

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ 1.220-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

ВЫПУСК 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6×12 м
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13428

ЦЕНА 0-39

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *20.5* 197*6*г.

Заказ № *3583* Тираж *2000* экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ
СЕРИЯ 1.220-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ

Выпуск 4

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6×12 м
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИЦЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИКАЗ № 22
ОТ 11 ФЕВРАЛЯ 1955

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-5
СТЫК РИГЕЛЯ С НИЖНИМИ И СРЕДНИМИ РЯДОВЫМИ КОЛОДНЯМИ	1 6
СТЫК РИГЕЛЯ С НИЖНИМИ, СРЕДНИМИ, КРАЙНИМИ И РЯДОВЫМИ КОЛОДНЯМИ. СЕЧЕНИЕ 2-2.	2 7
СТЫК РИГЕЛЯ С НИЖНИМИ И СРЕДНИМИ, КРАЙНИМИ КОЛОДНЯМИ	3 8
СТЫК РИГЕЛЯ С УГЛОВЫМИ КОЛОДНЯМИ	4 9
СТЫК РИГЕЛЯ С УГЛОВЫМИ КОЛОДНЯМИ. СЕЧЕНИЕ 2-2	5 10
СТЫК РИГЕЛЯ С НИЖНИМИ И СРЕДНИМИ, РЯДОВЫМИ КОЛОДНЯМИ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ.	6 11
ДЕТАЛЬ ОМОЛОДЧЕВАНИЯ КОЛОДНИ В МЕСТЕ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ Р2-	7 12
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОДНОЙ	8 13
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНИМИ РЯДОВЫМИ И КРАЙНИМИ КОЛОДНЯМИ. СЕЧЕНИЕ 2-2.	9 14
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ КРАЙНЕЙ КОЛОДНОЙ	10 15
СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОДНОЙ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ	11 16
ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ НА ФАХВЕРКОВУЮ КОЛОДНУ.	12 17
СТЫК ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ С РИГЕЛЕМ.	13 18
СТЫК ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ С РИГЕЛЕМ.	14 19
СТЫКИ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СОБОЙ.	15 20
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ К РИГЕЛЮ Р2- 56	16 21
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ К КОЛОДНЕ	17 22
ОПИРАНИЕ ПАНТЫ НА РИГЕЛЬ: ОПИРАНИЕ ДИАФРАГМЫ НА РИГЕЛЬ Р2- - 56.	18 23
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ПАНТЫ К ФАХВЕРКОВОМУ РИГЕЛЮ	19 24
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-1 ÷ МД-7.	20 25

ТК

1974

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
1.220 - 1ВЫПУСК
4 АНСТ

13428 3

Альбом содержит узлы сопряжения сборных железобетонных элементов связевого каркаса с колоннами и сечением 40×40 см, применяемого для многоэтажных гражданских зданий и зданий административно-бытового назначения промышленных предприятий с расчетными нагрузками на перекрытиях до 1250 кг/м^2

Узлы сопряжения элементов каркаса, приведенные в данном альбоме замаркированы на монтажных схемах в серии 1.220-1 вып. 0, «Указания по применению связевого каркаса с сеткой колонн 6×12 »

По предложению лаборатории сборного и монолитного железобетона НИИЖБ Госстроя СССР, стык колонн каркаса принят безметальный с угловыми подрезками для выпусков рабочей арматуры и плоскими торцами элементов с центрирующей бетонной площадкой. Выпуски арматуры соединяют внахлест сваркой в разъёмных инвентарных формах. Боковые подрезки замоноличиваются бетоном М-200, а узкие швы между торцами элементов зачеканиваются цементным раствором марки 300.

Принятая конструкция сопряжения ригелей с колоннами обеспечивает опорный момент $11,0 \text{ тм}$. Ригели опираются на железобетонные консоли колонн, скрытые в его подбечках и зажимаются приваркой низа опорной части ригеля к консоли колонны, а верх-

ТК

1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ

1.220-1

ВЫПУСК ЛИСТ

4

13428 4

к закладной детали. Колонны посредством стальной «рыбки».

Ригели в 3^х метровых пролетах а также ригели, перпендикулярные плоскости рам лестничные, крайние для опирания стеновых панелей и др.), крепятся к колоннам шарнирно посредством приварки низа верхней части ригеля к железобетонной или стальной консоли колонны.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III.16-73 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.

Сварку выполнять в соответствии с СН 393-69. «Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

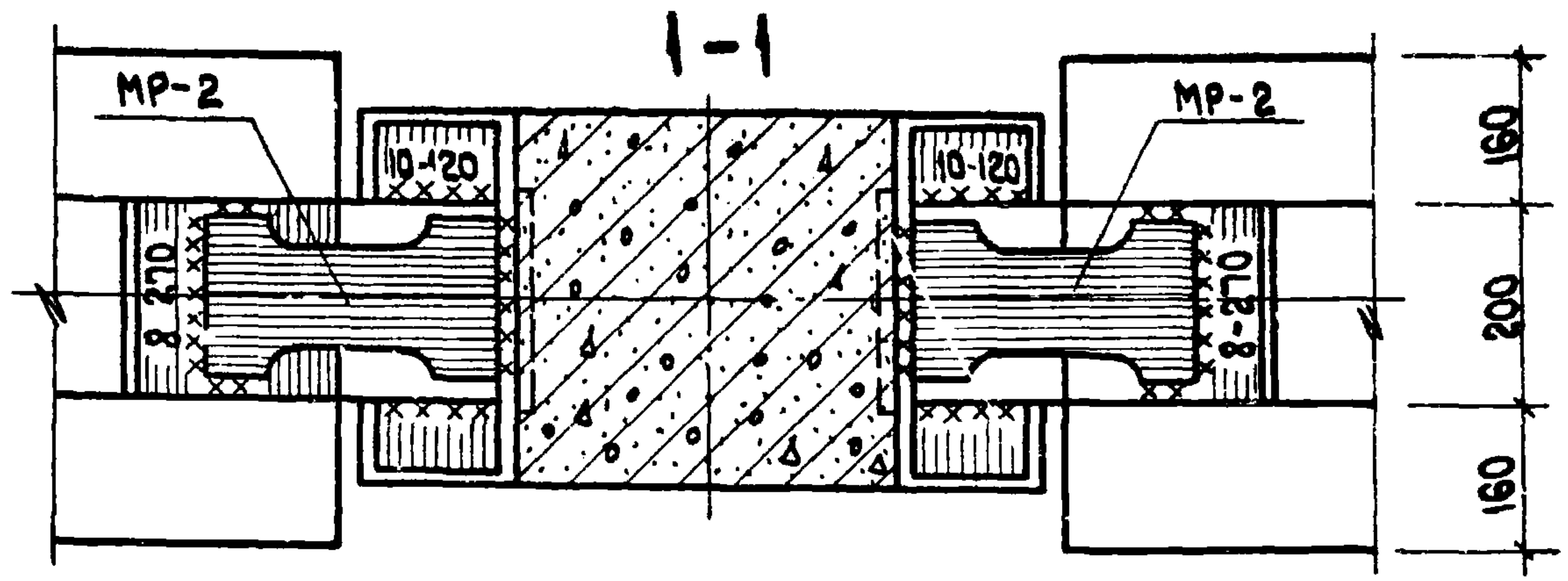
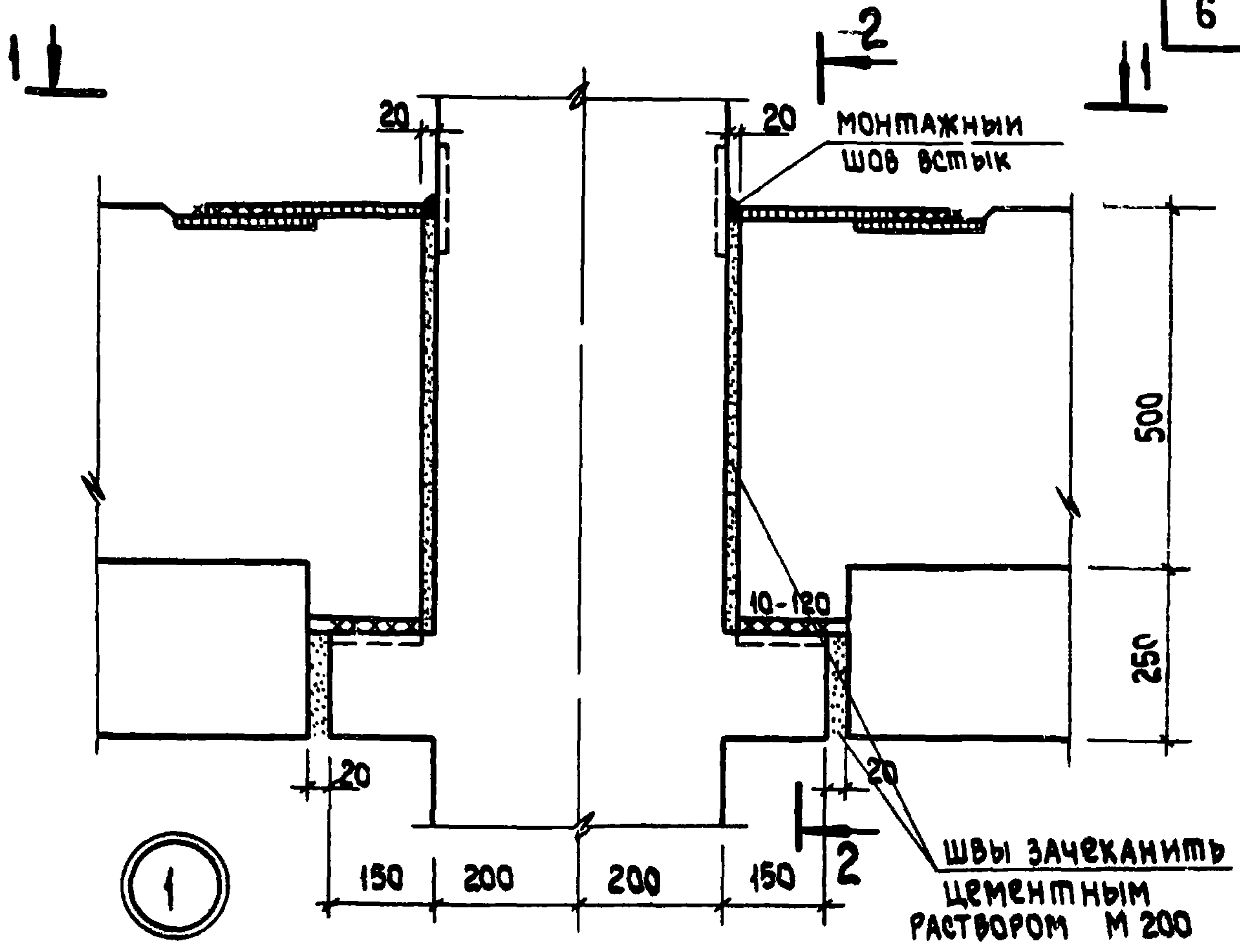
Ванная сварка выпусков арматуры должна соответствовать ГОСТу 14098-68 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка».

Растворы для заполнения швов должны соответствовать СНиП I В. 11-62 «Растворы строительные».

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.220-1
ВЫПУСК 4
ЛНСТ



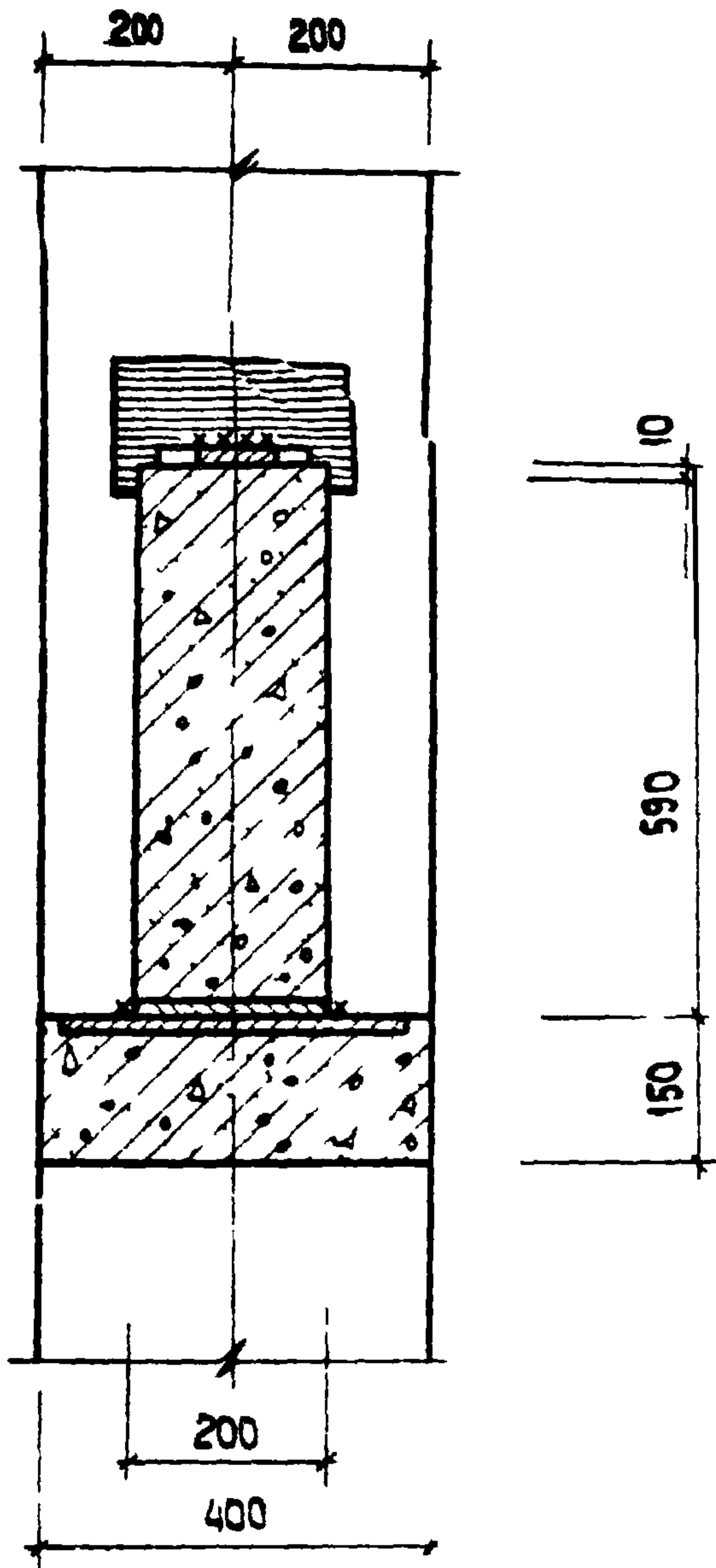
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажные стальные рыбки МР-2 см. серию ИИ-04-8. вып. 3.
2. Сечение 2-2 см. лист 2.
3. Швы встык варить на инвентарных медных подкладках.

