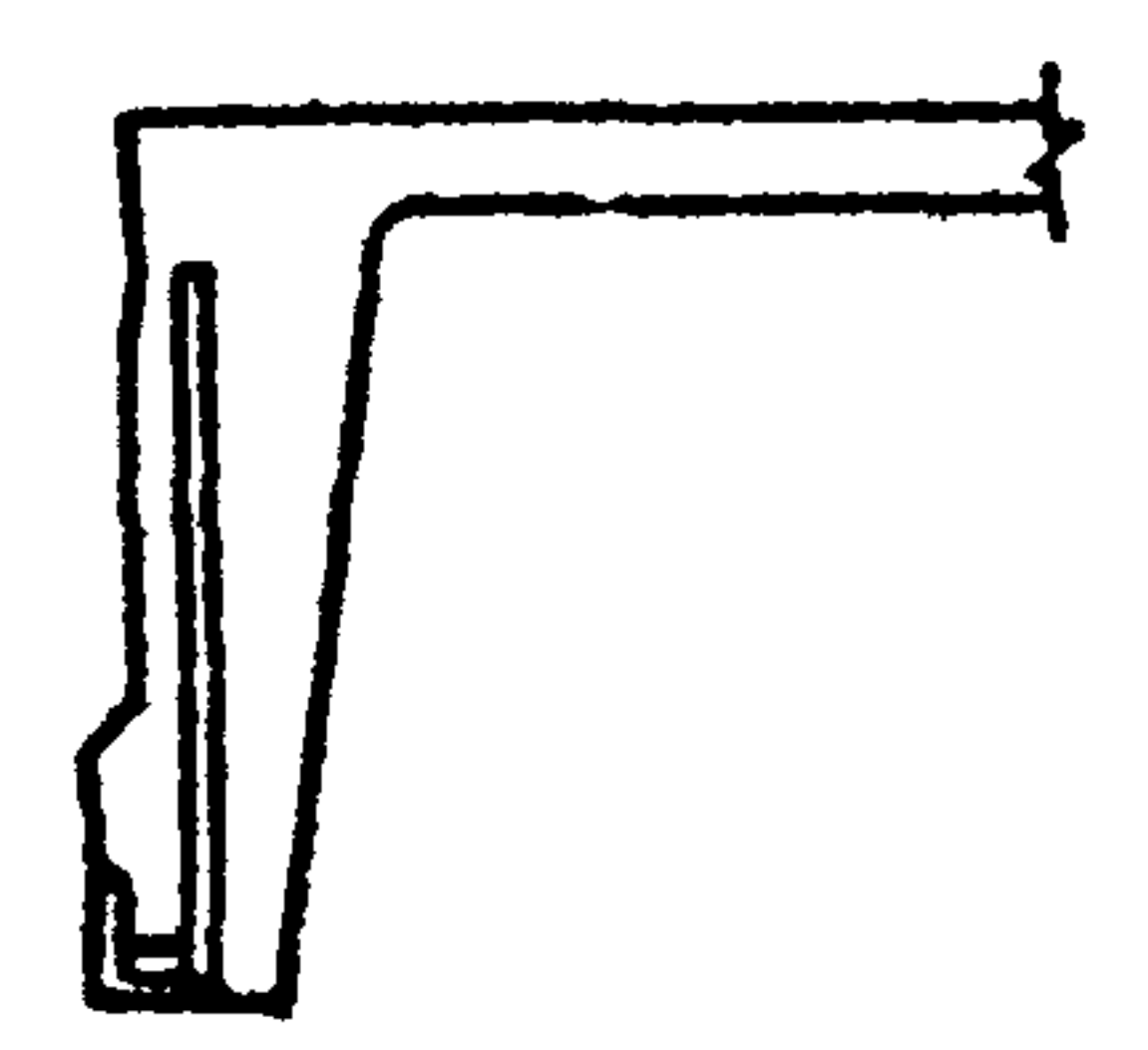
Имя, №			
Инженер	Морозова	14.09.88	
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88	
Рук. бр-г.	Еренина	14.09.88	
Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88	
Нач. отд.	Дроханов	14.09.88	
ГИП	Чубоксарова	14.09.88	
Н. контр.	Павлюченков	14.09.88	

503-7-12.88-КХ.И 17.0.0			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПГ6-3Ат Vт-а	Страниц	Масса	Масштаб
	РП	1500	1:50
Лист 1		Листов 1	
СЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

АЛББОМ 5



1-1  
М1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465-1-7/84-1-1-07	2ПГ6-4АтУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III			ВСт 3 Кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Л63х6	Итого			
2ПГ6-4АтУТ-а	0,4	0,2	0,6	1,2	1,2	1,8	1,8	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БЗЛМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И. 18.0.0.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПГ6-4АтУТ-а

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 1500 1:50

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

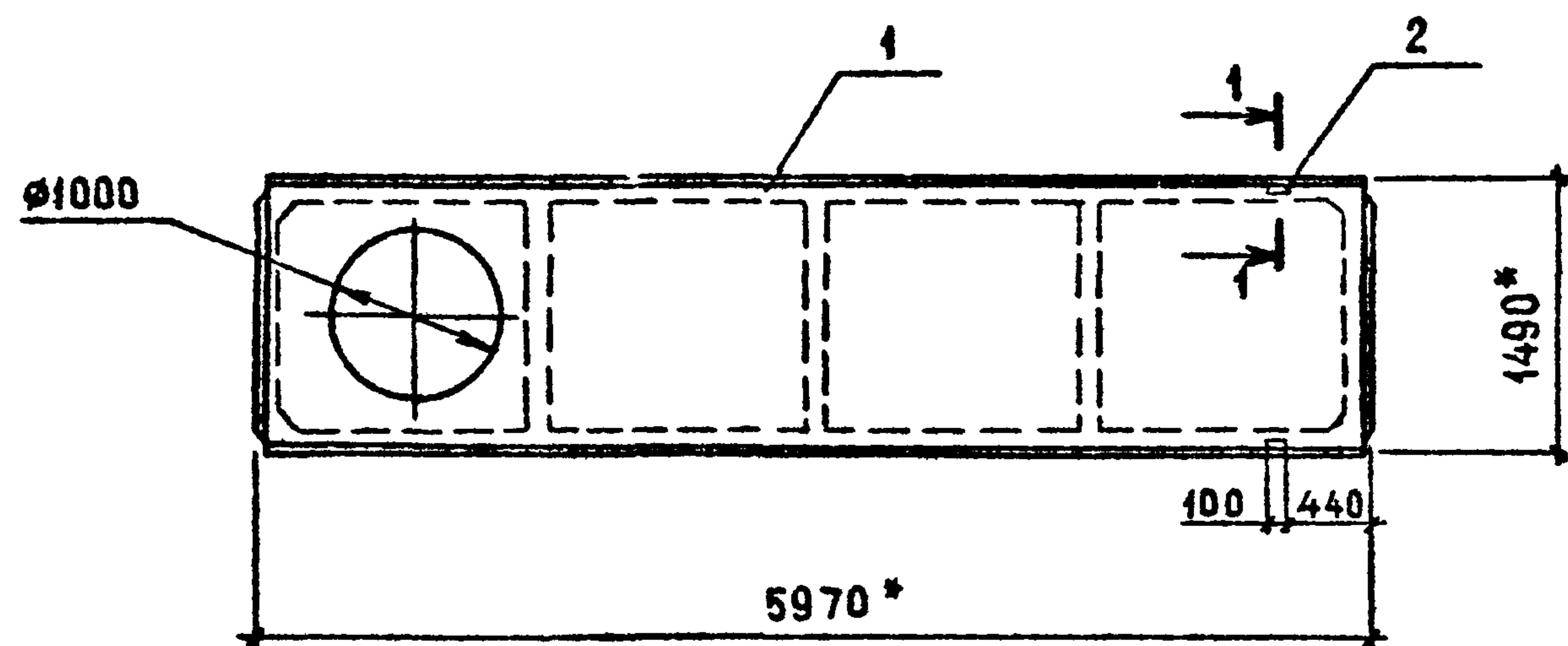
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: *СВ*

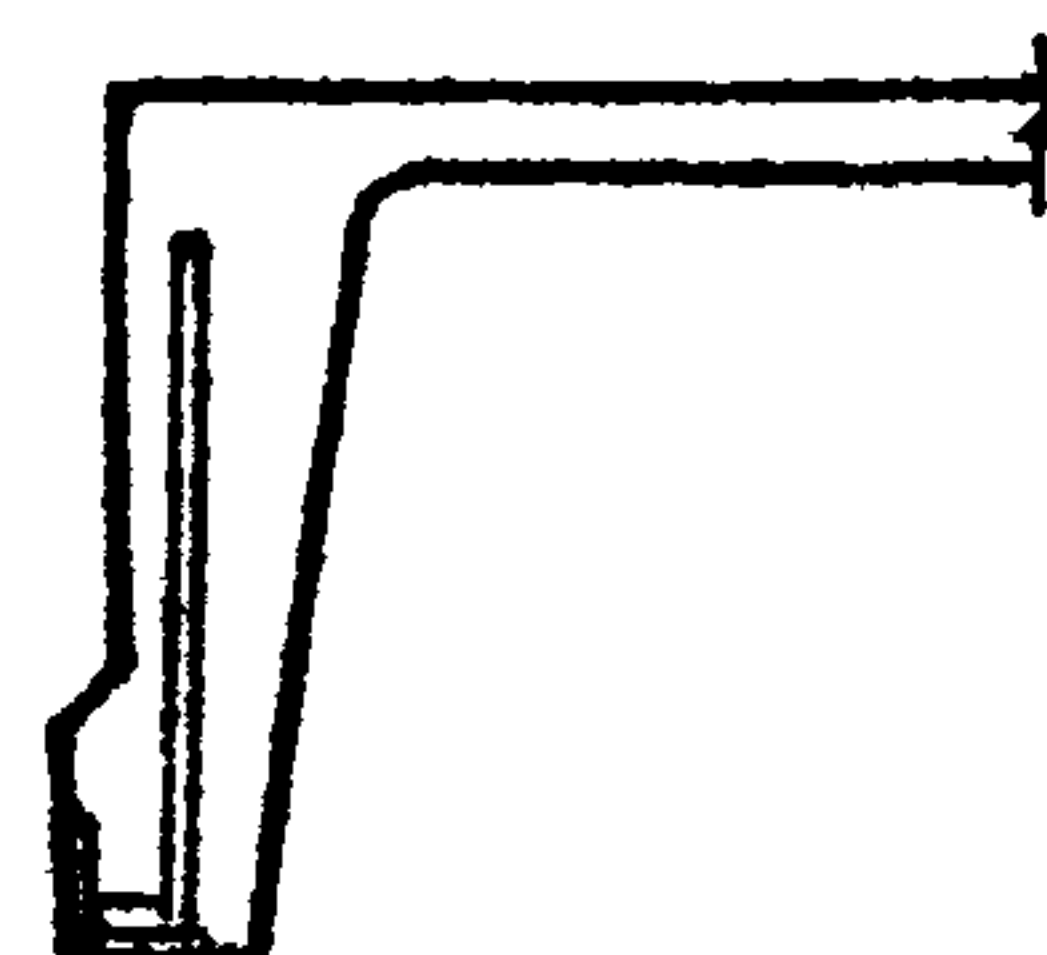
ФОРМАТ А3



АЛСБМ 5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-2-48	2ПВ6-3АТ VT-10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КП 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø8	Ø16	Итого	Л63x6		Итого		
2ПВ6-3АТ VT-10-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ. ИНВ. №

ПРИБВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ И. 19 0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПВ6-3АТ VT-10-а

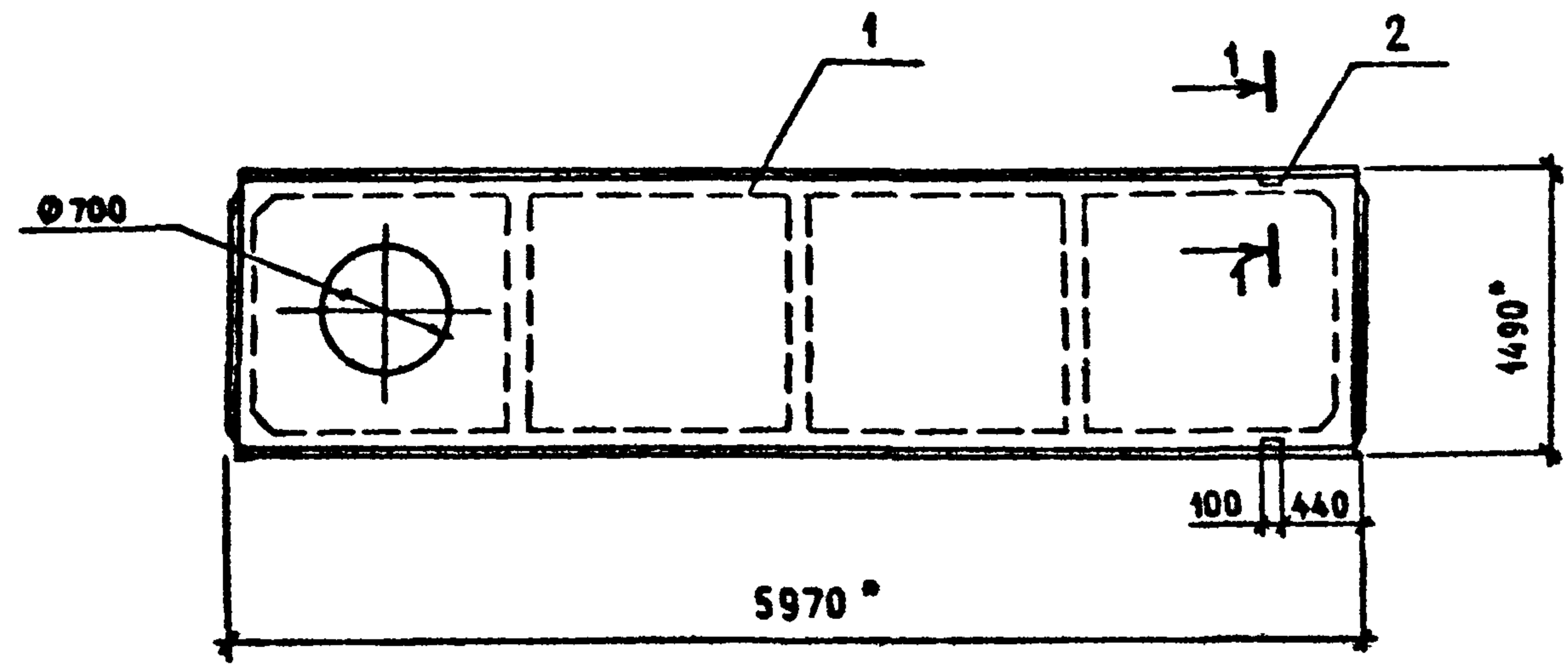
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1500	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

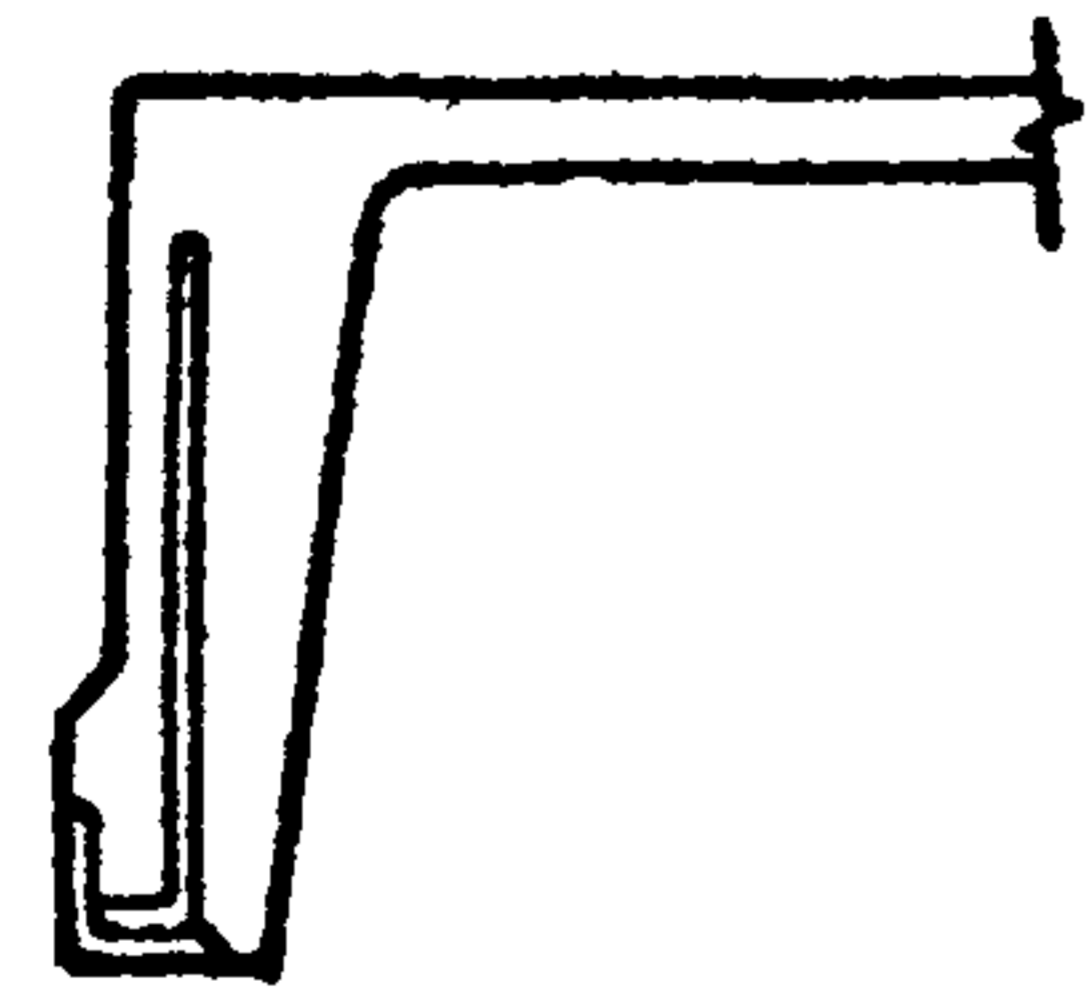
КОПИРОВАЛ СМ

ФОРМАТ А3

АА650М 5



1-1  
М 1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465-1-7/84-1-2-29	2ПВ6-5АТ VT-7	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465-1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КП 2-1				
	ГОСТ 5781-82 *			ГОСТ 8509-86				
	Ø 8	Ø 16	Итого	Л63x6	Итого			
2ПВ6-5АТ VT-7-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛ. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОЗ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И. 20.0.0.

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПВ6-5АТ VT-7-а

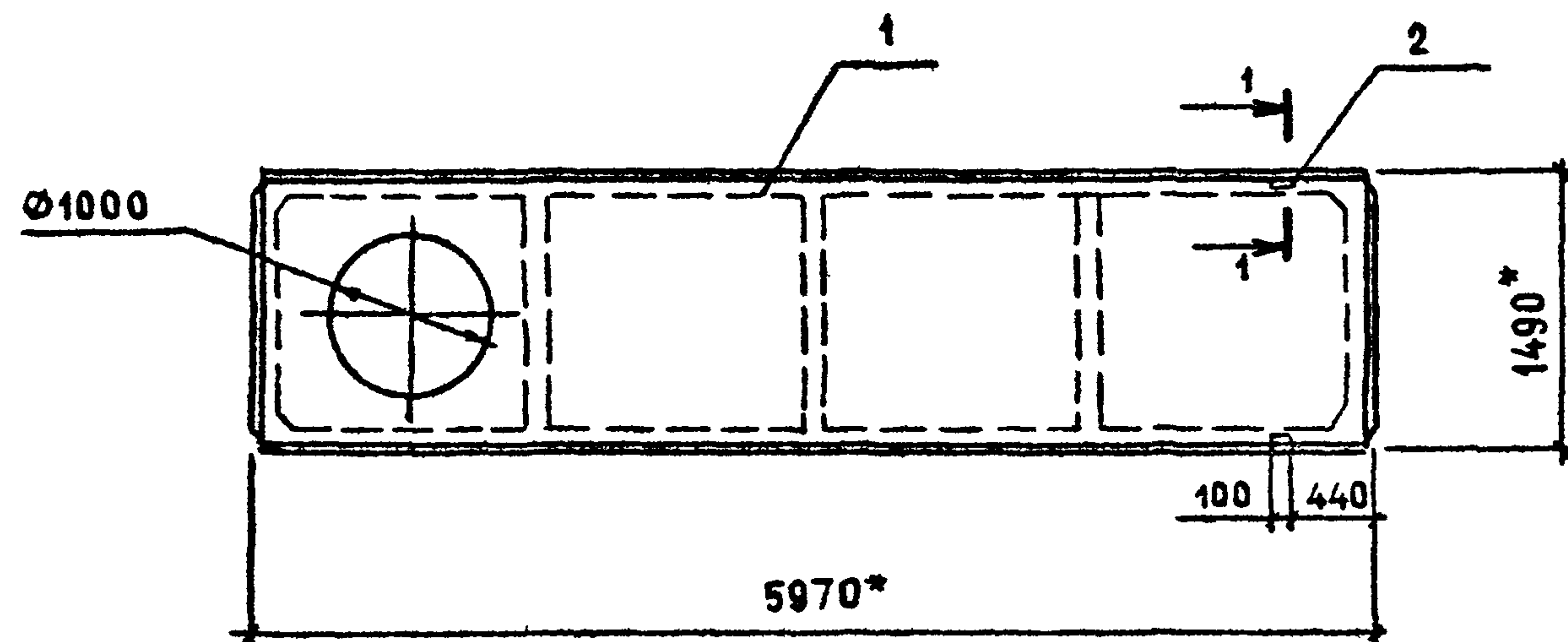
СТАДИЯ	МАССА	МАС. ТАБ.
РП	1900	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

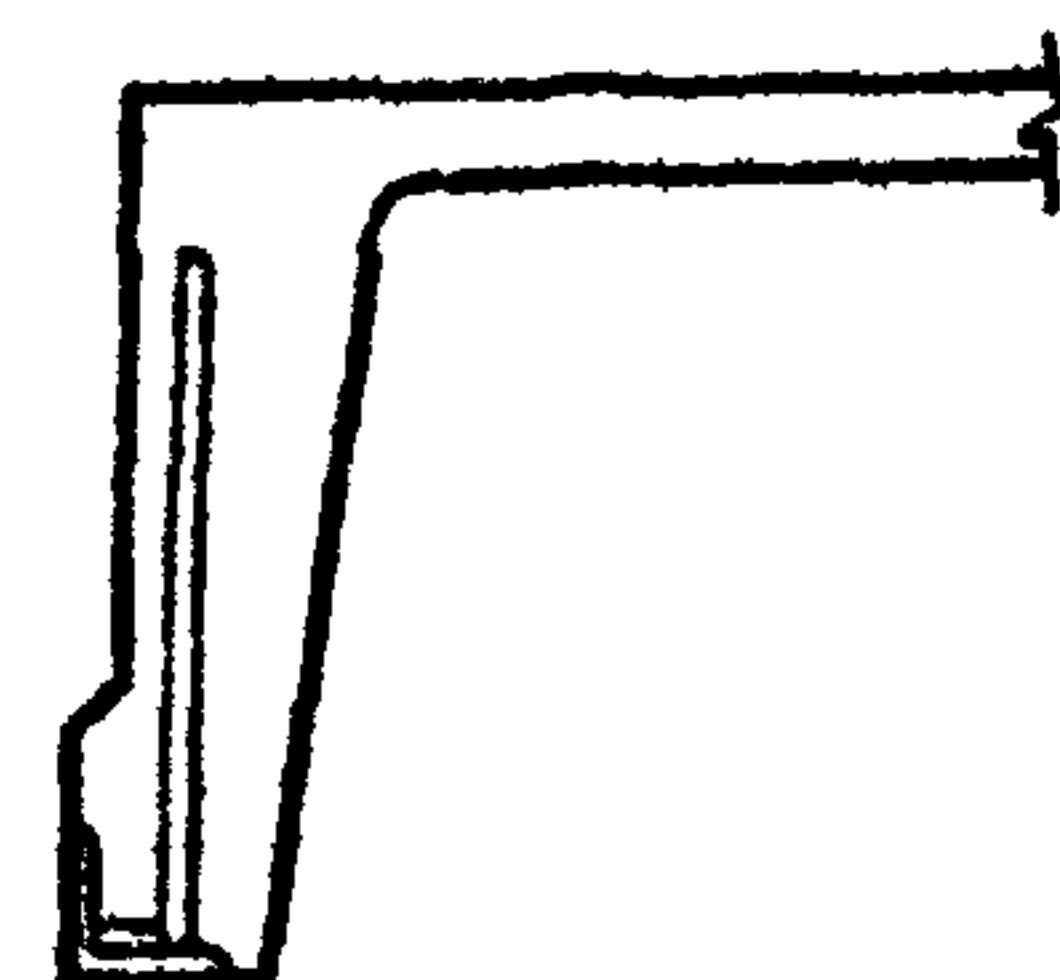
КОПИРОВАА: *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ААБ50М5



1-1  
M1:10



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
		1	1.465.1-7/84.1-2-50	2ПВ6-5АТ VT-10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		2	1.465.1-7/84.2-170	МЗ	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 кп 2-1				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8509-86				
	Ø8	Ø16	Итого	L63x6	Итого			
2ПВ6-5АТ VT-10-а	0,4	0,2	0,6	1,2		1,2	1,8	1,8

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВСАМ. ИНВ. №

Привязан

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТА	АРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖЕН.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	МОРОЗОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.21.0.0

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ  
2ПВ6-5АТ VT-10-а

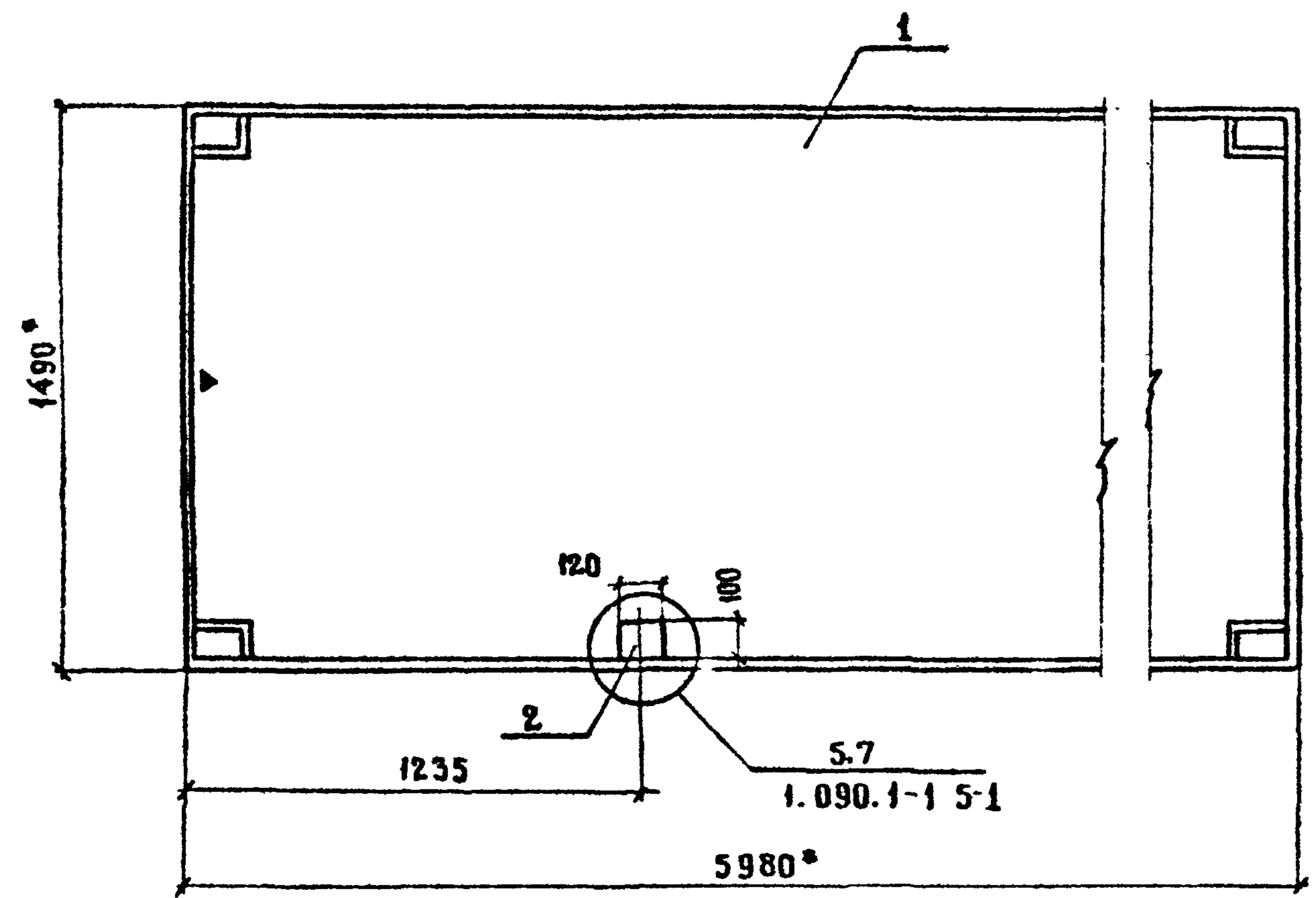
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1800	1:50
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

КОПИРОВАЛ СД

ФОРМАТ А3

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.090.1-1 5-1 3000-12	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-6 Ат УТ-1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ</b>		
		2	1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-1			ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 6	φ 12	Итого	φ 6	Итого		
ПК 60.15-6 Ат УТ-1-а	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	1,1

ИНВ. И ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ ИНВ. И

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И			
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павл.</i>	14.05.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чуб.</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дрох.</i>	14.09.88
ГА. КОНСТ.	САВАИЧЕНКОВ	<i>Сав.</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Ерем.</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салт.</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	СААКТИОНОВ	<i>Саакт.</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И.22.0.0

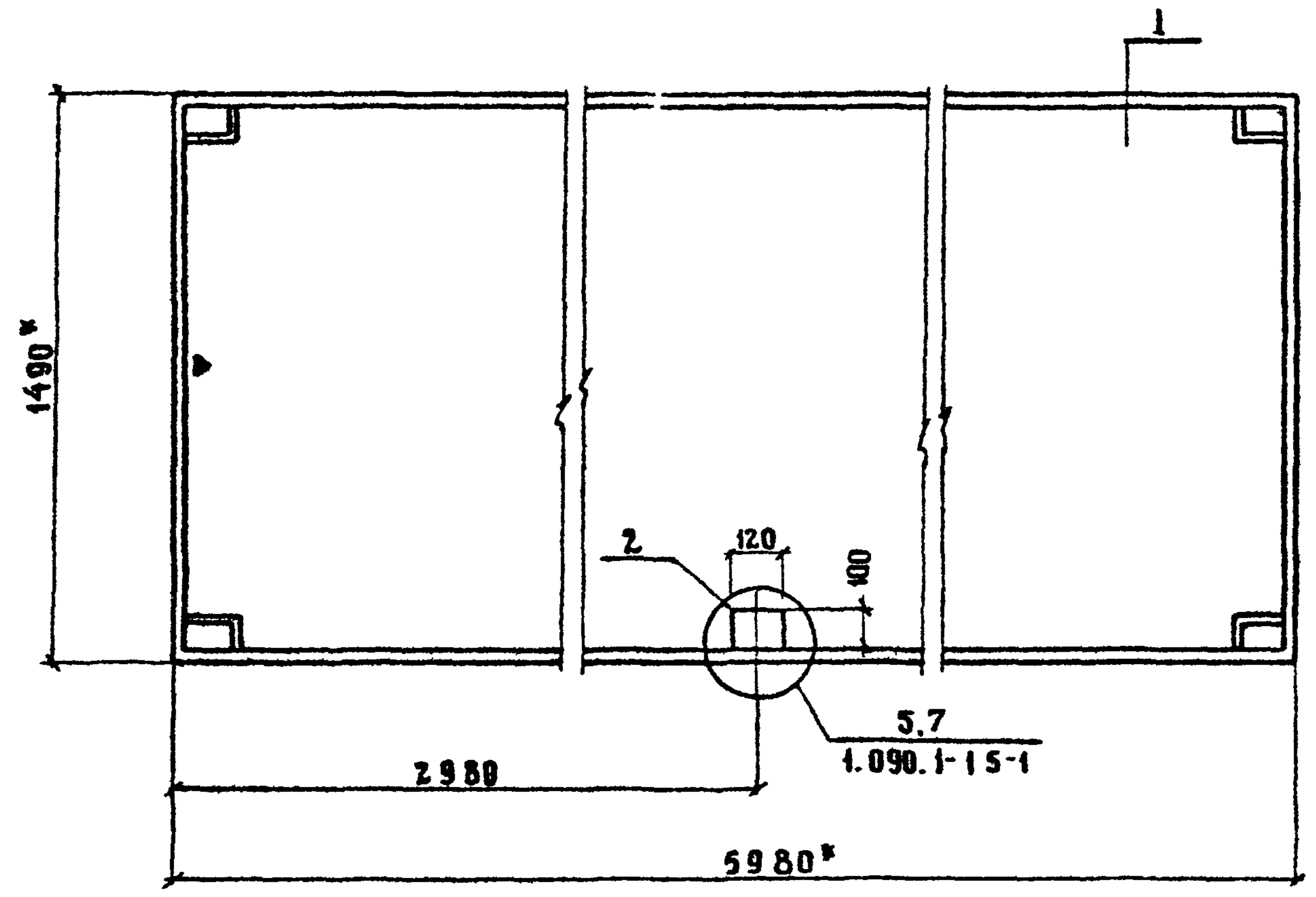
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПК 60.15-6 Ат УТ-1-а

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
рп	2767	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3

АБСОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-15-1 3000-07	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-12.5АтУТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.090.1-15-1	МНЗ	1	

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			ВСТЭКП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ 6	φ 12	ИТОГО	φ 6	ИТОГО	ВСЕГО	
ПК 60.15-12.5АтУТ-а	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	1,1

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

503-7-12.88 - КЖ И. 23.0.0			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 60.15-12.5АтУТ-а	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2767	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА			

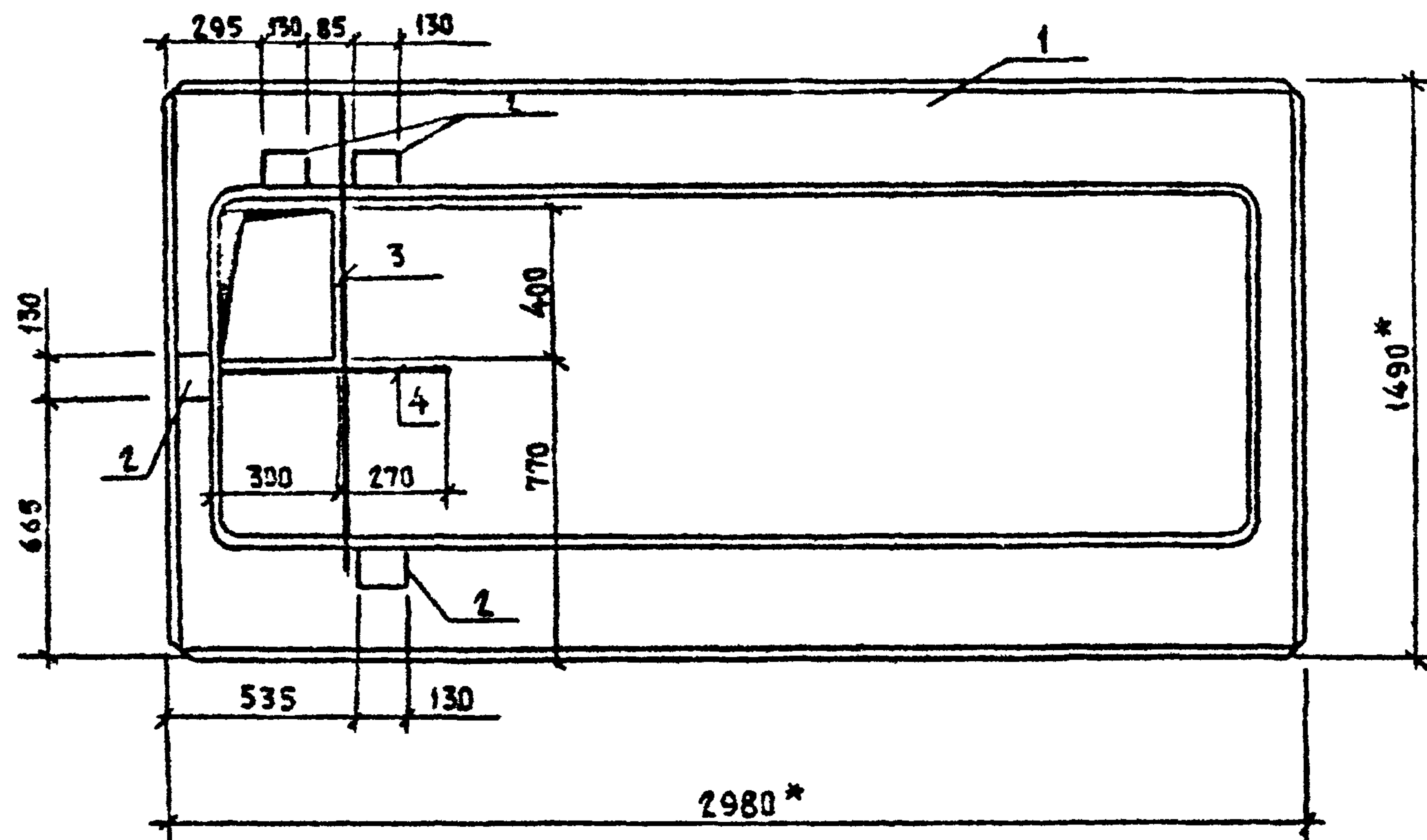
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ПОЗ. ИМ. ИНЖ.

И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
СА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	С. П. ТЫКОВА	<i>Тыкова</i>	14.09.88
ИНЖ. ЧИСТ.	П. П. КАРТОНОВА	<i>Картонова</i>	14.09.88

КОПИРОВАЛ: *Фон*

ФОРМ - А3

АЛБГОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
		1	1.090.1-1 5-1 5000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т	1	
				<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</b>		
		2	1.400-6/76 8.1	М 8-10	4	
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*		
Б4		3	- КЖ. И. 24.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
Б4		4	- КЖ. И. 24.0.2	ℓ = 670	1	0,265 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКЛТ	ВСЕГО	МАРКИ			
	А-III		А-III	ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*					
φ 8	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого				
ПР 30.15-6Т-а	0,78	0,78	0,78	0,9	0,9	2,4	2,4	3,3	4,03

Привязки			
И. контр.	Гавриленков	<i>Гавриленков</i>	14.09.88
Г.И.П.	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	14.09.88
Гл. конст.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Ерелина	<i>Ерелина</i>	14.09.88
Ст. мн.	Селыхова	<i>Селыхова</i>	14.09.88
Инженер	Гавриленкова	<i>Гавриленкова</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.24.0.0			
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 30.15-6Т-а	Сталь	Масса	Масштаб
	рп	1327	
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копирова Е.И.

Формат А3

Имя и подл. Подпись и дата Взял инв. №



АЛБ60М5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ. - КЖ И 26.00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			- КЖ.И. 26.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
		1	1.090.1-1 5-1 5000-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-БАТ УТ	1	1	1	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>						
		2	1.400 - 6/76 в.1	М 8 - 10	4	11	5			
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*						
		3	- КЖ.И. 26.0.1	ℓ = 1300		9		2	2	0,514 кг
		4	- КЖ.И. 26.0.2	ℓ = 990				1		0,391 кг
		5	- КЖ.И. 26.0.3	ℓ = 840					2	0,332 кг
		6	- КЖ.И. 26.0.4	ℓ = 570		2				0,225 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО
	А-III			А-III		ВСт-Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
φ 8	ИТОГО		φ 10	ИТОГО	ℓ 8	ИТОГО			
ПР 60.15-БАТ УТ-а				1.2	1.2	3.2	3.2	4.4	4.4
ПР 60.15-БАТ УТ-б	5.1	5.1	5.1	3.3	3.3	8.8	8.8	12.1	12.1
ПР 60.15-БАТ УТ-в				1.5	1.5	4.0	4.0	5.5	5.5
ПР 60.15-БАТ УТ-2	0.7	0.7	0.7						0.7
ПР 60.15-БАТ УТ-г	1.7	1.7	1.7						1.7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ДАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБЕСКАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ДАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И. 26.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПР 60.15-БАТ УТ-а- ПР 60.15-БАТ УТ-г)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РП	1	1
СВЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

КОПИРОВАА *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИЮ.Ч.



