

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

4/91

### ВЫПУСК 2-И

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОДНОСЛОЙНЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М  
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1910-04  
Цена: 10 - 72

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		13	1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПАНЕЛЬ	33	ПС 18.33.3-1-С9 ПС 12.33.3-1-С9 ПС 30.16.3-1-С9
2	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 30-5ИПСО 30	10	ИПСО 30.33.3-11-С9 ИПСО 30.33.3-21-С9 2ИПСО 30.33.3-11-С9 2ИПСО 30.33.3-21-С9 4ИПСО 30.33.3-11-С9 4ИПСО 30.33.3-21-С9 5ИПСО 30.33.3-11-С9 5ИПСО 30.33.3-21-С9	14	1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 32, 2ИПС 32	35	ИПС 32.33.3-1-С9 2ИПС 32.33.3-1-С9
3	1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	ПАНЕЛЬ 7ИПСО 30-9ИПСО 30	13		15	1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0	ПАНЕЛЬ	37	ИПС 14.33.3-1-С9 2ИПС 14.33.3-1-С9
4	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 32-2ИПСО 32	15	ИПСО 32.33.3-11-С9 ИПСО 32.33.3-21-С9 2ИПСО 32.33.3-11-С9 2ИПСО 32.33.3-21-С9	16	1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0	ПАНЕЛЬ	39	ИПС 60.10.3-1-С9 ИПС 30.10.3-1-С9 ИПС 18.10.3-1-С9 ИПС 12.10.3-1-С9
5	1.090.1-2с.2-11 04.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСО 60-2ИПСО 60	17	ИПСО 60.33.3-11-С9 ИПСО 60.33.3-21-С9 2ИПСО 60.33.3-11-С9 2ИПСО 60.33.3-21-С9	17	1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	ПАНЕЛЬ	41	ИПС 32.10.3-1-С9 2ИПС 32.10.3-1-С9
6	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	ПАНЕЛЬ 3ИПСО 60	19	ИПСО 60.33.3-11-С9 ИПСО 60.33.3-21-С9 2ИПСО 60.33.3-11-С9 2ИПСО 60.33.3-21-С9	18	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	ПАНЕЛЬ	43	ИПС 14.10.3-1-С9 2ИПС 14.10.3-1-С9
7	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСБ 30-2ИПСБ 30	21	ИПСБ 30.33.3-11-С9 ИПСБ 30.33.3-21-С9 2ИПСБ 30.33.3-11-С9 2ИПСБ 30.33.3-21-С9	19	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИПСО 30-5ИПСО 30	55	ИПСО 30.33-1 ИПСО 30.33-2 2ИПСО 30.33-1 2ИПСО 30.33-2 4ИПСО 30.33-1 4ИПСО 30.33-2 5ИПСО 30.33-1 5ИПСО 30.33-2
8	1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30.33.3-21-С9	23		20	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИПСО 30-5ИПСО 30	60	ИПСО 30.33-2 ИПСО 30.33-2 ИПСО 30.33-2
9	1.090.1-2с.2-11 08.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСД 30-3ИПСД 30	25	ИПСД 30.33.3-21-С9 ИПСД 30.33.3-21-С9 2ИПСД 30.33.3-21-С9	21	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИПСО 32-2ИПСО 32	64	ИПСО 32.33-1 ИПСО 32.33-2 2ИПСО 32.33-1 2ИПСО 32.33-2
10	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	ПАНЕЛЬ 4ИПСД 30	27	4ИПСД 30.33.3-11-С9 4ИПСД 30.33.3-21-С9	22	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИПСО 30-5ИПСО 30	64	ИПСО 32.33-1 ИПСО 32.33-2 2ИПСО 32.33-1 2ИПСО 32.33-2
11	1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПСД 30.33.3-21-С9	29		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0				
12	1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПАНЕЛЬ ИПС 30 - ИПС 24	31	ИПС 30.33.3-1-С9 ИПС 24.33.3-1-С9	СОДЕРЖАНИЕ				

Т.К. 1.090.1-2с. В.В.В. 2-11

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ТБИЛЗНИИЭП

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
23	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 60 - 2КП 60	66	ИДП 60.33-1 ИДП 60.33-2 2КП 60.33-1 2КП 60.33-2	35	1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 32, 2КП 32	96	ИДП 32.10 2КП 32.10
24	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ 3КП 60	70	3КП 60.33-1 3КП 60.33-2	36	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 14, 2КП 14	98	ИДП 14.10 2КП 14.10
25	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 30 - 2КП 30	72	ИДП 30.33-1 ИДП 30.33-2 2КП 30.33-1 2КП 30.33-2	37	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ПЗ	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	100	
26	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ КП 30.33-2	74		38	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УРУПНИ- ТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СРП1 - СРП9	112	
27	1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 30 - 3КП 30	76	ИДП 30.33-2 2КП 30.33-2 3КП 30.33-2	39	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	116	
28	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ 4КП 30	80	4КП 30.33-1 4КП 30.33-2	40	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11	118	
29	1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 30.33-2	82		41	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12 - КР17	121	
30	1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ КП 30, КП 24	84	КП 30.33 КП 24.33	42	1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0	СЕТКА С1 - С4	123	
31	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ КП 18, КП 12, КП 30.16	86	КП 18.33 КП 12.33 КП 30.16	43	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	СЕТКА С5 - С7	125	
32	1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 32, 2КП 32	89	ИДП 32.33 2КП 32.33	44	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0	СЕТКА С8 - С15	127	
33	1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 14, 2КП 14	91	ИДП 14.33 2КП 14.33	45	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0	СЕТКА С16 - С22	130	
34	1.090.1-2с.2-11 00.15.0.0	КАРКАС ПРОСТ- РАНСТВЕННЫЙ ИДП 60 - 4КП 12	93	ИДП 60.10 ИДП 30.10 ИДП 18.10 ИДП 12.10	46	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАД- НОЕ МН1 - МН7	132	
					47	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖЕНЬ АНКЕР- НЫЙ АН1 - АН5	136	
					48	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ- НАЯ СП1 - СП6	137	
					49	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ	138	
					1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0				

TK 1090.1-2с BИП 2-11

Имя, № докум., Подпись и дата  
Взам. инв. №

**1. Общие данные**

Выпуск 2-11 "Панели наружных стен однослойные для зданий с высотой этажа 3,3 м для применения в районах сейсмичностью 9 баллов" входит в состав серии I.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленного предприятия с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: техническое описание; спецификации, сборочные чертежи и опалубочные узлы панелей наружных стен; спецификации, сборочные чертежи и арматурные узлы пространственных каркасов; спецификации и сборочные чертежи арматурных и закладных изделий; расход стали.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования", СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 11024-84 "Панели из легких бетонов для наружных стен жилых и общественных зданий. Технические требования".

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

**2. Конструкция панелей.**

2.1. Панели запроектированы из легкого бетона на пористых неорганических заполнителях. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-83. Класс бетона по прочности на сжатие для наружных стеновых панелей с проемами принят В10, для панелей без проемов - В7,5. Марка бетона по средней плотности D1100. Мо-

розостойкость бетона должна быть не менее F 25. Толщина панелей 300 мм, высота 3275 и 1625 мм, высота параллельных панелей 1000 мм.

Отделка наружных поверхностей панелей принята в виде декоративного слоя раствора марки по прочности на сжатие M150 толщиной 20 мм. При привязке к конкретному проекту допускается принимать другие виды отделки, имеющие требуемые декоративные, защитные и другие эксплуатационные свойства.

Вертикальные грани наружного слоя панелей застроены из условия устройства стыков, заделываемых герметиком. По вертикальным и горизонтальным граням панелей предусмотрены шпонки, арматурные выпуски и закладные детали для соединения панелей между собой с внутренними стенами и перекрытиями. На верхней горизонтальной грани установлены строповочные петли.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов-обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней Ф14А-1. Арматурные элементы поясов-обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях панели. Арматура в местах стыка панелей связывается собой. Устройство непрерывных по всему контуру здания поясов-обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен-диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания. Стыки наружных стеновых панелей при отсутствии попережных стен или рам выполнены усиленными: с устройством

И.контр.	Салгадзе	3/83	3/83
Нач.отд.	Эмишерашвили	3/83	3/83
Рук.мест	Бактадзе	3/83	3/83
ГИП	Эмишерашвили	3/83	3/83
ГИП	Бурджанадзе	3/83	3/83
Рук.гр.	Шелли	3/83	3/83
Проверил	Шелли	3/83	3/83
Разработ.	Саликова	3/83	3/83

I.090.1-2с.2-11 00.00.С.010

Техническое описание	Страниц	Листов
	Р	6
ТБИПЗНИИЭП		

в каждом уровне папных связей - сваркой арматурных выпусков и сваркой закладных изделий, установленных в теле смежных панелей.

Панели без проемов и простенки панелей шириной более 450 мм армированы конструктивно. Простенки шириной менее 450 мм и перемены панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) и 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое оборудование в собранном виде, включая петлевые выпуски и закладные изделия. Пространственные каркасы состоят из каркасов укрупнительной сборки, плоских арматурных каркасов, арматурных сеток, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных изделий. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1987 г. М42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов, сеток и отдельных стержней - сталь класса А-III марки 35ГС и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80<sup>а</sup>; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup>; для стеновых петель - сталь класса Ас-II марки IOIT по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup> и сталь класса А-I марки ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup>; для закладных деталей - сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup> и сталь полосовая по ГОСТ 103-76<sup>а</sup> марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71; для поясов-обвязок сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82<sup>а</sup> марки ВСтЗпс2.

2.3. Размеры панелей не должны иметь отклонения от проектных размеров, указанных в чертежах, превышающие установленные ГОСТ 11024-84. Масса панелей при отпуске потребителю не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

3.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1.1. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороны вниз.

3.1.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в форму в собранном виде. Все петлевые выпуски фиксируются в проектном положении бортовыми обечайками формы. Фиксация пространственных каркасов в проектном положении в форме должна обеспечиваться при помощи пластмассовых или цементных фиксаторов.

3.1.3. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут.

3.1.4. Раскладку панелей производить при доставлении бетоном прочностью не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического пооперационного контроля; прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщин защитных слоев.

Заполнение проемов столбными изделиями производится на заводе после термообработки панелей. Для крепления деревянных коробок окон и дверей в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки. Столбные изделия приняты для толщины панелей 300 мм по ГОСТ 11214-86.

Для предохранения от коррозии лицевых поверхностей закладных изделий они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с за- вода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

3.2. При отпуске с завода панели должны иметь максимальную го- товность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно:

3.2.1. Офактуренную наружную поверхность.

3.2.2. Поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями.

3.2.3. Проемы в панелях должны быть заполнены оконными и двер- ными остекленными блоками с установленными подоконными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах при- мыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

3.3. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная вы- борочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении техно- логии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструк- ции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и конт- рольные нагрузки приведены ниже.

4. Изготовление пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

4.1. Пространственные каркасы состоят из следующих единиц:

4.1.1. Каркасы укрупнительной сборки (СКР) устанавливаются в перемычках панелей с проемами. СКР состоят из двух гнутых сеток.

4.1.2. Каркасы плоские (КР) устанавливаются по торцам пане- лей, вдоль проемов, а также в теле панелей.

4.1.3. Сетки (С) устанавливаются по контуру проемов у наруж- ного слоя, гнутые сетки устанавливаются в торцах угловых панелей.

4.1.4. Изделия закладные (МН) устанавливаются в шпонках

вертикальных грацей панели, а также на верхней горизонтальной гра- ни лестничных панелей.

4.1.5. Детали: петля строповочная (СП), стержень анкерный (АН), стержень отдельный (ст.отд).

4.2. Сборка пространственных каркасов выполняется из сборочных единиц и деталей при помощи контактной сварки клещами в специальных кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответст- вии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные де- тали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений ар- матуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных каркасов должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируе- мой прочностью по ГОСТ 10292-85. При изготовлении закладных изделий следует соблюдать требования ГОСТ 10292-85 "Соединения сварные эле- ментов закладных изделий сборные железобетонных конструкций. Кон- тактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструк- тивные элементы".

5. Указания по хранению и транспортированию панелей.

5.1. Хранение и транспортирование панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Подъем панелей произво- дить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих верти- кальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опирающие панели при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.)

5. Маркировка панелей.

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78

ТК. 1.090.1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

Лист 3

"Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панелей и состоит из буквенно-цифровой группы. Например, ШСО 30.33.3-2П-С9.

Первая цифра означает:

- в панелях с оконными и дверными проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность);
- в панелях без проемов - отличие в типах или расположении вертикальных торцов панелей (зеркальность).

Группа букв означает:

- ШСО - панель стеновая с оконным проемом;
- ПСА - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСД - панель стеновая с дверным проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);
- ПСП - панель стеновая параллельная.

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, ширина) в дециметрах.

Последующая буква "П" означает вид бетона - бетон на пористых заполнителях. Цифры 1 или 2 означают тип несущей способности перемычки панелей:

- 1 - унифицированная нагрузка 600 кг/м<sup>2</sup> (5,88 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;
- 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м<sup>2</sup> (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

"С9" в конце марки означает - для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждый изготовленный панель должен иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки".

выполненную несываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, дата изготовления.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

7. Маркировка пространственных каркасов, арматурных и закладных изделий.

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое обозначение. Например, КДЮ 30.33-2.

Первая цифра означает:

- в каркасах с проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в конструкции торца и его расположения (зеркальность);
- в каркасах без проемов - отличие в конструкции торца и его расположения (зеркальность).

Группа букв означает:

- КДЮ - каркас пространственный для панелей с оконными проемами ПСО;
- КДЛ - каркас пространственный для панелей лестничных клеток ПСЛ;
- КДП - каркас пространственный для панелей с дверными проемами ПСД;
- КДП - каркас пространственный для панелей без проемов ПС;
- КДП - каркас пространственный для параллельных панелей.

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели, в которую устанавливается каркас (длина, ширина), в дециметрах.

Далее в марке пространственного каркаса следует тире и цифра, обозначающая тип несущей способности перемычки (1 или 2), так же, как и в марке стеновой панели

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает: СКР - каркас укрупнительной сборки, КР - каркас плоский, С - сетка, МН - изделие закладное, АН - стержень анкерный, СП - петля строповочная.

Группа цифр означает порядковый номер изделия в сборке.

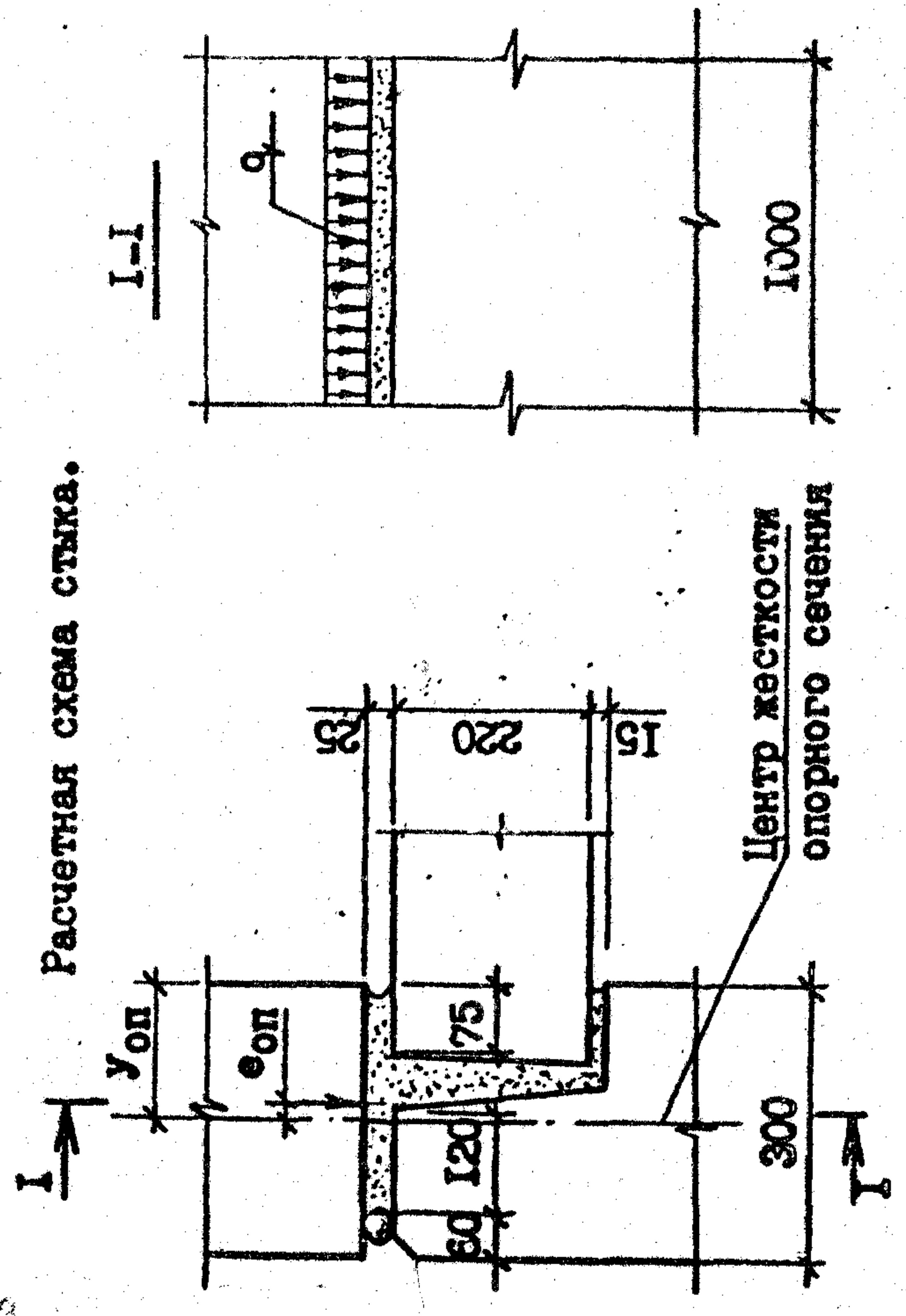
Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Лист
		4

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

8. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, ВСН 32-77 и СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 и 12.60 и приложения №4 ВСН 32-77.



Расчетные нагрузки на стык панелей ( $y_{оп} = 15,0$  см)

$e_{оп}$	$q$ , тс/м	$e_{оп}$	$q$ , тс/м
0,0	54,0	0,0	54,0
1,0	51,0	-1,0	48,0
2,0	44,0	-2,0	44,0
3,0	38,0	-3,0	41,0
4,0	33,0	-4,0	38,0
5,0	29,0	-5,0	36,0
6,0	26,0		34,0
7,0	24,0		
8,0	23,0		
9,0	22,0		

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68-12.77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от перегиба равного  $1/2000$  пролета

перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки "I" погонная нагрузка равна 3,35т/м, при типе "2" - 4,07 т/м.

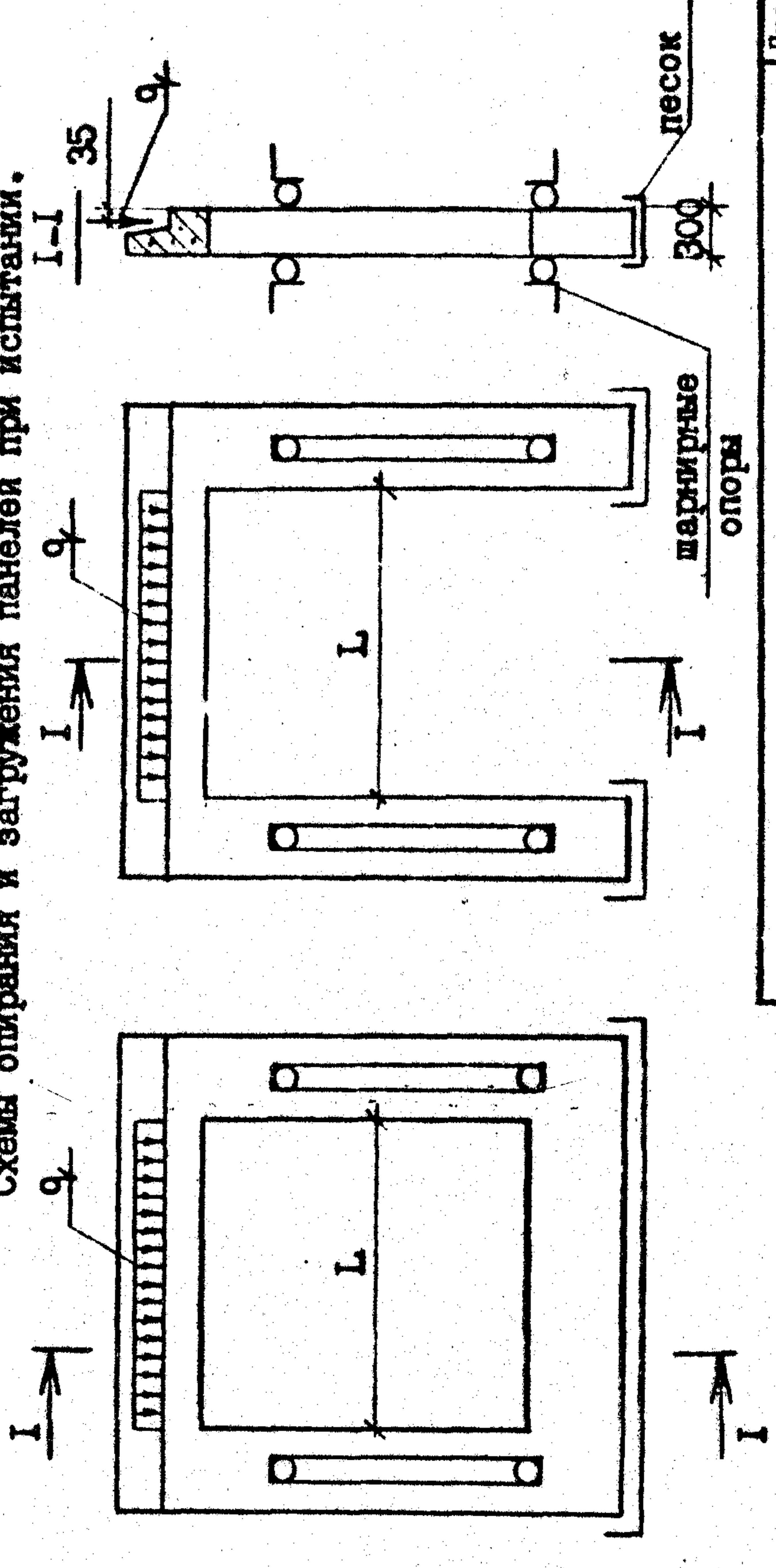
9. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента  $C$  для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. №17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытаниях их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Схемы опирания и нагружения панелей при испытаниях.



Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



Тип несущей способности перемычки	Пролет перемычки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытаниях (т/м)				по жесткости	
		по прочности		по трещиностойкости	q	контрольный прогиб в середине пролета (см)	
		C-1,25	C-1,6				
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15	
	181,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,07	
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16	
	181,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,08	
	151,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,04	
	91,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,01	

РИС. 1



Пунктирной линией обозначена грунтоуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовки должны применяться в соответствии с данным конкретным проектом.

Т.К. 4090.4-2с. Вып. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.010

Лист

6

Копировал

Формат А3

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-03	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-66	
A4	4	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-03	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ЛПСО 30.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 2КПО 30.33-1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,47м <sup>3</sup> 0,11м <sup>3</sup>
A4	1	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-04	ЛПСО 30.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 4КПО 30.33-1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,47м <sup>3</sup> 0,11м <sup>3</sup>
A4	1	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-05	ЛПСО 30.00.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 4КПО 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,62м <sup>3</sup> 0,12м <sup>3</sup>
A4	1	1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-06	ЛПСО 30.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 5КПО 30.33-1 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,77м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-01	ЛПСО 30.00.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 4КПО 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,30м <sup>3</sup> 0,10м <sup>3</sup>
A4	1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-02	ЛПСО 30.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРК. ПР. 2КПО 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В/О РАСТВОР ЦЕМ. В/О	1,30м <sup>3</sup> 0,10м <sup>3</sup>
1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0-0				
ПАНЕЛЬ ЛПСО 30 - 5ЛС0 30				

Т.К. 1090-2с. Вкл. 2-11

Лист 2

1.090.1-2с.2-11 01.00.0.0

Итого: 1,77м<sup>3</sup>  
0,13м<sup>3</sup>

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № докум. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	I	I	1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0-07 1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-07	БЛОК 30.33.3-2П-09 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. БЛОК 30.33-2 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10	I	1,77м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>

Имя, № докум. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

1.090.1-2с.2-II 01.00.0.0

Лист 3

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Рис. 1

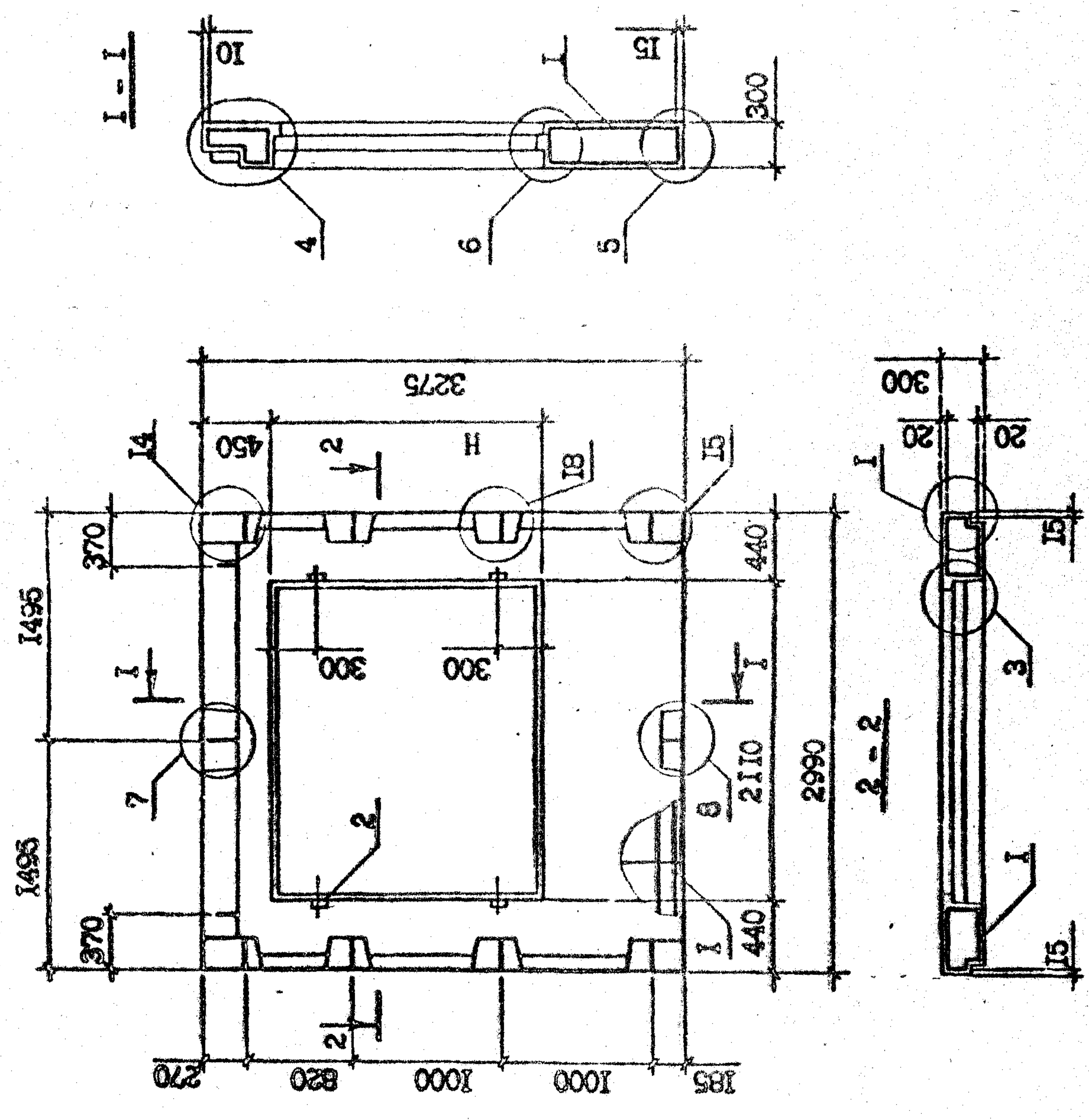
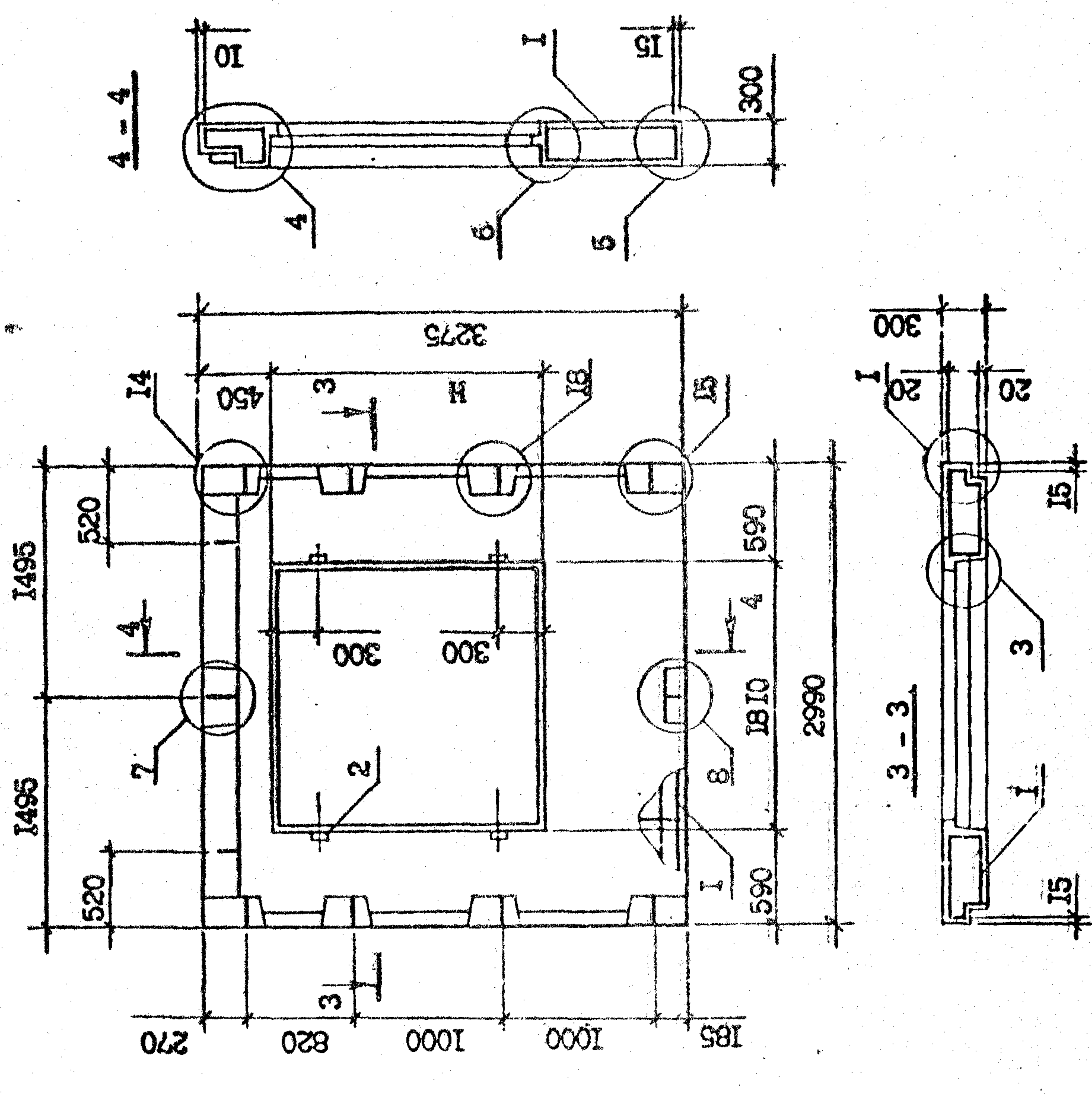


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис. Н.мм	Масса, т.
I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0	ПСО 30.33.3-П-С9	2110	1,61
- 01	ПСО 30.33.3-2П-С9	1810	1,82
- 02	2ПСО 30.33.3-П-С9	1810	2,00
- 03	2ПСО 30.33.3-2П-С9	1510	2,18
- 06	4ПСО 30.33.3-П-С9		
- 07	4ПСО 30.33.3-2П-С9		
- 08	5ПСО 30.33.3-П-С9		
- 09	5ПСО 30.33.3-2П-С9		

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

I.090.1-2с.2-II 01.00.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	см. табл.	1:40
ПСО 30 - СПСО 30				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЗНИИЭП		

Копирован. Формат А3

TK. 1090-1-2с Bm. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	9ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 9ПСО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	
А3	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ		
А3	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	ДЕТАЛИ		
Б4	ПРОБ. ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L=100	4	0,002м³
А4	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
А4	7ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	1,77м³ 0,13м³
А4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 7ПСО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		
А4	9ПСО 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	2,08м³ 0,16м³
А4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 9ПСО 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ	1	
А4	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		

Т.К. 1.090.1-2с. 2-11  
Т.К. 1.090.1-2с. 2-11

Изм. №	Дата	Лист
		2

Изм. №	Дата	Лист
		2

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
7ПСО 30 - 9ПСО 30

ТБИЛЗНИИЭП

Рис. 1

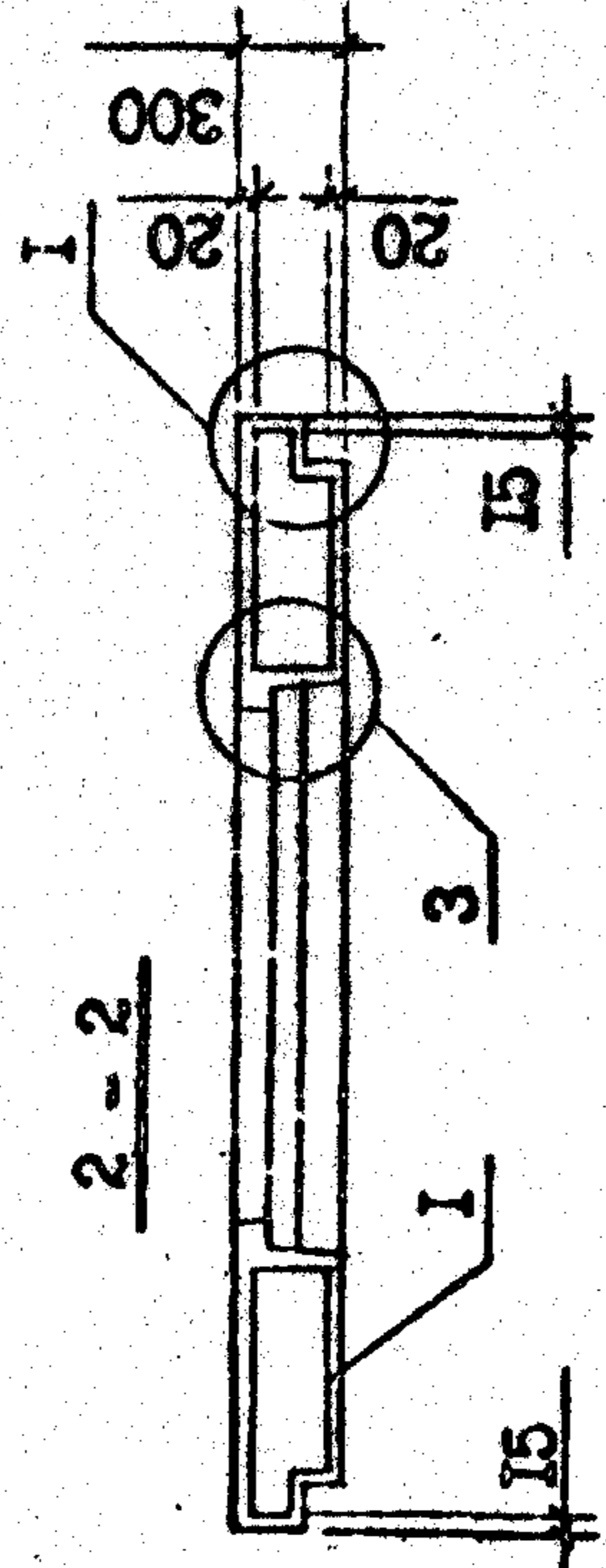
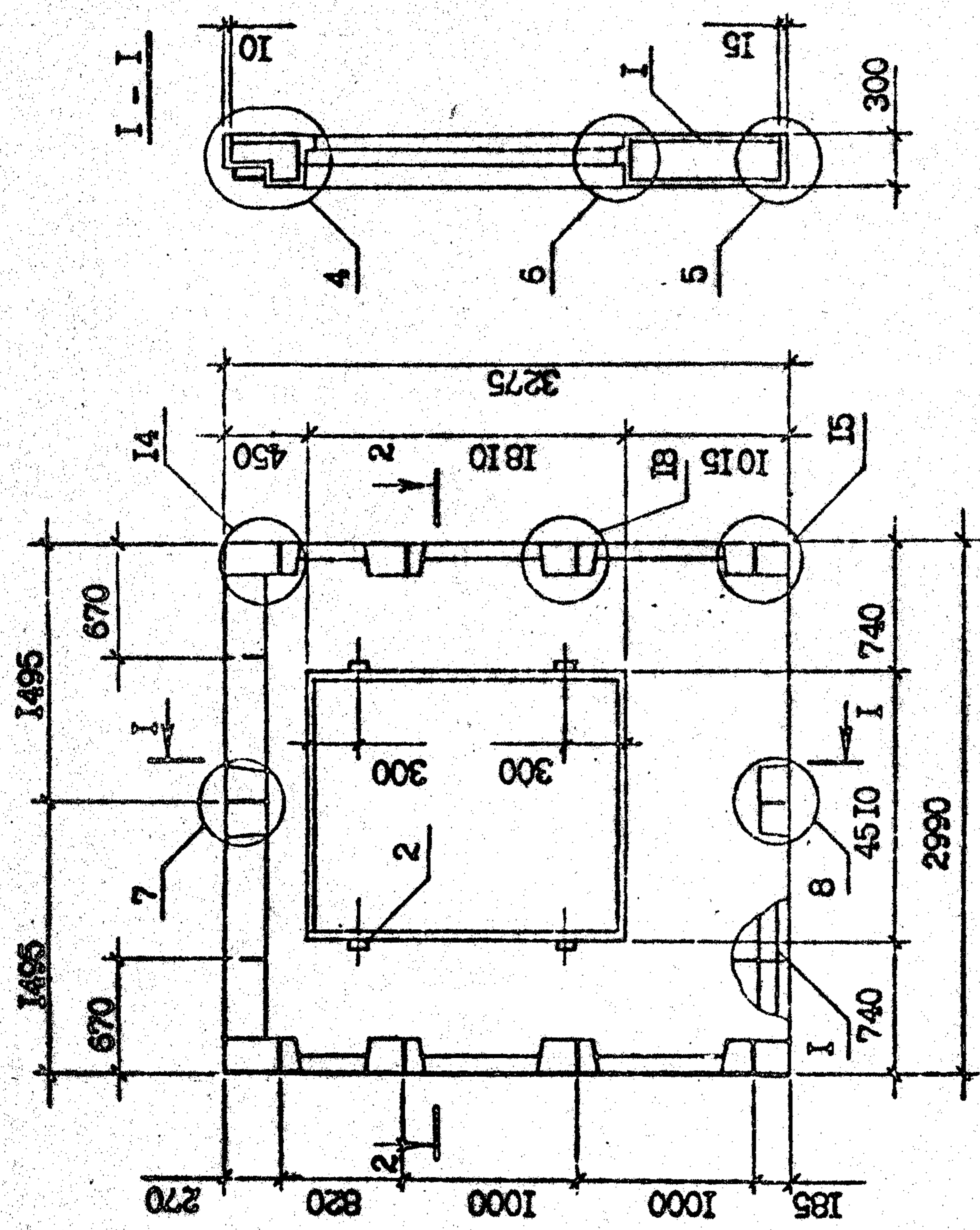
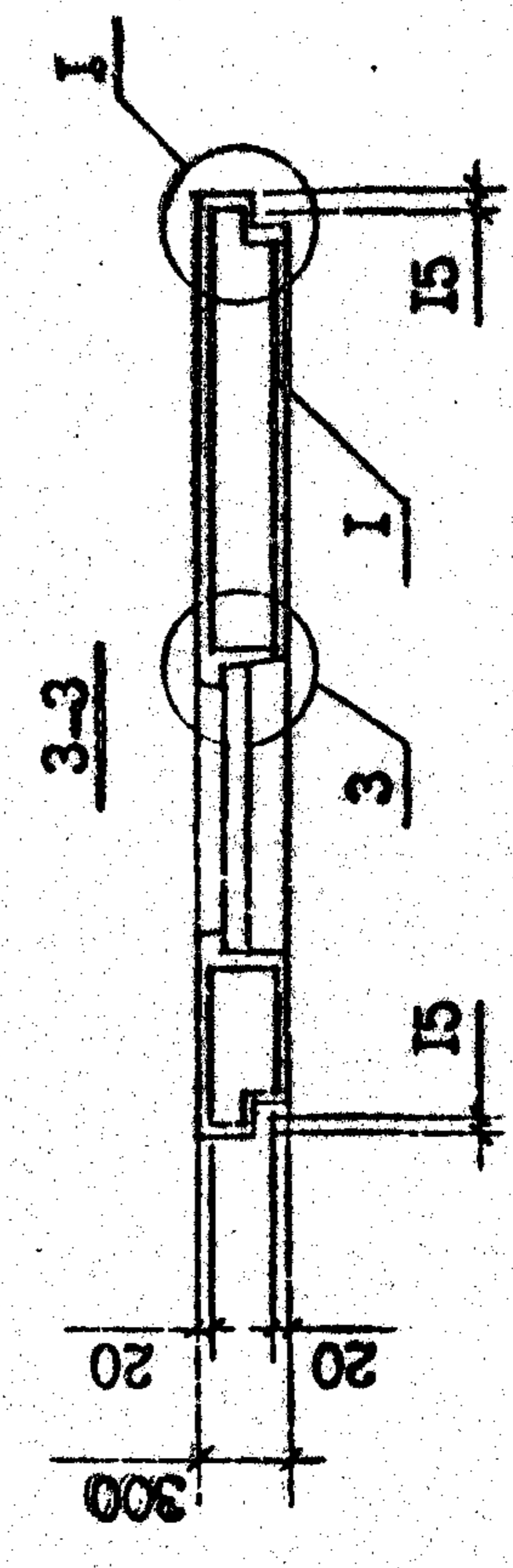
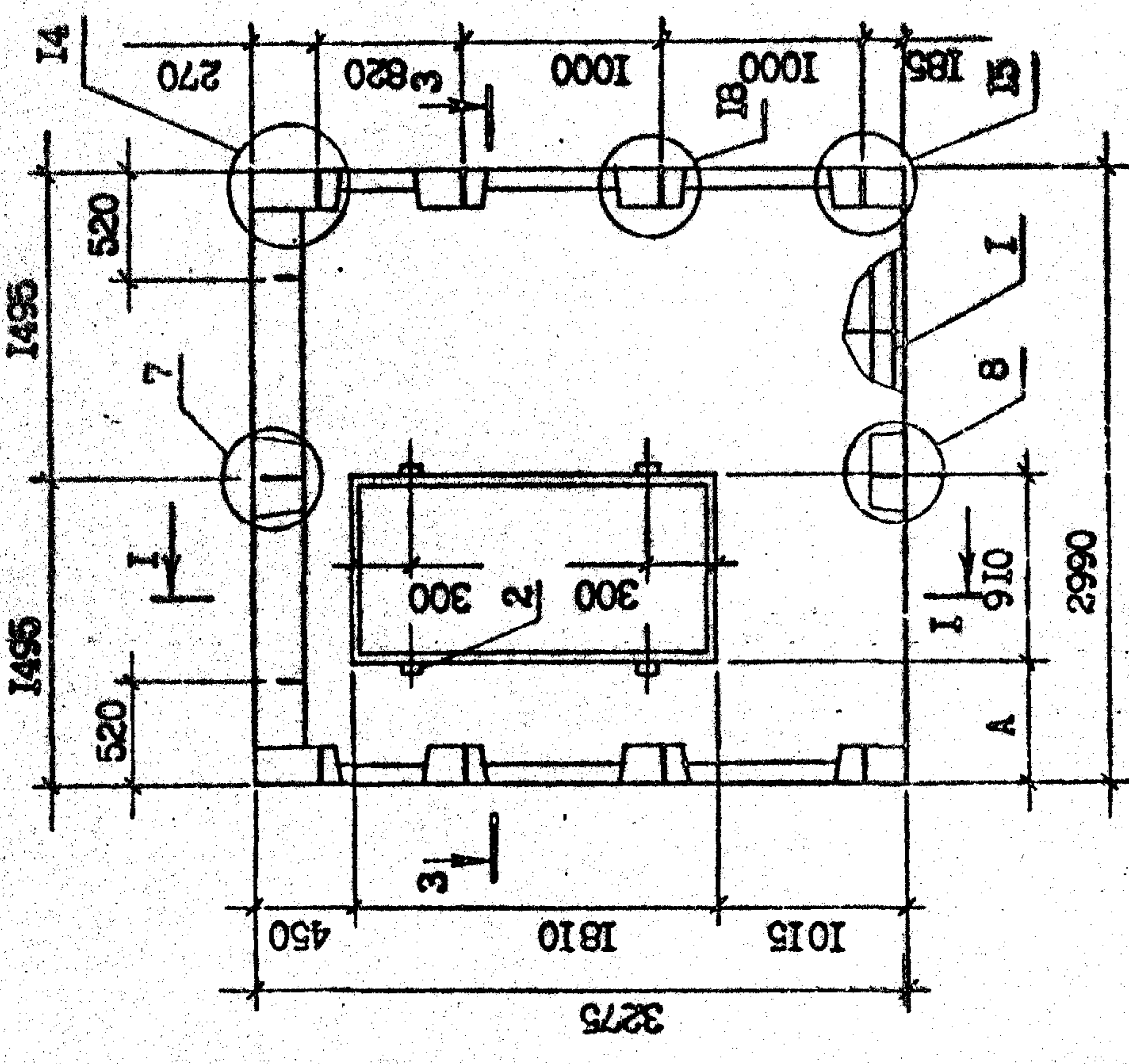


Рис. 2



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	Масса Т
1.090.1-2с.2-11 02.00.0.0	7ПСО 30.33.3-2П-С9	1	—	2,18
-01	8ПСО 30.33.3-2П-С9	2	590	2,58
-02	9ПСО 30.33.3-2П-С9		1490	

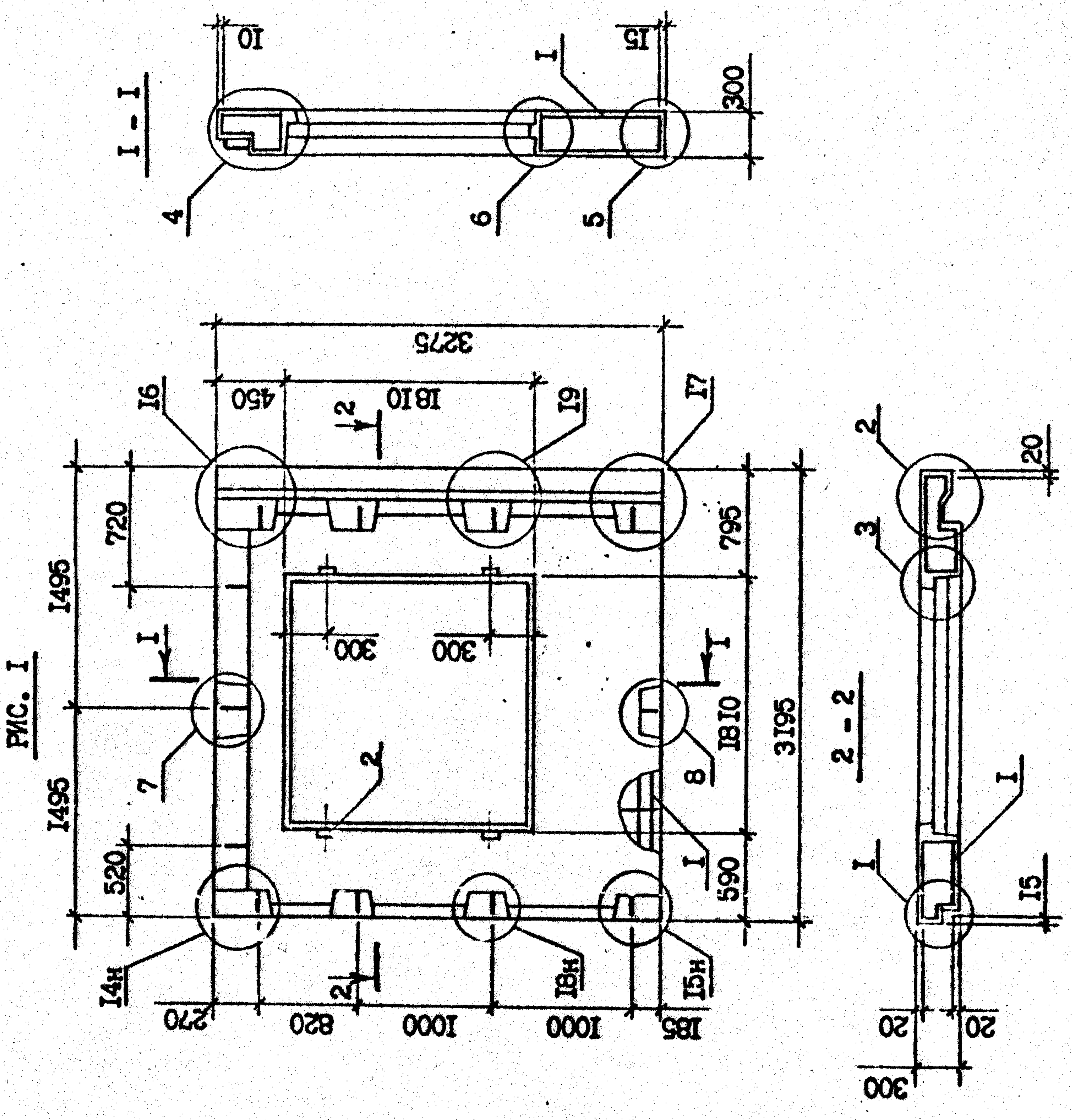
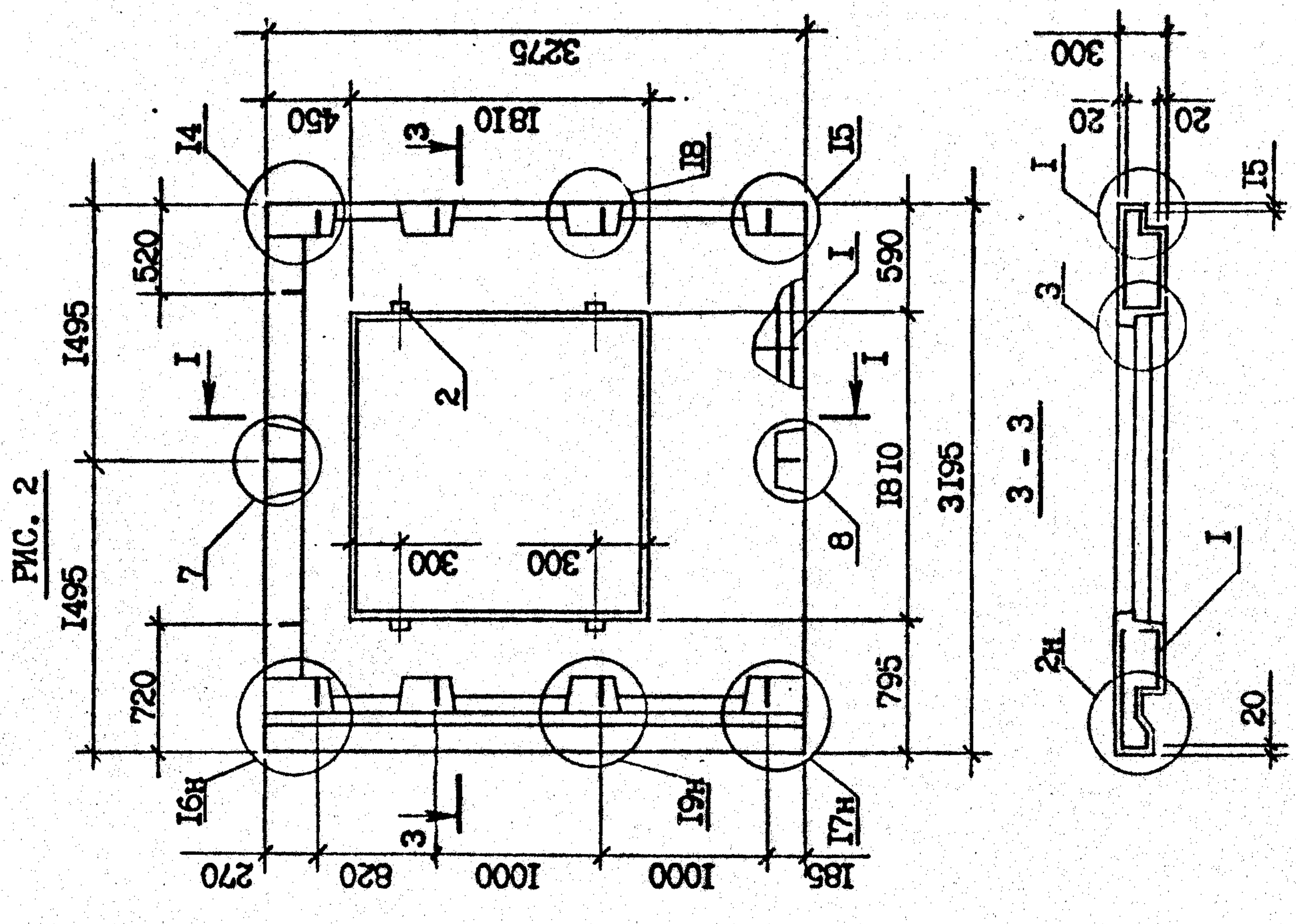
И. контр.	Салгадзе	20/5	20/5	Таблицы Р Лист	Масштаб 1:40
Нач. отд.	Энгвершвили	12/2	12/2		
Рук. маст.	Бакелаш	12/2	12/2		
ГИП	Энгвершвили	12/2	12/2		
ГИП	Буржанадзе	12/2	12/2	ТбилизНИИЭП	
Рук. сб.	Шелва	12/2	12/2		
Проверил	Салихова	12/2	12/2		
Разработ.	Коркотяшвили	12/2	12/2		