ТК
1974

стык ригеля с нижними и средними рядовыми колоннами

серия 1.220-1	
выпуск 4	лист 1



2-2

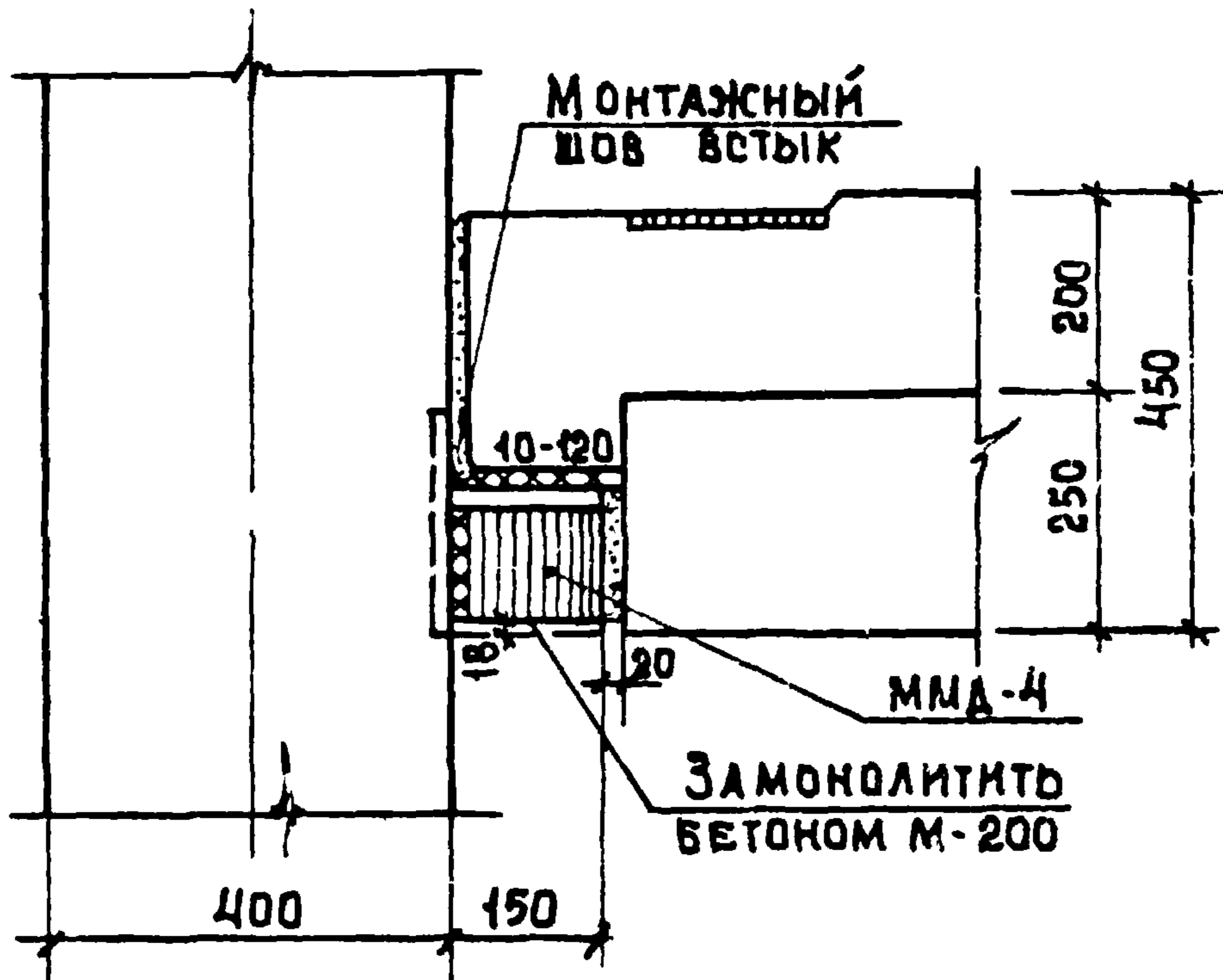
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Положение сечения 2-2 см листы 1.3.6
- 2 Сварки вести электродами типа Э-42

ТК	Стык ригеля с нижними, средними крайними и рядовыми колесными сечением 2-2	серия 1.220 - 1
1974		выпуск 4 Лист 2

15628

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
2. МОНТАЖНЫЙ СТОЛИК ММА-4 ИЗ СЕРИИ НИ-04-8, В.3.

ТК

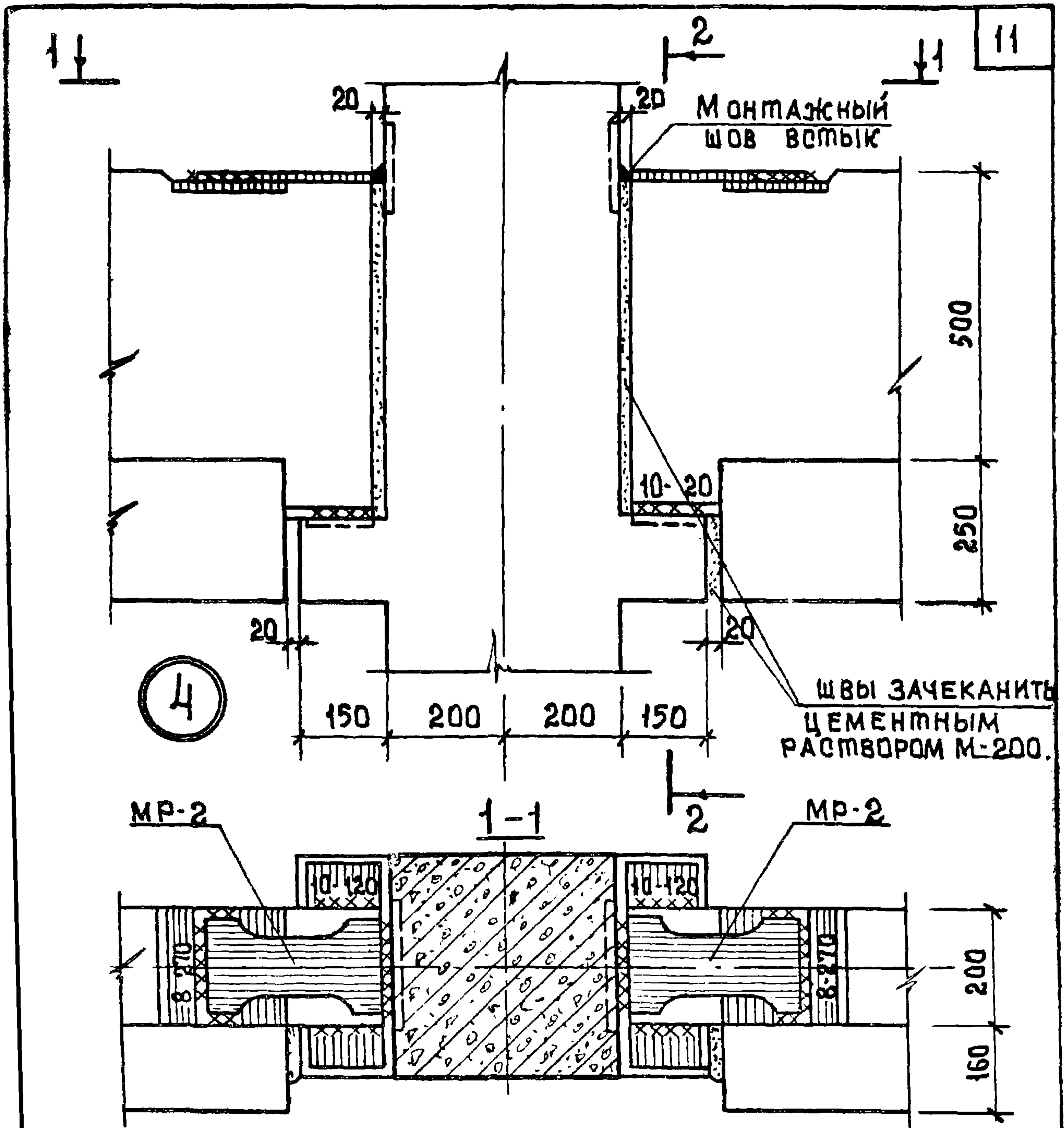
СТЫК РИГЕЛЯ С УГЛОВЫМИ
КОЛОННАМИ. СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕРИЯ
1.220-1

ВЫПУСК Лист
4 5

1974

1975 17



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РЫБКИ МР-2 СМ СЕРИЮ ИИ-ОЧ-8 В.З.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 2.
3. ШВЫ ВСТЫК ВАРИТЬ НА ИНВЕНТАРНЫХ МЕДНЫХ ПОДКЛАДКАХ.

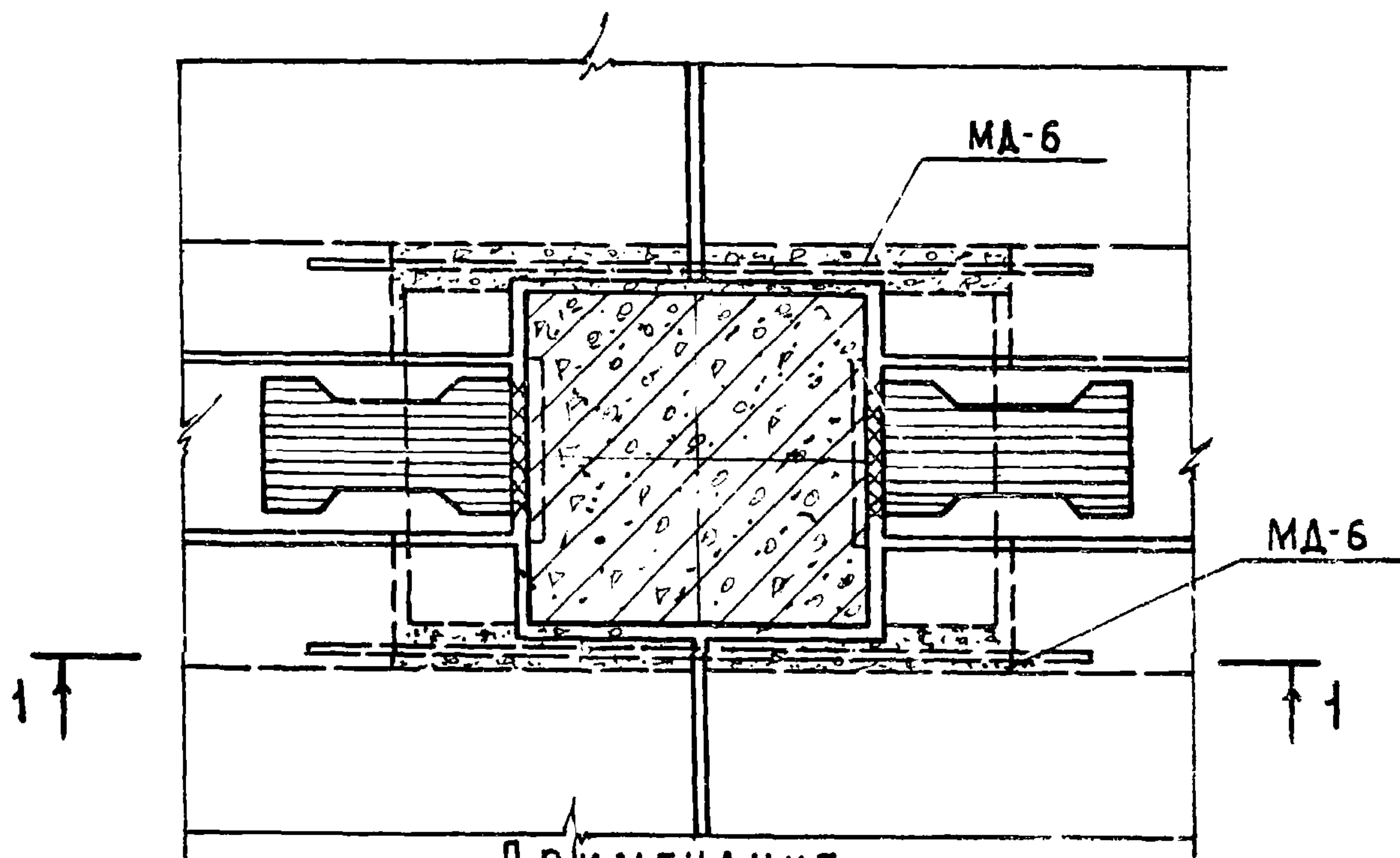
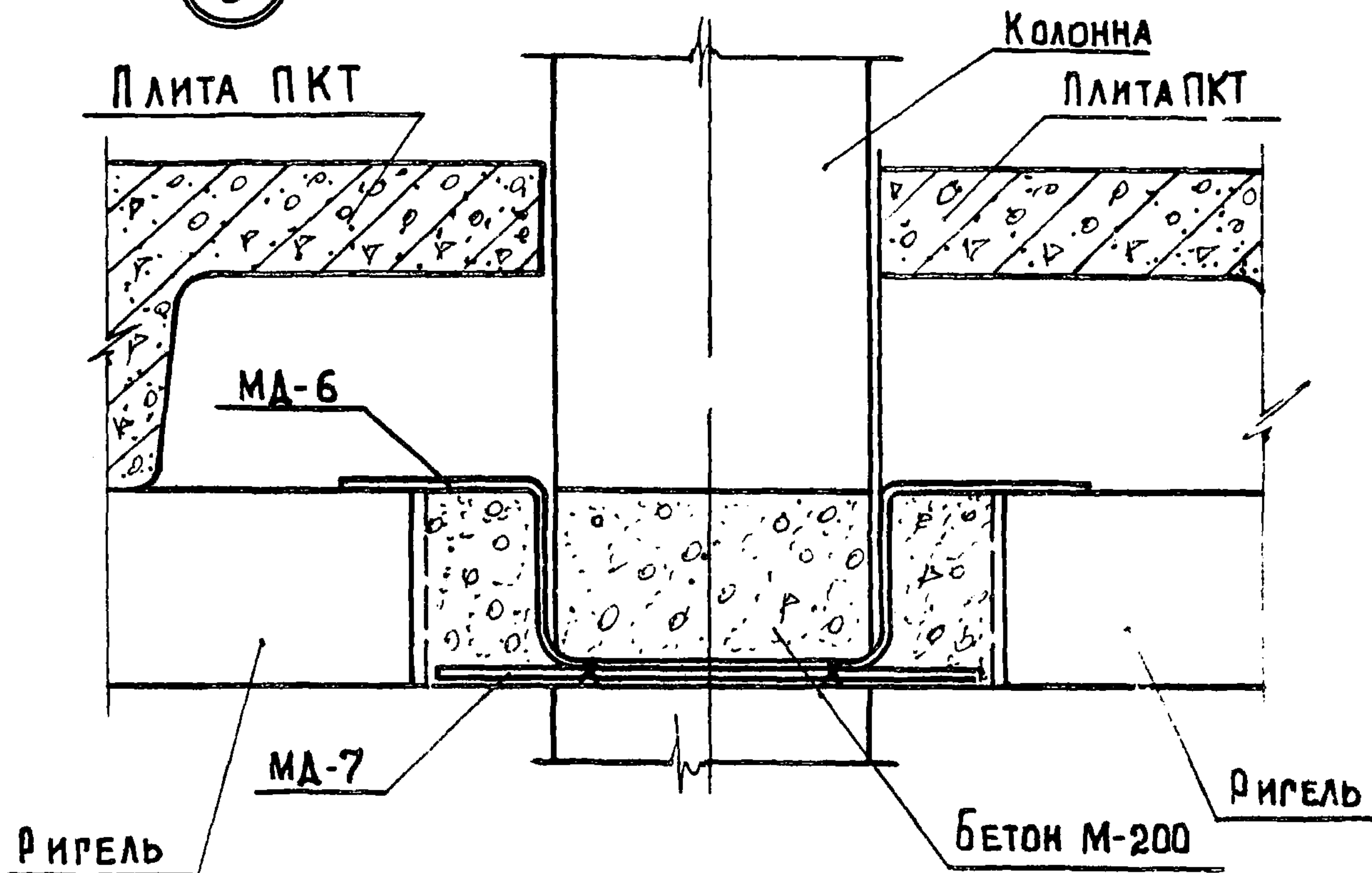
ТК 1974	СТЫК РИГЕЛЯ С НИЖНИМИ И СРЕДНИМИ РЯДОВЫМИ КОЛОННАМИ В ТОРЦЕ ЗДАНИЯ	СЕРИЯ 1.220-1	
		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 6