Рис. 1

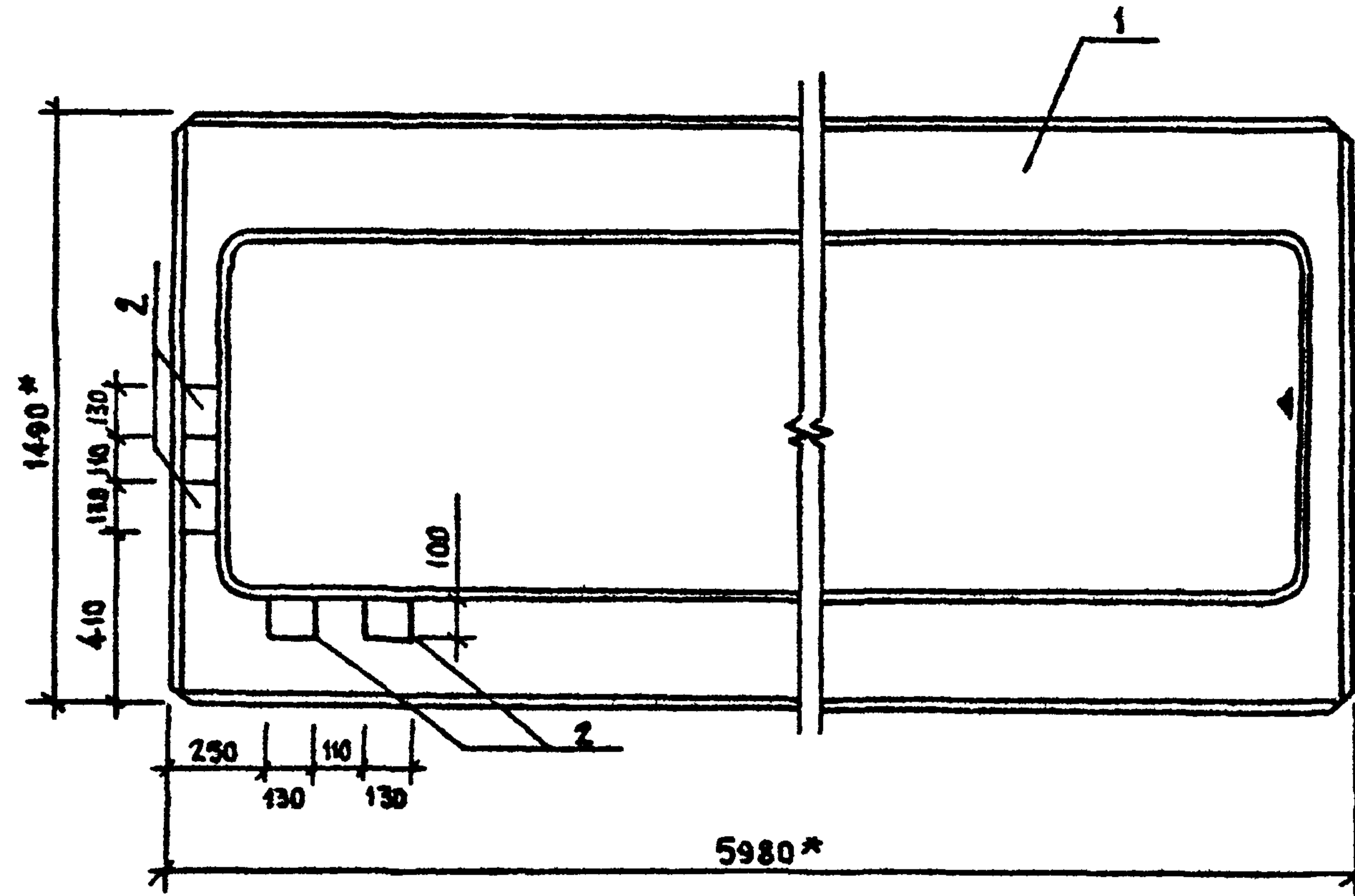


Рис. 2

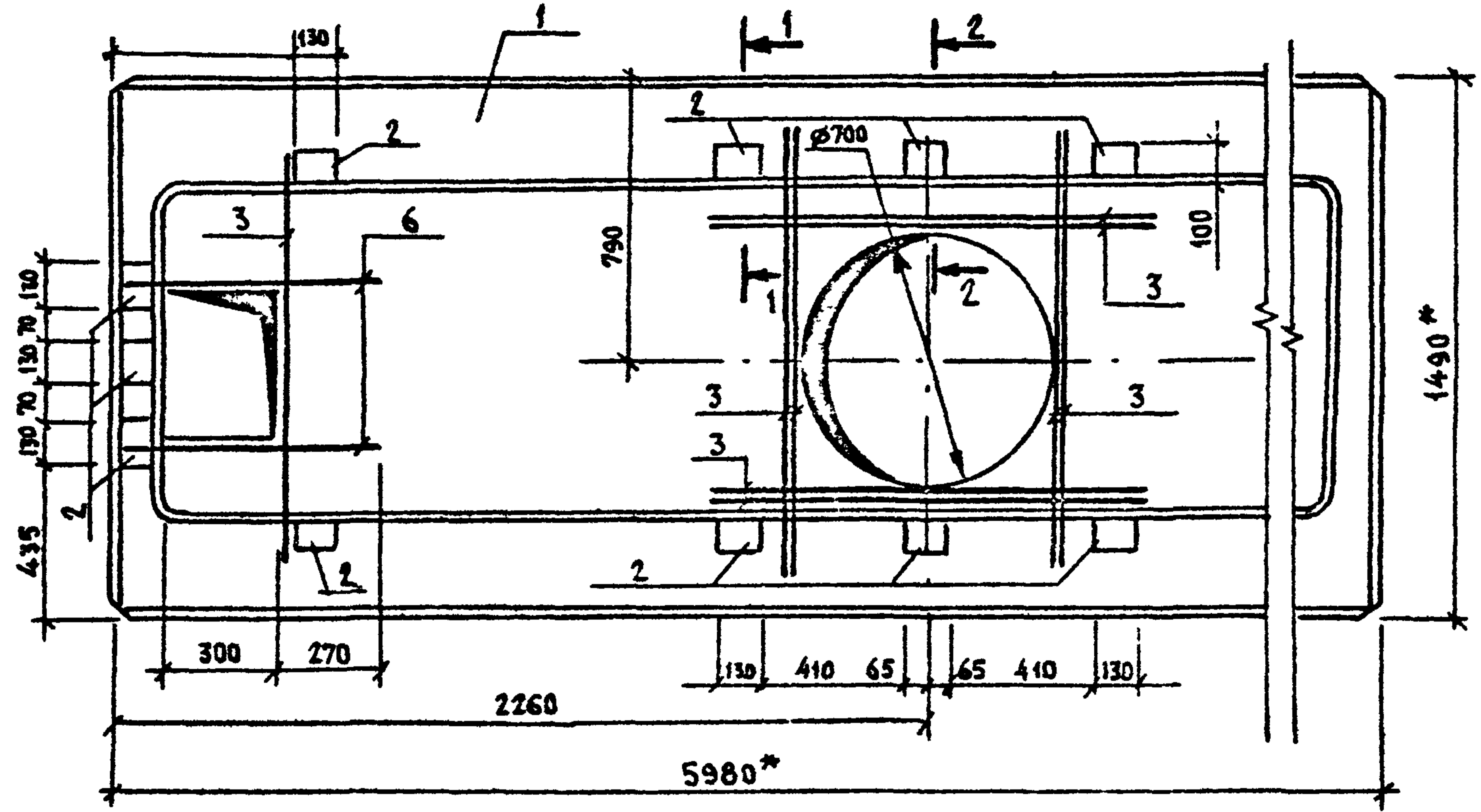
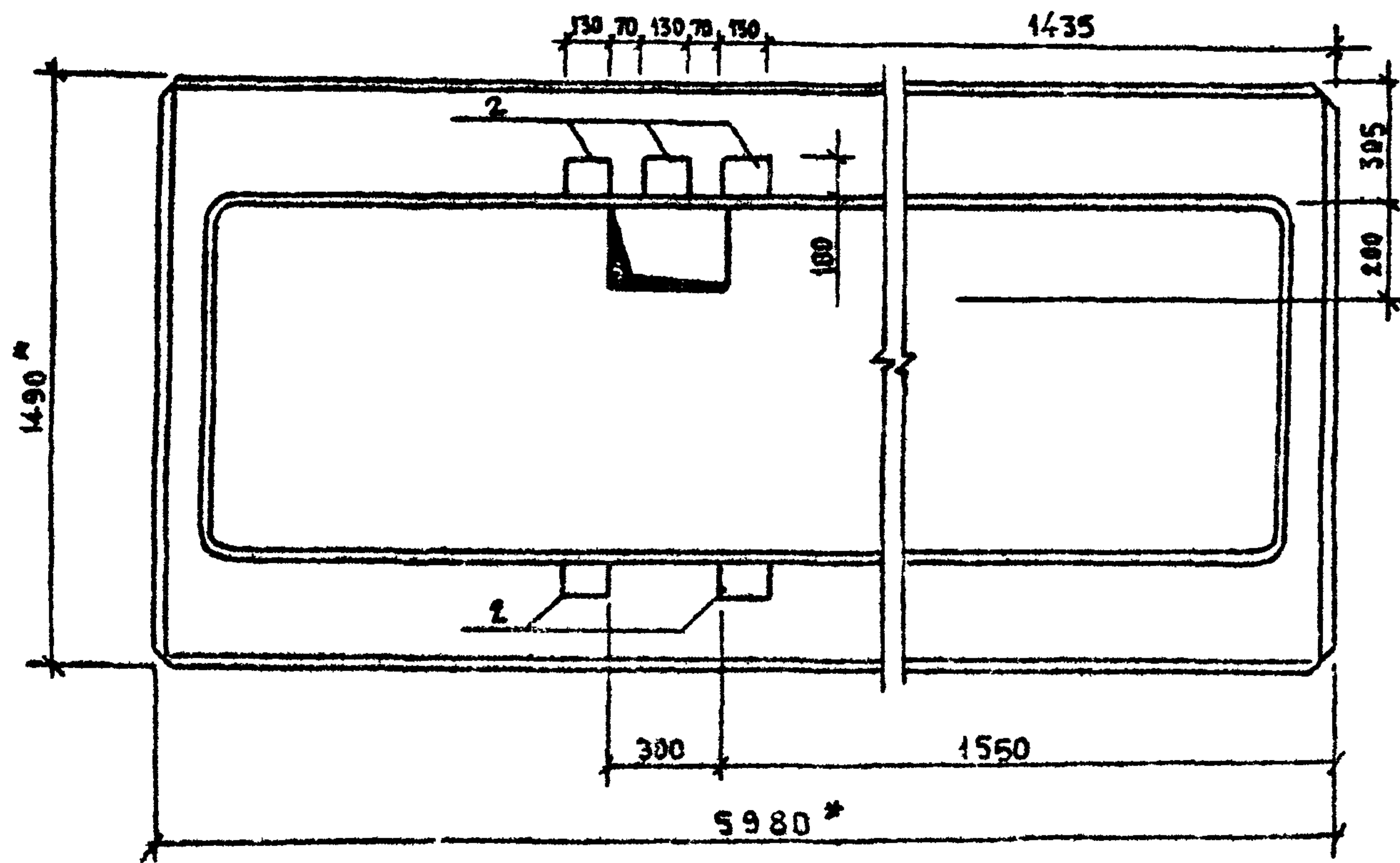
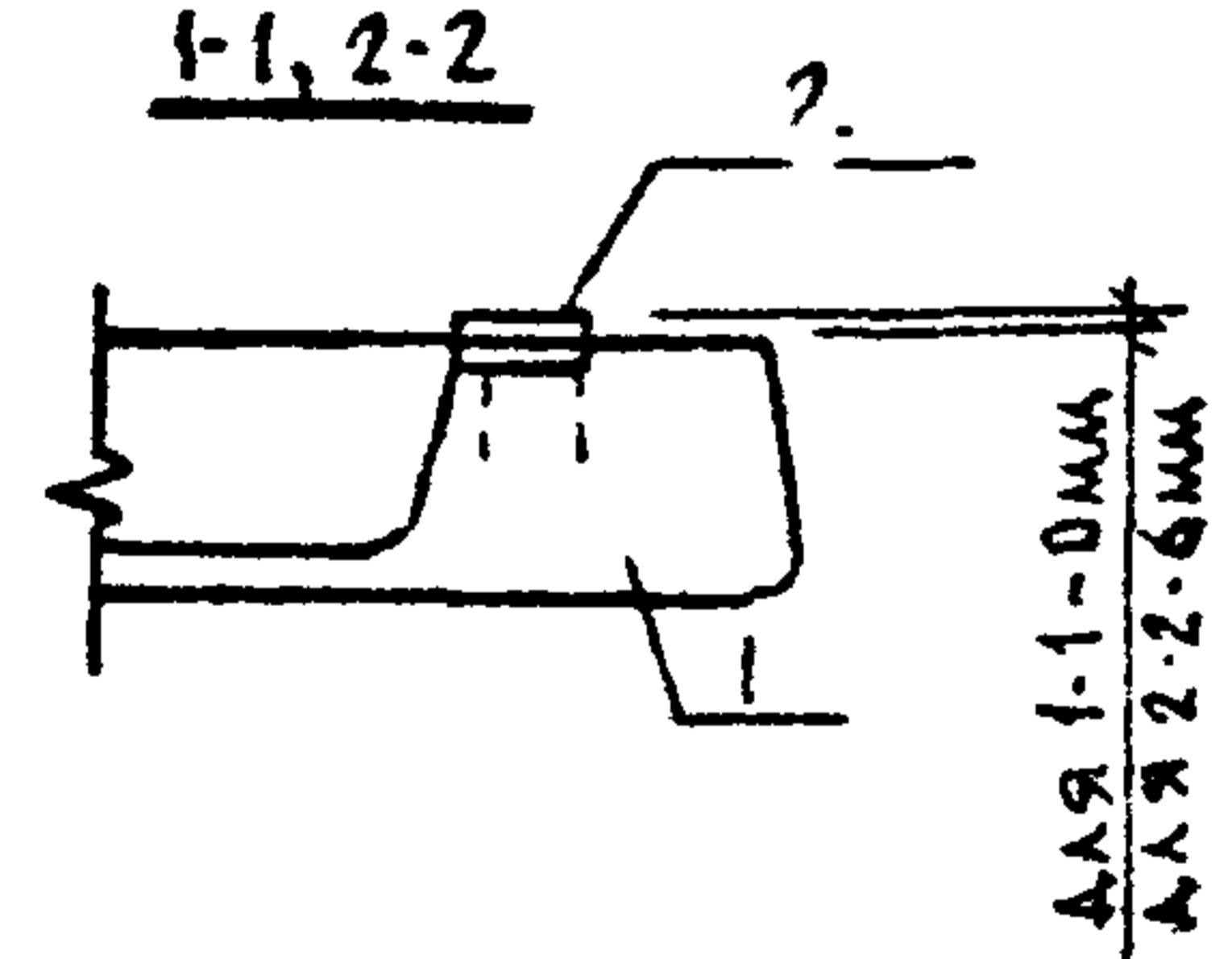


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
- КЖ.И. 26.0.0	ПР60.15-6АГУТ-а	1
- 01	ПР60.15-6АГУТ-б	2
- 02	ПР60.15-6АГУТ-в	3



Приказ			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. инж.	Чуроксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дорожанов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. конст.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Ерелина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст. инж.	Саяткова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Базектинова	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.26.0.0 СБ

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
(ПР60.15-6АГУТ-а ÷  
÷ ПР60.15-6АГУТ-г)

Страна	Масса	Масштаб
РП	2595	
Лист 1	Листов 2	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировад

Формат А3

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

АЛСОНС

АА 50 М 5

Рис. 1

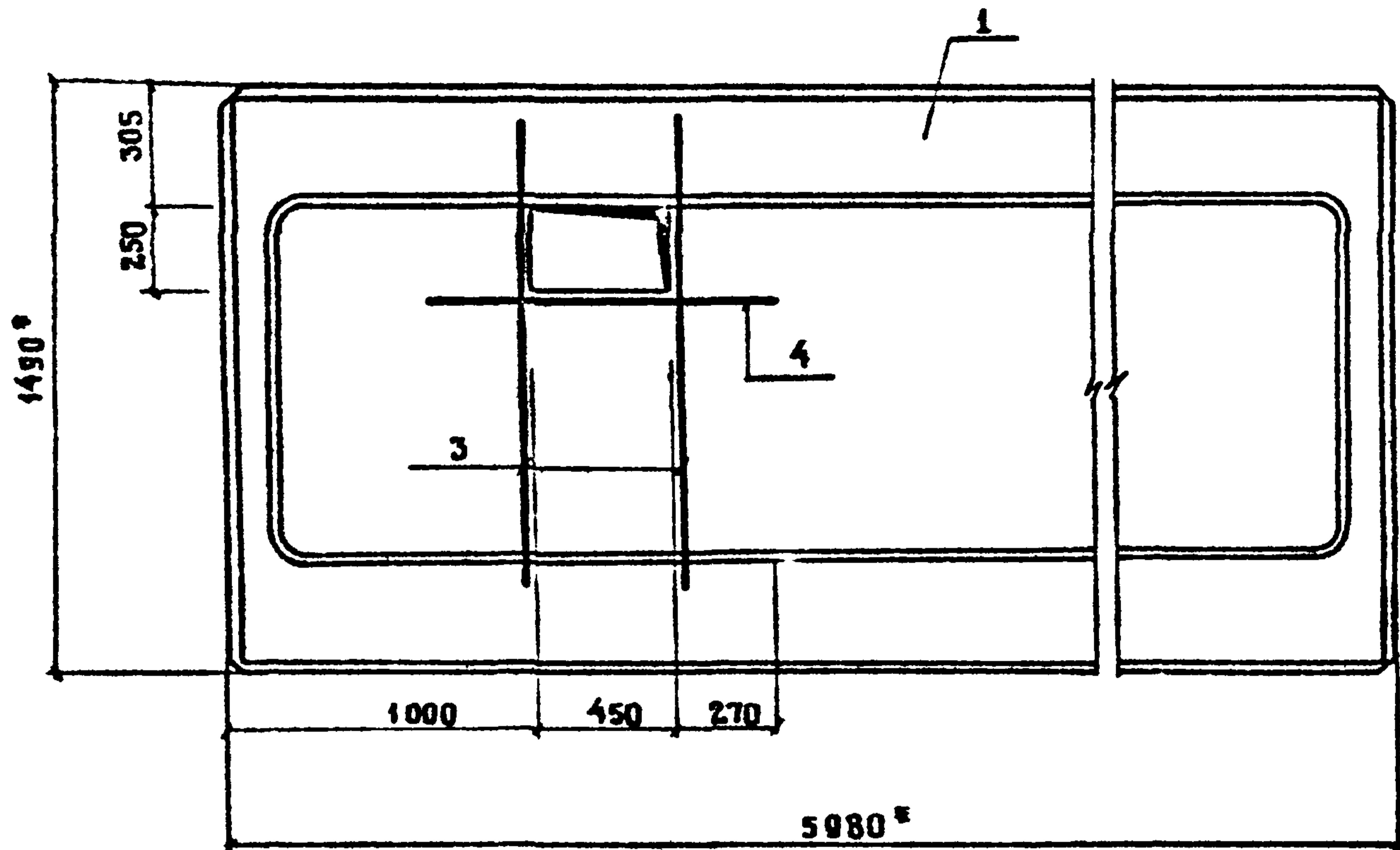
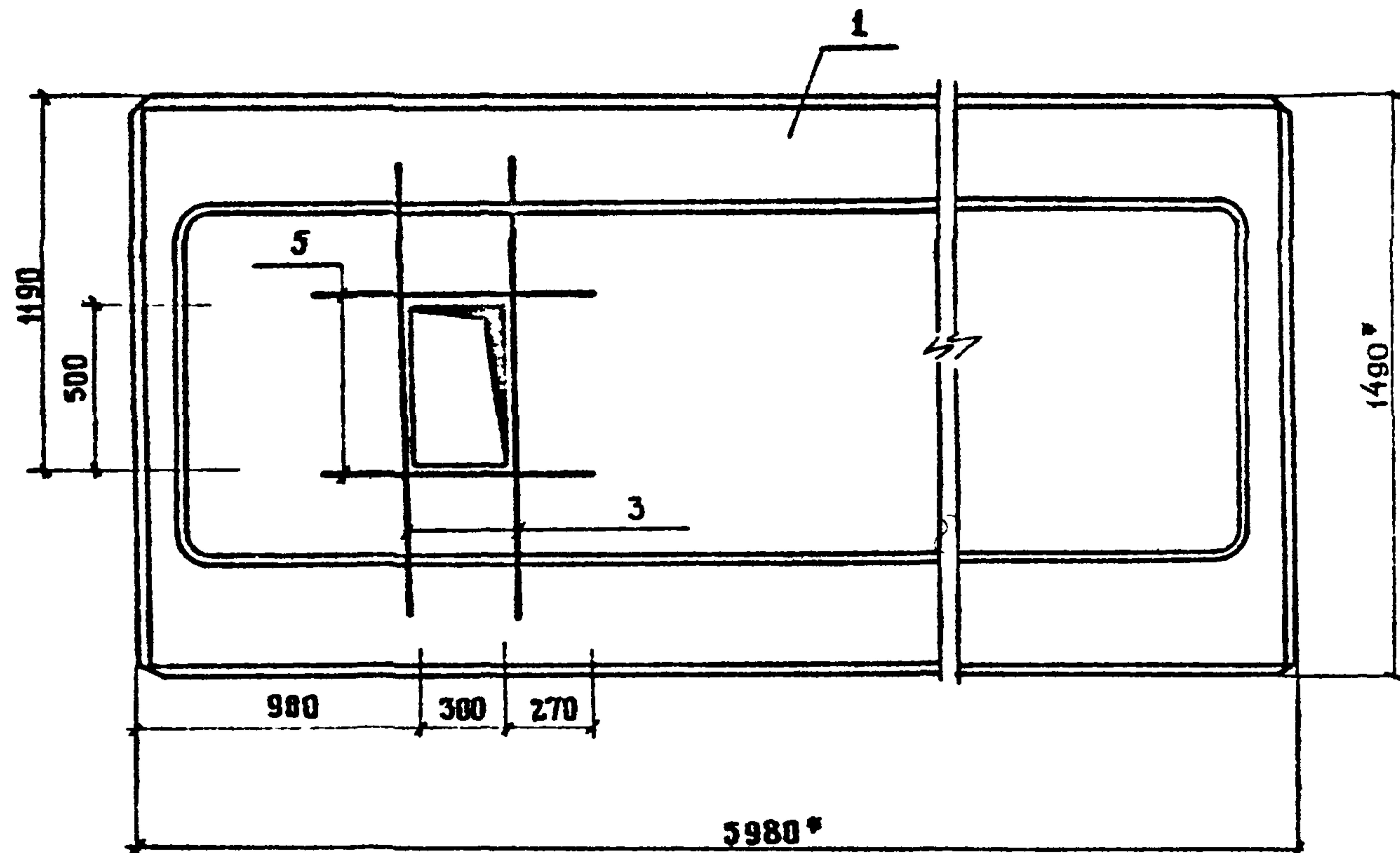


Рис. 2



ДИВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ОЗАМ. ИНВ. И  
 ГЛА СПЕЦ. ОБ. АУЩЕНКОВ  
 РУК. БРИГ. ВК. ИВАНОВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-КЖ.И. 26.0.0-03	ПР 60.15-6АТУт-2	1
-04	ПР 60.15-6АТУт-0	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

503-7-12.88 - КЖ.И. 26.0.0. СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛ *Рух*

ФОРМАТ А3

АЛББДМ 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖ.И.27.00						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			- КЖ.И. 27.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
		1	1.090.1-1 5-1 7000-02	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-6АтУт-3	1	1	1	1	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							
		2	1.400-6/76 в.1	М8-10	8	2	5				
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*							
Б4		3	- КЖ.И. 27. 01	ℓ = 1300				3	1	1	0.514 кг
Б4		4	- КЖ.И. 27. 02	ℓ = 840				1			0.332 кг
Б4		5	- КЖ.И. 27. 03	ℓ = 470				2	2	2	0.186 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО
	А-III			А-III		В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
φ 8	Итого	φ 10	Итого	φ 8	Итого				
ПР 60.15-6АтУт-3-а				2.4	2.4	6.4	6.4	8.8	8.8
ПР 60.15-6АтУт-3-б				0.6	0.6	1.6	1.6	2.2	2.2
ПР 60.15-6АтУт-3-в				1.5	1.5	4.0	4.0	5.5	5.5
ПР 60.15-6АтУт-3-г	2.25	2.25	2.25						2.25
ПР 60.15-6АтУт-3-д	0.89	0.89	0.89						0.89
ПР 60.15-6АтУт-3-е	0.89	0.89	0.89						0.89

ПРИВЯЗАН			
ИВ №			
И КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ ОТД	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГА КОНСТР	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	<i>Еремينا</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И.27.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
(ПР 60.15-6АтУт-3-а ÷  
ПР 60.15-6АтУт-3-е)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



АА650М5

Рис. 1

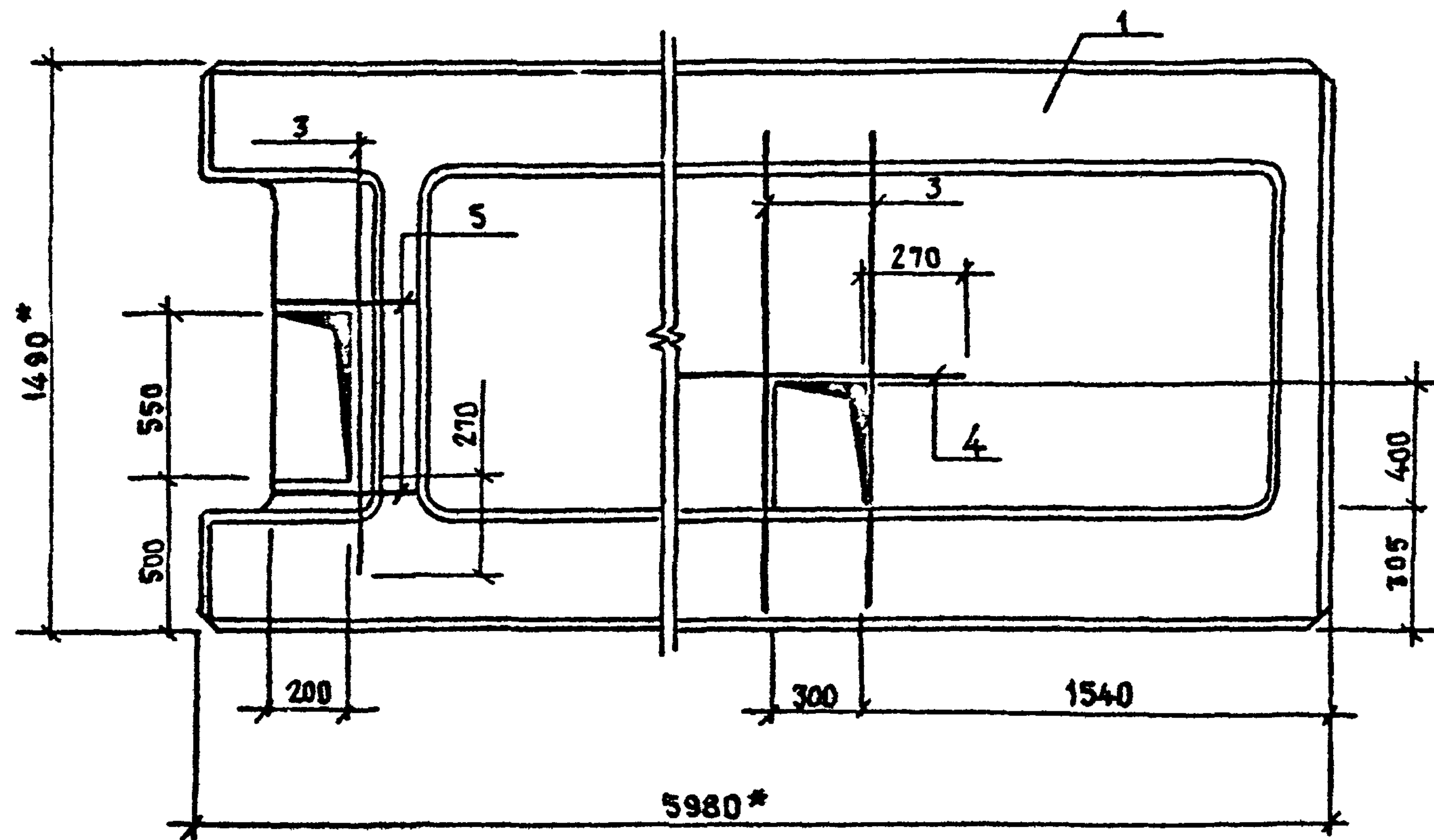


Рис. 2

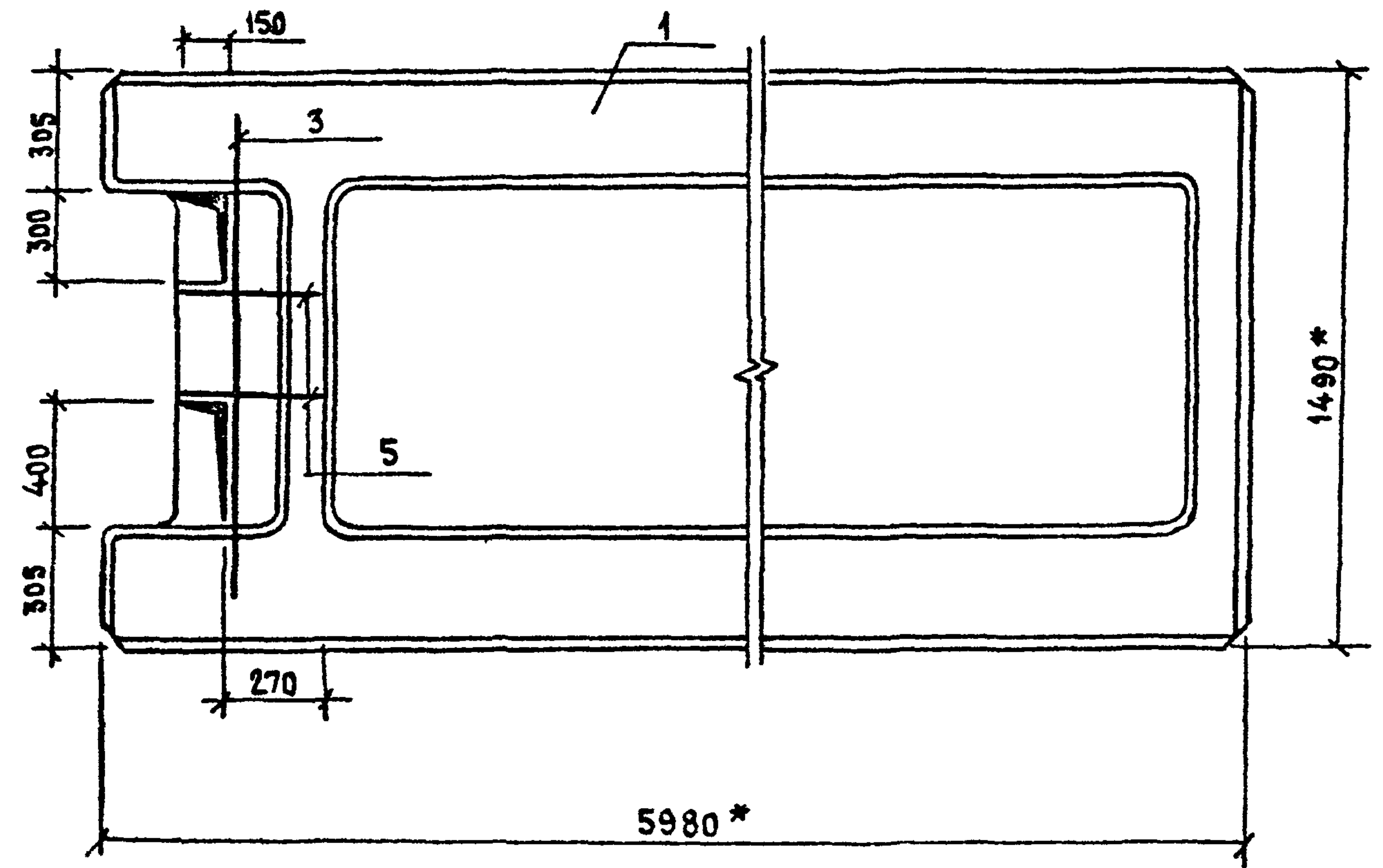
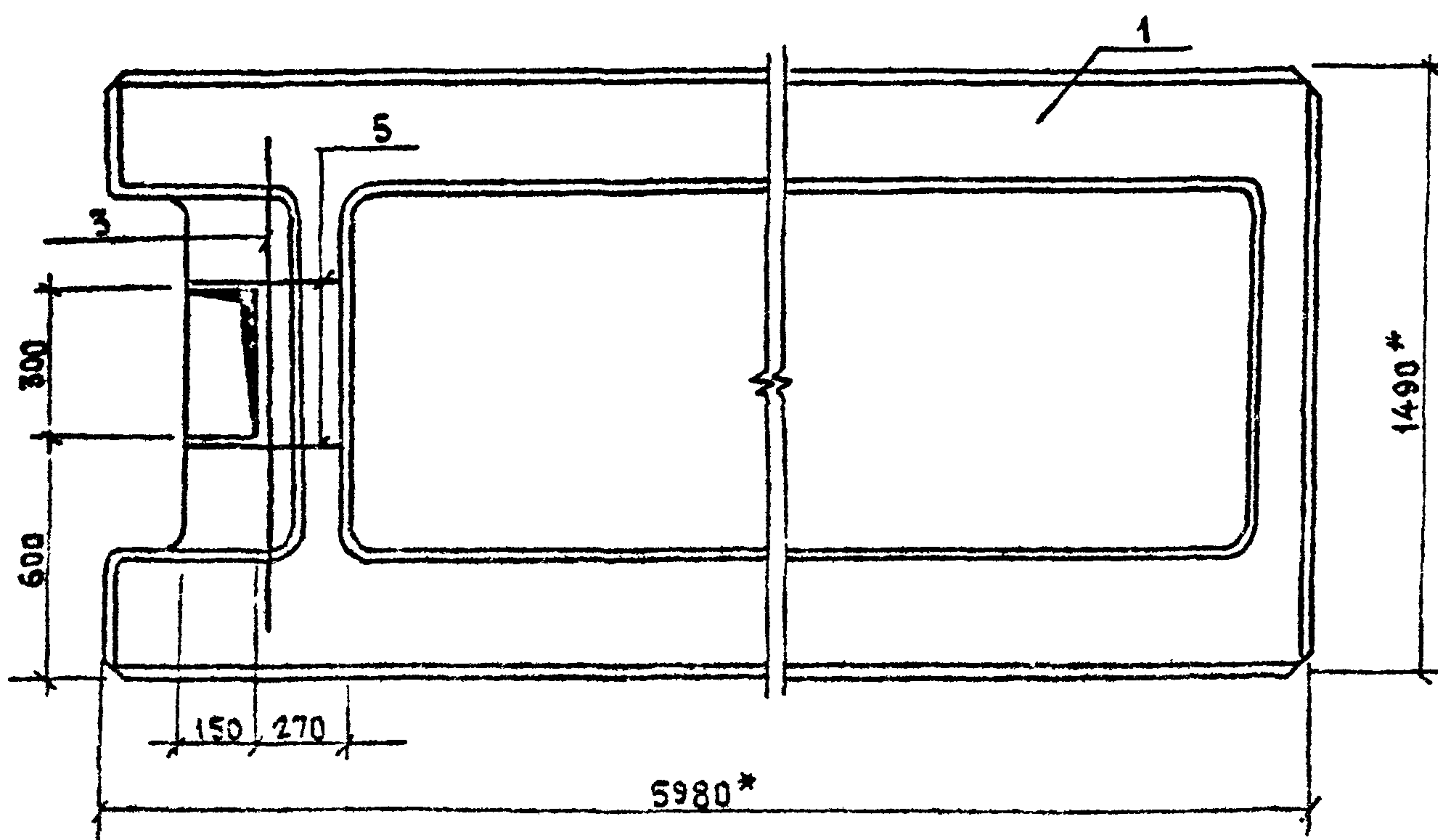


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
-03	ПР 60.15 - 6АТ УТ-3-2	1
-04	ПР 60.15 - 6АТ УТ-3-3	2
-05	ПР 60.15 - 6АТ УТ-3-е	3

ПРИВЯЗКА			
ИМБ. №			

503 - 7 - 12.88 - КЖ.И. 27.0.0 СБ

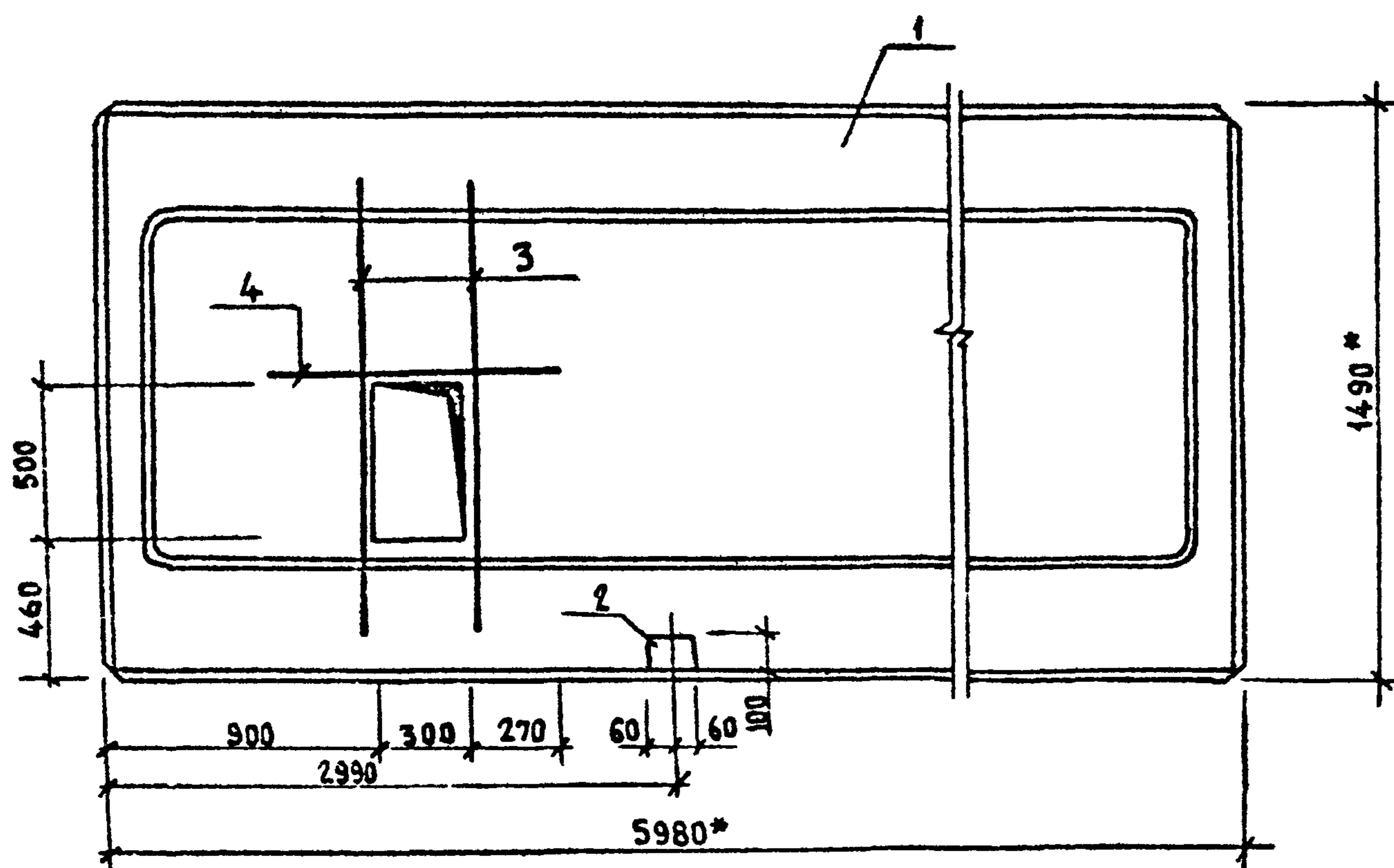
Лист  
2

КОПИРОВАА *Ср*

ФОРМАТ А3

ИМБ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №  
 ГА. СПЕЦ. 08  
 РСК. БРМ: ВК  
 АУЧЕ. ИКОВ  
 ИВАЛЮША  
 МОДЕЛ.  
 И. 01.08

А А Б В М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-1 5-1 5000-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР60.15-8Ат VТ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>		
		2	1.090.1-1 5-1	МНЗ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ø8А-III ГОСТ 5781-82*		
		3	-КЖ.И.28.0.1	ℓ = 1300	2	0,514 кг
		4	-КЖ.И.28.0.2	ℓ = 840	1	0,332 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		А-I			ВСт 3кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	Ø 8	Итого	Ø 6	Ø 12	Итого	т 6	Итого	Всего		
ПР60.15-8Ат VТ-а	1,36	1,36	1,36	0,02	0,49	0,51	0,57	0,57	1,1	2,46

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ.ИЗД.И

Привязки			
Изм. №			
И.контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГМП	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
Нач. отд.	Арханов	<i>Арханов</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еремина	<i>Еремина</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
Инженер	Галактионская	<i>Галактионская</i>	14.09.88

503-7-12.88 -КЖ.И.28.0.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПР60.15-8Ат VТ-а

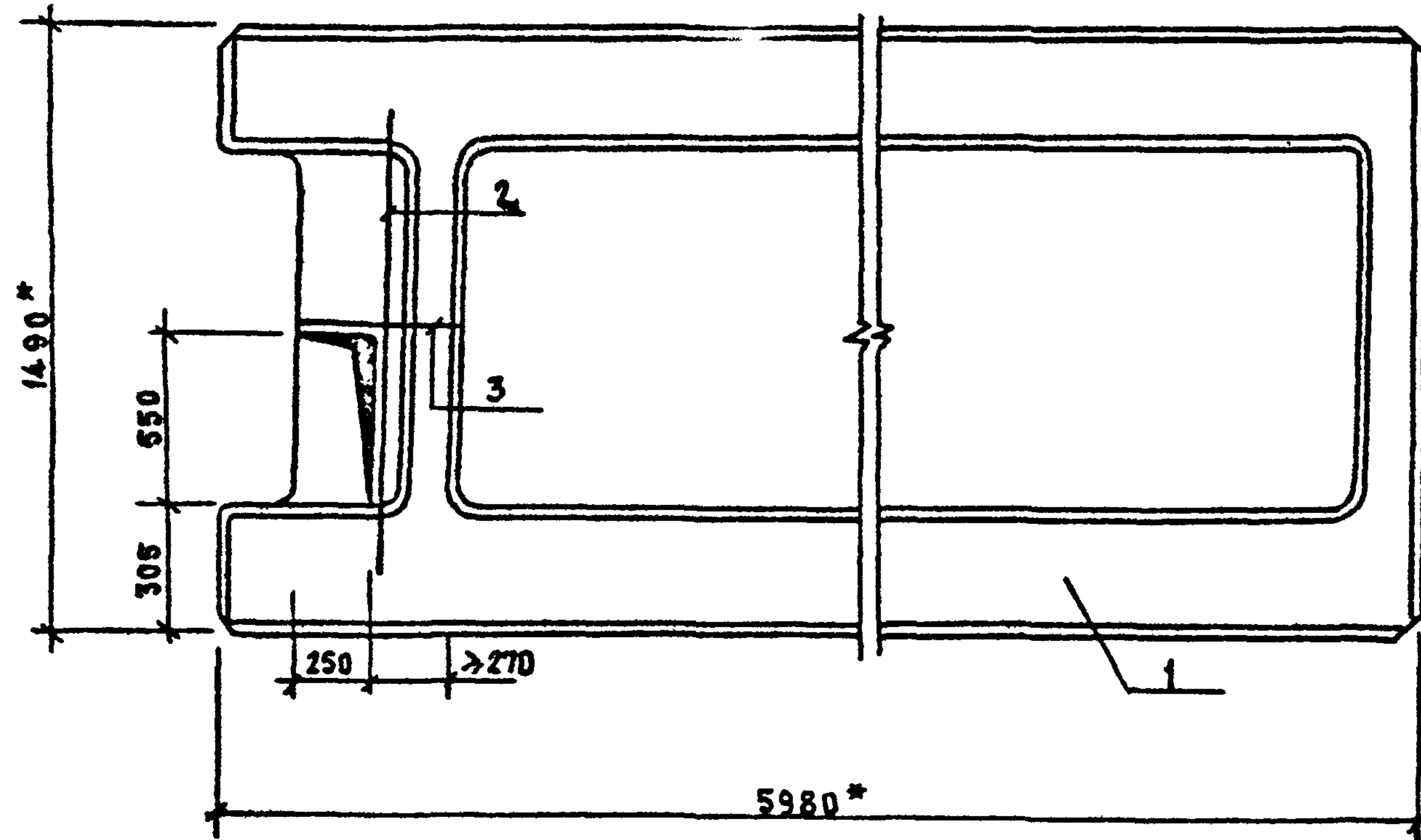
Стация	Масса	Масштаб
РП	2595	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал *Григорьев*

Формат А3

А А 6 0 М 5



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А - III			
	ГОСТ 5781-82*			
	φ 8	Итого		
ПР 60.15-8АтУТ-3-а	0,72	0,72	0,72	0,72

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.090.1-1 5-1 7000-03	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПР 60.15-8АтУТ-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*		
		2	- КН.И. 29.0.1	ℓ = 1300	1	0,514 кг
		3	- КН.И. 29.0.2	ℓ = 520	1	0,205 кг

ГА СПЕЦ. ОБ. А. А. ЦЕНКОВ  
Р.Ж. БР. ВК. МИЛОВА  
ВЗН. ИМ. Н.  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИМ. И. П. А. Д. С.