ФОРМАТ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОВОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
Б4	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> L=100	4	0,002м <sup>3</sup>
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		1,73м <sup>3</sup> 0,14м <sup>3</sup>
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	ИПО 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-1		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0-01	ИПО 32.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ИПО 32.33-2		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.03.0.0-02	2ИПО 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. 2ИПО 32.33-1		

ТК. 1090-1-2с. Вып. 2-11

Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.	Исп. № подл.
Проверил: Шелля	Проверил: Шелля	Проверил: Шелля	Проверил: Шелля
Рук. гр. Салхова	Рук. гр. Салхова	Рук. гр. Салхова	Рук. гр. Салхова
Г.П. Бурманова	Г.П. Бурманова	Г.П. Бурманова	Г.П. Бурманова
Рук. отд. Энциклопедия	Рук. отд. Энциклопедия	Рук. отд. Энциклопедия	Рук. отд. Энциклопедия
Нач. отд. Энциклопедия	Нач. отд. Энциклопедия	Нач. отд. Энциклопедия	Нач. отд. Энциклопедия
И. контр. Салхова	И. контр. Салхова	И. контр. Салхова	И. контр. Салхова

1.090.1-2с.2-11 03.00.0.0	
Сталь	Лист
Р	2
ПАНЕЛЬ	
ИПО 32 - 2ИПО 32	
ТБИЛЗНИИЭП	



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

И. контр.	Силагалае	ВАС	3.10.01	И.090.1-2с.2-II 03.00.0.0СБ	Статья	2, 16	Масштаб 1:40	
И.ч.отд.	Эдшерашвили	НА	3.10.01		ПАНЕЛЬ ПСО 32 - 2ЛСО 32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р		Т
Рук.м.ст.	Бакталае	ВАС	3.10.01			Лист		1
ГИП	Эдшерашвили	НА	3.10.01	Листов	1	ТБИЗНИИЭП		
ГИП	Бурджаназе	ВАС	3.10.01					
Р.д.г.в.	Шелия	ВАС	3.10.01					
Проверил	Салихова	ВАС	3.10.01					
Разраб.	Коркотовиши	НА	3.10.01					

Обозначение	Марка	Рис.
И.090.1-2с.2-II 03.00.0.0	ПСО 32.33.3-П-С9	1
-01	ПСО 32.33.3-2П-С9	2
-02	2ЛСО 32.33.3-П-С9	
-03	2ЛСО 32.33.3-2П-С9	

Т.К. 1.090.1-2с В.и.и. 2-11

И.м. №	Подпись и дата	Взам. и.м. №
--------	----------------	--------------

Формат А3

Контроль



ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0-02	2ЛСО 60.33.3-III-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЖКПО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ	I	3,07м³ 0,23м³
A4	I	I.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-02	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		
		I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0-03	2ЛСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЖКПО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ	I	3,07м³ 0,24м³
		I.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-03	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		

1.090.1-2с.2-II 04.00.0.0

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0-0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0Д1	ДЕТАЛИ ПРОБНИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 Ж L=100	8	0,004м³
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0РС	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-0ТО	2ЛСО 60.33.3-III-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЖКПО 60.33-1 МАТЕРИАЛЫ	I	2,72м³ 0,20м³
		I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0-0	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		
A4	I	I.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-0	2ЛСО 60.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЖКПО 60.33-2 МАТЕРИАЛЫ	I	2,72м³ 0,20м³
		I.090.1-2с.2-II 04.00.0.0-01	БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ. В10		
A4	I	I.090.1-2с.2-II 00.04.0.0-01	ПАНЕЛЬ 2ЛСО 60 - 2ЛСО 60		

1.090.1-2с.2-II 04.00.0.0

Формат А4

Копировал

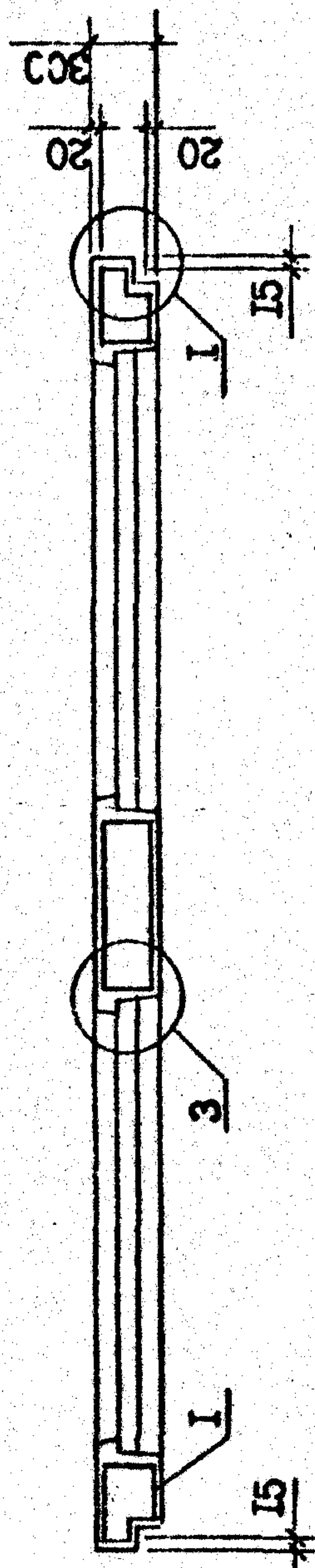
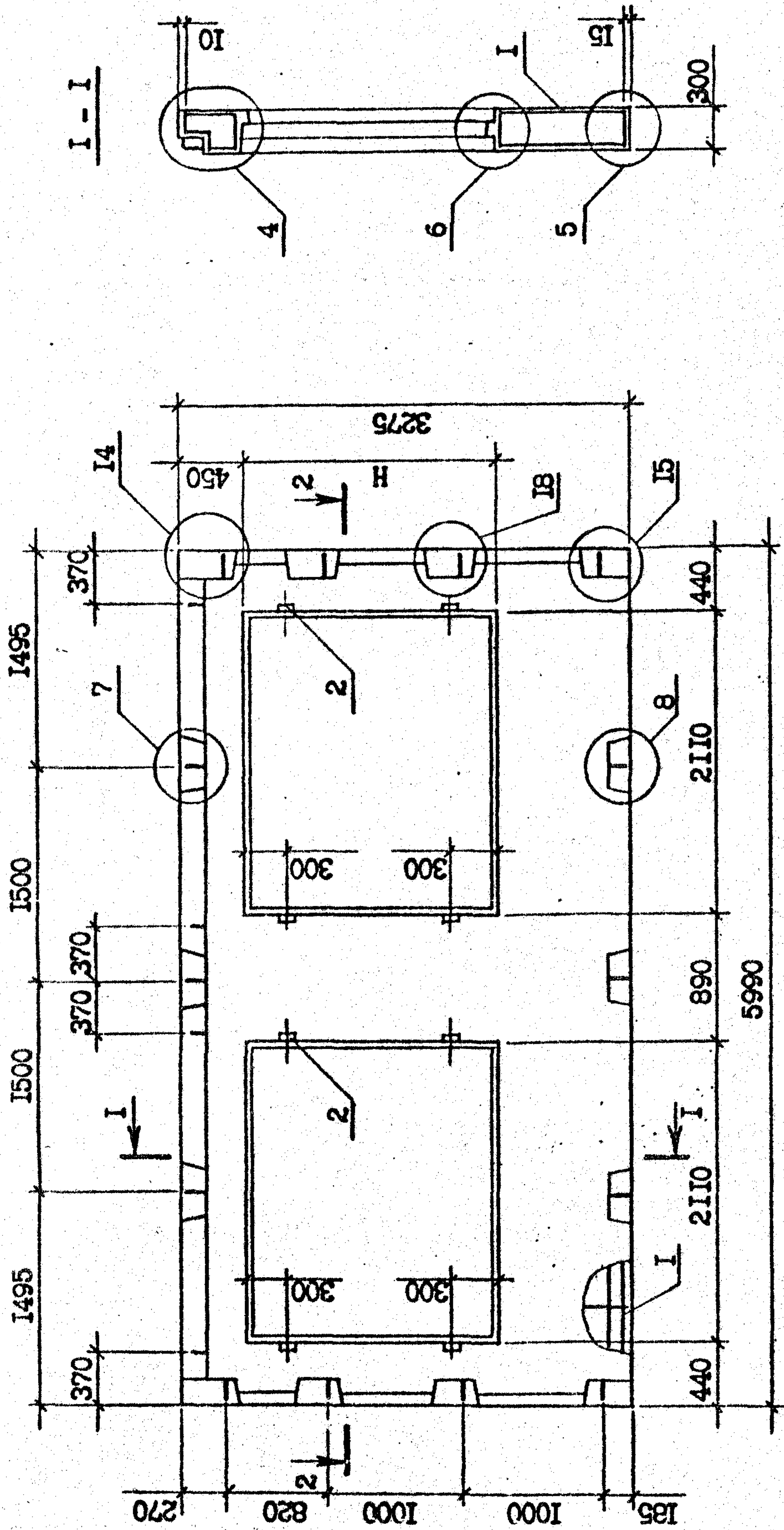
ТБЛЗНИИЭП

Лист 2

Т.К. 1090-1-2с. 8 вкл. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Имя, № докум.	Подпись и дата
---------------	----------------	---------------	----------------

IB



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

T.K. 1.090.1-2c. BИп. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	И.090.1-2с.2-II 04.00.0.0СБ
Марка	Н, мм	Масса, т	Стадия
Панель ПС0 60 - 2ПС0 60	2110	3,35	Масса
СЗОРУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1810	3,79	Р
			СМ. табл. I:40
			Лист
			Листов I
ТБИЛЗНИИЭП			

И.090.1-2с.2-II 04.00.0.0	Смитадзе	3.25	2012
-01	Эширашвили	1.3	2012
-02	Бактадзе	2.2	2012
-03	Эширашвили	2.2	2012
	Бурджанадзе	2.2	2012
	Шаблия	2.2	2012
	Селихова	2.2	2012
	Коркоташвили	2.2	2012

ФОРМАТ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	1	
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ			
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			
А3	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
Б4	2	50.100.120.100	<u>ДТАЛ</u> ПРОБЫ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 ЖЛ = 100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМ.В10	8 0,004м <sup>3</sup> 3,38м <sup>3</sup> 0,24м <sup>3</sup>	
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ЗПСО 60.33.3-III-C9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-1	1	
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.01			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.01			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0-01	ЗПСО 60.33.3-2П-C9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТ. ЗПСО 60.33-2	1	
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0-01			
		И.контр. Сидорова С.А. Нач.отп. Эшерашвили Д.А. Рук.мост Балтадзе Д.А. ГИП Эшерашвили Д.А. ГИП Бурджанадзе В.И. Рук.гр. Салихова А.А. Проверил Шелва Ф.А. Разраб. Салихова А.А.		И.контр. Сидорова С.А. Нач.отп. Эшерашвили Д.А. Рук.мост Балтадзе Д.А. ГИП Эшерашвили Д.А. ГИП Бурджанадзе В.И. Рук.гр. Салихова А.А. Проверил Шелва Ф.А. Разраб. Салихова А.А.	
		1.090.1-2с.2-11 05.00.0.0		1	
		ПАНЕЛЬ ЗПСО 60		1	
		ТБИЗНИИЭП		1	

Т.К. 1090-1-2с. Вкл. 2-11

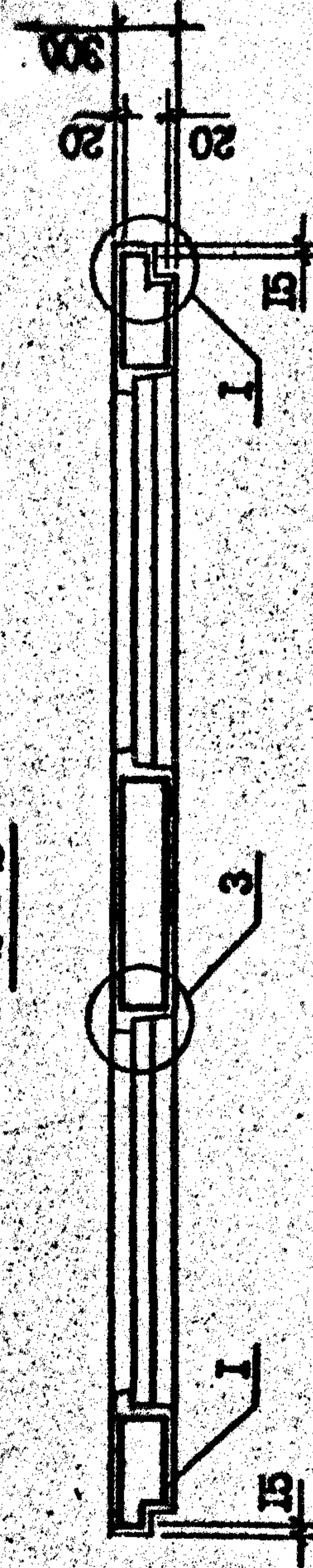
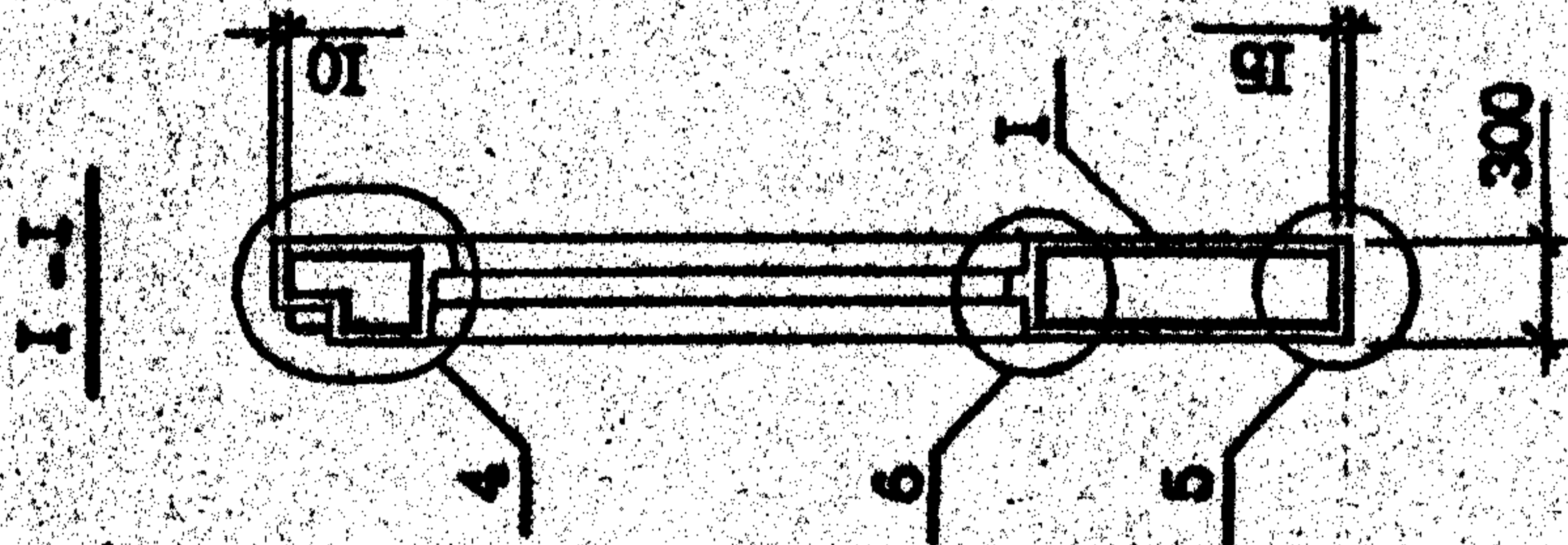
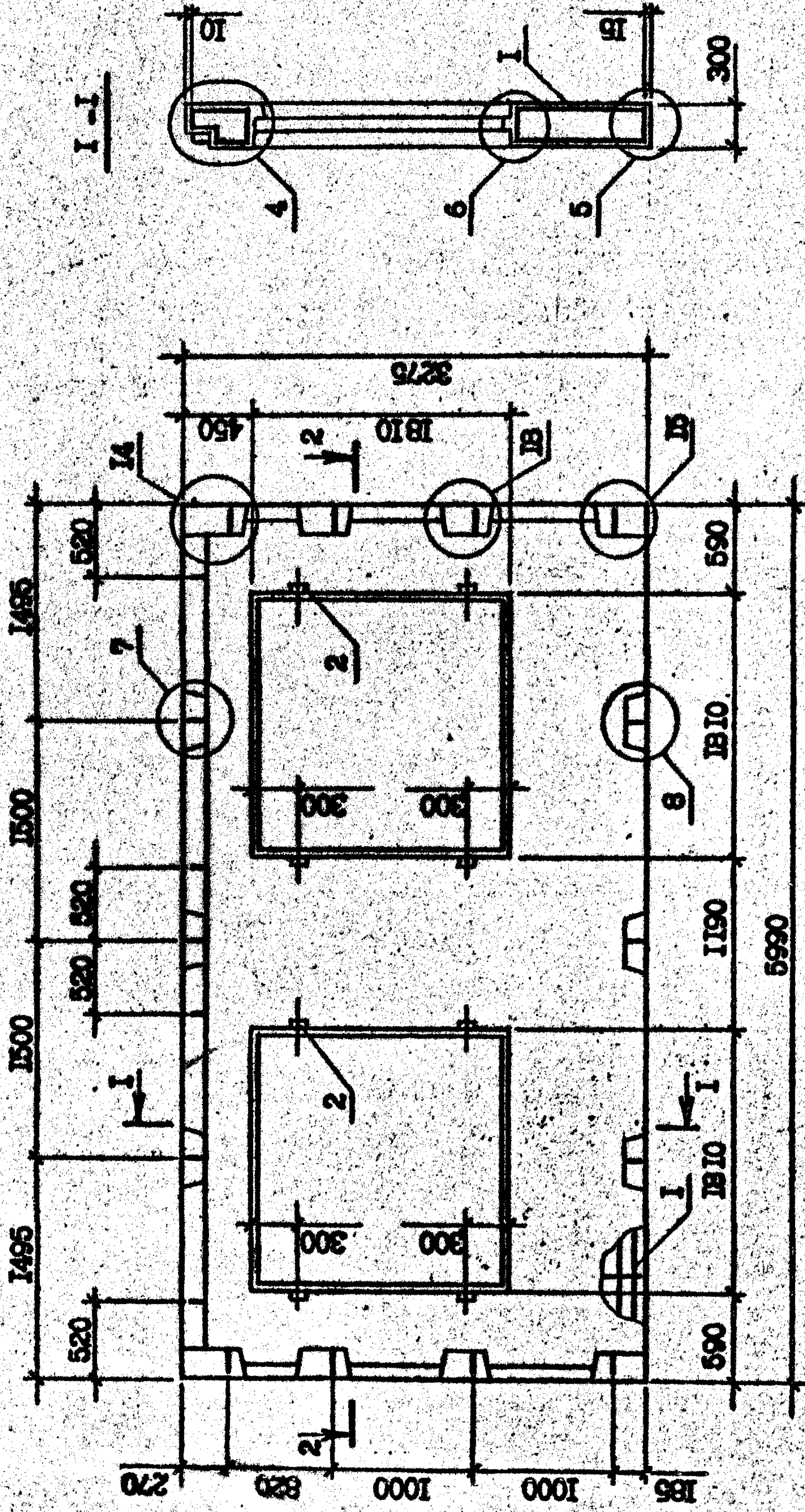
Имя, фамилия, инициалы  
Подпись и дата  
Подпись и дата  
Имя, фамилия, инициалы

Копировал

Формат А-4

Копировал

Формат А-4



ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА ПАНЕЛИ

Обозначение	Марка
I.090.1-2e.2-II 05.00.0.0	ЭПОС 60.33.3-III-09
-01	ЭПОС 60.33.3-2II-09

I.090.1-2e.2-II 05.00.0.0035		Стенка	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	4, 15	I:40
ЭПОС 60		Т		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1	
		ТБИЛЗИНИЭП		
И.контр.	Силагачев	3/12	4/12	
Науч.отд.	Элпировашвили	1/12	4/12	
Рук.мест	Бактарадзе	1/12	4/12	
ГИП	Элпировашвили	1/12	4/12	
ГИП	Бурджанадзе	1/12	4/12	
Рук.пр.	Шелва			
Проверил	Селихова			
Разработ.	Корсегошвили			



TK 1090-1-2e 001 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ																																
А3			1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛВБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0Д1																																			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0РС																																			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО																																			
Б4		2	50.100.120.100	ПРОБИЛ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 Ж1 L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	4 0,002м <sup>3</sup>  1,14м <sup>3</sup> 0,08м <sup>3</sup>																																	
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>																																						
А4		1	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0	ПСБ ЗС.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ 30.33-1	1																																	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0-01	ПСБ 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛБ ЗС.33-2	1																																	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0-02	2ПСБ 30.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.																																		
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="2">И. контр. Салагадзе</td> <td>3/11</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Нач. отд. Эдигерашвили</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Рук. мост. Бахтадзе</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГИП Эдигерашвили</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ГИП Бурджанадзе</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Рук. гр. Салихова</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Проверил Шелия</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Разраб. Салихова</td> <td>1/1</td> <td>3/11</td> </tr> </table>							И. контр. Салагадзе		3/11	3/11	Нач. отд. Эдигерашвили		1/1	3/11	Рук. мост. Бахтадзе		1/1	3/11	ГИП Эдигерашвили		1/1	3/11	ГИП Бурджанадзе		1/1	3/11	Рук. гр. Салихова		1/1	3/11	Проверил Шелия		1/1	3/11	Разраб. Салихова		1/1	3/11
И. контр. Салагадзе		3/11	3/11																																			
Нач. отд. Эдигерашвили		1/1	3/11																																			
Рук. мост. Бахтадзе		1/1	3/11																																			
ГИП Эдигерашвили		1/1	3/11																																			
ГИП Бурджанадзе		1/1	3/11																																			
Рук. гр. Салихова		1/1	3/11																																			
Проверил Шелия		1/1	3/11																																			
Разраб. Салихова		1/1	3/11																																			
			1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0 ПАНЕЛЬ ПСБ 30 - 2ПСБ 30																																			
			1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0																																			

ТК. 1090-1-2с. Вып 2-11

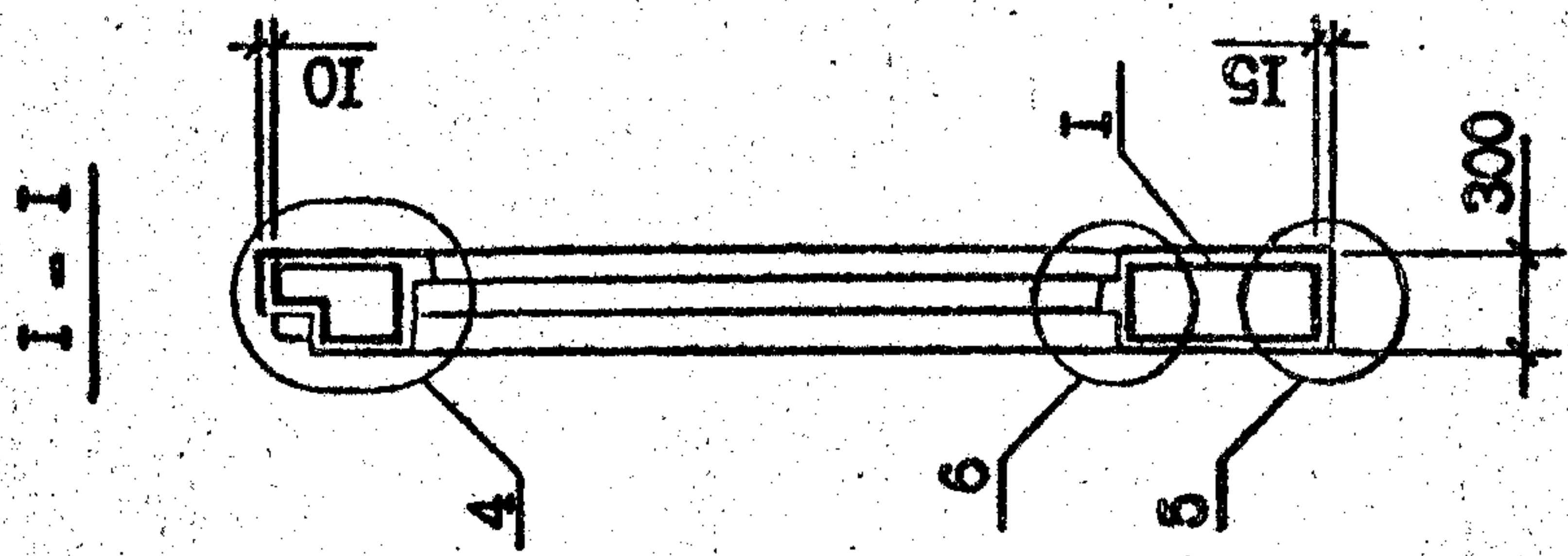
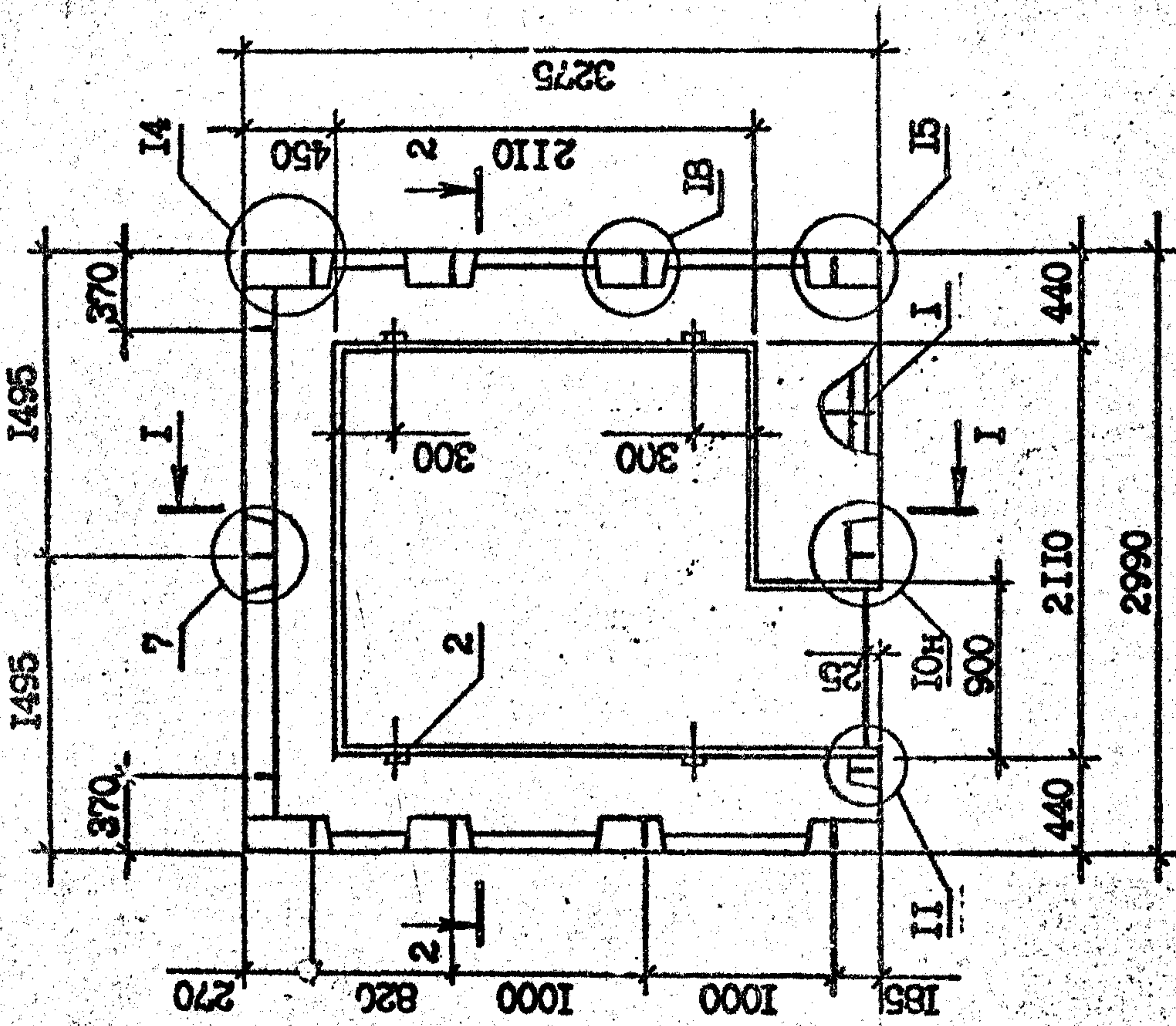
И. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0.0-02	2КЛБ 30.33-1	1	
			1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0-03	2.СБ 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2КЛБ 30.33-2	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0.0-03			

И. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0.0

Рис. 1



2-2

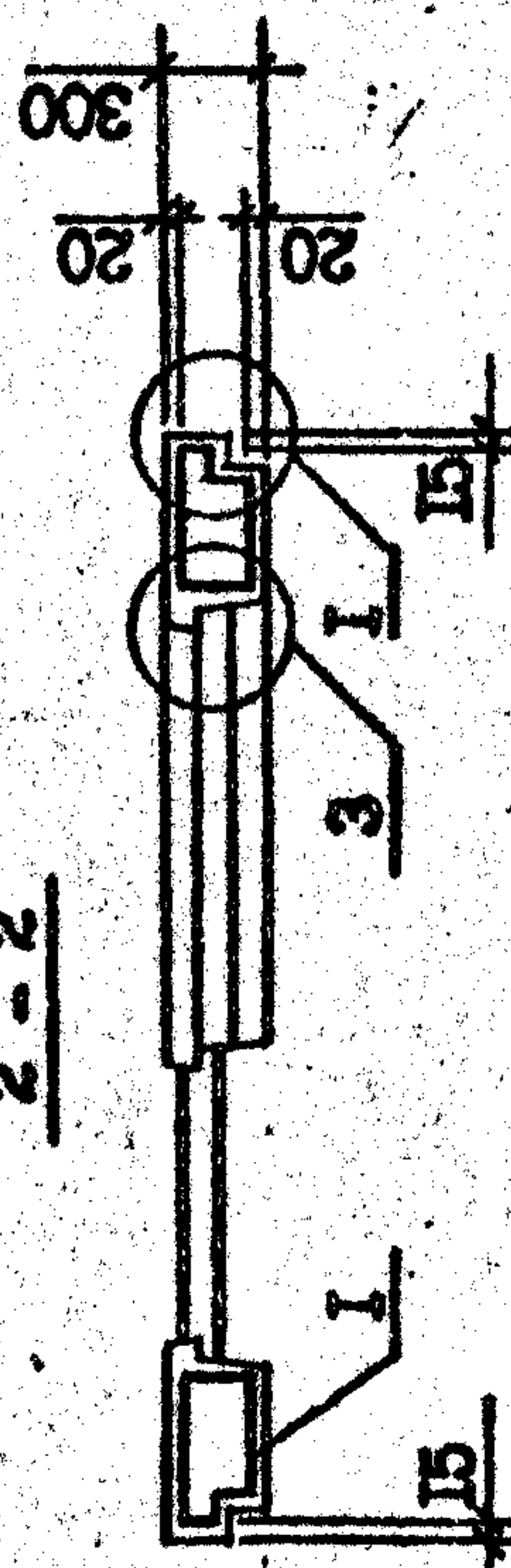
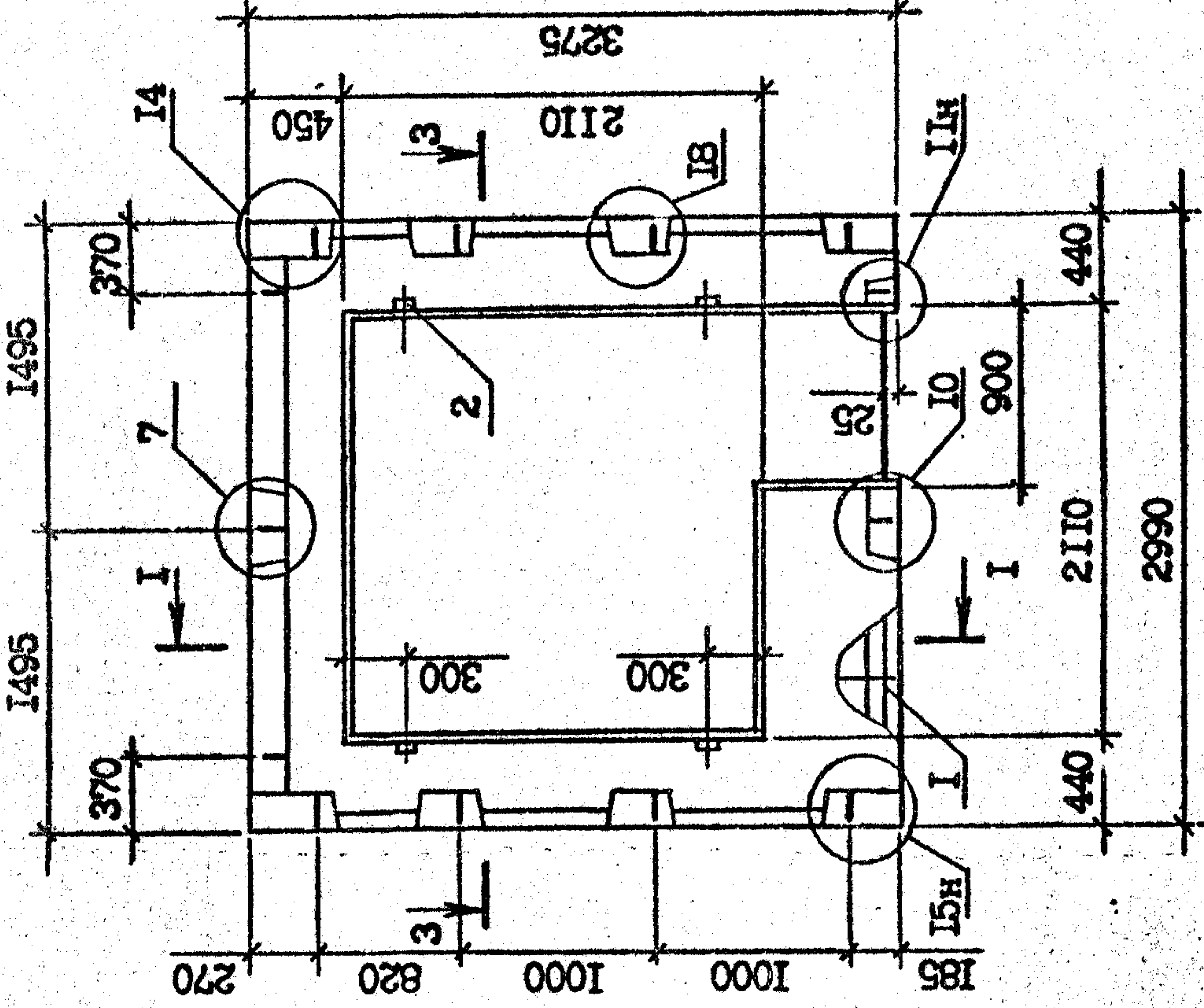
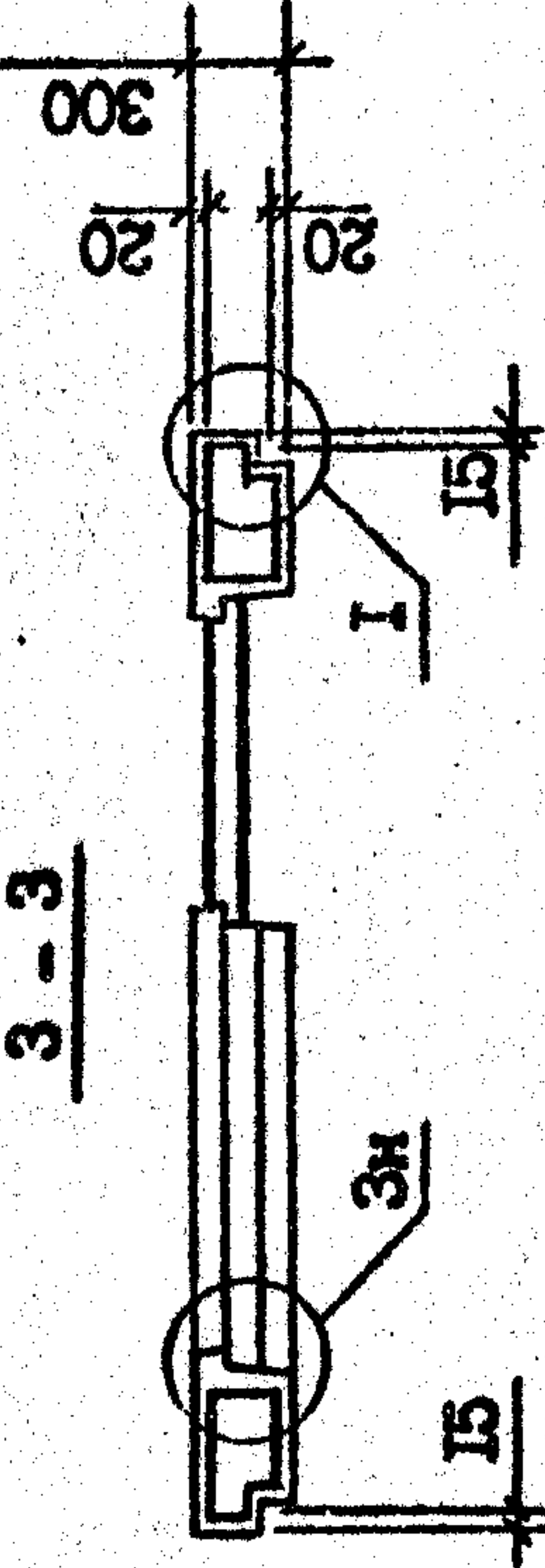


Рис. 2



3-3



Вид панели дан с внутренней стороны

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0	ШСБ 30.33.3-11-С9	1
-01	ШСБ 30.33.3-21-С9	
-02	2ШСБ 30.33.3-11-С9	
-03	2ШСБ 30.33.3-21-С9	2

И.контр.	Силагашев	30.03.1988	Стария	Масса	Масштаб
Науч.отд.	Эксперимент	1.09.1988	Р	1,40	1:40
Руковод.	Бахтаев	11.02.1988	Лист	Т	Листов 1
ГИП	Эксперимент	1.09.1988	ТБИЗНИИЭП		
ГИП	Бурджаназе	27.05.1988			
Рук.Эк.	Шедия	28.09.88			
Проверка	Салихова	1.10.1988			
Разраб.	Коргогашвили	11.02.1988			

1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ

ПАНЕЛЬ  
ШСБ 30 - 2ШСБ 30  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБИЗНИИЭП

TK 1.090.1-2с.2-11 06.00.0.0СБ

Косаровал

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТ. ЛИСТ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	УЗЛЫ ОПЛАТОВОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЛП 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБИ ДЕР. 50x100 ГОСИ 8486-66 <sup>кв</sup> L=100 В <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	1	0,004м <sup>3</sup>  1,64м <sup>3</sup> 0,12м <sup>3</sup>
Б4		2	50.100.120.100		8	

7 К 10901-2в ВМТ 2-11

И.контр.	Сингалзе	310	1 м/м
И.контр.	Эшерашвили	100	1 м/м
Руковод.	Бакрадзе	1000	1 м/м
Г.ИП	Эшерашвили	100	1 м/м
Г.ИП	Бурджалдзе	100	1 м/м
Руковод.	Салжкова	100	1 м/м
Проверил	Шелма	100	1 м/м
Разработ.	Салжкова	100	1 м/м

1.090.1-2с.2-11 07.00.0.0

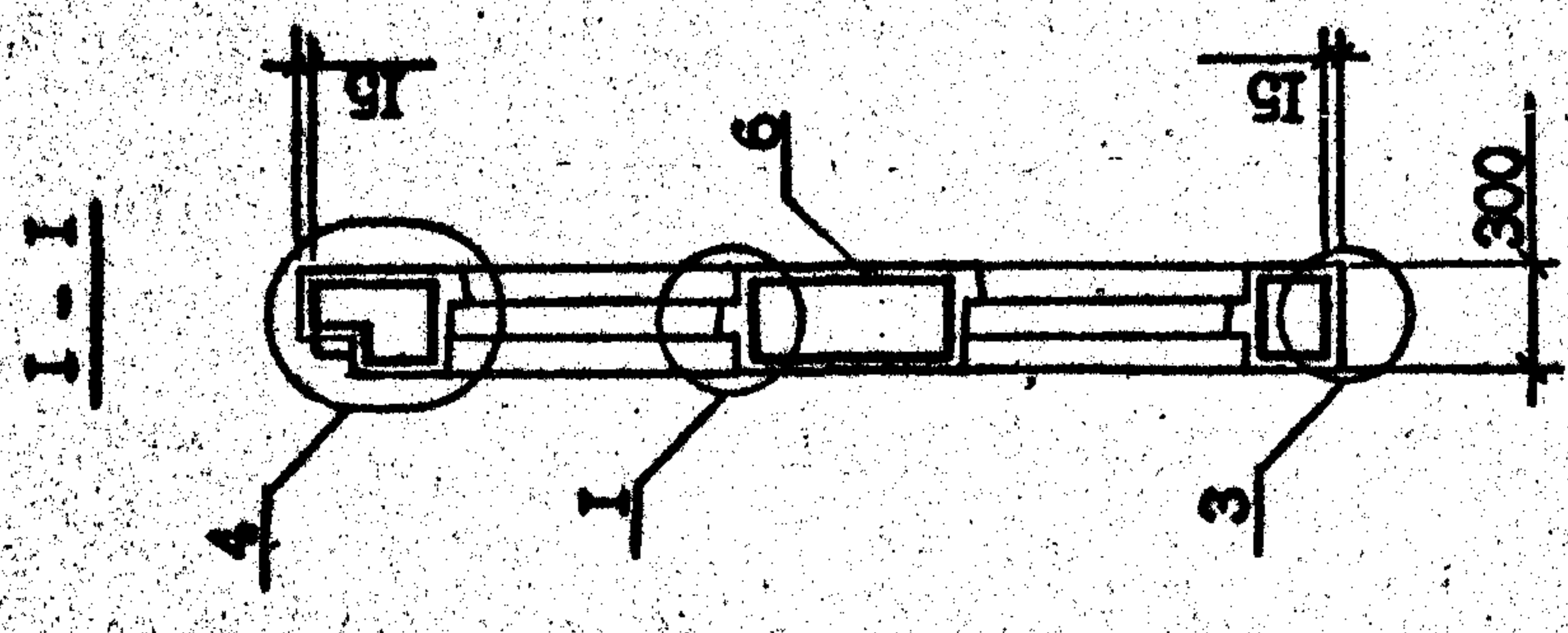
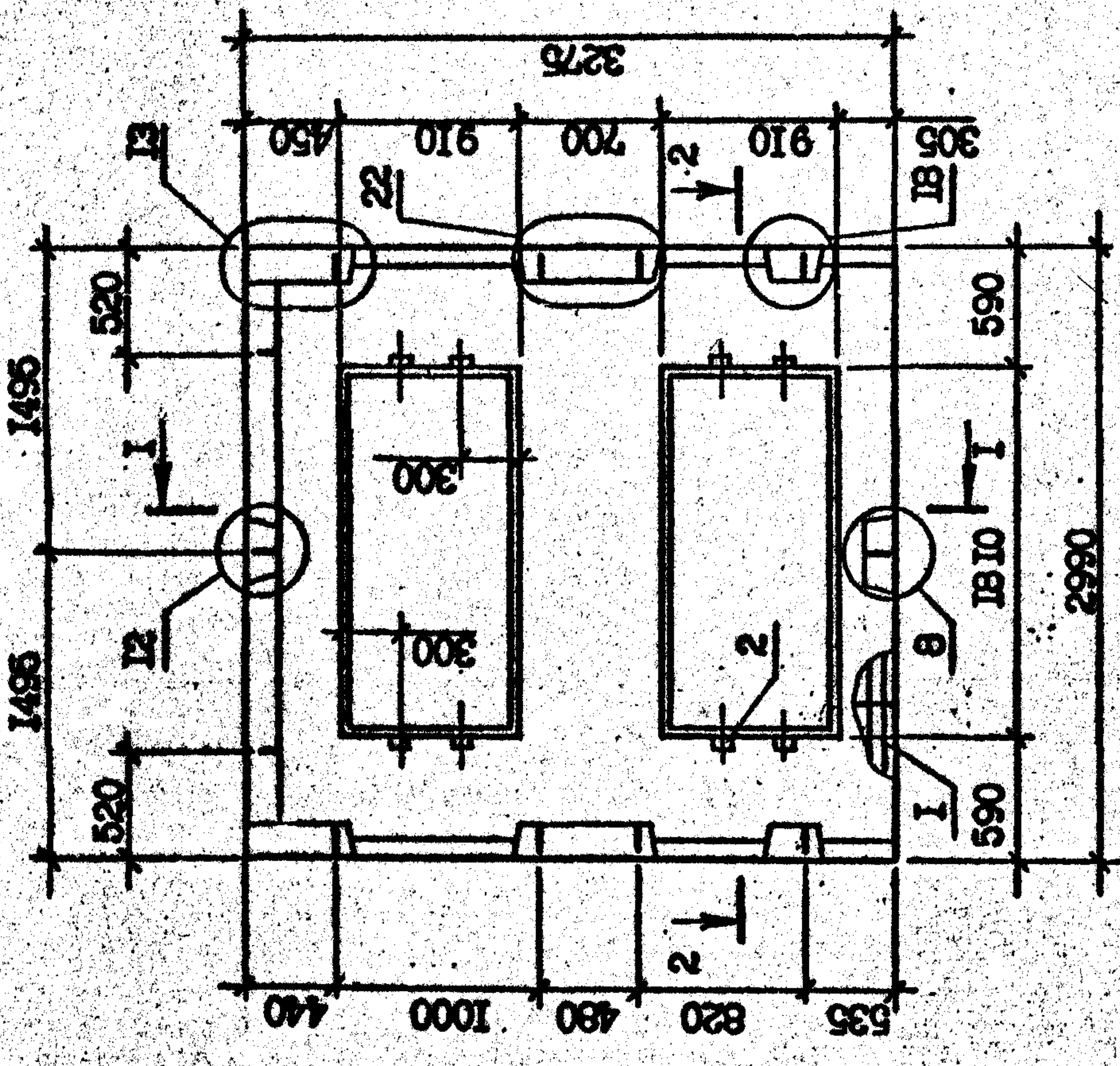
Страна	Лист	Листов
Р		1

ПАНЕЛЬ  
ПСЛ 30.33.3-2П-С9

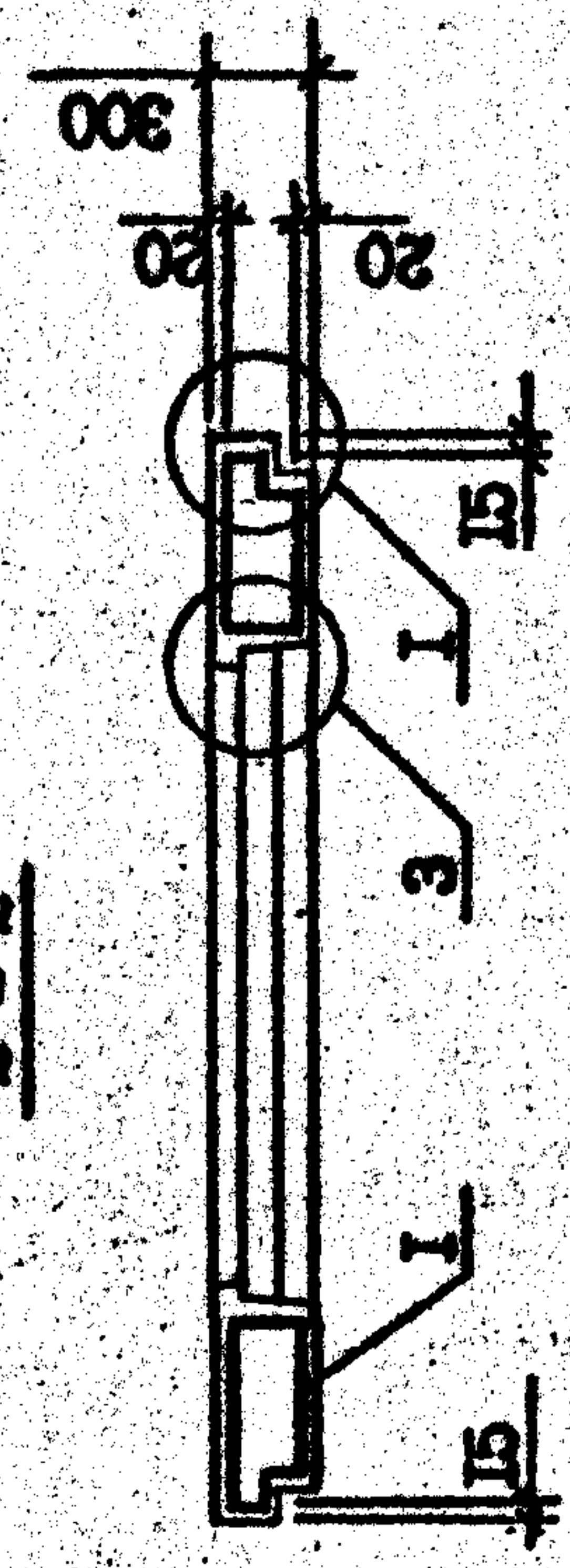
ТБИЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

И.контр.	Лопинск	и дата



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



И.контр.		Сыдаганов	3/11	2011	Старая	Масса	Масштаб
Нач.отд.		Эксперимент	3/2	2011	Р	2,02	1:40
Рук.мест		Бактасов	02/25	2011	Лист	1	Листов
ГМП		Эксперимент	1/2	2011	ТБПИЗНИИЭП		
ГМП		Буржанов	02/25	2011			
Рук.пр.		Шали	3/2	2011			
Проверил		Салхова	3/11	2011			
Разраб.		Коргошанов	3/11	2011			

1.090.1-2с.2-11 07.00.0.005

ПАНЕЛЬ  
ПСИ 30.33.3-2П-С9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБПИЗНИИЭП

Формат А3

Контроль

Т.К. 1090-2с. РММ. 2-11

Имя, № поля, Порядк и дата, Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	I	I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-02	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ К.РКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗКПД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	I	1,65м <sup>3</sup> 0,13м <sup>3</sup>	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3		I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-00Б	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУЕЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A3		I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L=100	6	0,003м <sup>3</sup>	
A4	I	I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-01	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗКПД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	I	1,84м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>	
A4	I	I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0-01	ЗПСД 30.33.3-2П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН. ЗКПД 30.33-2 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	I	1,84м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Копировал