13428 11

5

1-1

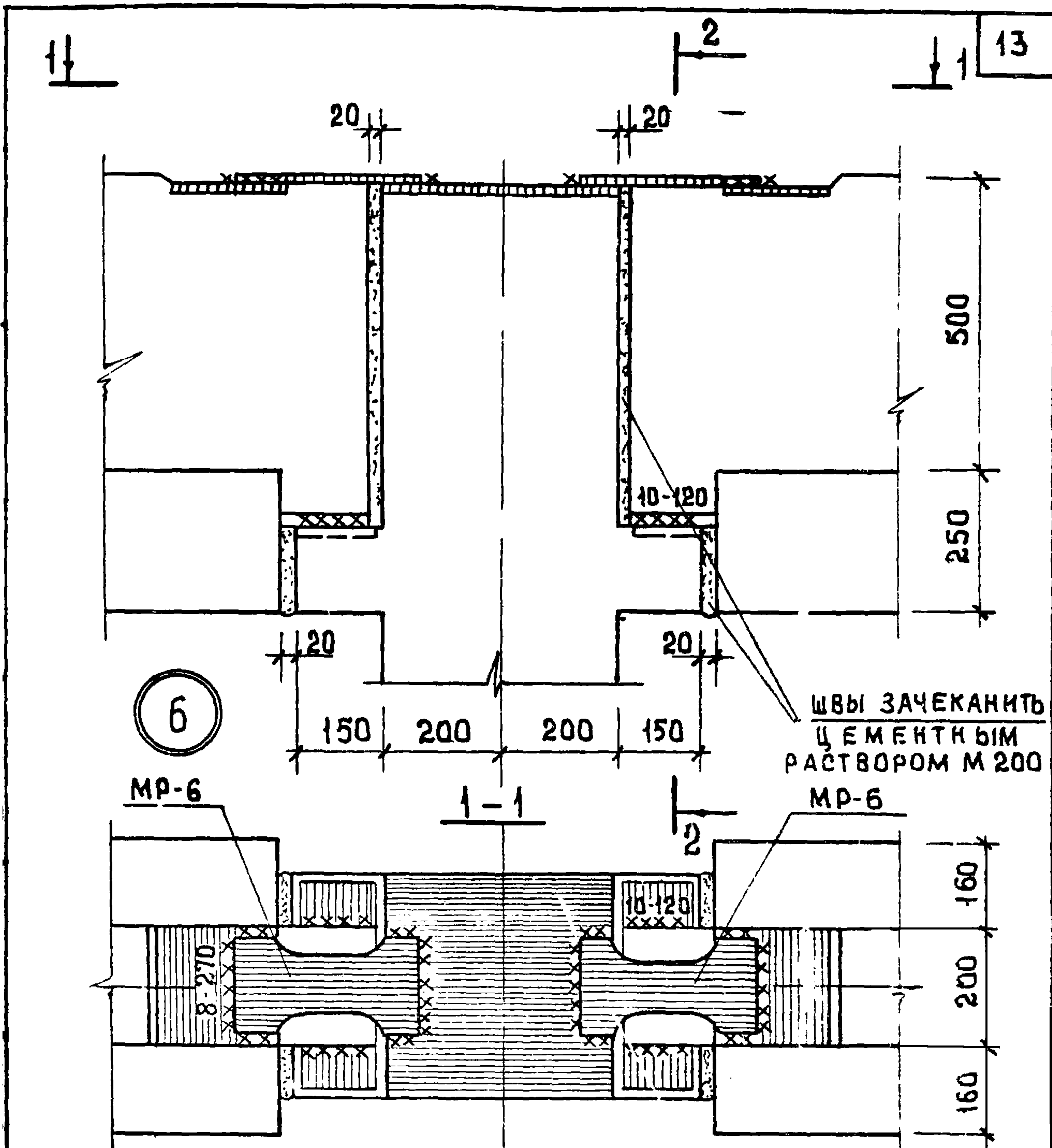
12



ПРИМЕЧАНИЕ
 МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МА-6 И МА-7 СМ. ЛИСТ 20.

ТК	ДЕТАЛЬ ОМОНОЛИЧИВАНИЯ КОЛОННЫ В МЕСТЕ ОПИРАНИЯ РИГЕЛЯ Р2	СЕРИЯ 1.220-1
1974		

13/22

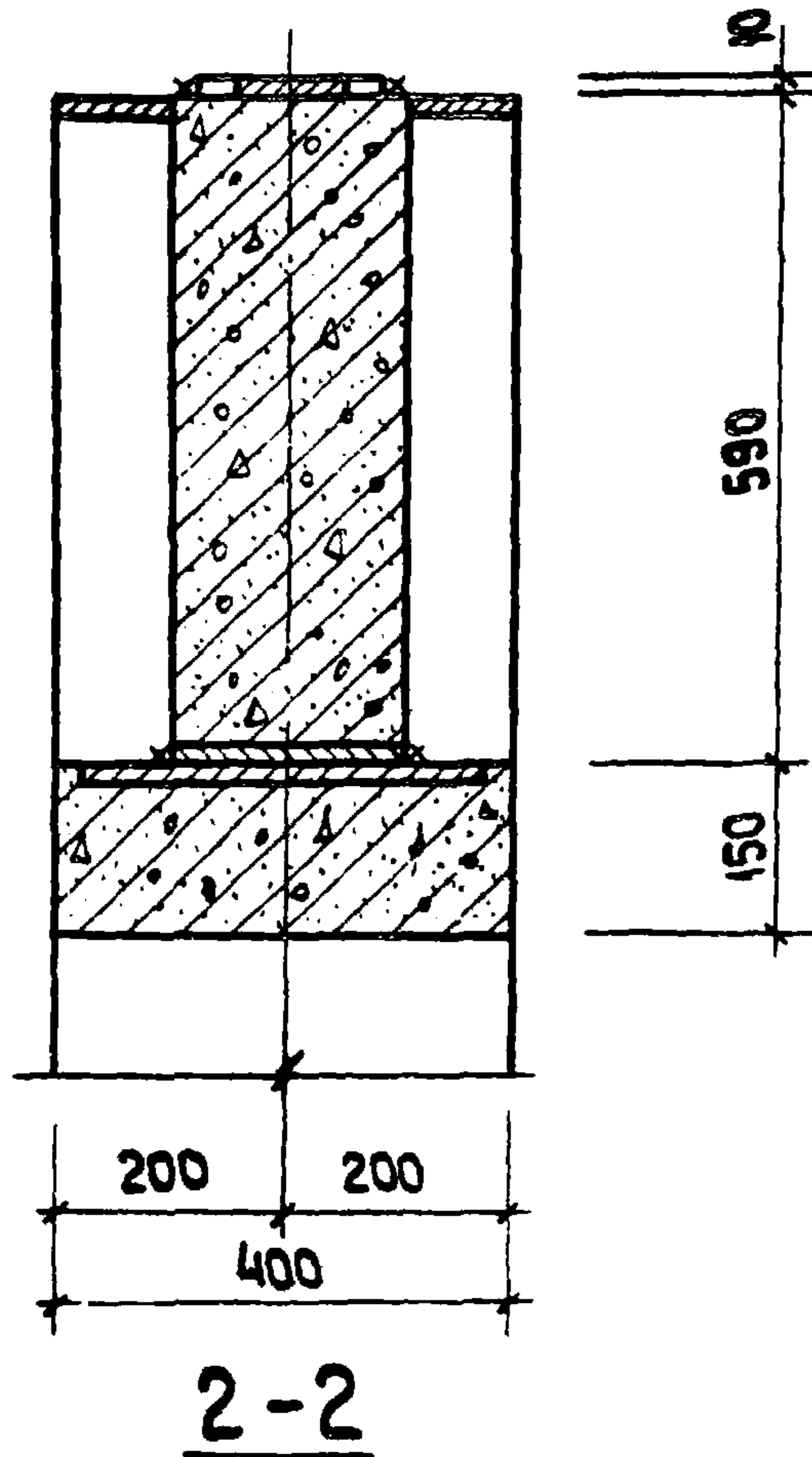


П Р И М Е Ч А Н И Я

1. МОНТАЖНЫЕ СТАЛЬНЫЕ РЫБКИ МР-6
СМ. СЕРИЮ ИИ-04-8. ВЫП. 3.
2. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ. ЛИСТ 9.
3. СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

ТК	СТЫК РИГЕЛЯ С ВЕРХНЕЙ РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ	Р Е Р И Я 1.220 - 1	
1974		ВЫПУСК 4	ЛИСТ 8

13/28 3



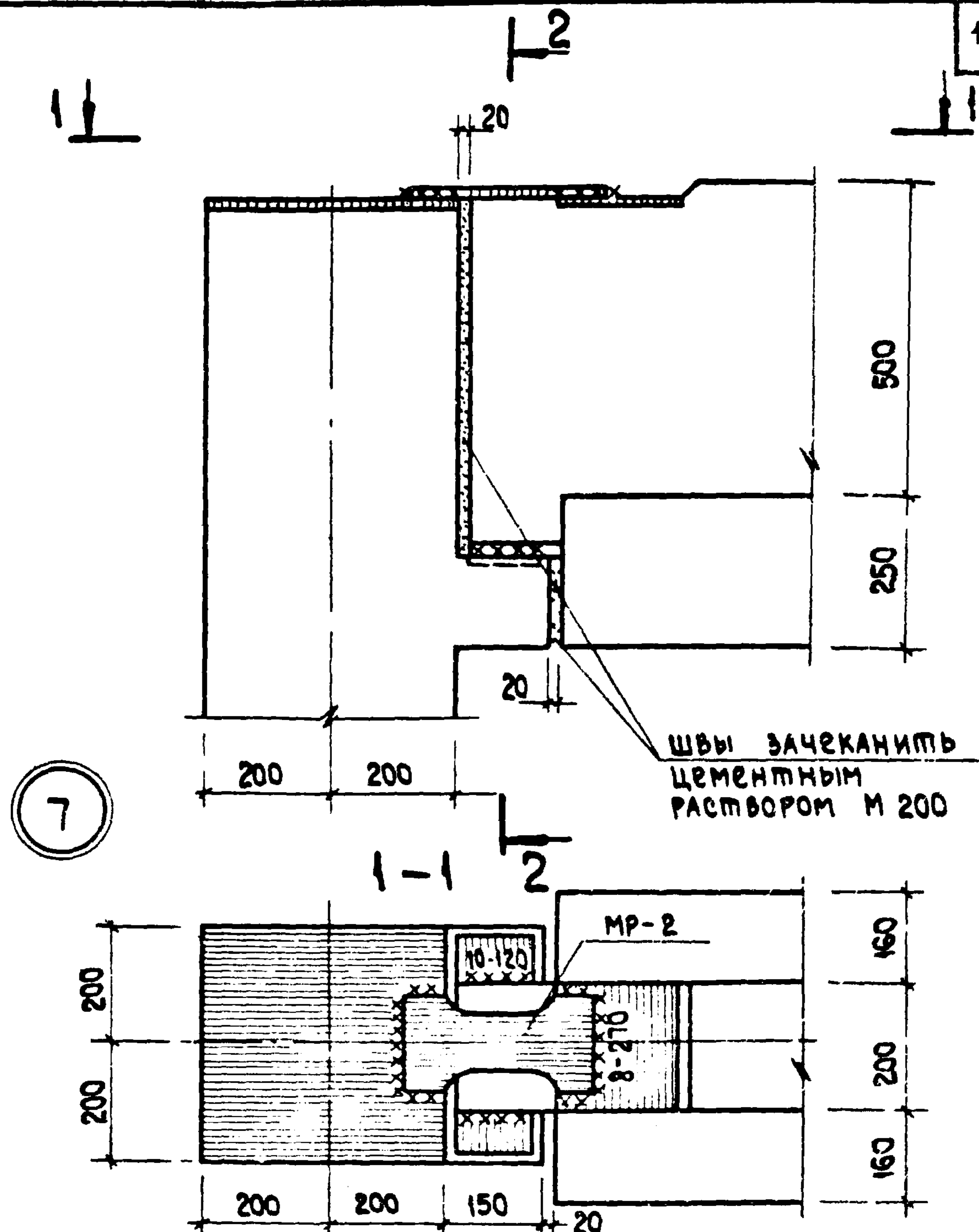
П Р И М Е Ч А Н И Е

Положение сечения 2-2 см листы 8, 10, 11

Т К
1974

Стык ригеля с верхними рядовыми
и крайними колоннами Сечение 2-2

Серия 1.220 — 1	
Выпуск 4	Лист 9



П Р И М Е Ч А Н И Я :