Привязан			
Инд. №			
Н. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
ГИП	Чубексарова	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
Рук. орг.	Еренина	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	И. 09.88
Инженер	Галактионова	<i>[Signature]</i>	И. 09.88

503-7-12.88-КЖ.И.29.00

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПР 60.15-8АтУТ-3-а

Стенда	Масса	Масштаб
РП	2572	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал *[Signature]*

Формат А3

АЛББОМЪ

Рис.1

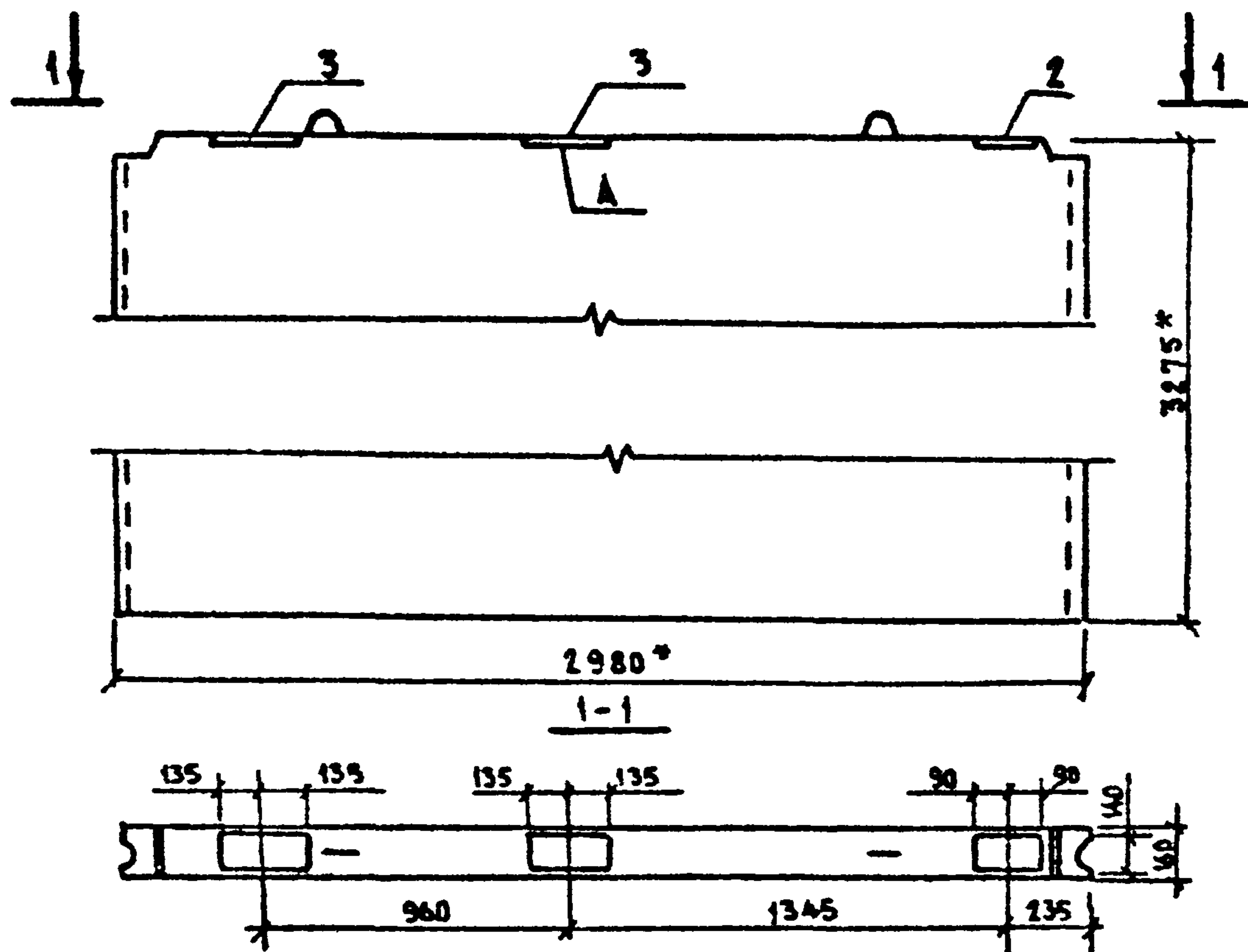
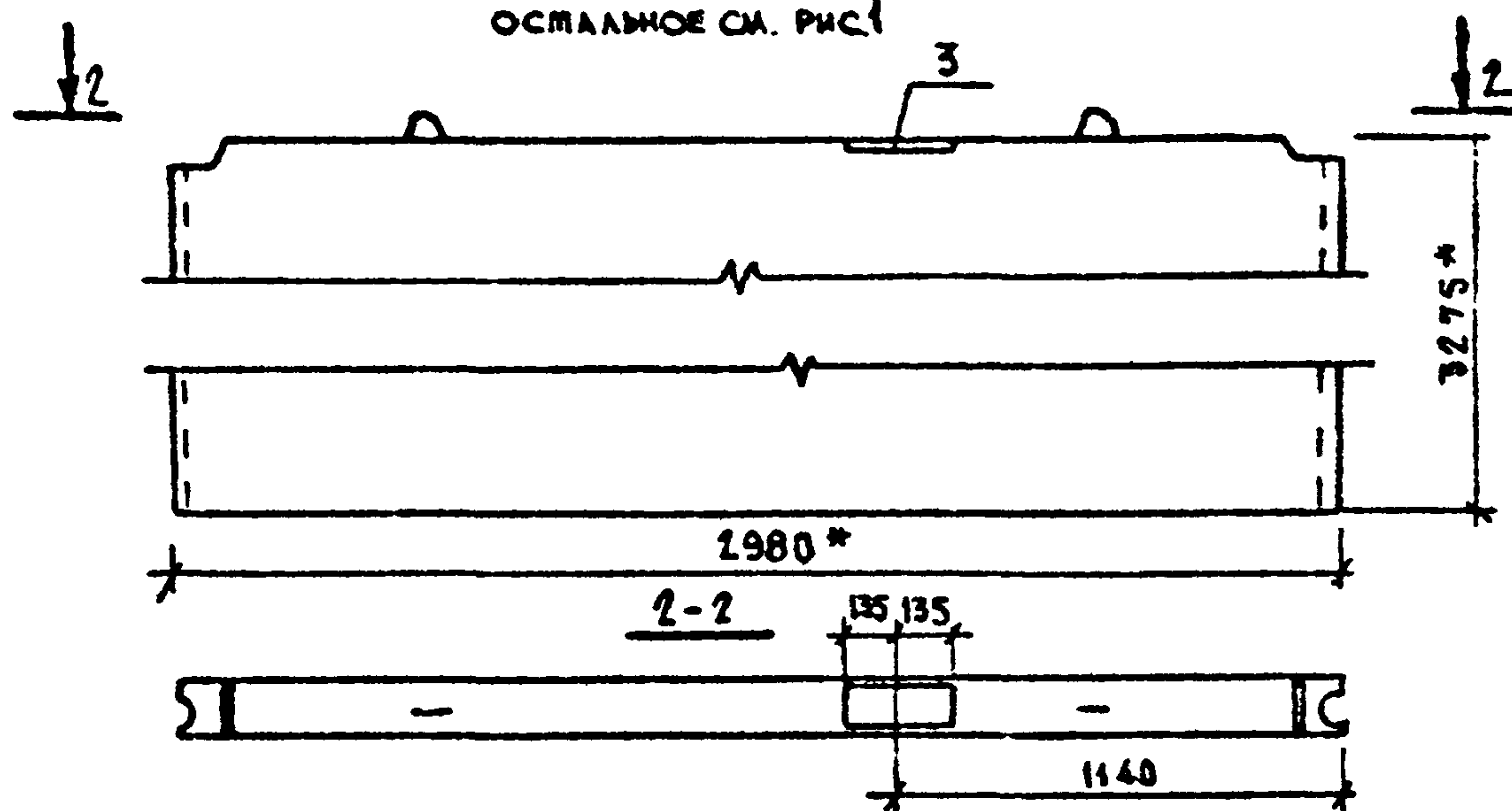


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - КМ.И.З.О.О.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	- 01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1	1.090.1-1 4-1 1000-02	ПВ 30.30-1Г	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-5-1	2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82 <sup>2</sup>	ГОСТ 19903-74 <sup>2</sup>				
	φ8	Итого	±6	Итого		
ПВ 30.30-1Г-1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВ 30.30-1Г-2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

Для ПВ 30.30-1Г-2 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ, ОБОЗНАЧЕННУЮ БУКВОЙ А, ИСКЛЮЧИТЬ.

Примечания			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	14.09.88	
Г.И.	Чубаксарова	14.09.88	
Нач. отд.	Ероханов	14.09.88	
Гл. конст.	Павлюченков	14.09.88	
Рук. орг.	Еренин	14.09.88	
Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88	
Инженер	Галактионов	14.09.88	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КМ.И. ЗО.О.О.	ПВ30.30-1Г-1	1
- 01	ПВ30.30-1Г-2	2

503-7-12.88-КМ.И.ЗО.О.О

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ  
(ПВ 30.30-1Г-1,  
ПВ 30.30-1Г-2)

Стадия Масса Масштаб

РП 3480

Лист 1 Листов 1

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

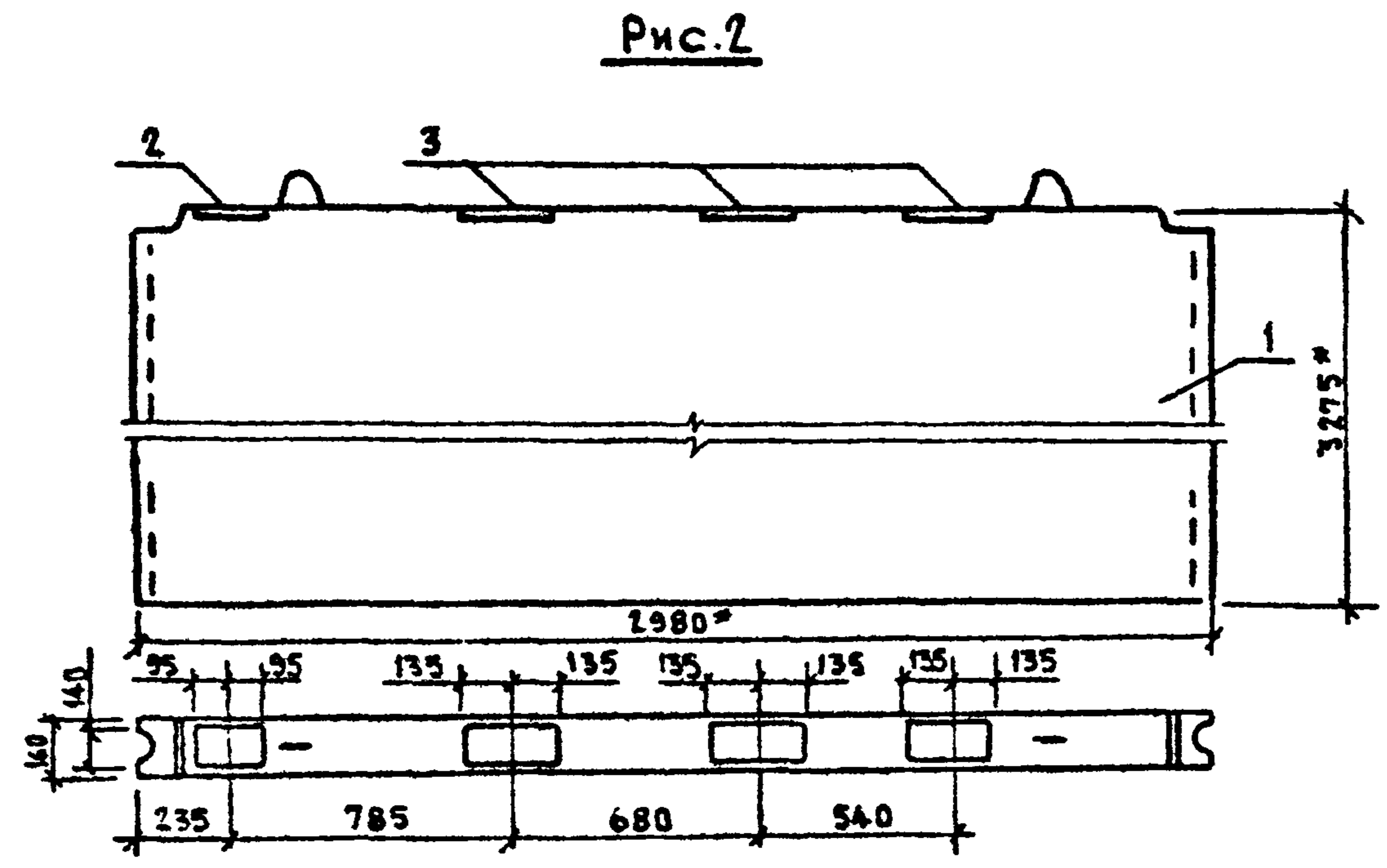
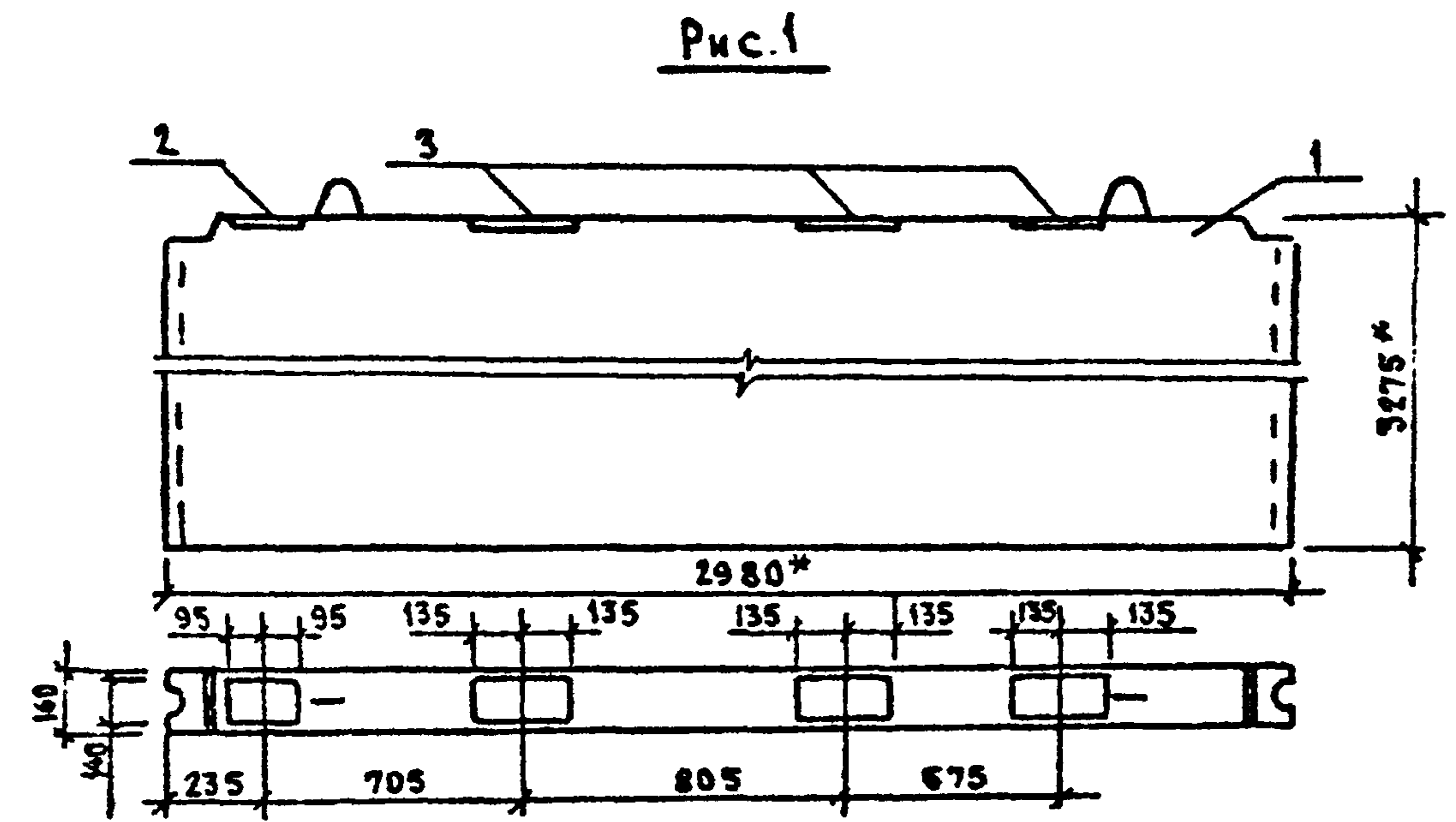
Копировал Sp

Формат А3

И.ч. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



АЛБ0М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. - КЖ.И.31.00		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
		1		ПВ 30.30-1ТВ	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
		2	1.400-6/76 в.1	М4-1-1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76.в.1	М4-5-1	3	3	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3сп6		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
	φ8	Итого	t6	Итого	
ПВ30.30-1ТВ-1	0,4	0,4	6,7	6,7	7,1
ПВ30.30-1ТВ-2	0,4	0,4	6,7	6,7	7,1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ.И.31.0.0	ПВ3030-1ТВ-1	1
- 01	ПВ3030-1ТВ-2	2

503-7-12.88-КЖ.И.31.0.0

Привязки			
Имв.№			
И.контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	Чубуксарова	<i>Чубуксарова</i>	14.09.88
Нач.отд.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	14.09.88
Гл.контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
Рук.бриг.	Еренин	<i>Еренин</i>	14.09.88
Ст.инж.	Салткова	<i>Салткова</i>	14.09.88
Инженер	Галактионова	<i>Галактионова</i>	14.09.88

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ  
(ПВ 30.30-1ТВ-1 ÷  
÷ ПВ 30.30-1ТВ-2)

Студия	Масса	Масштаб
РП	3480	
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Калирова Я

Формат А3

Имв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

А 1560М5

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСХОД. КУМ. 32.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
		1	1.090.1-14-1 2000-02	ПВП 30.30.10 - 1Т	1	1	1	1	1	
				<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ</b>						
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1	1	1	1	1,4 кг
		3	1.400-6/76 В.1	М4-5-1				2	2	1,9 кг

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ 8	Итого	т 6	Итого		
ПВП 30.30.10-1Т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-2	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-3	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4
ПВП 30.30.10-1Т-4	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВП 30.30.10-1Т-5	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ИНВ и ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ №	
Привязан	

503-7-12.88 - КЖ.И.32.0.0		
Н. КОНТР. ПАВЛЮЧЕНКОВ	Г.И.П. ЧУБОКСАРОВА	НАЧ. ОТД. ДРОХАНОВ
Г.А. КОНСТР. ПАВЛЮЧЕНКОВ	Р.У.К. БРИГ. ЕРЕМИНА	СТ. ИНЖ. САЛТЫКОВА
ИНЖЕНЕР. ГААКТИОНОВА		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВ (ПВП 30.30.10-1Т-1 ÷ ÷ ПВП 30.30.10-1Т-5)		СТАДИЯ РП
		МАССА 2670
		МАСШТАБ
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
СОЮЗ ДОПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Дун

ФОРМАТ А3

АЛБ0М3

Рис.1

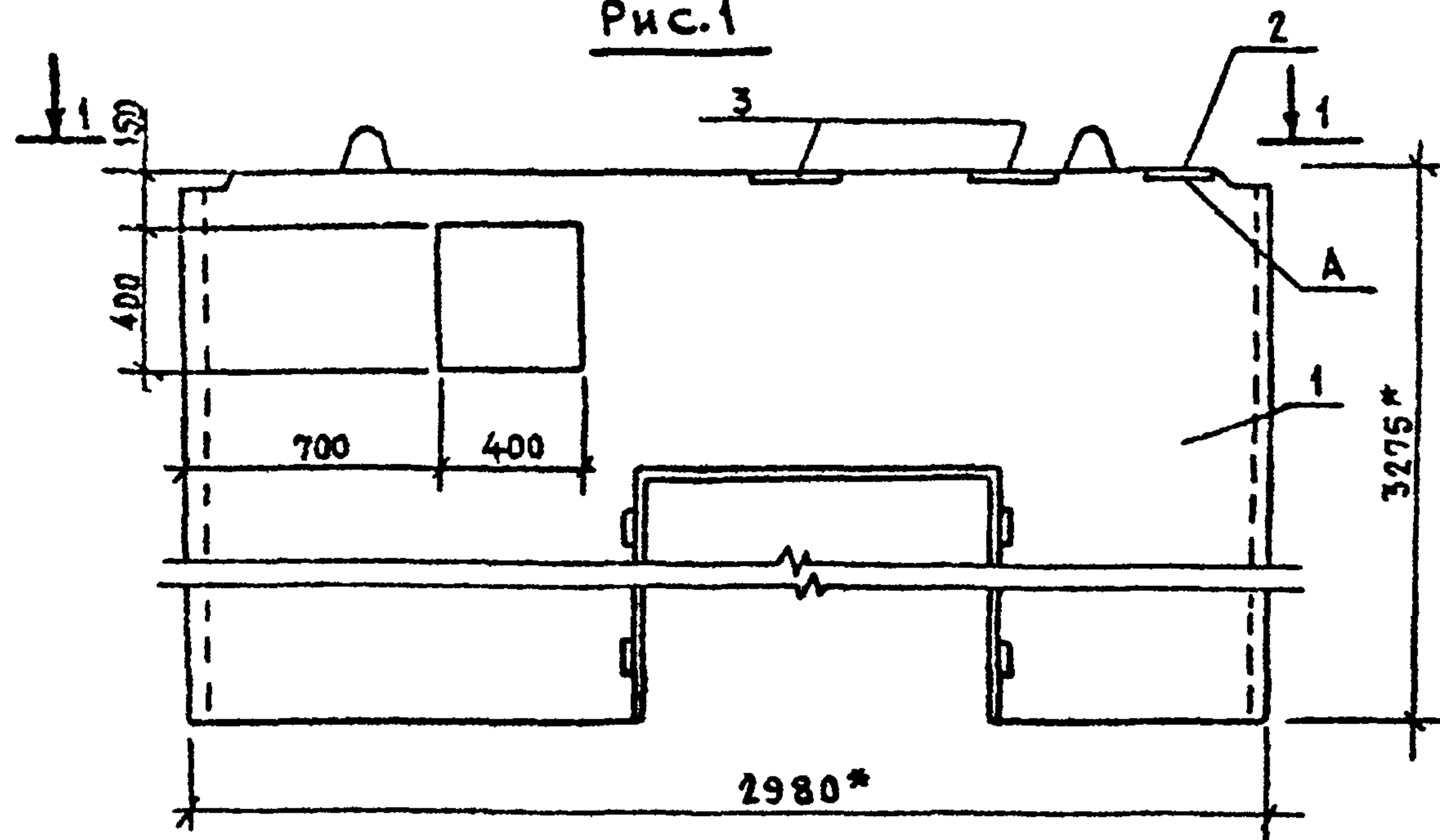
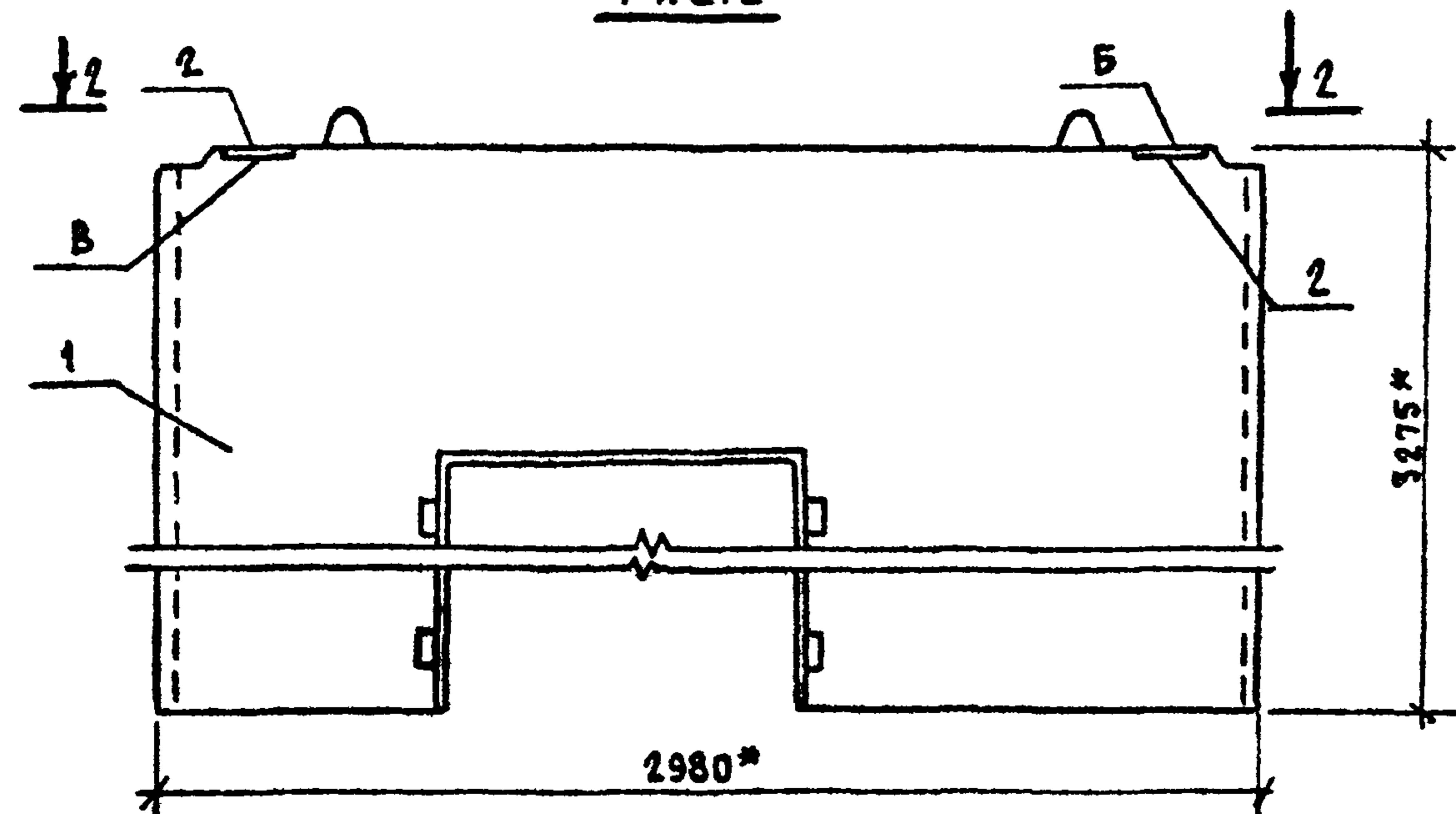


Рис.2



2-2

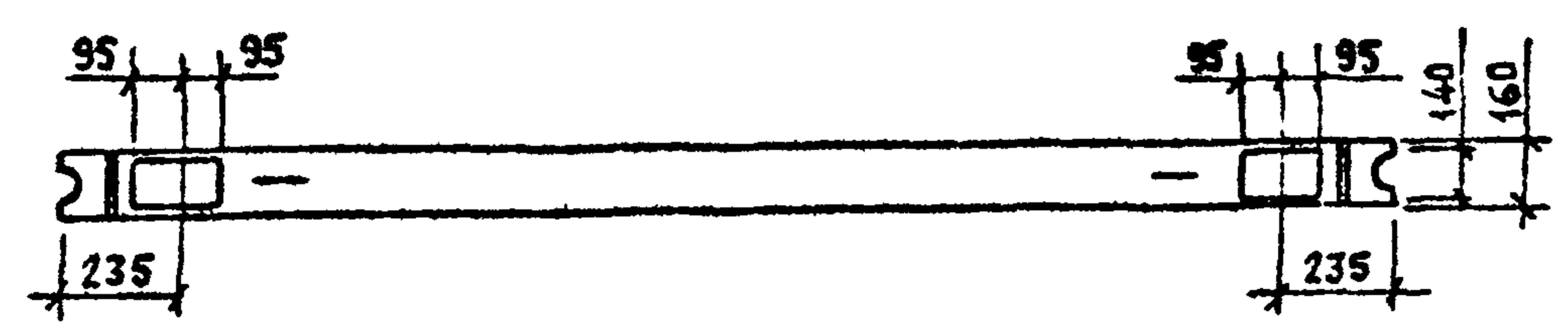
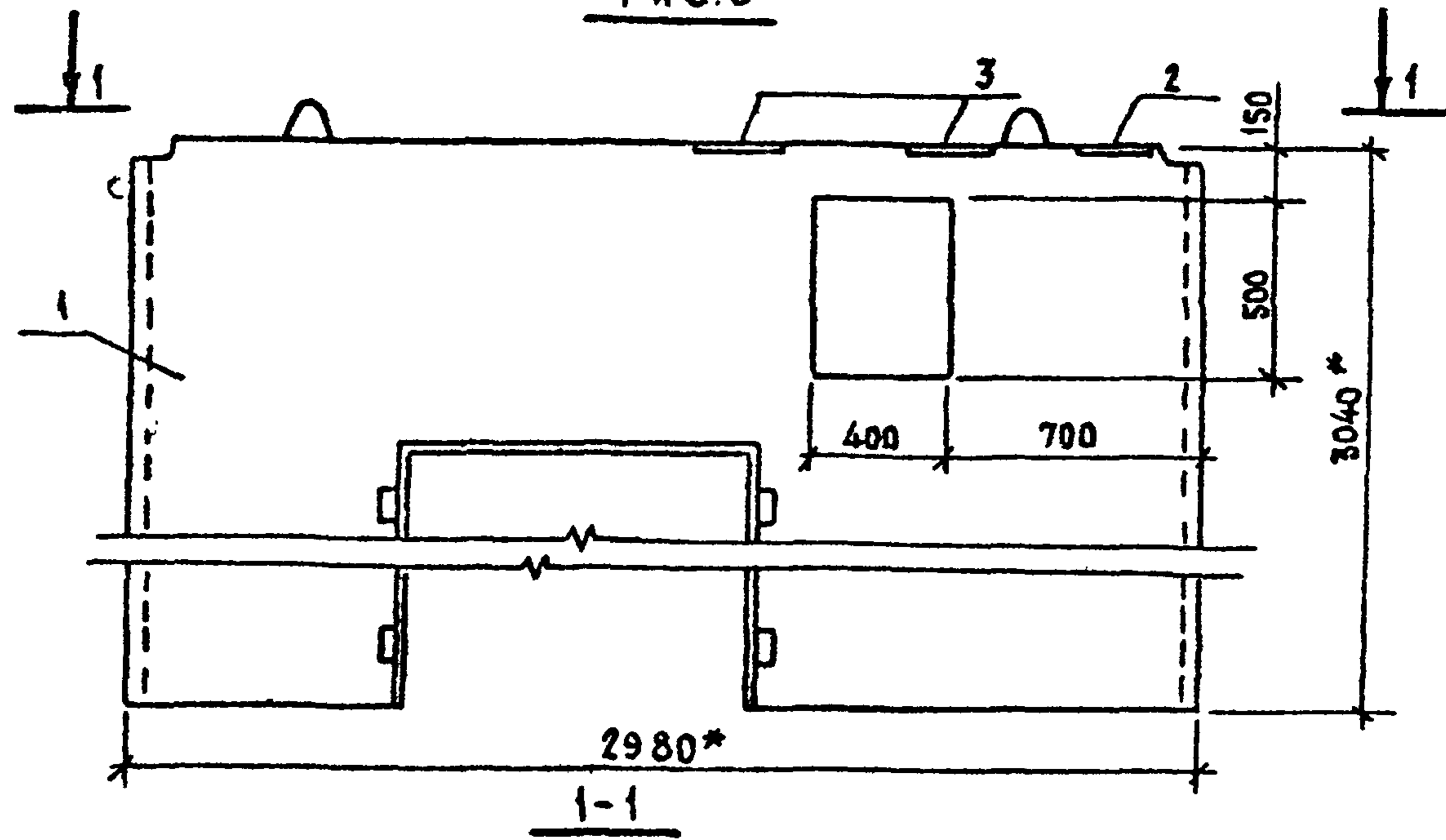
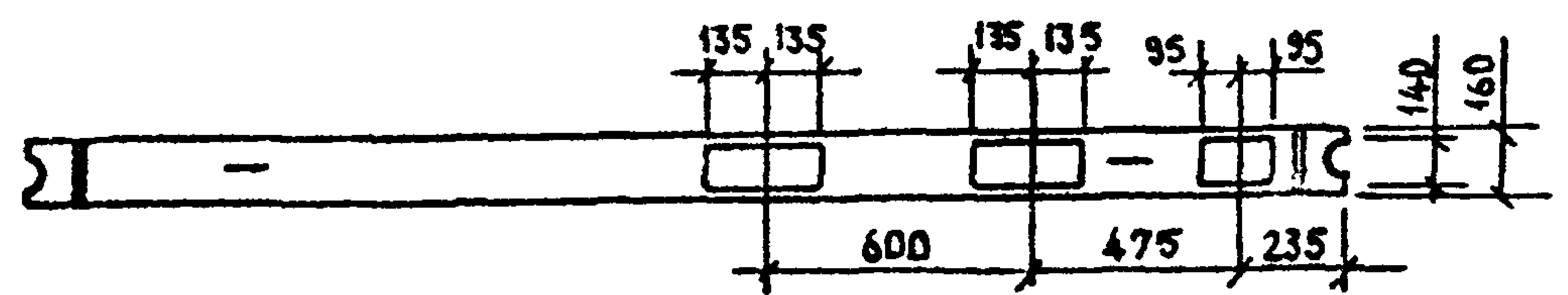


Рис.3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
- КЖ.И. 32.0.0	ПВП 30.30.10-1Г-1	1
- 01	ПВП 30.30.10-1Г-2	2
- 02	ПВП 30.30.10-1Г-3	2
- 03	ПВП 30.30.10-1Г-4	3
- 04	ПВП 30.30.10-1Г-5	1

1. Для панели ПВП 30.30.10-1Г-1 применяется только закладная деталь, обозначенная буквой А.
2. Для ПВП 30.30.10-1Г-2 закладную деталь, обозначенную буквой Б, исключить.
3. Для ПВП 30.30.10-1Г-3 закладную деталь, обозначенную буквой В, исключить.