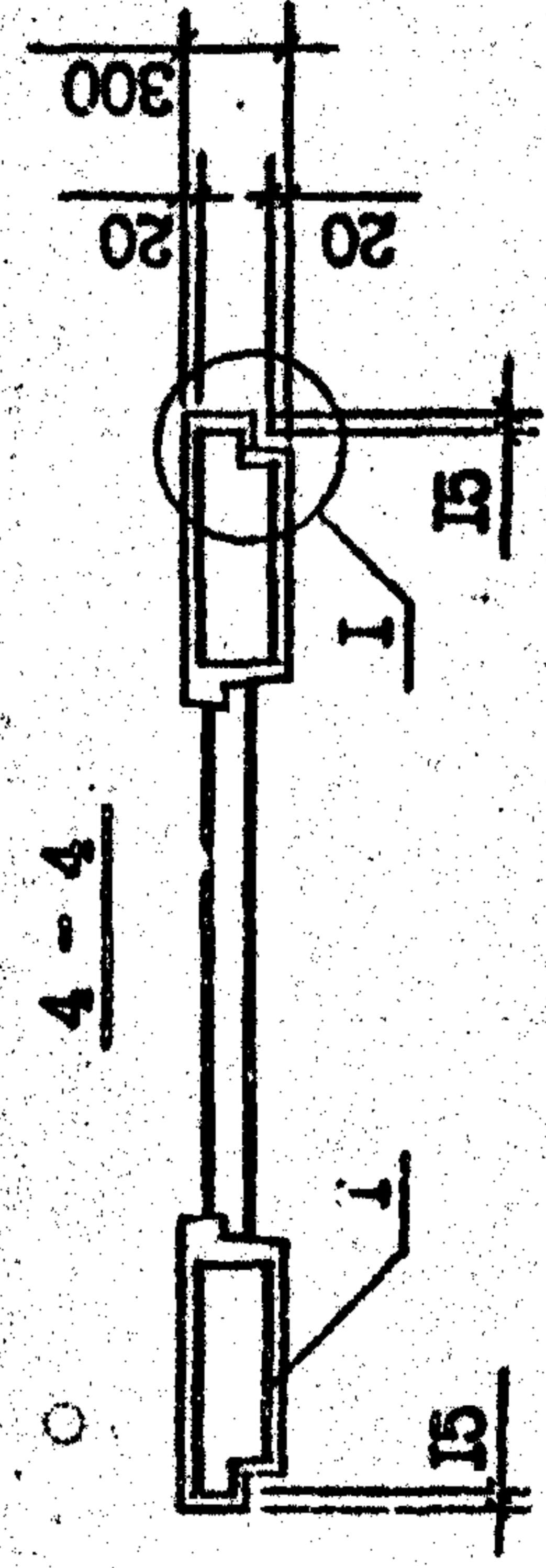
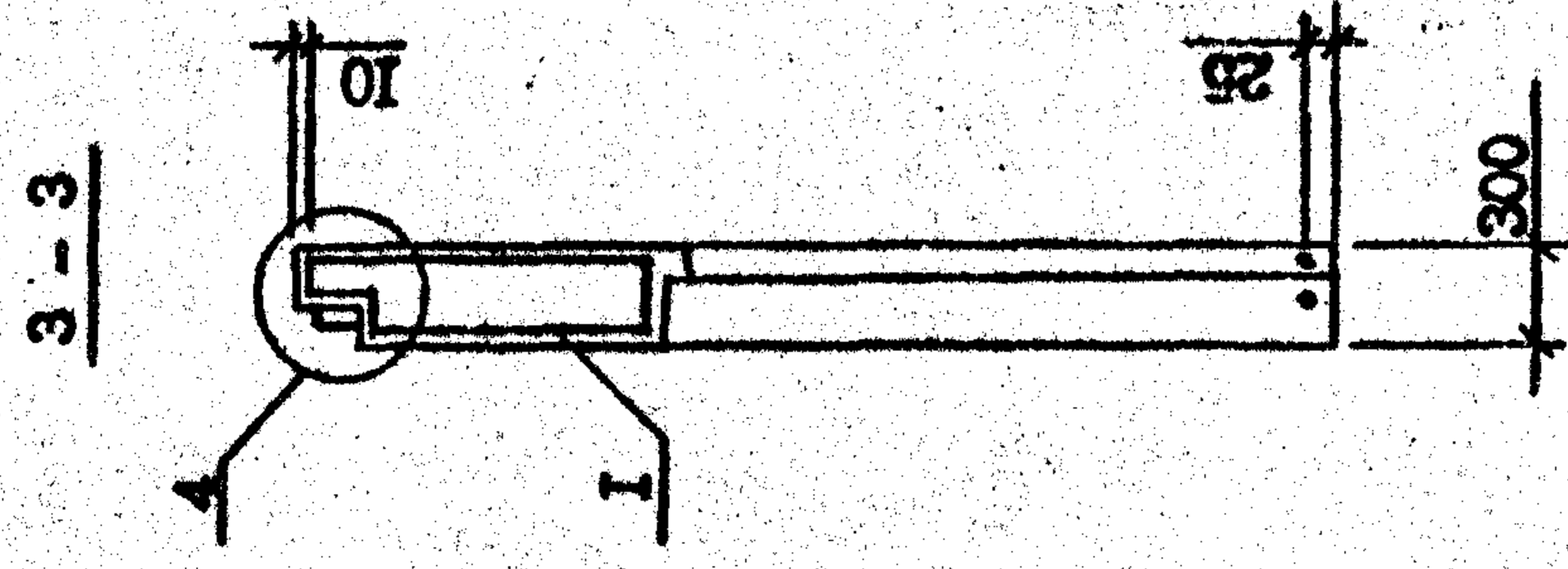
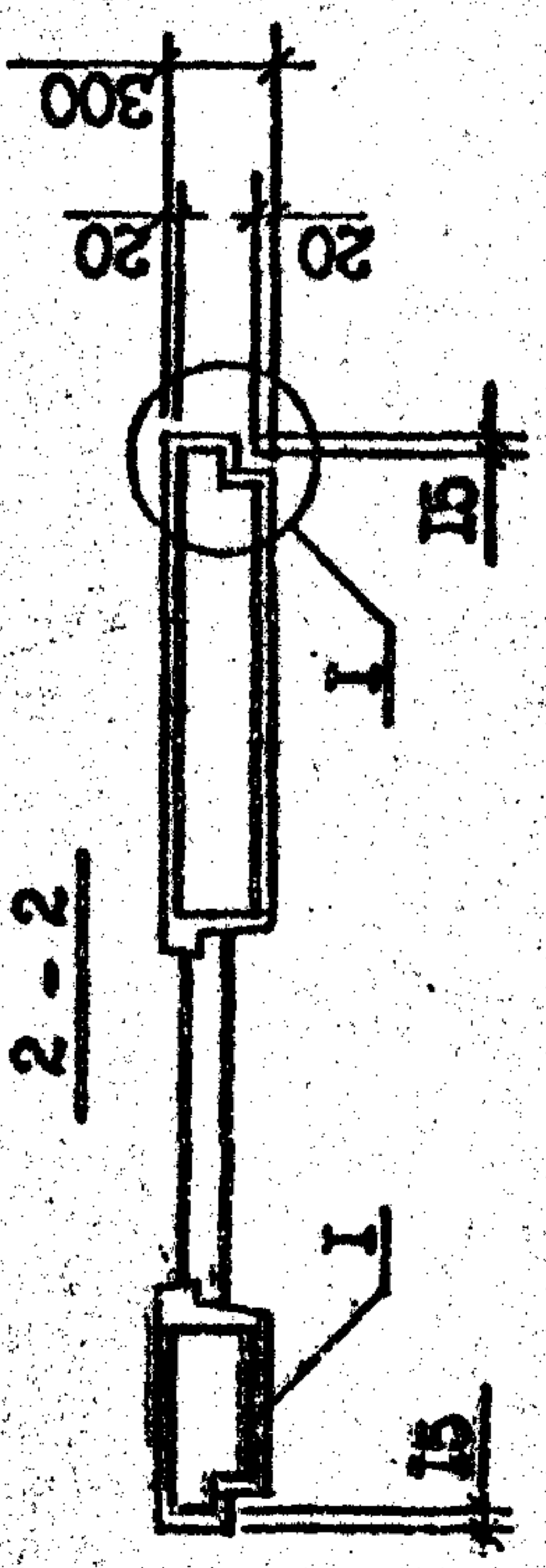
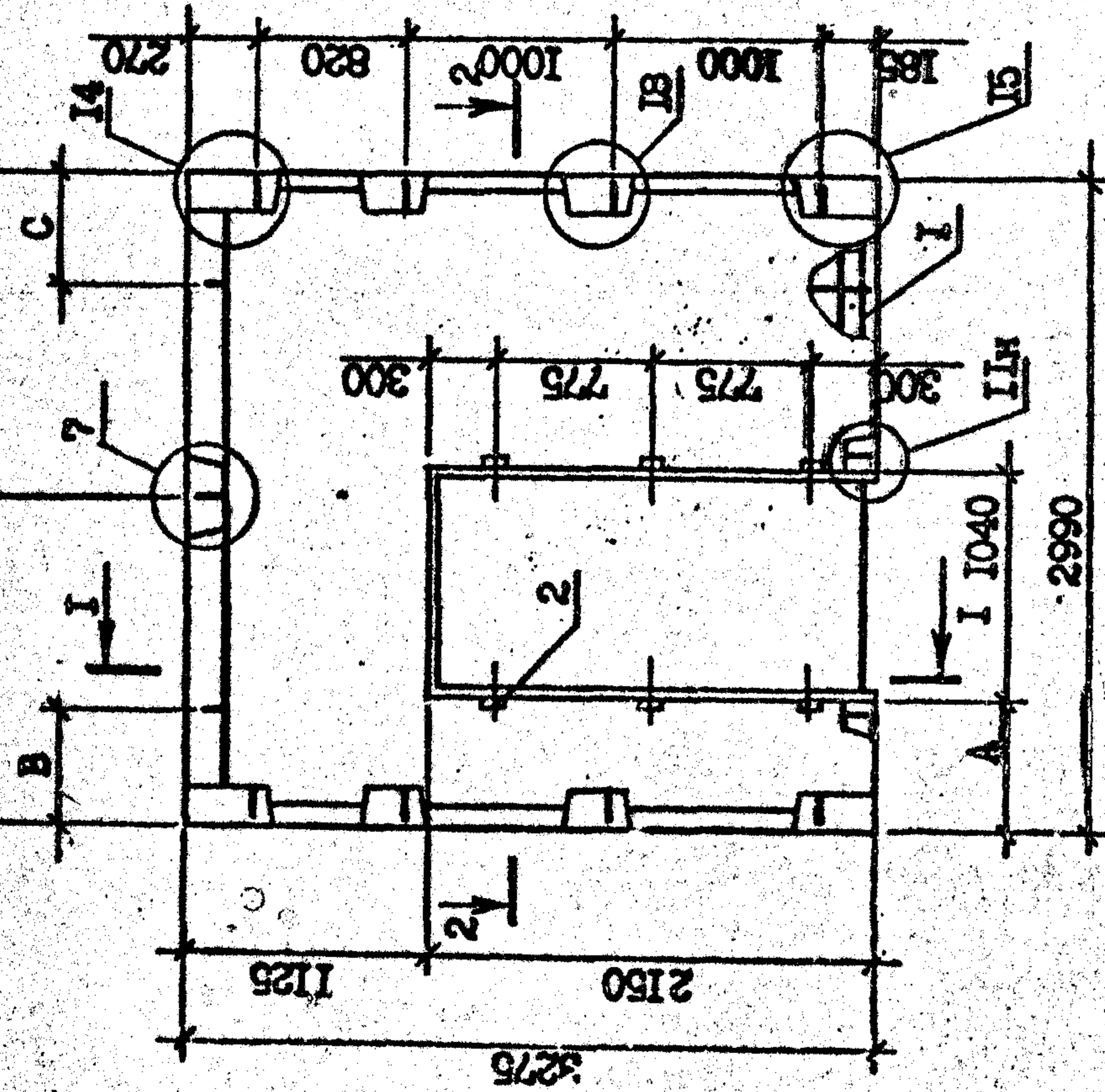
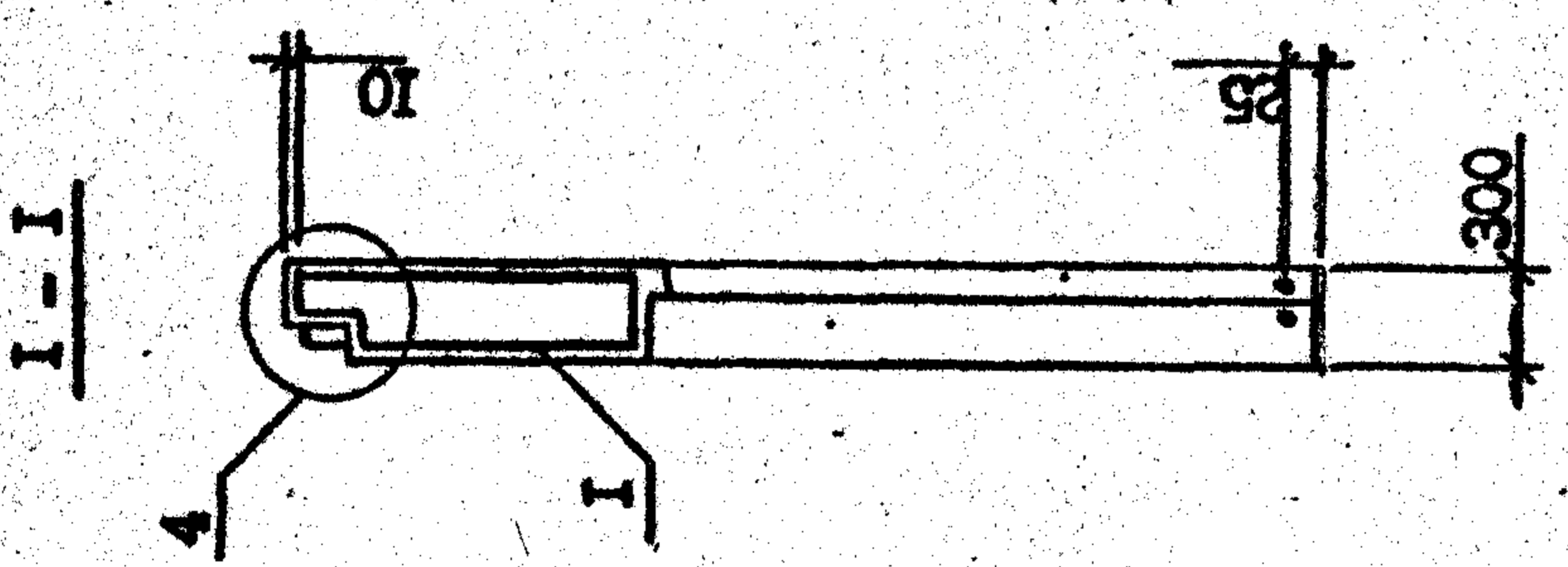
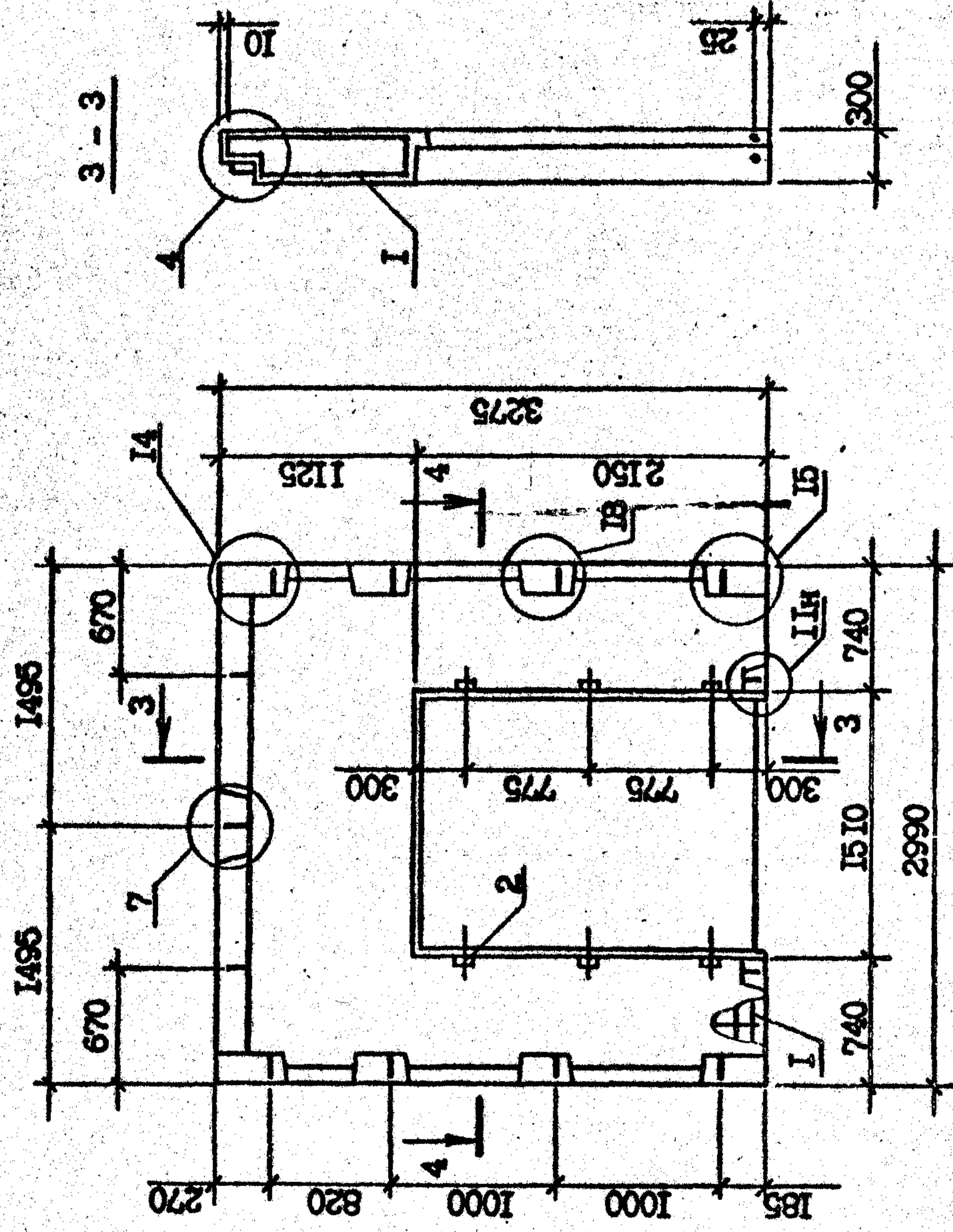
Формат А4

Копировал

Формат А4

И. контр. Силагоде	Зел	2008
Нач. отд. Эшиерашвили	Зел	2008
Рук. наст. Бектадзе	Зел	2008
ГМП Эшиерашвили	Зел	2008
ГМП Бурджанадзе	Зел	2008
Рук. гр. Салихова	Зел	2008
Проверил Шалава	Зел	2008
Разработ. Салихова	Зел	2008

1.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	Страница	Лист	Листов
	Р	1	2
<b>ПАНЕЛЬ</b>			
ЗПСД 30 - ЗКПД 30			
<b>ТБИЛЗИНИЭП</b>			



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, г
			A	B	C	
I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0	ПСД 30.33.3-2П-С9		590	520	670	2,29
-01 ПСД 30.33.3-2П-С9			1360	670	520	
-02 ПСД 30.33.3-2П-С9			-	-	-	2,05

I.090.1-2с.2-II 08.00.0.0СБ			
ПАНЕЛЬ		Статья	Масштаб
ПСД 30 - ЭПСД 30		Р	СМ. ТАБЛ. I:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов
		ТБИЛЗИМИЭП	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

TK 1090-1-2с. 2-11 08.11.2-11

КОД	ОБЪЕМ	ОРГАНИЗАЦИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0СБ	<p><u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                      СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                      УЗЛЫ ОПАЛКОВОЧНЫЕ                      РАСХОД СТАЛИ                      ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  <u>ДЕТАЛИ</u>                      ПРОСЕК ДЕР. 50x100                      ГОСТ 8486-66<sup>ТМ</sup> L=100  <u>МАТЕРИАЛЫ</u>                      БЕТОН ЛЕГКИЙ В10                      РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10</p>	6	0,003м <sup>3</sup>	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д1			0,88м <sup>3</sup>	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			0,07м <sup>3</sup>	
А3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО				
Б4	2 50.100.120.100				
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0		4ПСД 30.33.3-Ш-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 4КСД 30.33-1	I	
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0		4ПСД 30.33.3-2П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОС.ПАНСВ. 4КСД 30.33-2	I	
А4	1.090.1-2с.2-11 09.00.0 3-01				
А4	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0-01				

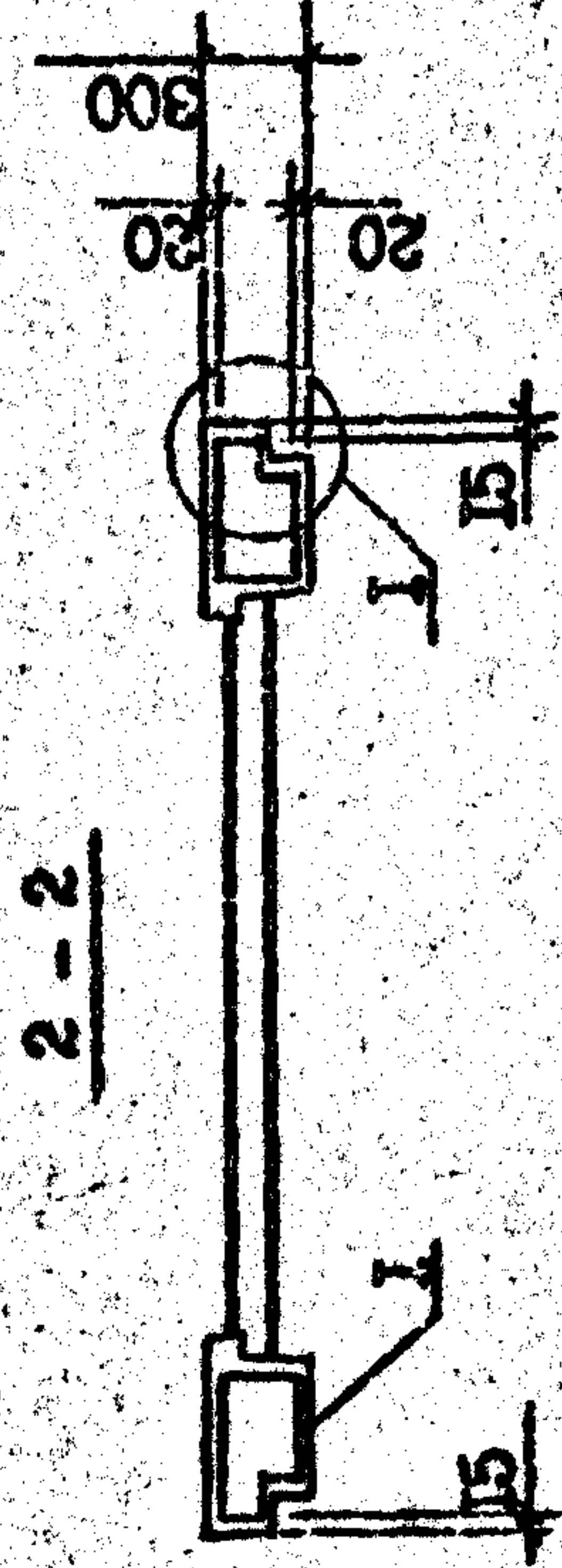
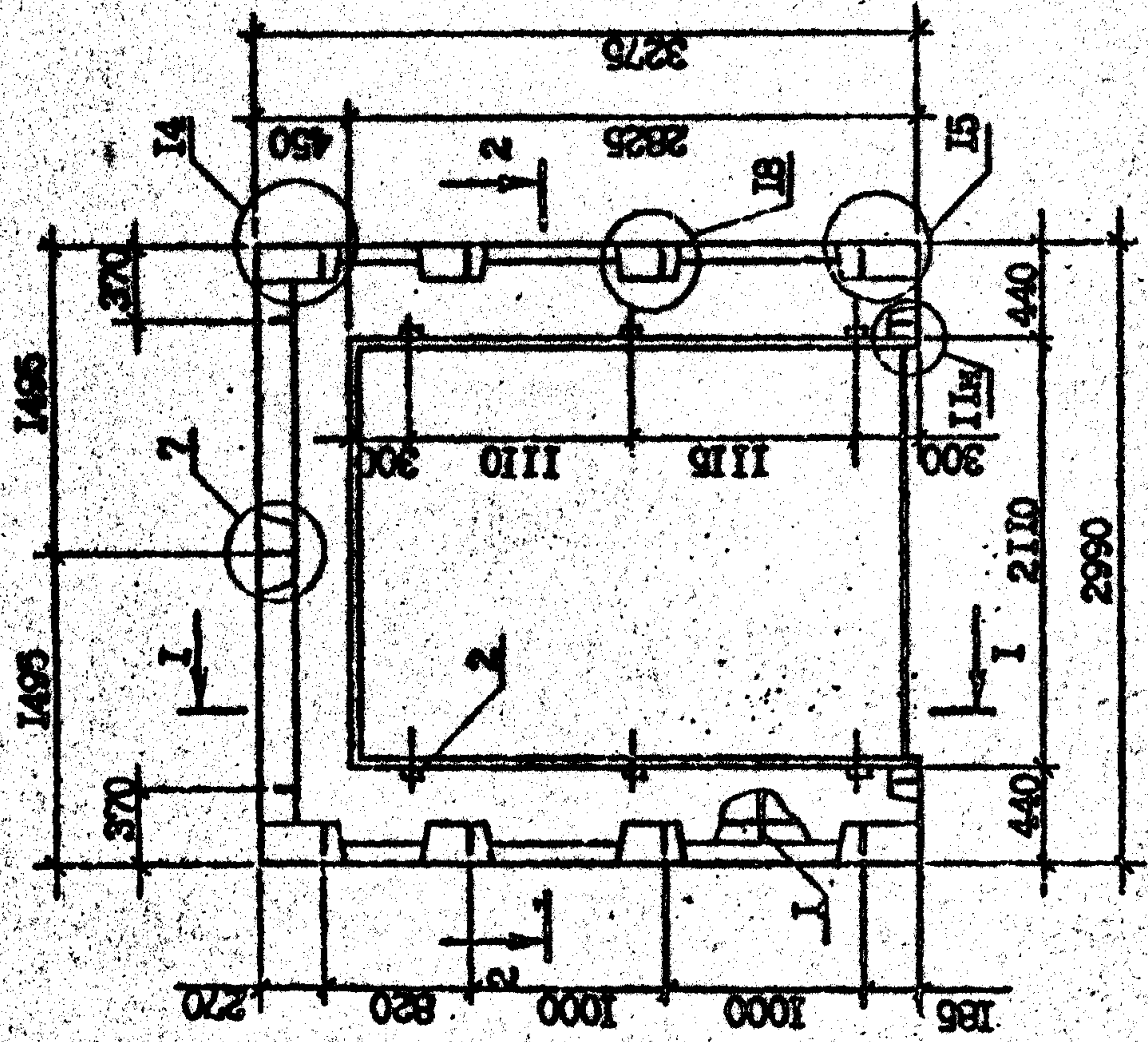
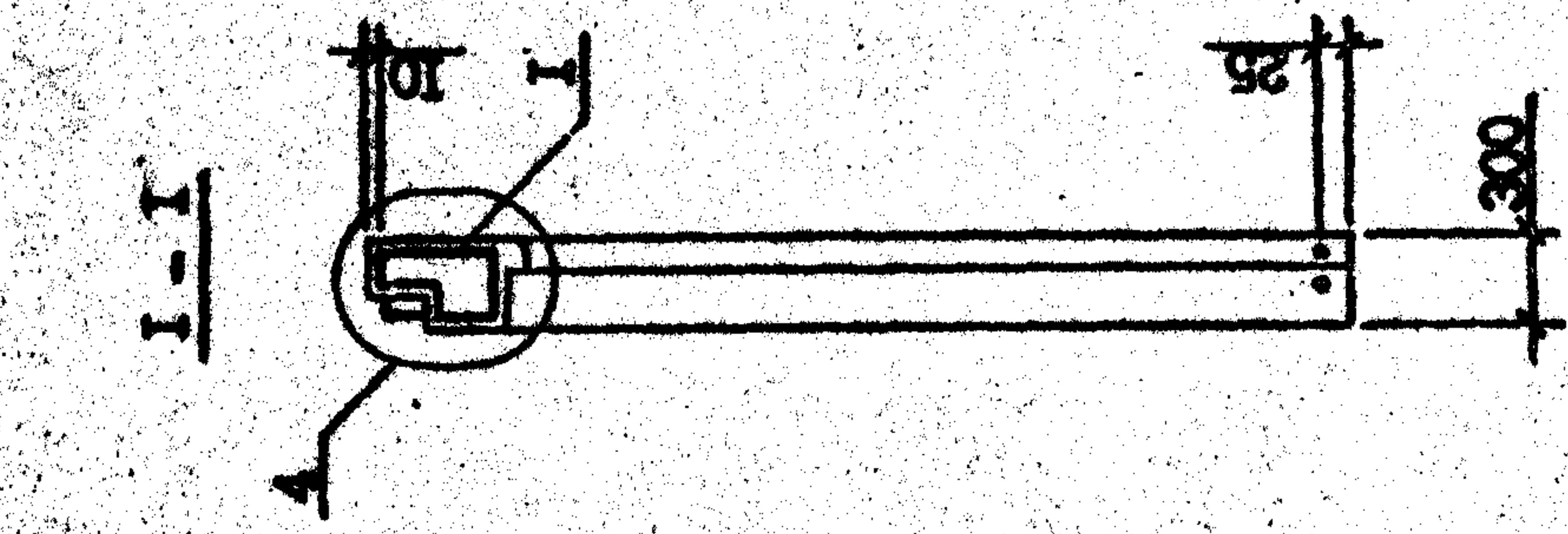
Т.К. 1090-1-2с. В.м. 2-11

Имя, № пом.	Подпись и дата	Взам. инд. №
-------------	----------------	--------------

КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			
А3			
А3			
А3			
Б4			
А4			
А4			
А4			

Имя, № пом.	Подпись и дата	Взам. инд. №
-------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0			
Н.контр. Салахова	С.М.	Л.М.Б.	
Нач.отд. Зингерашвили	И.С.	И.М.С.	
Рук.мест. Бактадзе	В.В.	К.М.Б.	
Г.П. Зингерашвили	Л.В.	Л.М.Б.	
Г.П. Бурджанова	В.В.	И.М.Б.	
Рук.гр. Салихова	А.У.	И.М.Б.	
Проверил. Шети	У.У.	И.М.Б.	
Разреш. Салихова	Л.В.	К.М.Б.	
ПАНЕЛЬ 4ПСД 30		Стация	Лист
		Р	2
<b>ТБИЗНИИЭП</b>			



ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА

Обозначение	Марка
1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0	4ПСД 30.33.3-П1-С9
-01	4ПСД 30.33.3-2П-С9

1.090.1-2с.2-11 09.00.0.0С5		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,09	1:40
4ПСД 30				
СБОРОЧНАЯ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	
		ТБИЗНИИЭП		
И. контр.	Салагадзе	Экз.	9/11	
Нач. стл.	Элмерзашвили	Экз.	11/8	
Рук. мест.	Бахтадзе	Экз.	11/11	
ГИП	Элмерзашвили	Экз.	11/11	
ГИП	Бурджанидзе	Экз.	11/11	
Рук. стл.	Шелва	Экз.	11/11	
Проверил	Салахова	Экз.	11/11	
Разраб.	Коргобашвили	Экз.	11/11	

Копировать  
Формат А9

Т.К. 1.090-2с. Взм. 2-Н

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Инд. № подл.	Исполн. и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ СПАЛИБОУЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ			
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС			
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.30.0.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КЦД 30.33-2 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
Б4	2	50.100.120.100	ПРОВНИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>м</sup> I = 100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10	6	0,003м <sup>3</sup> 1,66м <sup>3</sup> 0,12м <sup>3</sup>

Инд. № подл.	Исполн. и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат А4

Копировал

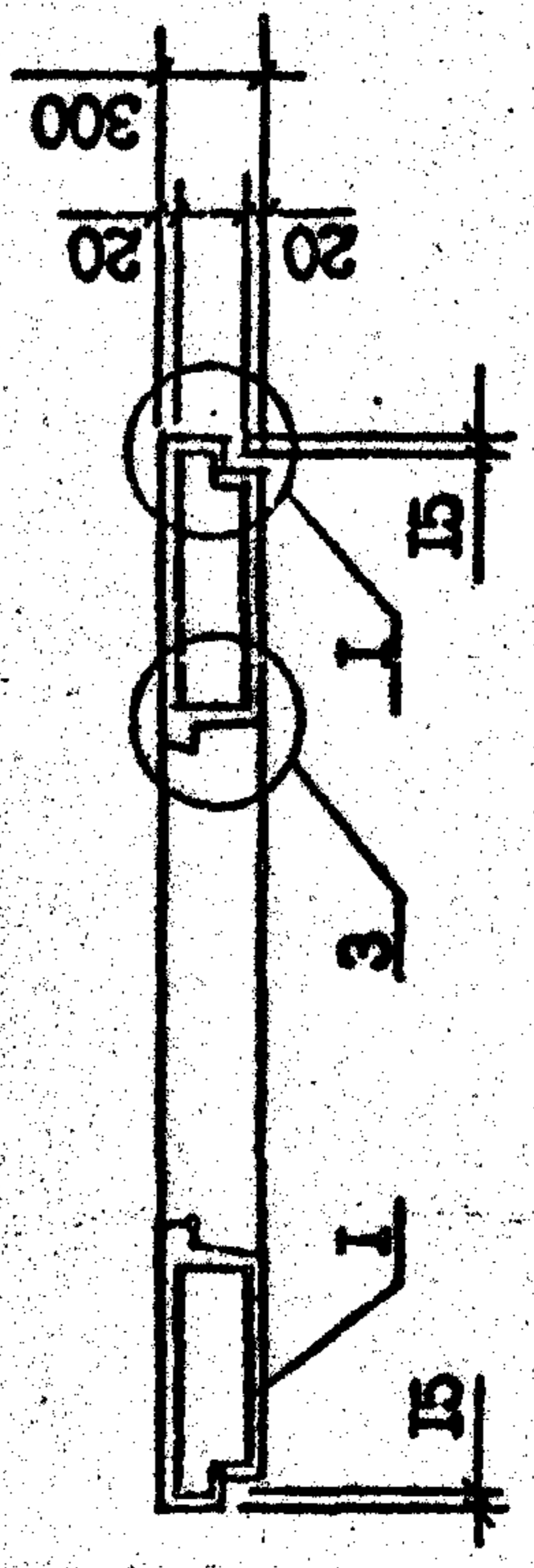
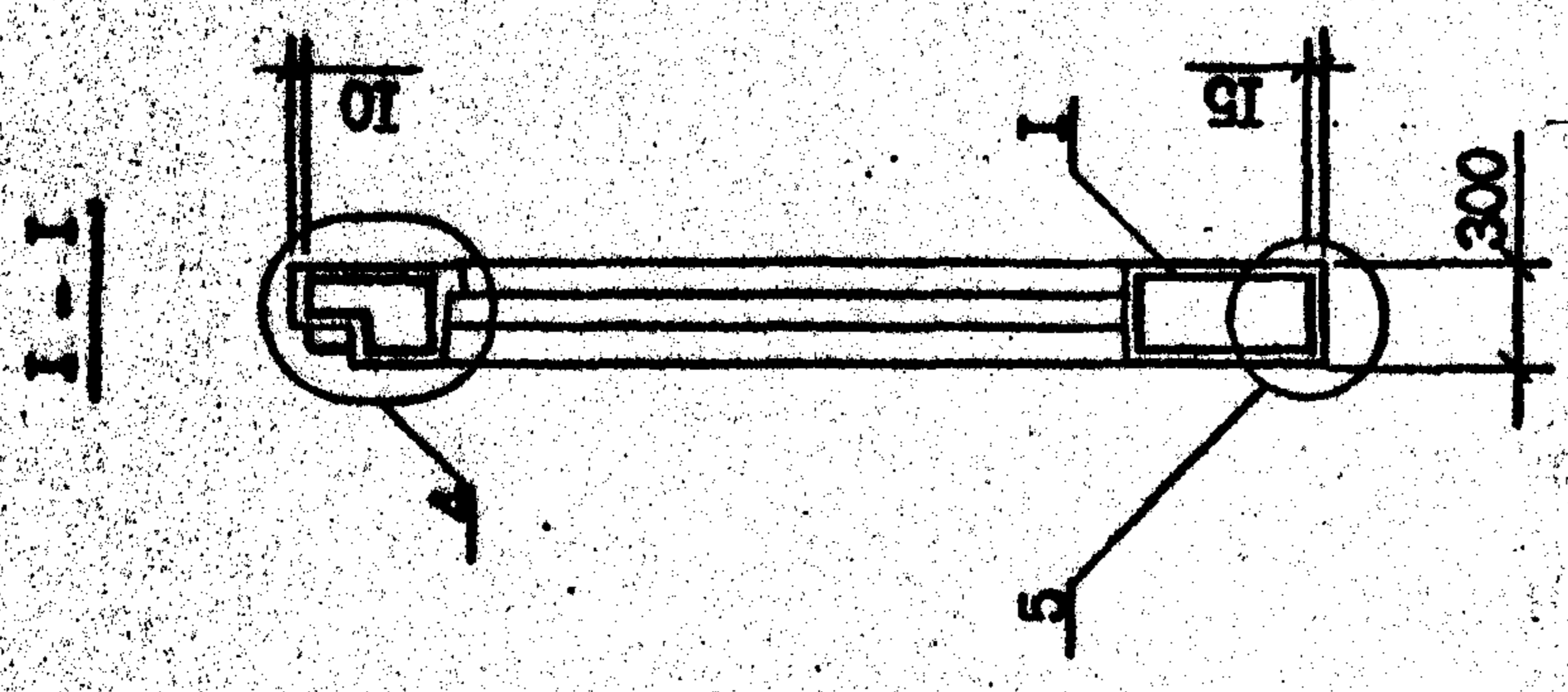
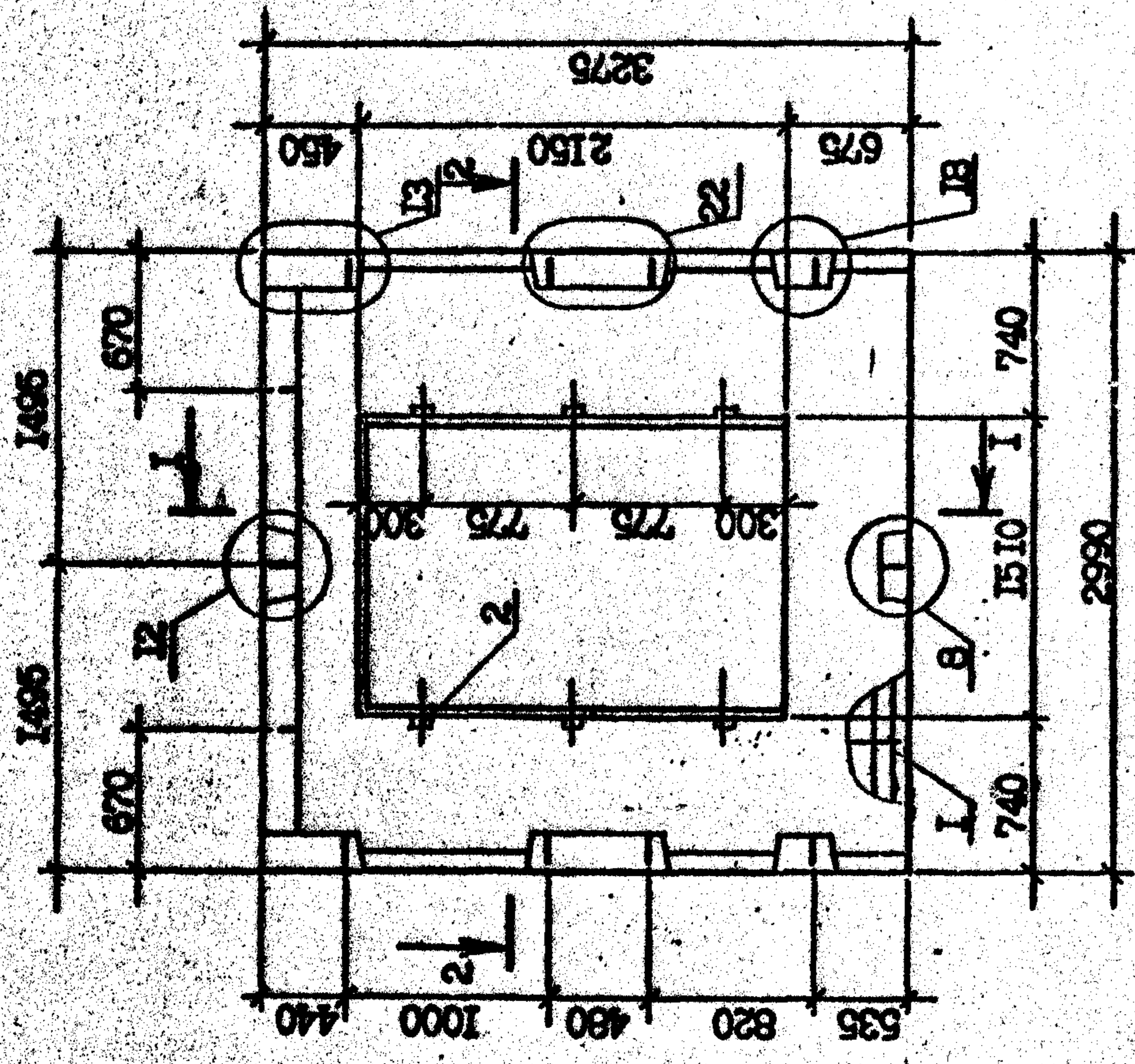
1.090.1-2с.2-11 10.00.0.0

ПАНЕЛЬ  
КЦД 30.33.3-2П-С9

ТБИЗНИИЭП

Н. контр.	Сингадзе	2.05	21.08.82
Нач. отд.	Эншерашвили	3.10	21.08.82
Рук. мост	Бухгалдзе	21.08.82	21.08.82
ГМП	Эншерашвили	21.08.82	21.08.82
ГМП	Бурджанадзе	21.08.82	21.08.82
Рук. гр.	Салихова	21.08.82	21.08.82
Проверил:	Шеня	21.08.82	21.08.82
Разраб.	Салихова	21.08.82	21.08.82

TK 1090-1-2c Bym 2-11



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

I.090.1-2с.2-II Ю.00.0.0СБ		Статья	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ ПСД 30.33.3-2С-09 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	2,04	1:40
		Лист	Т	Листов 1
		ТБИПЗНИИЭП		
И. контр.	С.М.А.Г.А.С.	С.М.А.Г.А.С.	С.М.А.Г.А.С.	С.М.А.Г.А.С.
Нач. отд.	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.
Тех. маст.	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.
ГИП	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.	Э.И.С.А.С.
ГИП	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.	Б.А.Т.А.С.
С.У.Г.	Ш.С.А.	Ш.С.А.	Ш.С.А.	Ш.С.А.
Проверил	С.А.С.О.В.	С.А.С.О.В.	С.А.С.О.В.	С.А.С.О.В.
Разраб.	К.О.С.А.С.	К.О.С.А.С.	К.О.С.А.С.	К.О.С.А.С.

Копировал

формат А3

ИЗДАНИЕ

Т.К. 1090-1-2с. Б.И.И. 2-11

Канв. № по ролу  
Лорниск и дата  
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, фамилия	Исполнил и дата	Единица, инв. №
--------------	-----------------	-----------------

Контроль

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПЛУМБОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПС 30.33.3-1-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4			1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КИ 30.33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ Б7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		2,53м <sup>3</sup> 0,19м <sup>3</sup>
			1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0-01	ПС 24.33.3-2П-09		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4			1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КИ 24.33	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ Б7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		1,99м <sup>3</sup> 0,15м <sup>3</sup>

Имя, фамилия	Исполнил и дата	Единица, инв. №
--------------	-----------------	-----------------

Контроль

Контроль

Формат А4

1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	Страна	Лист	Листов
ПАНЕЛЬ	Р		
ПС 30, ПС 24			
<b>ТБИЛЗИНИЭП</b>			

Рис. 1

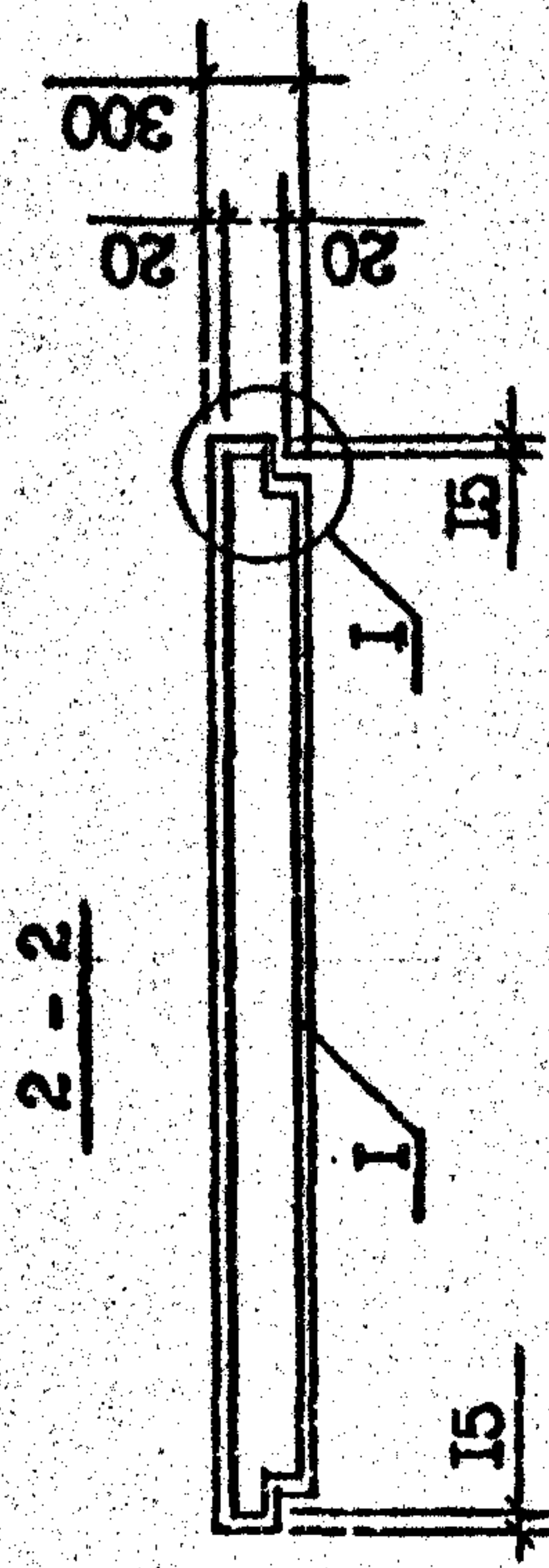
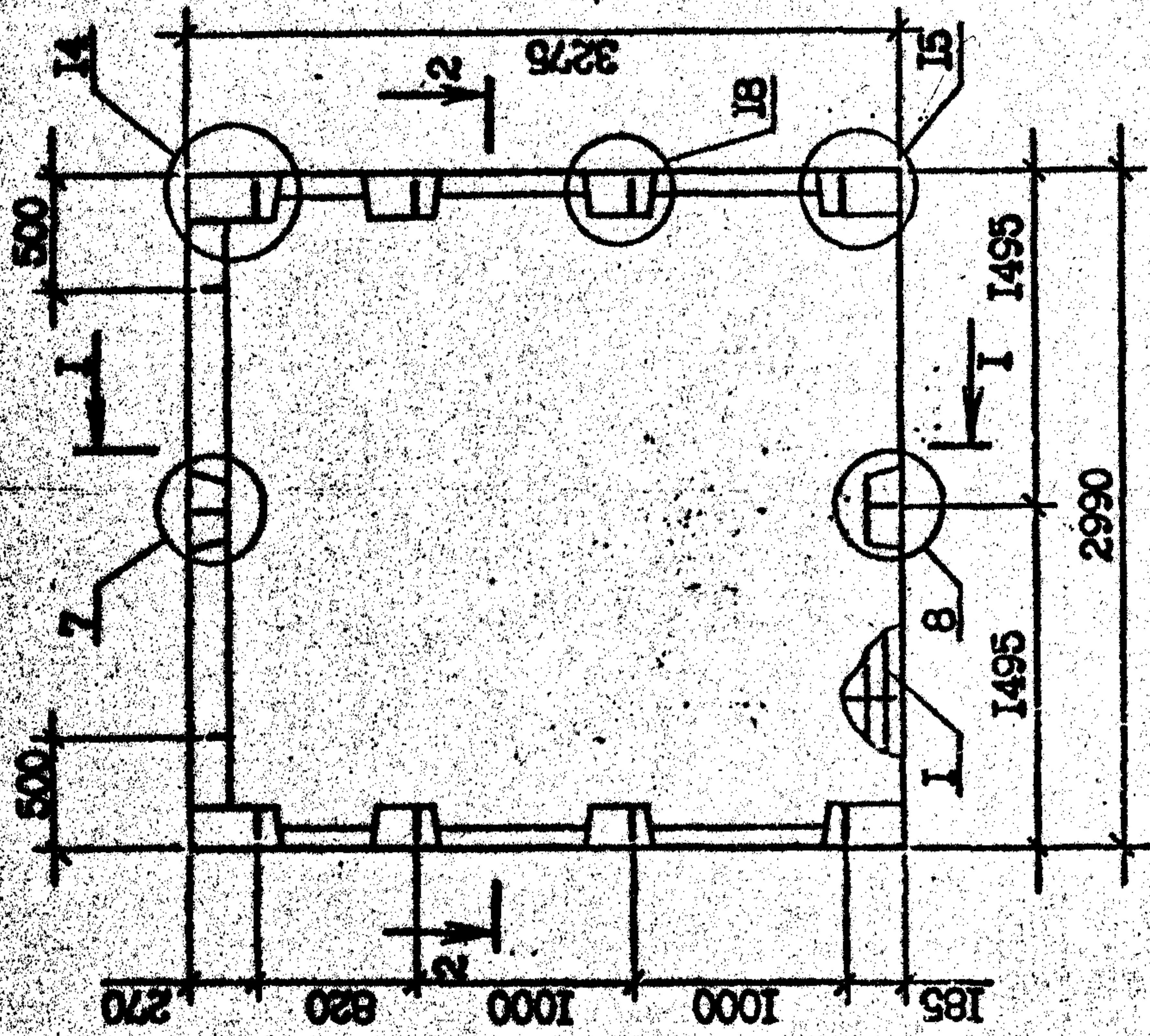
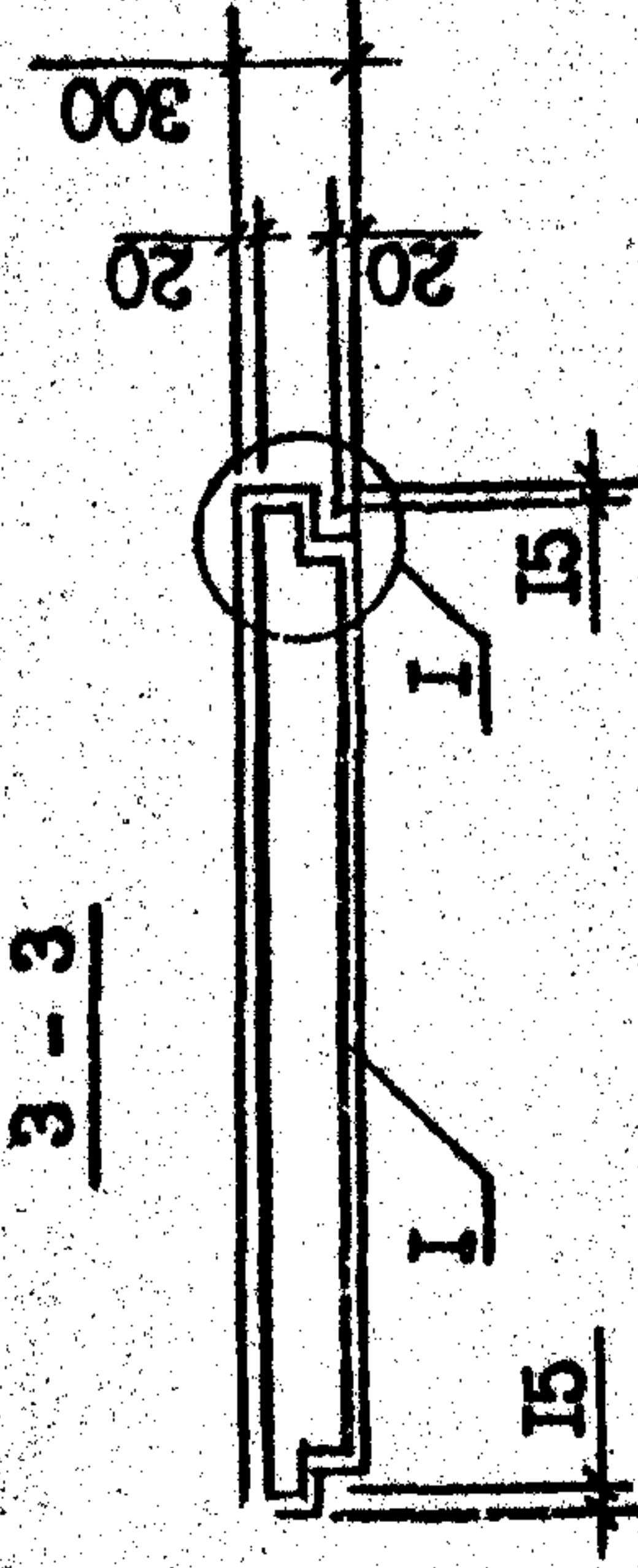
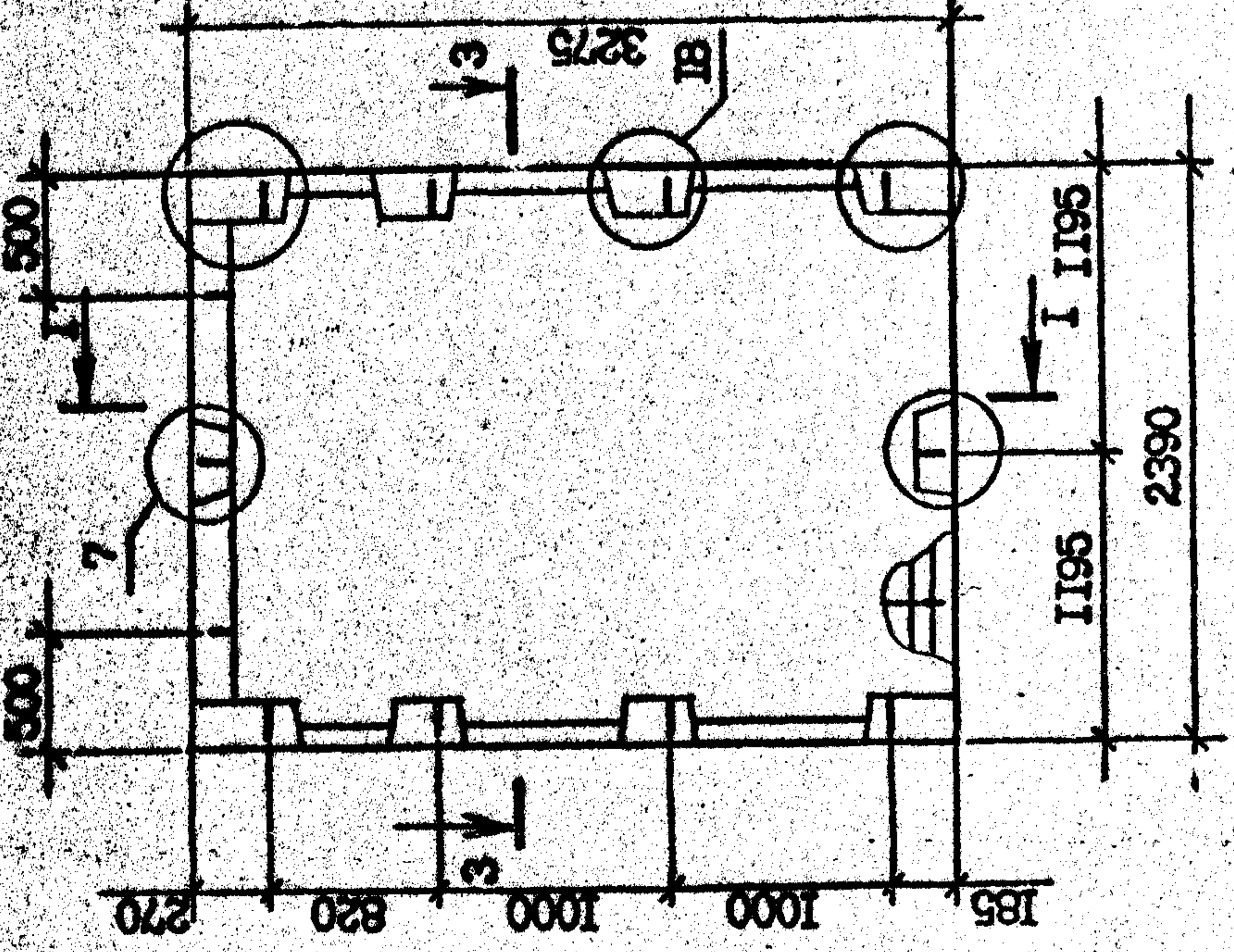