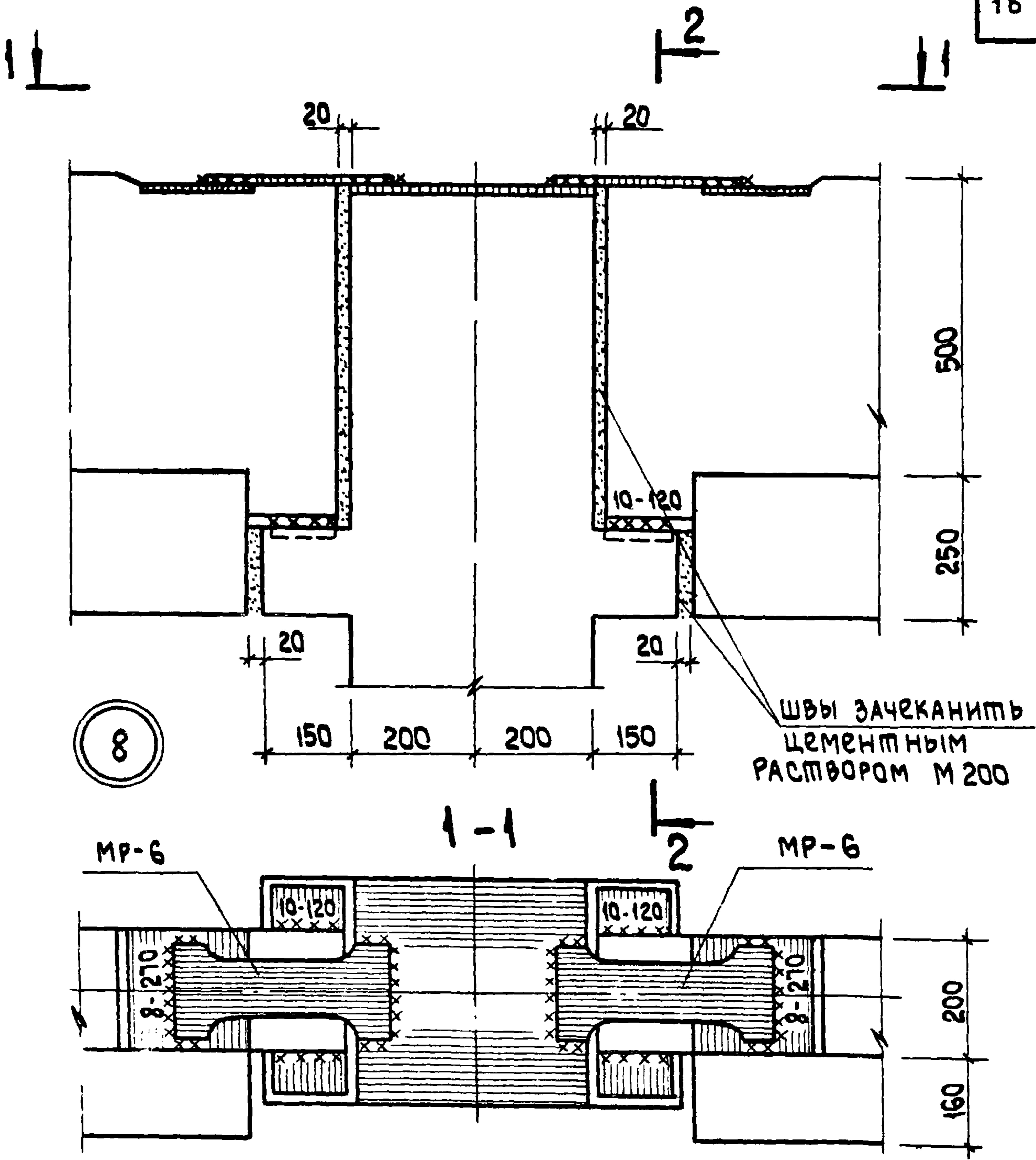
- 1. Монтажные стальные рыбки МР-6 см. серию ИИ-04-8. вып. 3.
- 2. Сечение 2-2 см лист 9.
- 3. Сварку вести электродами типа Э-42.

ТК
1974

стык ригеля с верхней крайней колонной.

Серия	
1.220 - 1	
Выпуск	Лист
4	10

13448 15



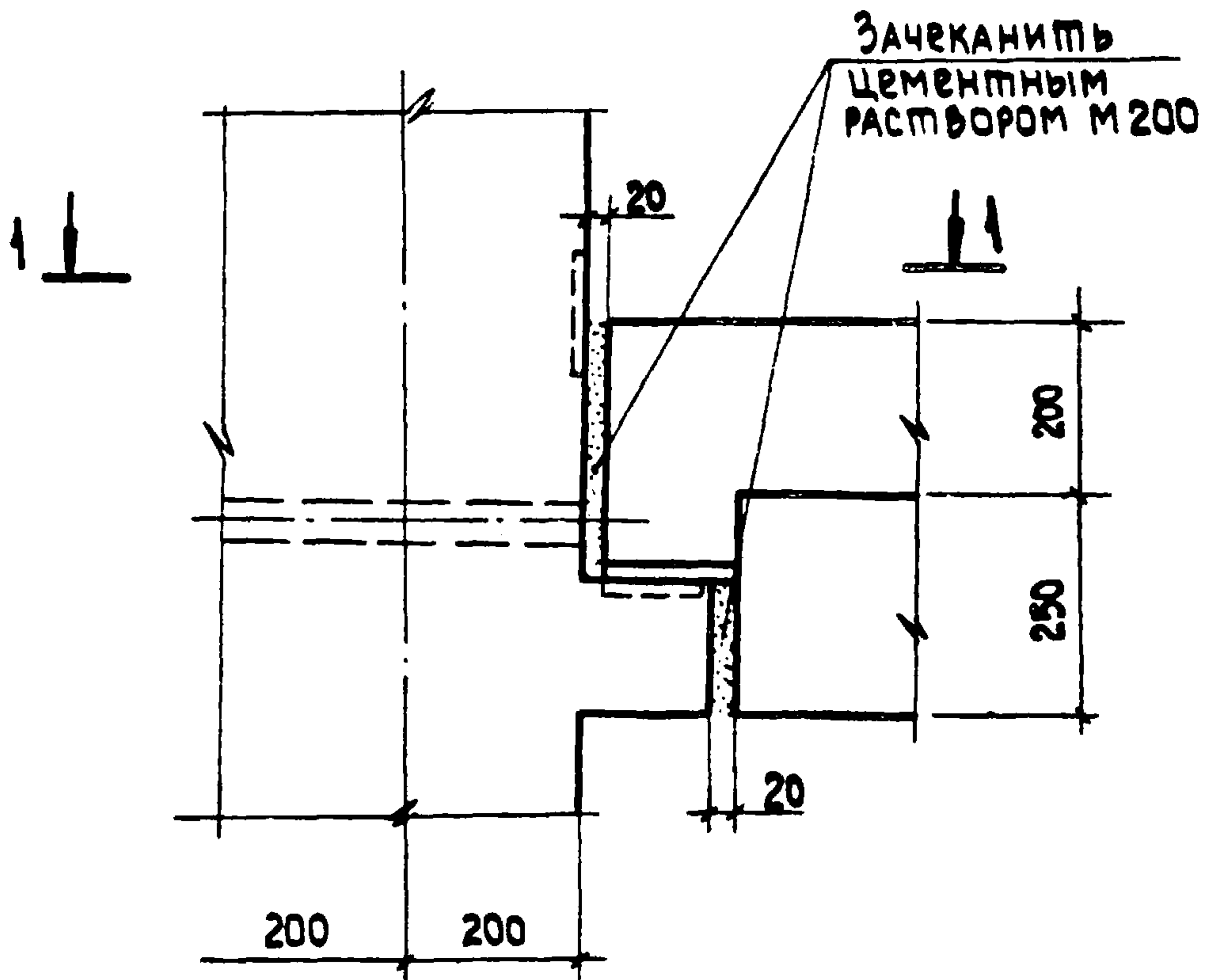
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Монтажные стальные рыбки МР-6 см. серию ИИ-04-8. вып 3
2. Сечение 2-2 см. лист 9
3. Сварку вести электродами типа Э-42

ТК
1974

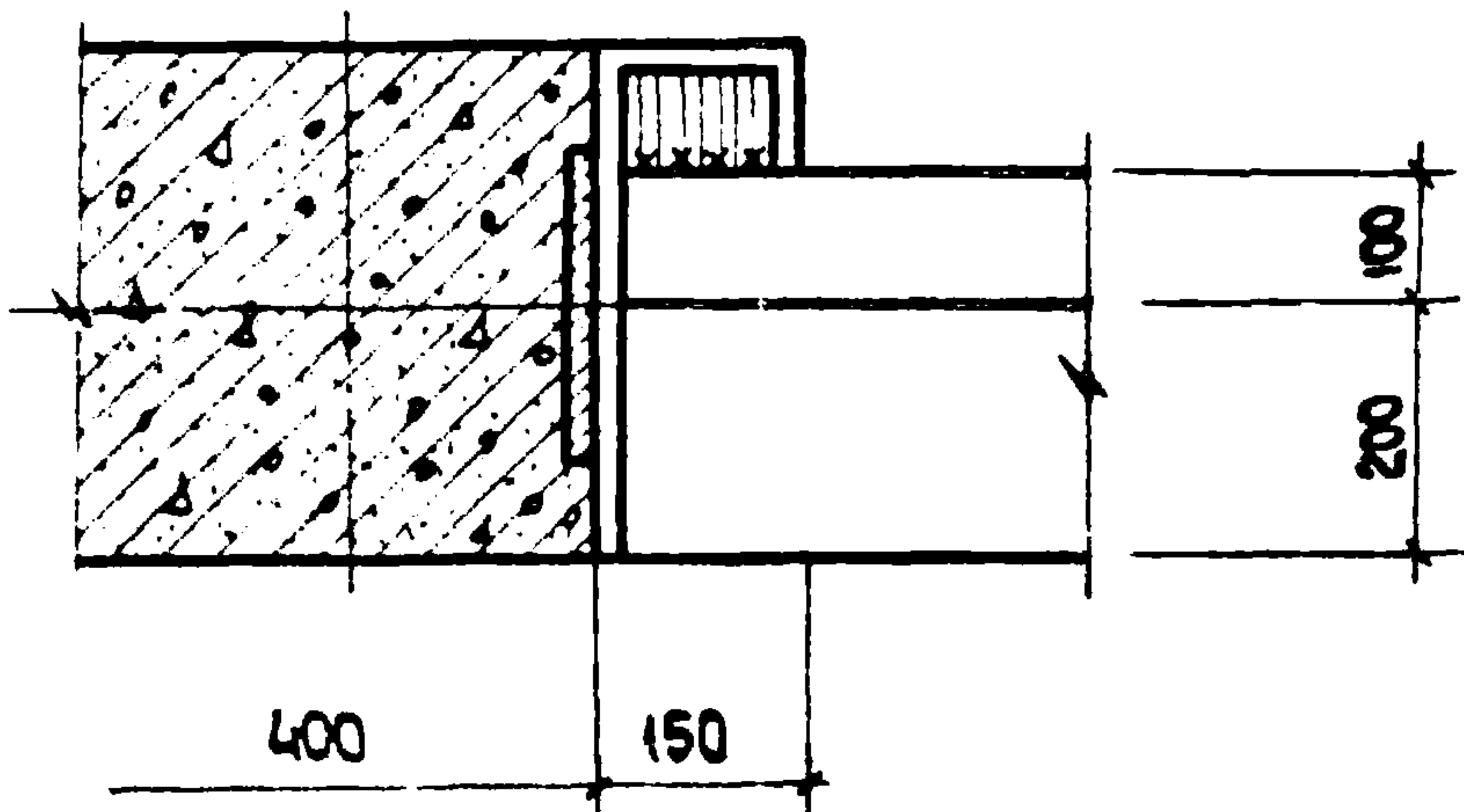
стык ригеля с верхней рядовой колонной в торце здания