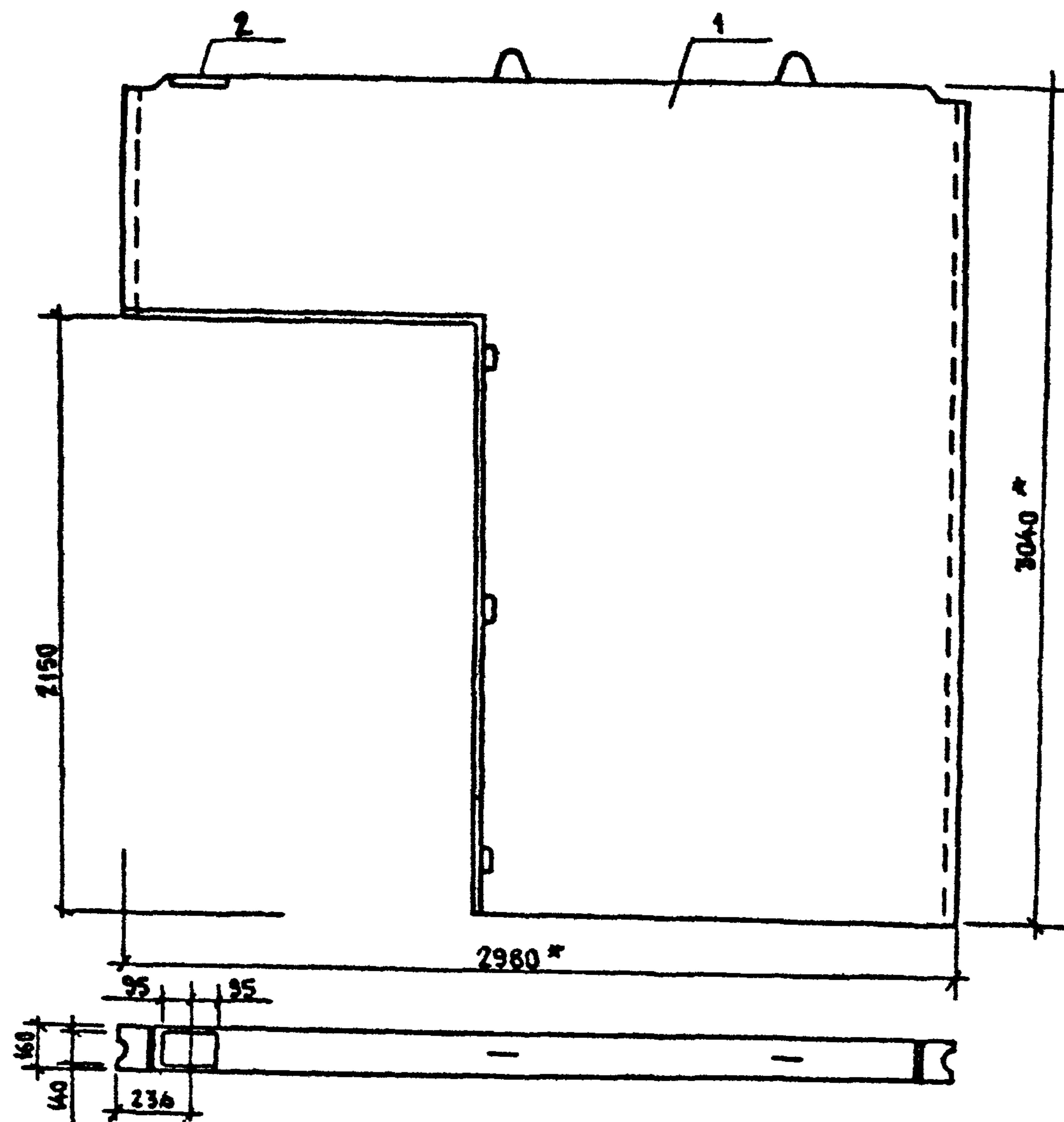
ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСЧИ ДАТА ВЗАИМНОС. ДП

503-7-12.88-КЖ.И. 32.0.0	Лист
	2

КОПИРОВАА 9/21

ФОРМАТ А3

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.090.1-14-1 3000-02	ПВГ 30.30.13 - 1т	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		2	1.400-6/76 В.1	М4-1-1	1	1,4 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	±6	Итого		
ПВГ 30.30.13-1т-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязки			
Инв. №			
Н. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	Чуваксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еренина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Галактонова	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КХ.И.33.0.0

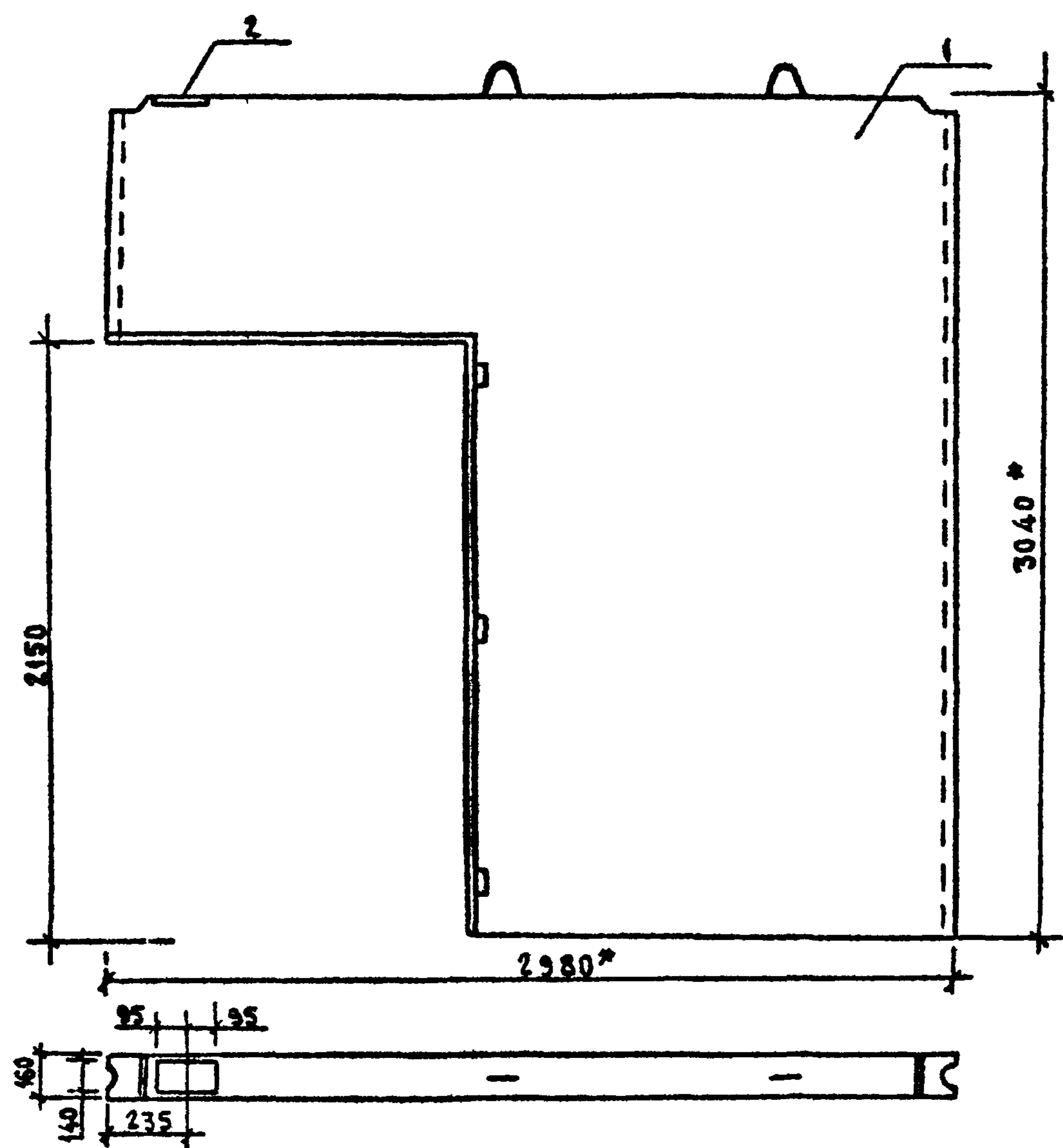
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПВГ 30.30.13-1т-1

Стадия	Масса	Масш-аб
рп	2430	
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *[Signature]*

Формат А3

АЛБОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
		1	1.090.1-1 4-1 3000-11	ПВГ 30.30.13-1ГВ	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		2	1.400-6/76 8.1	М4-1-1	1	1.4 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт3пс6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ø 8	Итого	± 6	Итого		
ПВГ 30.30.13-1ГВ-1	0,1	0,1	1,3	1,3	1,4	1,4

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Приказ			
Инв. N°			
Н. контр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	Чубоксарова	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>Дроханов</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
Рук. орг.	Еренина	<i>Еренина</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
Инженер	Галактионова	<i>Галактионова</i>	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КХ.И. 34.0.0

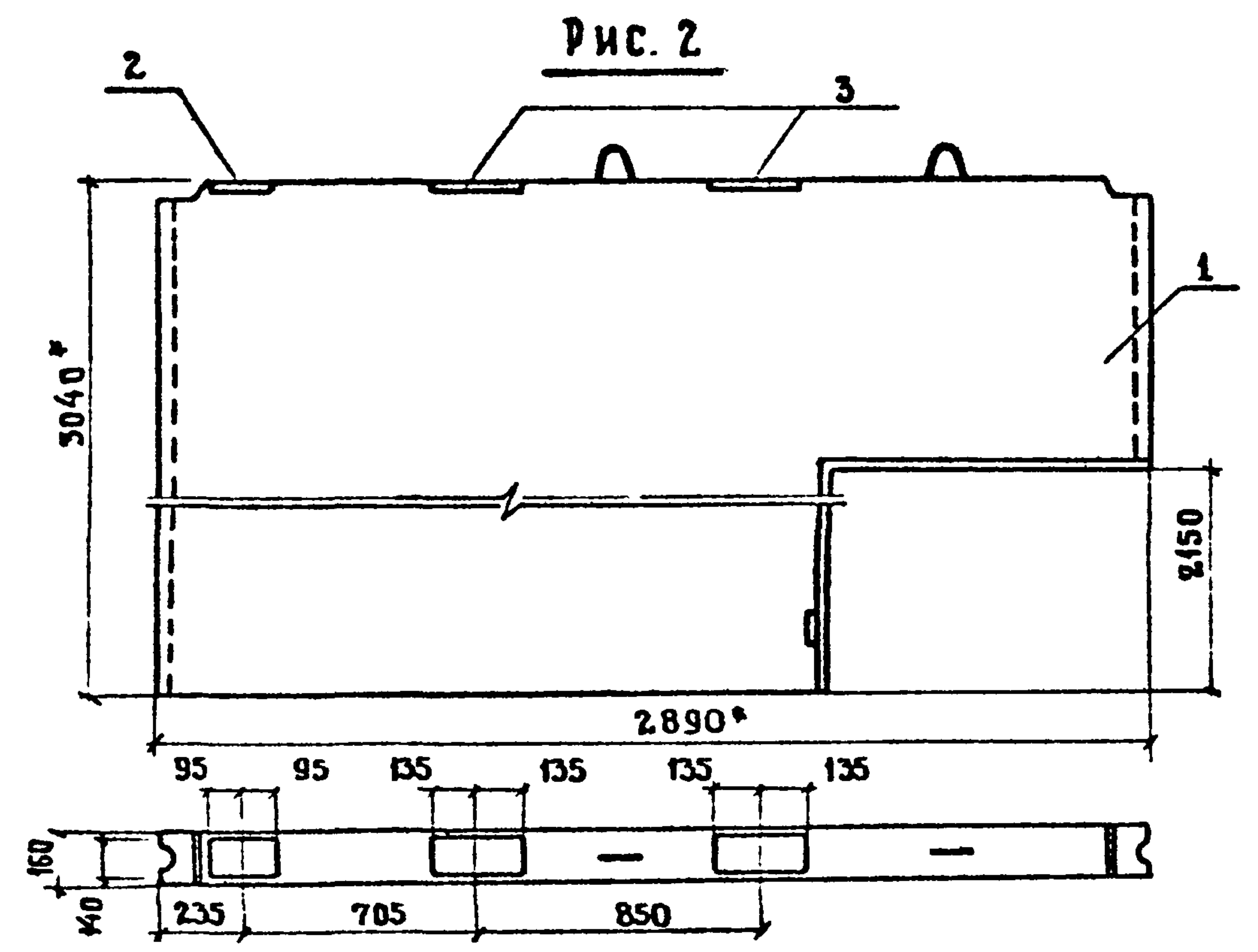
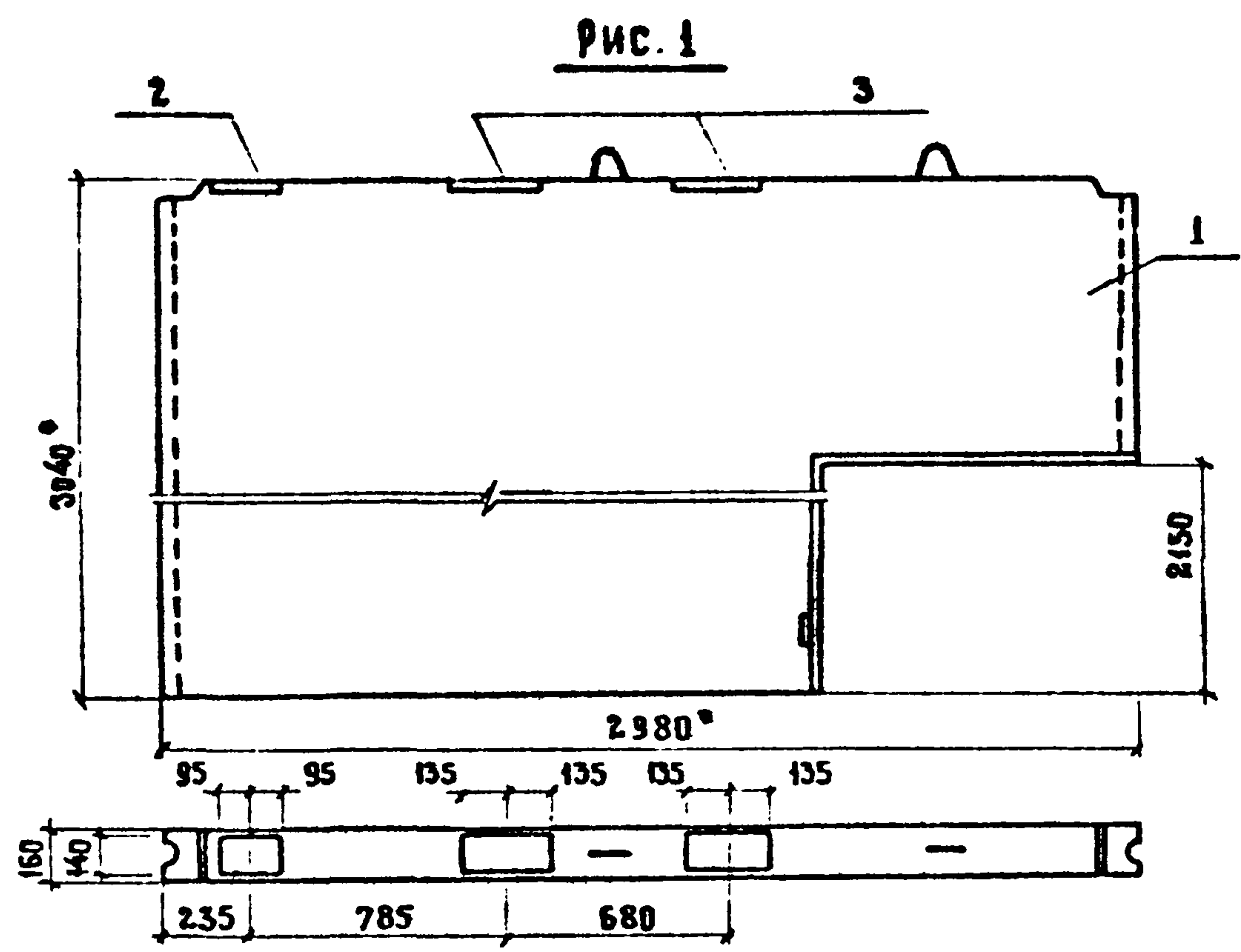
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПВГ 30.30.13-1ГВ-1

Стандия	Масса	Масштаб
РП	2430	
Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

Копировал *Кр*

Серия АЗ

АЛБ 50М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСП КЖ И 3500		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
			1. 090.1-1 4-1 3000-03	ПВГ 30.30.10 - 1Т	1	1	
				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			
			1. 400 - 6/76 В.1	МЧ-1-1	1	1	1,4 кг
			1. 400 - 6/76 В.1	МЧ-5-1	2	2	1,9 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А-III		ВСт 3 спб			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ8	Итого	t6	Итого		
ПВГ 30.30.10-1Т-1	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2
ПВГ 30.30.10-1Т-2	0,3	0,3	4,9	4,9	5,2	5,2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
- КЖ. И. 35.0.0	ПВГ 30.30.10-1Т-1	1
- 01	ПВГ 30.30.10-1Т-2	2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОМПР.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВ	<i>Чубоксаров</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО	<i>Павлюченко</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ. И. 35.0.0

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПВГ (ПВГ 30.30.10-1Т-1, ПВГ 30.30.10-1Т-2)		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

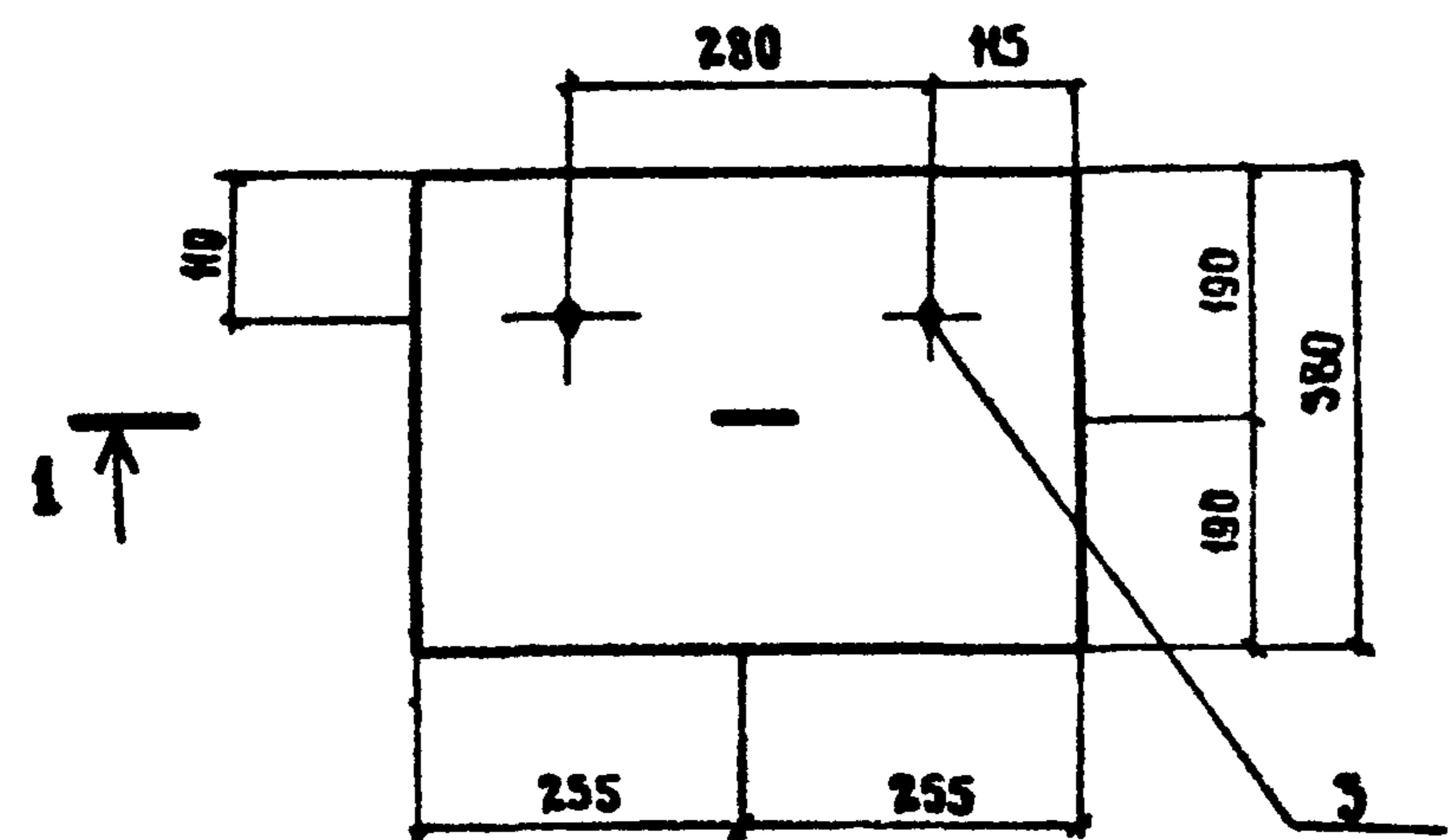
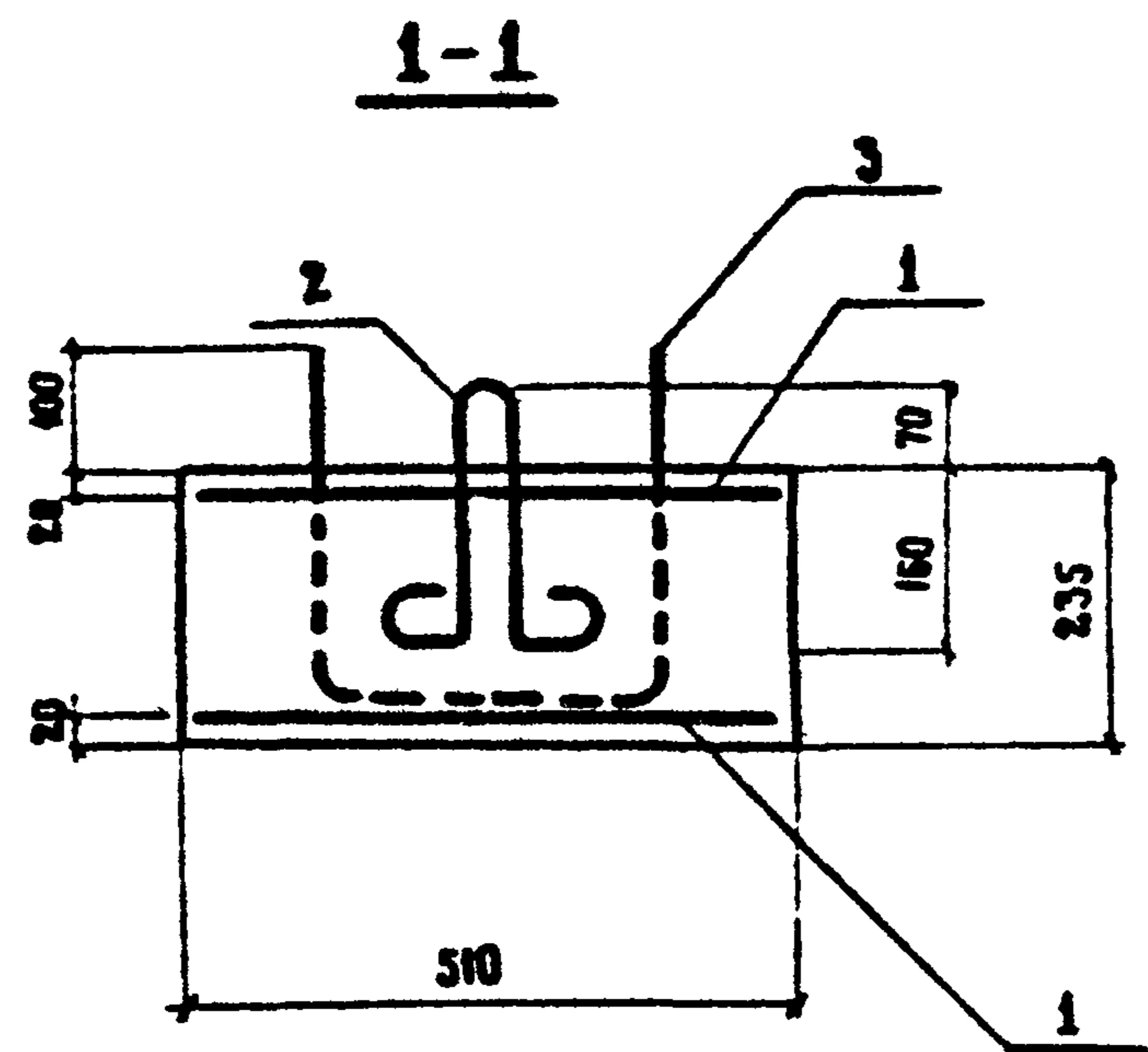
КОПИРОВАЛ *Ан*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗЕМ ИНВ. №



АБСОЛЮТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КЖ.И. В.В.00.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
		1	ГОСТ 23279-85	4Ср $\frac{5 \text{ Вр-I-100}}{5 \text{ Вр-I-100}}$ 34x47 $\frac{35}{20}$	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		- КЖ.И. 67.0.0	МН 25	1	0,34 кг
A4	3		- КЖ.И. 53.0.0	МН 1	1	2,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,05	м <sup>3</sup>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА	ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ									
				A-I	B C T 3 K П 2								
					ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 24379.1-80*	
	φ 5	ИТОГО	φ 8	ИТОГО	М20	ИТОГО	М20	ИТОГО	φ 20	ИТОГО			
ОП 1	1,0	1,0	1,0	0,34	0,34	0,25	0,25	0,15	0,15	2,2	2,2	2,94	3,94

ИД. № ПОДЛ. ВОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ВРЯЗАН				
ИНВ. №				

				503 - 7- 12. 88 - КЖ.И. 37. 0. 0		
				ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП 1		
СТАВЛЯ		МАССА	МАС. ШТАБ			
РП		114	1:10			
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1				
СОЮЗ ДОРПРОЕКТ г. МОСКВА						

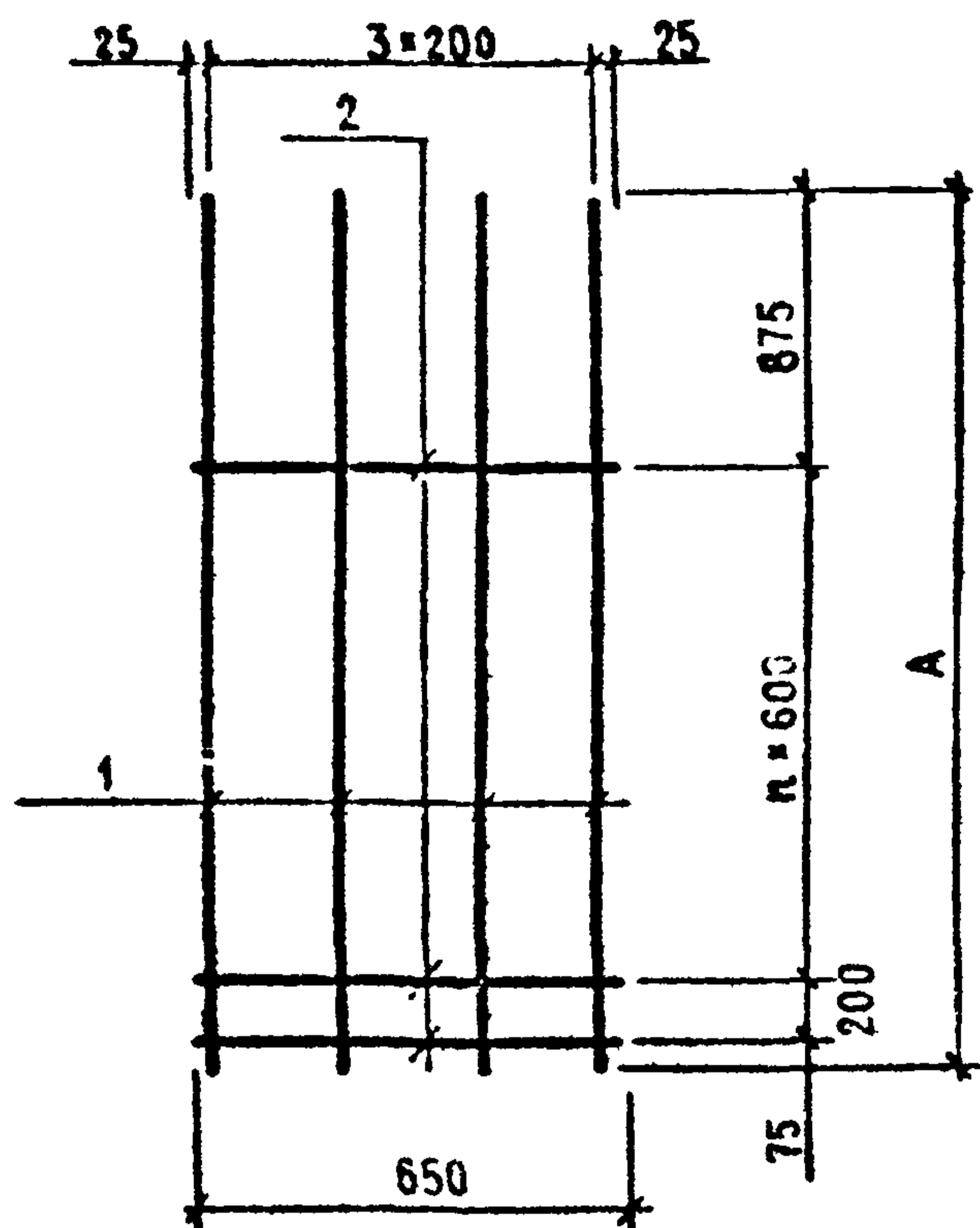
КВЕРТОВАА

ФОРМАТ А3





АЛБЮМ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖ И 39 00					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			-КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
		1		φ16А-II ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.0.1	ℓ= 3550				4		5,6 кг
				φ12 А-II ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.02	ℓ= 3550					4	3,2 кг
Б4			-КЖ.И. 39.03	ℓ= 2950	4					2,6 кг
Б4			-КЖ.И. 39.04	ℓ= 2350		4				2,09 кг
Б4			-КЖ.И. 39.05	ℓ= 1750			4			1,55 кг
		2		φ10А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.06	ℓ= 650					6	0,4 кг
				φ8А-I ГОСТ 5781-82*						
Б4			-КЖ.И. 39.07	ℓ= 650	5	4	3		6	0,26 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, кг
		А, мм	п	
-КЖ.И. 39.0.0.	С1	2950	3	11,7
-01	С2	2350	2	9,4
-02	С3	1750	1	6,98
-03	С4	3550	4	24,8
-04	С5	3550	4	14,4

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАМ			
ИНВ. №			
Н. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГА. КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

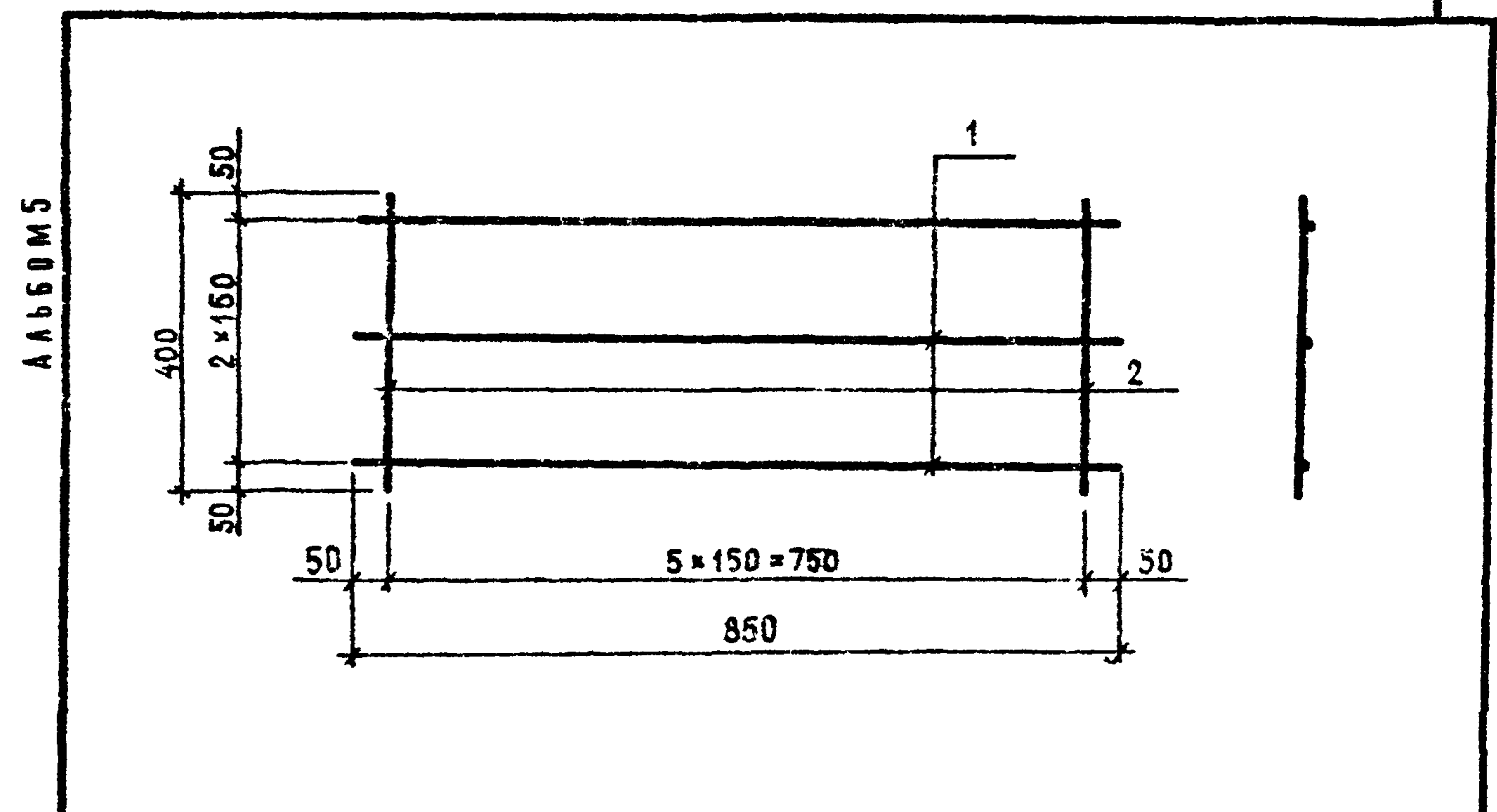
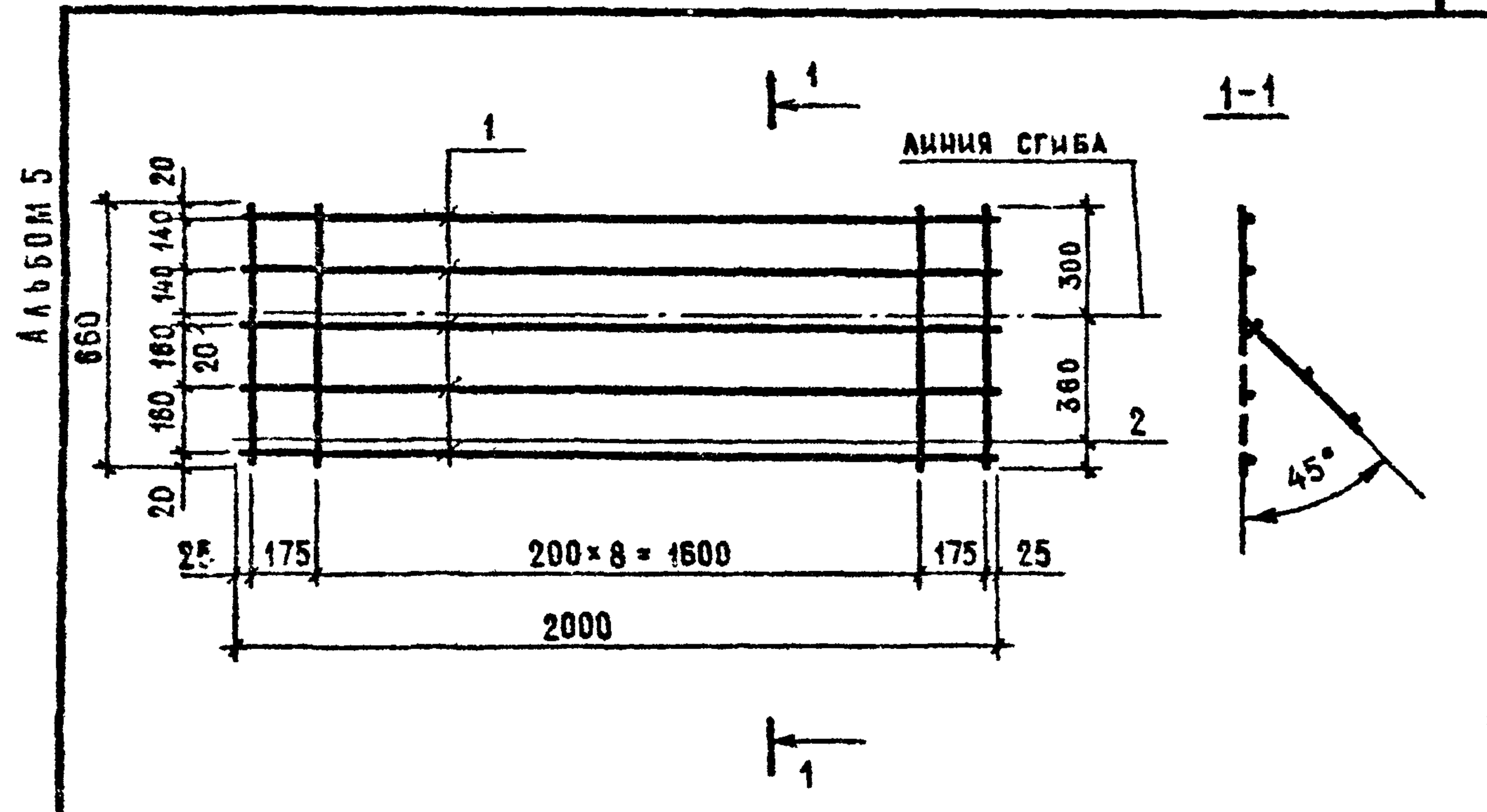
503-7-12.88-КЖ.И. 39.0.0.

СЕТКА С  
(С1 ÷ С5)

СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

КОПИРОВАА: СМ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КЖ.И.40.0.1	∅10 А-III ГОСТ 5781-82* L=2000	5	1,2 кг
Б4	2		-КЖ.И.40.0.2	∅6А-I ГОСТ 5781-82* L=660	11	0,2 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				∅10 А-III ГОСТ 5781-82*		
Б4	1		-КЖ.И.41.0.1	L=850	3	0,52 кг
Б4	2		-КЖ.И.41.0.2	L=400	6	0,25 кг

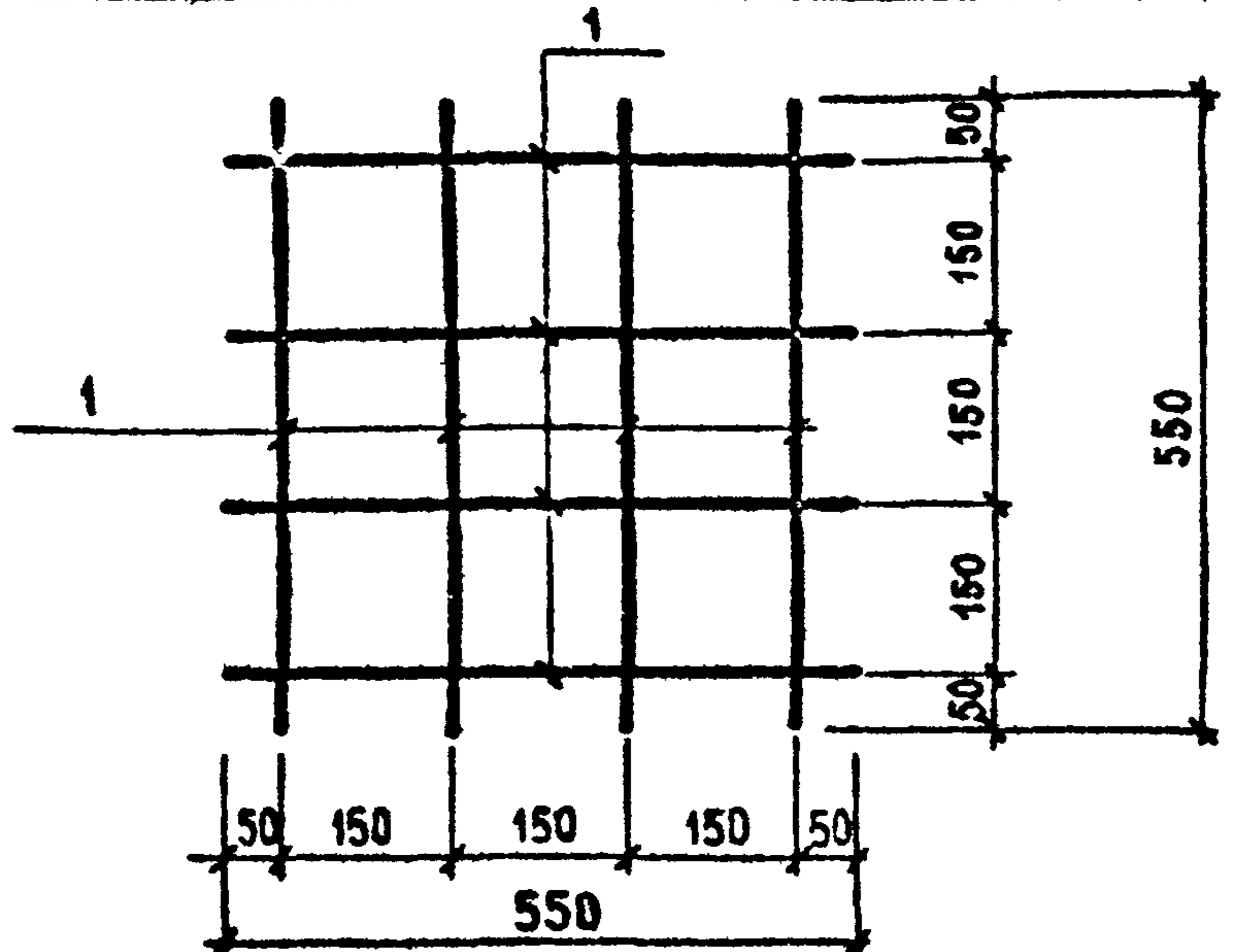
ИНВ. № ПОДЛ.	ПРИВЯЗАН		
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ. №
ИНВ. №	503-7-12.83-КЖ.И.40.0.0		
И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88	СТАДИЯ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88	
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	14.09.88	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88	Лист 1
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88	Листов 1
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	14.09.88	

КОПИРОВАА СЪ ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПРИВЯЗАН		
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ. №
ИНВ. №	503-7-12.83-КЖ.И.41.0.0		
И. КОНТР.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88	СТАДИЯ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	14.09.88	
НАЧ. ОТА	ДРОХАНОВ	14.09.88	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ПАВЛУЧЕНКОВ	14.09.88	Лист 1
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	14.09.88	Листов 1
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва
ИНЖЕНЕР	САЛТЫКОВА	14.09.88	

КОПИРОВАА СЪ ФОРМАТ А4

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.42.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* l=550	3	0,22 кг

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№	ПРИВЯЗАН			
	ИНВ. №			
	503-7-12.88-КЖ.И.42.0.0.			
	Н.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА	<i>Чубаксарова</i>	14.09.88
	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
	ГЛА.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
	РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремينا</i>	14.09.88
	СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
	ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

СЕТКА С8

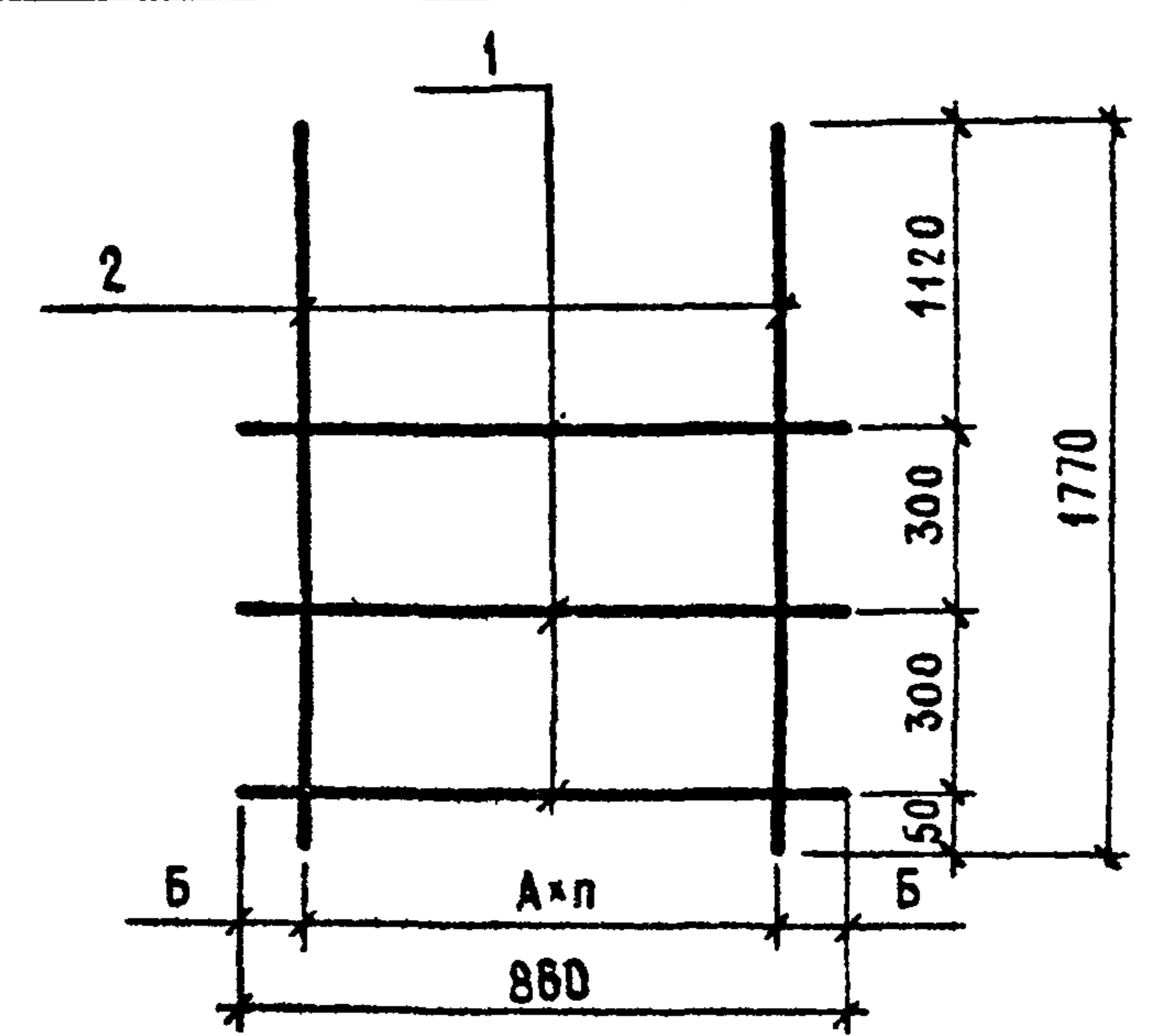
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1,76	1:10
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛ *См*

ФОРМАТ А4

АЛБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	1		-КЖ.И.43.01	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* l=860	3	3	0,34 кг
B4	2		-КЖ.И.43.02	Ø12А-III ГОСТ 5781-82* l=1770	4	3	1,57 кг

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№	ПРИВЯЗАН			
	ИНВ. №			
	503-7-12.88-КЖ.И.43.0.0.			
	Н.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
	ГИП	ЧУБАКСАРОВА	<i>Чубаксарова</i>	14.09.88
	НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
	ГЛА.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
	РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремينا</i>	14.09.88
	СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88
	ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, КГ
		ДММ	БММ	n	
-КЖ.И.43.00	КР3	250	55	3	5,73
-01	КР4	380	50	2	2,3

503-7-12.88-КЖ.И.43.0.0.