Рис. 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0	ПС 30.33.3-П-С9	1	3,13
-01	ПС 24.33.3-П-С9	2	2,46

И. контр.		Силагалзе		3111		9/11/11	
Нач. отп.		Эксперимент		А. Д.		11/11/11	
Рук. мест.		Валтадзе		В. В.		11/11/11	
ГИП		Эксперимент		А. Д.		11/11/11	
ГИП		Бурджанадзе		В. В.		11/11/11	
Проверил		Шелки		А. Д.		11/11/11	
Разраб.		Коркотяшвили		А. Д.		11/11/11	
1.090.1-2с.2-11 11.00.0.0СБ				Стария	Масса	Масштаб	
ПАНЕЛЬ				Р	СМ. табл.	1:40	
ПС 30, ПС 24				Лист	Листов		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ТБИЗНИИЭП			

Т.К. 1090-1-2с. Вилл 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА ОПАЛУБОВЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ		ПС 18.33.3-П-С9		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 18.33	I	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТУ		<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10	I	1,5м³ 0,1м³
М4			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-01	ПС 12.33.3-П-С9			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТ. ЭКСТ. КП 12.33	I		
М4			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-01	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН.В10	I	0,96м³ 0,07м³	
			1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0-02	ПС 30.16.3-П-С9			
М4			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 30.16	I		

ТК 1.090-2с. В.ин. 2-11

И.И. Шибиряков	Салехов
А.А. Зинин	Салехов
В.В. Буракин	Салехов
М.М. Зинин	Салехов
П.П. Салимов	Салехов
Д.Д. Шибиряков	Салехов
Р.Р. Салехов	Салехов

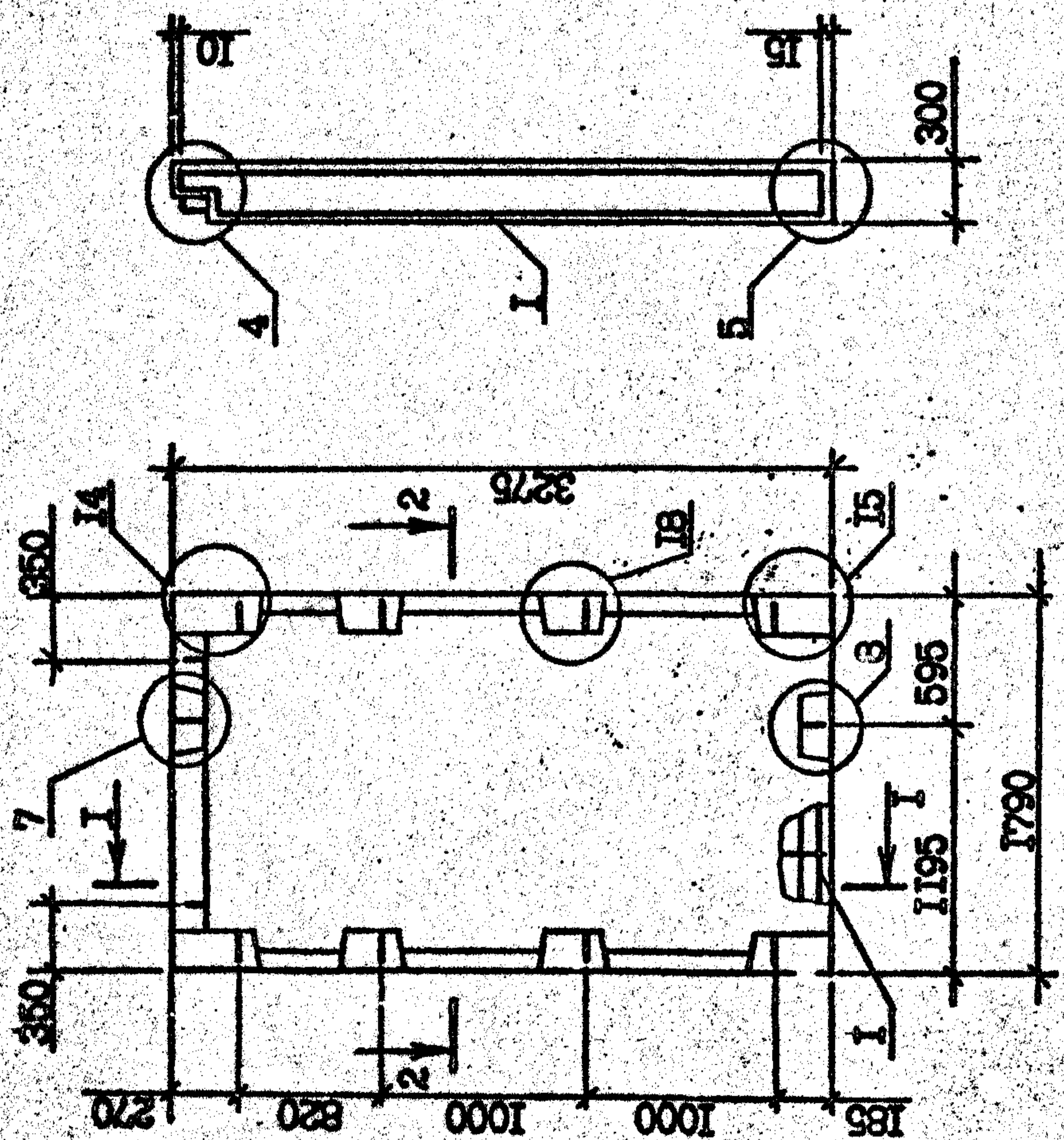
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		1,29м³ 0,09м³

Инд. № подл. \_\_\_\_\_  
Издан в \_\_\_\_\_  
Исполнит. \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 12.00.0.0

Копировать  
Формат А-4

Рис. 1



2-2

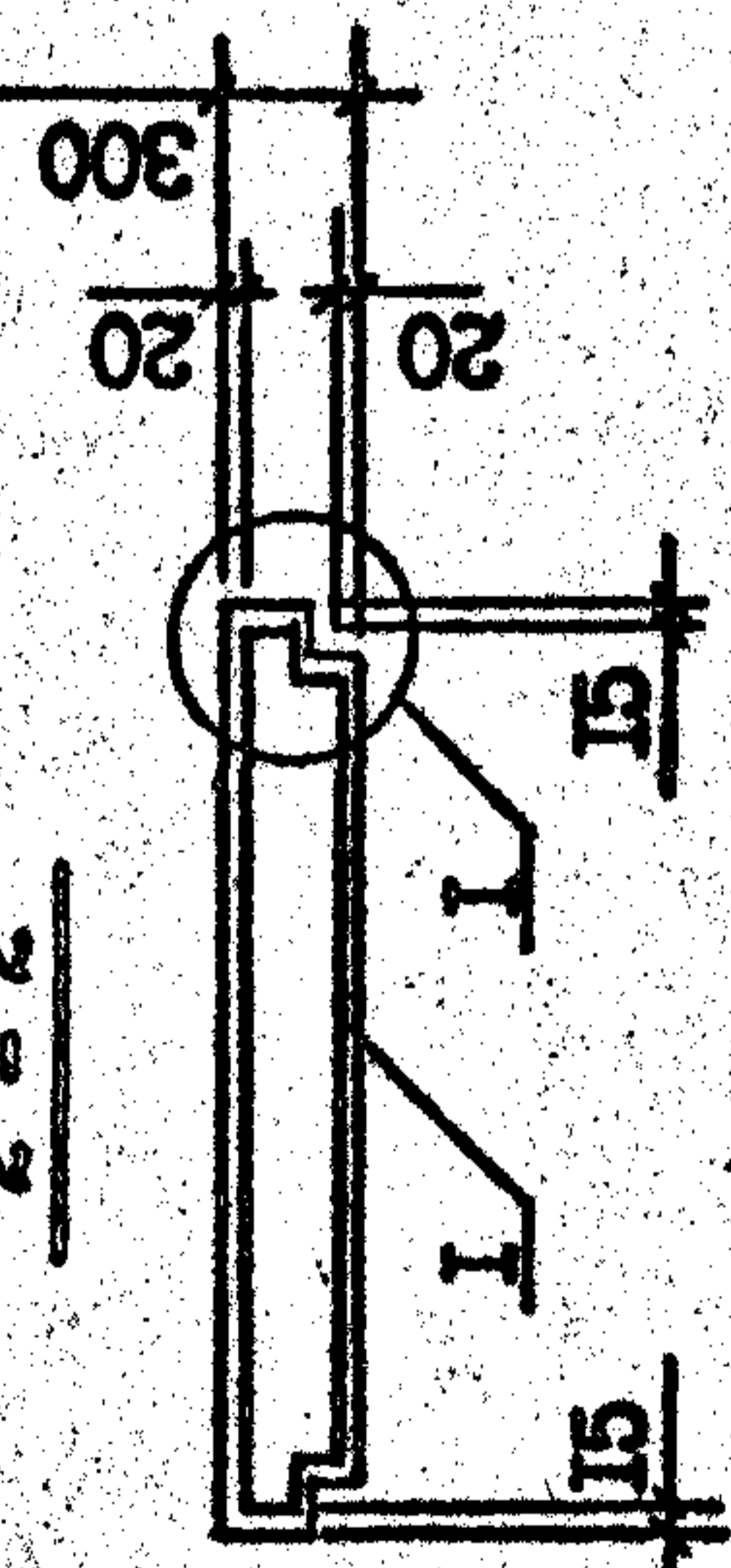
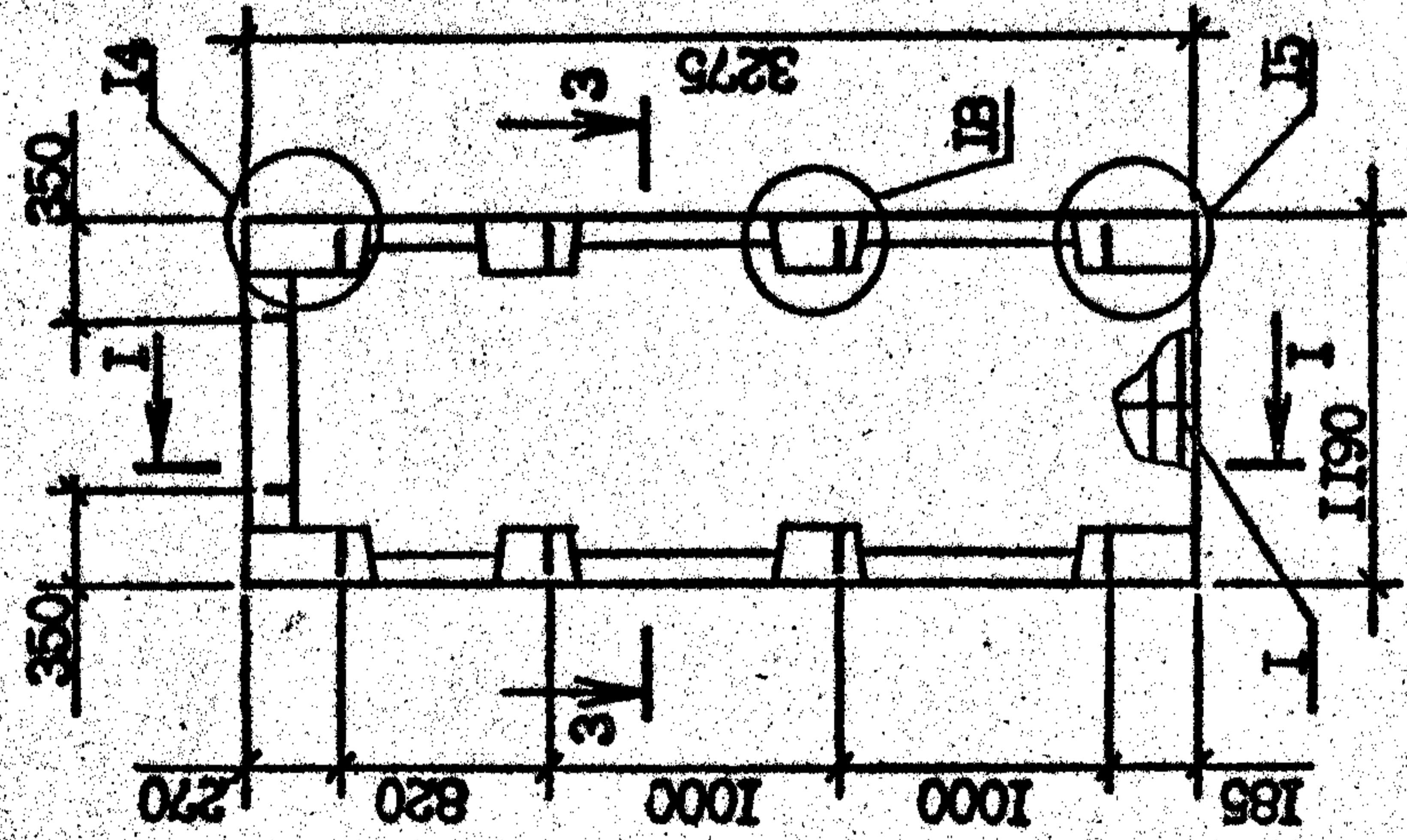
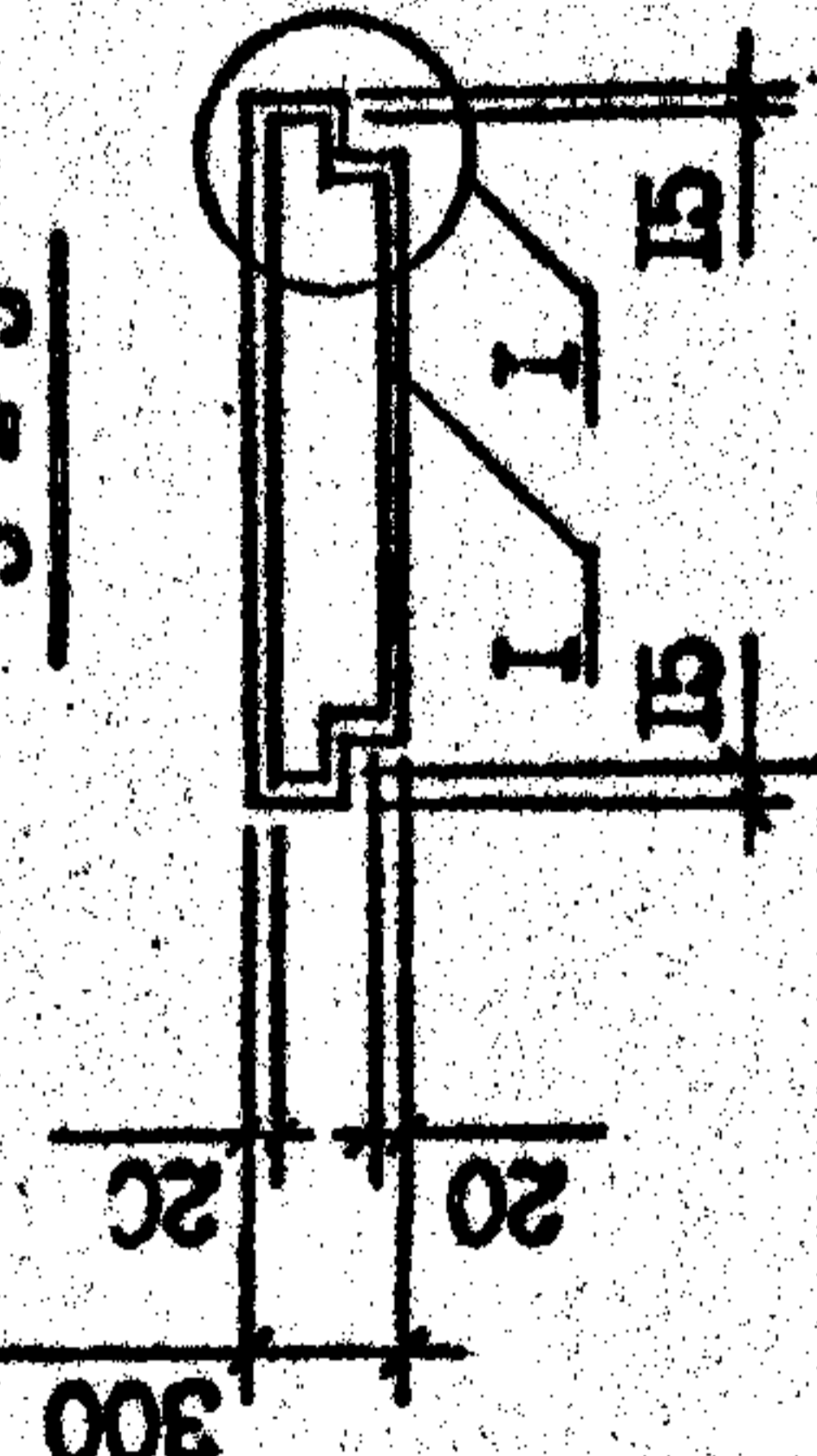


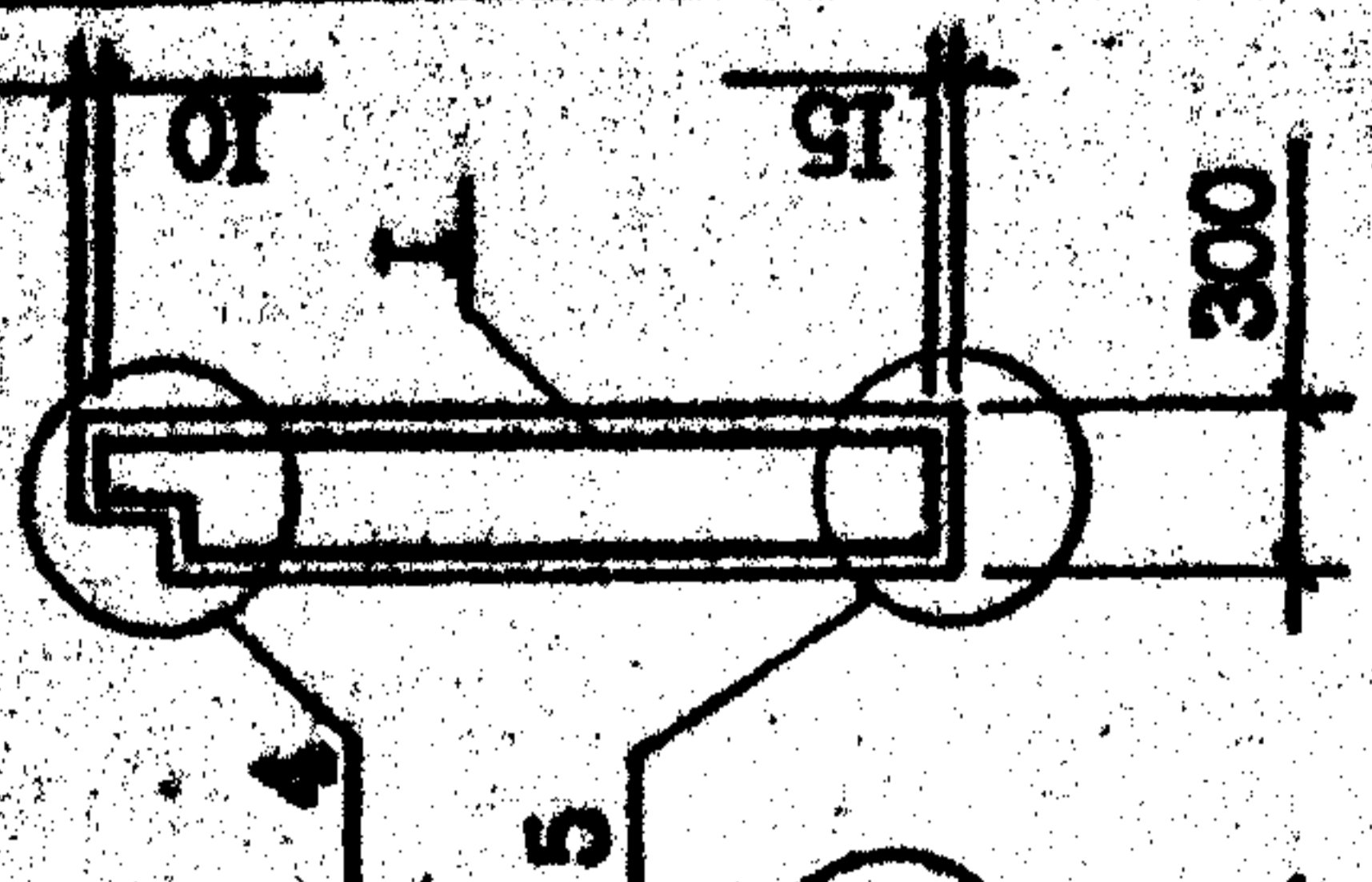
Рис. 2



3-3



4-4



5-5

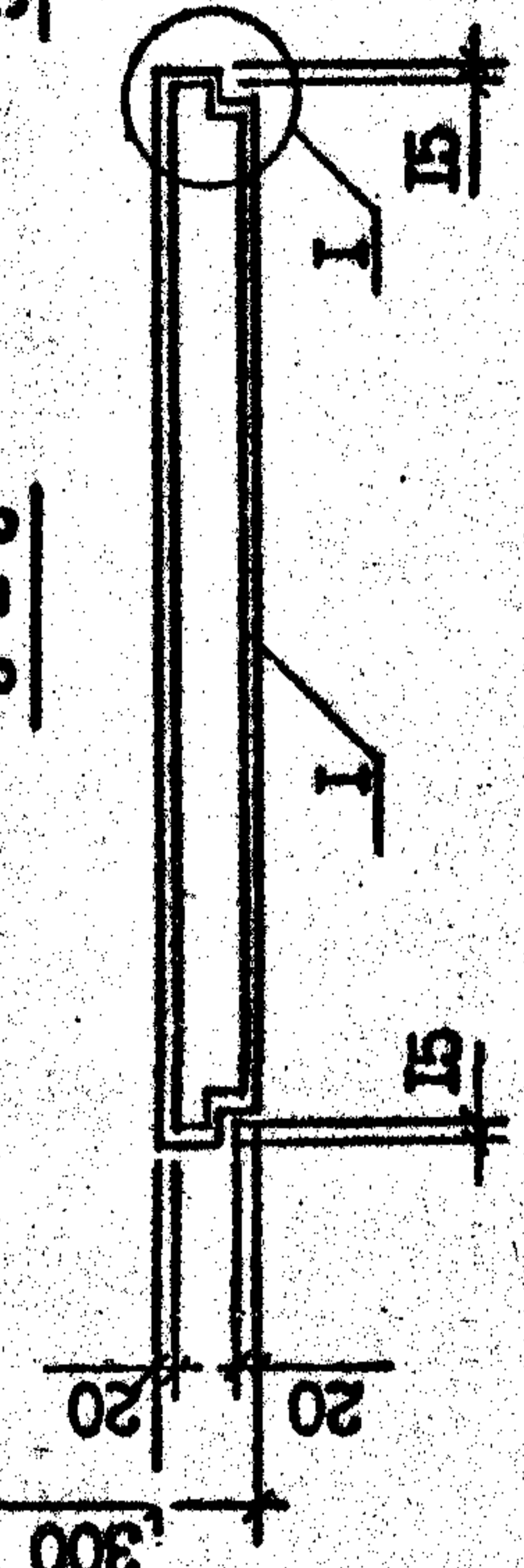
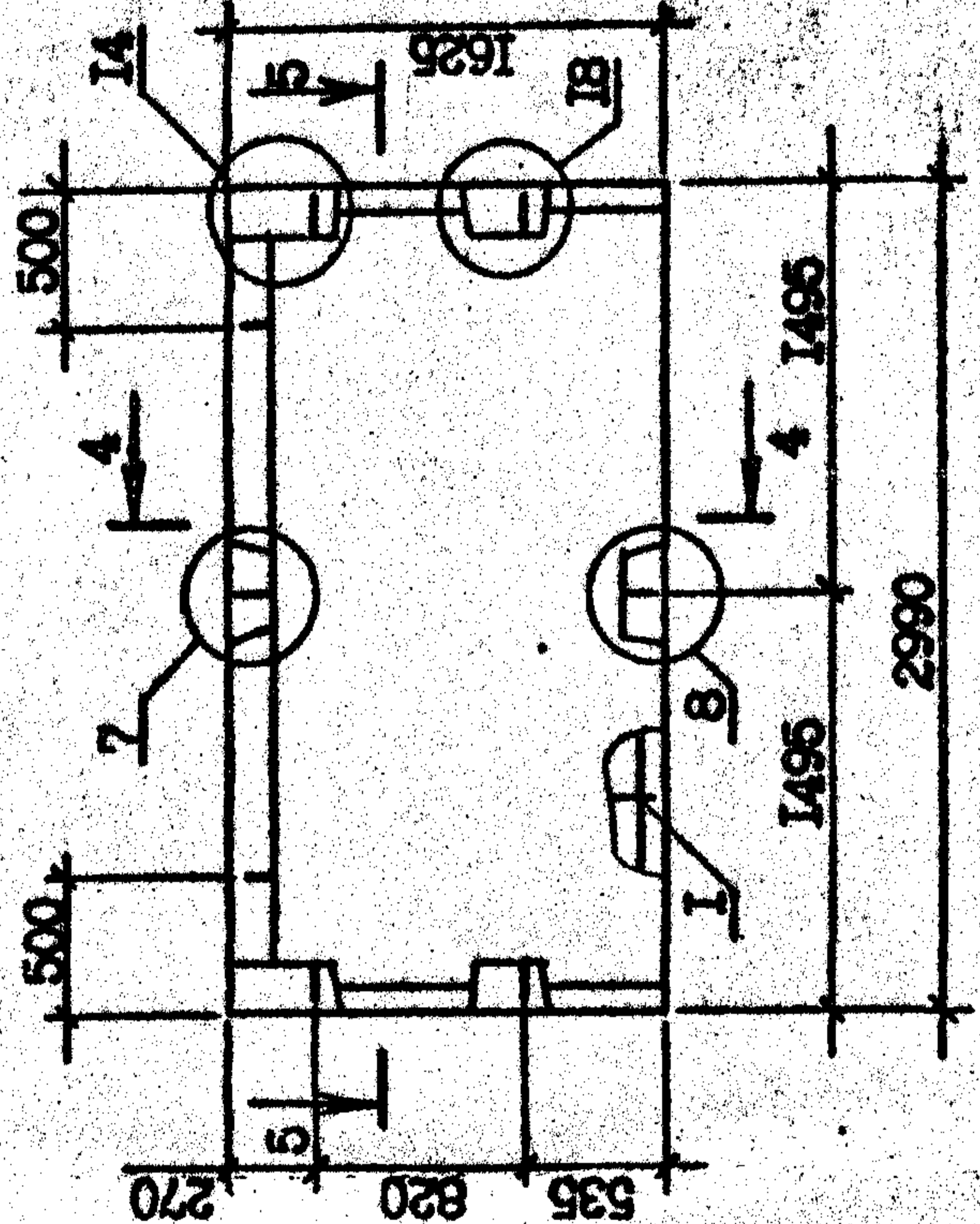


Рис. 3



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0	ПС 18.33.3-П-С9	1	1,86
-01	ПС 12.33.3-П-С9	2	1,18
-02	ПС 30.16.3-П-С9	3	1,58

I.090.1-2с.2-11 12.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
ПС 18.33 - ПС 30.16		Лист	Листов	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1090-1-2с. Вил. 2-11

Копировал

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Инд. подл.	Подпись и дата	Изм. инд. №
------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ИКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1.2с.2-11 13.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1.2с.2-11 00.00.0.0М1	УЗЛЫ ОПЛУВУЮЩИЕ		
А3			1.090.1.2с.2-11 00.00.0.0УРС	РАСХОД СТАЛИ		
А3			1.090.1.2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕШОН ЛЕЖУЮЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10		2,66м³ 0,21м³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1.2с.2-11 13.00.0.0	ЛИС ЗС.ЗС.3-1-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ КИТАИЛИ</u>		
				КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕН.	1	
			1.090.1.2с.2-11 00.13.0.0	МШ ЗС.ЗС		
				КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕН.	1	
			1.090.1.2с.2-11 13.00.0.0-01	ЗПС ЗС.ЗС.3-1-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ КИТАИЛИ</u>		
				КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕН.	1	
			1.090.1.2с.2-11 00.13.0.0-01	ЗПС ЗС.ЗС		
				КАРНАС ПРОСТРАНСТВЕН.	1	

Инд. подл.	Подпись и дата	Изм. инд. №
------------	----------------	-------------

И. контр.	С. платеж	В. инд.	М. инд.
М. инд.	З. инд.	В. инд.	М. инд.
Р. инд.	Б. инд.	В. инд.	М. инд.
Г. инд.	З. инд.	В. инд.	М. инд.
Г. инд.	Б. инд.	В. инд.	М. инд.
Р. инд.	С. инд.	В. инд.	М. инд.
П. инд.	Ш. инд.	В. инд.	М. инд.
Р. инд.	С. инд.	В. инд.	М. инд.

1.090.1.2с.2-11 13.00.0.0	ПАНЕЛЬ	Лист	Листов
ИПС ЗС, ЗПС ЗС	ТБИЛЗИНИЭП		

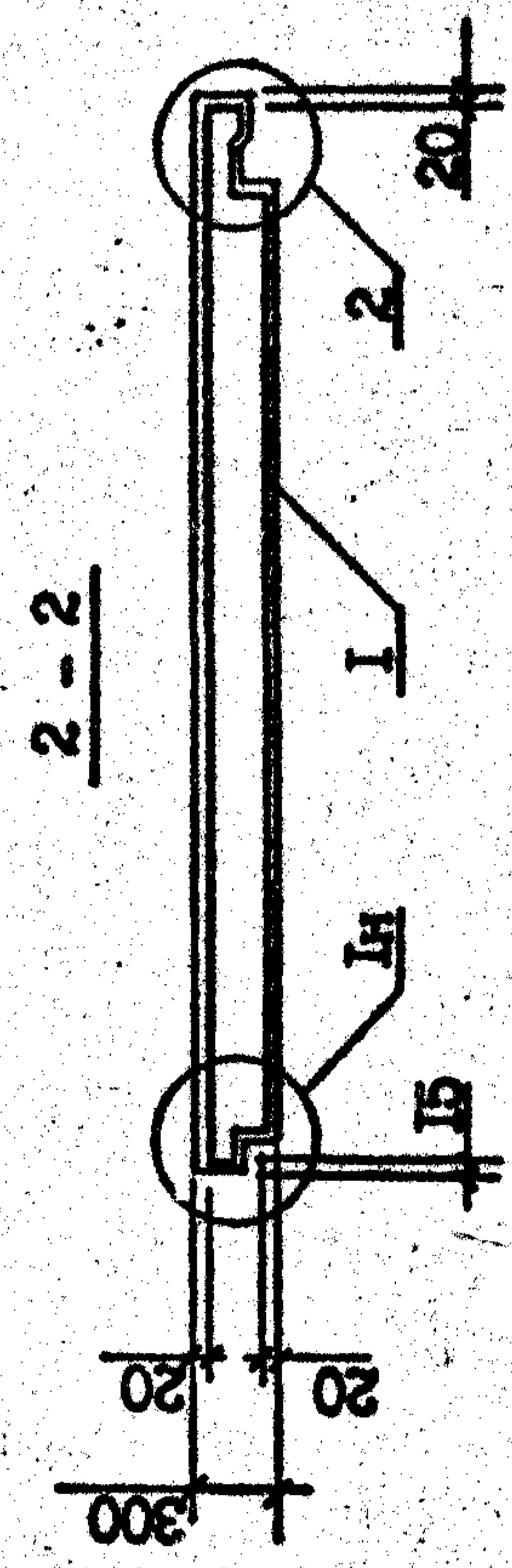
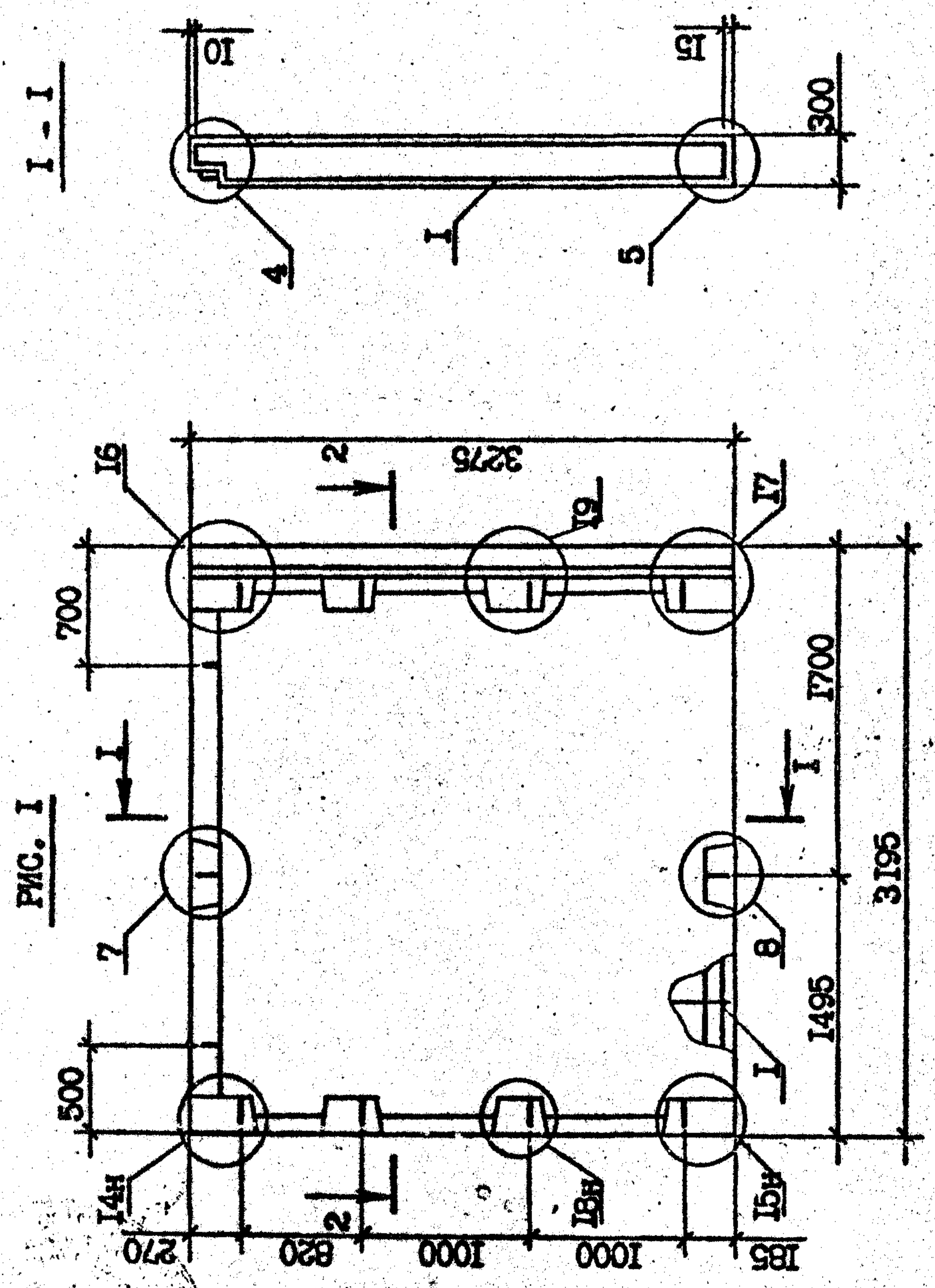
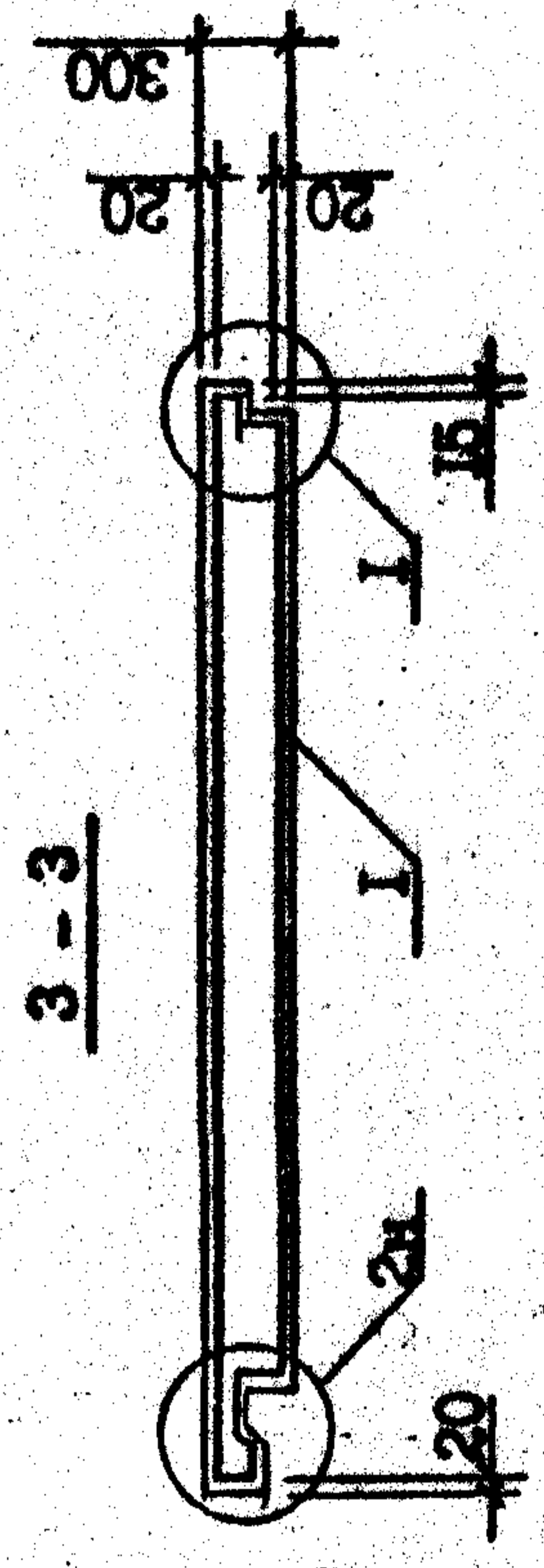
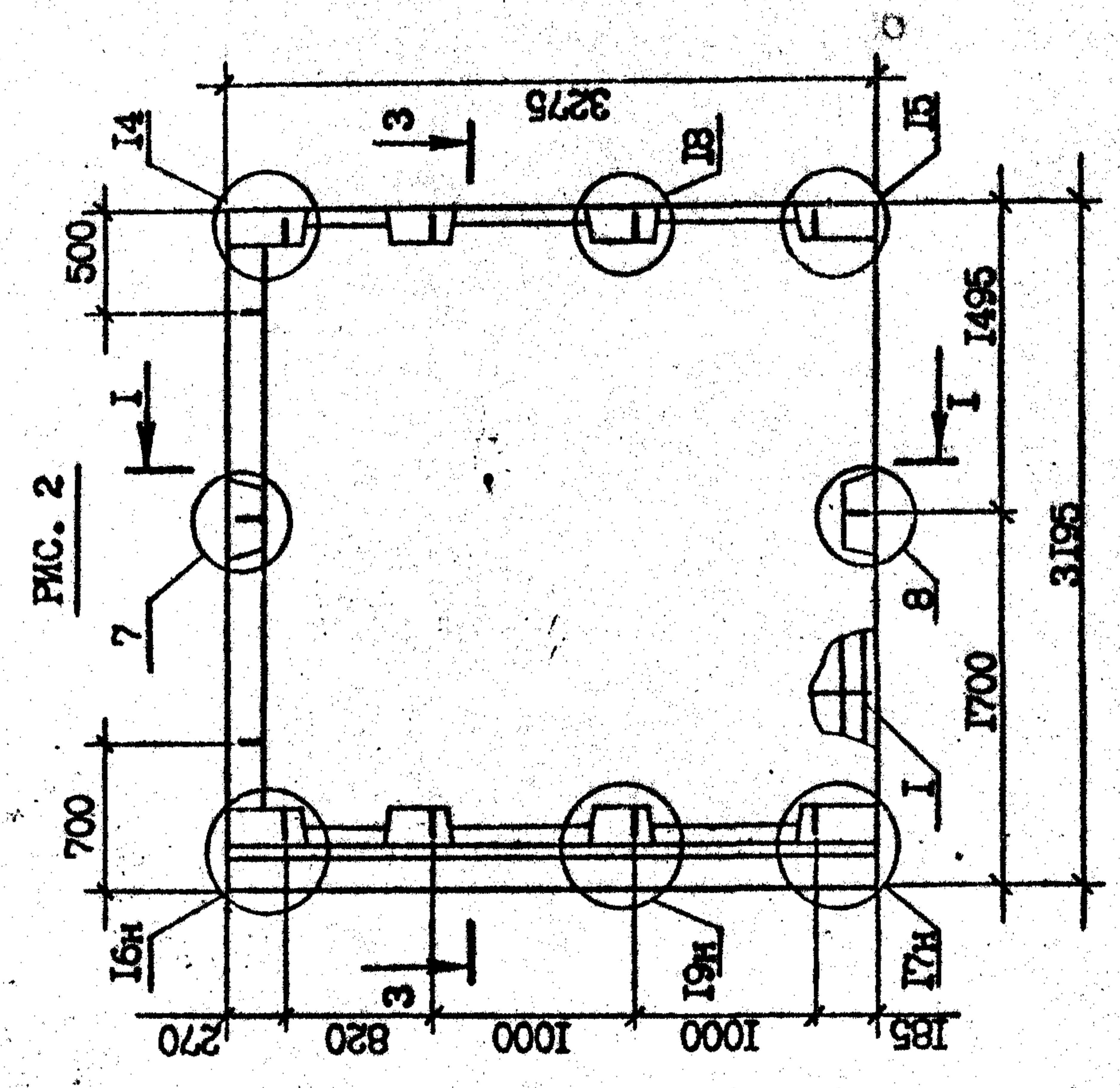


РИС. 2

РИС. 1

ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0	ШС 32.33.3-П-С9	1
-01	ШС 32.33.3-П-С9	2

1.090.1-2с.2-11 13.00.0.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	3,30	1:40
ШС 32, ШС 32		Лист	7	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТбилизНИИЭП		

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11

Имя, № пом.	Юдпись и дата	Резм. инд. №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Формат А 4

Копировал

Имя, № пом.	Юдпись и дата	Резм. инд. №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
							<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ УЗЛЫ ОПАЛБОВОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		1,06м <sup>3</sup> 0,09м <sup>3</sup>
							<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ЛПС 14.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ИДН 14.33	I	
							ЛПС 14.33.3-П-С9 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗКП 14.33	I	

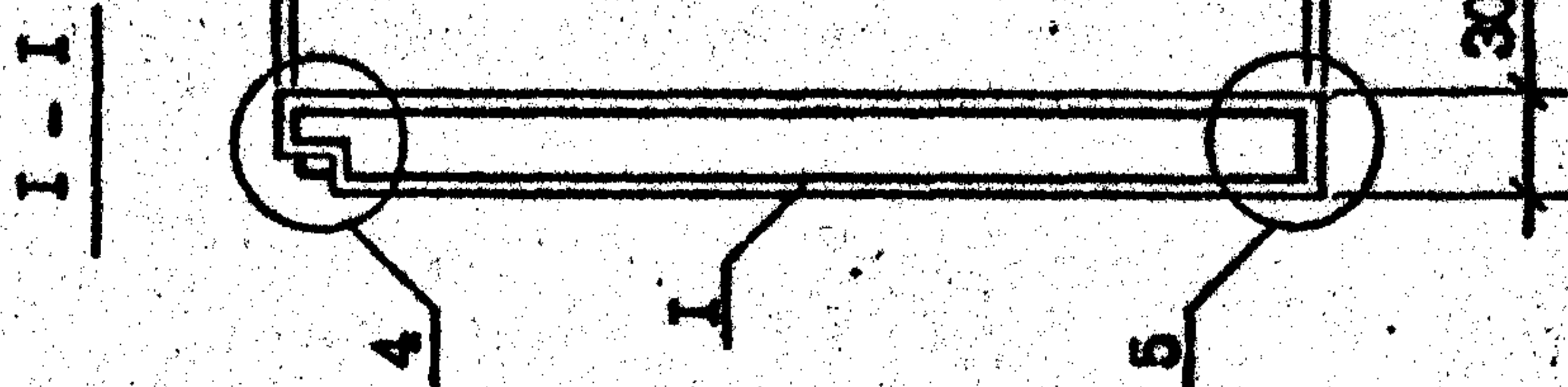
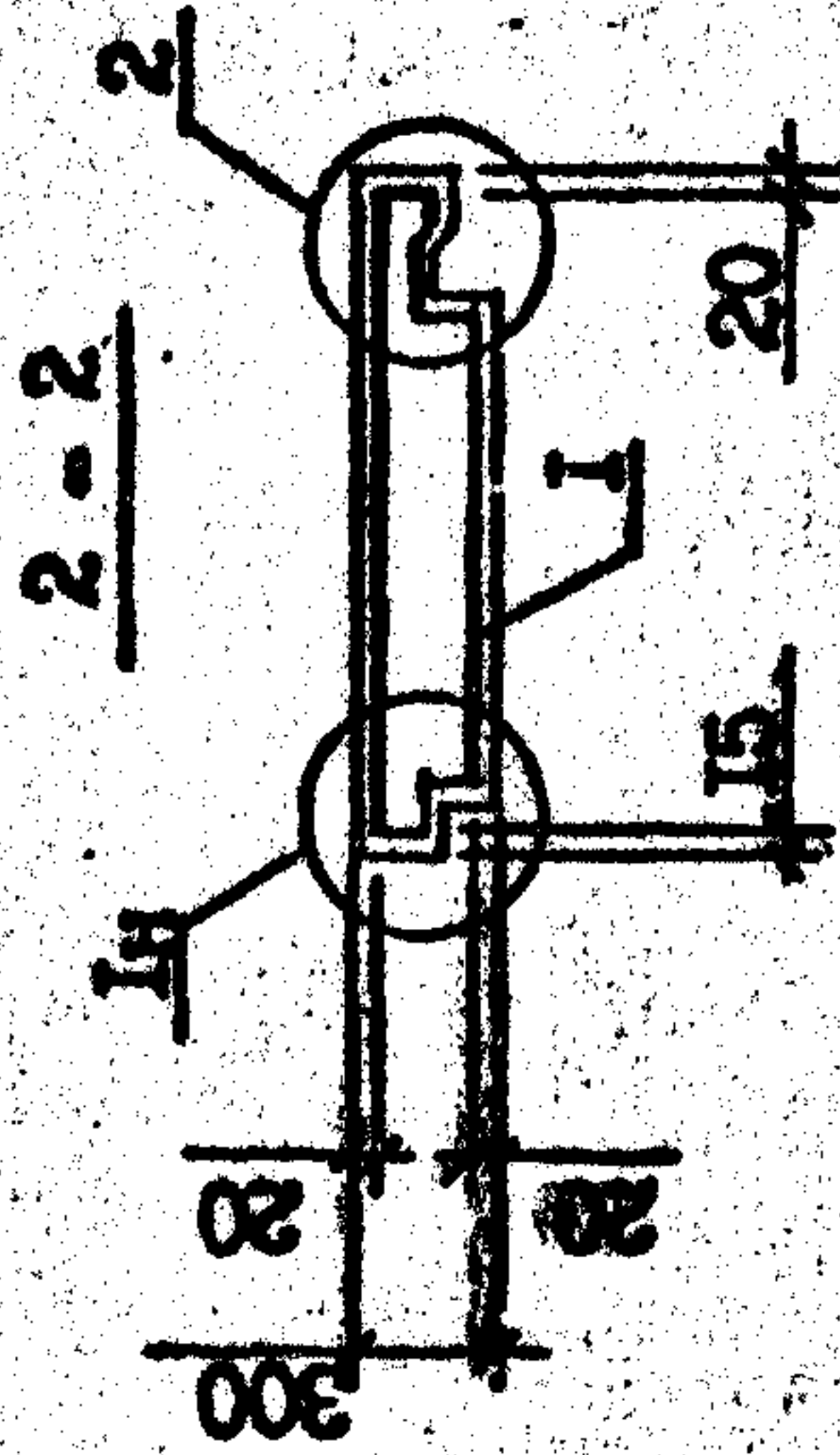
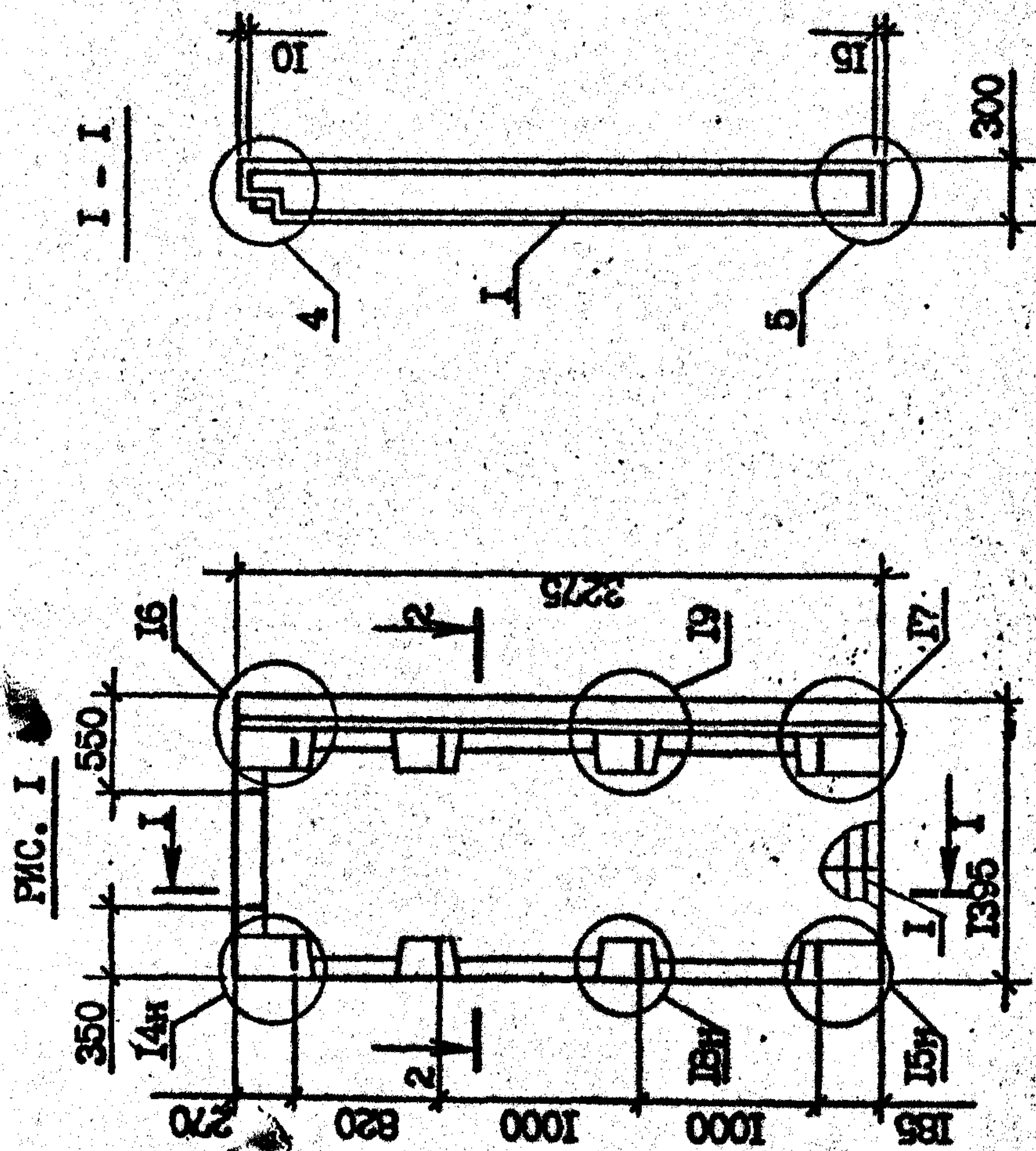
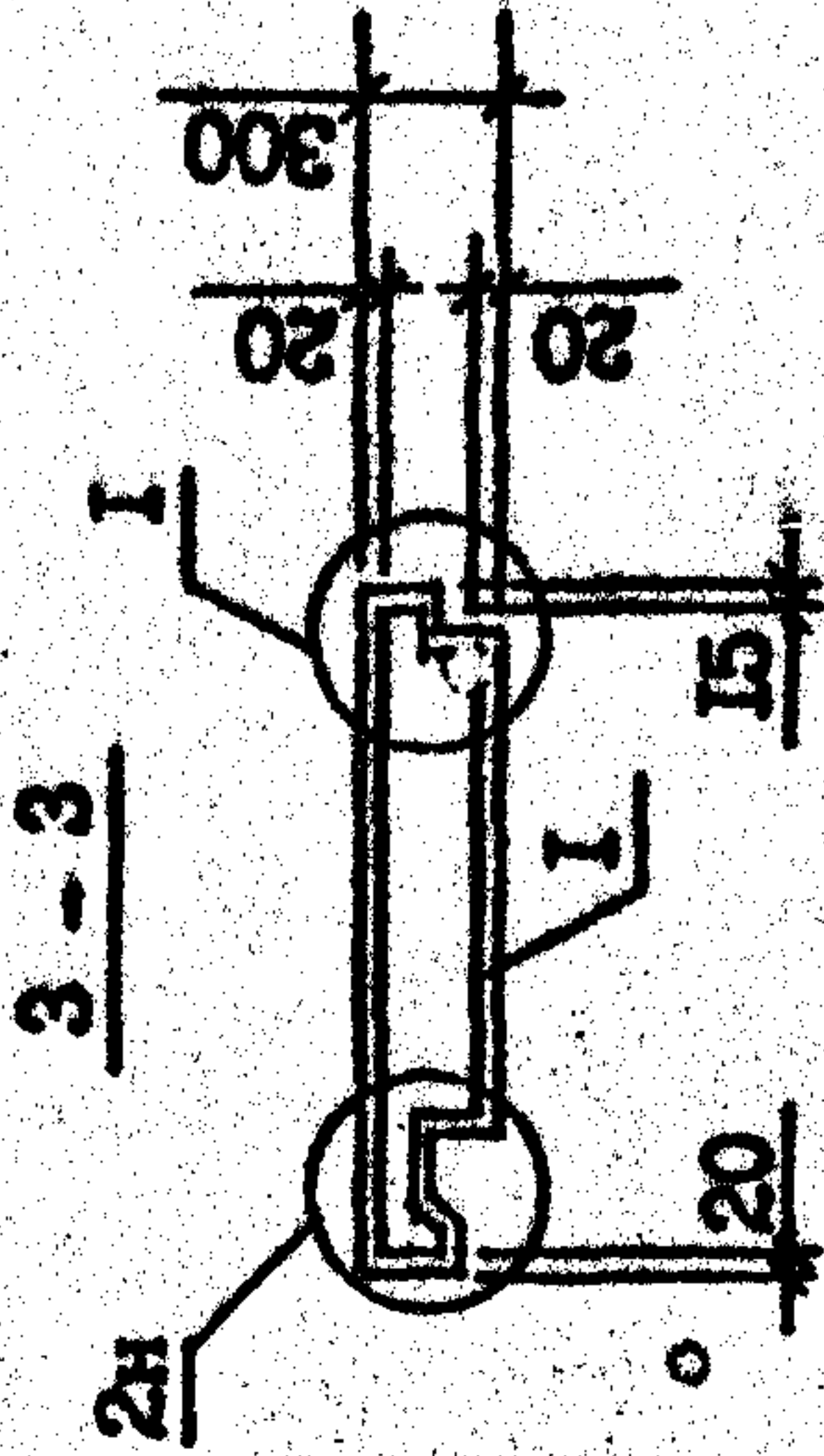
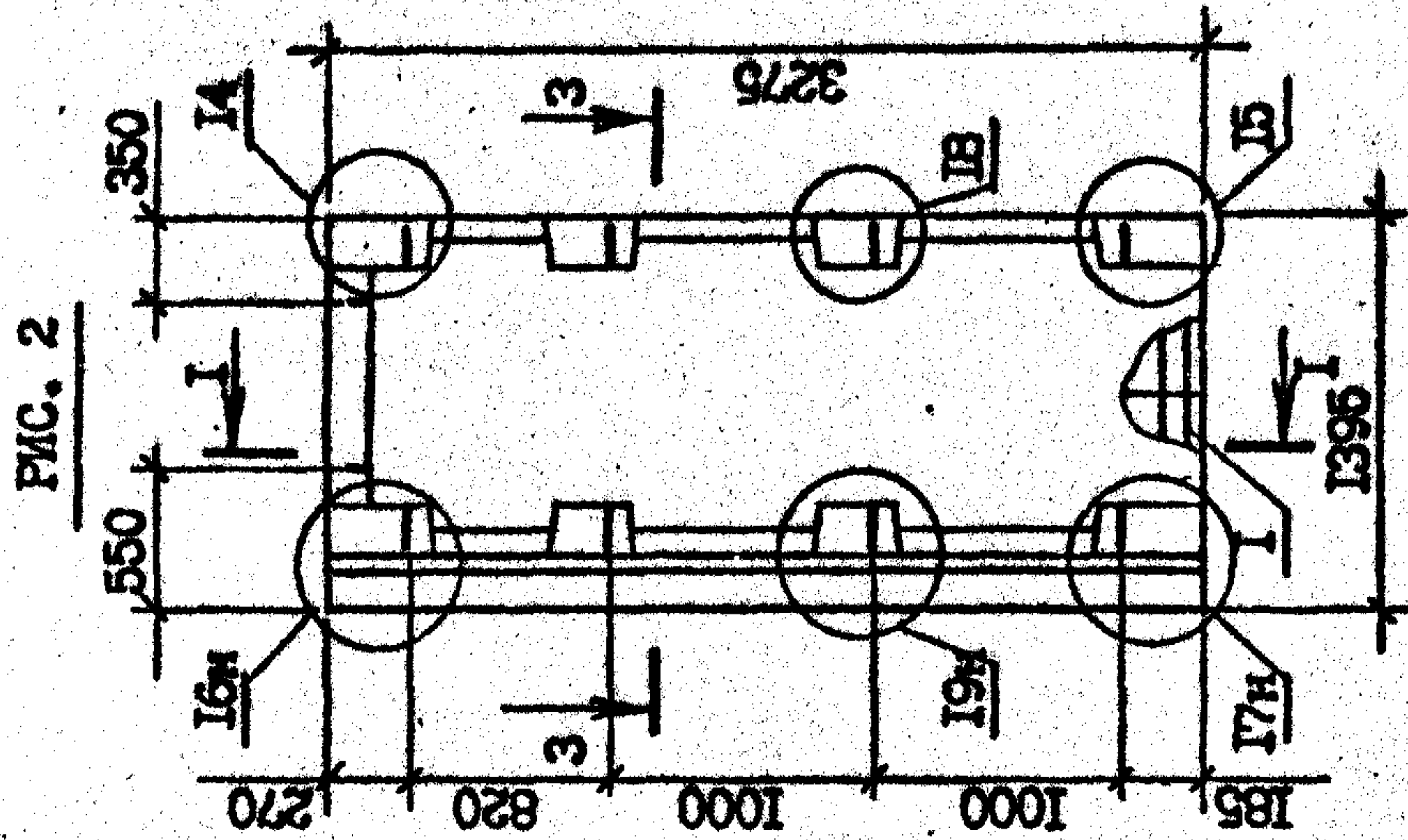
Формат А 4