Серия 1.220-1	
Выпуск 4	Лист 11



9

1-1



ПРИМЕЧАНИЕ
Сварку вести электродами Э-42

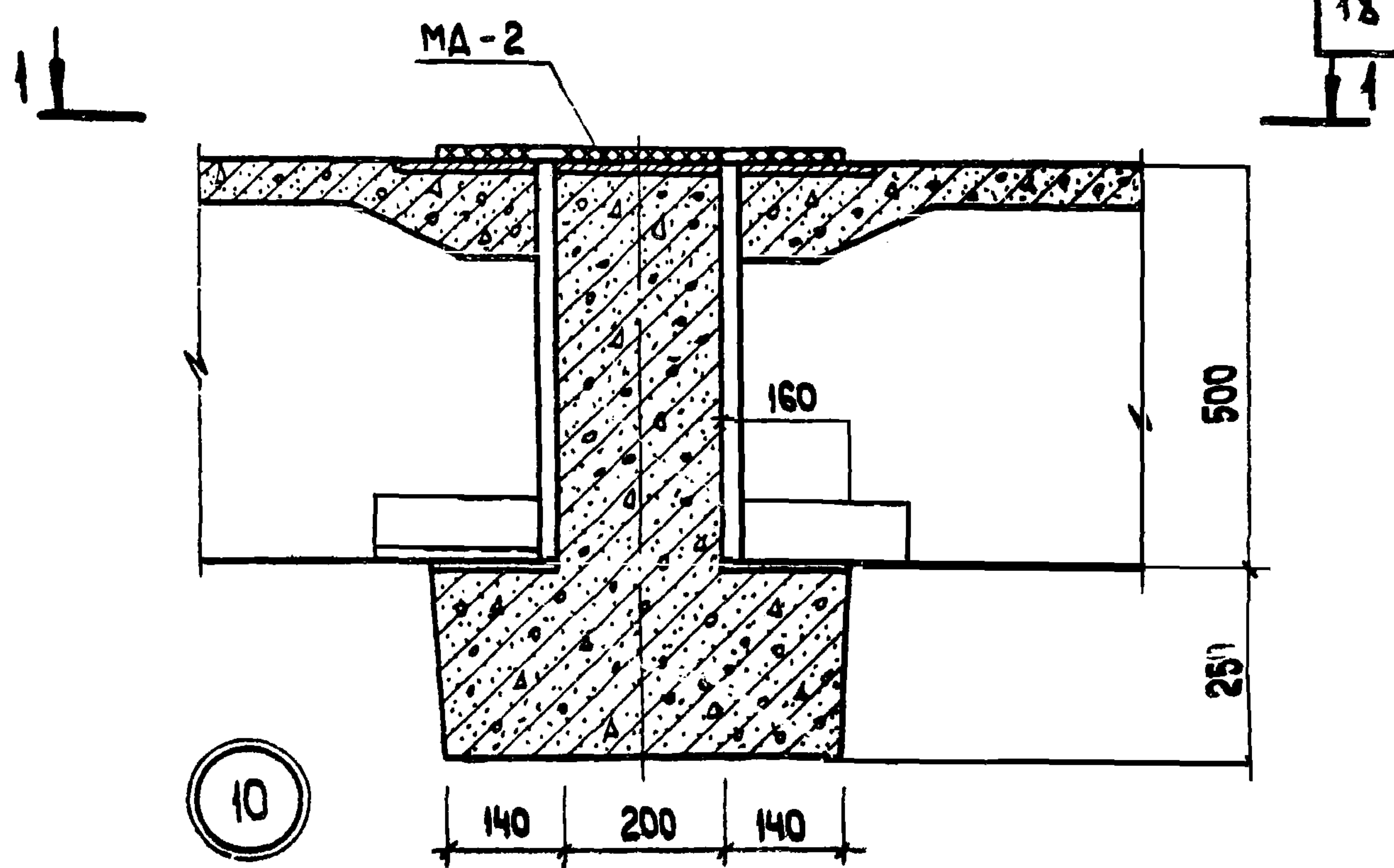
ТК

1974

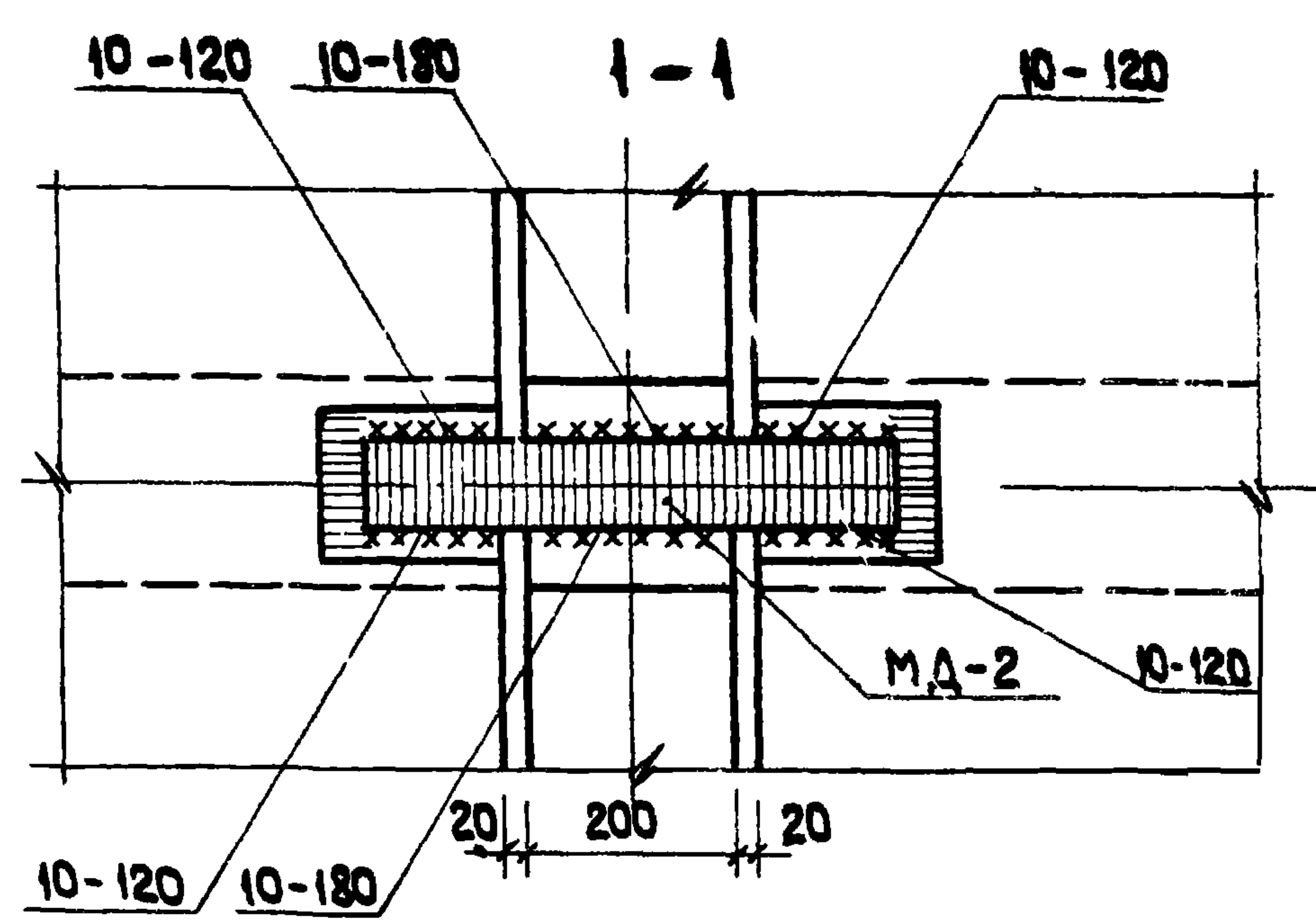
ОПИРАНИЕ РИГЕЛЯ НА ФАХВЕРКОВУЮ КОЛОННУ

СЕРИЯ
4.220-1

ВЫПУСК 4	ЛИСТ 12
-------------	------------



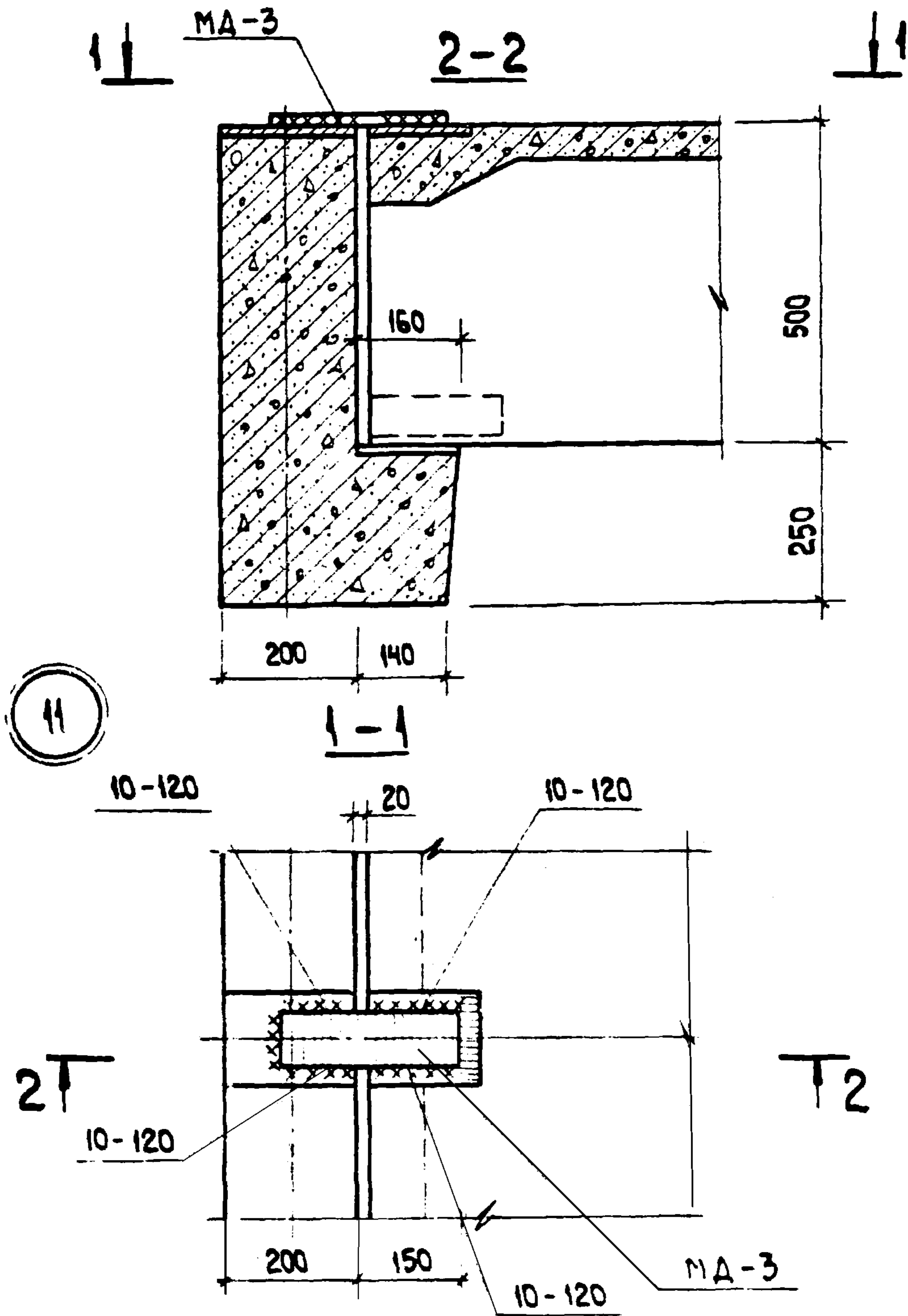
10



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Монтажный элемент МА-2 см лист 20

ТК	Стык плит перекрытия с ригелем	Серия 1.220 - 1	
1974		Выпуск 4	Лист 13

13428 1



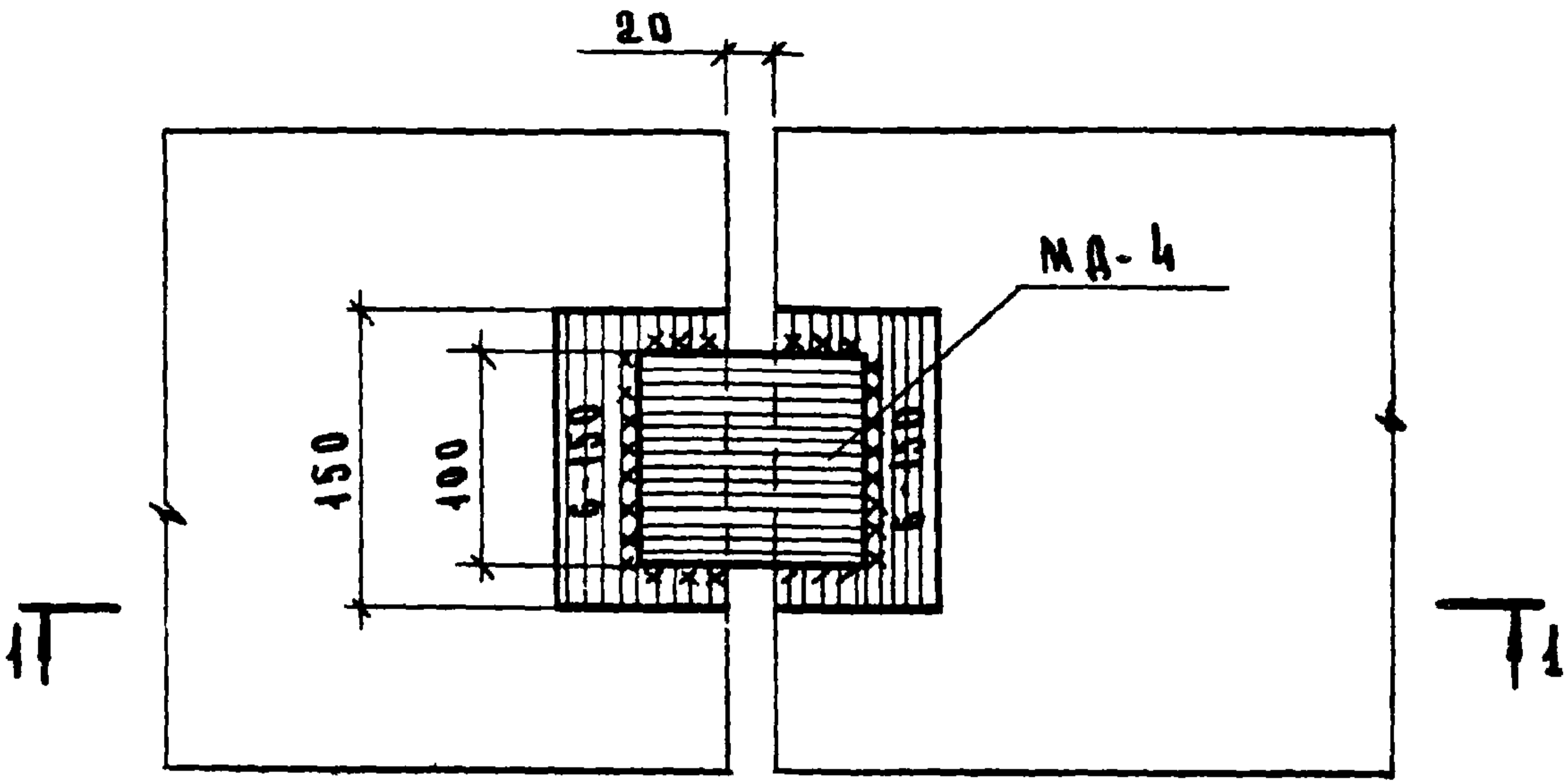
П Р И М Е Ч А Н И Е

МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МД-3 СМ ЛИСТ 20

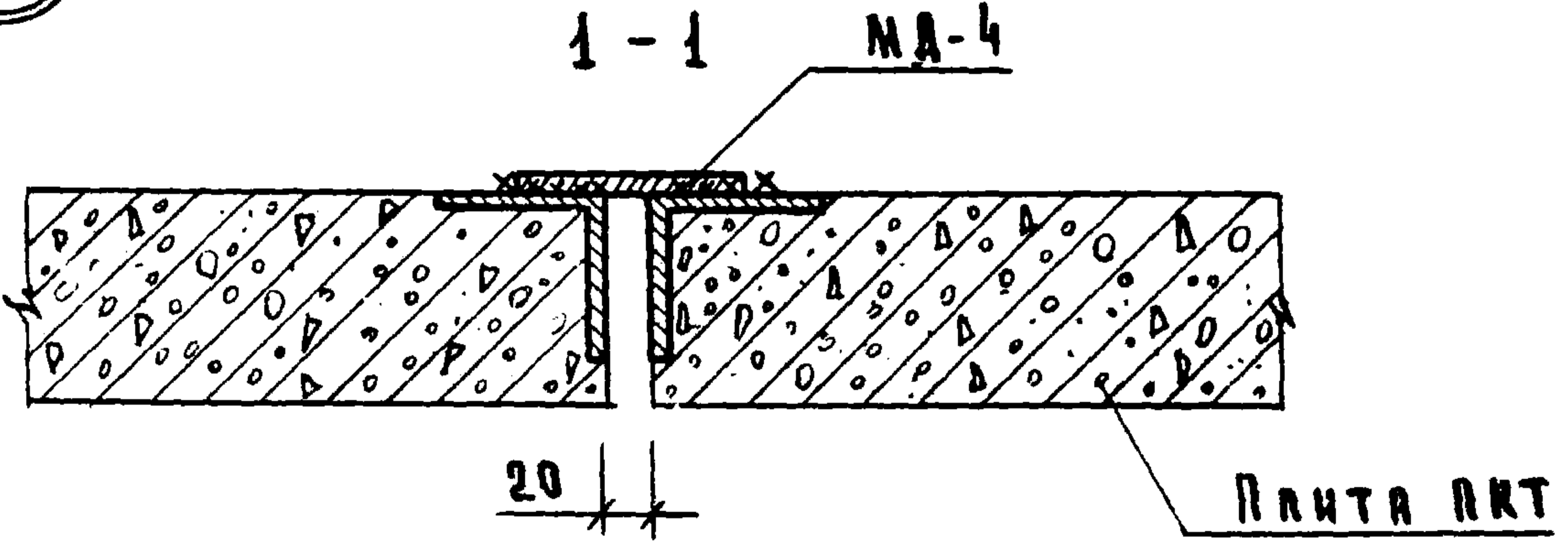
ТК
1974

Стык плит перекрытия с ригелем.