КАРКАС КР  
(КР3, КР4)

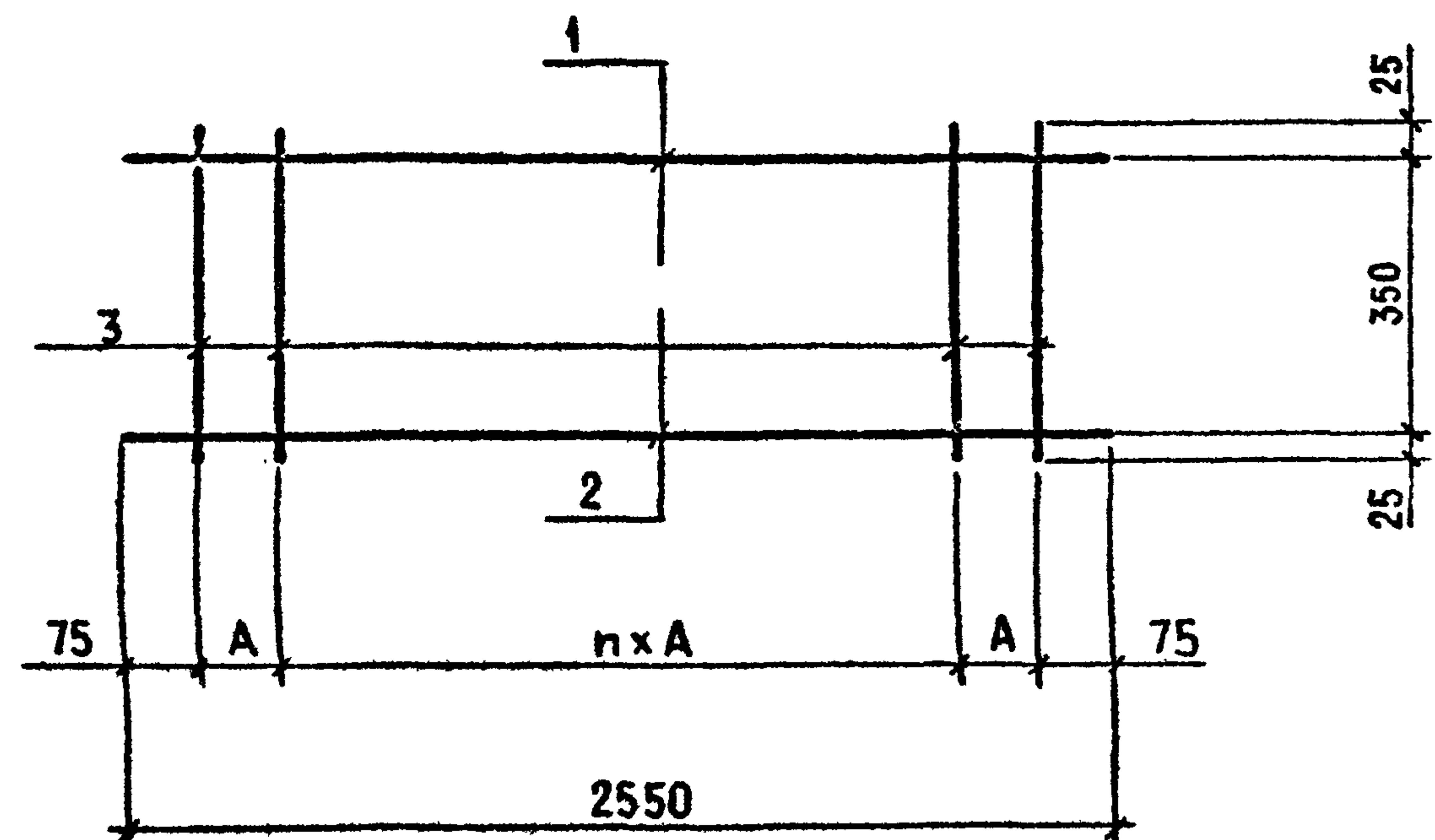
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ ТАБЛ.	-
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
Г.МОСКВА

КОПИРОВАЛ *См*

ФОРМАТ А4

А А Б В М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		КЖИ.44.0.1	φ16А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550	1		4,02 кг
Б4			КЖИ.44.0.2	φ10А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550		1	1,57 кг
Б4	2		КЖИ.44.0.3	φ10А III ГОСТ 5781-82* ℓ=2550	1	1	1,57 кг
Б4	3		КЖИ.44.0.4	φ10А I ГОСТ 5781-82* ℓ=400	17	9	0,25 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ		МАССА, КГ
		А мм	п	
КЖИ. 44.0.0	КР-1	150	14	9.84
-0.1	КР-2	300	8	5.39

ПРИВЯЗАН

И. КОМТР.	ПАСАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
П.А. КОУТР.	ПАВАЮЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. УНГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
И. ИНЖ.	ГАЛАКТИЧОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КЖИ. 44.0.0		
КАРКАС КР (КР1, КР2)	СТАДИЯ	МАССА
	РП	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

КОПИРОВАА СМ

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖИ 45.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		-10
			ДОКУМЕНТАЦИЯ												
A3		-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			ДЕТАЛИ												
	1		Ø18А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4		-КЖИ.45.01	ℓ=4490	1											9,0кг
Б4		-КЖИ.45.02	ℓ=3290		1										6,6кг
Б4		-КЖИ.45.03	ℓ=1580						1						3,2кг
			Ø14А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4		-КЖИ.45.0.4	ℓ=4740					1							5,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.5	ℓ=4350							1					5,3кг
Б4		-КЖИ.45.0.6	ℓ=4030								1				4,9кг
Б4		-КЖИ.45.0.7	ℓ=3680			1									4,5кг
Б4		-КЖИ.45.0.8	ℓ=3290				1								4,0кг
Б4		-КЖИ.45.0.9	ℓ=3050										1		3,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.10	ℓ=2760									1			3,3кг
Б4		-КЖИ.45.0.11	ℓ=2200										1		2,7кг
	2		Ø10А-III ГОСТ 5781-82*												
Б4		-КЖИ.45.0.12	ℓ=4740					1							2,9кг
Б4		-КЖИ.45.0.13	ℓ=4490	1											2,8кг
Б4		-КЖИ.45.0.14	ℓ=4350							1					2,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.15	ℓ=4030								1				2,5кг
Б4		-КЖИ.45.0.16	ℓ=3680			1									2,3кг
Б4		-КЖИ.45.0.17	ℓ=3290		1		1								2,0кг
Б4		-КЖИ.45.0.18	ℓ=3050											1	1,9кг
Б4		-КЖИ.45.0.19	ℓ=2760									1			1,7кг
Б4		-КЖИ.45.0.20	ℓ=2200										1		1,4кг
Б4		-КЖИ.45.0.21	ℓ=1580						1						1,0кг
	3		Ø10А-I ГОСТ 5761-82*												
Б4		-КЖИ.45.0.22	ℓ=400	30	22	25	22	32	11	29	27	19	15	21	0,25кг

ИМВ № ПОДА Подпись и дата Взам инв. №

ПРИВЯЗАН

ИМВ №			

И.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88
РУК.БРЧГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88
СТ.ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>Саатыкова</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>Галактионова</i>	14.09.88

503 - 7 - 12.88 - КЖИ.45.0.0.

КАРКАС КР  
(КР5 + КР15)

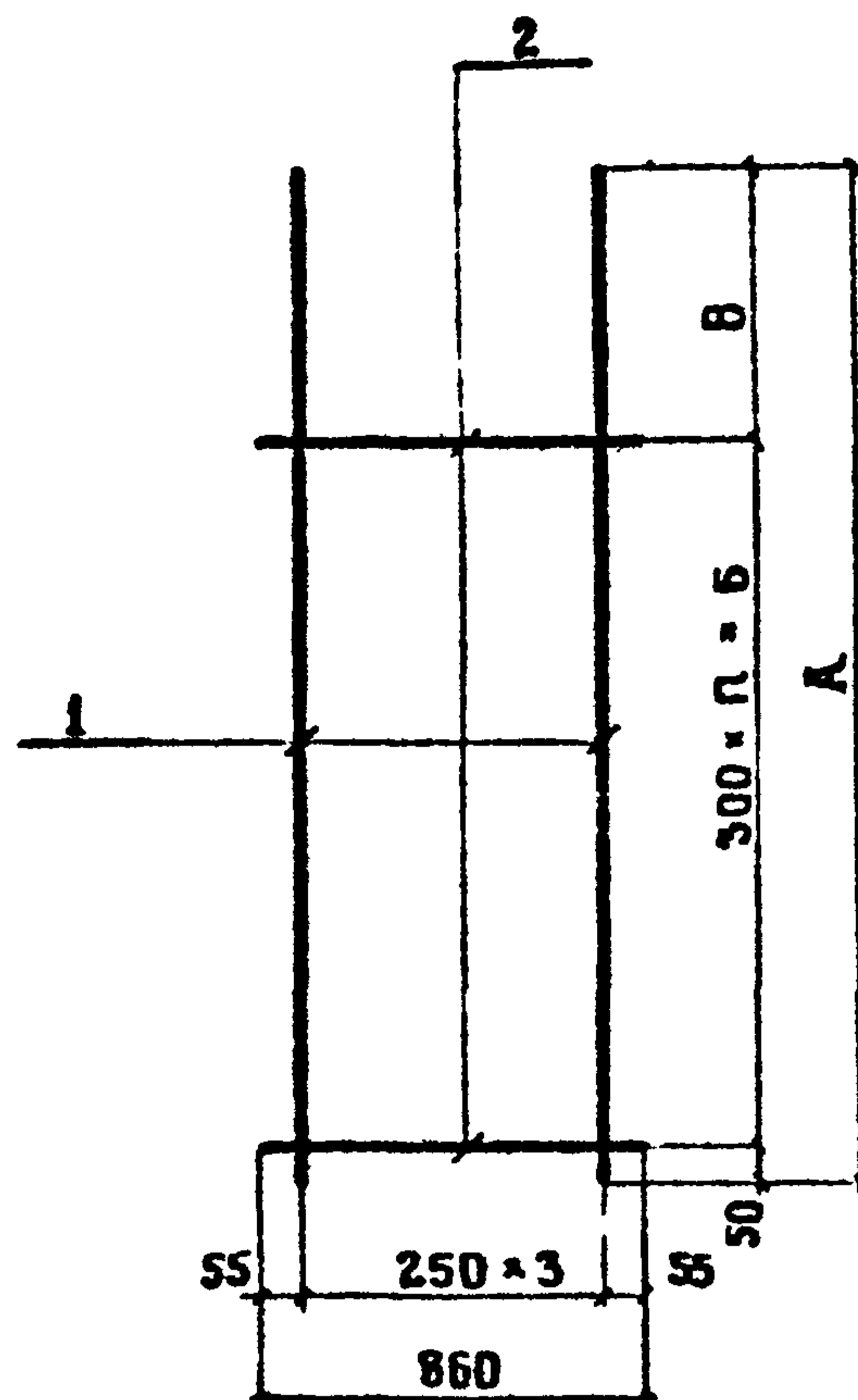
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		

КОПИРОВАА *Сы*

ФОРМАТ А3



АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛН. КЖ И 46 00		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			—КЖ. И. 00. 0. 0. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1		φ 12 А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4			—КЖ. И. 46. 0. 1	ℓ = 3920		4	3,48 кг
Б4			—КЖ. И. 46. 0. 2	ℓ = 3260		4	2,9 кг
		2		φ 8 А-III ГОСТ 5781-82*			
Б4				ℓ = 860		8	10 0,34 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИЛИ И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ				МАССА, КГ
		А	Б	В	П	
—КЖ. И. 46. 0. 0	КР 16	3920	3870	1170	9	14,3
—01	КР 17	3260	3210	1110	7	17,3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКО		14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА		14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ		14.09.88
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКО		14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА		14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА		14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА		14.09.88

503-7-12.88 —КЖ. И. 46. 0. 0		
КАРКАС КР (КР 16, КР 17)	СТАДИЯ РП	МАССА СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



АА 60 М 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 47.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	-12	-13	-14	-15	-16	-17	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
		1		φ 18 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.1	ℓ = 6880	2																	13,76 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.2	ℓ = 5300		2																10,6 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.3	ℓ = 3770			2															7,54 кг	
				φ 12 А-III ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.4	ℓ = 6880				2					2						2			6,11 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.5	ℓ = 6610							2											5,87 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.6	ℓ = 6350										2	2							5,64 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.7	ℓ = 5330																2		4,73 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.8	ℓ = 5300			2			2												4,71 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.9	ℓ = 4950								2										4,4 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.10	ℓ = 3770					2													3,35 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.11	ℓ = 3710										2								3,29 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.12	ℓ = 3600													2					3,2 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.13	ℓ = 3040										2								2,7 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.14	ℓ = 2740												2						2,43 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.15	ℓ = 1270																2		1,13 кг	
		2		φ 12 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.16	ℓ = 400	42	35	35	22														0,36 кг	
				φ 10 А I ГОСТ 5781-82*																			
Б4			- КЖ.И.47.0.17	ℓ = 500											18	34	19	42	23	42	36	0,31 кг	
Б4			- КЖ.И.47.0.18	ℓ = 400					42	21	35	45	32	21	45						5	0,25 кг	

3.2 ПОДА ВЕРНУТЬ ДАТА ВЗАИМН

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	
--------	--

И. КОНТР.	ПАВАНЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.01.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СА КОНСТР.	ПАВАНЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК БРИГ	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ И 47.0.0

КАРКАС КР  
(КР 18 ÷ КР 36)

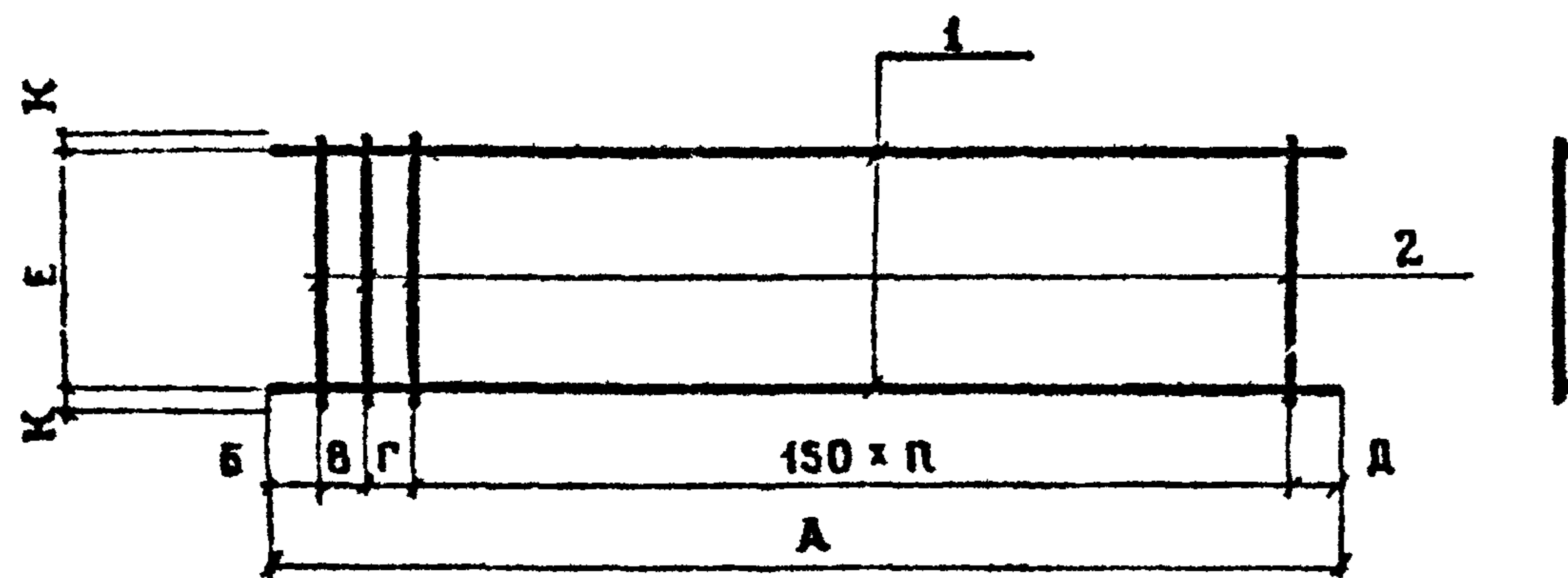
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

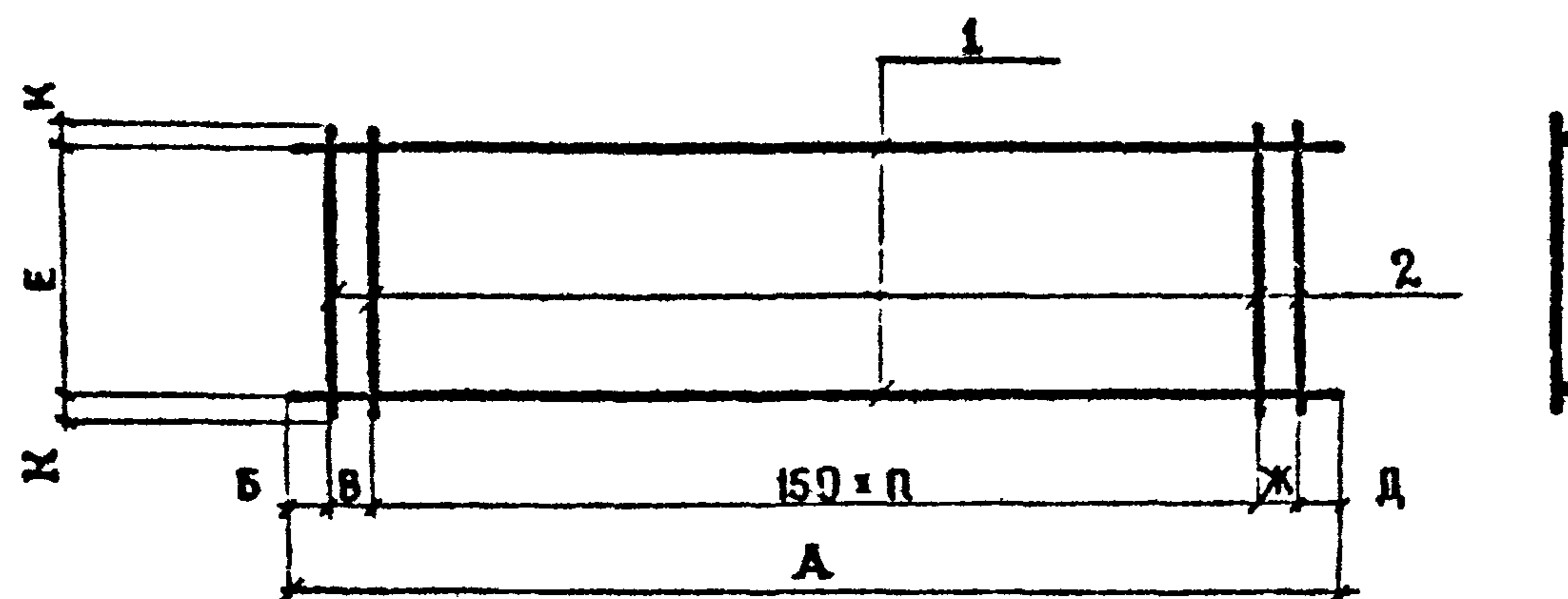
ФОРМАТ А3

ААББ0М5

**Рис 1**



**Рис. 2**



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ										Рис.	МАССА, КГ
		А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	К	Л			
- КЖ. И. 47. 0. 0	КР 18	6880	580			150	320		40	41	1	42.64	
- 01	КР 19	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	33.8	
- 02	КР 20	5300	150	100		150	320	100	40	32	2	22.02	
- 03	КР 21	3770	580			40	320		40	21	1	35.44	
- 04	КР 22	6880	200	100		580	320		40	40	1	22.72	
- 05	КР 23	3770	570			200	320		40	20	1	11.95	
- 06	КР 24	5300	135	100	130	135	320		40	32	1	18.17	
- 07	КР 25	6610	25	110		25	320		40	43	1	23.0	
- 08	КР 26	4950	150			150	320		40	31	1	16.8	
- 09	КР 27	3040	20			20	320		40	20	1	10.65	
- 10	КР 28	6880	150			20	320	110	40	44	2	23.72	
- 11	КР 29	3710	580			580	350		25	17	1	11.1	
- 12	КР 30	3350	850			580	350		25	33	1	19.78	
- 13	КР 31	2740	20			20	350		25	18	1	9.61	
- 14	КР 32	6350	150			50	350		25	41	1	21.78	
- 15	КР 33	3600	150			150	350		25	22	1	12.15	
- 16	КР 34	6880	580			150	350		25	41	1	22.77	
- 17	КР 35	5330	50			30	350		25	35	1	18.46	
- 18	КР 36	1270	30			640	320		40	4	1	3.51	

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИЮ К

**ПРИВЯЗАН**

ИНВ. №

И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРЖ	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	САЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88-КЖ.И.47.0.0СБ

**КАРКАС КР  
(КР 18 ÷ КР 36)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

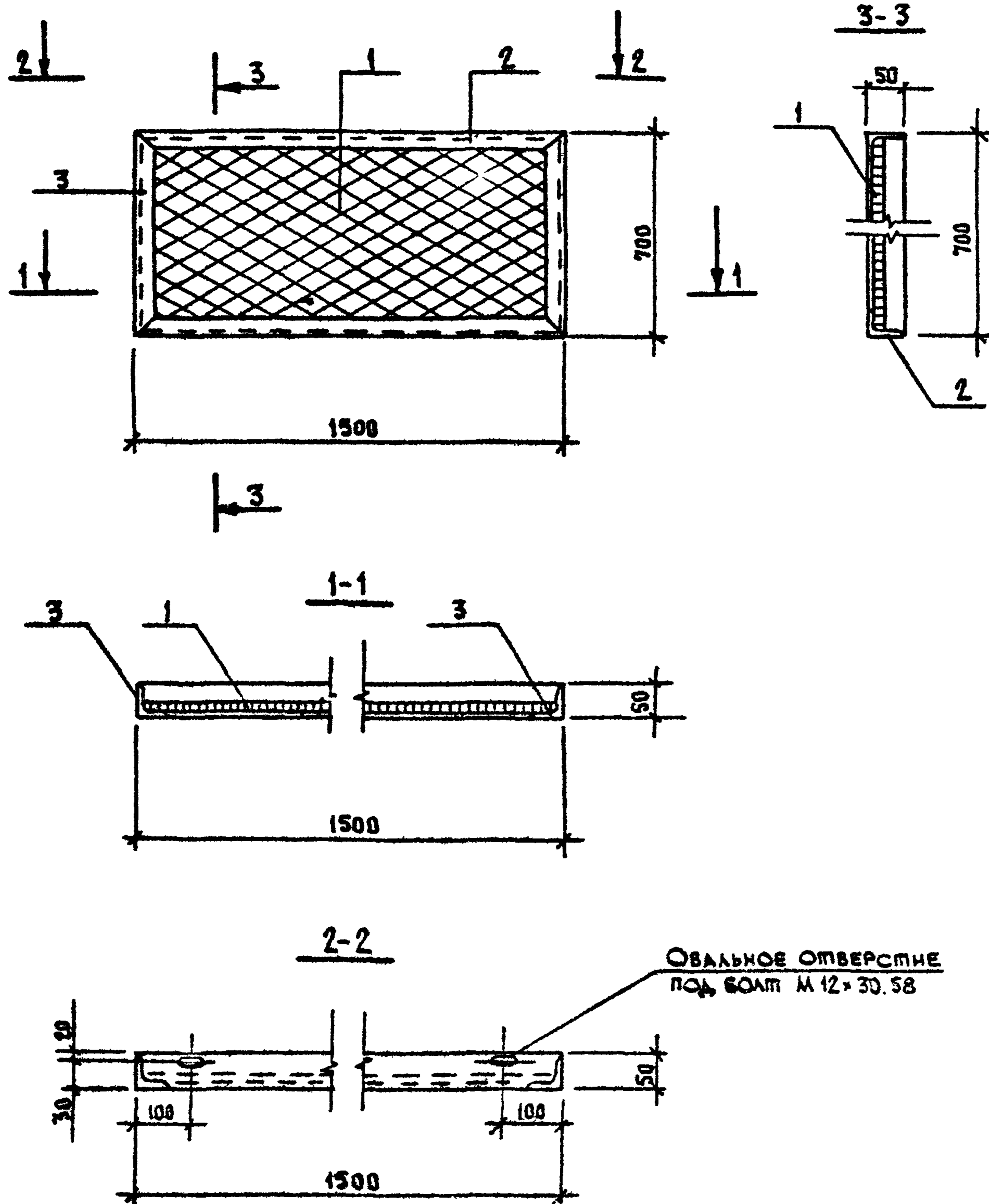
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	

**СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. МОСКВА**

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

ААБ60М5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			- КЖ.И. 00. 0.0.ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 5336- 80*	СЕТКА № 20 × 1,6	1	2,3кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Б-50×50×5 ГОСТ 8509-86 Уголок 8Ст.3кп2 ГОСТ 535-79*		
		2	- КЖ.И. 48. 0.1	ℓ=1500	2	5,7кг
		3	- КЖ.И. 48. 0.2	ℓ=700	2	2,5кг

Имя, И. подп. Подпись и авто. Взам. инв. №

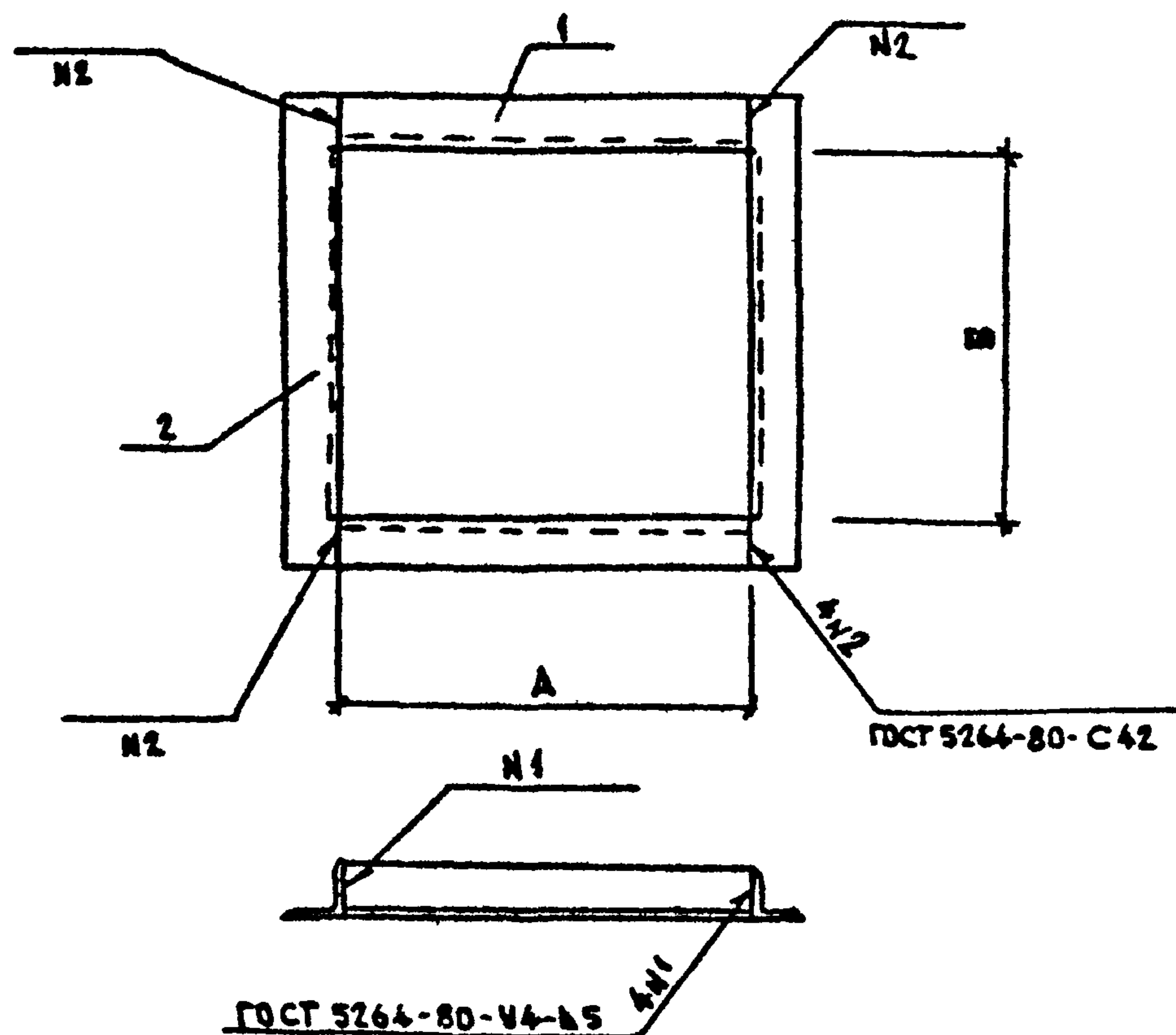
Привязки			
Инв. №			
И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Г.И.П.	Чубоксареза	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дрохаля	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. бриг.	Еренина	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст. инж.	Салтыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инженер	Галактионова	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 -КЖ.И. 48. 0.0			
РЕШЕТКА РШ1	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	18,7	
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал *[Signature]*

Формат А3

АЛБОМ 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.49.0.0	РМ3	710	710	14,9
-01	РМ4	550	550	11,9
-02	РМ5	700	600	4,8
-03	РМ6	300	300	7,0
-04	РМ7	330	330	7,6
-05	РМ8	600	600	12,8
-06	РМ9	1650	950	26,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ -КЖ.И.49.0.0						ПРИМЕЧ.
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ							
		1		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*							
Б4			-КЖ.И.49.0.1	ℓ = 710	2						3,41кг
Б4			-КЖ.И.49.0.2	ℓ = 550		2					2,65кг
Б4			-КЖ.И.49.0.3	ℓ = 700			2				3,37кг
Б4			-КЖ.И.49.0.4	ℓ = 300				2			1,44кг
Б4			-КЖ.И.49.0.5	ℓ = 330					2		1,58кг
Б4			-КЖ.И.49.0.6	ℓ = 600						2	2,89кг
Б4			-КЖ.И.49.0.7	ℓ = 1650							2 7,94кг
		2		УГОЛОК Б-63*63*5 ГОСТ8509-86 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*							
Б4			-КЖ.И.49.0.8	ℓ = 836	2						4,02кг
Б4			-КЖ.И.49.0.9	ℓ = 676		2					3,25кг
Б4			-КЖ.И.49.0.10	ℓ = 826			2				3,97кг
Б4			-КЖ.И.49.0.11	ℓ = 426				2			2,05кг
Б4			-КЖ.И.49.0.12	ℓ = 456					2		2,19кг
Б4			-КЖ.И.49.0.13	ℓ = 726						2	3,49кг
Б4			-КЖ.И.49.0.14	ℓ = 1776							2 8,54кг

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязки	
Ив.№	
И.контр.	Павлюченков
ГИП	Чубоксарова
Нач.отд.	Дроздов
Гл.констр.	Павлюченков
Рук.бриг.	Еренин
Ст.инж.	Салыхова
Инженер	Александрова

503-7-12.88-КЖ.И.49.0.0

РАМА РМ (РМ3 ÷ РМ9)

Стадия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 1	

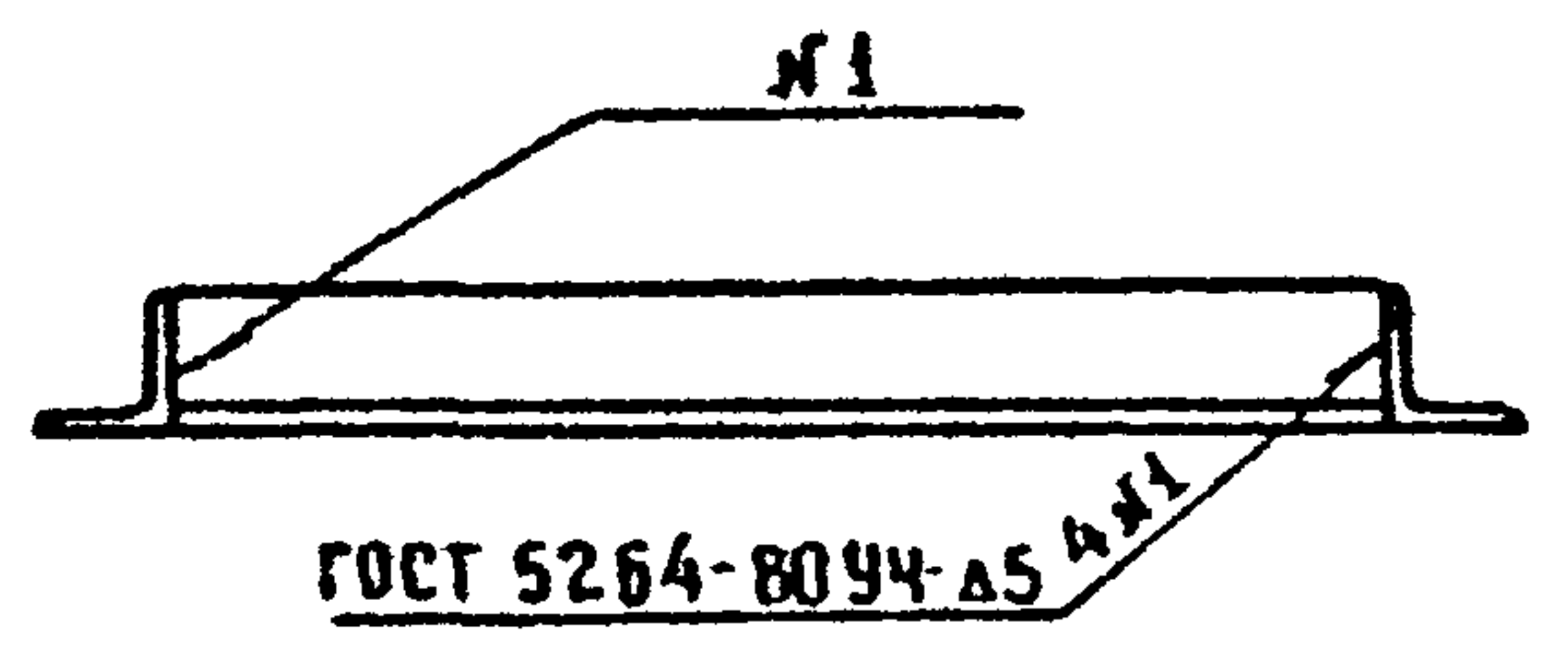
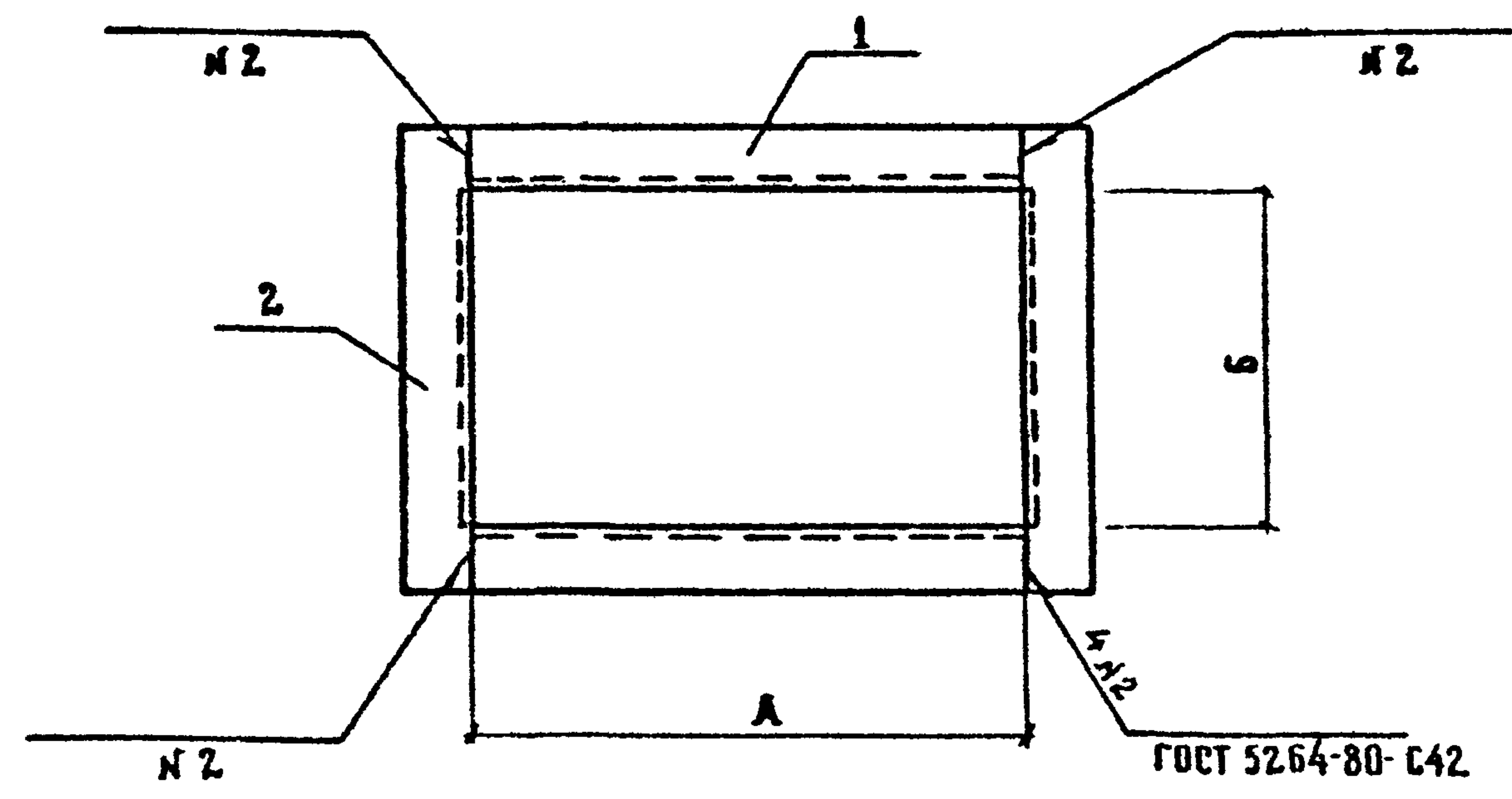
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А3

Копировал



ААББМБ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ И 51.00			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
		1		УГОЛОК Б-70*70*6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.1	ℓ = 200	2	2		1,2 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.2	ℓ = 350		2		2,1 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.3	ℓ = 850			2	5,1 кг
		2		УГОЛОК Б-70*70*6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79*				
Б4			-КЖ.И.51.0.4	ℓ = 290	2			1,7 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.5	ℓ = 390		2		2,3 кг
Б4			-КЖ.И.51.0.6	ℓ = 490			2	2,9 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
-КЖ.И.51.0.0	РМ 11	200	150	5,95
-01	РМ 12	200	250	7,16
-02	РМ 13	350	350	10,2
-03	РМ 14	850	350	16,27

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.07.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГА КОНСТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРЧГ	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СТ. ИНЖ.	СААТ. ИКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ПЛАКТИКОДОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

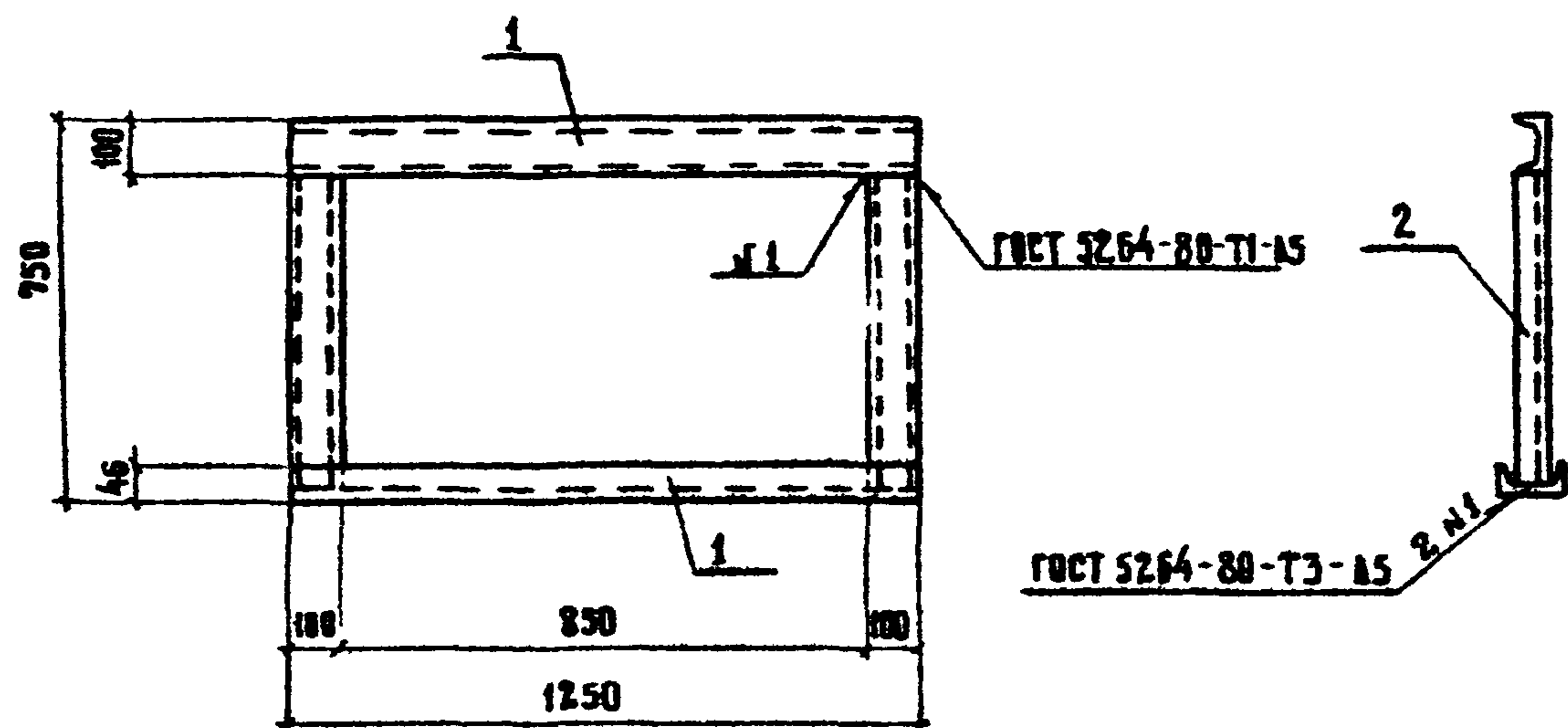
503-7-12.88 - КЖ.И.51.0.0

РАМА РМ  
(РМ 11 ÷ РМ 14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. МОСКВА		