Копировал

Имя, № пом.	Юдпись и дата	Резм. инд. №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
							ПАНЕЛЬ ЛПС 14, ЗПС 14		

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1.0371-2с Взм. 2-11



ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0	ПС 14.33.3-П-С9	1
-01	2ПС*14.33.3-П-С9	2

1.090.1-2с.2-11 14.00.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	1,33	1:40
ПС 14, ЗПС 14		Лист	Т	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		

Формат А3

Копировал

Лопуха Сергеев

Т.К. 1090-1-2с. ВМП. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

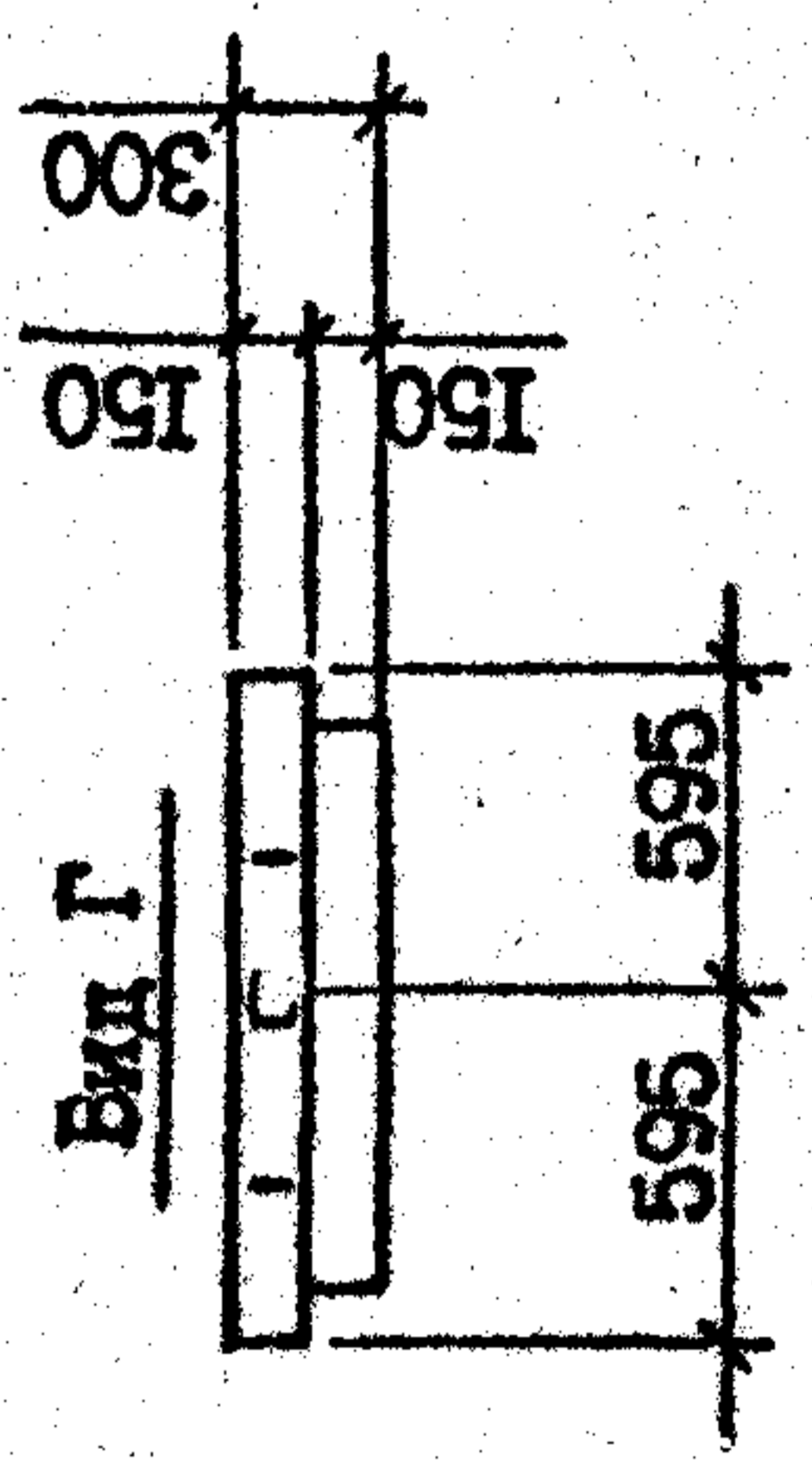
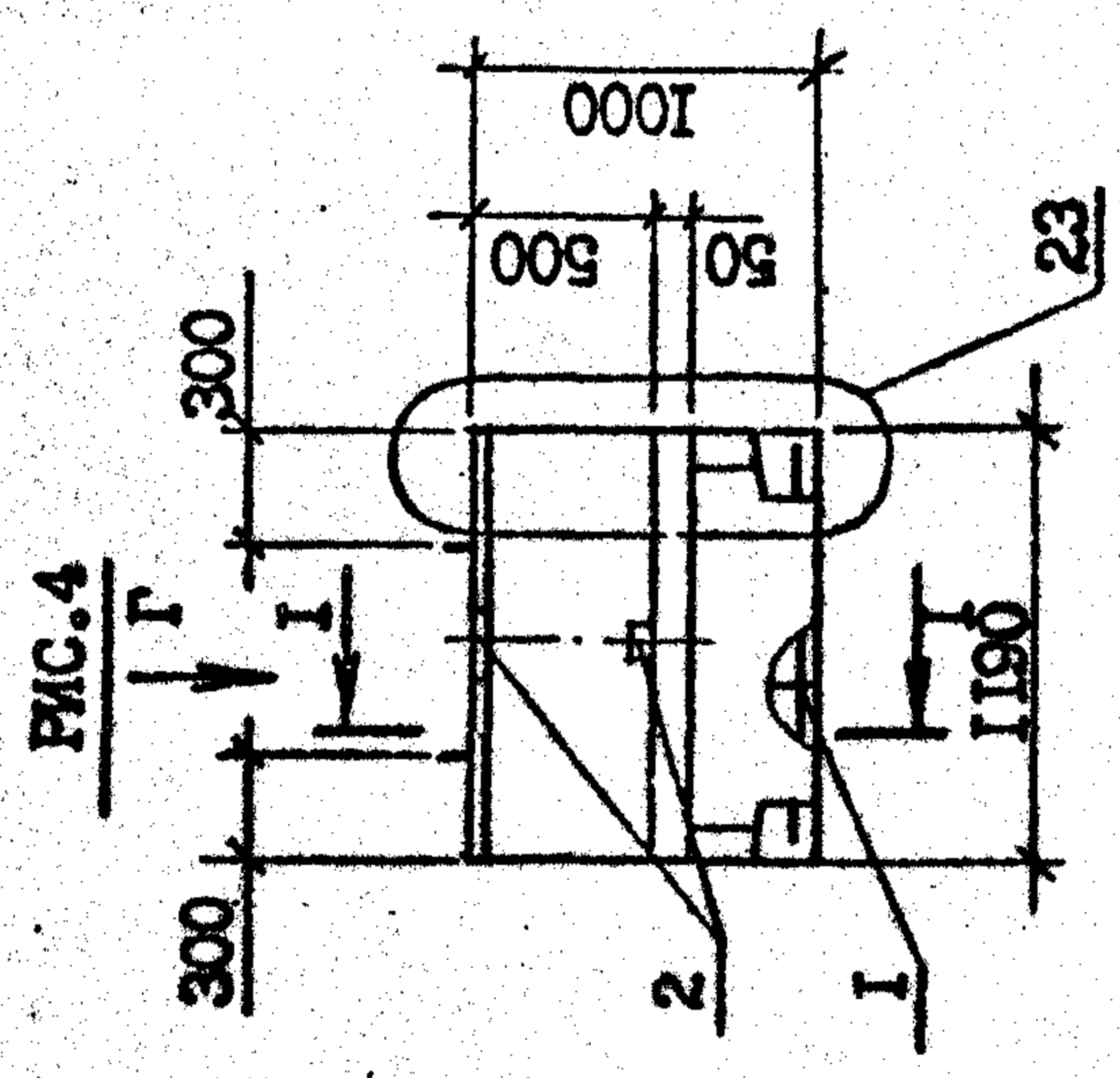
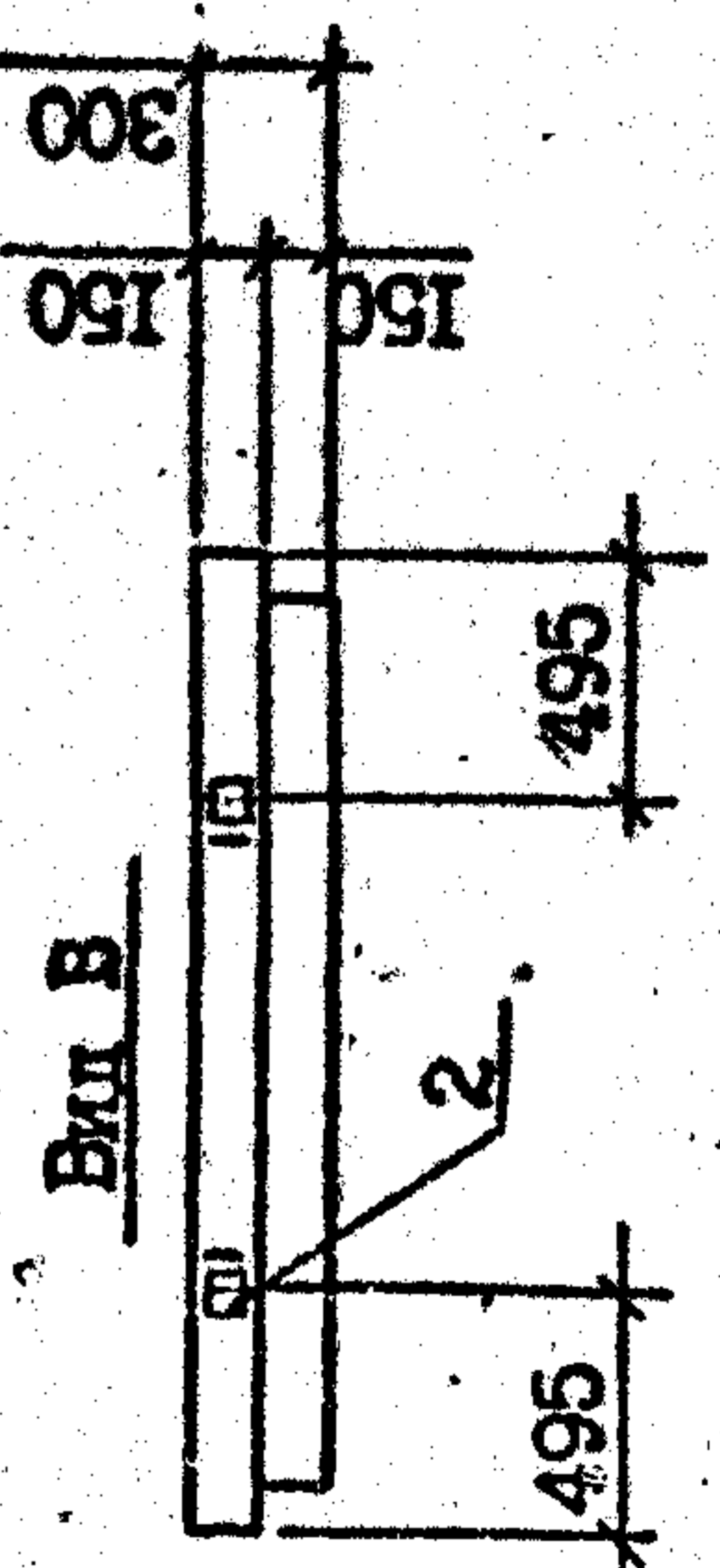
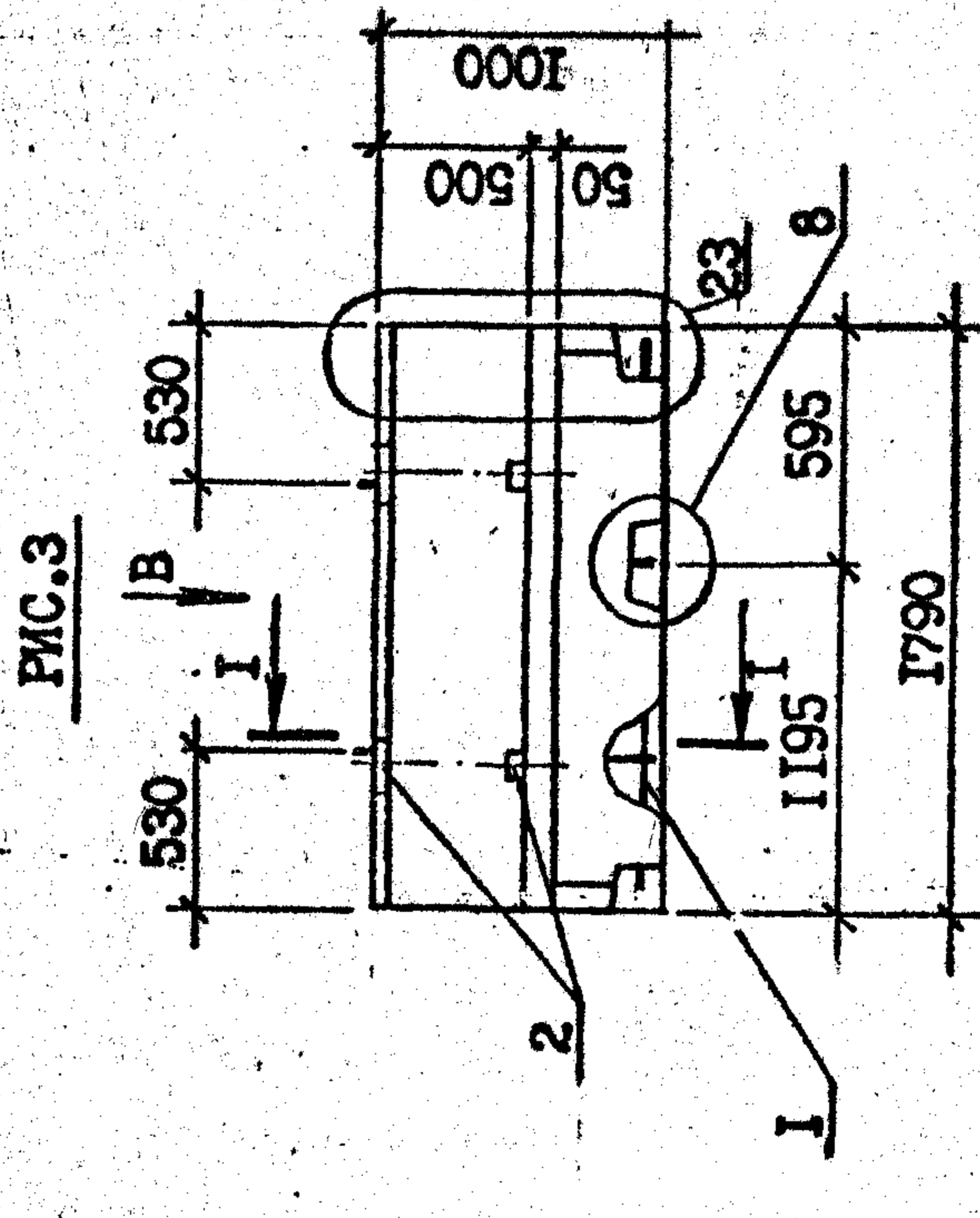
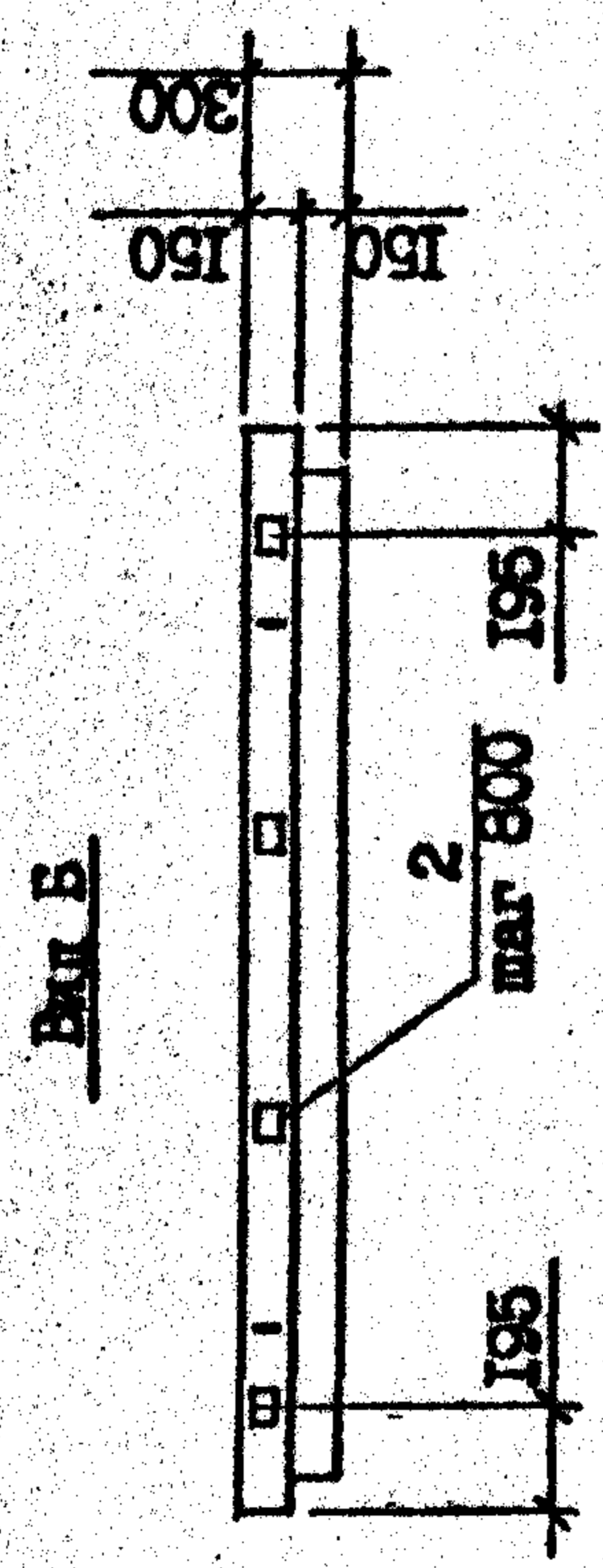
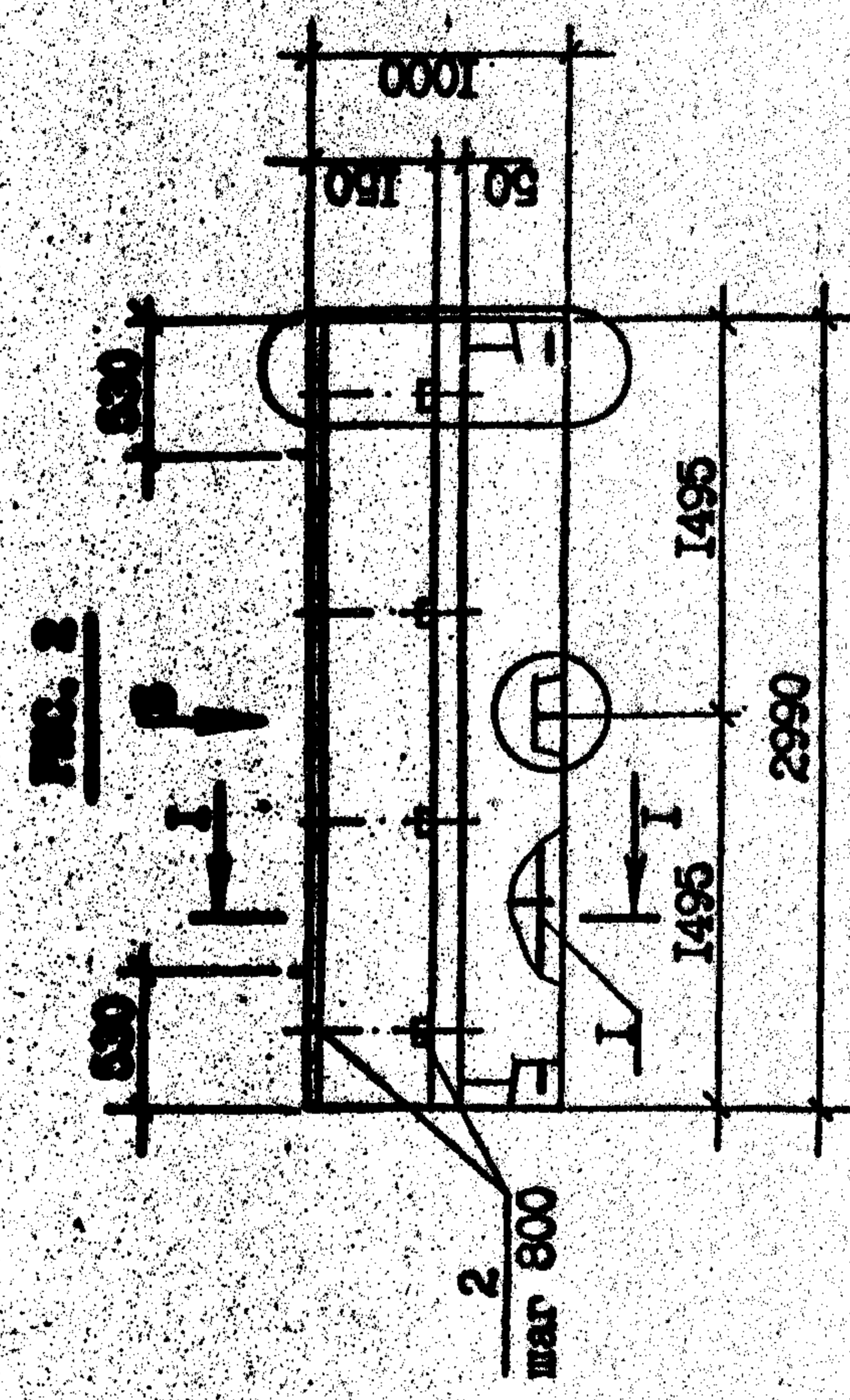
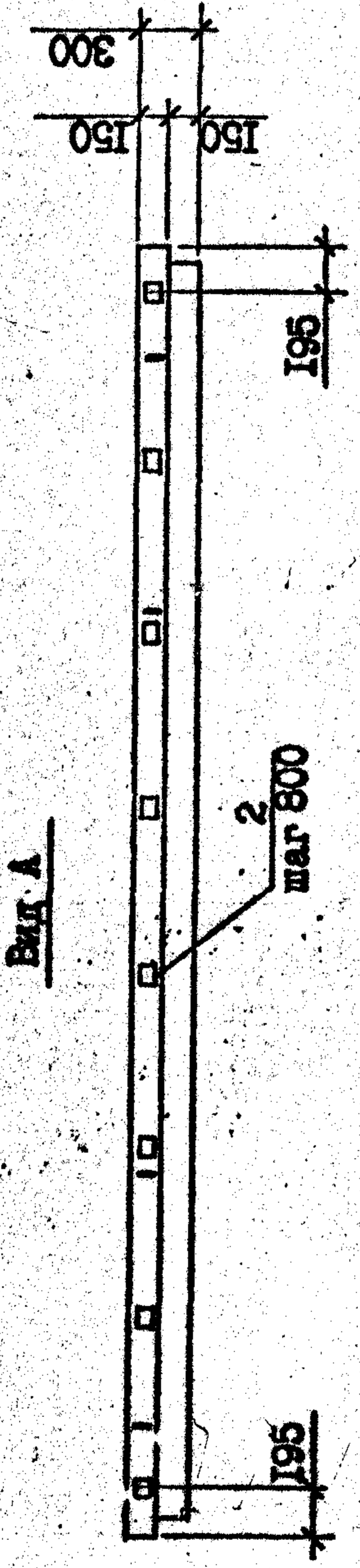
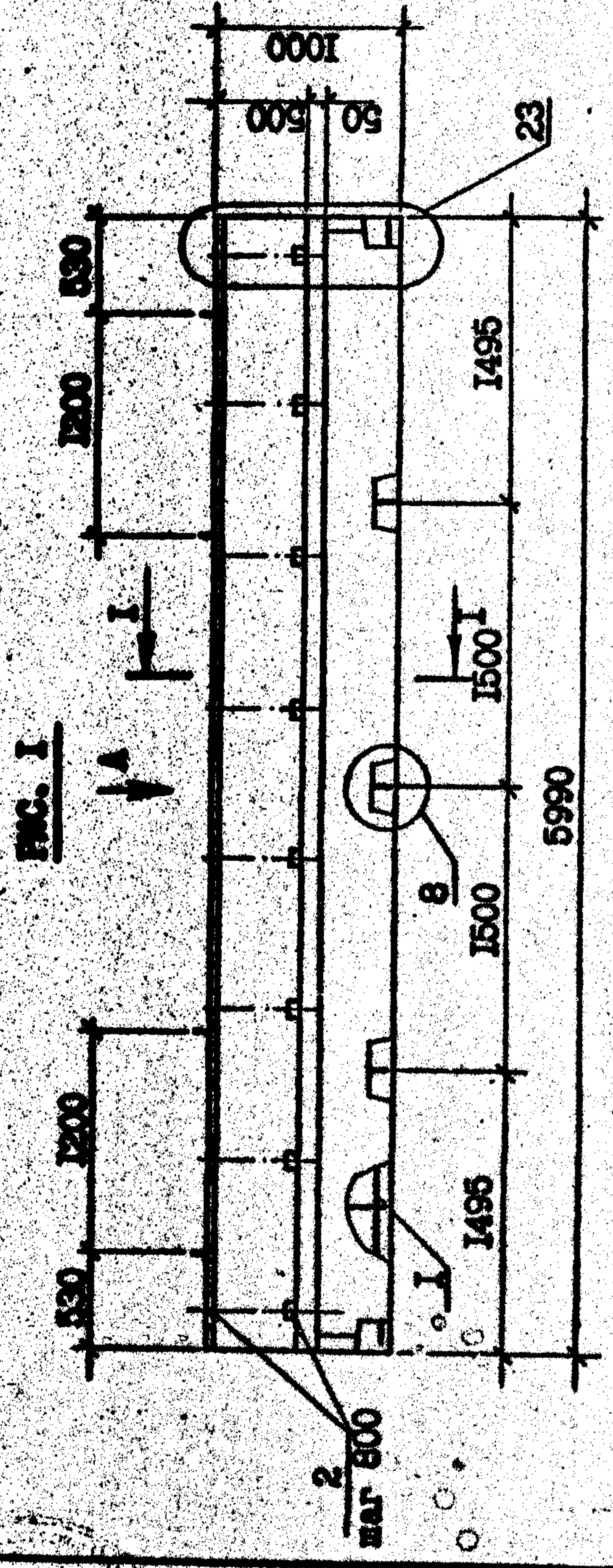
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ЛСП 60.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПП 60.10 <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТ. В10		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д1			
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС			
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО			
А4		1	1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0		1	
БЧ		2	50.100.120.100		16	0,008м³
А4		1	1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0-01		1	1,16м³ 0,12м³
БЧ		2	50.100.120.100		8	0,004м³
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-01		1	0,57м³
1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0				ПАНЕЛЬ КПП 60 - ЛСП 12		
1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0				ТАБЛИЦА Лист 1 Лист 2		

ТК 1090-2с.2-11 15.00.0.0

Имя, Подпись	Подпись и дата	Имя, Подпись
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10 ЛСП 18.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПП 18.10 <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1	0,06м³
БЧ		2	50.100.120.100			4
А4		1	1.090.1-2с.2-II 15.00.0.0-03	ЛСП 12.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КПП 12.10 <u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>мм</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	1	0,22м³ 0,02м³
БЧ		2	50.100.120.100			2

1.090.1-2с.2-11 15.00.0.0



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090. I-2с.2-II 15.00.0.0	ПСИ 60.10.3-II-C9	1	1,49
-01	ПСИ 30.10.3-II-C9	2	0,74
-02	ПСИ 18.10.3-II-C9	3	0,42
-03	ПСИ 12.10.3-II-C9	4	0,28

И.контр.	Силагашев	3/14	5/14
Нач.отд.	Эксперимент	1/24	15/11
Рук.мест	Бактаев	11/12	5/11
ГИП	Эксперимент	1/26	5/11
ГИП	Бурджаназе	11/22	5/11
Рук.гв.	Шелма	11/11	5/11
Проверил	Саликова	11/11	5/11
Разработ.	Короткешали	11/11	5/11
Имя, № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов
		Р	1
I.090. I-2с.2-II 15.00.0.0СБ		Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		см. табл.	I:40
ПСИ 60 - ПСИ - 12			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ТБИЗНИИЭП			

TK. 1090-I-2c. 2-II вид 2-11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Подпись, №	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБКИ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8	0,004м³
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДИ				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО				
А3		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОБКИ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 L = 100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	8	0,62м³ 0,064м³
А4			1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ИСП 32.33.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ, ИСП 32.33	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0			
А4			1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0-01			
А4			1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0-01			

Имя, Подпись, №	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------------	----------------	--------------

ТК 10901-2с Взм. 2-11

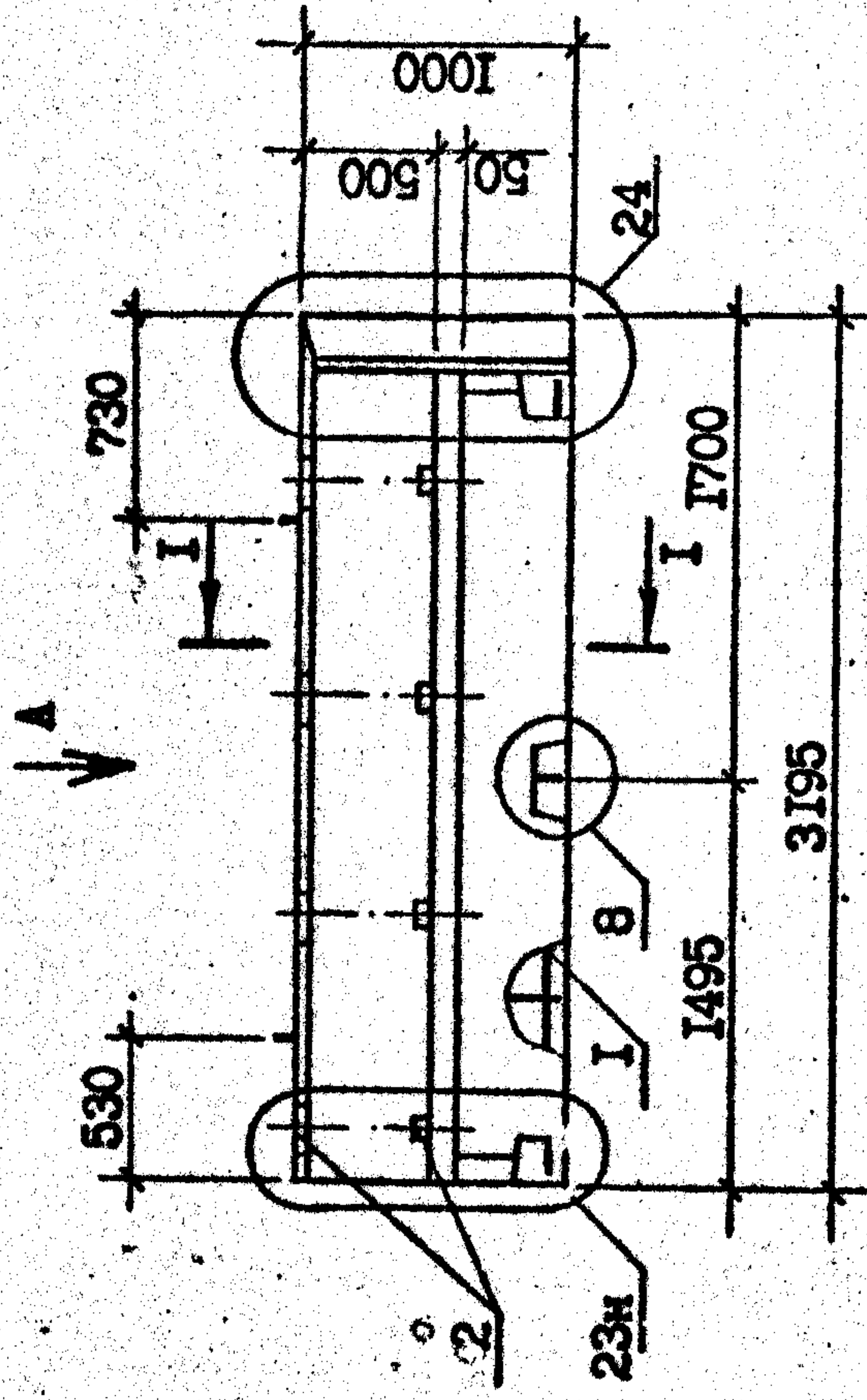
1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0

Имя, Подпись, №	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------------	----------------	--------------

ПАНЕЛЬ  
ИСП 32, 2ИСП 32

ТБИЗНИИЭП

Рис. 1



Вид А

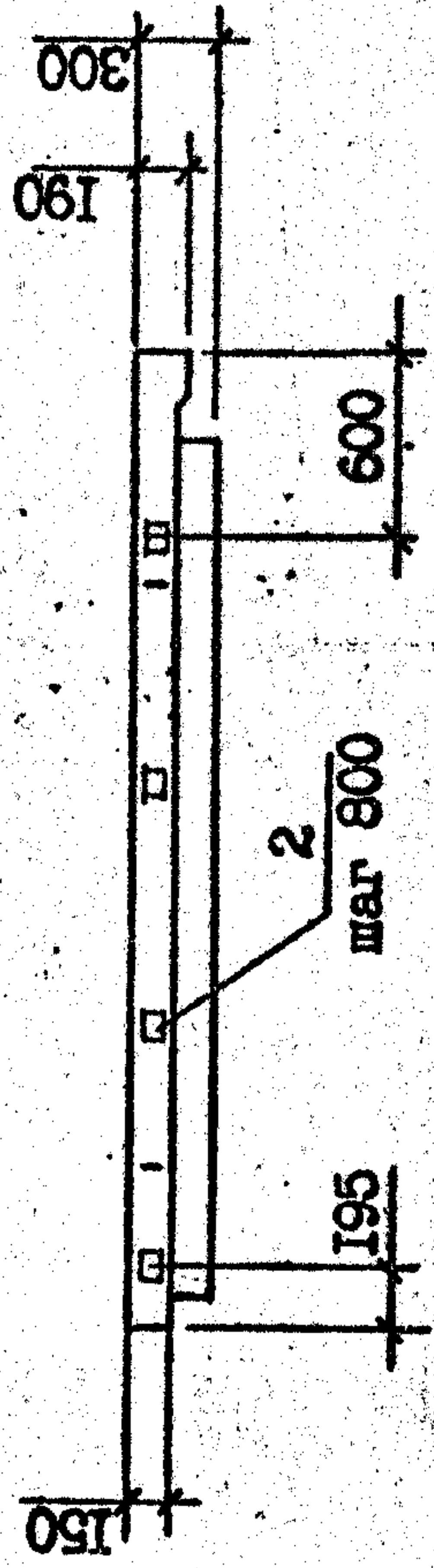
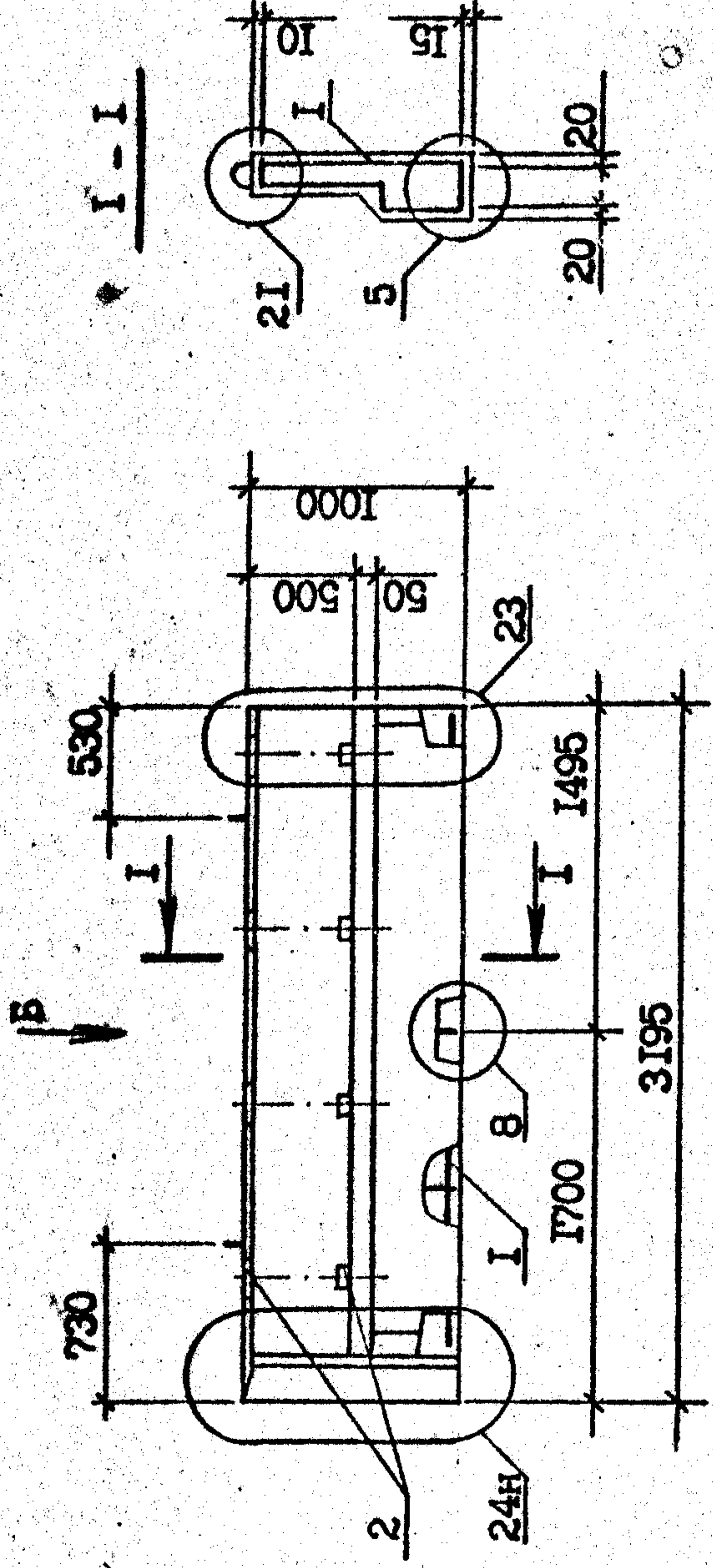
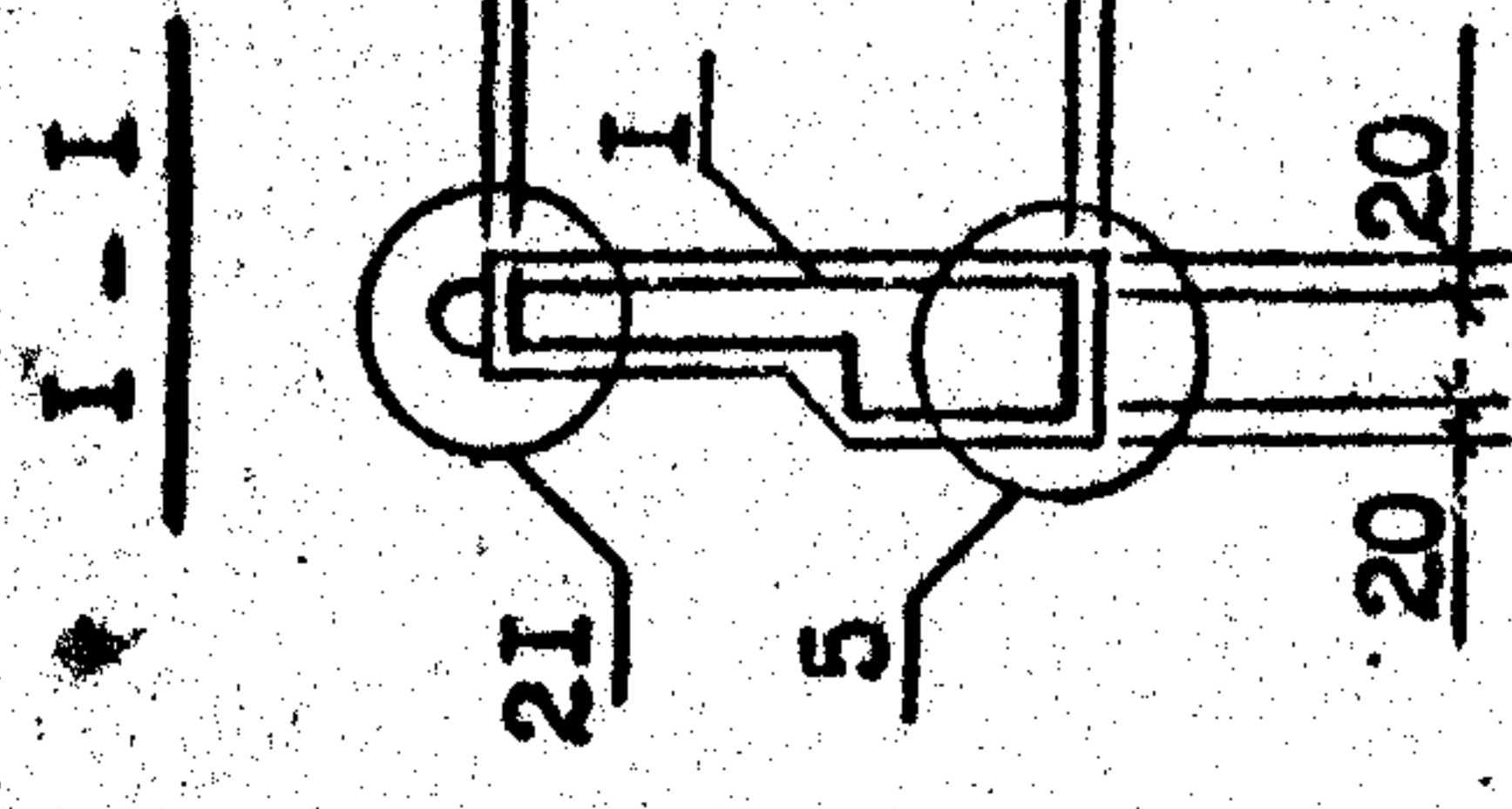
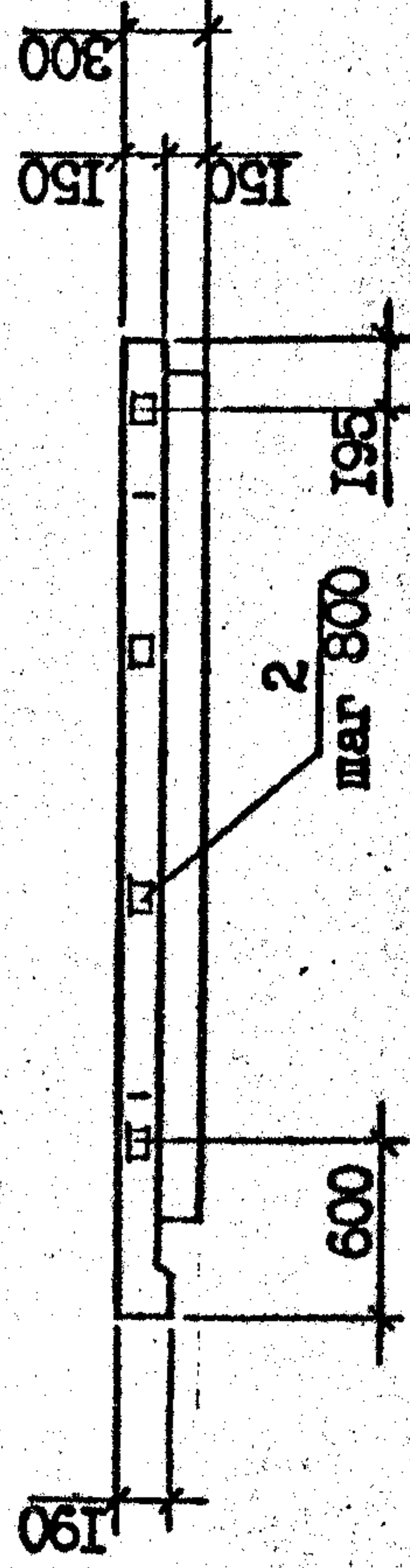


Рис. 2



Вид Б



ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0	ШСП 32, Ю.3-П-С9	1
-01	2ЛСП 32, Ю.3-П-С9	2

1.090.1-2с.2-11 16.00.0.0СБ		Стадия	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	0,80	I:40
ШСП 32, 2ЛСП 32		Лист	Т	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБПЗНИИЭП		

Т.К. 1.090-1-2с. Вид. 2-И

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЗУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	0,002м³
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д1				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО				
Б4		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ Б7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	4	0,25м³ 0,03м³
А4		1	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПЛСЛ 14.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНС.В. КШП 14.10	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	ЗПСЛ 14.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗКШП 14.10	1	

Инд. Контр.	Подпись и дата	Взам. инд. К.
-------------	----------------	---------------