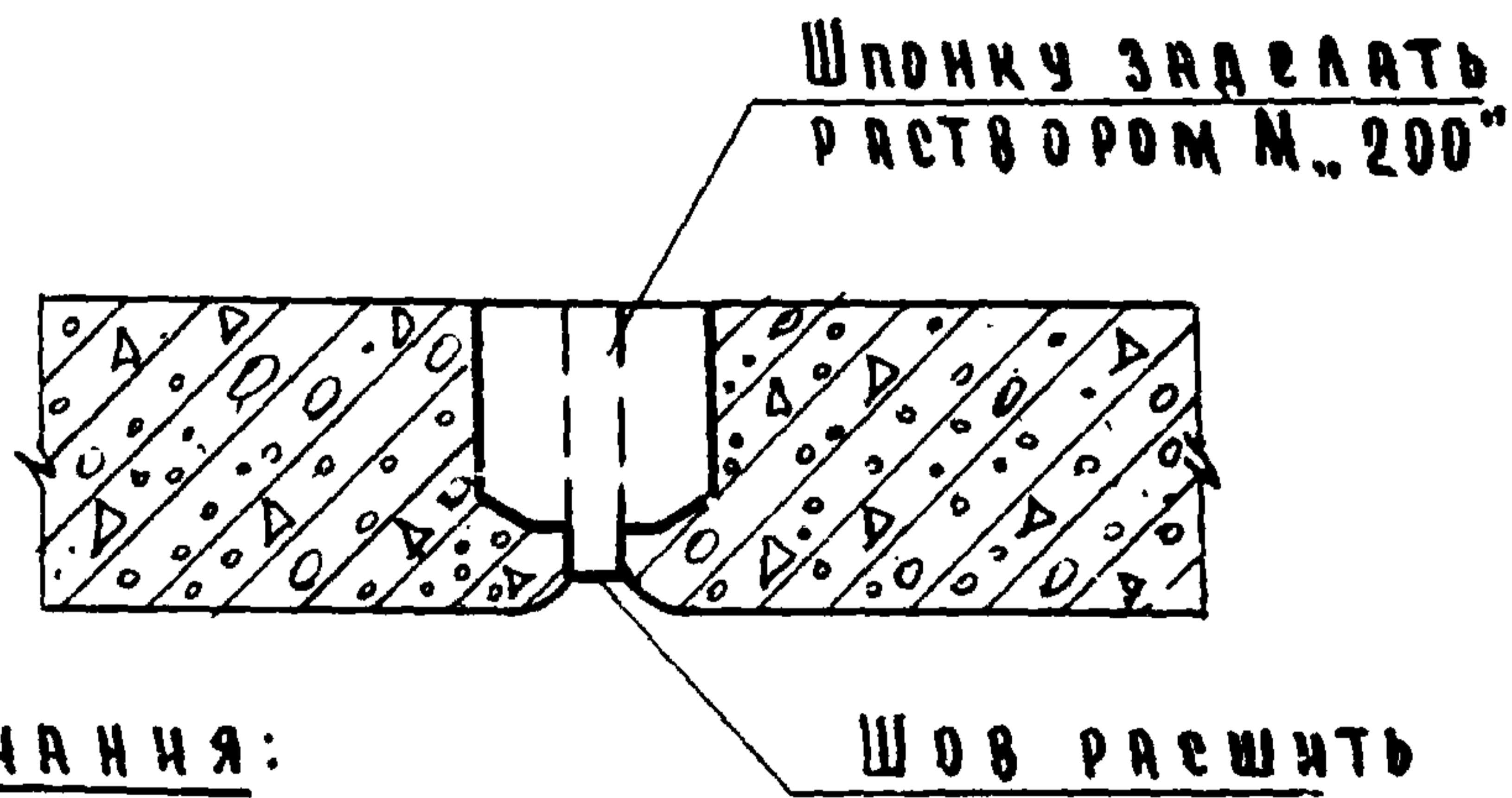
Серия 1.220-1	
Выпуск 4	Лист 14



12



13



Примечания:

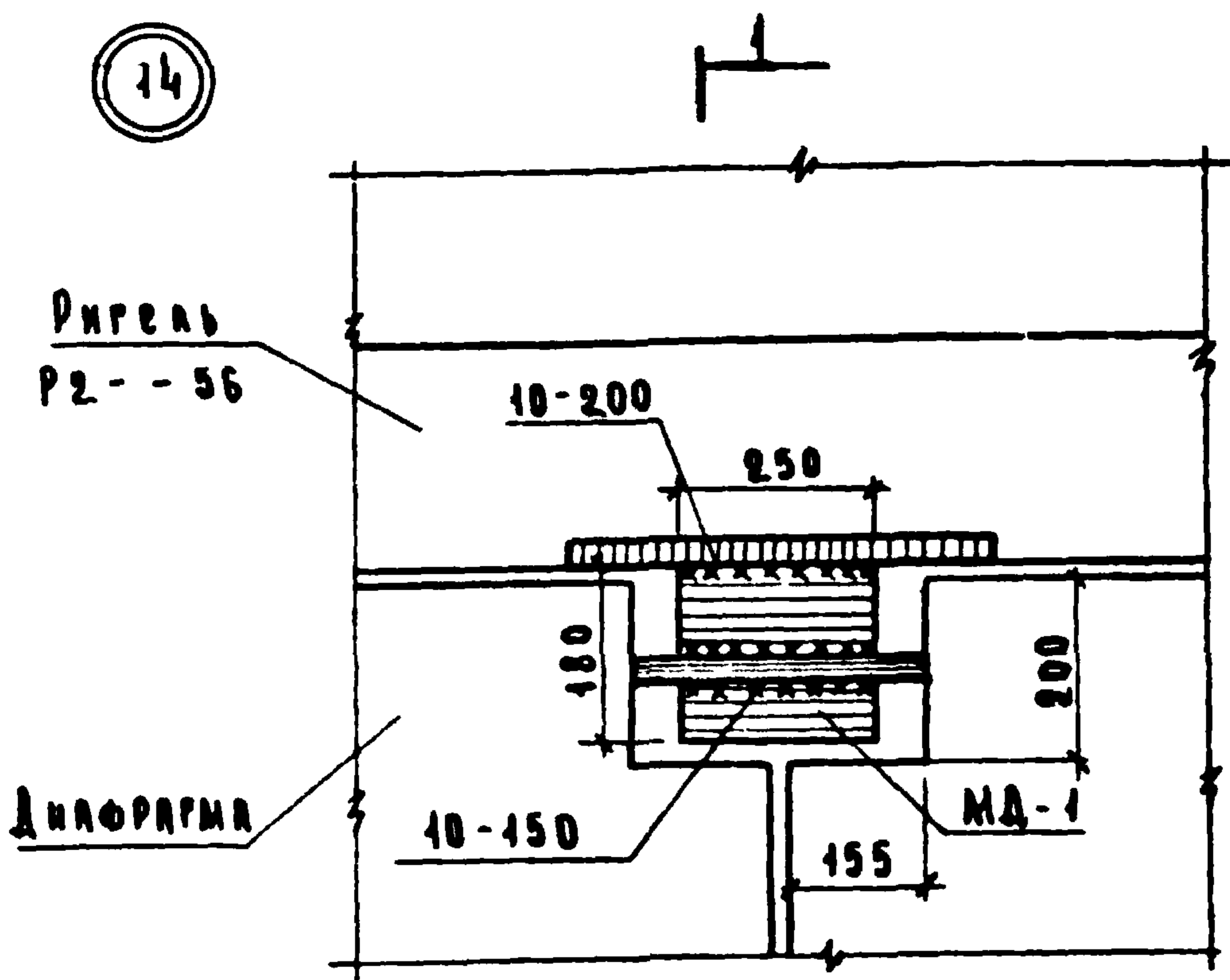
1. Монтажный элемент МД-4 см лист 20
2. Швы между плитами перекрытия заделать раствором марки „200“
3. Перед заделкой швы обязательно очистить от пыли и грязи
4. Сварку производить электродами типа Э-42.