ИНВ. И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДАЧ ИЛИ

А 660 М 5



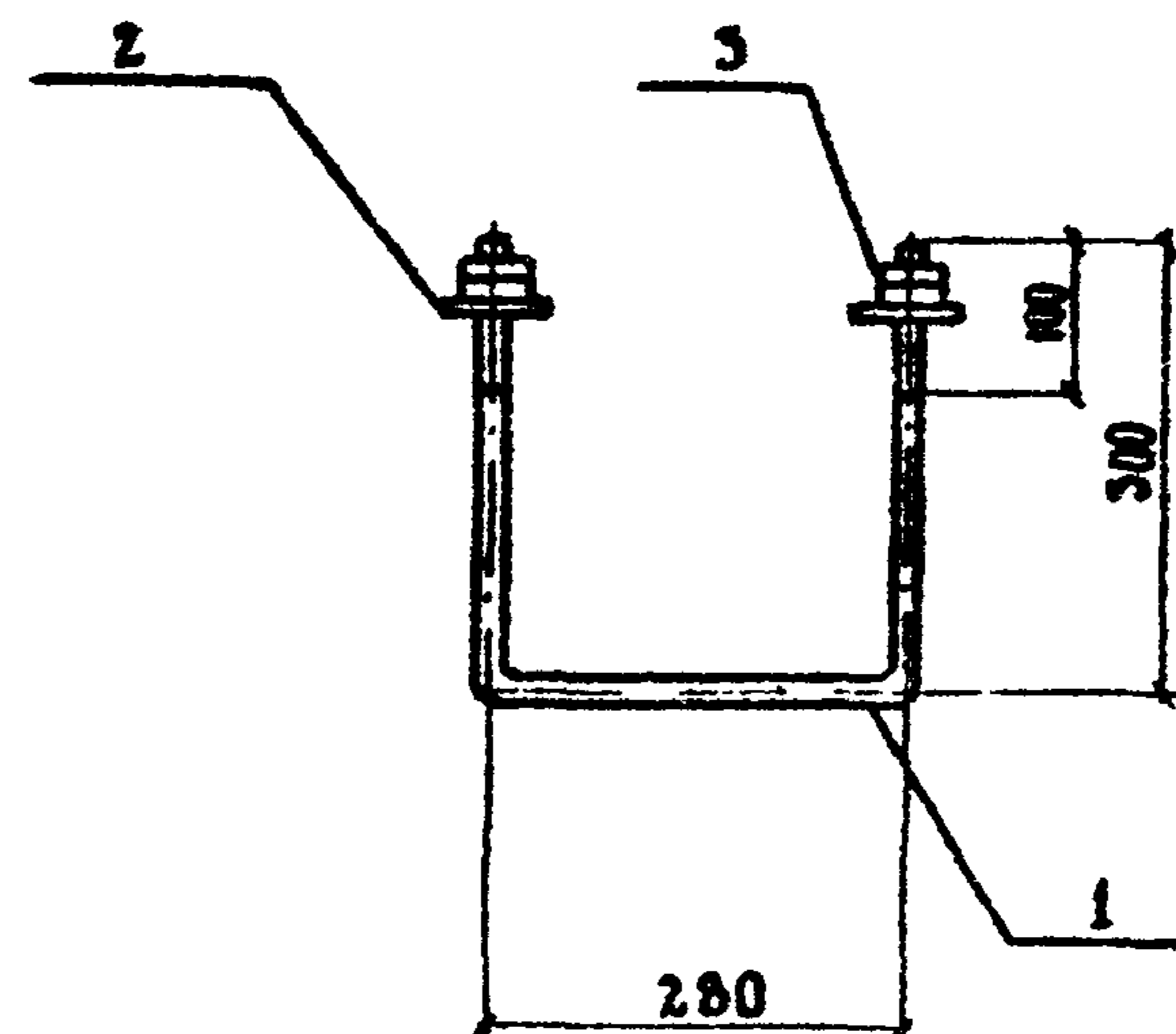
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			- КЖ.И. 00.0.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
				ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-86 <sup>в</sup> ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 <sup>в</sup>		
Б4	1		- КЖ.И. 52.0.1	ℓ = 1250	2	10,7 кг
Б4	2		- КЖ.И. 52.0.2	ℓ = 646	2	5,6 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПРИВЯЗАН				
	ИНВ. №		503-7-12.88 - КЖ.И. 52.0.0		
ПОДПИСЬ И ДАТА	Н. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РИП	ЧУБОКСАРОВА	РП	СМ. ТАБЛИЦУ	
ИНВ. И ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	СА КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКОВ	СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА			
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА			
	ИНЖЕНЕР	ФЕДОТОВА			

КОПИРОВАЛ: *Рун*

ФОРМАТ А4

А 660 М 5



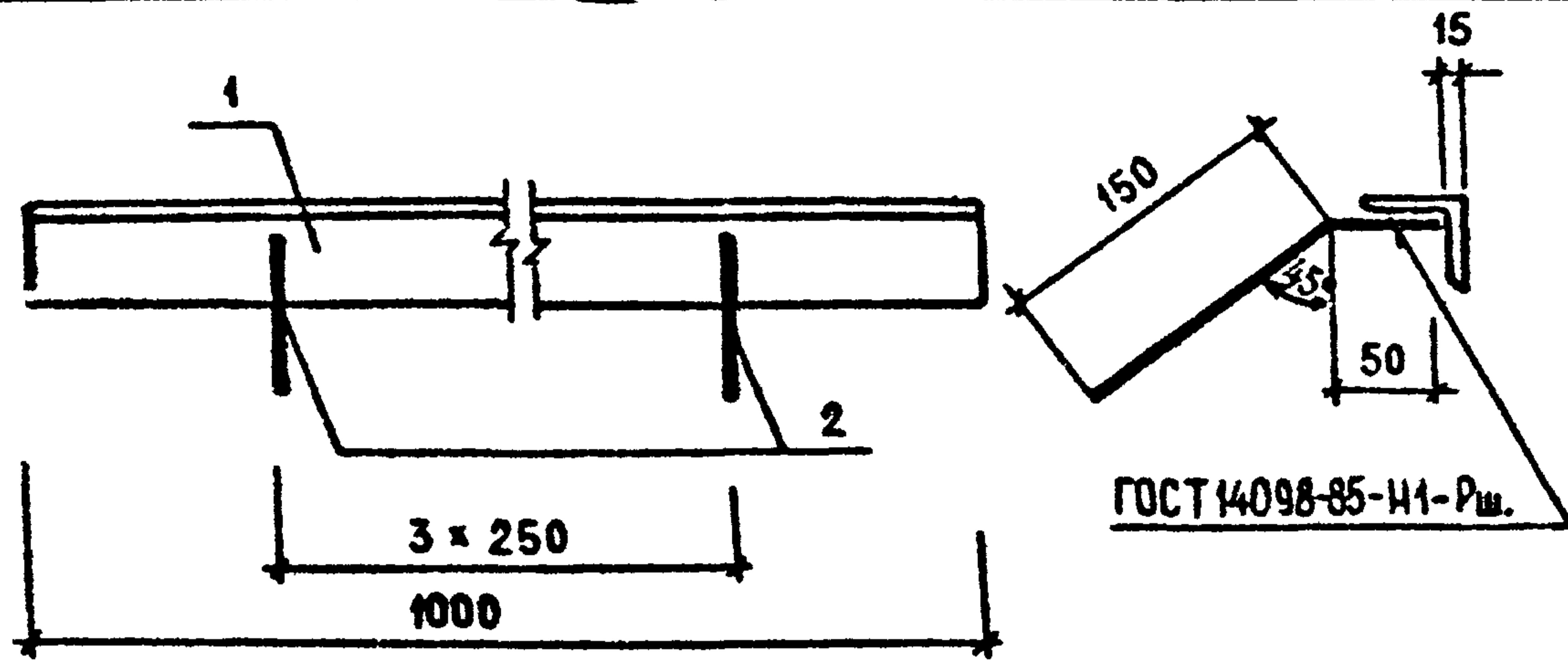
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
A3			- КЖ.И. 00.0.0.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		1	- КЖ.И. 53.0.1	КРУГ В20 ГОСТ 2590-71 <sup>в</sup> ВСТ 3 кп 2 ГОСТ 535-79 <sup>в</sup> ℓ = 880	1	2,2 кг
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
		2		ШАЙБА М20 ГОСТ 24379.1-80	2	0,076 кг
		3		ГАЙКА М20-БН.5 ГОСТ 5915-70 <sup>в</sup>	4	0,063 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПРИВЯЗАН				
	ИНВ. №		503-7-12.88 - КЖ.И. 53.0.0		
ПОДПИСЬ И ДАТА	Н. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РИП	ЧУБОКСАРОВА	РП	2,57	1:10
ИНВ. И ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
	СА КОНСТ.	ПАВАЮЧЕНКОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1		
	РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
	СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА			
	ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВ			

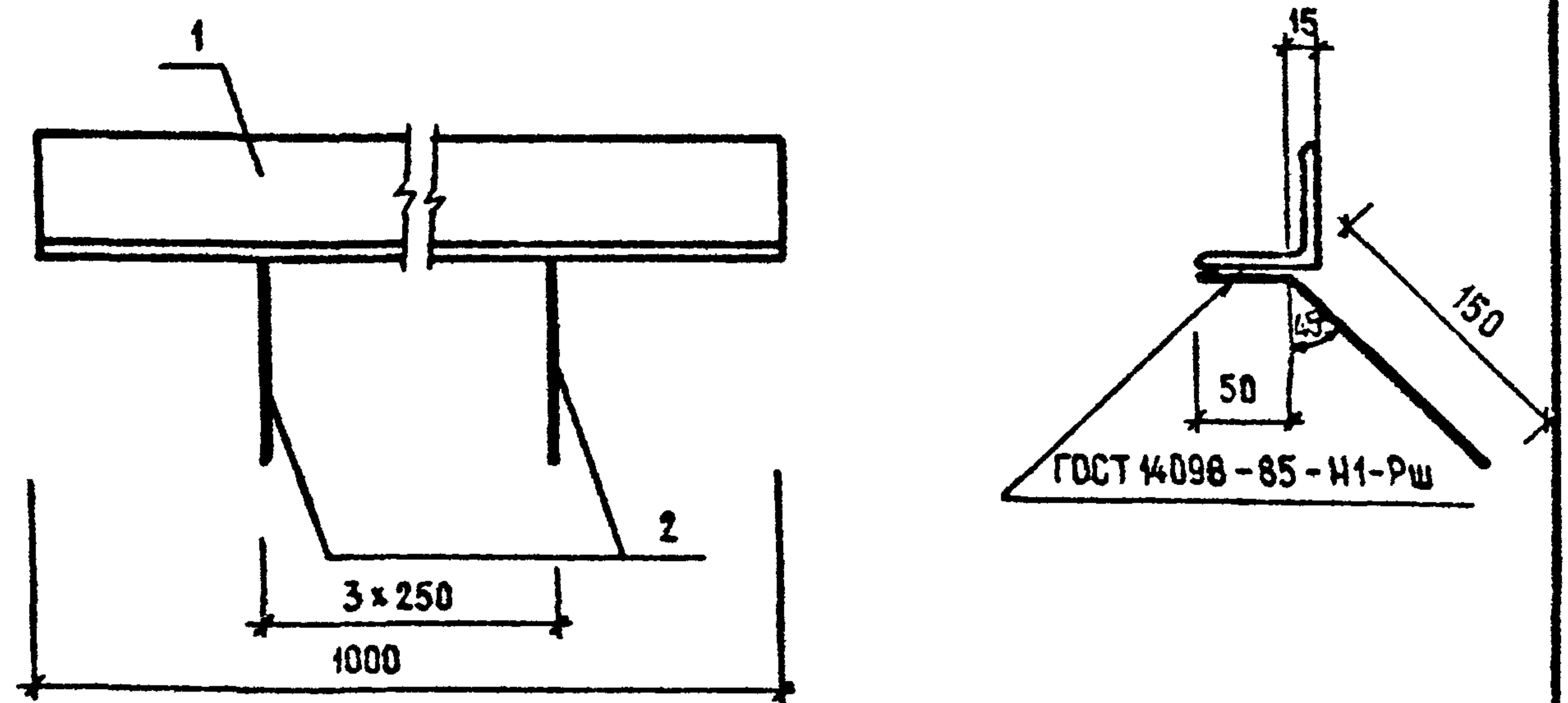
КОПИРОВАЛ: *Рун*

ФОРМАТ А4

А 150М 5



А 150М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-КЖИ 54.0.1	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст 3 КЛ2 ГОСТ 535-79*		
Б4				ℓ=1000	1	3,8 кг
Б4		2	-КЖИ 54.0.2	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=200	4	0,1 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖИ.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-КЖИ.55.0.1	УГОЛОК 6-63x63x5 ГОСТ 4509-86 В Ст 3 КЛ2 ГОСТ 533-79*		
Б4				ℓ=1000	1	4,8 кг
Б4		2	-КЖИ.55.0.2	Ø8А-III ГОСТ 5781-82* ℓ=200	4	0,1 кг

ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ПРИВЯЗАН			
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	503-7-12.88 -КЖИ.54.0.0.			
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	4,20	1:5
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	4,20	1:5
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА			

КОПИРОВАА: *Сы*

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ПРИВЯЗАН			
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	503-7-12.88 -КЖИ.55.0.0.			
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	5,20	1:5
ИВ № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		

КОПИРОВАА: *Сы*

ФОРМАТ А4



АЛБ0М 5

Рис.1

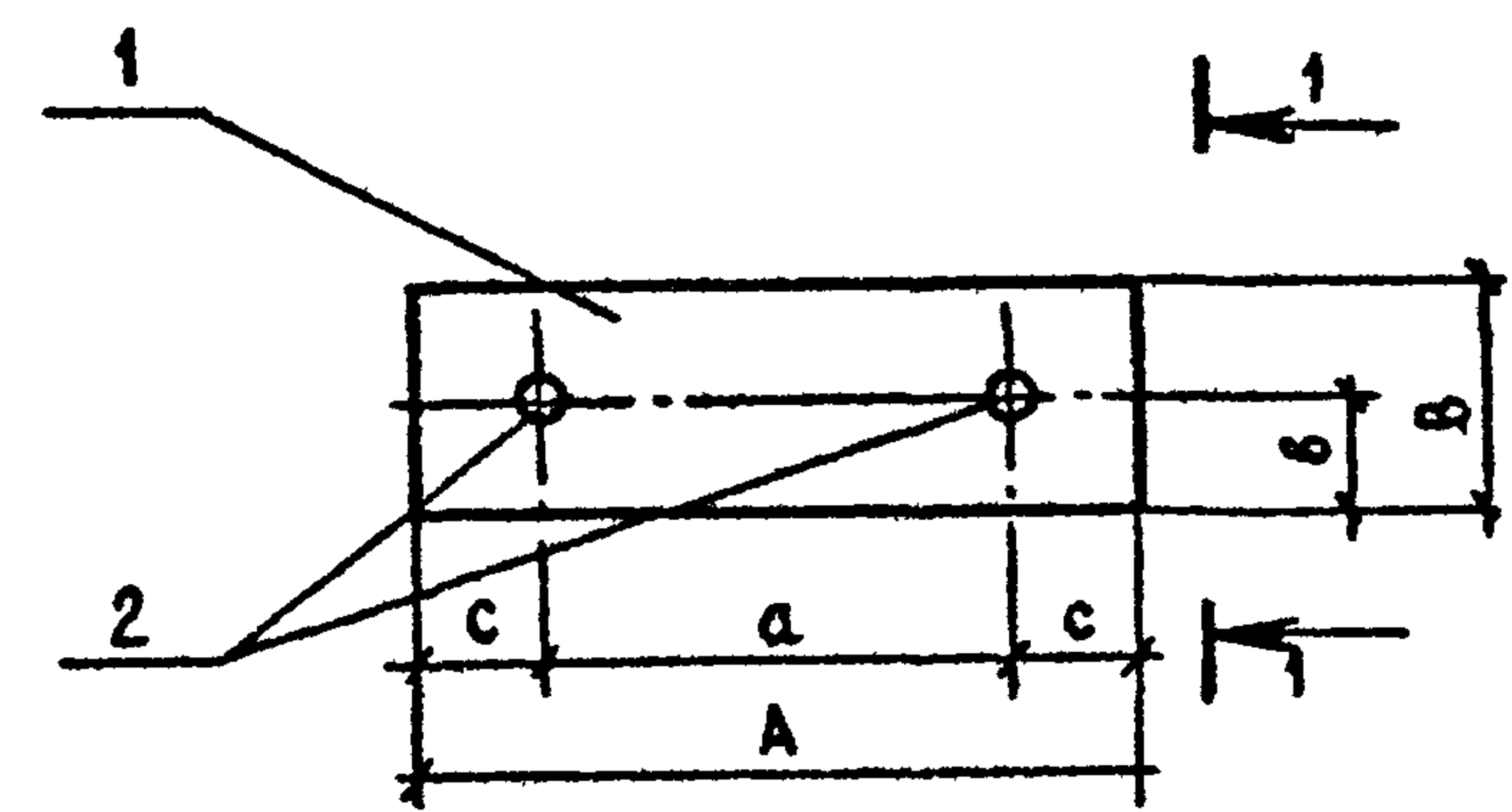
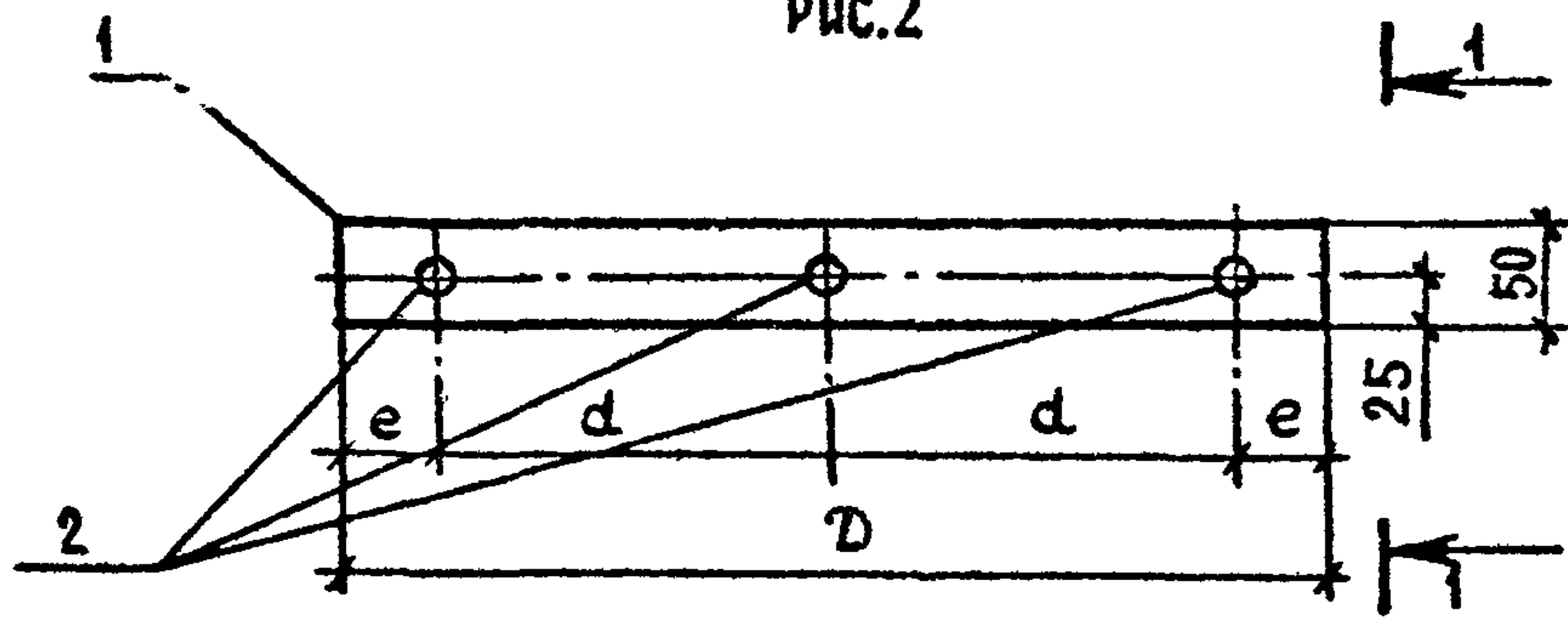
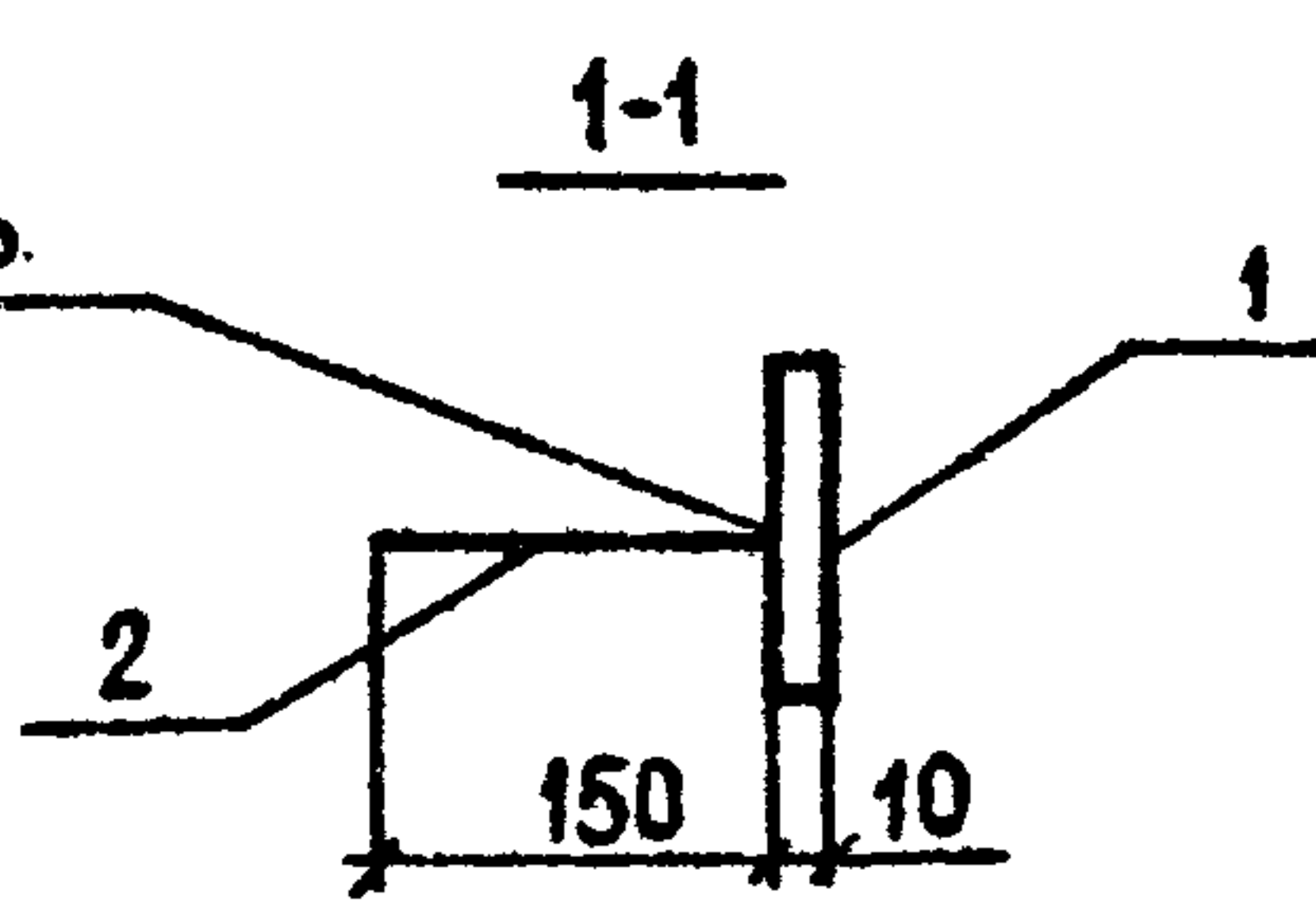


Рис.2



ГОСТ 14098-85-Т2-РФ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. -КЖ.И. 56.0.0					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ						
		1		Лист Б-ПН-0-10.0ГОСТ 19903-74 ВСТ 3 ЛС В ГОСТ 14637-79						
Б4			-КЖ.И.56.0.1	300x100	1					2,4 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.2	210x120		1				2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.3	220x50			1			0,9 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.4	510x50				1		2,0 кг
Б4			-КЖ.И.56.0.5	600x50					1	2,4 кг
		2	-КЖ.И.56.0.6	∅ 8 А-III ГОСТ 5781-82*						
Б4				l=150	2	2	2	3	3	0,1кг

ФНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНИК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, (ММ)								МАССА, кг
			A	B	D	a	b	c	d	e	
-КЖ.И.56.00	МН4	1	300	100	-	200	50	50	-	-	2,6
-01	МН3	1	210	120	-	160	50	25	-	-	2,2
-02	МН6	1	220	50	-	150	25	30	-	-	1,1
-03	МН7	2	-	-	510	-	-	-	200	55	2,3
-04	МН8	2	-	-	600	-	-	-	250	50	2,7

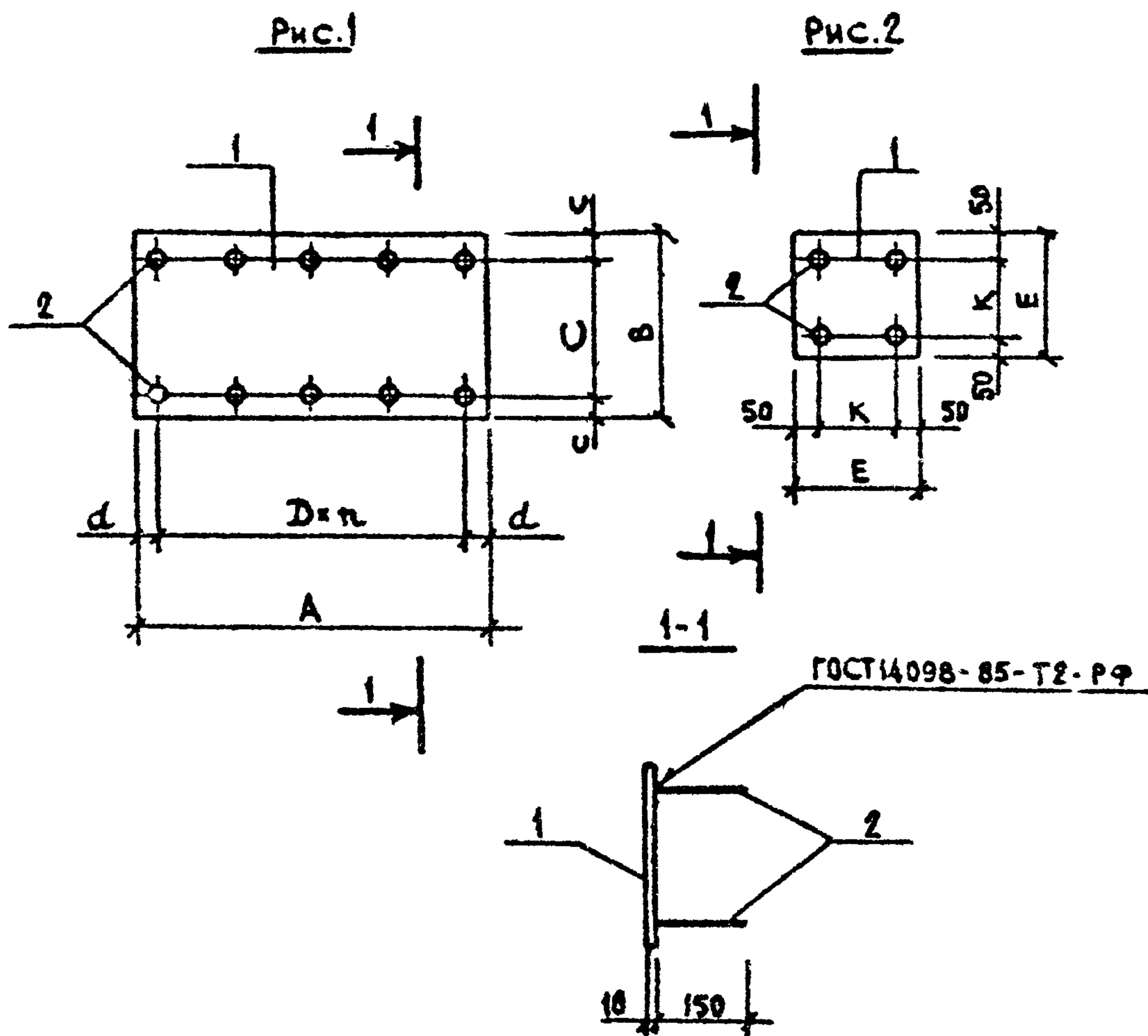
ПРИВЯЗАН			
И.КОНТР	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГЛ.СПЕЦ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК.БР.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ВЕД.ИНЖ.	ЗОТОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 -КЖ.И. 56.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН4 + МН8)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	СМ. ТАБЛ.	
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва			

КОПИРОВАЛ: РСА

ФОРМАТ А3

ААББ0М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ - КЖ И 57.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	-01	-02	-03	-04	-05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			- КЖ.И. 0.0. 0.0ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	
				ДЕТАЛИ							
		1		Лист Б-ПК 0-10 ГОСТ 19903-74* ВСТЗПС6 ГОСТ 14637-79							
Б4			- КЖ.И. 57.0.1	200 × 200						1	3,2 кг
Б4			- КЖ.И. 57.0.2	300 × 300						1	7,1 кг
Б4			- КЖ.И. 57.0.3	280 × 510	1						11,2 кг
Б4			- КЖ.И. 57.0.4	450 × 510		1					18,0 кг
Б4			- КЖ.И. 57.0.5	450 × 750				1			26,5 кг
Б4			- КЖ.И. 57.0.6	280 × 950			1				20,9 кг
		2	- КЖ.И. 57.07	φ 8 А-III ГОСТ 5781-82* ε = 150	6	6	10	8	4	4	0,1 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА, кг
			A	B	C	D	c	d	n	K	E	
- КЖ.И. 57.00	МН9	1	510	280	180	200	50	55	2	—	—	11,8
- 01	МН10	1	510	450	300	200	75	55	2	—	—	18,6
- 02	МН11	1	950	280	180	200	50	75	4	—	—	21,9
- 03	МН12	1	750	450	300	200	75	75	3	—	—	27,3
- 04	МН13	2	—	—	—	—	—	—	—	200	300	7,5
- 05	МН14	2	—	—	—	—	—	—	—	100	200	3,6

Приказы			
Изм. №			
И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Гип	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Нач. отд.	Ерохачев	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Гл. конст.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Рук. орг.	Еренин	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Вед. инж.	Зотова	<i>[Signature]</i>	14.03.88
Инженер	Галактионов	<i>[Signature]</i>	14.03.88

503-7-12.88-КЖ.И.57.0.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН9 ÷ МН14)

Стандия	Масса	Масштаб
РП	СМ. ТАБЛ.	—
Лист 1	Листов 1	

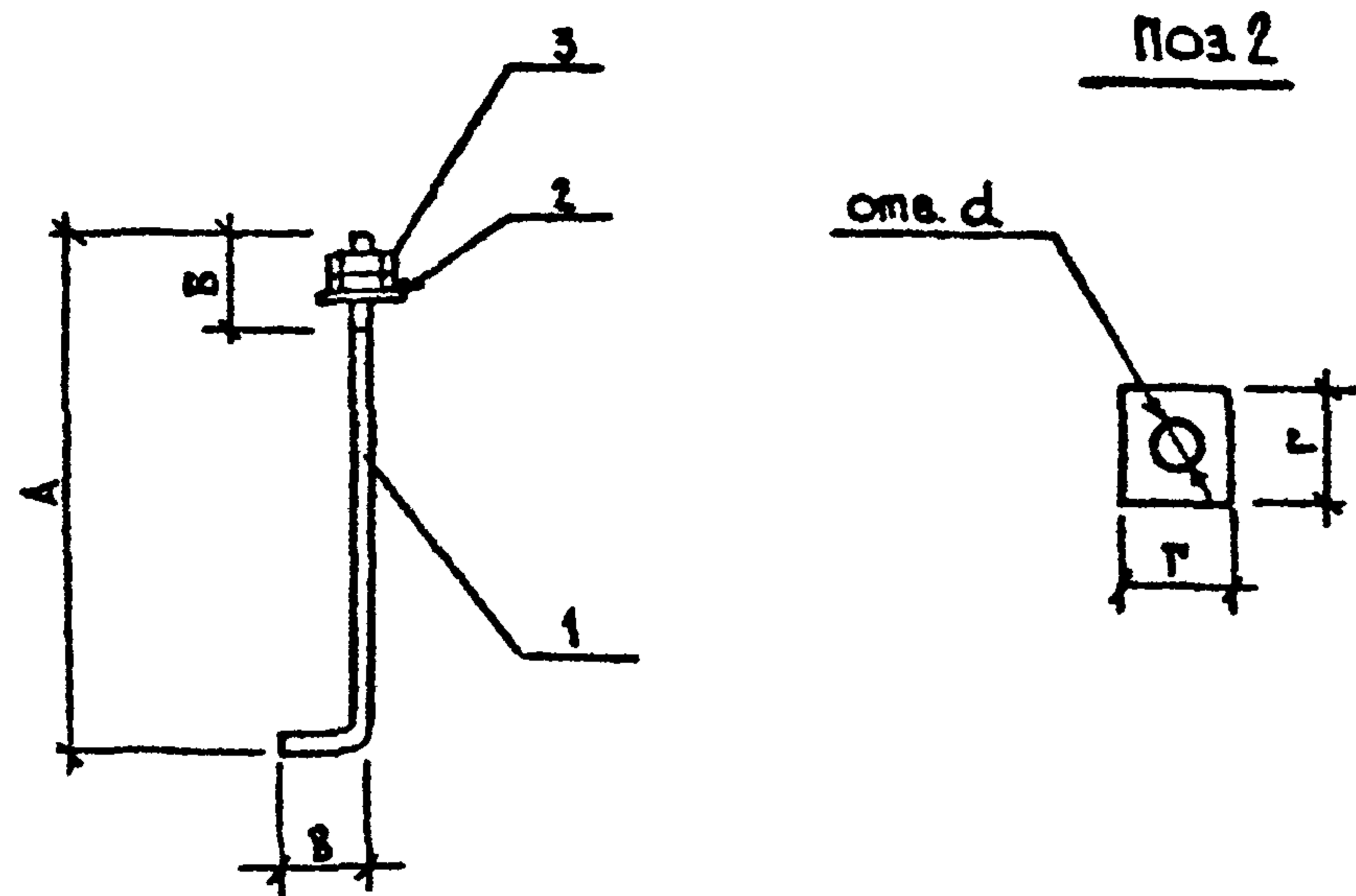
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Копировал *[Signature]*

Формат А3

АЛББОМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					- КЖ. И. 58.00	- 01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 07У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 58. 0. 1	Круг $\frac{824 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{8 \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} \ell=785$	1		2,8 кг
			- КЖ. И. 58. 0. 2	Круг $\frac{810 \text{ ГОСТ } 2590-71^*}{8 \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*} \ell=400$		1	0,25 кг
Б4	2		- КЖ. И. 58. 0. 3	Лист $\frac{Б-ПН-0-8 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{8 \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 14637-79} 55 \times 55$	1		0,2 кг
			- КЖ. И. 58. 0. 4	Лист $\frac{Б-ПН-0-10 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{8 \text{ Ст } 3 \text{ кл } 2 \text{ ГОСТ } 14637-79} 35 \times 35$		1	0,03 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
	3			Гайка М24-6Н.5 ГОСТ 5915-70*	2		0,11 кг
				Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70*		2	0,01 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА кг
		А	Б	В	Г	d	
- КЖ. И. 58. 00	МН15	710	110	99	55	25	3,22
- 01	МН16	360	60	40	35	11	0,30

ВЗН. ИМЯ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ФОРМ. И ПОДП.