Копировал  
Формат А4

Т.К. 1090-2с. Вып. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЗУБОЧНЫЕ РАСХОД СТАЛИ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	0,002м³
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д1				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС				
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО				
Б4		2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОЕКТ ДЕР. 50x100 ГОСТ 8486-66 <sup>И</sup> L=100 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ Б7,5 РАСТВОР ЦЕМЕНТН. В10	4	0,25м³ 0,03м³
А4		1	1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ПЛСЛ 14.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНС.В. КШП 14.10	1	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	ЗПСЛ 14.10.3-П-С9 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. ЗКШП 14.10	1	

Инд. Контр.	Подпись и дата	Взам. инд. К.
-------------	----------------	---------------

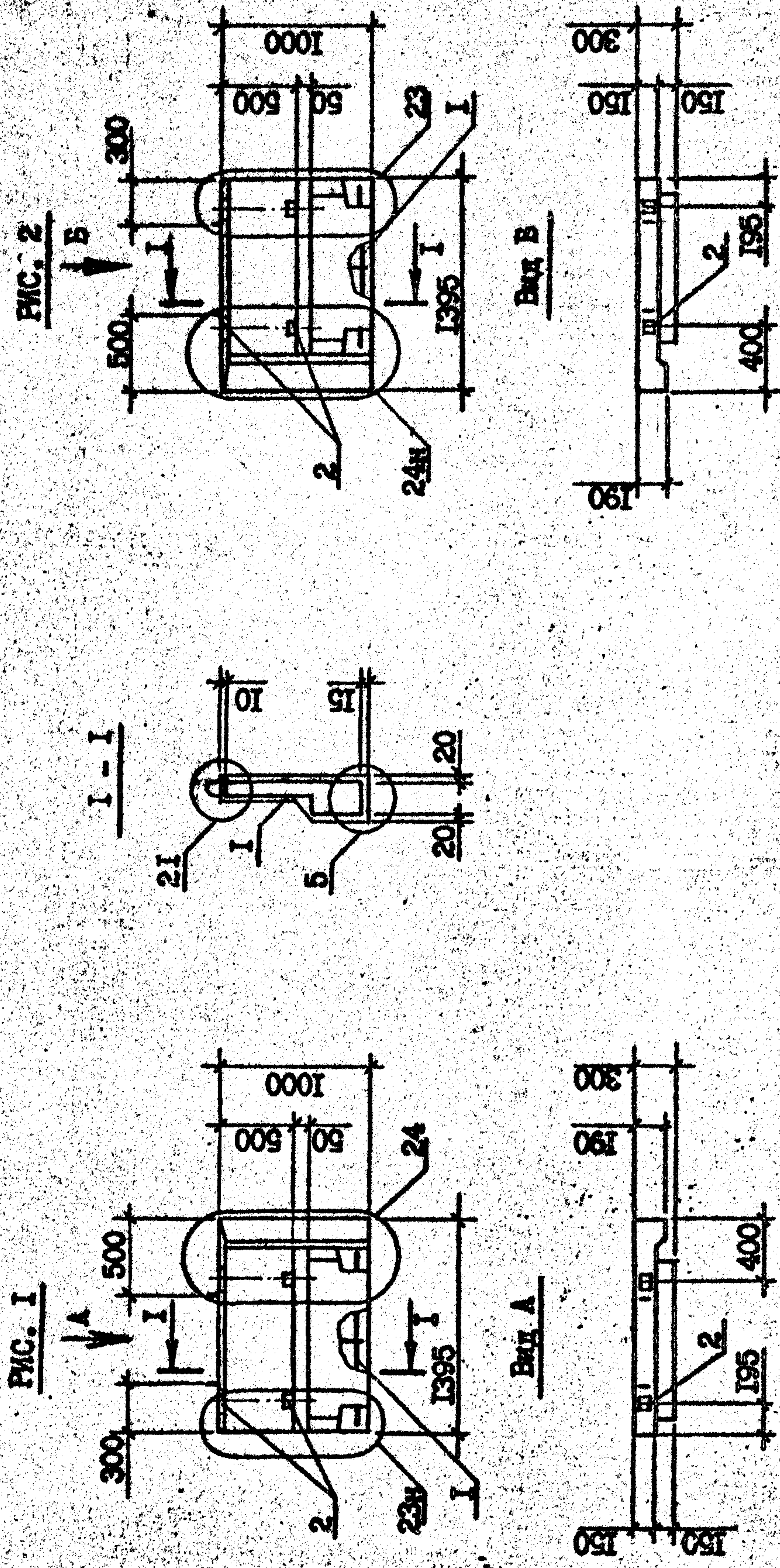
Копировал  
Формат А4

И.контр.	С.наглазе	В.С.В	1 м.82
Нач.отд.	Э.д.шевардина	В.С.В	2 м.82
Руковод.	В.С.В	В.С.В	2 м.82
ГИП	Э.д.шевардина	В.С.В	2 м.82
ГИП	Бурджанов	В.С.В	2 м.82
Рук.гр.	Салихова	В.С.В	2 м.82
Проверит.	Шелия	В.С.В	2 м.82
Разреш.	Салихова	В.С.В	2 м.82

ТБИЛЗНИИЭП

ПАНЕЛЬ  
ПЛСЛ 14, ЗКШП 14

1.090.1-2с.2-11 17.00.0.0



ВНУТРИШНЯЯ СТОРОНА ПАНЕЛИ

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-11 Г7.00.0.0	ЛСП 14.10.3-Л-С9	1
-01	ЛСП 14.10.3-Л-С9	2

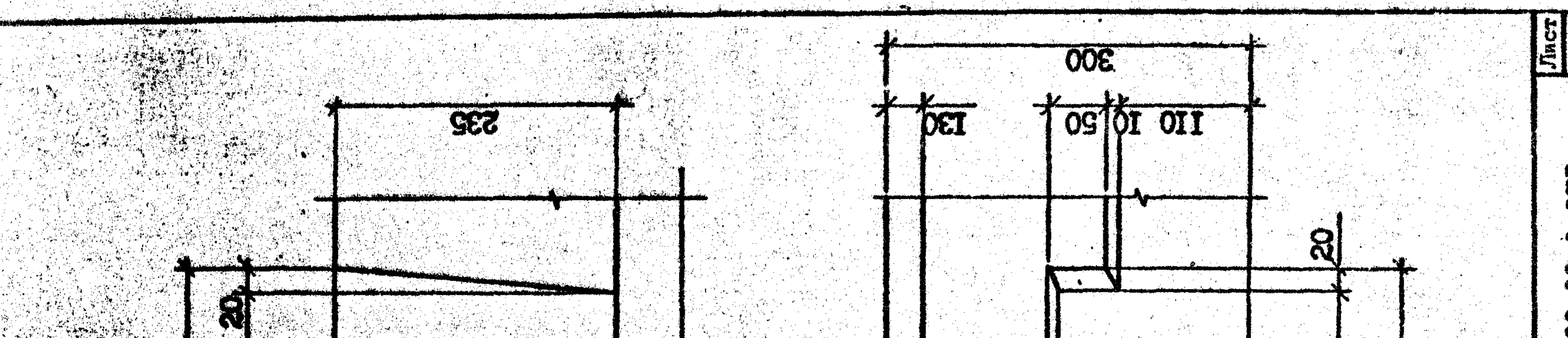
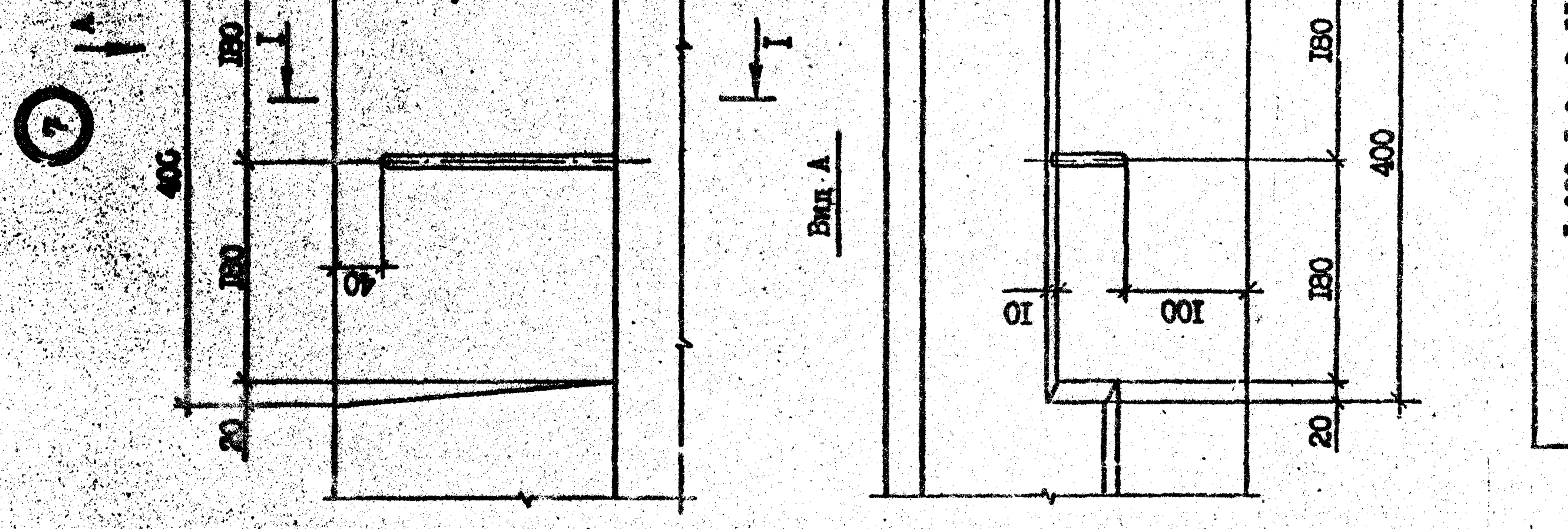
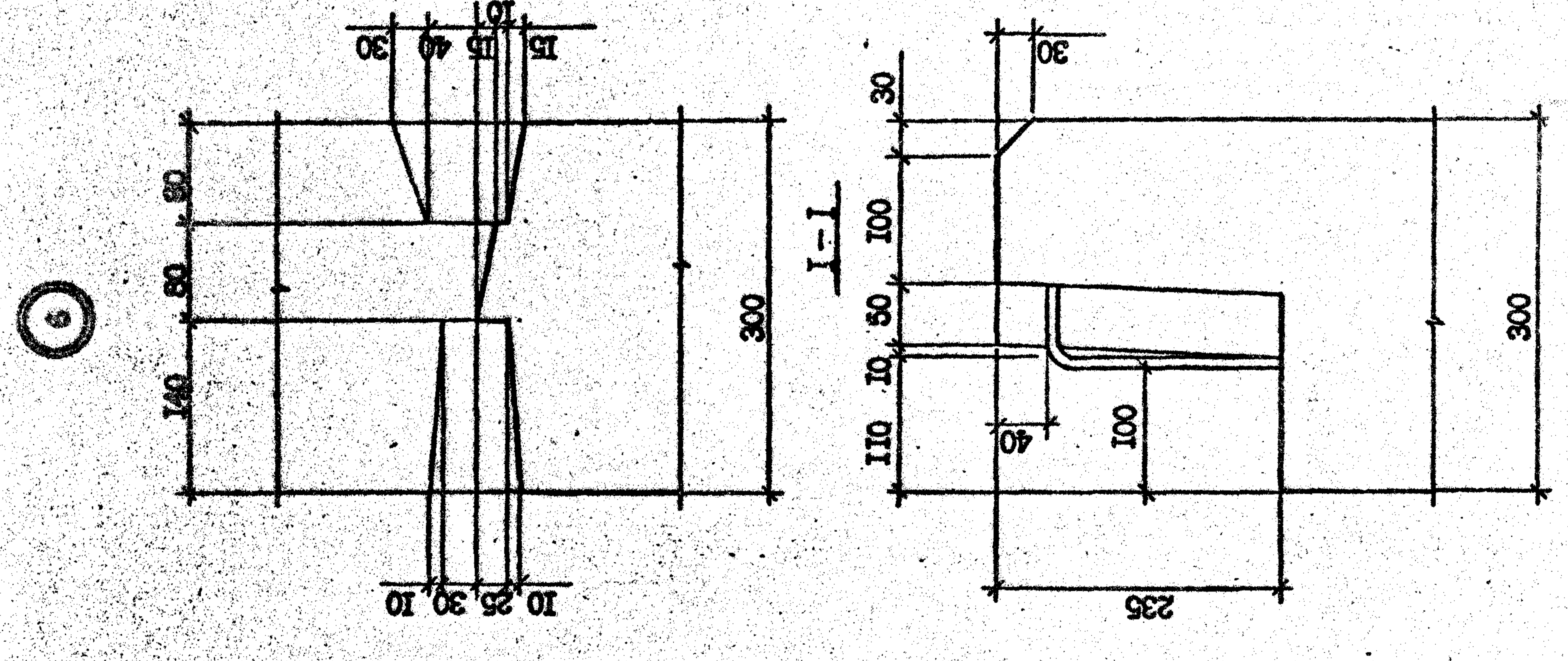
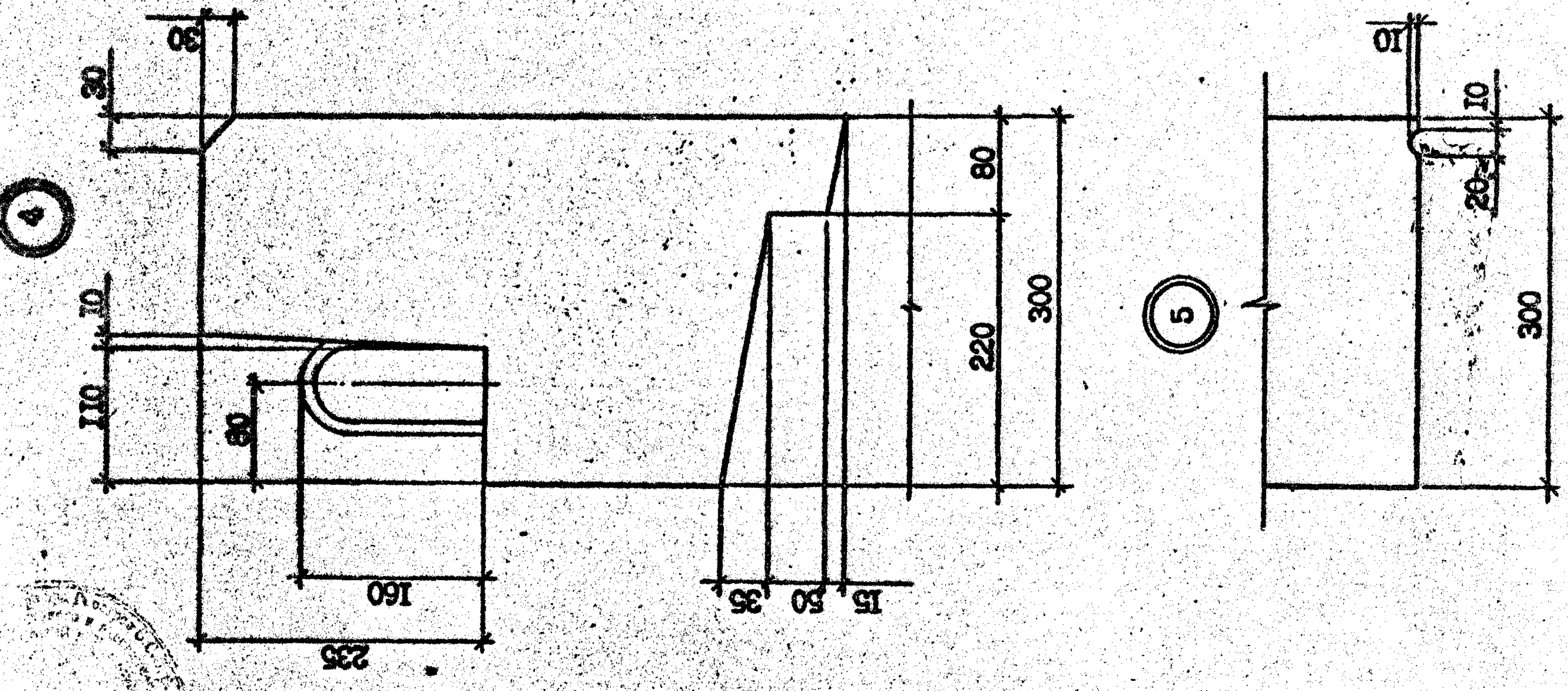
I.090.1-2с.2-11 Г7.00.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
ПАНЕЛЬ		Р	0,33	1:40
ЛСП 14, 2ЛСП 14		Лист		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов		
ТБИЗНИИЭП				



Т.К. 10901-2с. ВМТ. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №
--------------	----------------	--------------





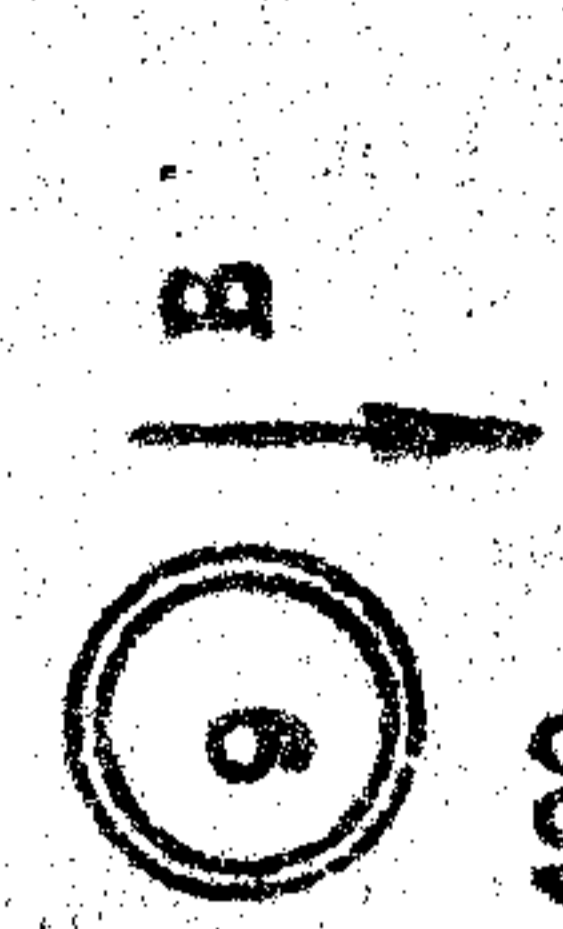
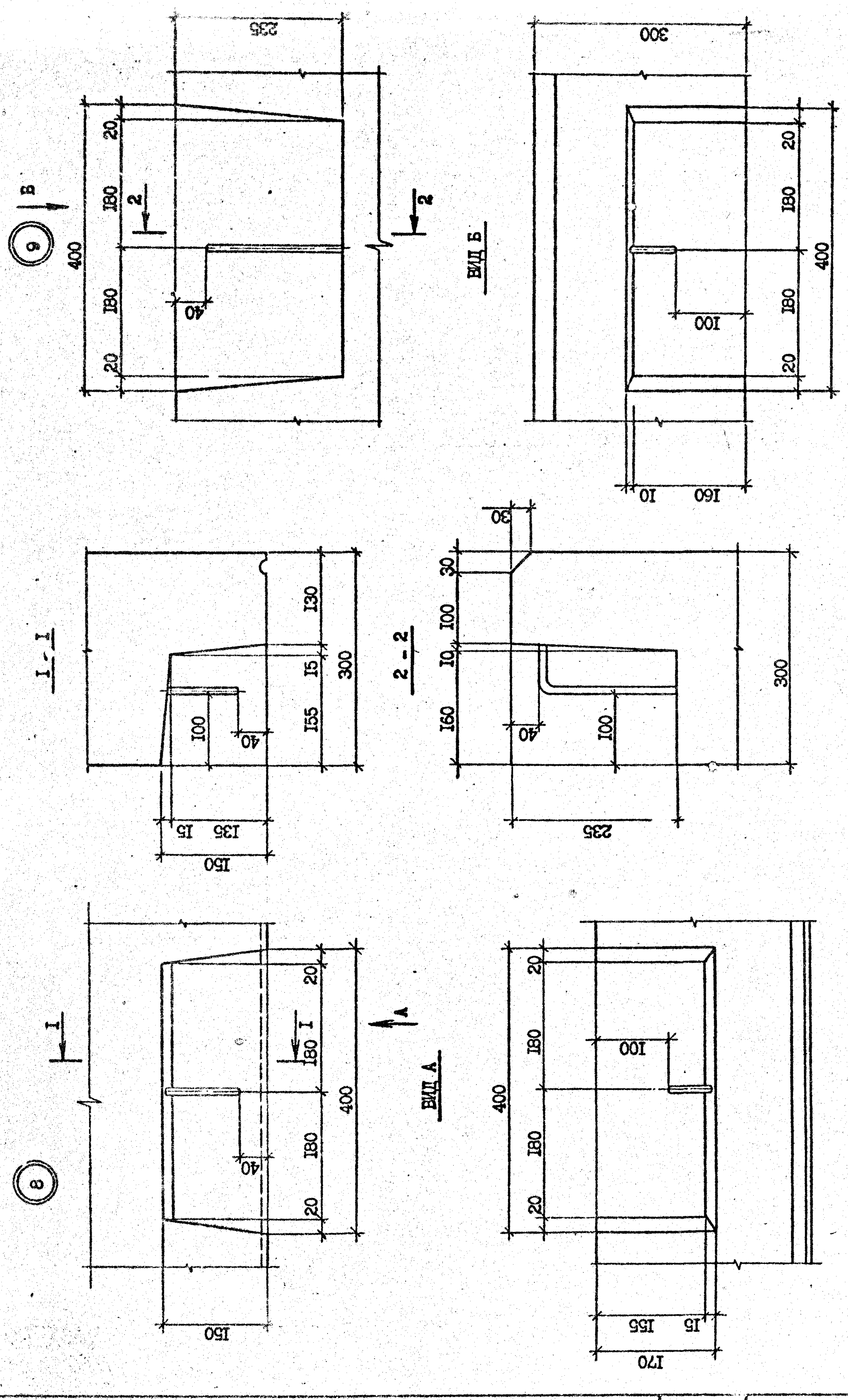
Т.К. 10901-20 Бум. 2-Н

Имя, № докум.	Дата	Исполнитель	№

И.090.1-2с.2-11 00.00.0.011  
 2  
 Лист

Копиронал  
 Формат А3

С.А.А.А.А.



I - I

2 - 2

Вид А

Вид Б

*С.А.Билин*

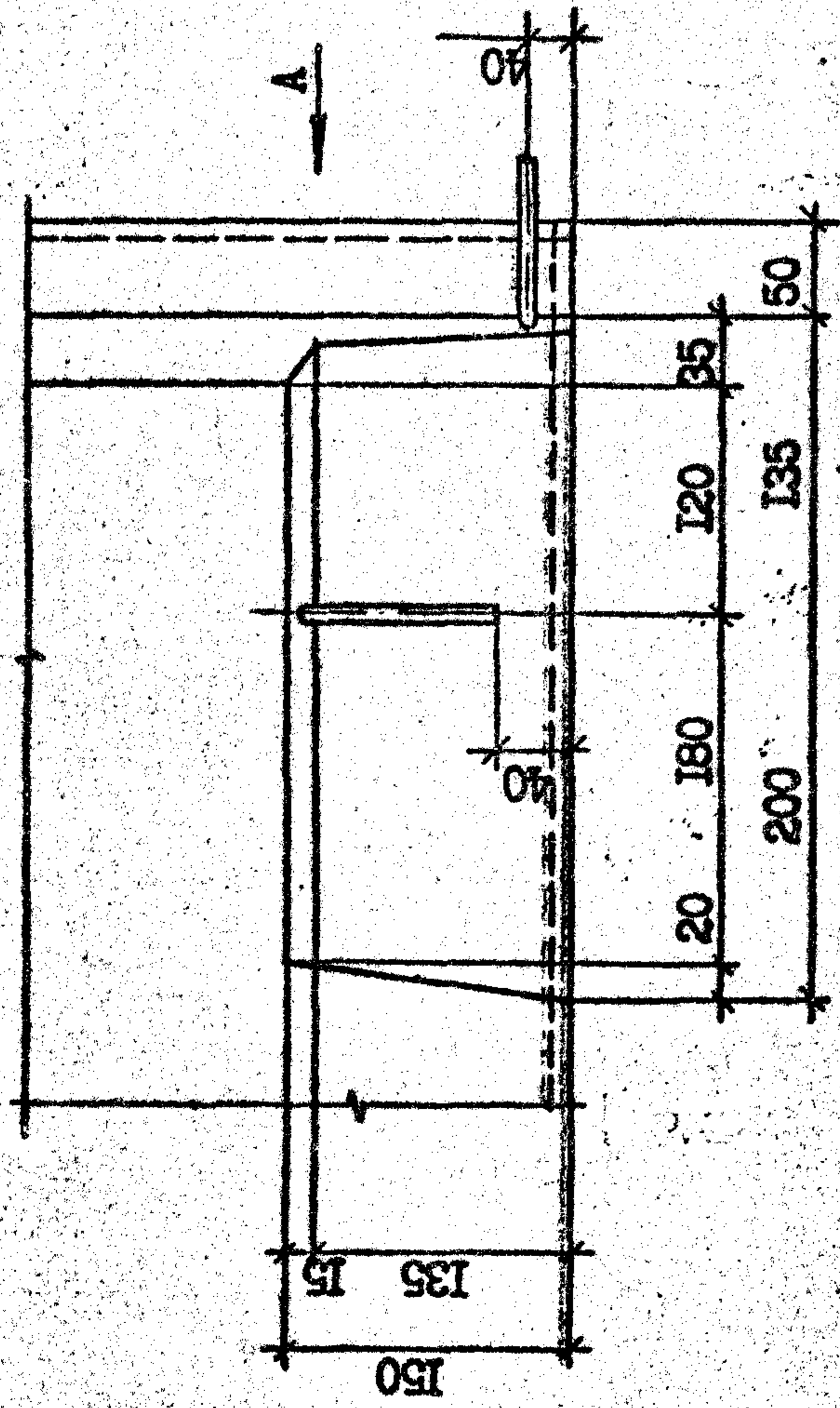
Т.К. 1.090.1-2с. 2-11 Билл. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	ИЗМ. №
--------------	----------------	--------

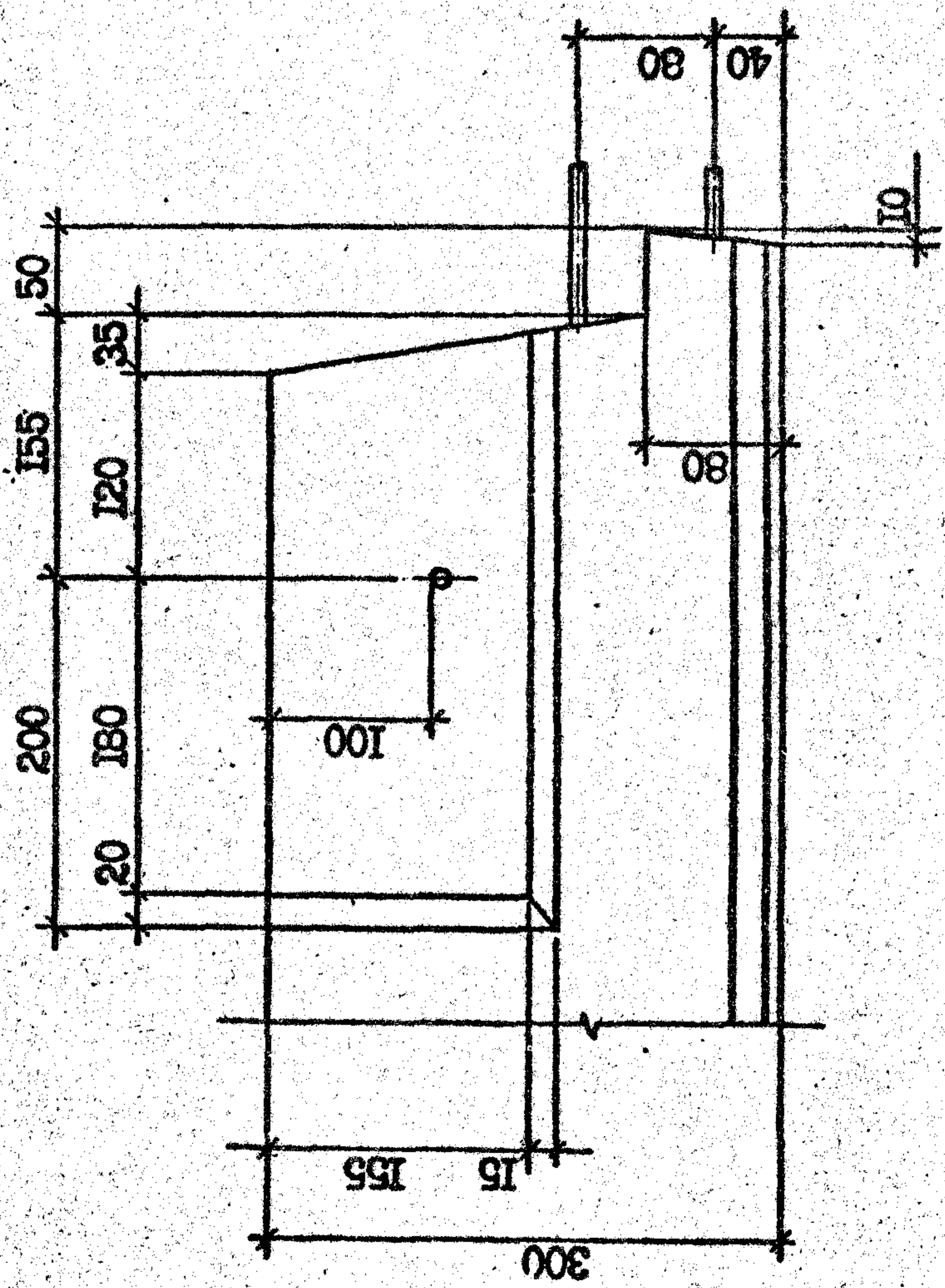
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

Контроль  
Формат А3

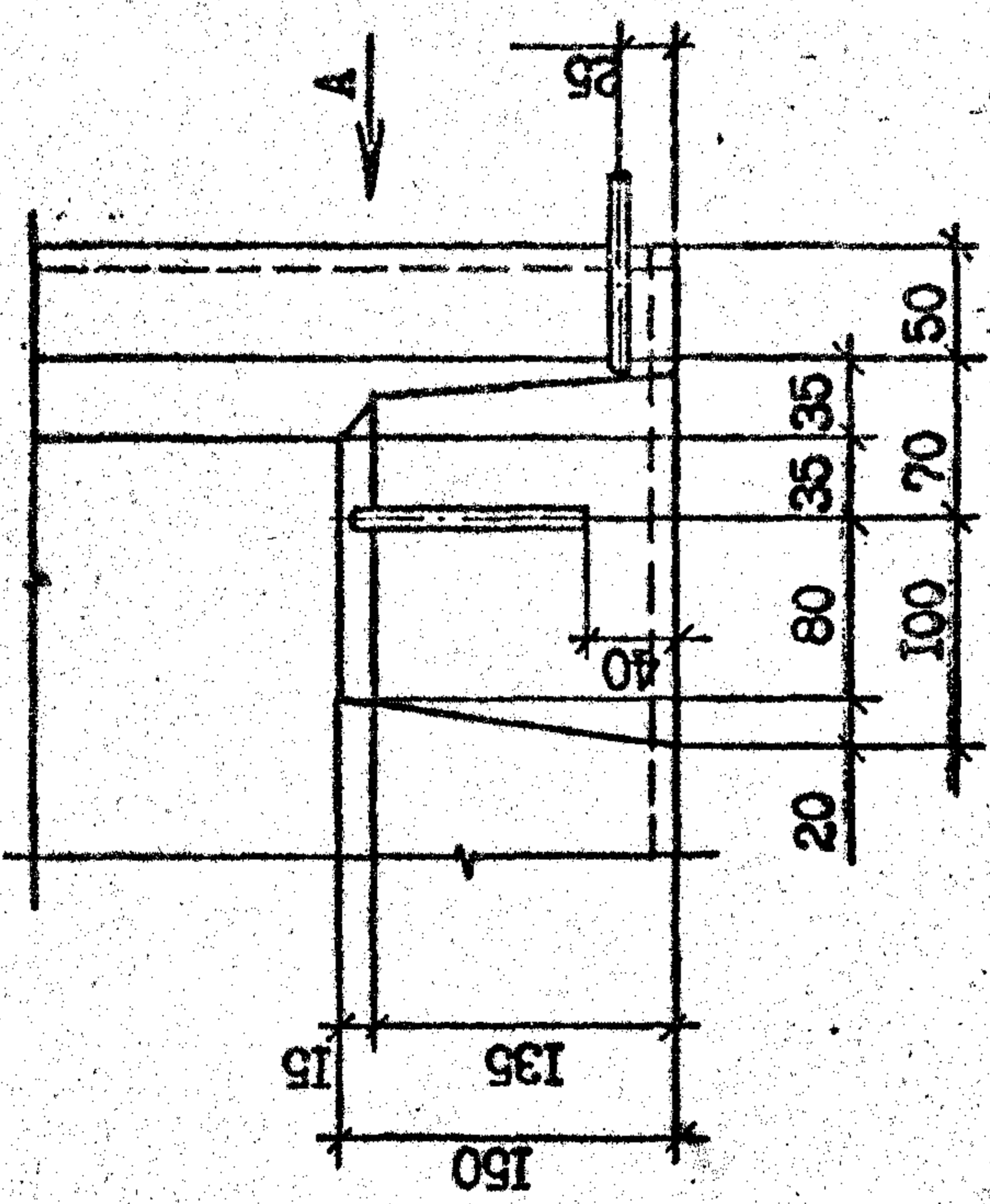
10



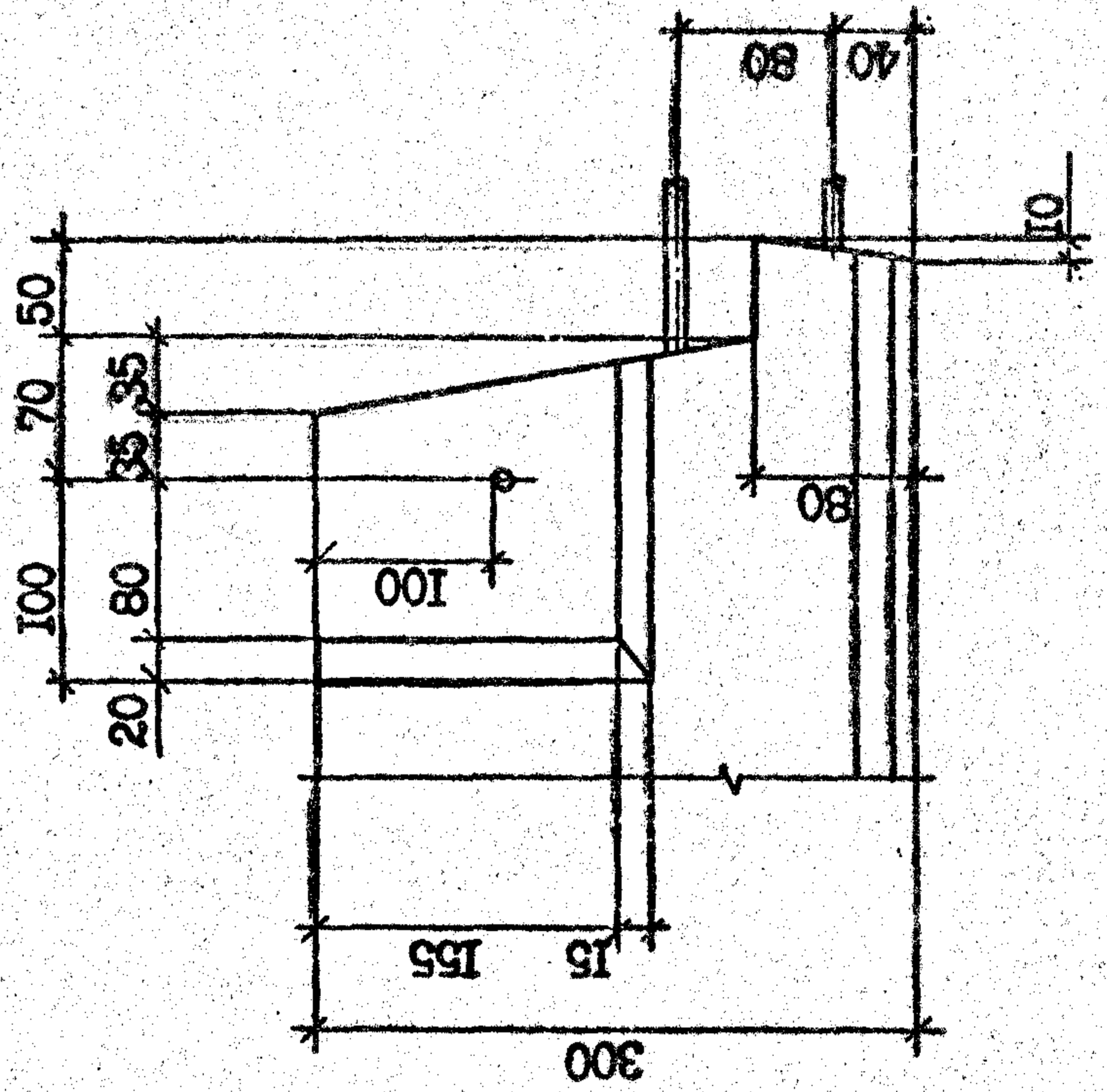
Вид В



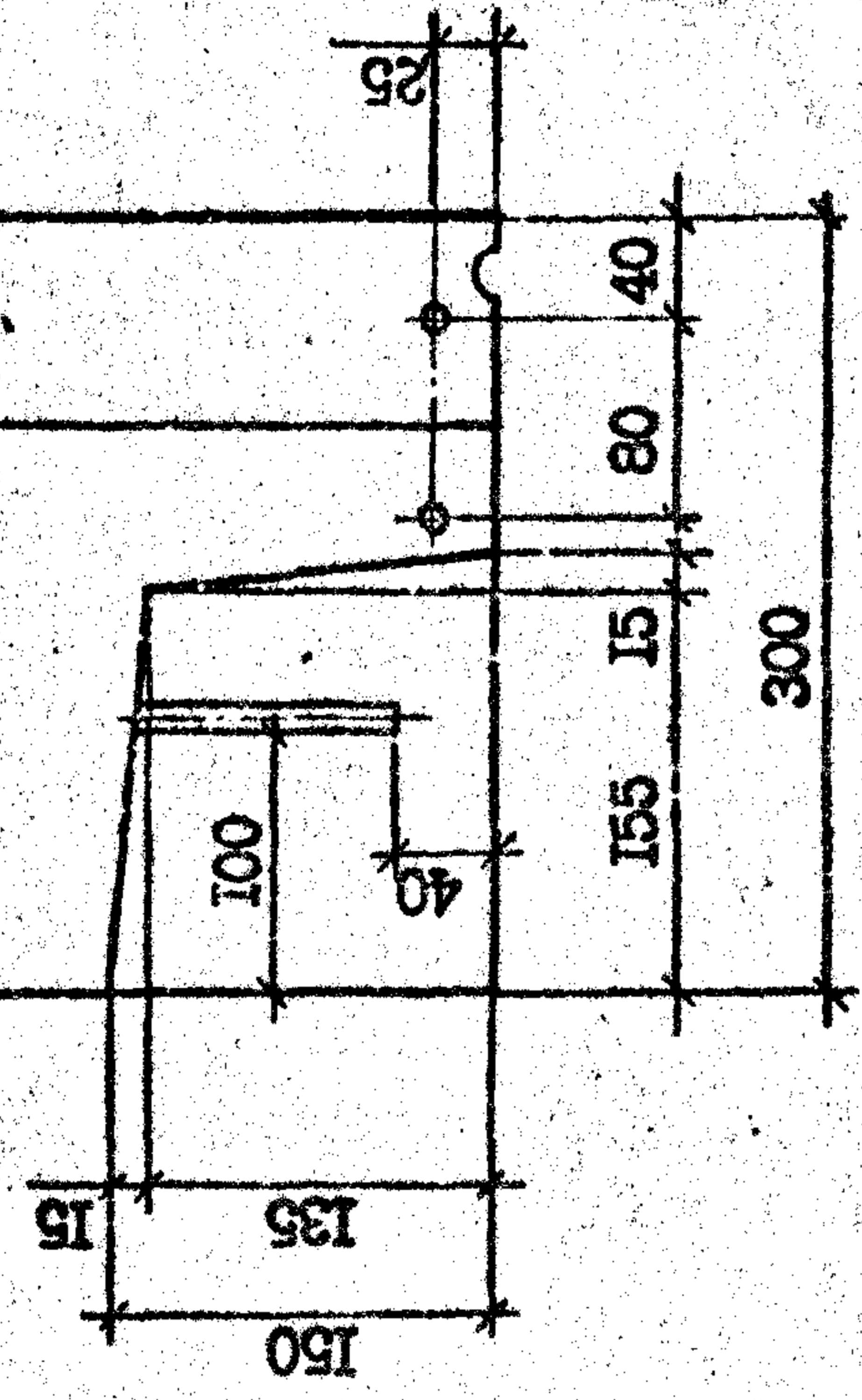
11



Вид В



Вид А



Т.К. 1.090-1-2с. 2-11 БМН. 2-11

Имя, №, подпись, дата, Взам. инв. №

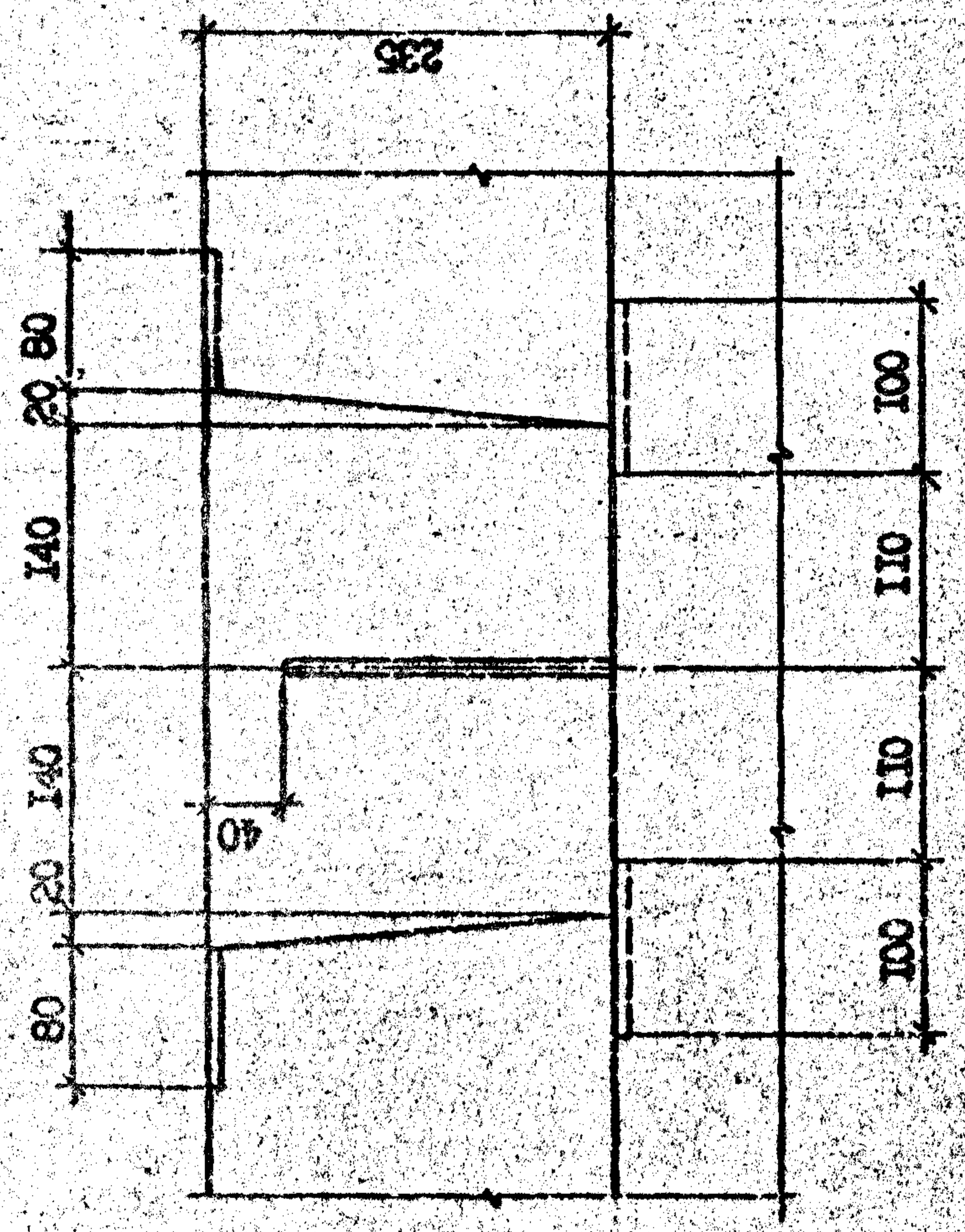
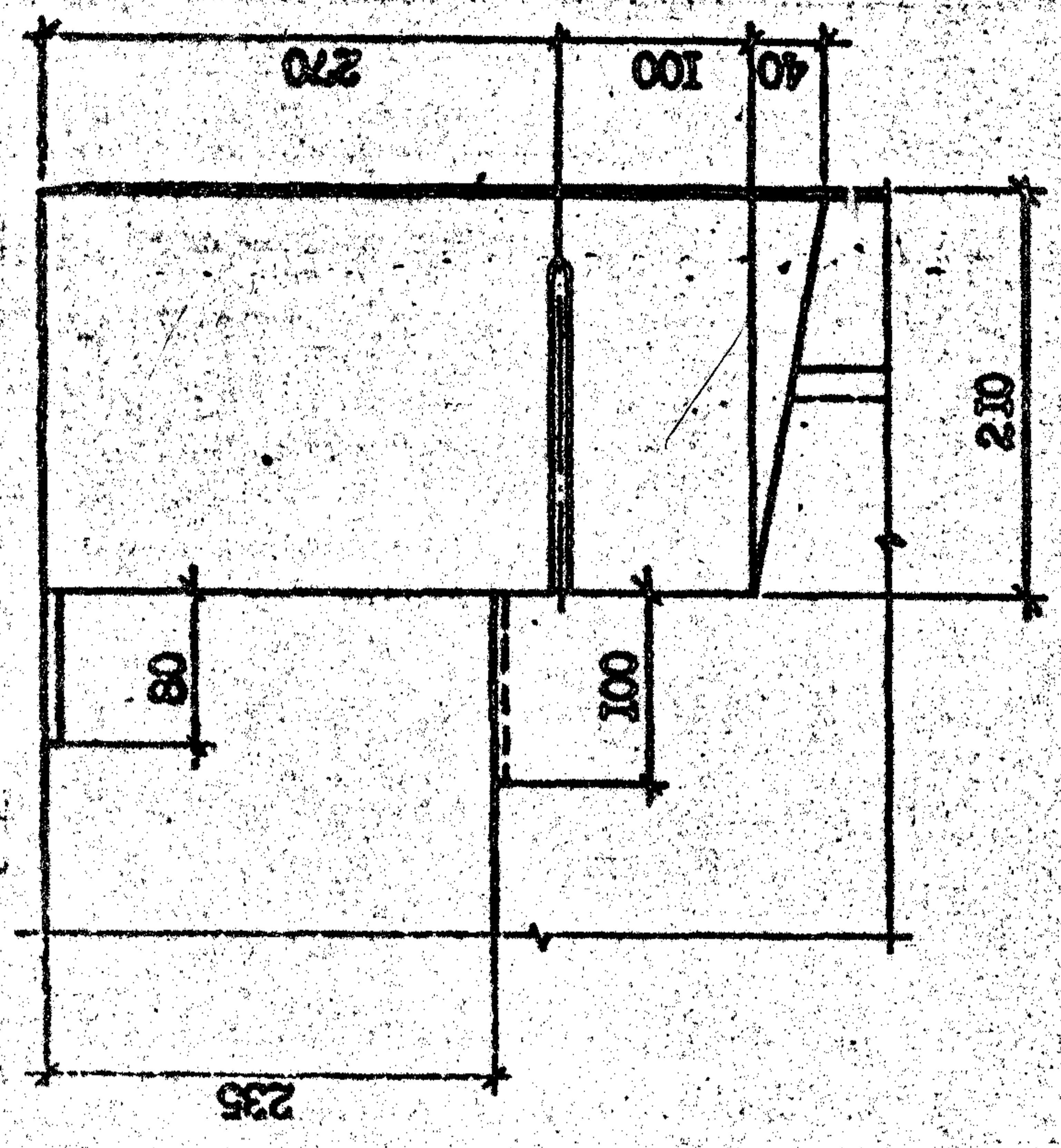
Лист 4

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

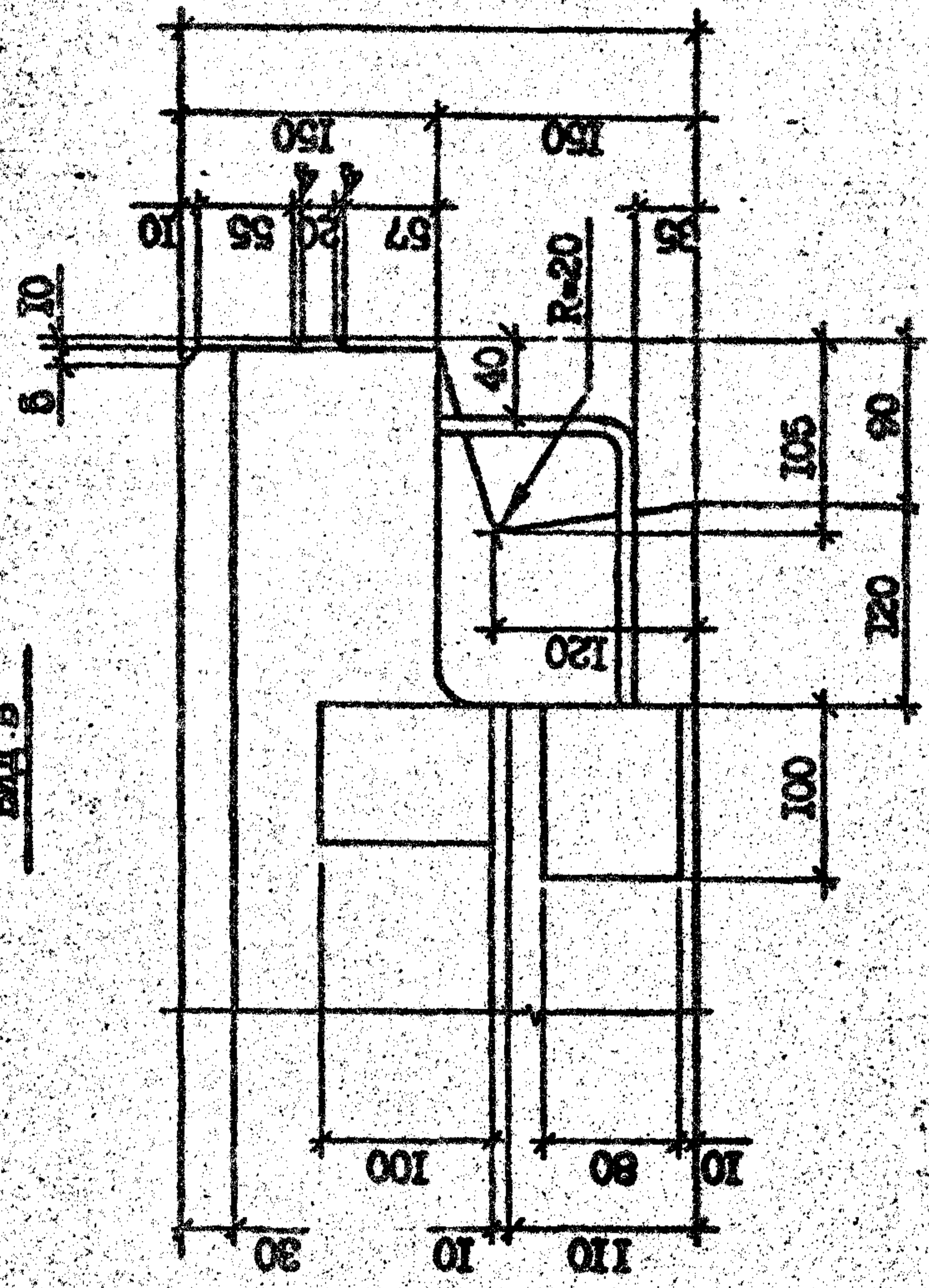
Формат А3

Копирова

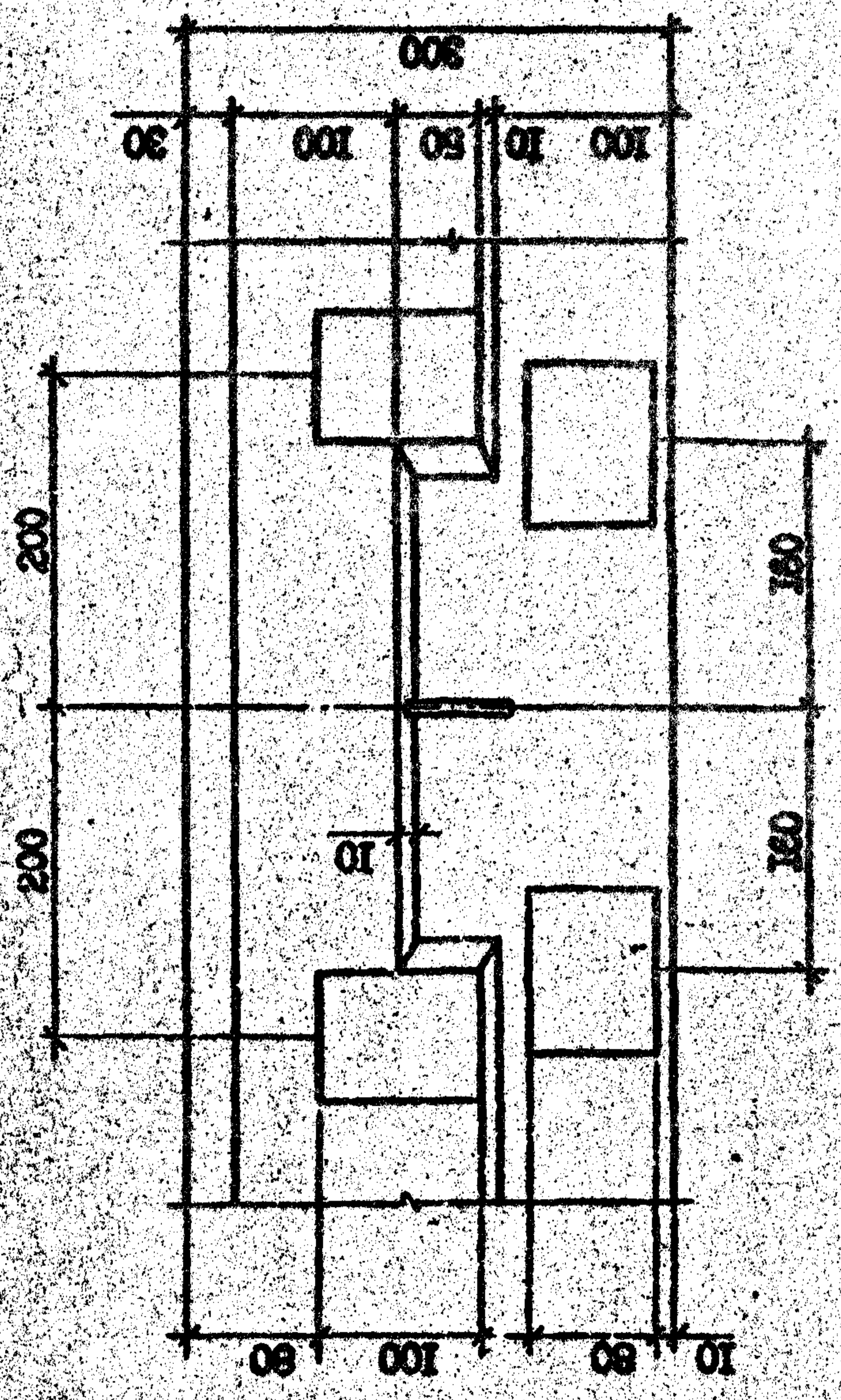




ВНН В



ВНН А



1.090.1-23.2-II 00.00.0.001

Композит

Соплат А3

Лист 1/5

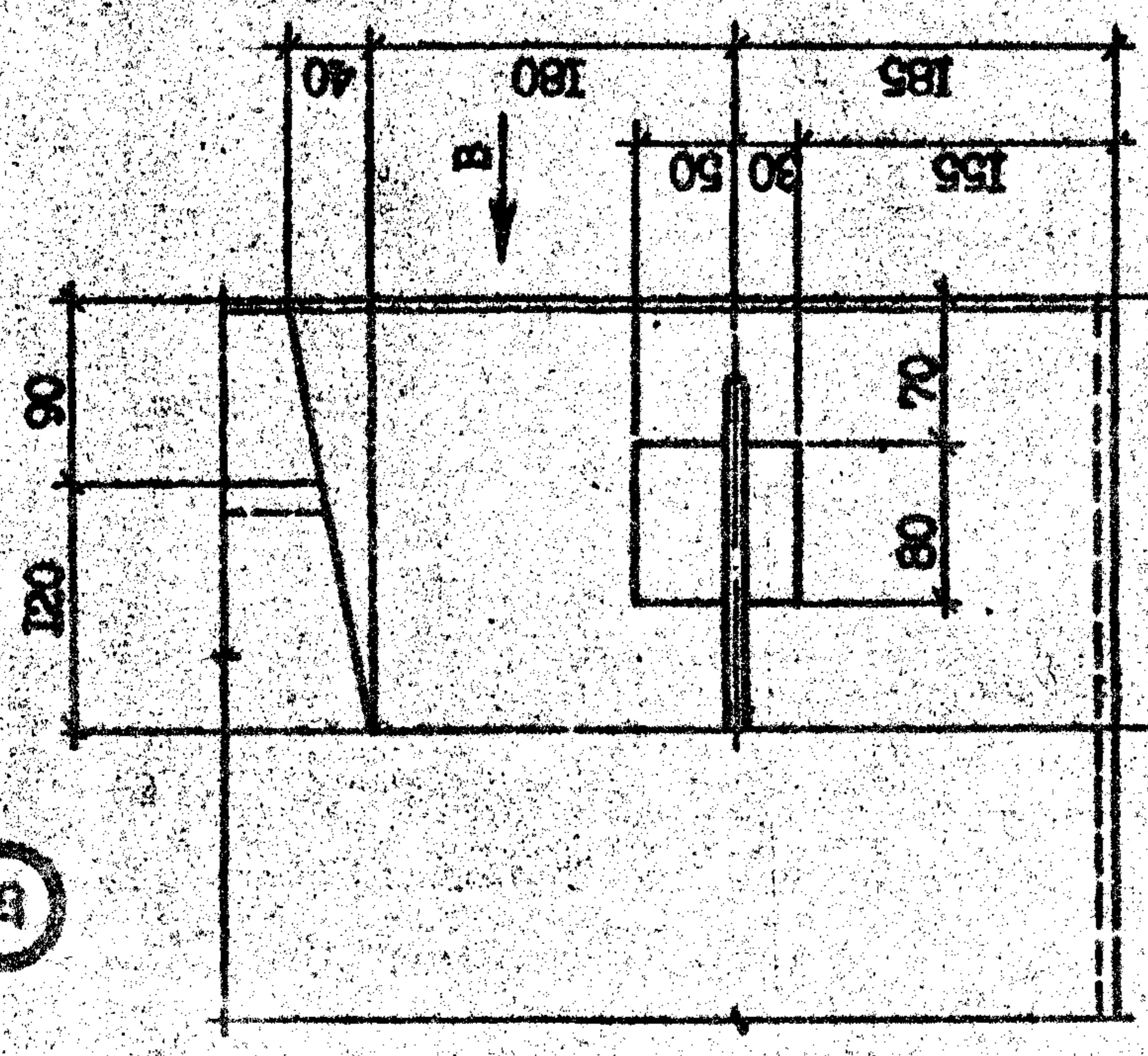
Имя, № докум. Листов и всего Лист. № и др.