ТК
1974

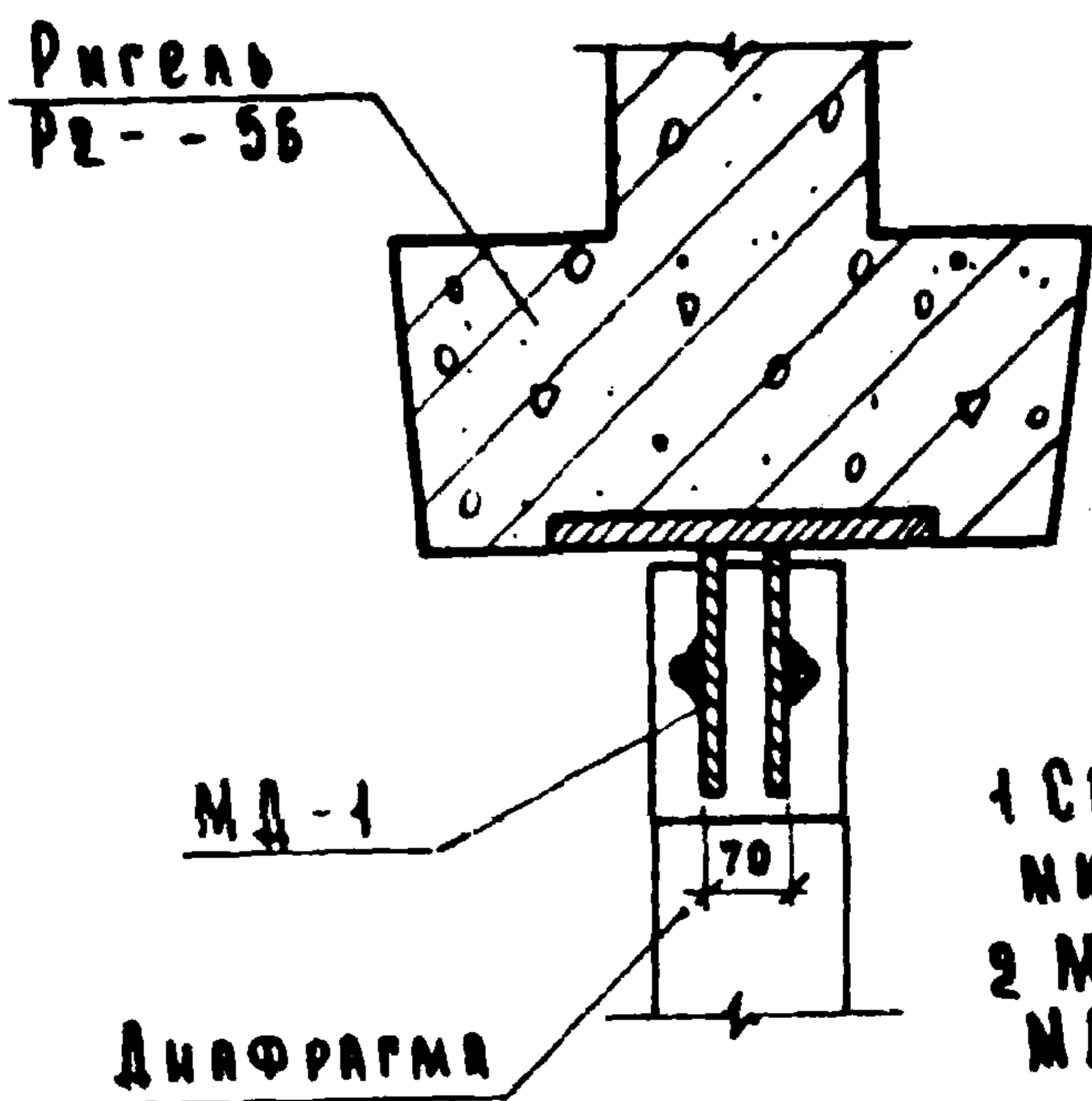
стыки плит перекрытия между собой

серия	1.220 - 4
выпущ. лет	4 15

14



1-1



ПРИМЕЧАНИЯ

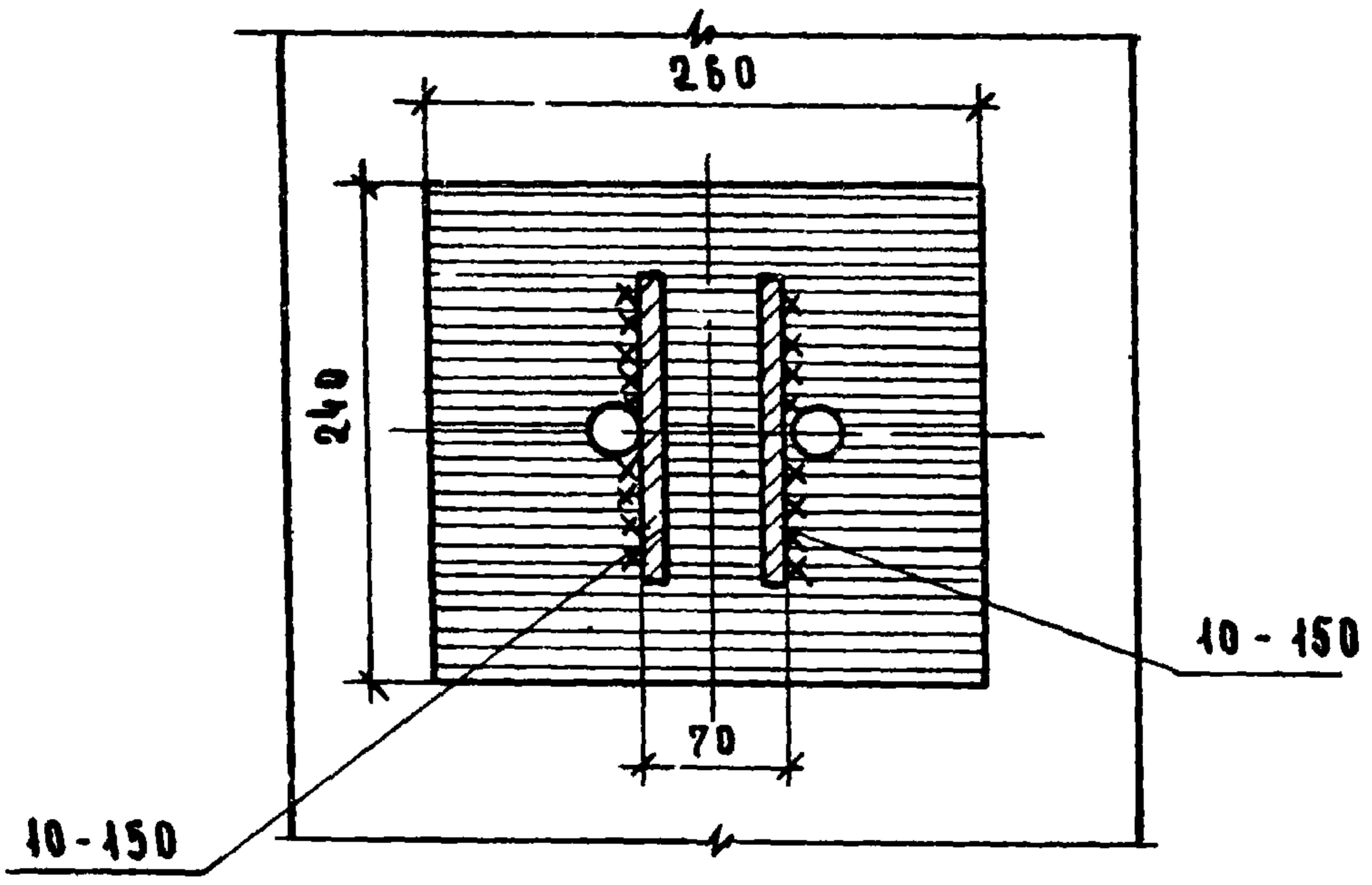
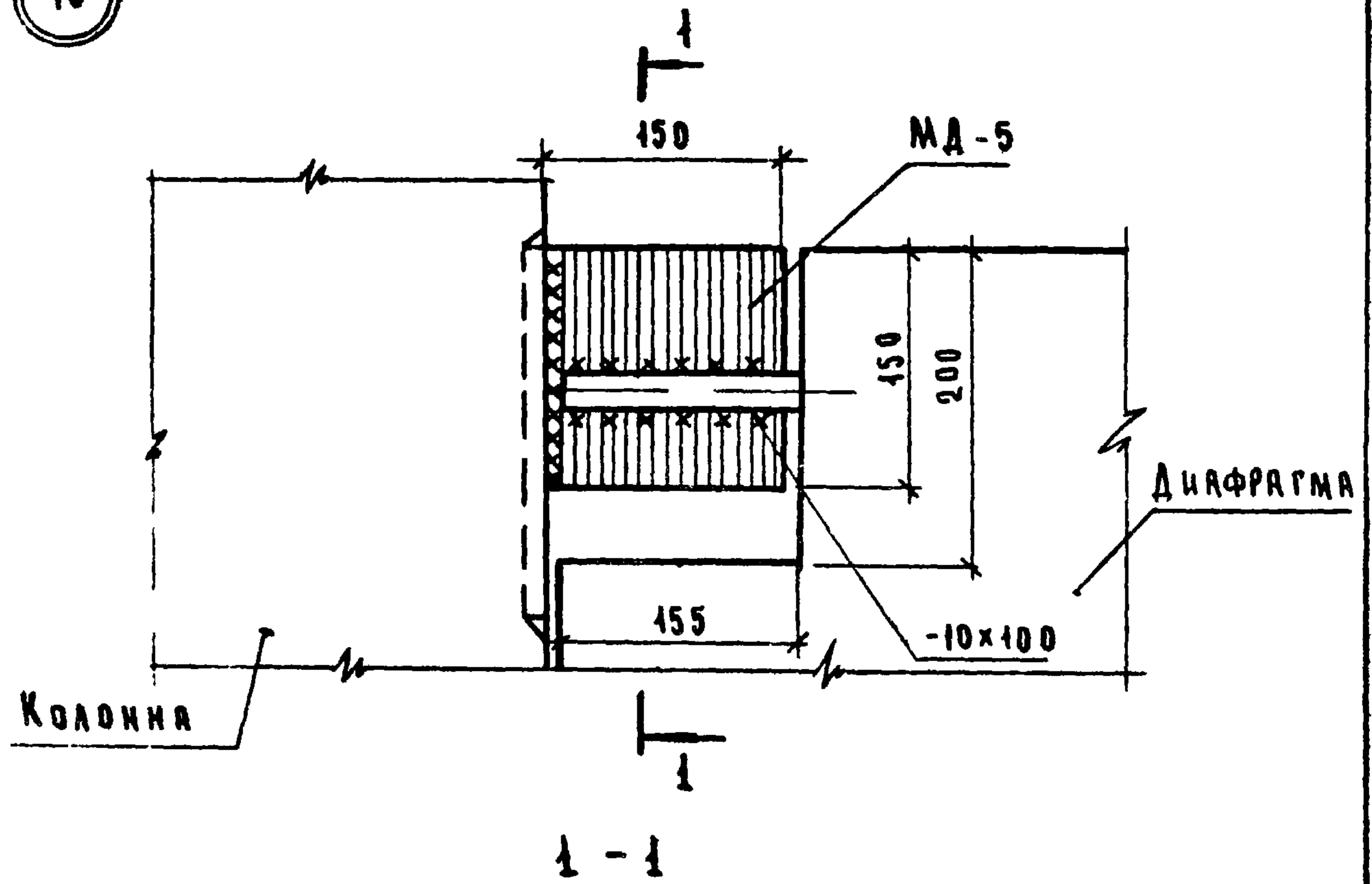
- 1 СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
- 2 МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МД-1 СМ. ЛИСТ 20

ТК
1974

ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ К РИГЕЛЮ
РЭ - - 56

СЕРИЯ 1.220-1	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 16

15



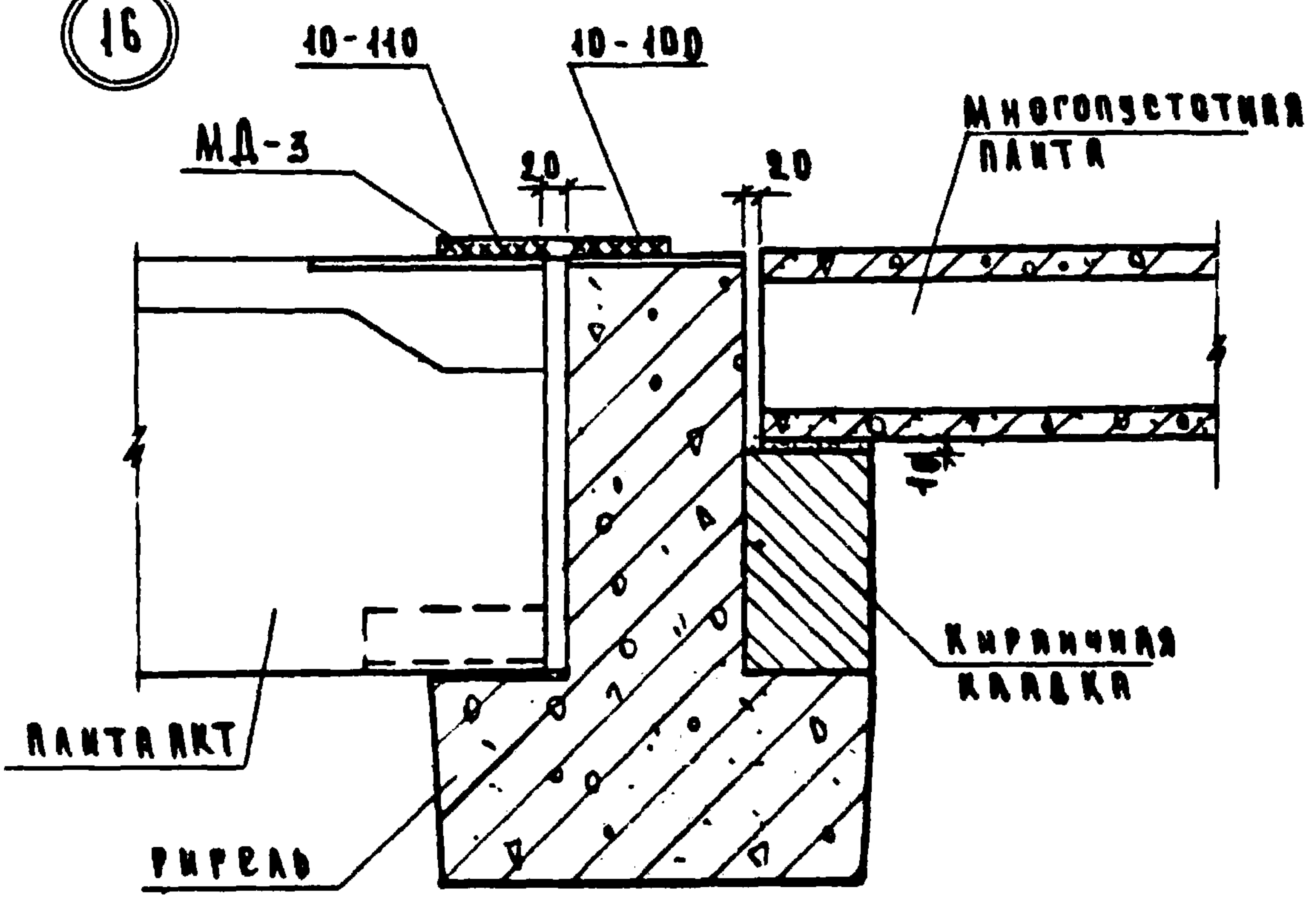
ПРИМЕЧАНИЯ :

- 1 СВАРКУ ВЕСТИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
- 2 МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МД-5 СМ. ЛИСТ 20.

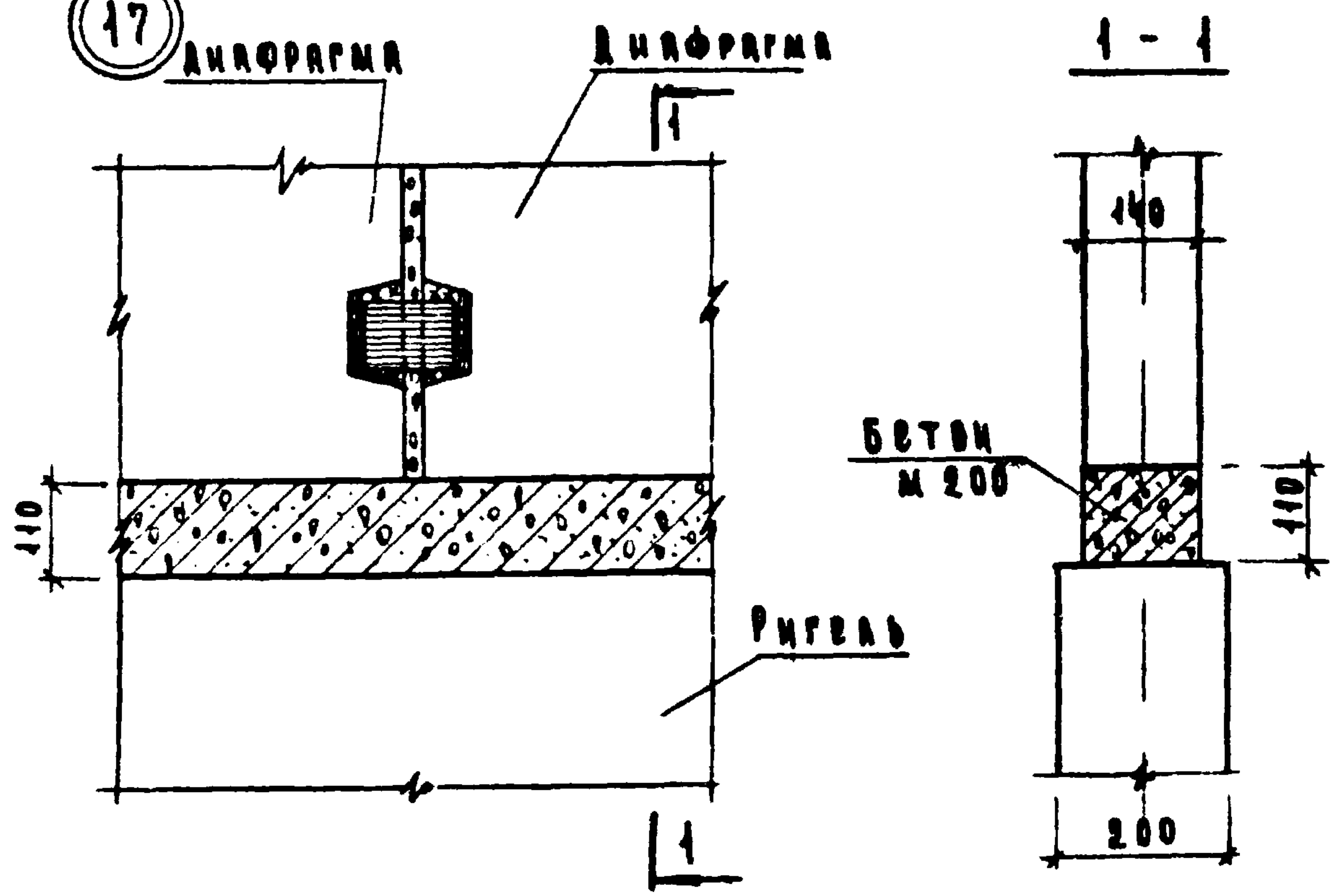
ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМЫ
К КОЛОДНЕ.