Привязан

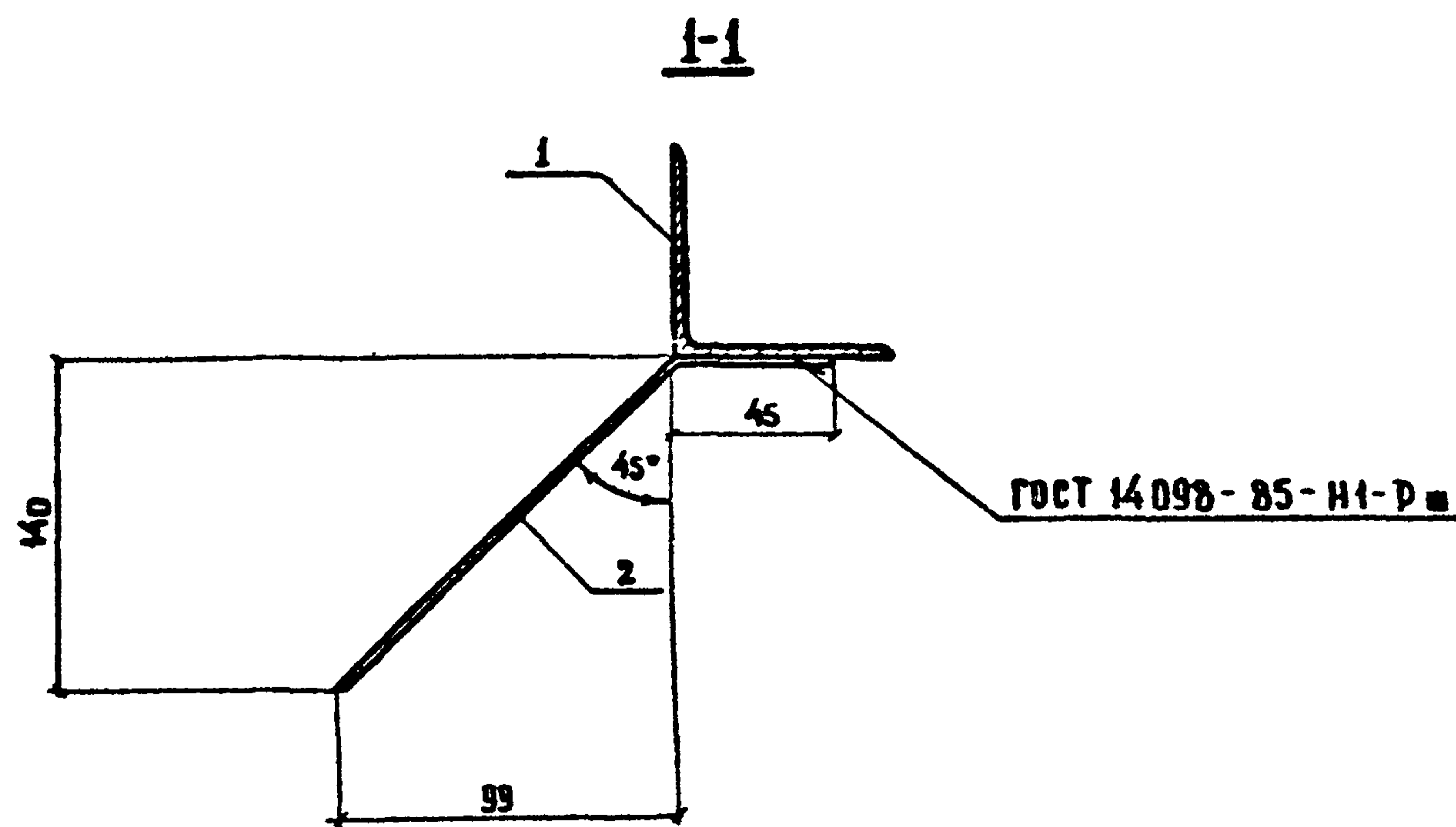
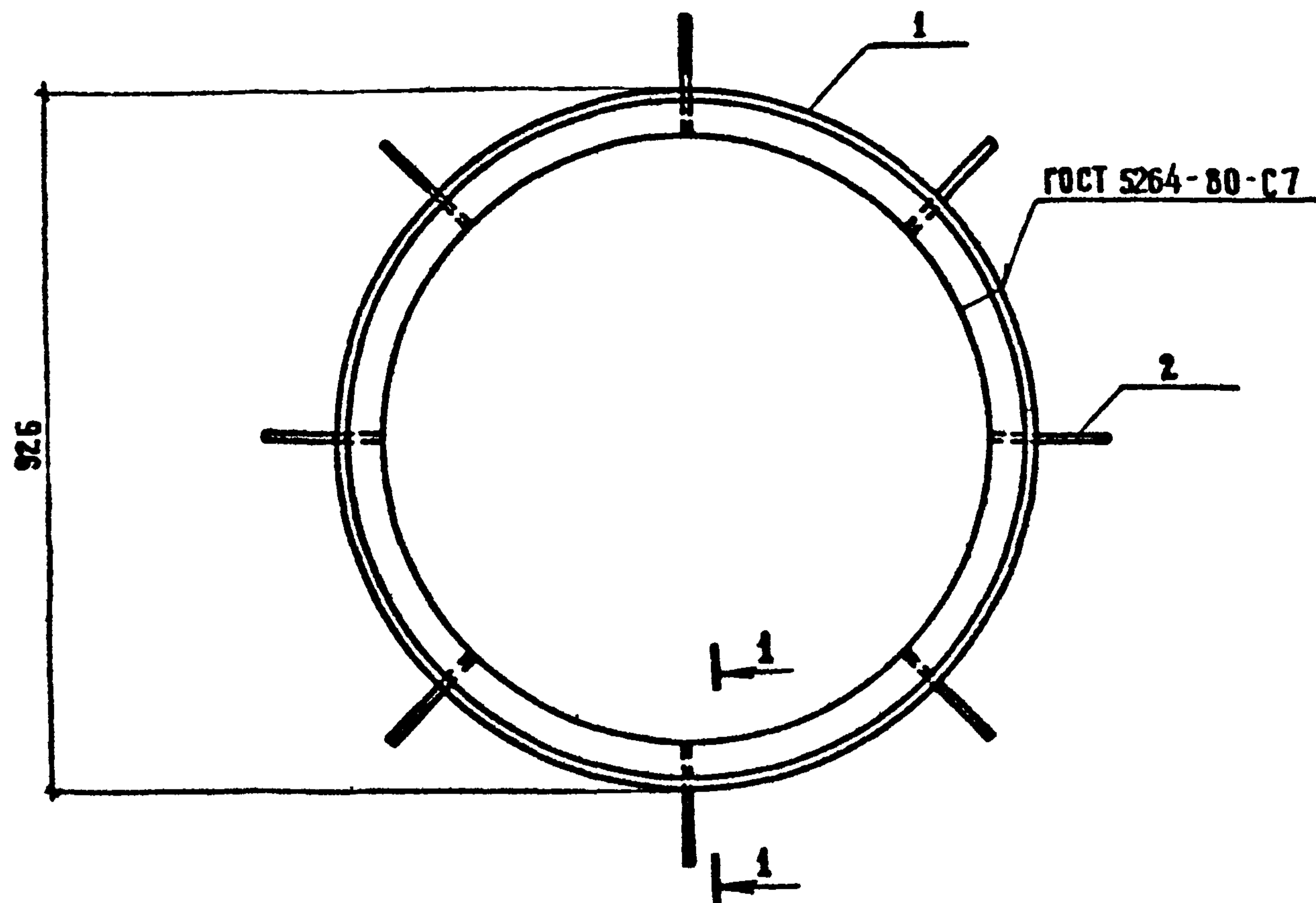
И. контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	Чудоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Нач. отд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Гл. констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Рук. брас.	Еренин	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Ст. инж.	Саятыкова	<i>[Signature]</i>	14.09.88
Инж. №	Галактионов	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503 - 7 - 12. 88 - КЖ. И. 58. 0. 0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН15, МН16)	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	СМ Т.А.Б.	1:15
	Лист 1	Листов 1	
СОБЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал *[Signature]*

Формат А3

А 660 М 5



ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		- КЖ.И.59.0.1	УГОЛОК Б-63-63-5 ГОСТ 8509-86 ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 535-79	1	14.0 кг
				ℓ = 2908		
Б4	2		- КЖ.И.59.0.2	∅ 10А-III ГОСТ 5781-82*	8	0.14 кг
				ℓ = 185		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

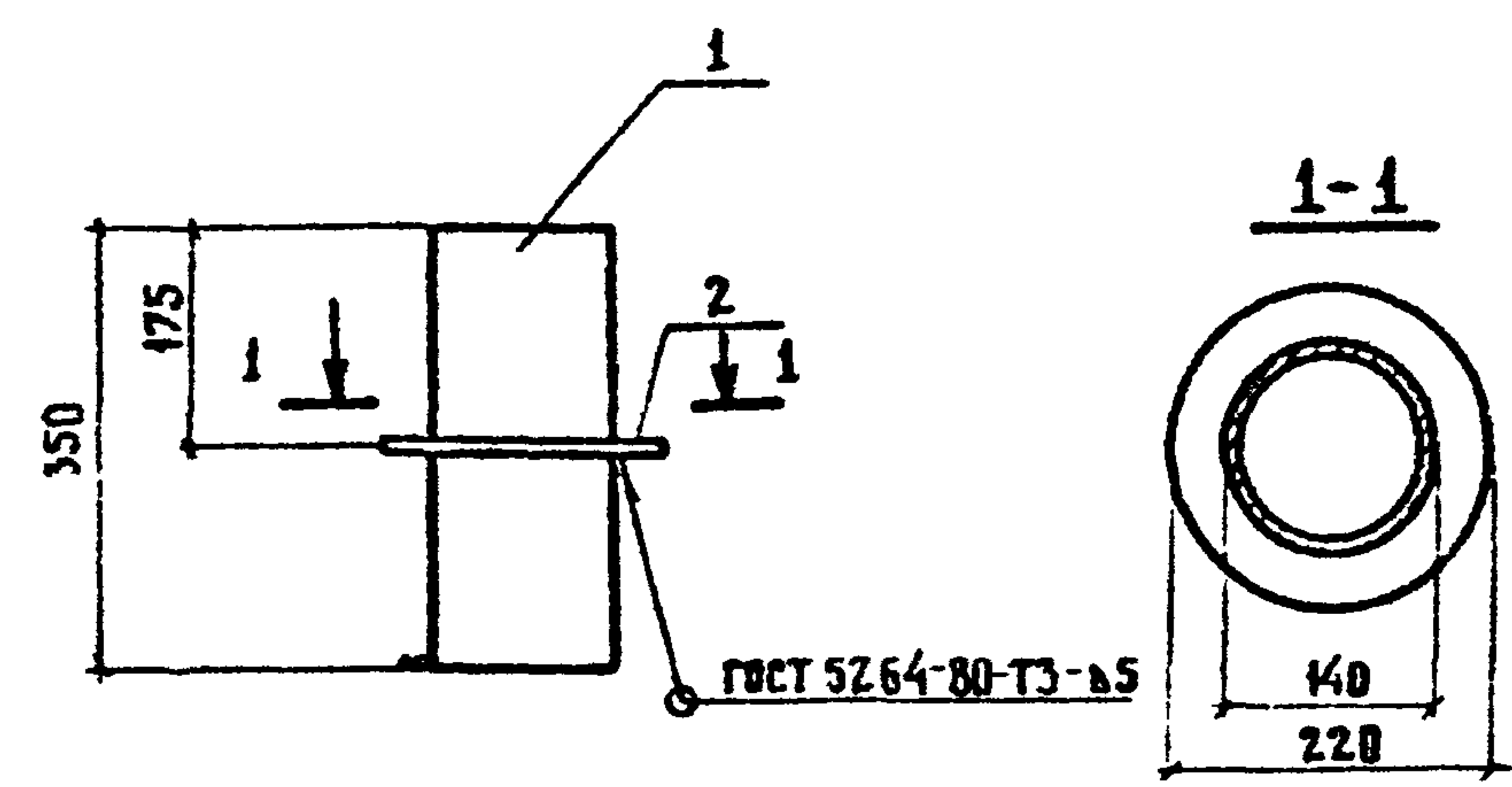
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
И. КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ГИП	ЧУБОКСАРЬВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
СА. КОНСТ.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ВЕД. ИНЖ.	ЗОТОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88

503-7-12.88 - КЖ.И.59.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 17	СТАДИЯ	МАССА	МАС. ТАБ.
	РП	14.9	1:10
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5



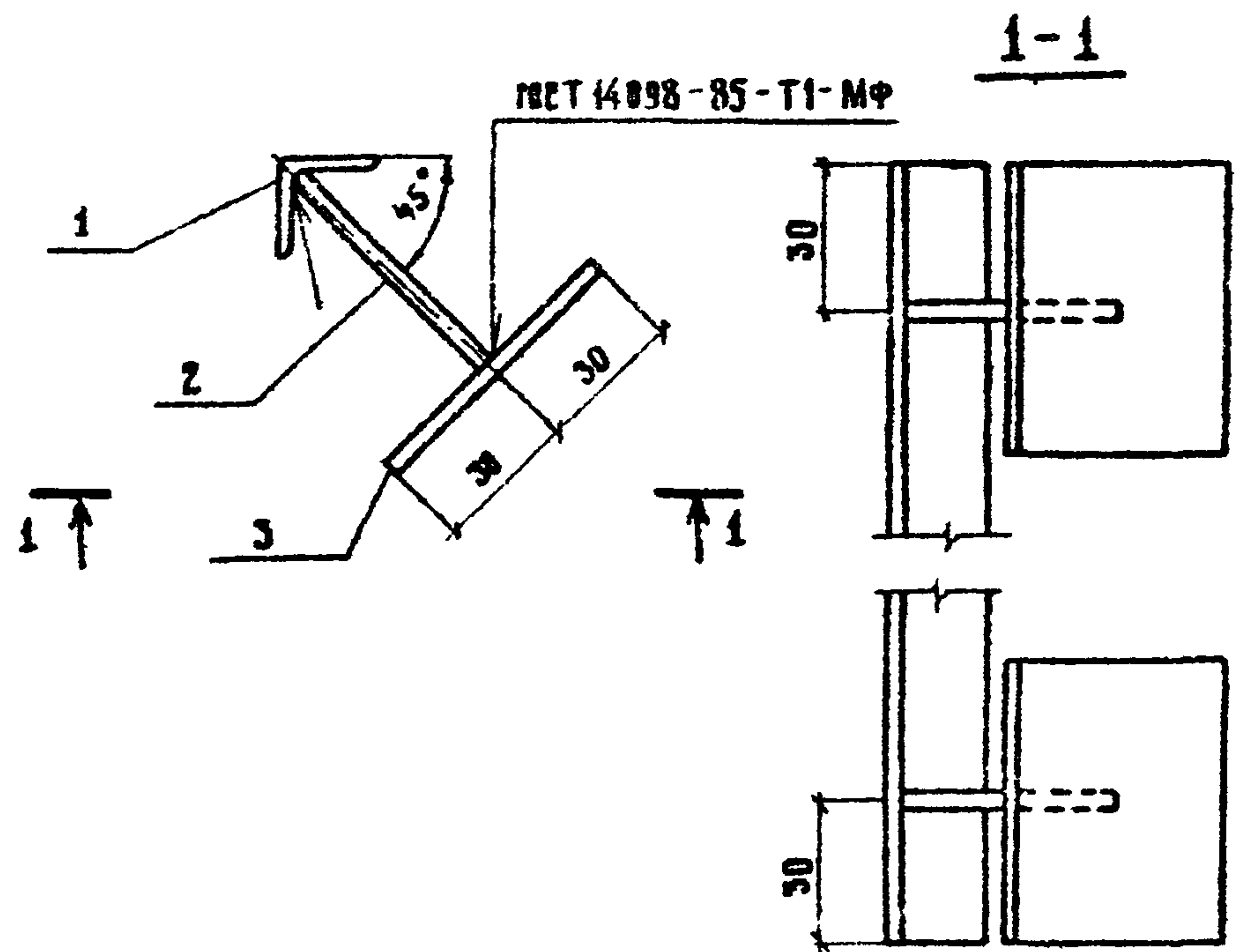
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 60. 01	ТРУБА $\frac{140 \times 7 \text{ ГОСТ } 8734-75^*}{6-20 \text{ ГОСТ } 8733-74}$	1	8.04 кг
				$R = 350$		
Б4	2		- КЖ. И. 60. 02	ЛИСТ $\frac{Б-ПН-0-5.0 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{ВСТ 3 ПС 6 \text{ ГОСТ } 14637-79}$	1	1.1 кг
				40 x 700		

ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
			503-7-12.88 - КЖ. И. 60. 00			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	9,14	1:10
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА			
Н. КОНТР.	В. АВАЮЧЕНКОВ	<i>В. Аваюченков</i> 14.09.88				
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Ч. Чубоксарова</i> 14.09.88				
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>В. Дроханов</i> 14.09.88				
ГА КОНСТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>В. Паваяюченков</i> 14.09.88				
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>В. Еремينا</i> 14.09.88				
ВЕД. ИНЖ.	ЗОТОВА	<i>В. Зотова</i> 14.09.88				
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>В. Галактионова</i> 14.09.88				

КОПИРОВАЛ: *Op*

ФОРМАТ А4

АЛББОМ 5



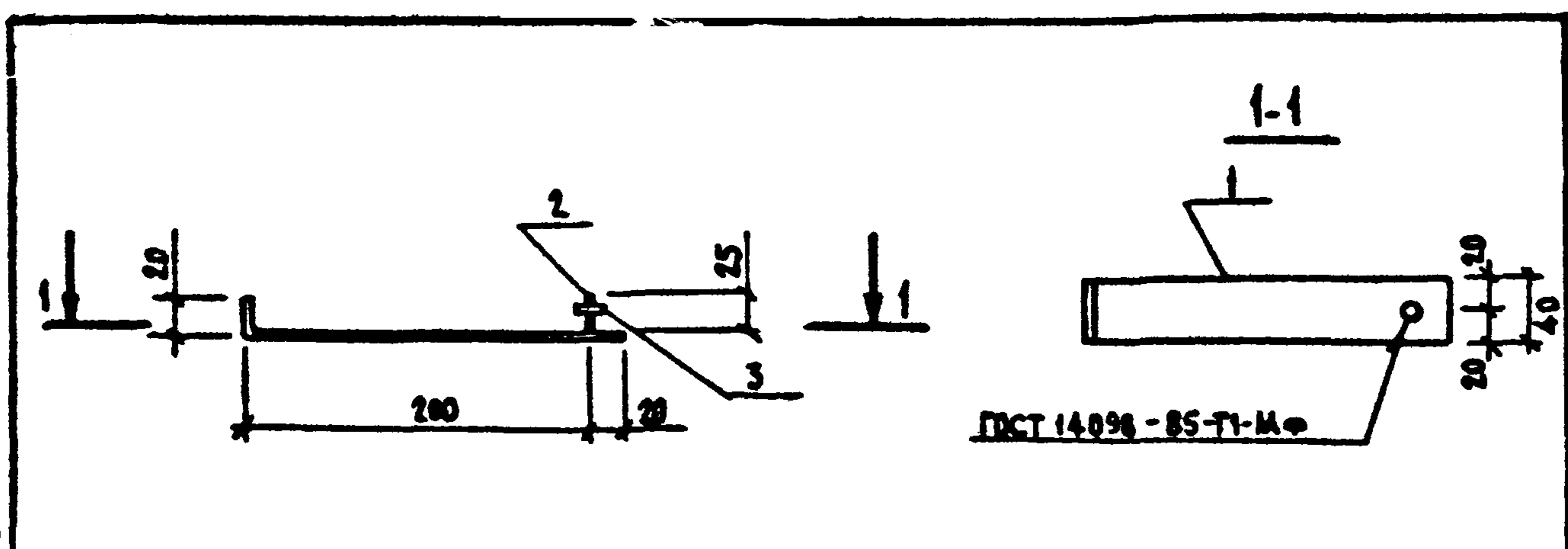
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			- КЖ. И. 00. 0. 0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		- КЖ. И. 61. 0. 1	УГОЛОК $\frac{20 \times 4 \text{ ГОСТ } 8509-86. L=250}{ВСТ 3 КЛ 2 \text{ ГОСТ } 535-79^*}$	1	0.3 кг
Б4	2		- КЖ. И. 61. 0. 2	$\phi 8 \text{ А I ГОСТ } 5781-82^* R=60$	2	0.02 кг
Б4	3		- КЖ. И. 61. 0. 3	ЛИСТ $\frac{Б-ПН-0-6.0 \text{ ГОСТ } 19903-74^*}{ВСТ 3 КЛ 2 \text{ ГОСТ } 14637-79}$	2	0.2 кг
				60 x 60		

ИНВ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН			
			ИНВ. №			
			503-7-12.88 - КЖ. И. 61. 0. 0			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МН 19	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				РП	0,74	1:2
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА			
Н. КОНТР.	В. АВАЮЧЕНКОВ	<i>В. Аваюченков</i> 14.09.88				
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Ч. Чубоксарова</i> 14.09.88				
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>В. Дроханов</i> 14.09.88				
ГА КОНСТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>В. Паваяюченков</i> 14.09.88				
РУК. БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>В. Еремينا</i> 14.09.88				
СТ. ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>В. Салтыкова</i> 14.09.88				
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>В. Галактионова</i> 14.09.88				

КОПИРОВАЛ: *Op*

ФОРМАТ А4

АЛБВМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			-КМ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КМ.И.62.0.1	Полоса 6x40 ГОСТ 103-76* ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79* С-240	1	0,45 кг
Б4	2		-КМ.И.62.0.2	Ø12А-I ГОСТ 5781-82* С-30	1	0,03 кг
Б4	3			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг

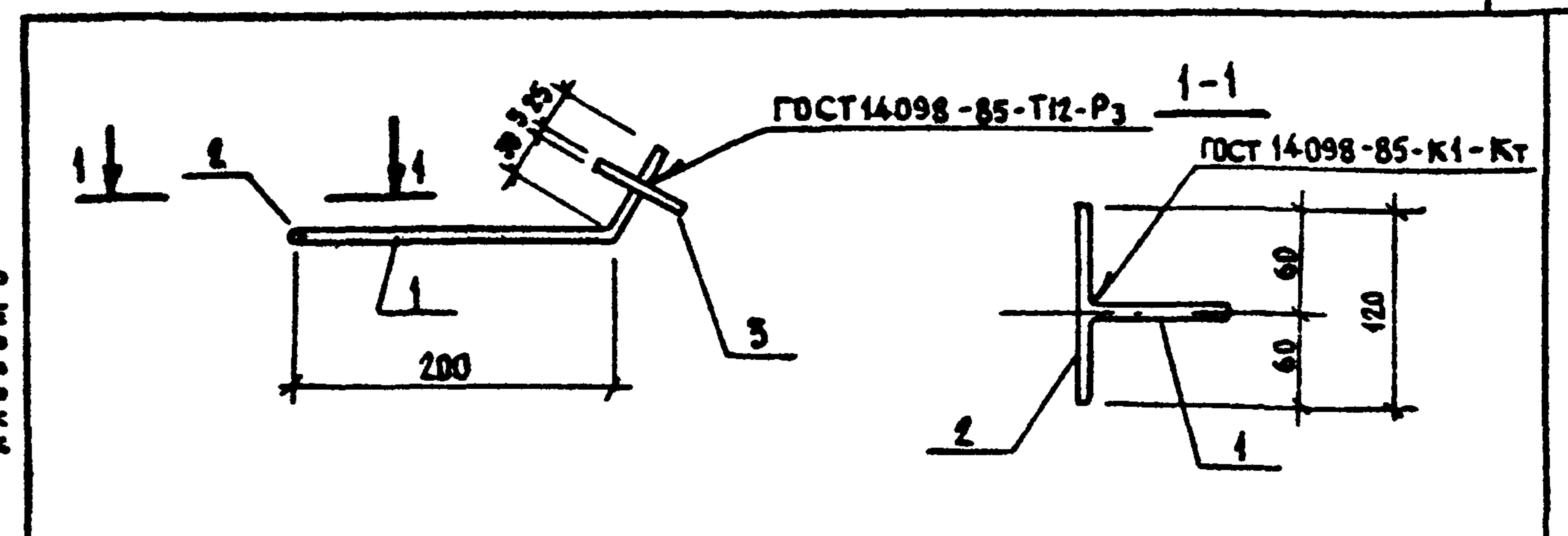
Инв. №	Приказ		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
	ГП	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88	

503-7-12.88-КМ.И.62.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	0,5	1:5
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал *[подпись]*

Формат А4

АЛБВМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			-КМ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-КМ.И.63.0.1	Ø10А-ИС РЕЗЬБОЙ М10		
				ГОСТ 5781-82* С-260	1	0,16 кг
Б4	2		-КМ.И.63.0.2	Ø10А-I ГОСТ 5781-82* С-120	1	0,07 кг
Б4	3		-КМ.И.63.0.3	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76* ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79* С-60	1	0,17 кг

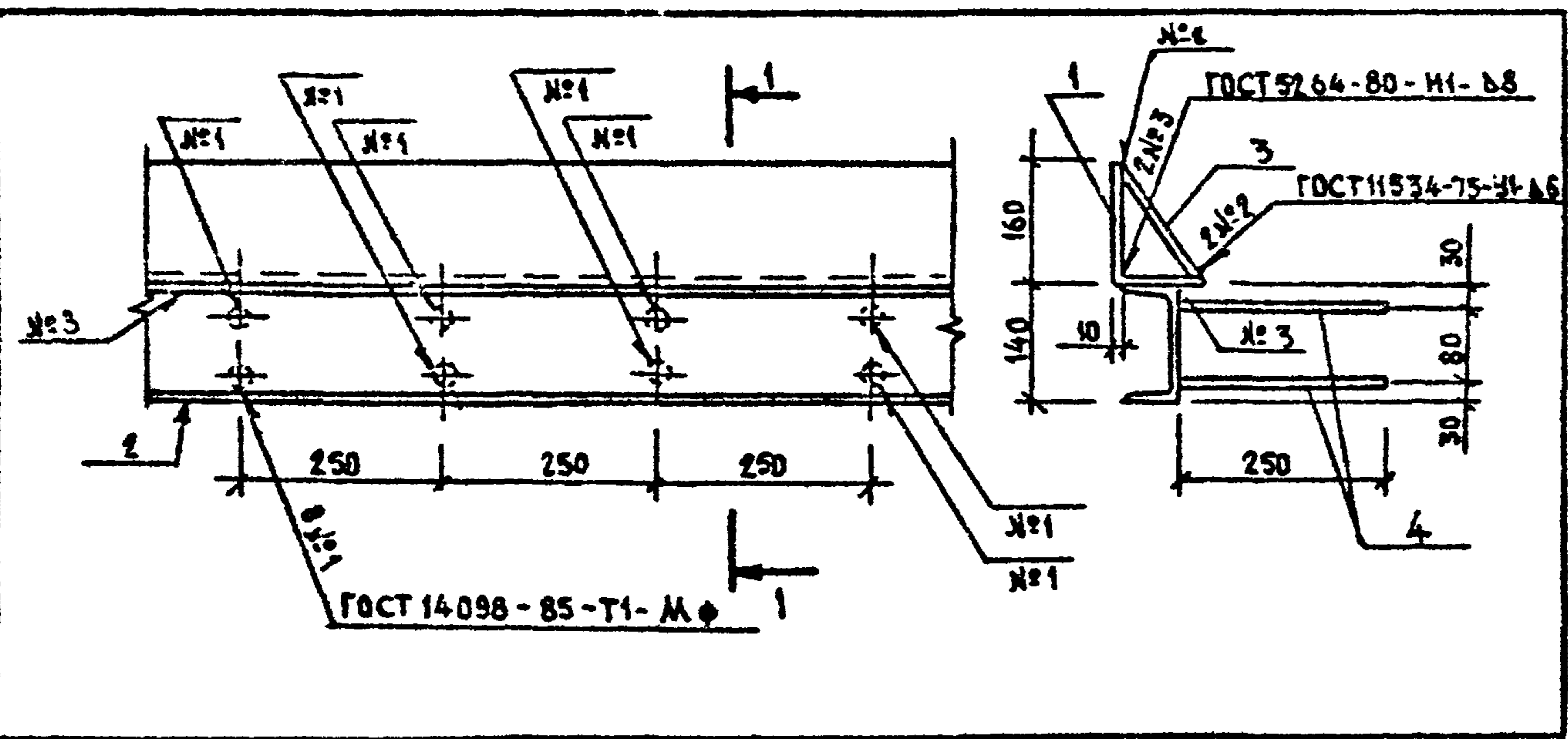
Инв. №	Приказ		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
	ГП	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
Инженер	Алексеева	14.09.88	

503-7-12.88-КМ.И.63.0.0			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	Стадия	Масса	Масштаб
	РП	0,4	1:5
	Лист 1	Листов 1	
СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва			

Копировал *[подпись]*

Формат А4

АЛБ0М 5



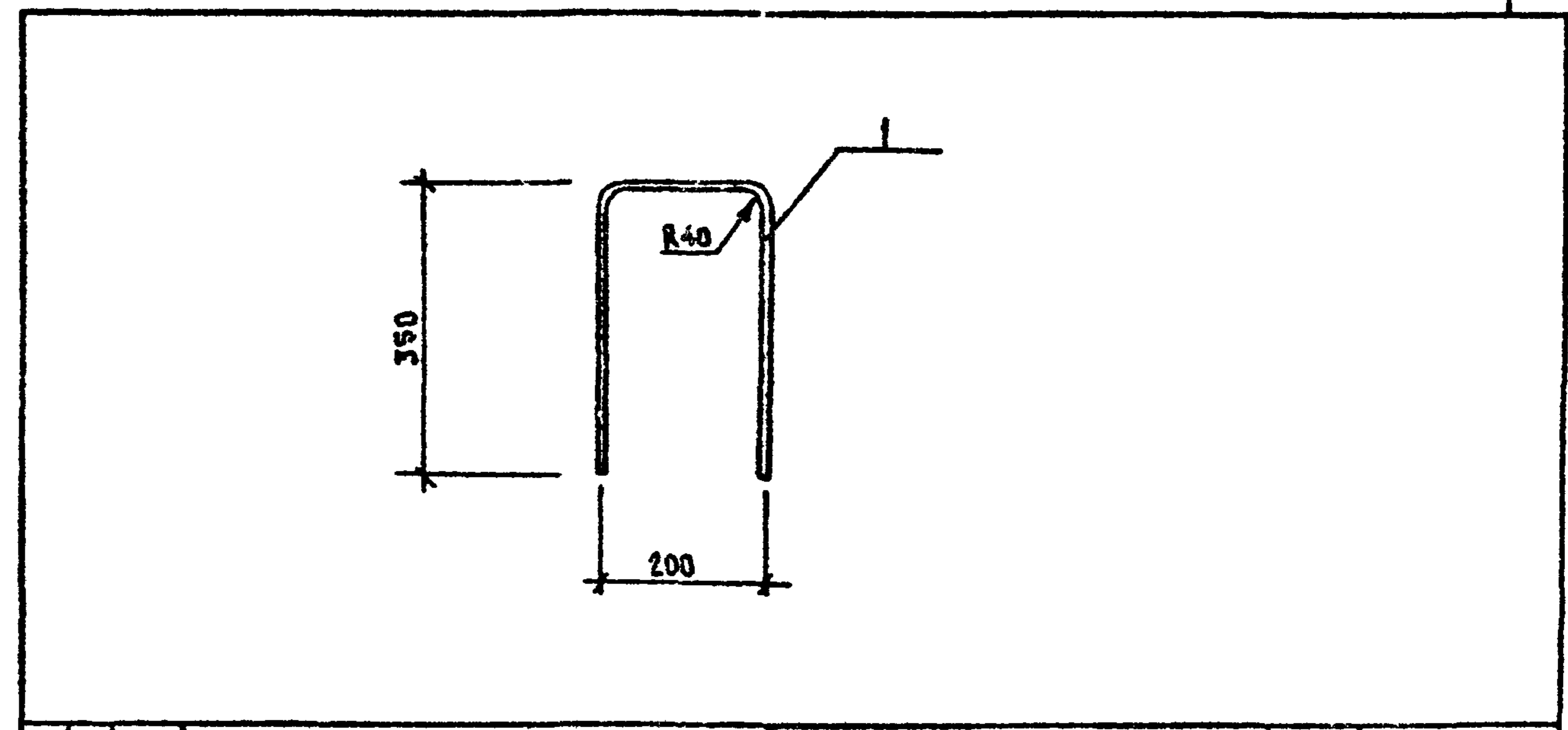
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		- КЖ.И. 64.0.1	УГОЛОК Б-160x100x10 ГОСТ 8510-86* ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		
				ℓ = 1000	-	19,8 кг
B4	2		- КЖ.И. 64.0.2	ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72* ℓ=1000 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		12,3 кг
B4	3		- КЖ.И. 64.0.3	ЛОУСА 6x140 ГОСТ 103-76* ℓ=1000 ВСт3кп2 ГОСТ 535-79*		6,6 кг
B4	4		- КЖ.И. 64.0.4	∅8А III ГОСТ 5781-82* ℓ=250	8	0,1 кг

Имя, и.подл.	Подпись и дата	Взв. и.и.в.н	Привязки			
Имя, и.подл.	Подпись и дата	Взв. и.и.в.н	Имя.Н°			
			503-7-12.88-КЖ.И.64.0.0			
			И.контр.	Павлюченков	14.09.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
			Г.П.	Чубоксарова	14.09.88	
			Нач.отд.	Дроханов	14.09.88	МН22
			Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88	
Рук.бриг.	Еремич	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва			
Ст.мнж.	Салтыкова	14.09.88				
Инженер	Алексеев	14.09.88				

Копировал *Spa*

Формат А4

АЛБ0М 5



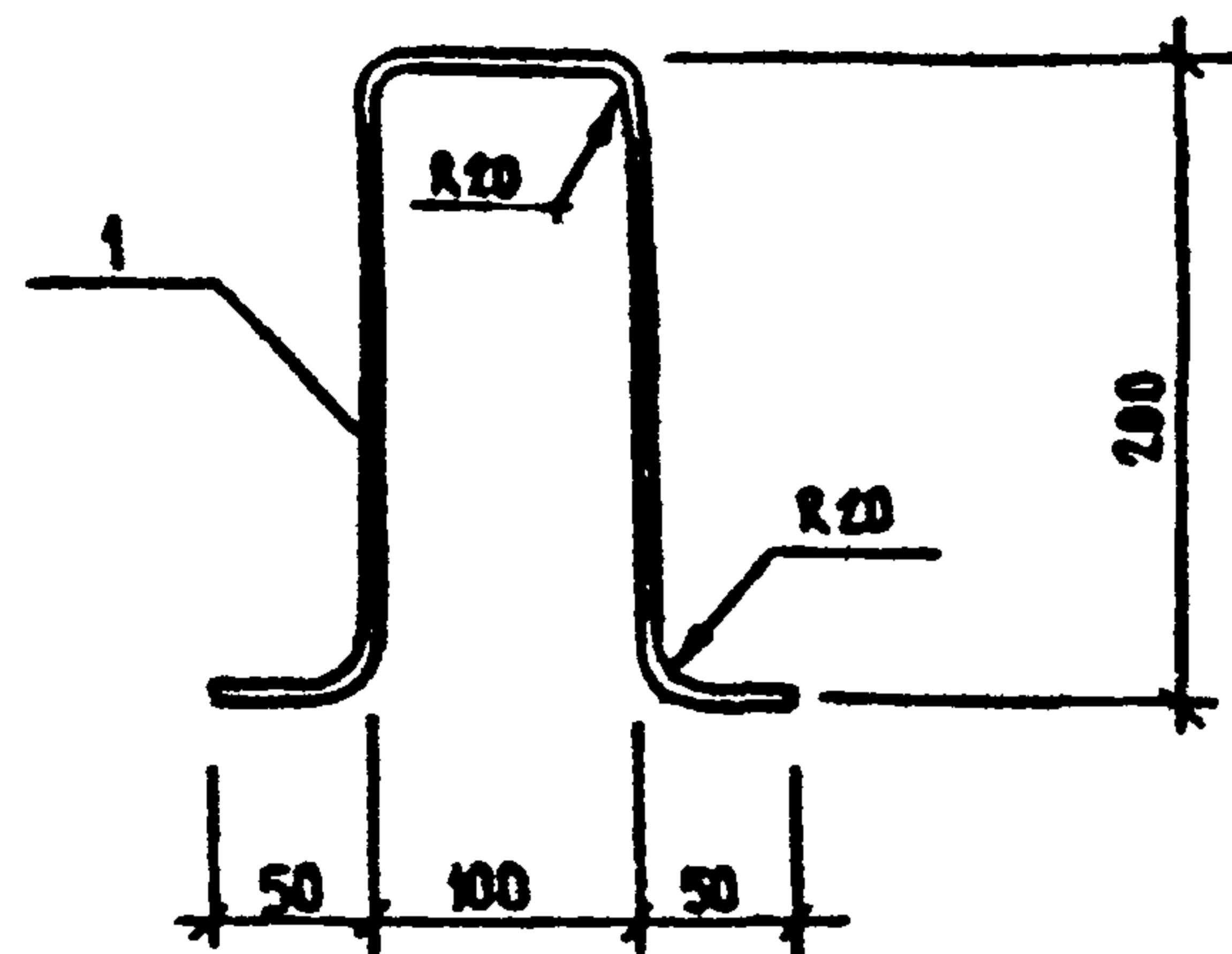
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	МЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		- КЖ.И. 65.0.1	∅22 А-I ГОСТ 5781-82*		
				ℓ=900	1	2,7 кг

Имя, и.подл.	Подпись и дата	Взв. и.и.в.н	Привязки			
Имя, и.подл.	Подпись и дата	Взв. и.и.в.н	Имя.Н°			
			503-7-12.88-КЖ.И.65.0.0			
			И.контр.	Павлюченков	14.09.88	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
			Г.П.	Чубоксарова	14.09.88	
			Нач.отд.	Дроханов	14.09.88	МН23
			Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88	
Рук.бриг.	Еремич	14.09.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ г.Москва			
Ст.мнж.	Салтыкова	14.09.88				
Инженер	Алексеев	14.09.88				

Копировал *Spa*

Формат А4

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		- КИ.И.66.0.1	∅ 6 А-I ГОСТ 5781-82*		
				ℓ = 600	1	0,13 кг

Инв. №	Приказ		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	503-7-12.88-КИ.И.66.0.0		
	Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
	ГИП	Чубоксарова	14.09.88
	Нач.отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук.бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст.инж.	Салтыкова	14.09.88
	Инженер	Алексеева	14.09.88

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН-24

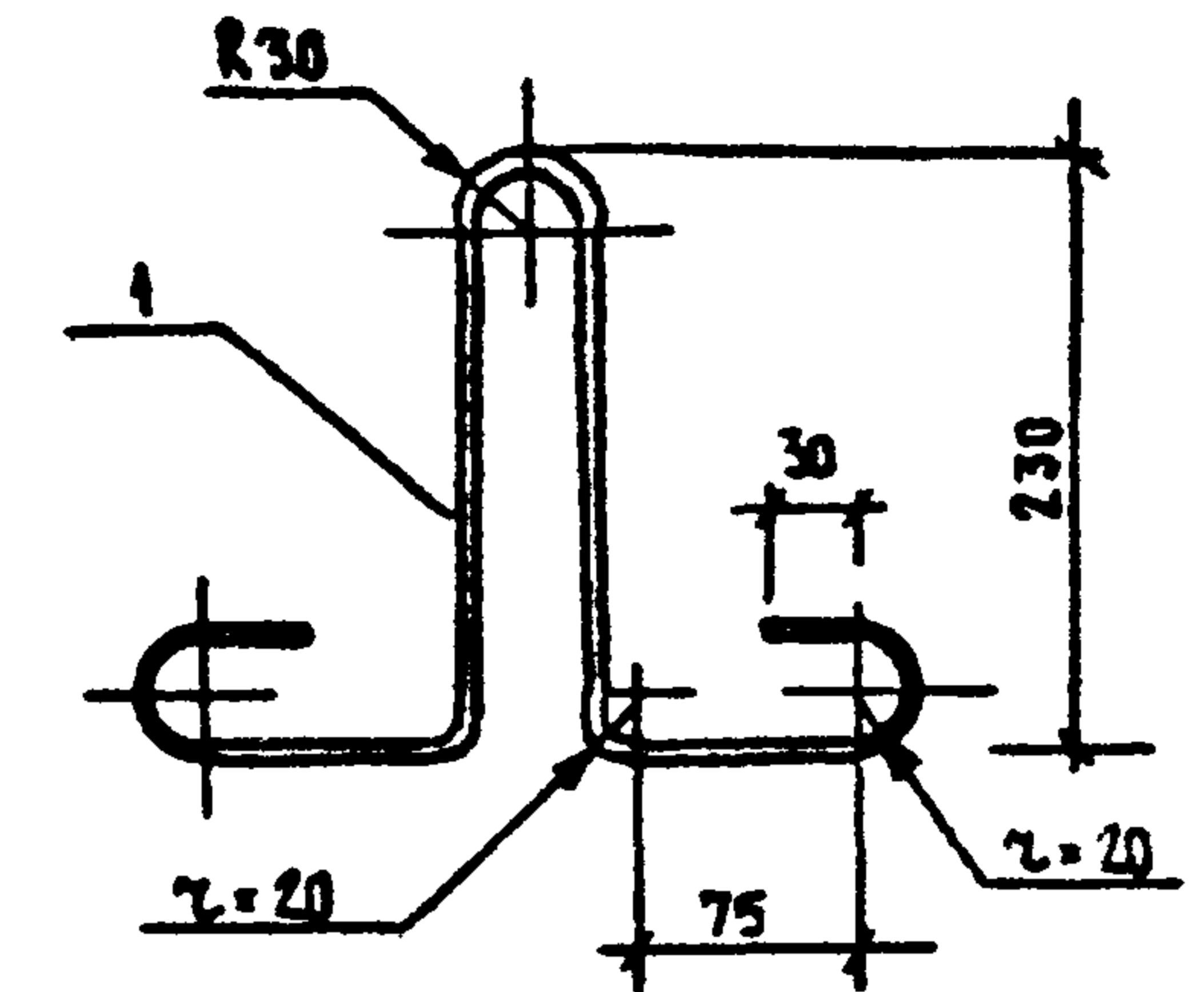
Стадия	Масса	Масштаб
рп	0,13	1:5
Лист 1	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

Копировал *Фир*

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			- КИ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		- КИ.И.67.0.1	∅ 8 А I ГОСТ 5781-82* ℓ=860	1	0,34 кг

Инв. №	Приказ		
Подпись и дата	Инв. №		
Инв. № подл.	503-7-12.88-КИ.И.67.0.0		
	Н.контр.	Павлюченков	14.09.88
	ГИП	Чубоксарова	14.09.88
	Нач.отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл.констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук.бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст.инж.	Салтыкова	14.09.88
	Инженер	Алексеева	14.09.88

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 25

Стадия	Масса	Масштаб
рп	0,34	1:5
Лист 1	Листов 1	

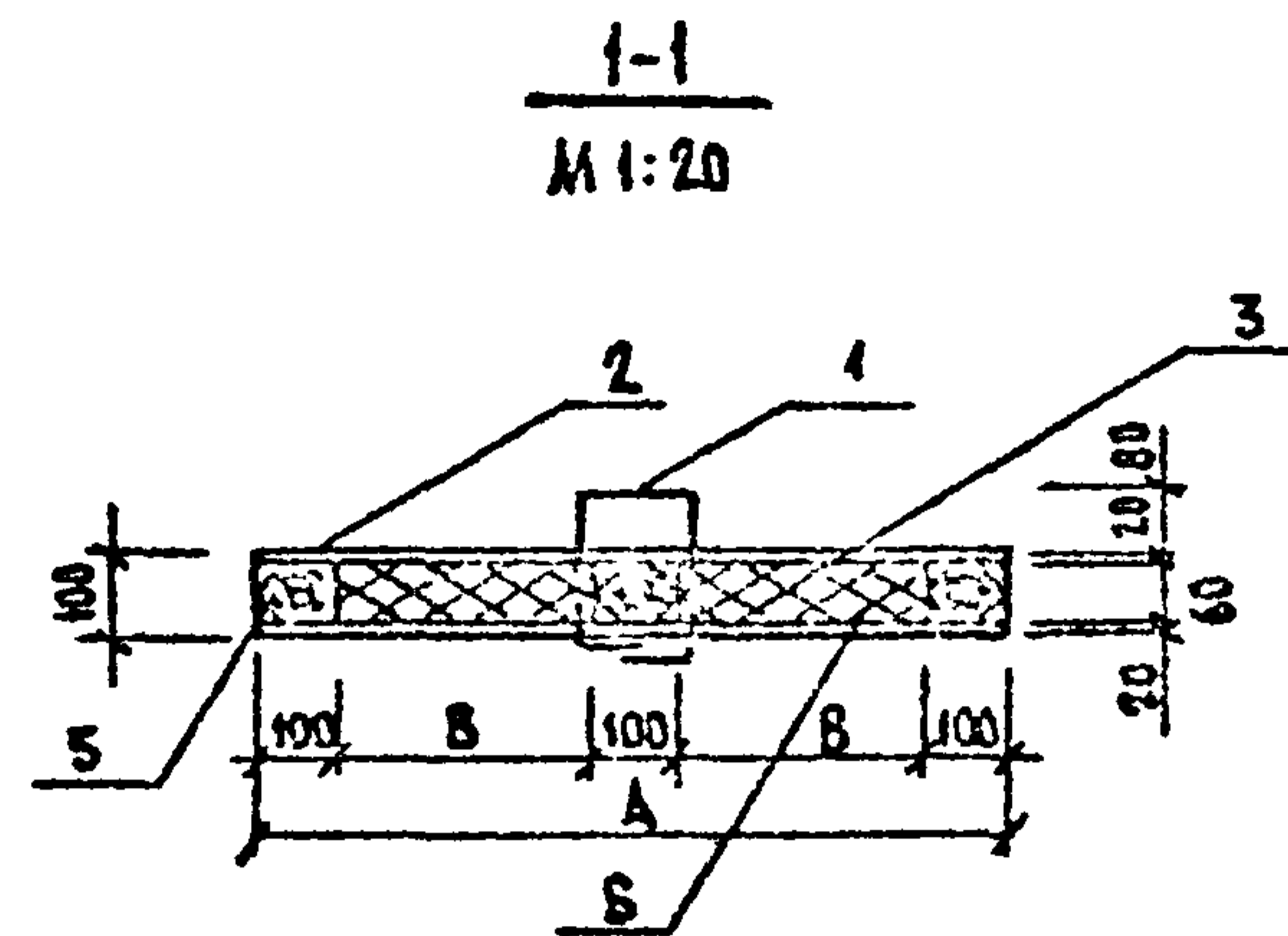
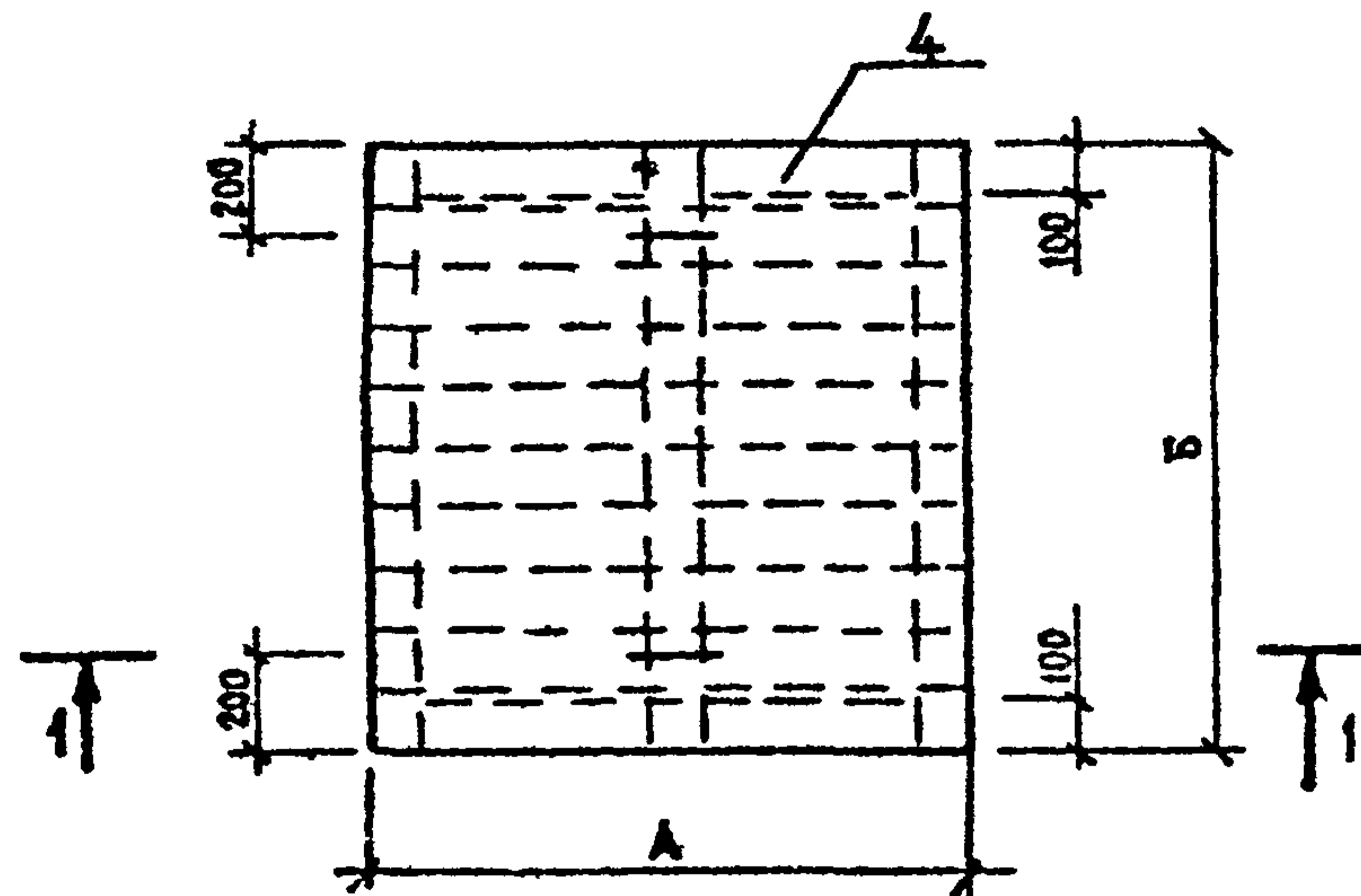
СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Формат А4