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.011

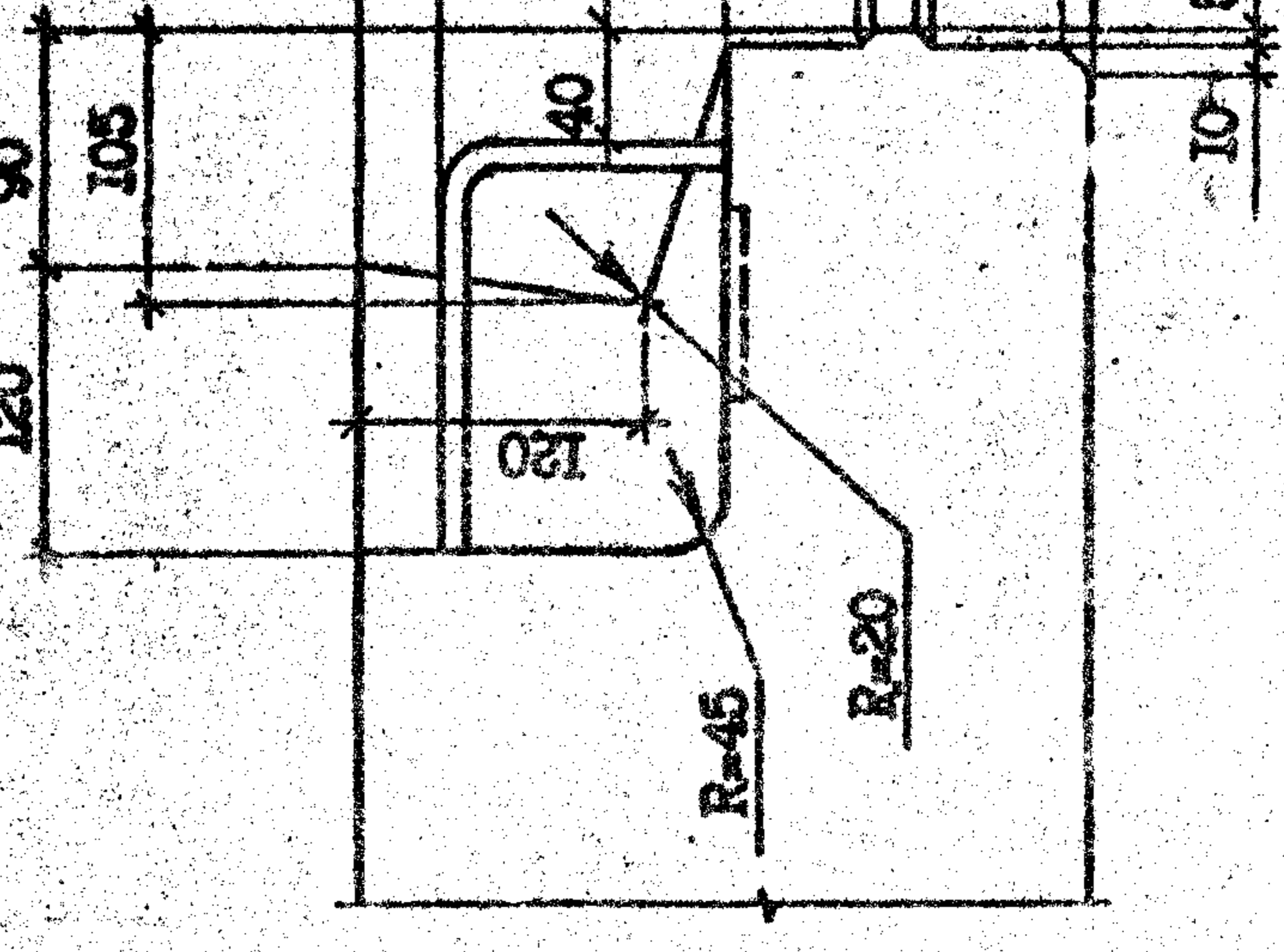
Формат А3

Комплект

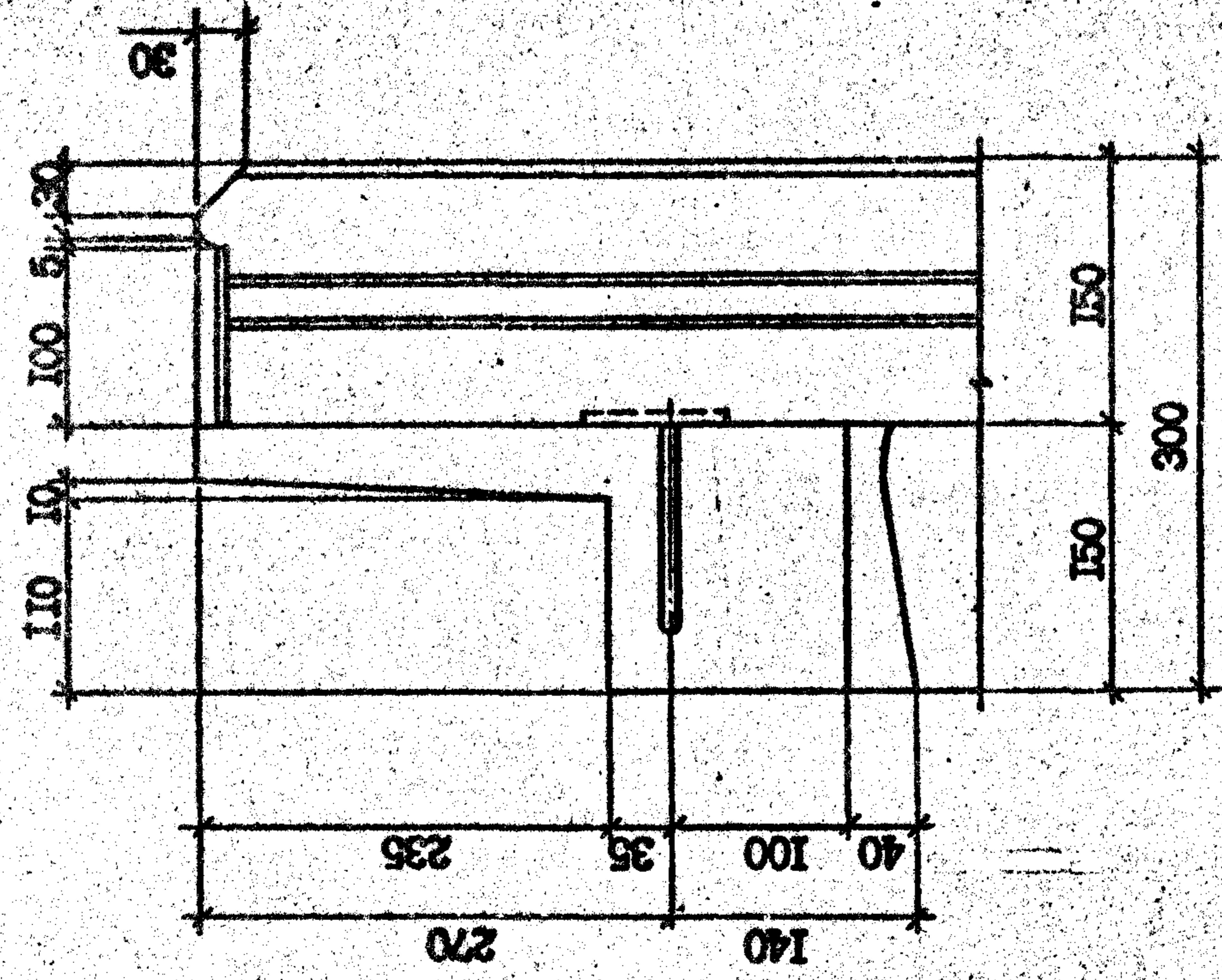
15



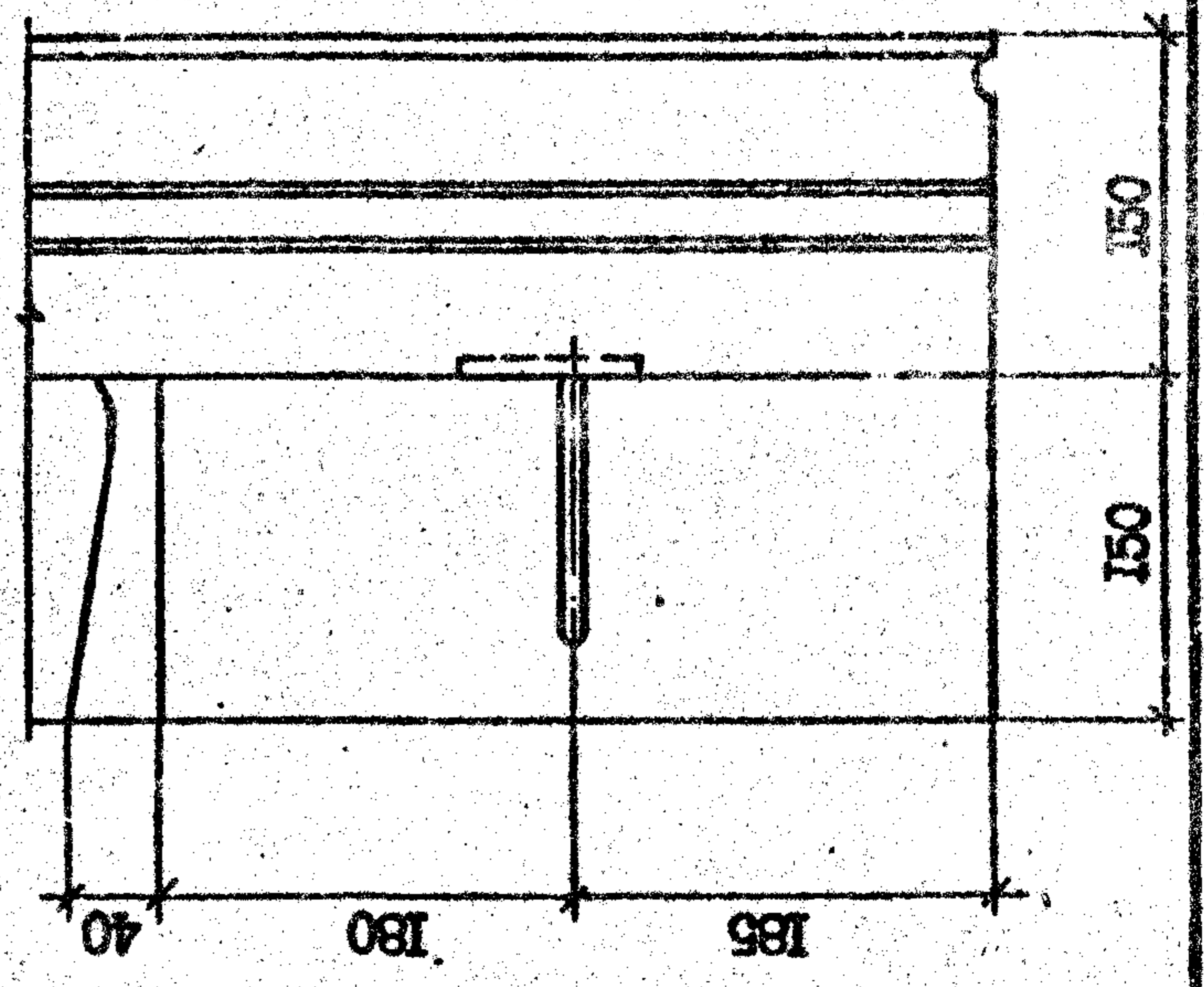
Вид Г



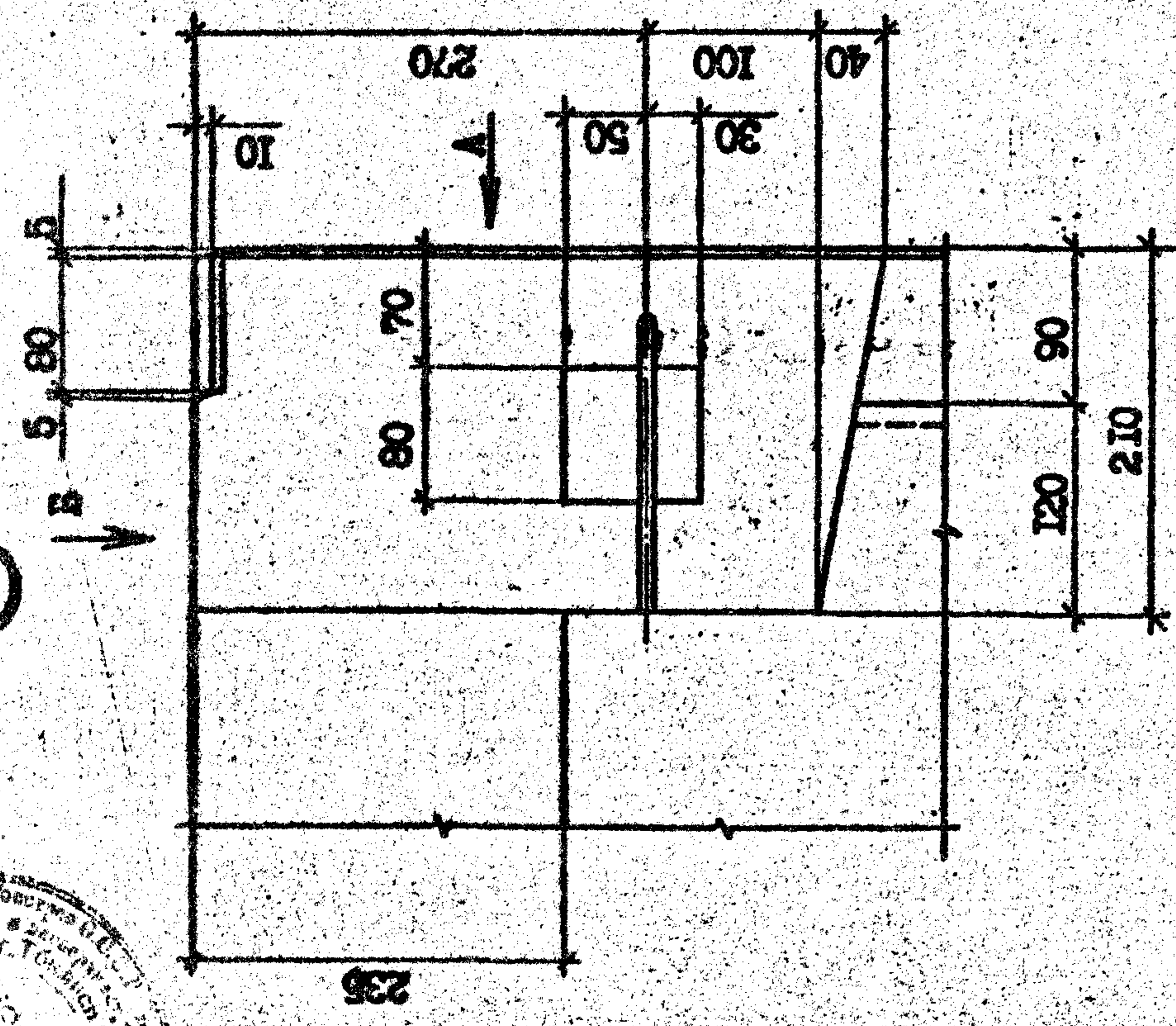
Вид А



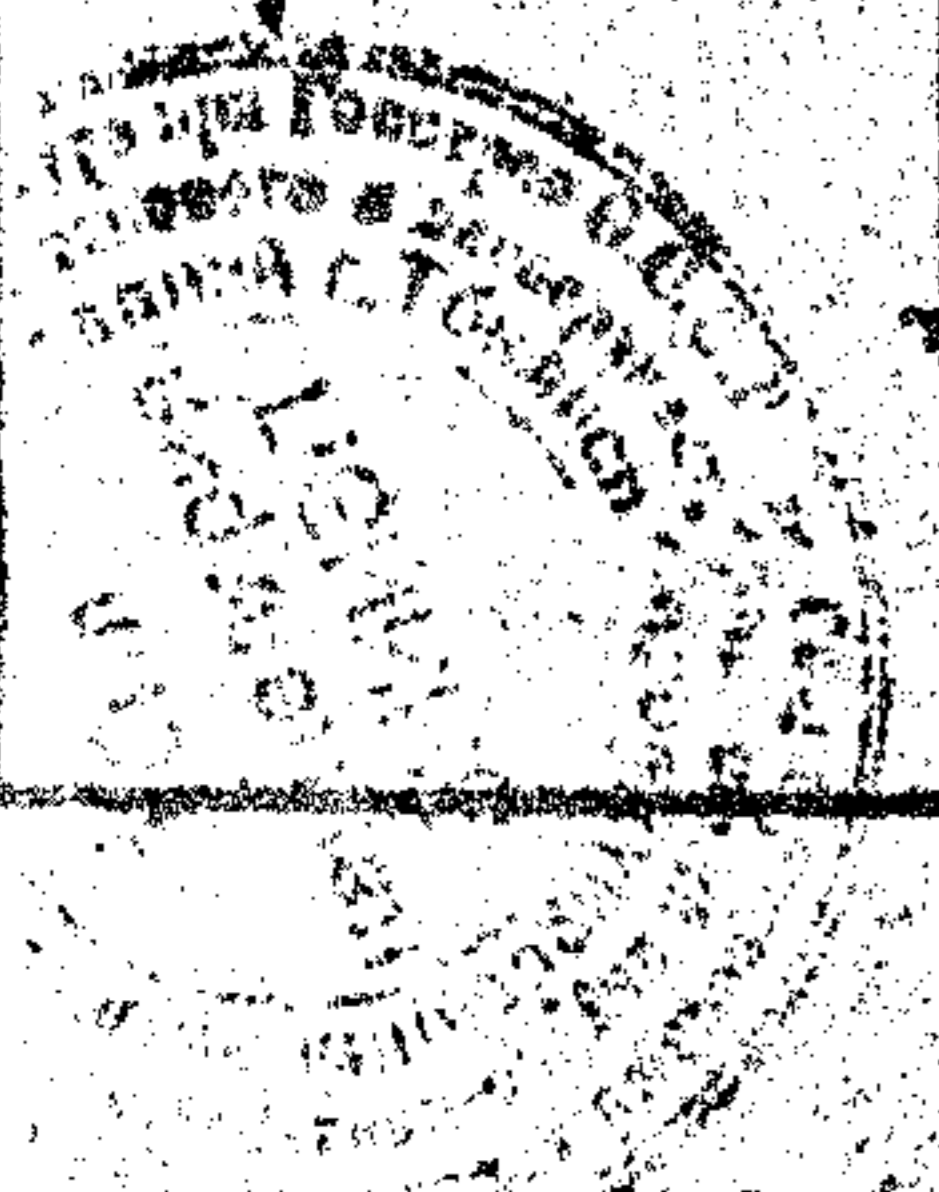
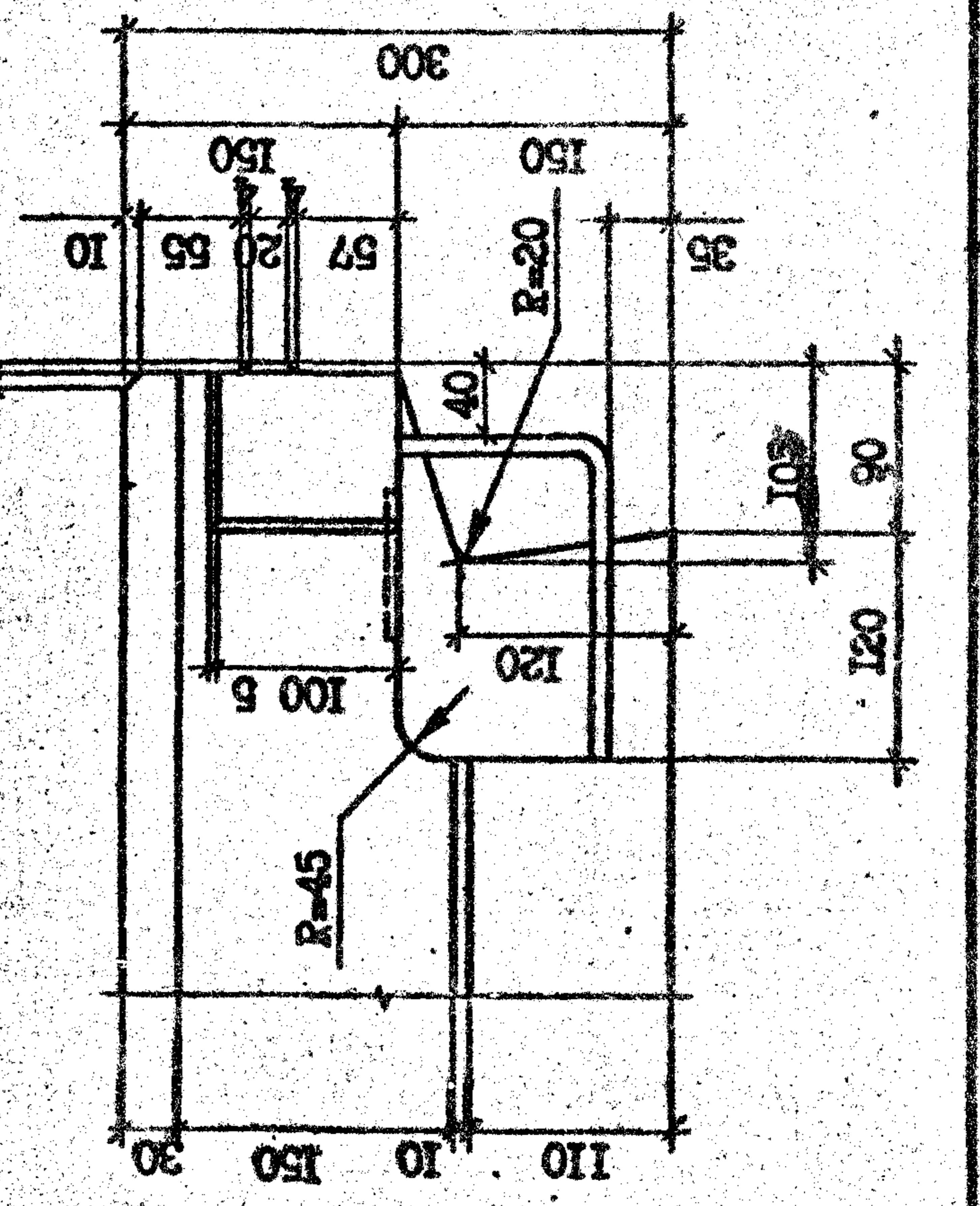
Вид В



14

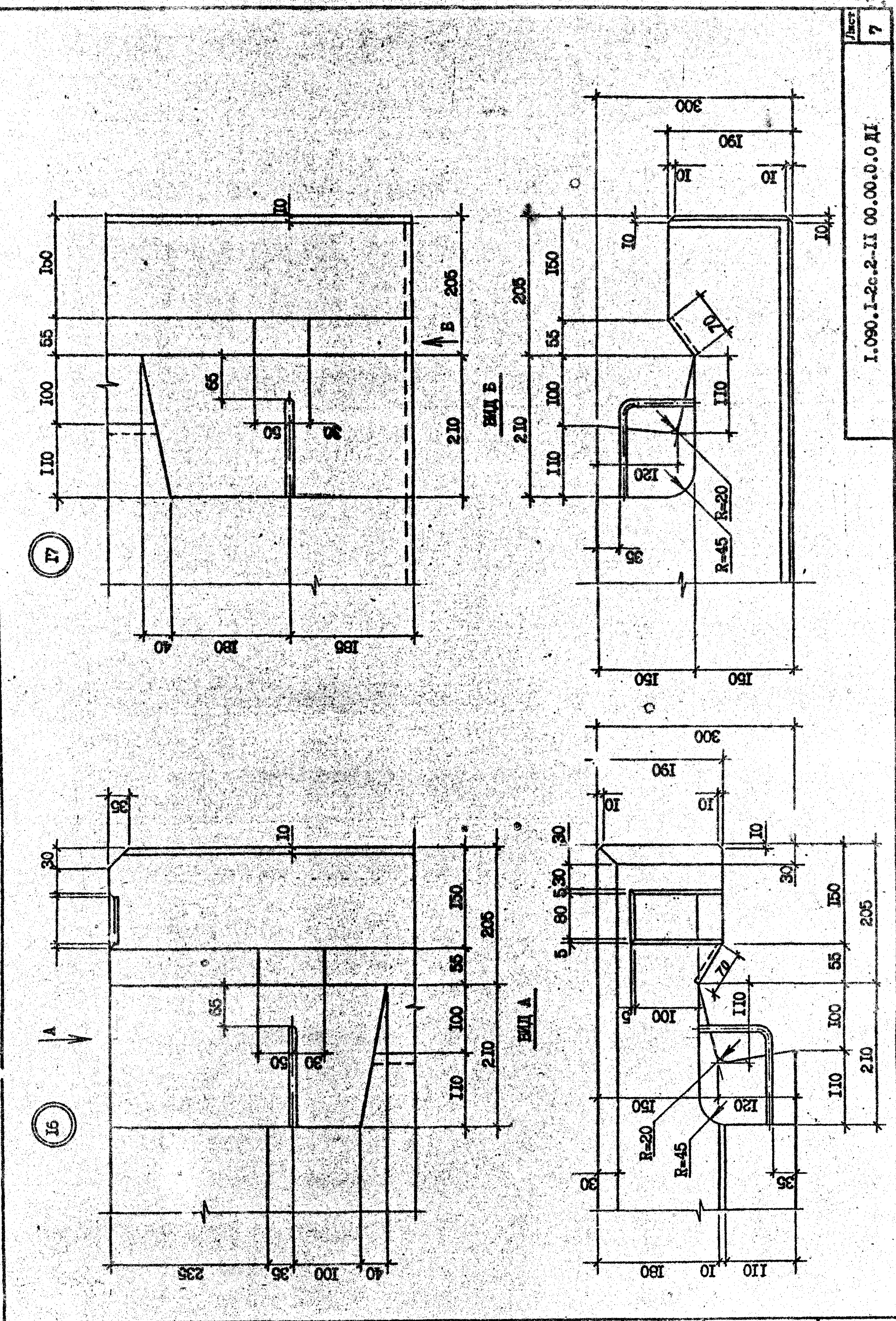


Вид Б



Т.К. 1.090.1-2с.2-11

Исполн. №	Исполн. и дата	Взам. инв. №



Т.К. 1.090-1-2с. Bзм. 2-11

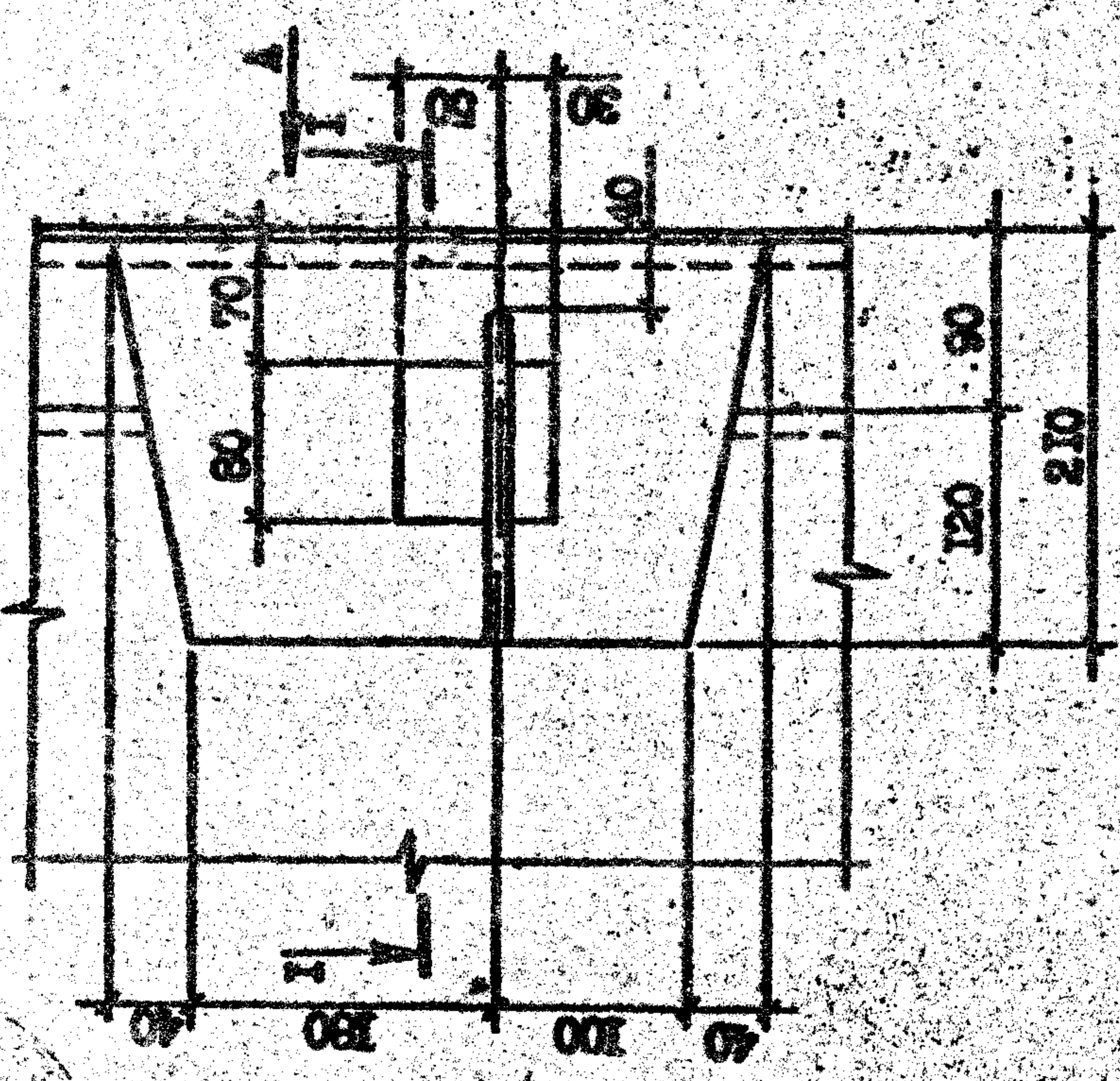
Имя, № подл. Подрисов и Date. БЗМ. ИИС. №