СЕРИЯ 1.220-1	
ВЫПУСК 4	ЛИСТ 17

16



17



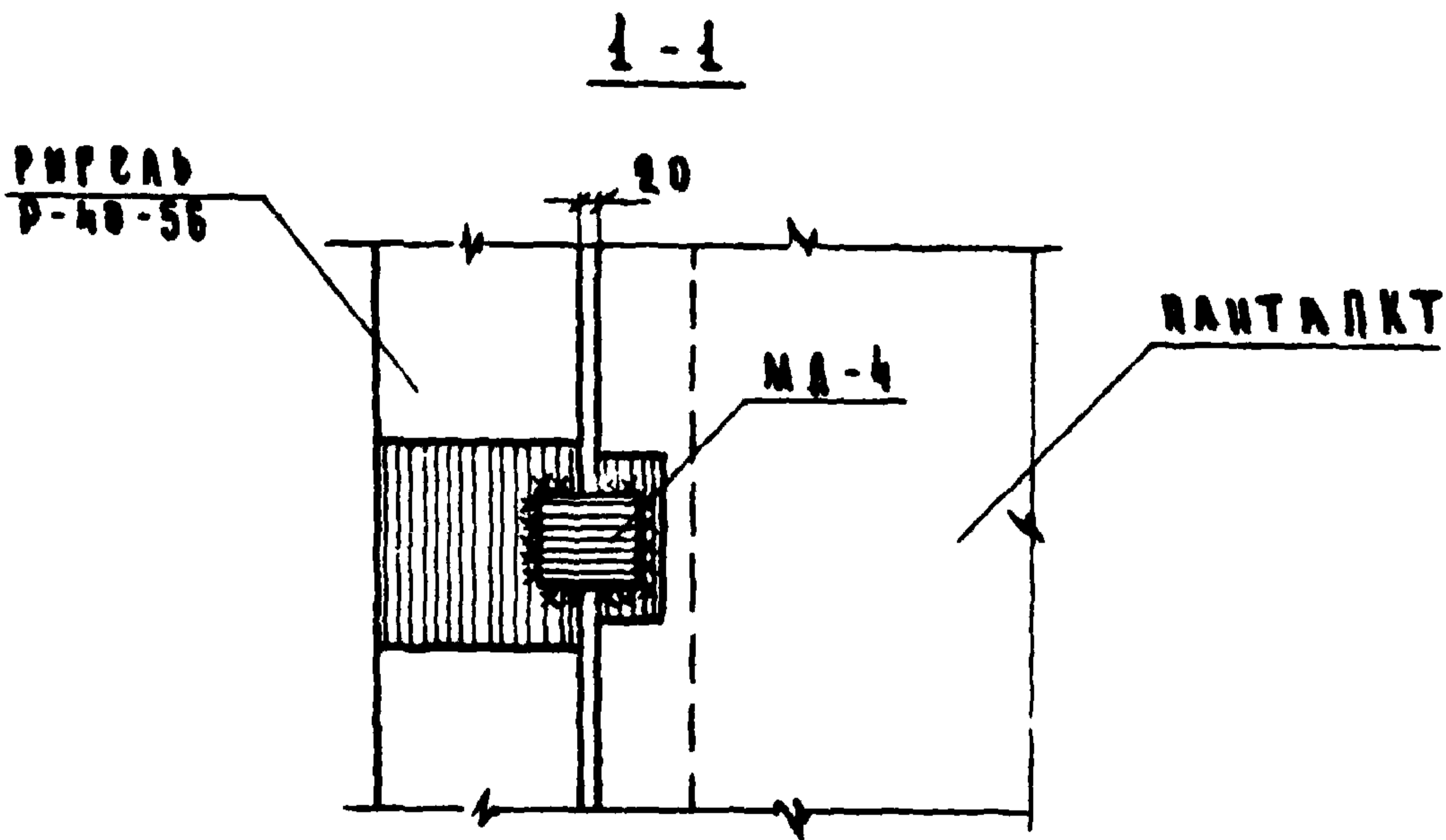
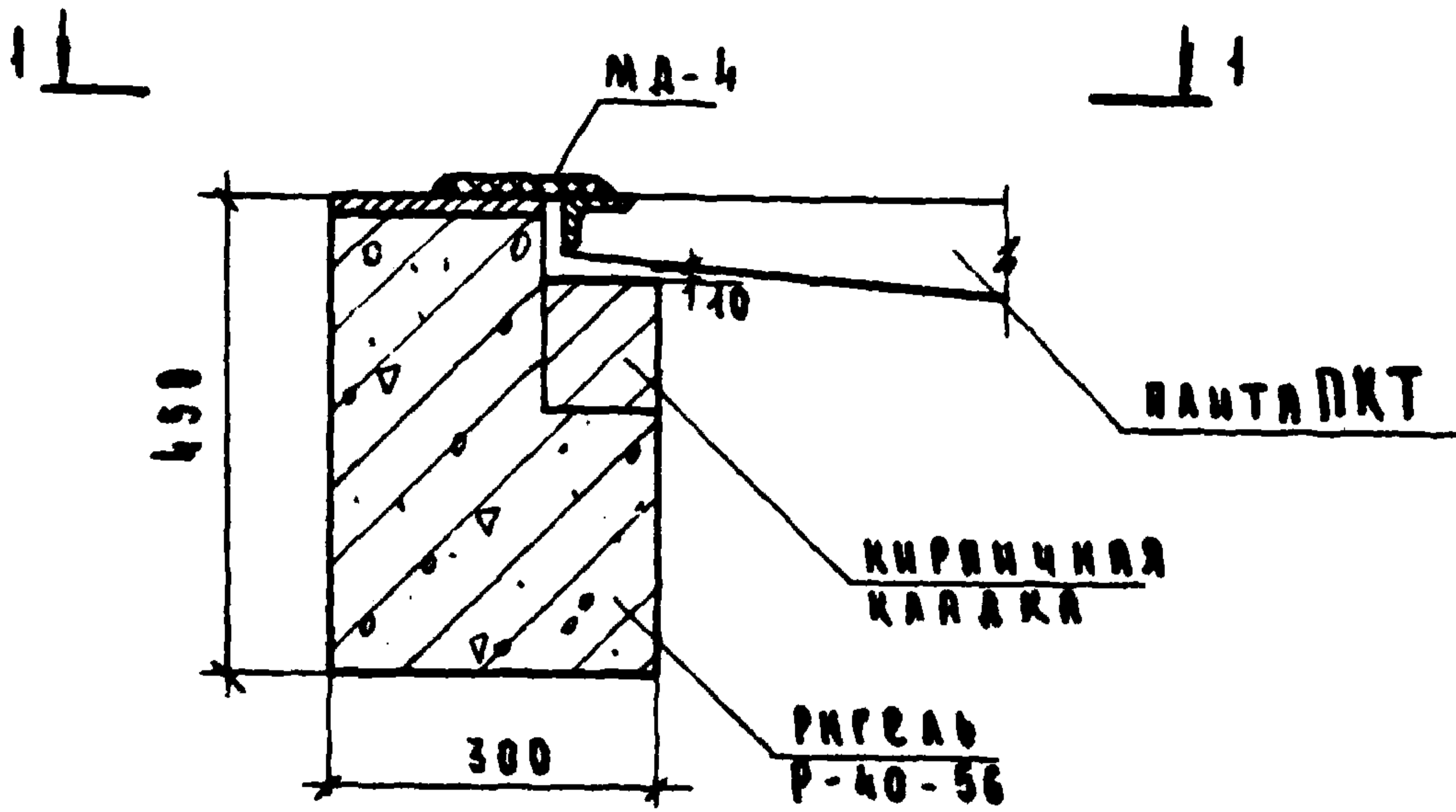
ТК
1974

ОПОРНИЕ ПАНТЫ НА РИГЕЛЬ.
ОПОРНИЕ ДИАФРАГМЫ НА РИГЕЛЬ РЕ - 5Б

СЕРИЯ	
1.220 - 1	
ВЫПУСК	ЛИСТ
4	18

18

24

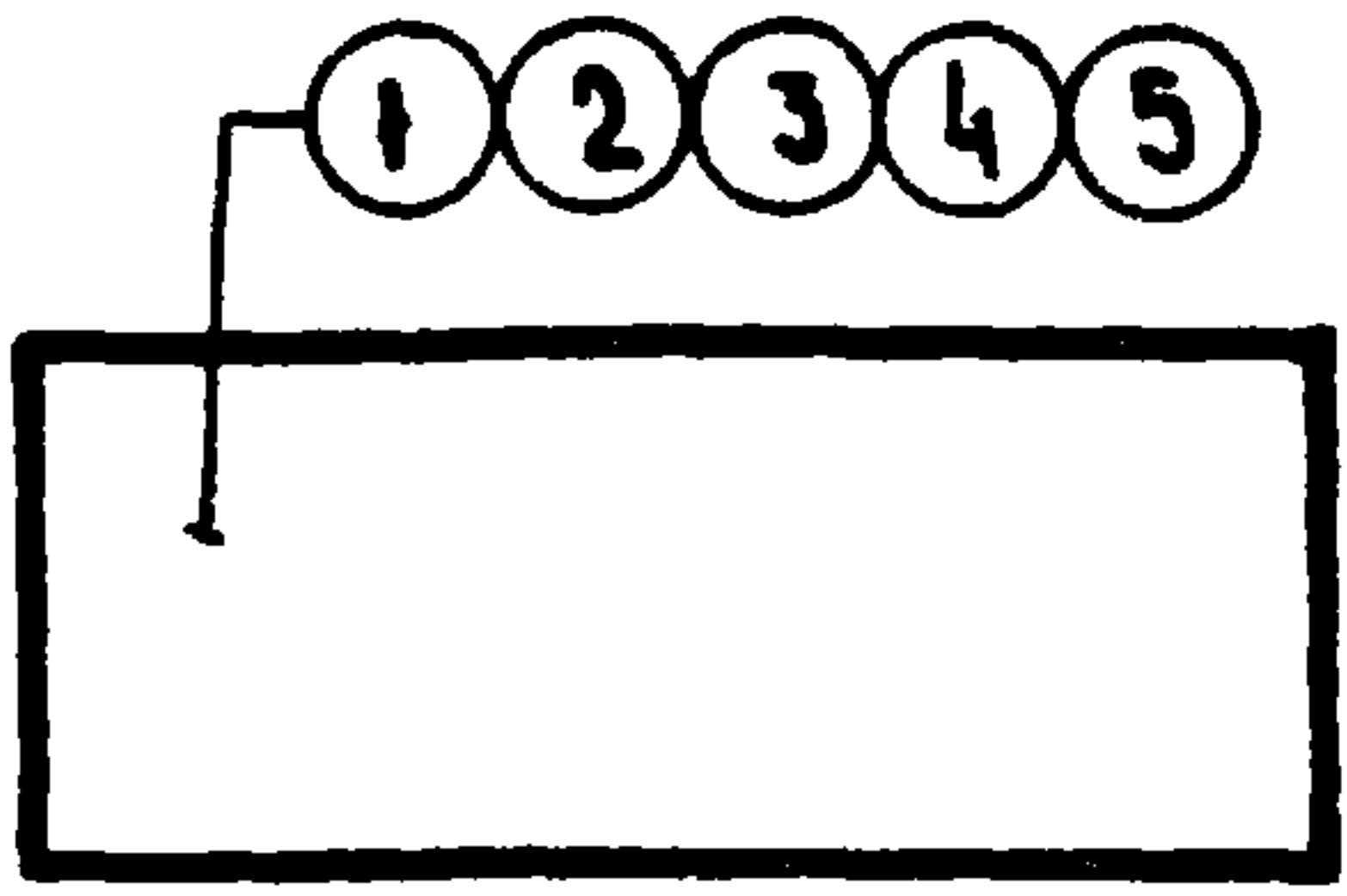


ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Сварку вести электродом типа Э-42.
2. Монтажный элемент МА-4 см. лист 20.

ТК 1974	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ПЛИТЫ К ФАХВЕРКОВОМУ РИГЕЛЮ	СЕРИЯ 1.220 - 1	
		Лист 4	Лист 19

13428 24

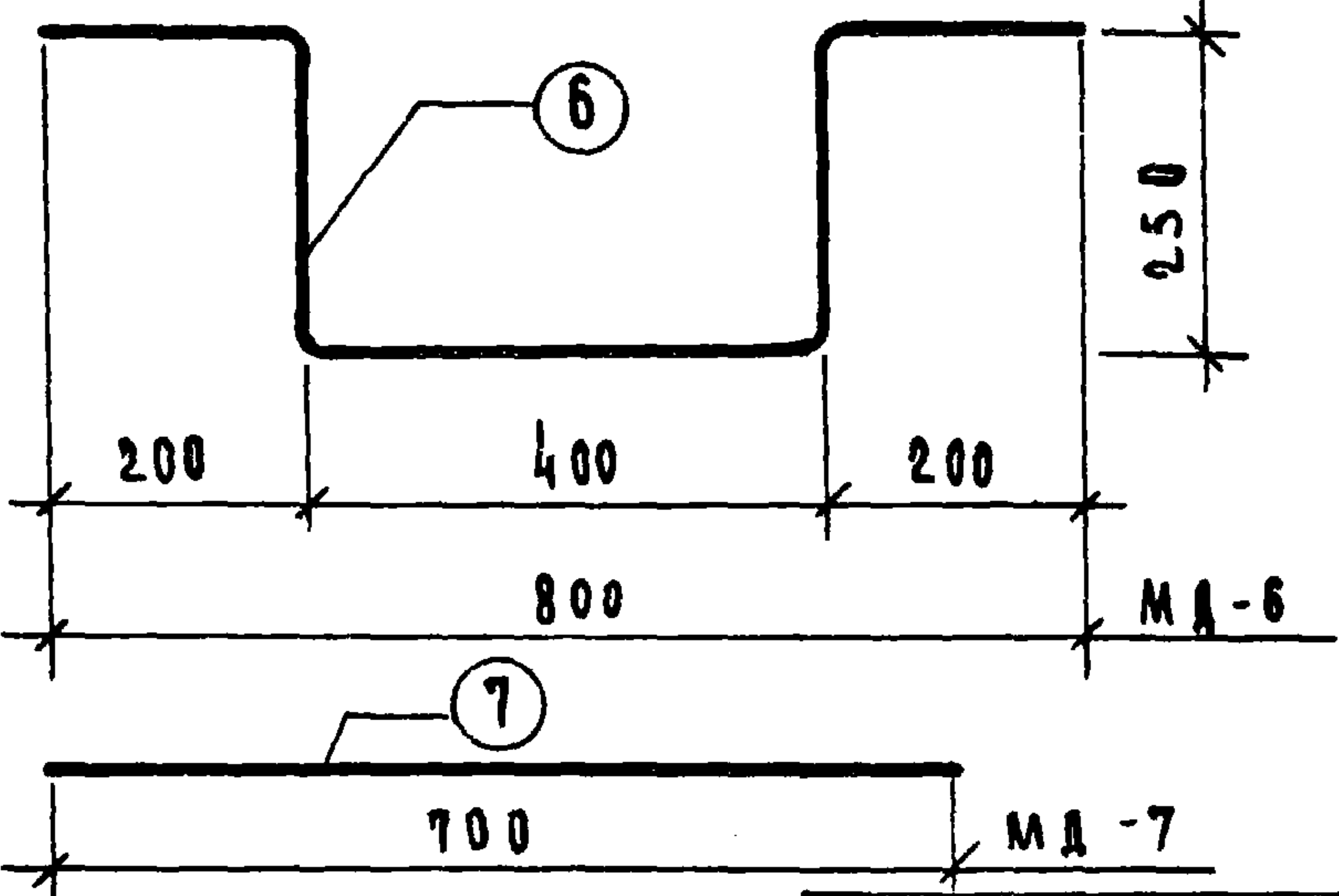


МА-2	МА-3	МА-4	МА-5
100	100	90	150

МА-1	200
МА-2	500
МА-3	250
МА-4	100
МА-5	150

СПЕЦИФИКАЦИЯ					МЕТАЛЛА		
МАРКА И ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗД.
МА-1	1	-100x10	200	1	2.86	2.86	2.86
МА-2	2	-160x10	500	1	3.92	3.92	3.92
МА-3	3	-100x10	250	1	1.96	1.96	1.96
МА-4	4	-90x8	100	1	0.56	0.56	0.56
МА-5	5	-150x10	150	1	1.77	1.77	1.77

ГЛУБИНА ПЛАНИН ПР-ТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ					МЕТАЛЛА		
МАРКА И ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗД.
МА-6	6	Φ6A1	1320	1	0.293	0.293	0.293
МА-7	7	Φ6A1	700	1	0.155	0.155	0.155

Т К
1974

ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МА-1 ÷ МА-7

СЕРИЯ
1.220 - 1
ВЫПУСК
4
ЛИСТ
20