Копировал *Фир*



АЛБУМ 5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					-	- 01	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
A3			- КЖ.И. 00.0.0Т5	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	
<b>ДЕТАЛИ</b>							
		1	- КЖ.И. 68.0.1	Ø10А-III ГОСТ 5781-82* $l=650$	2	2	0,4кг
		2		Щ Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19904-74* ОН-МТ-1 ГОСТ 14918-80*			
			- КЖ.И. 68.0.2	800 × 1250	2		2,0кг
			- КЖ.И. 68.0.3	1200 × 1200		2	2,9кг
		3	- КЖ.И. 68.0.4	Доска 19×125 ГОСТ 8486-86 $l=800$	20		0,002м <sup>3</sup>
			- КЖ.И. 68.0.5	Доска 19×150 ГОСТ 8486-86 $l=1200$		16	0,003м <sup>3</sup>
				Брус 60×100 ГОСТ 8486-86			
		4	- КЖ.И. 68.0.6	$l=250$	4		0,002м <sup>3</sup>
			- КЖ.И. 68.0.7	$l=450$		4	0,003м <sup>3</sup>
		5	- КЖ.И. 68.0.8	$l=1250$	3		0,009м <sup>3</sup>
			- КЖ.И. 68.0.9	$l=1200$		3	0,007м <sup>3</sup>
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>							
		6		МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА $\gamma = 100 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 4640-84			0,05м <sup>3</sup>

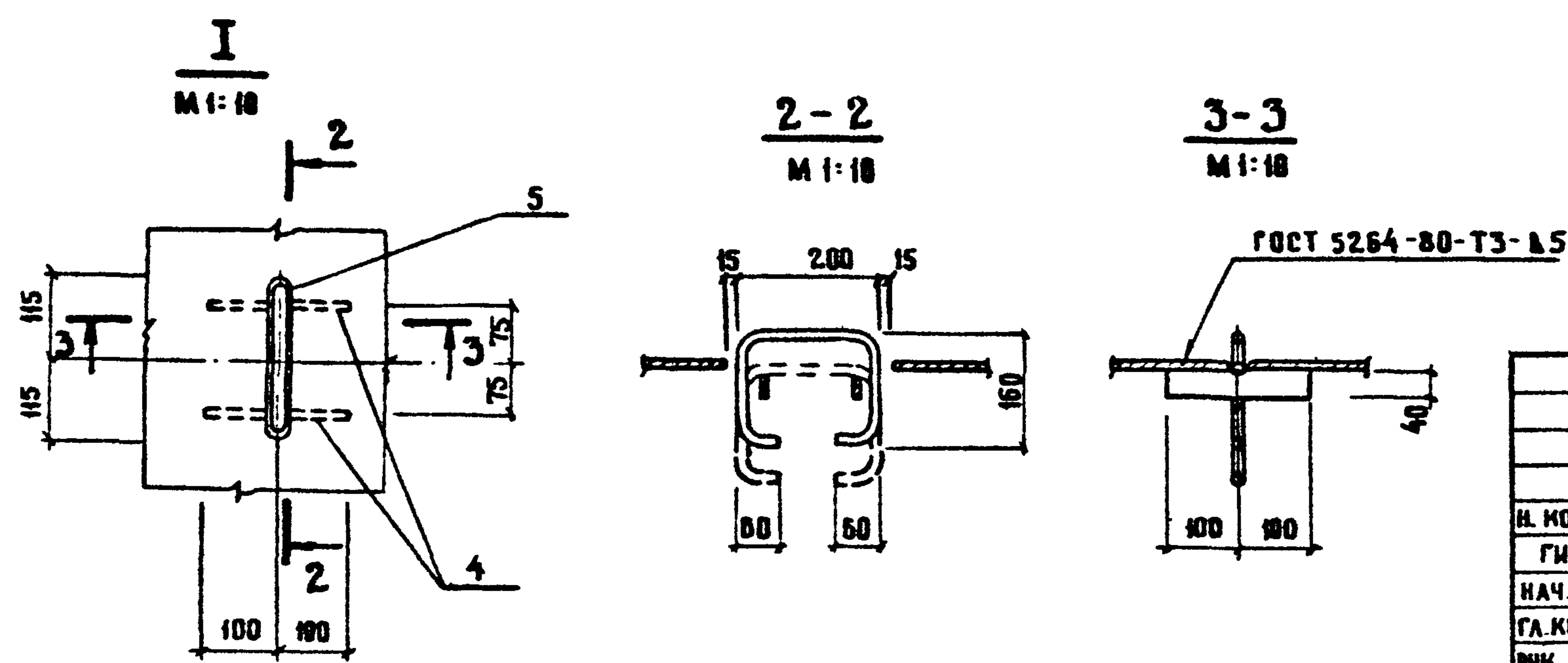
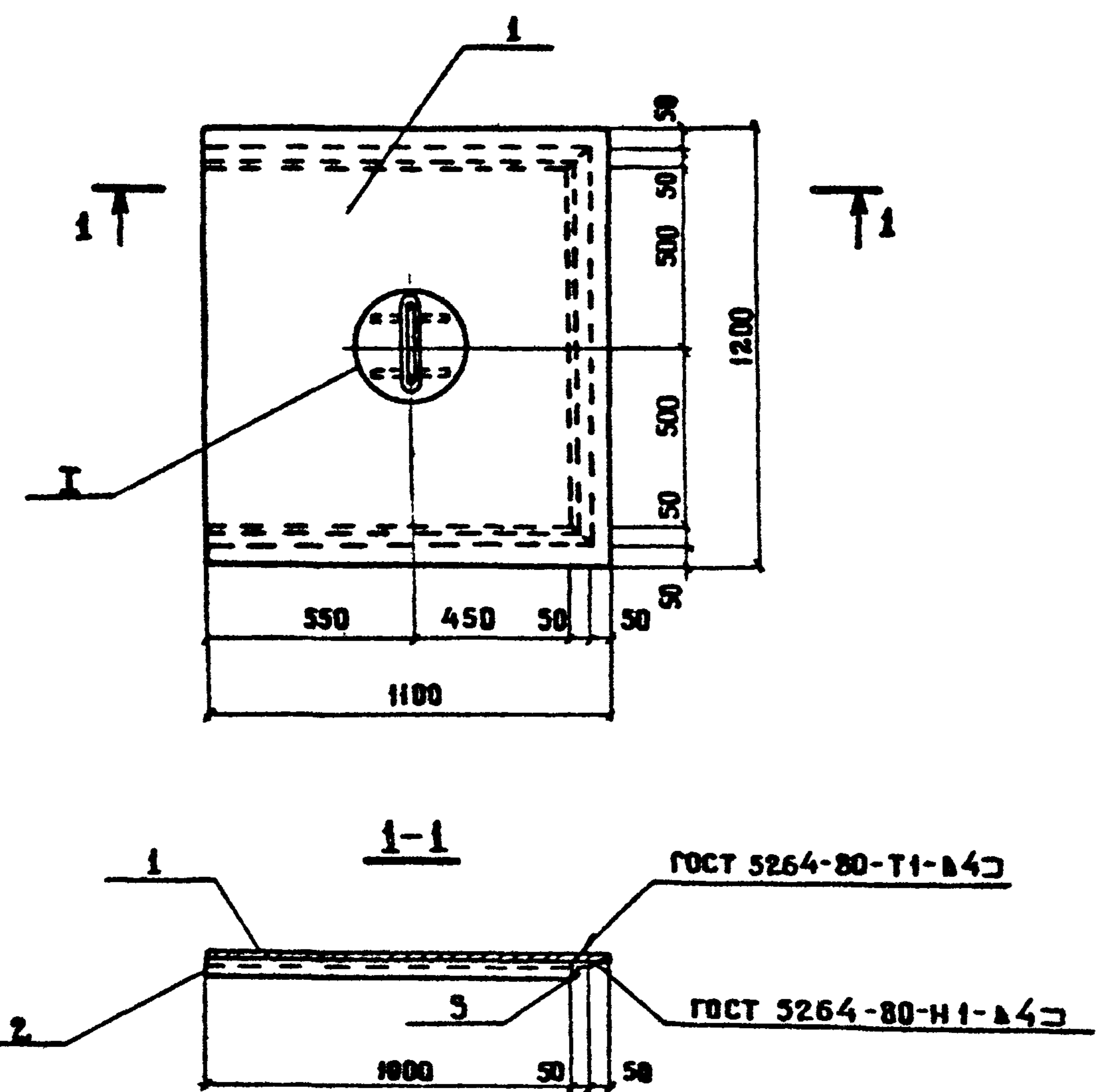
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА, кг
		А	Б	В	
- КЖ.И. 68.00	Щ1	800	1250	250	54,8
- 01	Щ2	1200	1200	450	60,2

ИНВ.№ ПОДР. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН.ИЗМ.И

503-7-12.88-КЖ.И.68.0.0						
Привязан			Щит ДЕРЕВЯННЫЙ			
			Щ1, Щ2			
И.контр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Чубоксарова	<i>[Signature]</i>	14.09.88	РП	см	—
Нач.стд.	Дроханов	<i>[Signature]</i>	14.09.88	Лист 1 из листов 1		
Гл.констр.	Павлюченков	<i>[Signature]</i>	14.09.88	<b>ССОЗДОРПРОЕКТ</b> г. Москва		
Рук.бриг.	Ерехина	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
ИНЖЕНЕР	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88			
ИНВ.№	ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	Формат А3		

Копировал *[Signature]*

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
				<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</b>		
				<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>		
А3			- КЖ.И. 00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
Б4	1		- КЖ.И. 69.0.1	ЛИСТ РЕМЬ 0-РН-50 ВСТ3 КН2 ГОСТ 8568-77 1100 x 1200 УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-86 В СТ 3 КН2 ГОСТ 535-79	1	55,8 кг
Б4	2		- КЖ.И. 69.0.2	ℓ = 1050	2	4,0 кг
Б4	3		- КЖ.И. 69.0.3	ℓ = 1100	1	4,1 кг
Б4	4		- КЖ.И. 69.0.4	ЛИСТ Б-РН-0-Б.0 ГОСТ 19903-74 В СТ 3 КН2 ГОСТ 14637-79 40 x 200	2	0,4 кг
Б4	5		- КЖ.И. 69.0.5	φ 16 АІ ГОСТ 5781-82; ℓ = 640	1	1,0 кг

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И

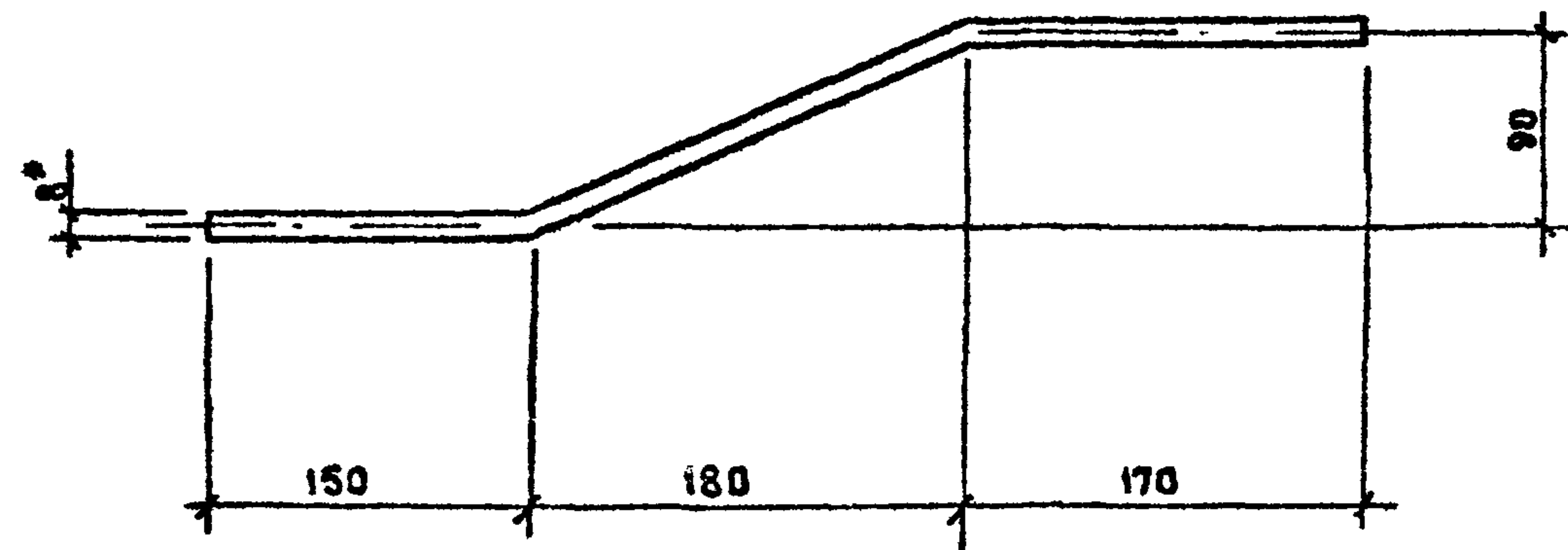
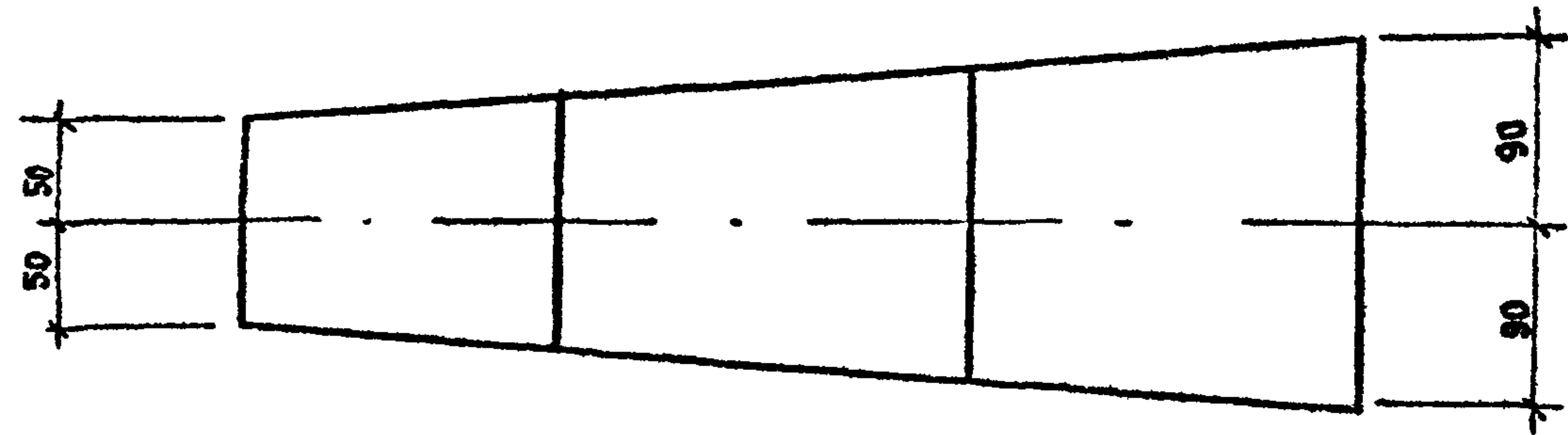
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. И			

				503-7-12.88-КЖ.И. 69.0.0			
И. КОНТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ 3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88		РП	69,7	1:20
НАЧ. ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. КОНСТР.	ПАВАЮЧЕНКОВ	<i>[Signature]</i>	14.09.88		СОЮЗДОРПРОЕКТ Г. МОСКВА		
РУК. БРИГ.	ФРЕМИНА	<i>[Signature]</i>	14.09.88				
СТ. ИНЖ.	СААТЫКОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88				
ИНЖЕНЕР	ГАЛАКТИОНОВА	<i>[Signature]</i>	14.09.88				

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

АЛБ 60М 5



Длина развертки 520 мм.

Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. №	503-7-12.88-КХ.И.70.0.0	ИЗДЕЛИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
	Подпись и дата							Инв. №	503-7-12.88-КХ.И.71.0.0	ИЗДЕЛИЕ
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1	РП			
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Рук. бриг.	Ерелина	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Инженер	Алексеева	14.09.88	Лист 1	Листов 1	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

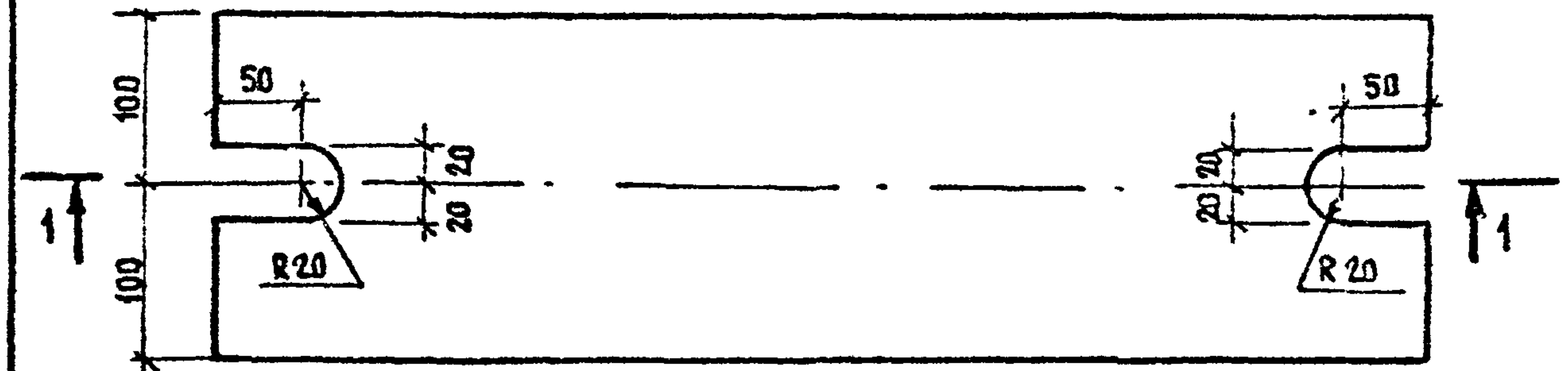
ПОЛОСА 8x180 ГОСТ 103-76\*  
ВСТ ЗКП 2 ГОСТ 535-79\*

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

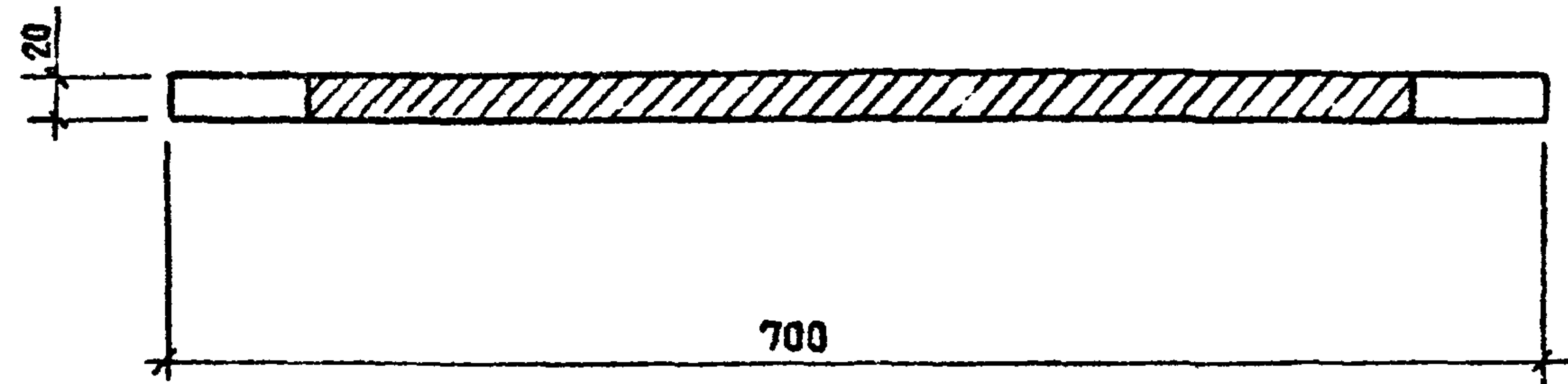
Копировал

Формат А4

АЛБ 60М 5



1-1



Инв. № подл.	Подпись и дата				Инв. №	503-7-12.88-КХ.И.71.0.0	ИЗДЕЛИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
	Подпись и дата							Инв. №	503-7-12.88-КХ.И.71.0.0	ИЗДЕЛИЕ
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	РП			
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Рук. бриг.	Ерелина	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88					
Инв. № подл.	Взв. инв. №	Привязан	Инженер	Алексеева	14.09.88	Лист 1	Листов 1	СОЮЗДОРПРОЕКТ г. Москва		

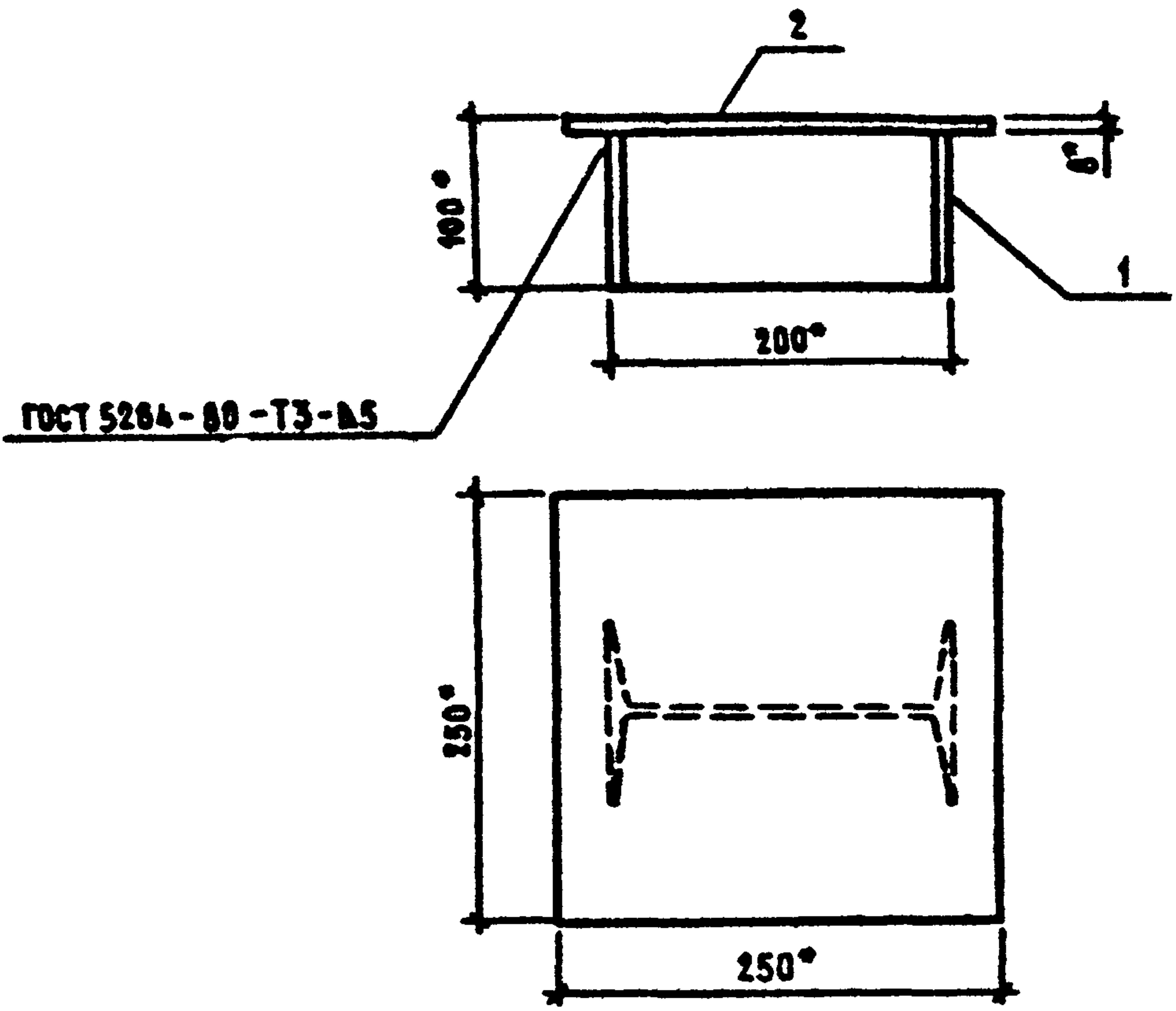
ПОЛОСА 20 x 200 ГОСТ 103-76\*  
ВСТ ЗКП 2 ГОСТ 535-79\*

СОЮЗДОРПРОЕКТ  
г. Москва

Копировал

Формат А4

АЛБЕОМ 5

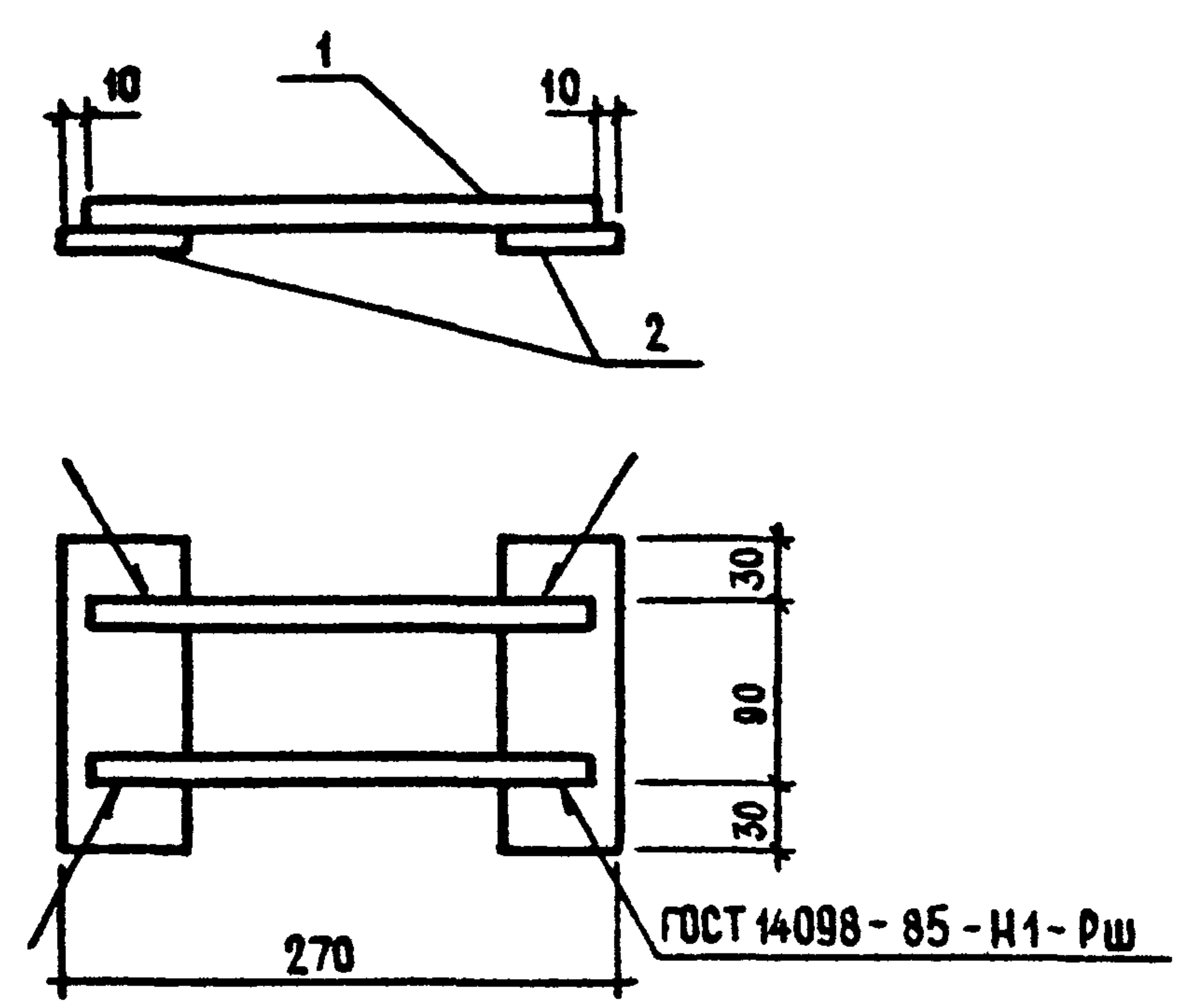


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.72.0.1	Лист 20 ГОСТ 8239-72* l=92 Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79*	1	2,1 кг
B4	2		-КЖ.И.72.0.2	Лист 6-ПН-0-8.0 ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 250x250	1	3,9 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Привязан						
	Инв. №						
	503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.72.00						
Н.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88		РП	6,0	1:5
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88		Лист 1		Листов 1
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88		СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		
РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88				
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88				
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алексеева</i>	14.09.88				

Квирибаа СМ ФОРМАТ А4

АЛБЕОМ 5

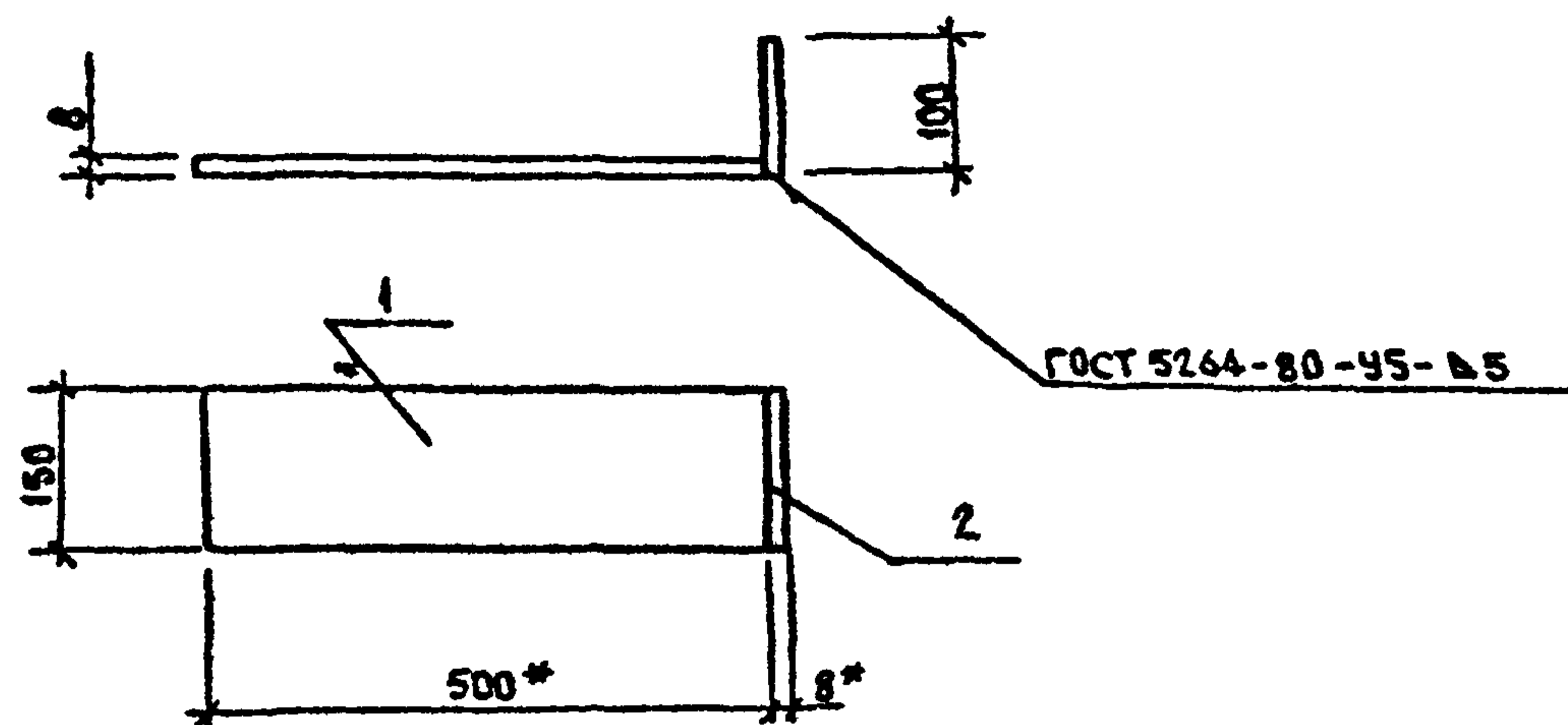


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			-КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		-КЖ.И.73.0.1	φ16 А-I ГОСТ-5781-82* l=250	2	0,4 кг
B4	2		-КЖ.И.73.0.2	Лист 6-ПН-0-8.0 ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79 60x150	2	0,6 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Привязан						
	Инв. №						
	503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.73.0.0						
Н.КОНТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЧ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ЧУБОКСАРОВА	<i>Чубоксарова</i>	14.09.88		РП	2,0	1:5
НАЧ.ОТД.	ДРОХАНОВ	<i>Дроханов</i>	14.09.88		Лист 1		Листов 1
ГЛ.КОНСТР.	ПАВЛЮЧЕНКОВ	<i>Павлюченков</i>	14.09.88		СОЮЗДОРПРОЕКТ г.МОСКВА		
РУК.БРИГ.	ЕРЕМИНА	<i>Еремина</i>	14.09.88				
СТ.ИНЖ.	САЛТЫКОВА	<i>Салтыкова</i>	14.09.88				
ИНЖЕНЕР	АЛЕКСЕЕВА	<i>Алексеева</i>	14.09.88				

Квирибаа СМ ФОРМАТ А4

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- КЖ.И.74.0.1	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкп2 ГОСТ 14637-73* 500x150	1	4,71кг
Б4	2		- КЖ.И.74.0.2	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкп2 ГОСТ 14637-73* 150x100	1	0,94кг

Имя, И. подл.	Привязки		
Взам. инв. №	Имя, И. №		
Подпись и дата	503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.74.0.0		
Имя, И. подл.	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
	Инженер	Алексеева	14.09.88

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5

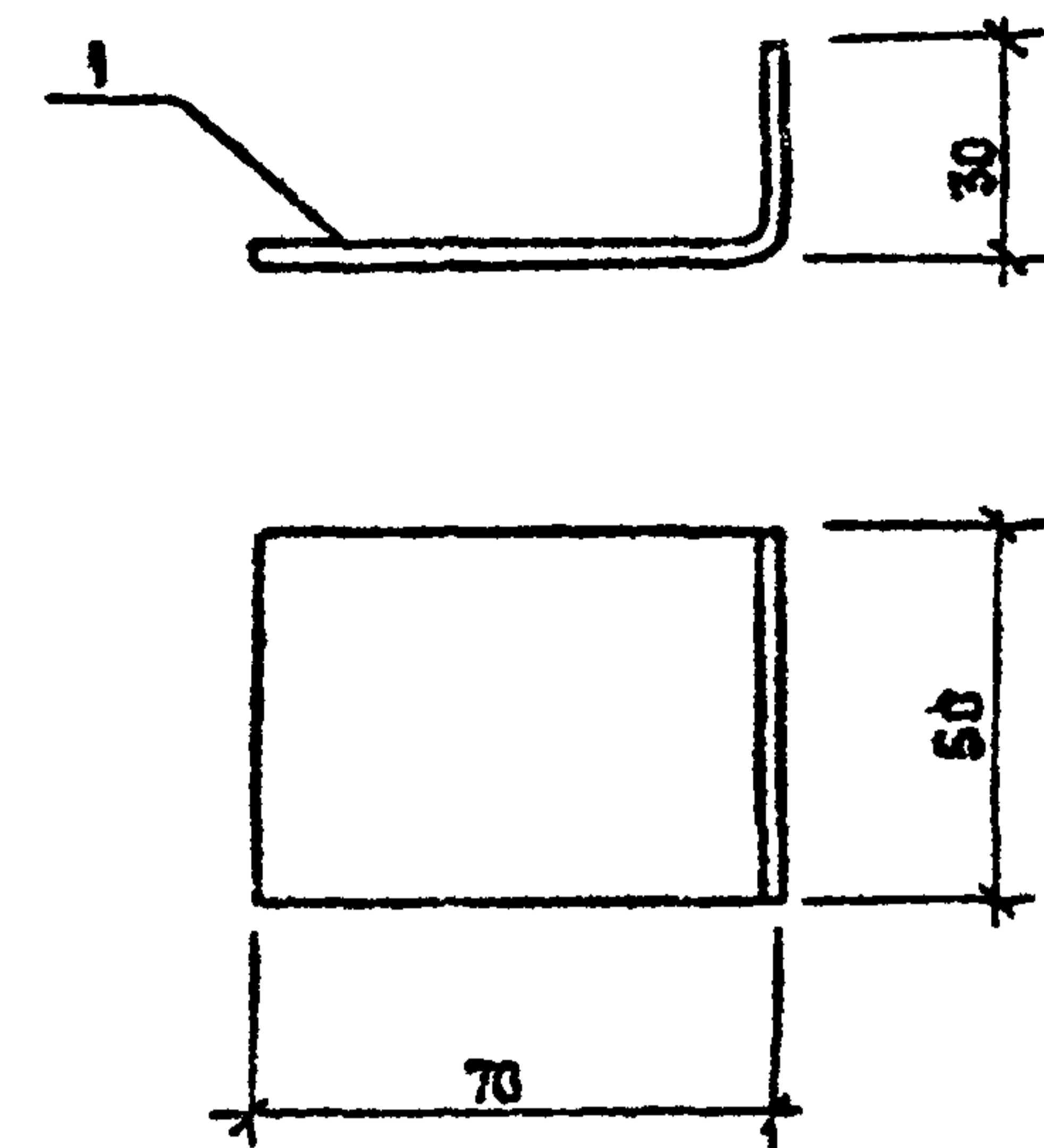
Стадия	Масса	Масштаб
РП	5,65	1:10
Лист 1	Листов 1	

СООЗДОРПРОЕКТ

Копировал *фм*

Формат А4

АА660М5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			- КЖ.И.00.0.0ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- КЖ.И.75.0.1	Лист Б-ПН-0-В ГОСТ 19903-74* ВСТЗкп2 ГОСТ 14637-73* 100x50	1	0,24кг

Имя, И. подл.	Привязки		
Взам. инв. №	Имя, И. №		
Подпись и дата	503 - 7 - 12. 88 - КЖ.И.75.0.0		
Имя, И. подл.	Н. контр.	Павлюченков	14.09.88
	Г.П.	Чубоксарова	14.09.88
	Нач. отд.	Дроханов	14.09.88
	Гл. констр.	Павлюченков	14.09.88
	Рук. бриг.	Еренина	14.09.88
	Ст. инж.	Салтыкова	14.09.88
	Инженер	Алексеева	14.09.88

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6

Стадия	Масса	Масштаб
РП	0,24	1:2
Лист 1	Листов 1	

СООЗДОРПРОЕКТ

г. Москва

Копировал *фм*

Формат А4