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0 AI

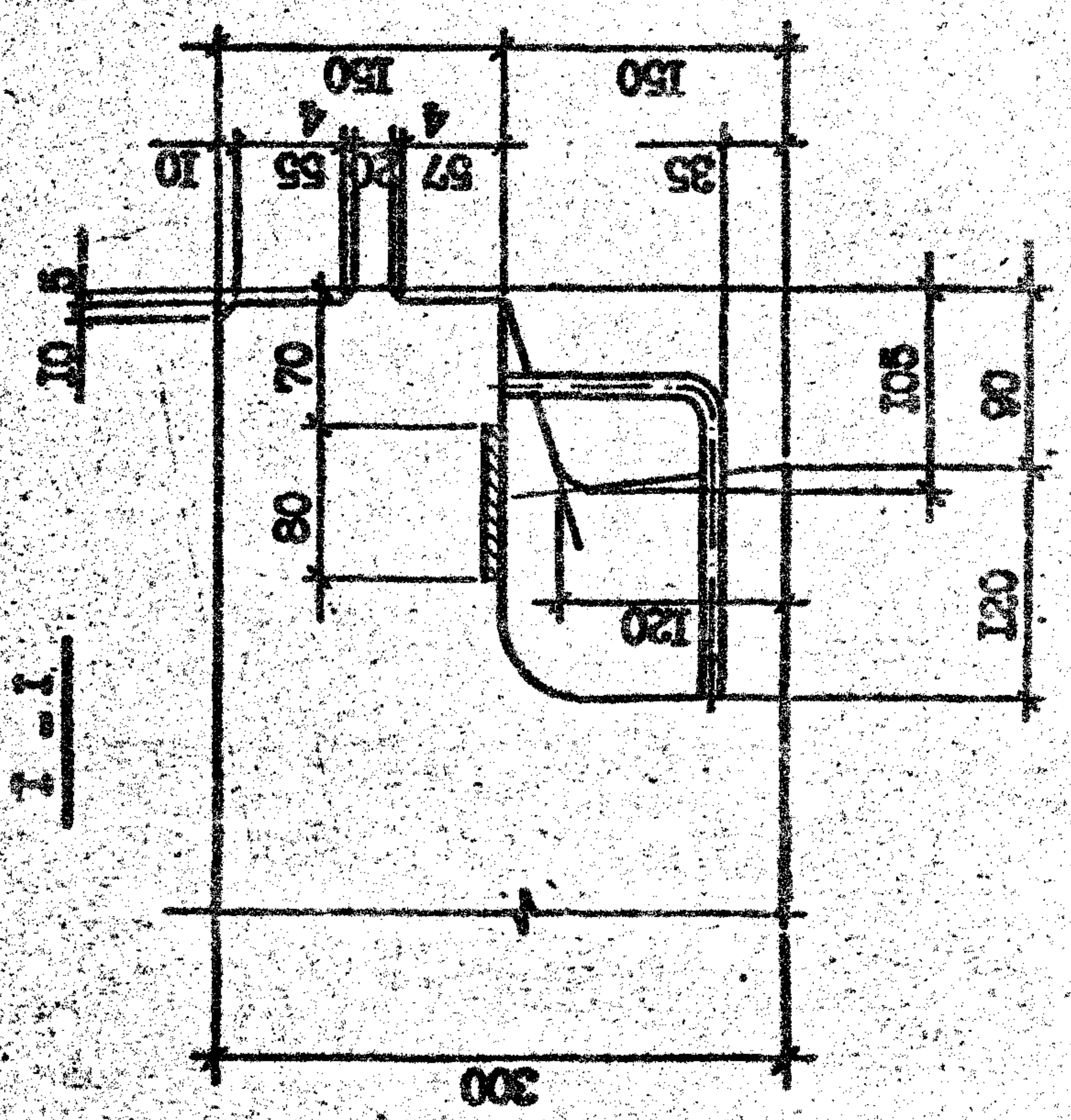
Лист	7
------	---

Композит. Формат А3

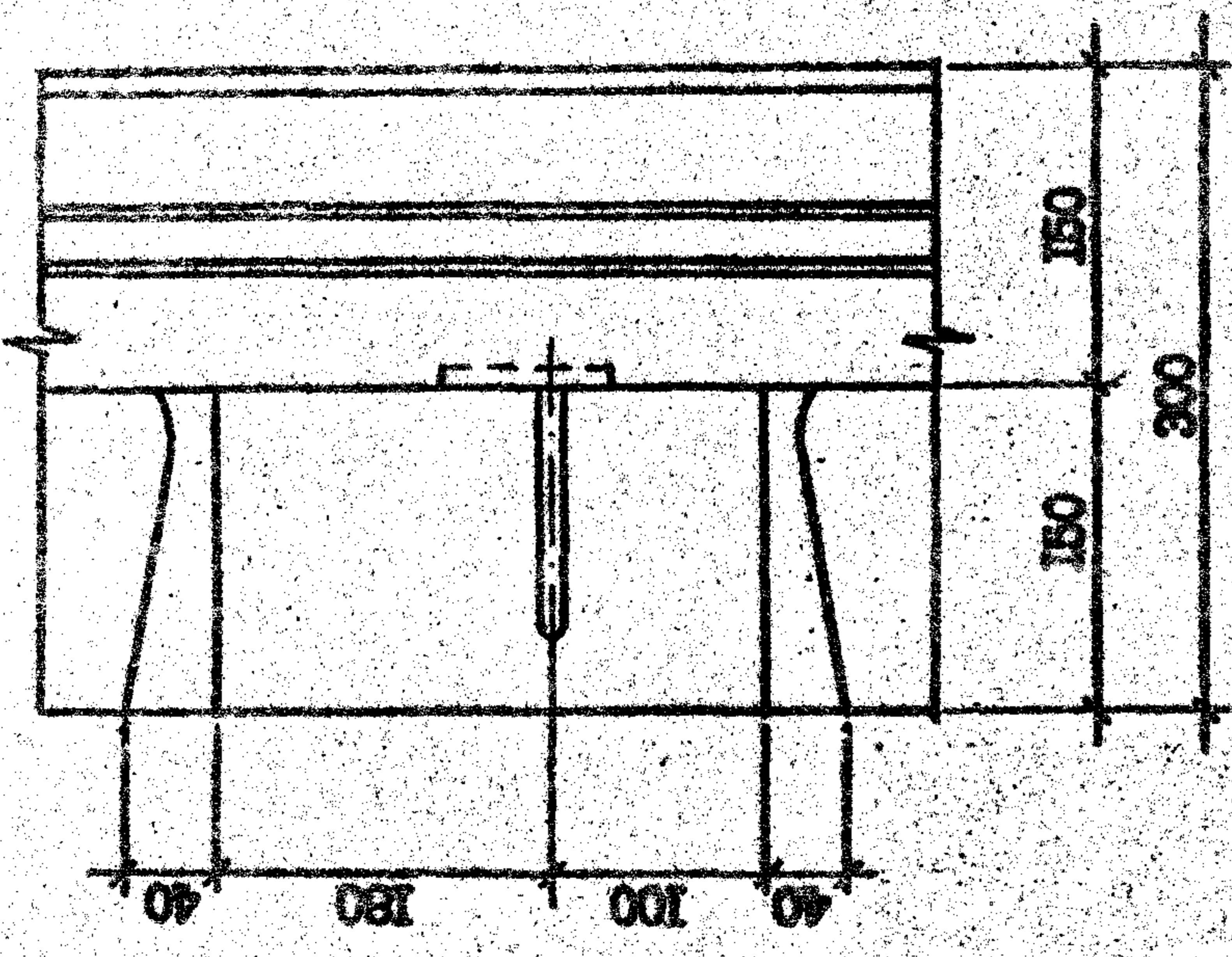
18



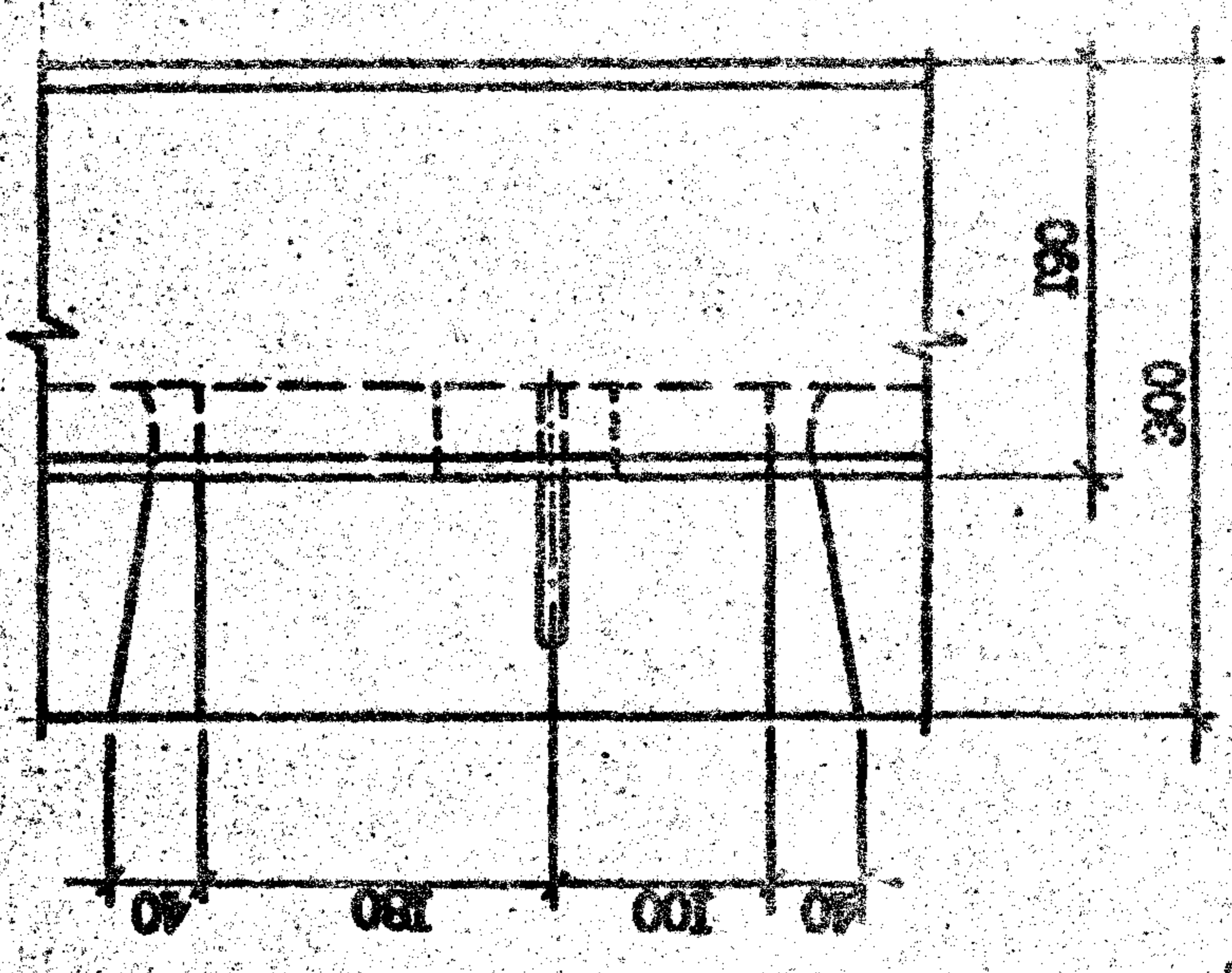
1-1



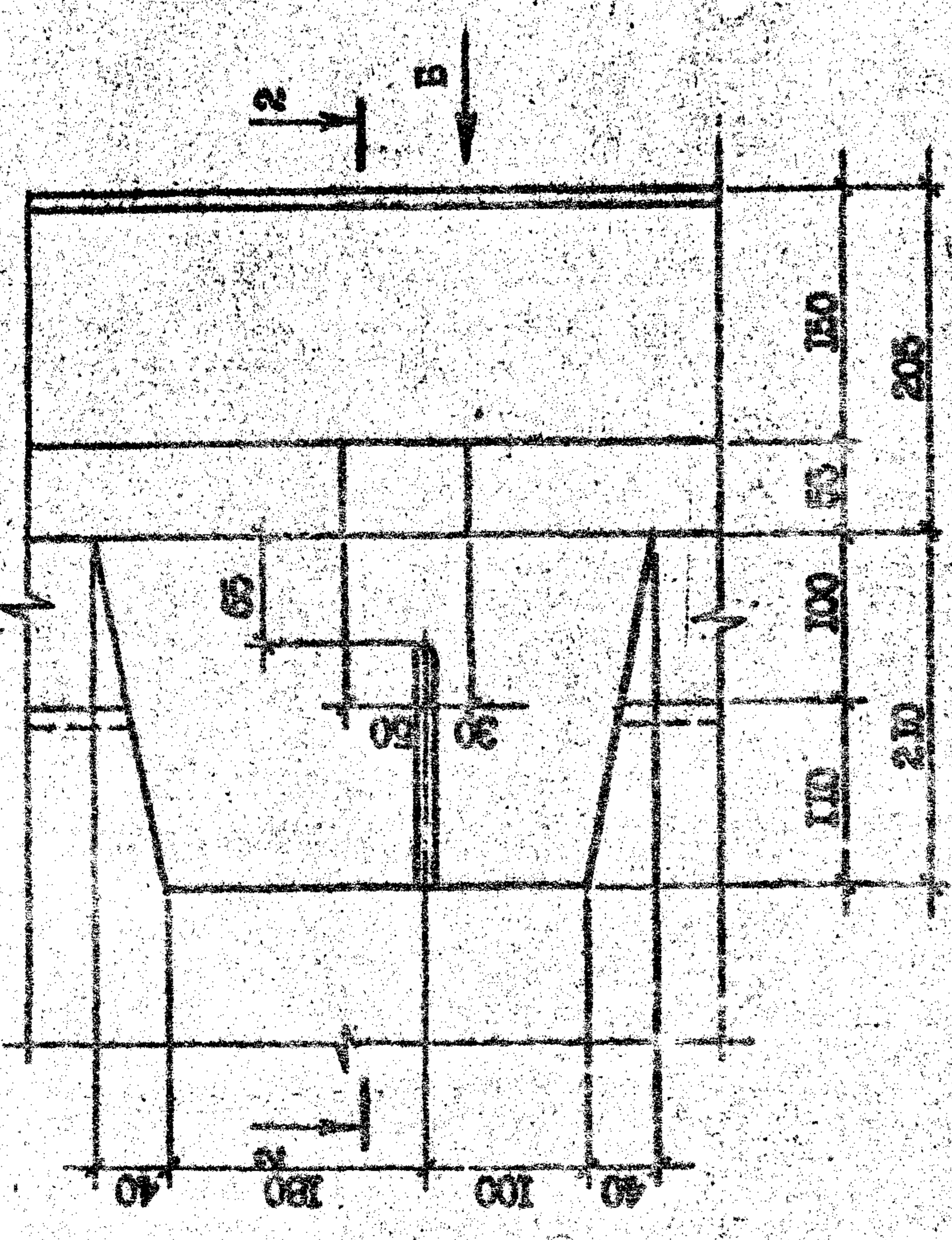
19



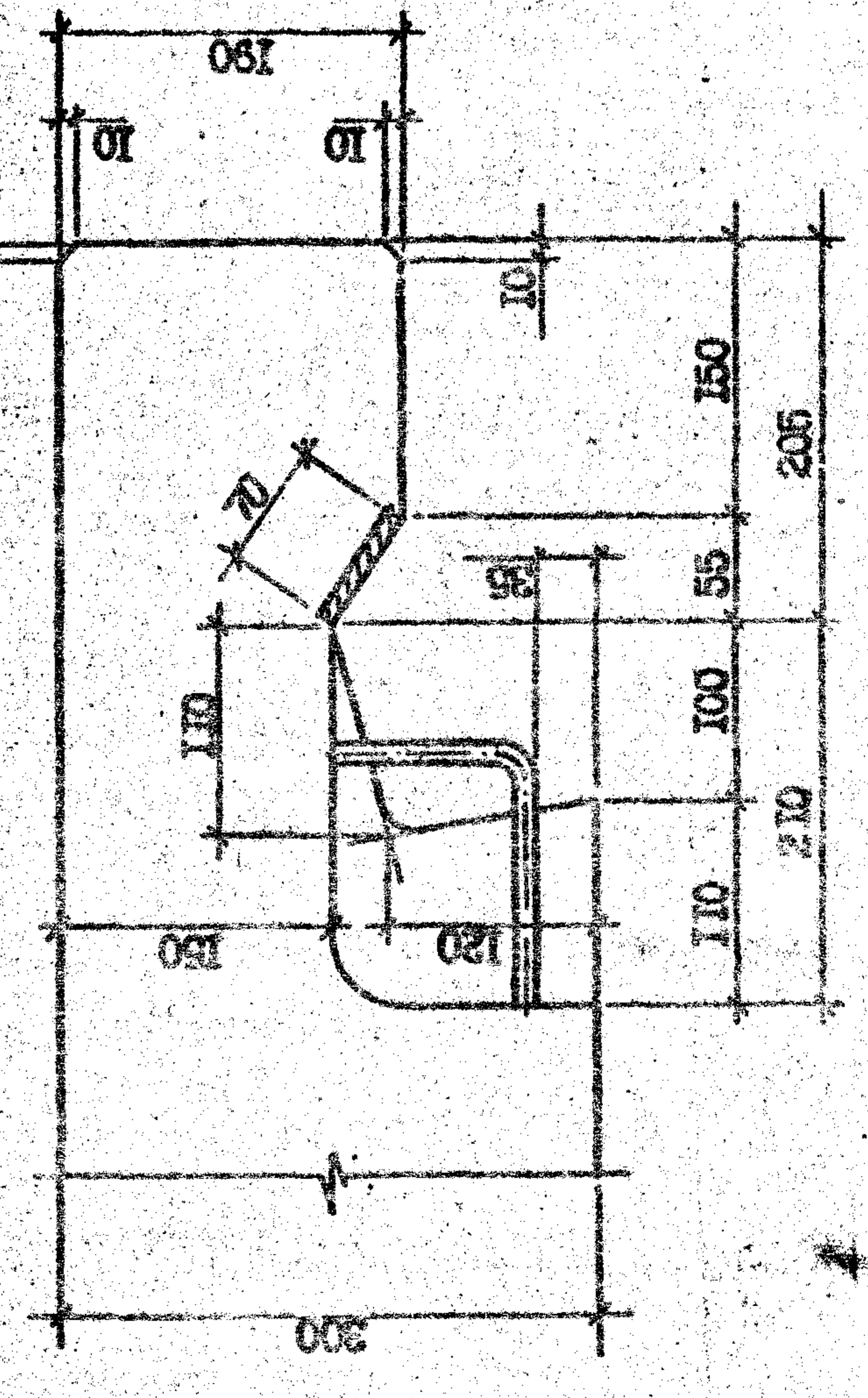
2-2



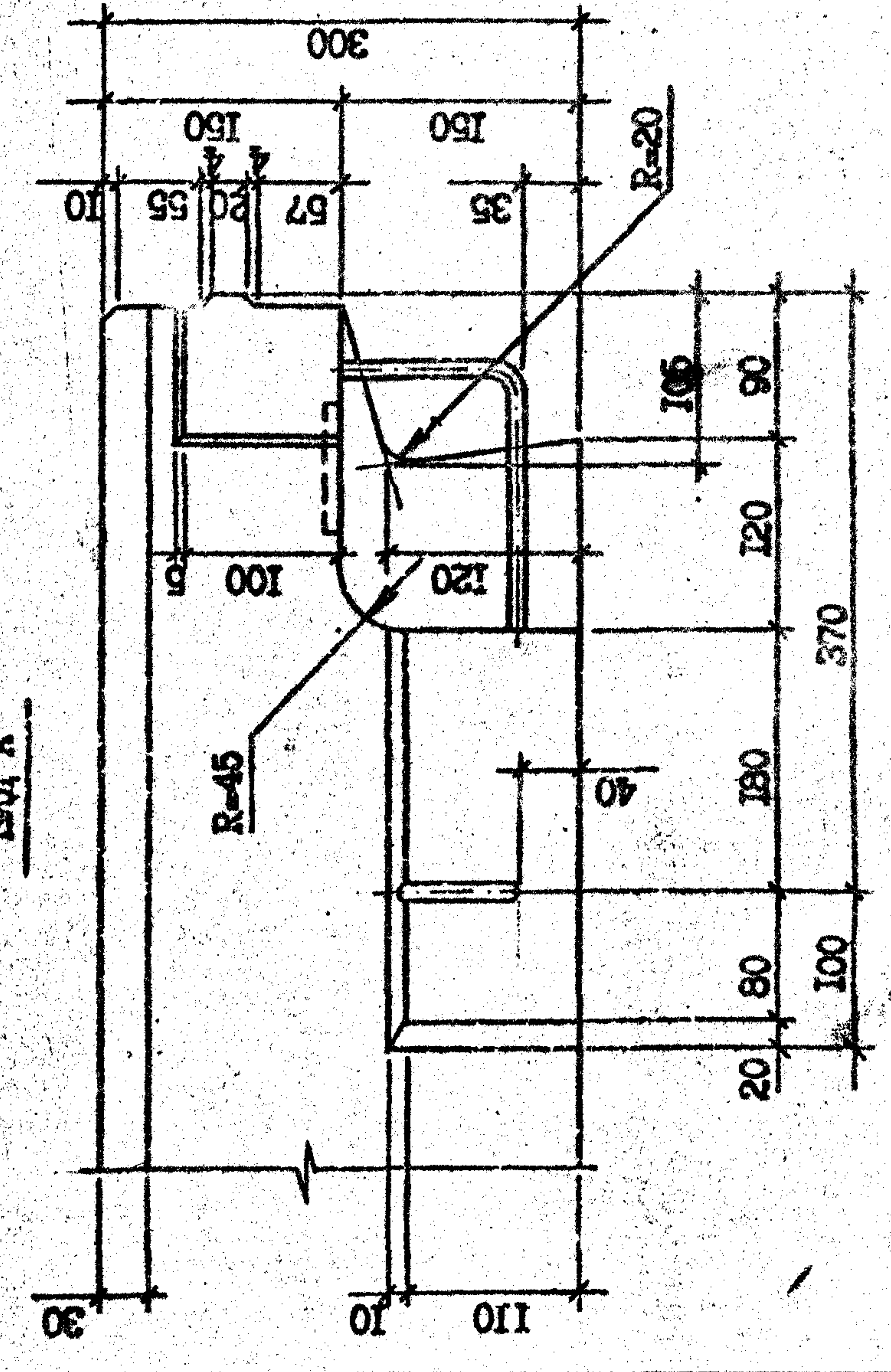
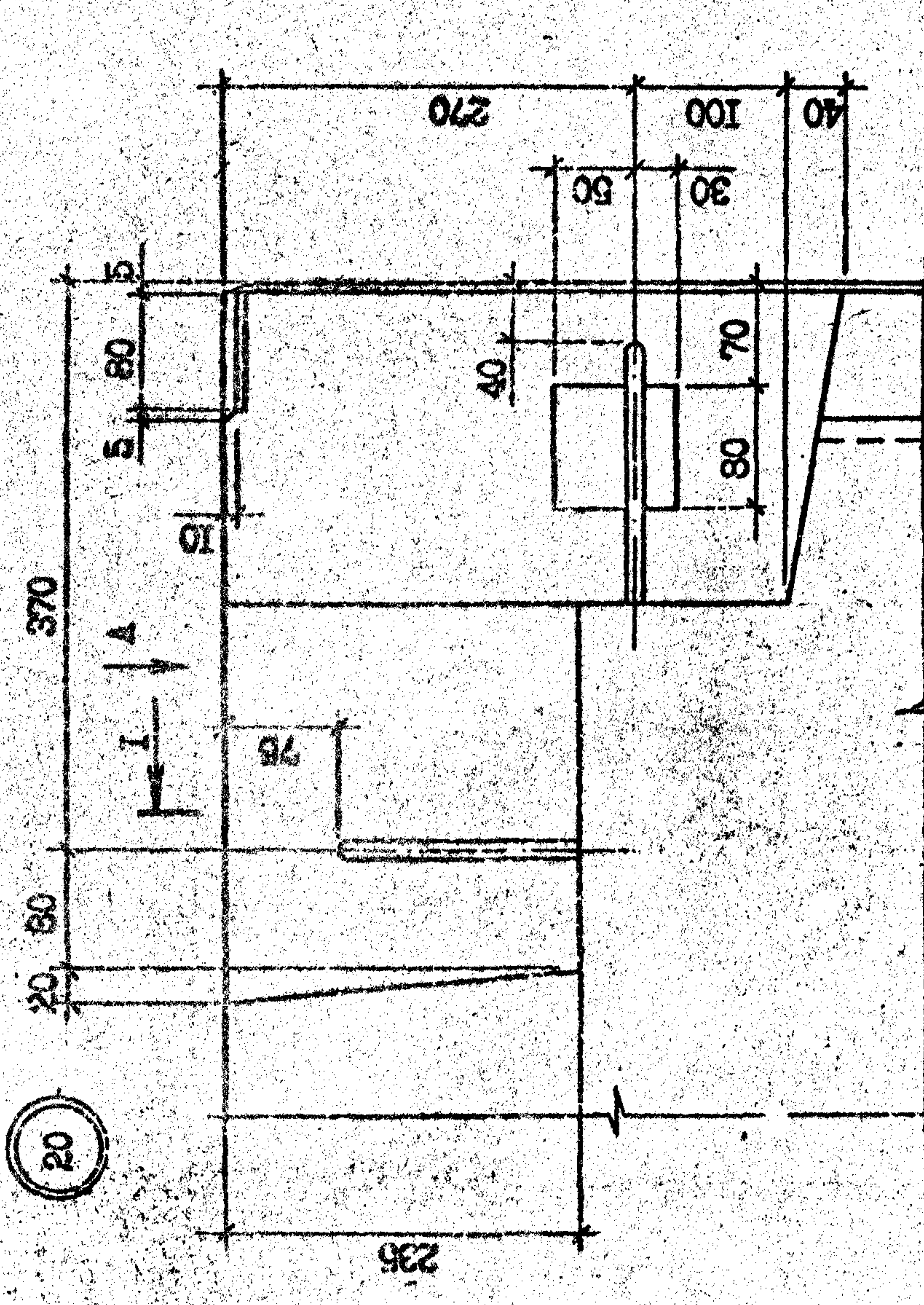
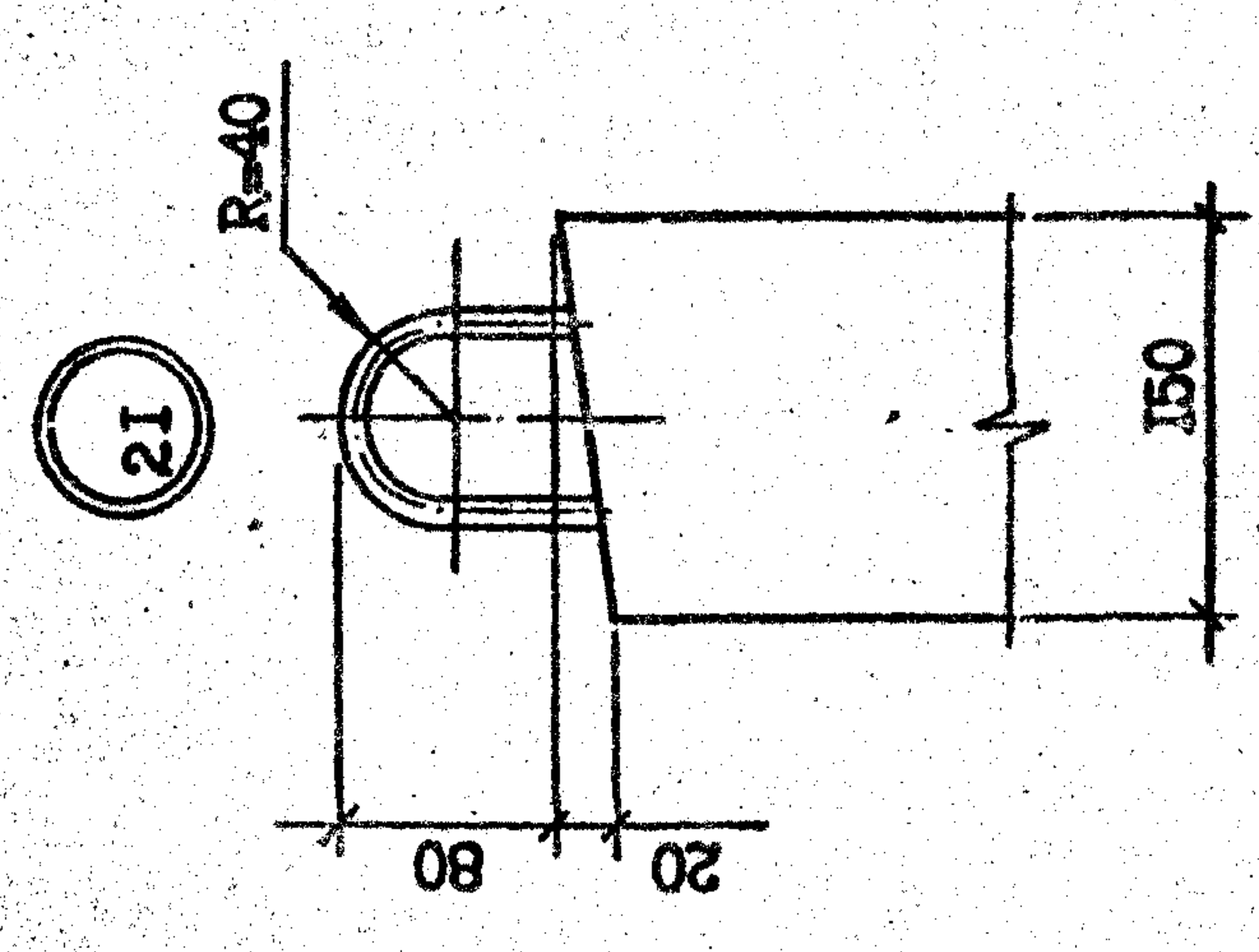
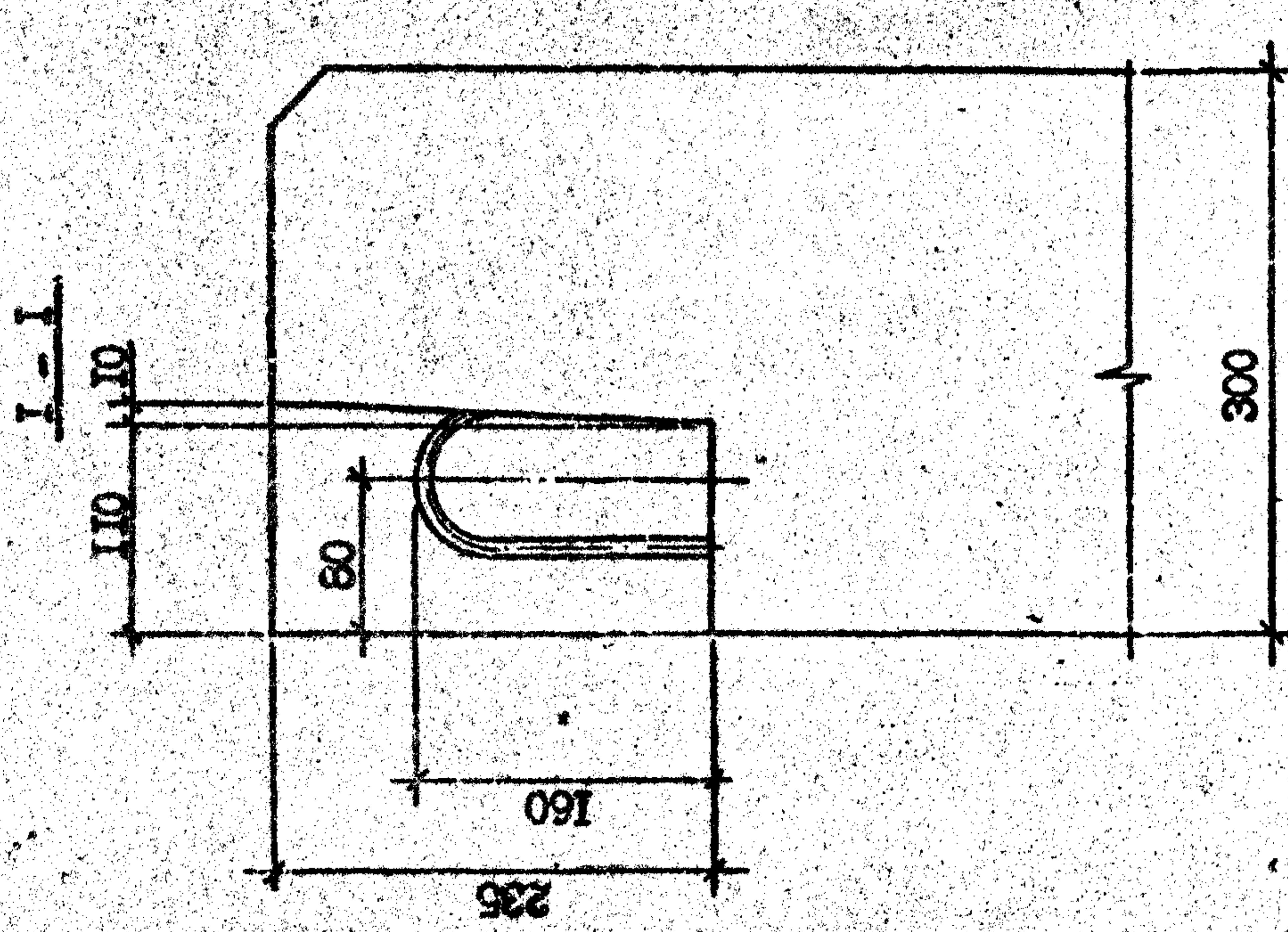
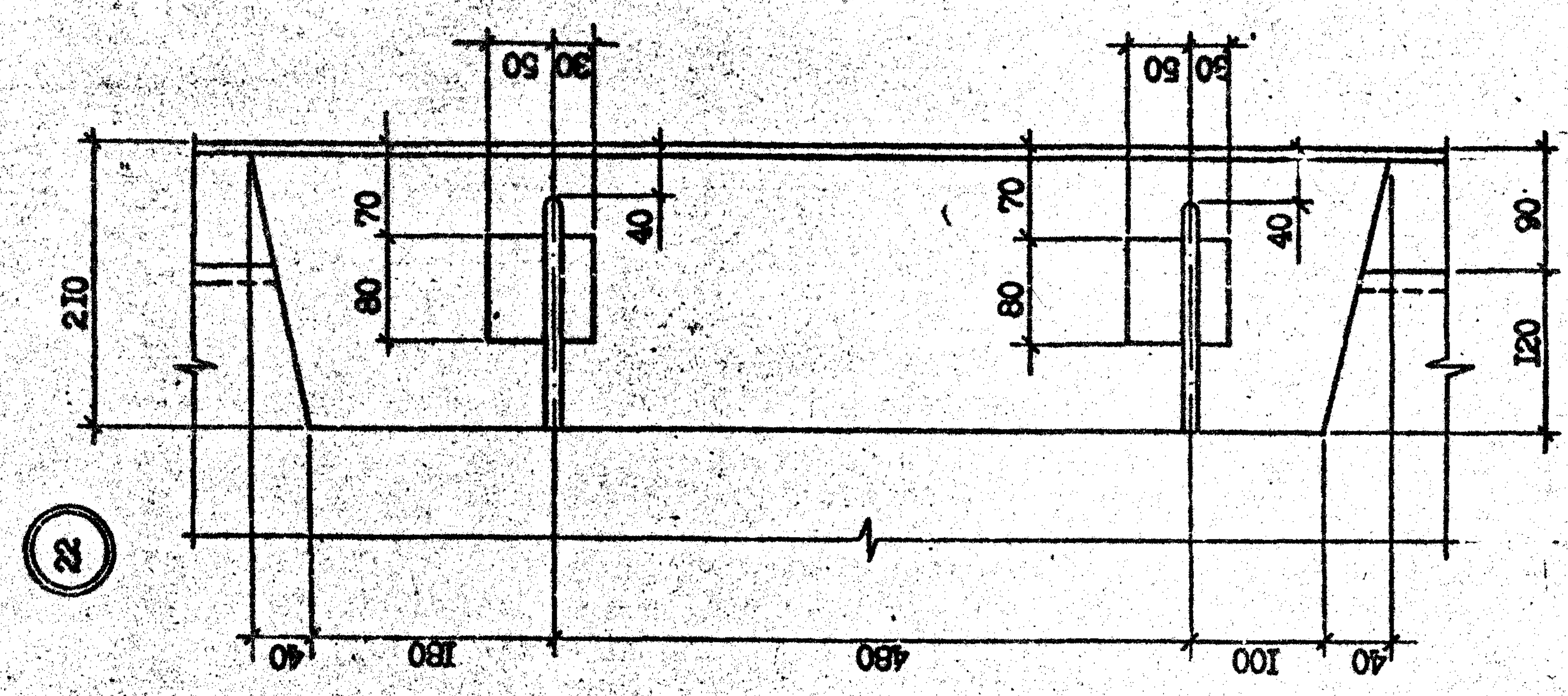
20



2-2



Лист 8  
 1.090.1-20.2-11 00.00.0.011  
 Компресор  
 Формат А3

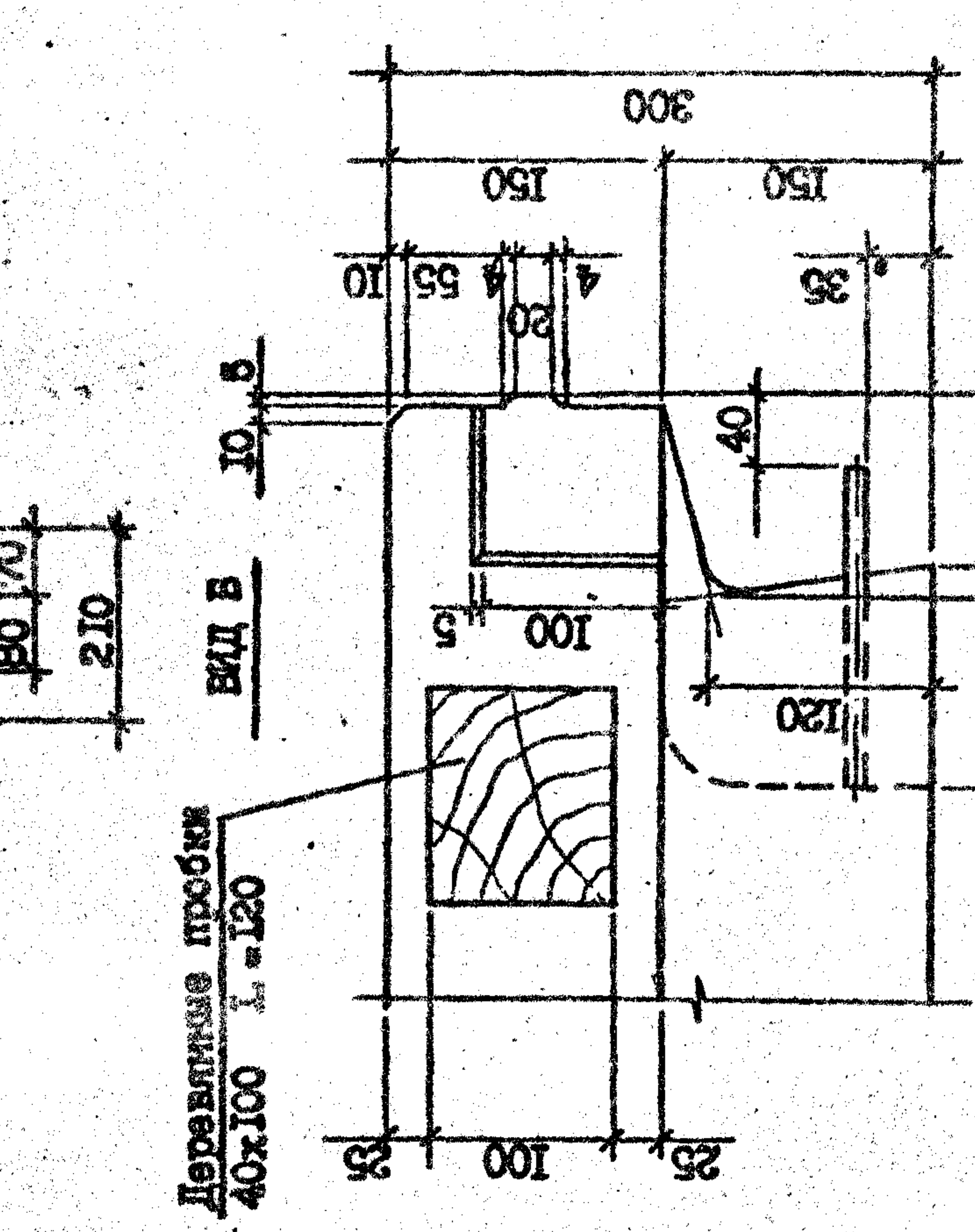
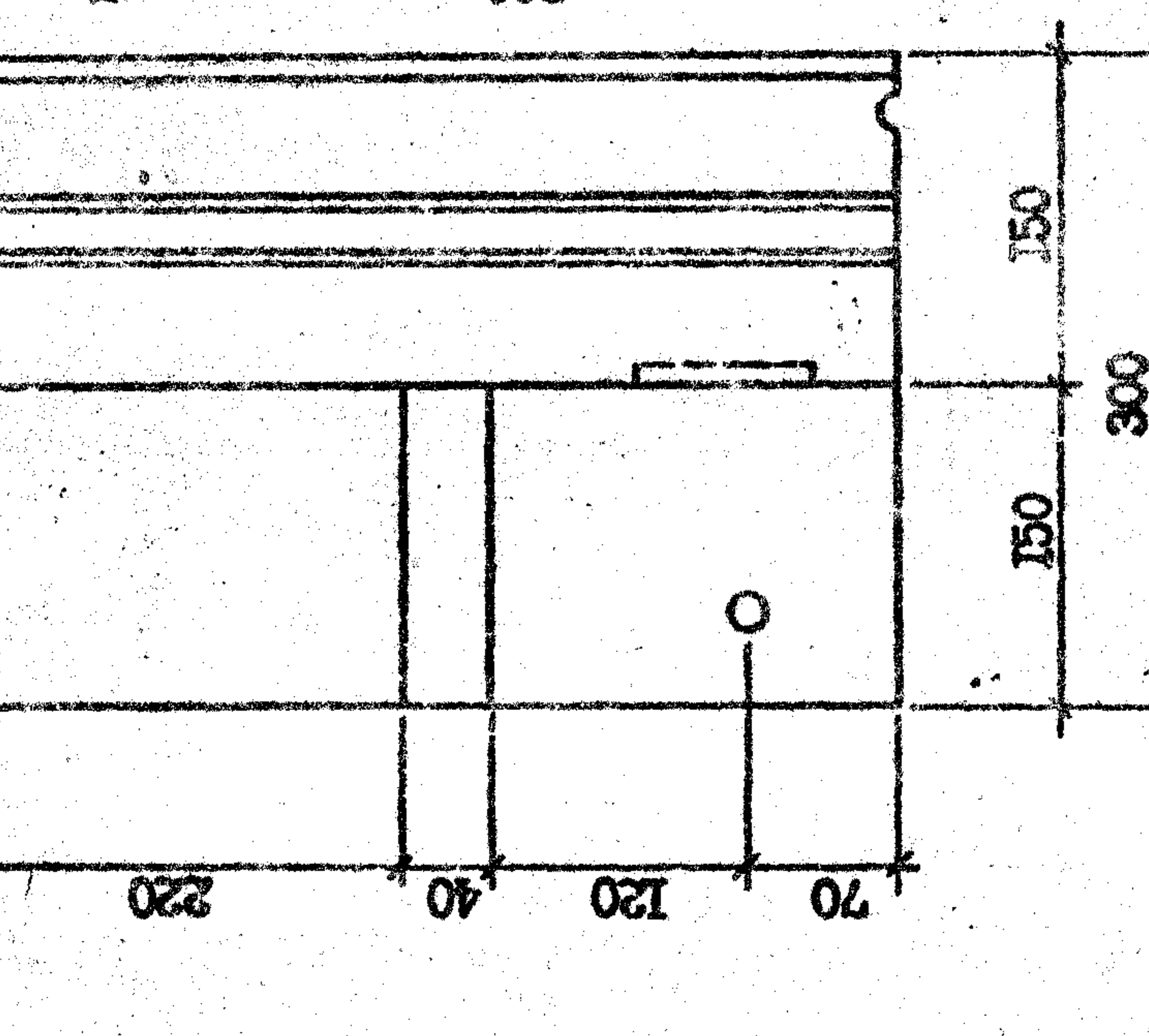
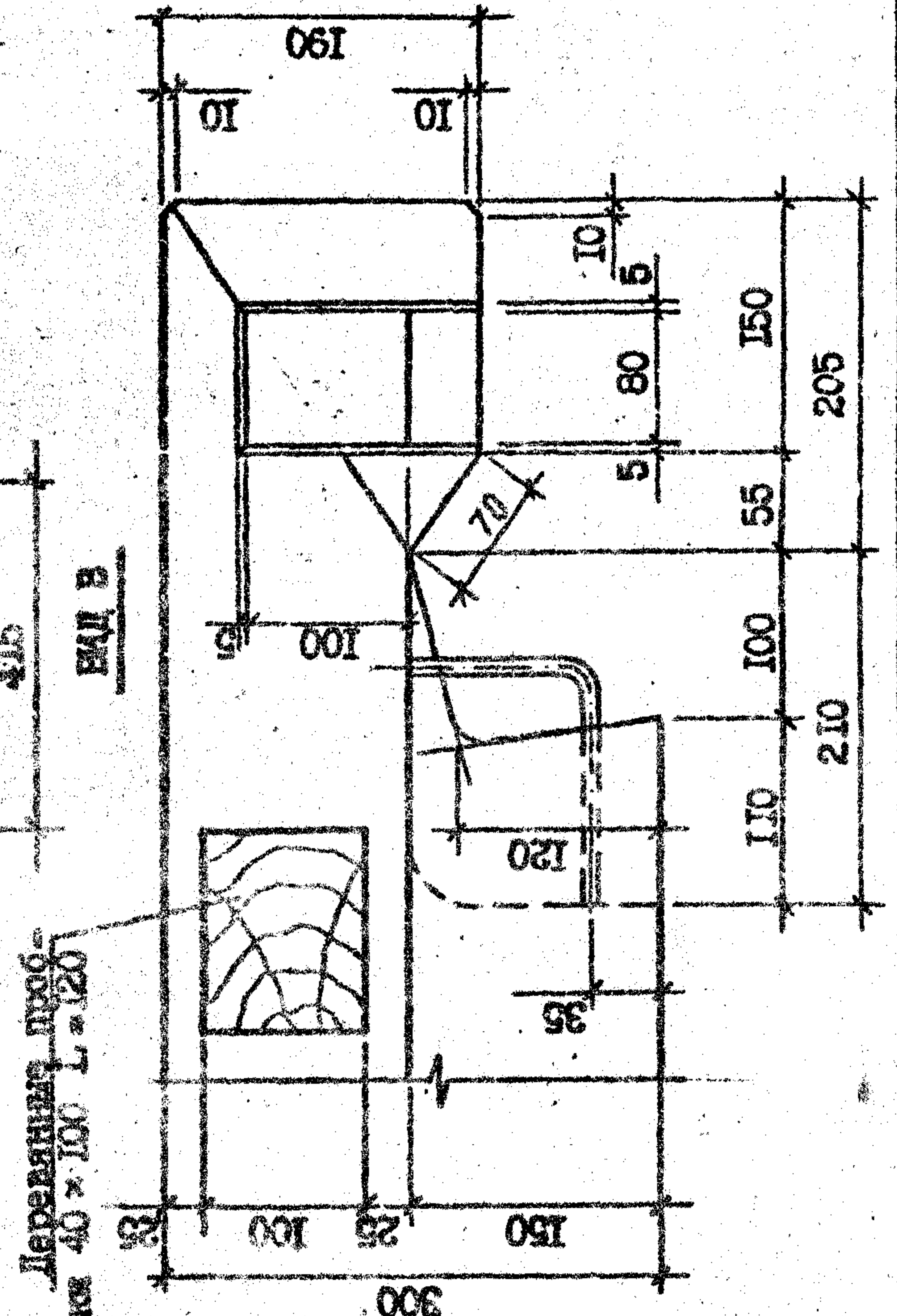
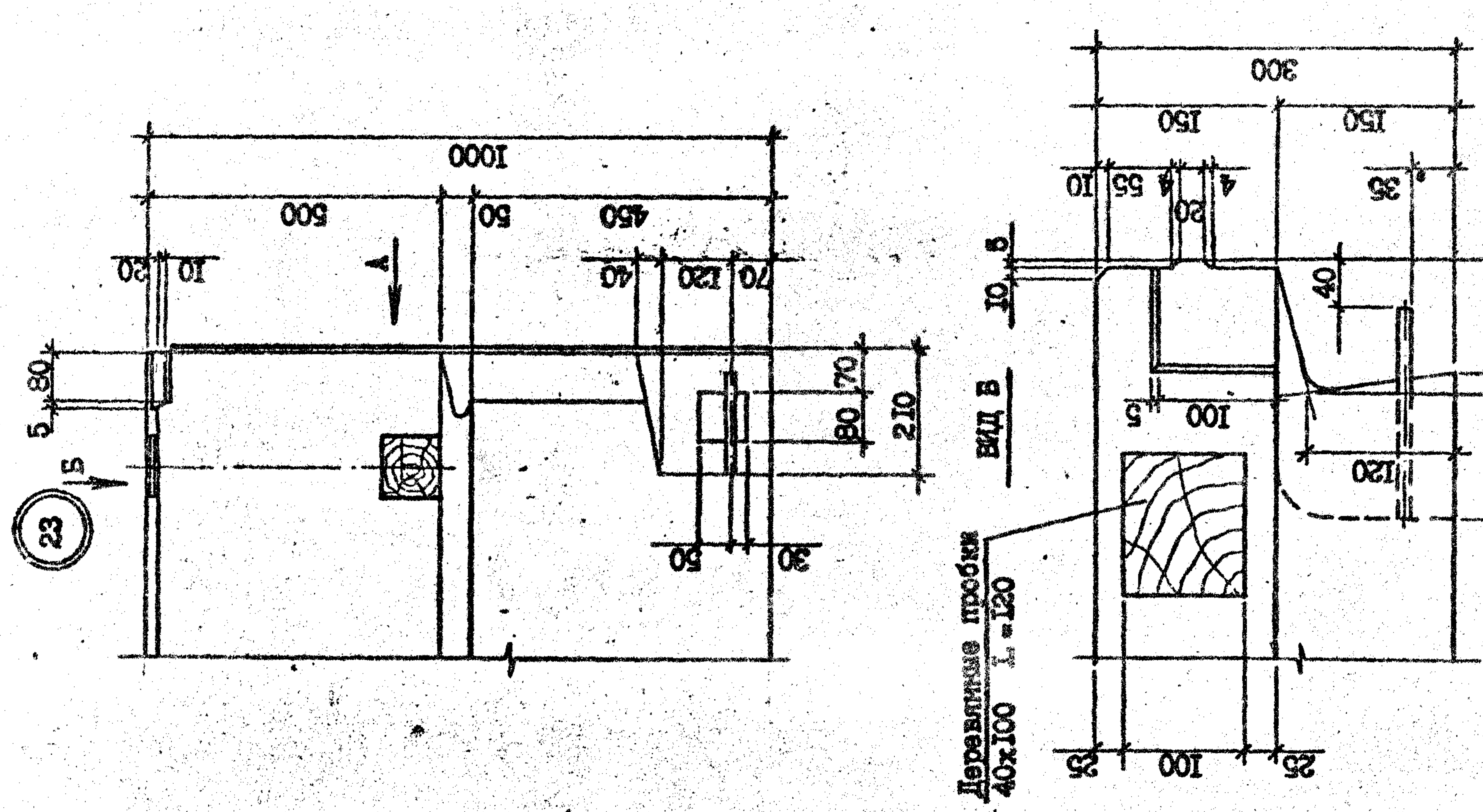
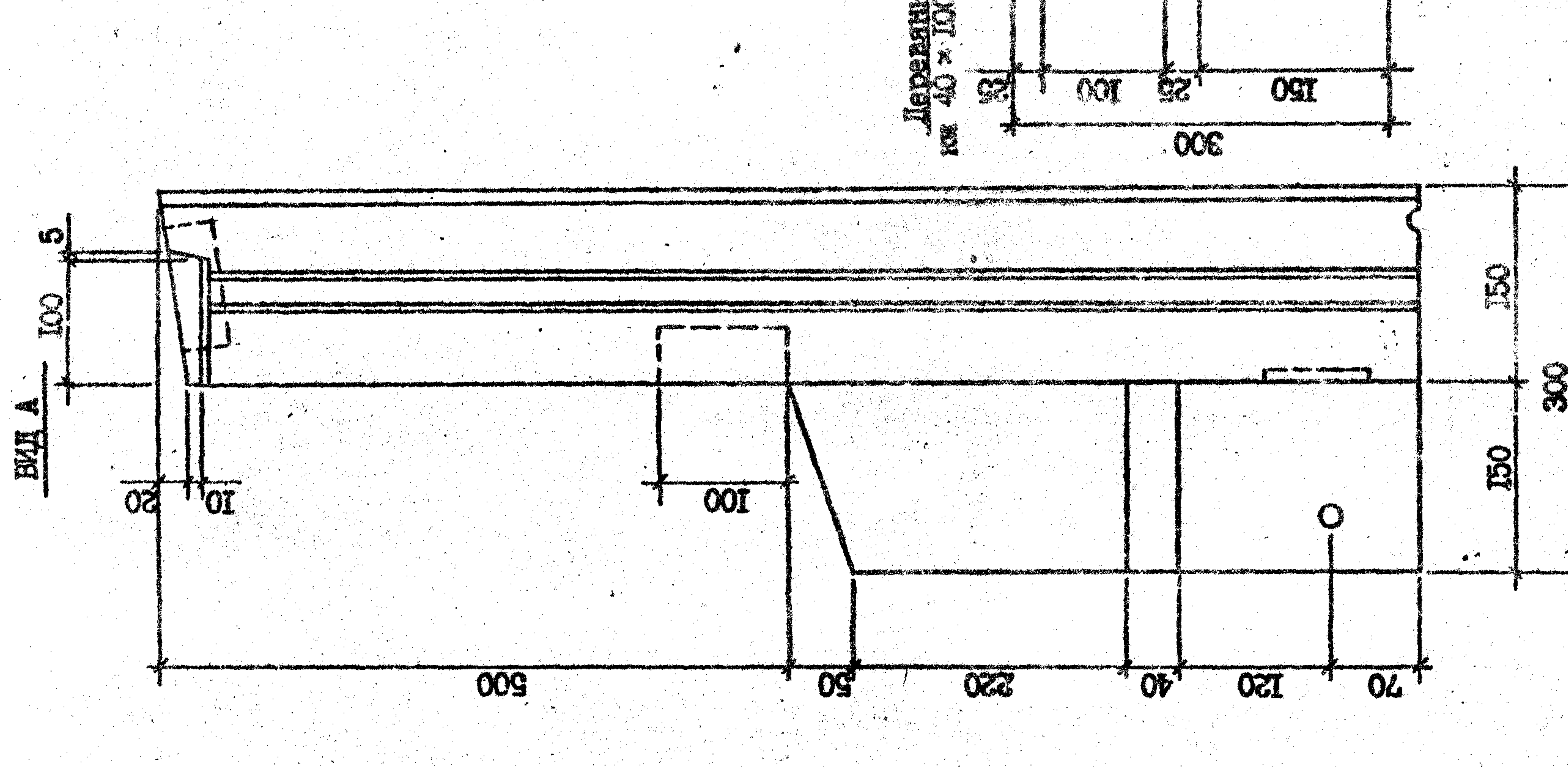
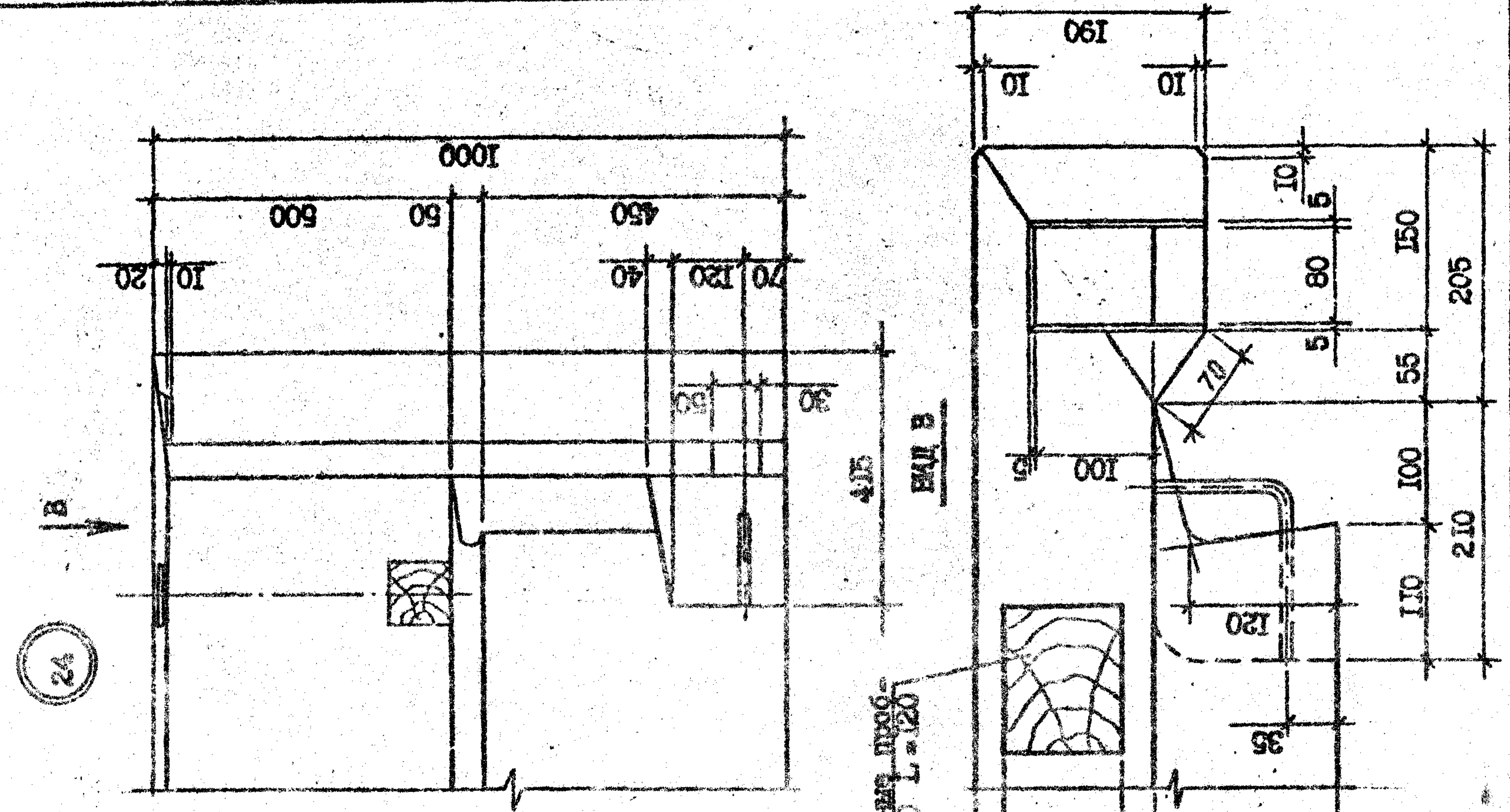


Лист 9  
 1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0Д1

Компромат  
 Формат А3

Т.К. 1090-2с. БМН. 2-11

Имя, № поля	Подпись и дата	Дата, №
-------------	----------------	---------



Деревянные профили  
из 40 x 100 L = 120

Лист 10  
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДЛ

Курсовая  
Формат А3

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-2с. 8ВМ. 2-11

*Handwritten signature*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-11 00.01.0.00F	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.00E	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.00U	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
A4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7	2	
A4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР1	2	
A4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	КР4	2	
A4		10		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
A4		11		МН1	4	
				МН3	4	
				МН4	4	
A3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕЛИ СТРОВОУЧ.СП4	2	
A3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
A3		14		АН1	1	
A3		15		АН2	1	
A3		16		АН3	1	
				АН4	4	
B4		17	14.011.2500	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> 614А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup>	2	3,02кг
B4		22	5.041.130	Л-2500 65Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>	20	0,02кг
				Л-130	0	
				<u>ПЕТЕЛЬНЫЕ ЛАНЬЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> ИПЮ 30.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0		

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-11

И.контр.	Салагаев	3/20	К/У/С
И.авт.	Заморозов	1/20	К/У/С
Руковод.	Белозер	2/20	К/У/С
И.пр.	Заморозов	1/20	К/У/С
И.пр.	Бурдаков	1/20	К/У/С
Рук.гр.	Салагаев	1/20	К/У/С
Проектир.	Шеня	1/20	К/У/С
Разраб.	Салагаев	1/20	К/У/С

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
ИПЮ 30 - БИО 30  
ТЕЛЭНИИЭП

Изд. №	1	Лист	1	Листов	5
--------	---	------	---	--------	---

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УКР. СБ. СКР1	1	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
A4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ	2	
A4		8		С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				65Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>		
B4		18	5.041.2960	Л-2960	3	0,46кг
B4		19	5.041.2750	Л-2750	3	0,42кг
B4		20	5.041.430	Л-430	14	0,07кг
B4		21	5.041.270	Л-270	14	0,04кг
				ИПЮ 30.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0-01	КАРКАС УКР. СБ. СКР2	1	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
A4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-03	СЕТКИ	2	
A4		8		С19	2	
				С19	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
				65Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup>		
B4		18	5.041.2960	Л-2960	3	0,46кг
B4		19	5.041.2750	Л-2750	3	0,42кг
B4		20	5.041.430	Л-430	14	0,07кг
B4		21	5.041.270	Л-270	14	0,04кг
				ИПЮ 30.33-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	
				СЕТКИ		
A4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С19	2	

ИПЮ 30.33-1  
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

КАРКАС УКР.СБ. СКР1  
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10

СЕТКИ

С19

ИПЮ 30.33-1  
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ

КАРКАС УКР.СБ. СКР1  
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10

СЕТКИ

С19

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18	18	5.041.2960	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг
Б4	19	19	5.041.2750	L -2960	4	0,42кг
Б4	20	20	5.041.580	L -2750	12	0,09кг
Б4	21	21	5.041.420	L -580	12	0,06кг
А4	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-05	4КЮ 30.33-2	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР4	2	
А4	6	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01-06	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5 КР10	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКИ С19	2	
А4	8	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02-02	С18 С13	2	
Б4	18	18	5.041.2960	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг
Б4	19	19	5.041.2750	L -2960	4	0,42кг
Б4	20	20	5.041.580	L -2750	12	0,09кг
Б4	21	21	5.041.420	L -580	12	0,06кг
А4	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-06	5КЮ 30.33-1	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР3	2	
А4	6	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01-07	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5 КР11	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКИ С19	2	
А4	8	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02-01	С17 ДЕТАЛИ	2	

1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0

Формат А4

ФОРМАТ	КОДА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	6	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	С18 ДЕТАЛИ	2	
Б4	18	18	5.041.2960	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг
Б4	19	19	5.041.2750	L -2960	4	0,42кг
Б4	20	20	5.041.430	L -2750	12	0,07кг
Б4	21	21	5.041.270	L -430	12	0,04кг
А4	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-03	2КЮ 30.33-2	1	
А4	6	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	2	
А4	8	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03-02	СЕТКИ С19	2	
А4	8	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03-02	С18	2	
Б4	18	18	5.041.2960	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ 65Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,46кг
Б4	19	19	5.041.2750	L -2960	4	0,42кг
Б4	20	20	5.041.430	L -2750	12	0,07кг
Б4	21	21	5.041.270	L -430	12	0,04кг
А4	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-04	4КЮ 30.33-1	1	
А4	5	5	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР3	2	
А4	6	6	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01-06	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5 КАРКАС ПЛОСКИЕ КР10	2	
А4	7	7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКИ С18	2	
А4	8	8	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02-02	С18 ДЕТАЛИ	2	

1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0

Формат А4

TK 1090-1-2C BpH 2-II

Копировать

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	5.041.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø58p-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L-2960 L-2750 L-580 L-420	5	0,46кг
Б4		19	5.041.2750		5	0,42кг
Б4		20	5.041.580		12	0,09кг
Б4		21	5.041.420		12	0,06кг
			1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0-07	5КПО 30.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	КАРКАС УР.СБ. СКР4	1	
А4		5	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		6	-07	КР5 КР11 СЕТИ	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	С18	2	
А4		8	-01	С17 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		18	5.041.2960	Ø58p-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L-2960 L-2750 L-580 L-420	5	0,46кг
Б4		19	5.041.2750		5	0,42кг
Б4		20	5.041.580		12	0,09кг
Б4		21	5.041.420		12	0,06кг

Т.К. 1.090-1-2с. Вкл. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Лист 5

1.090.1-2с.2-II 00.01.0.0

Копировал

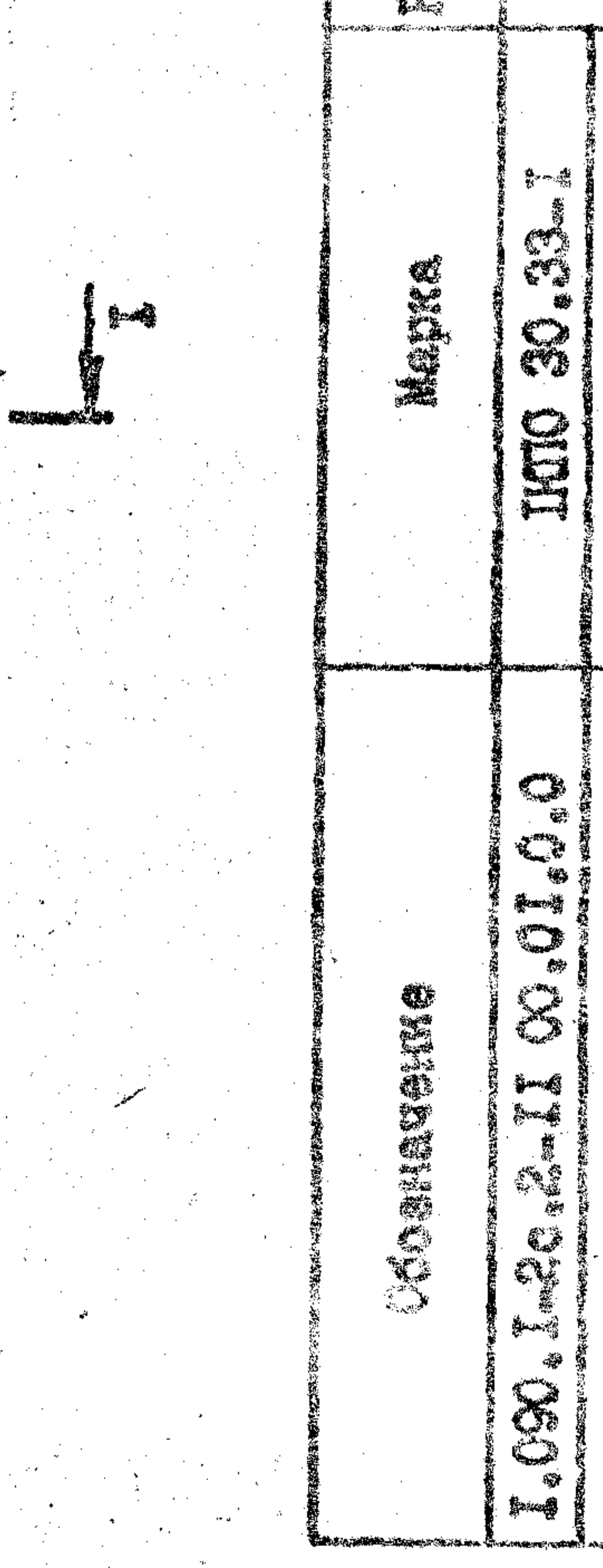
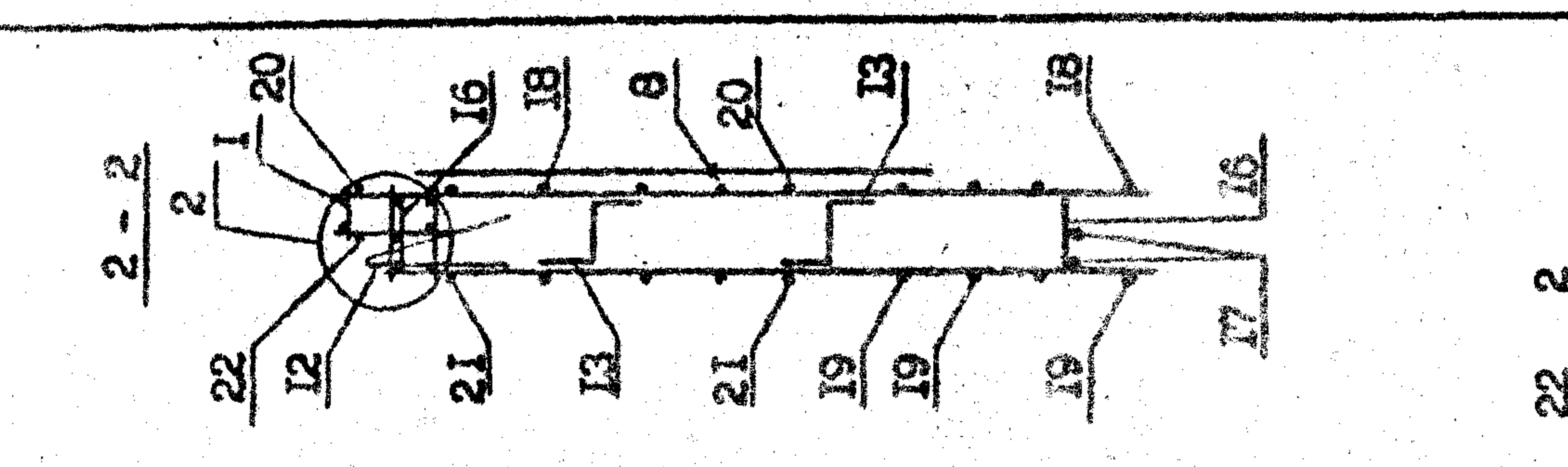
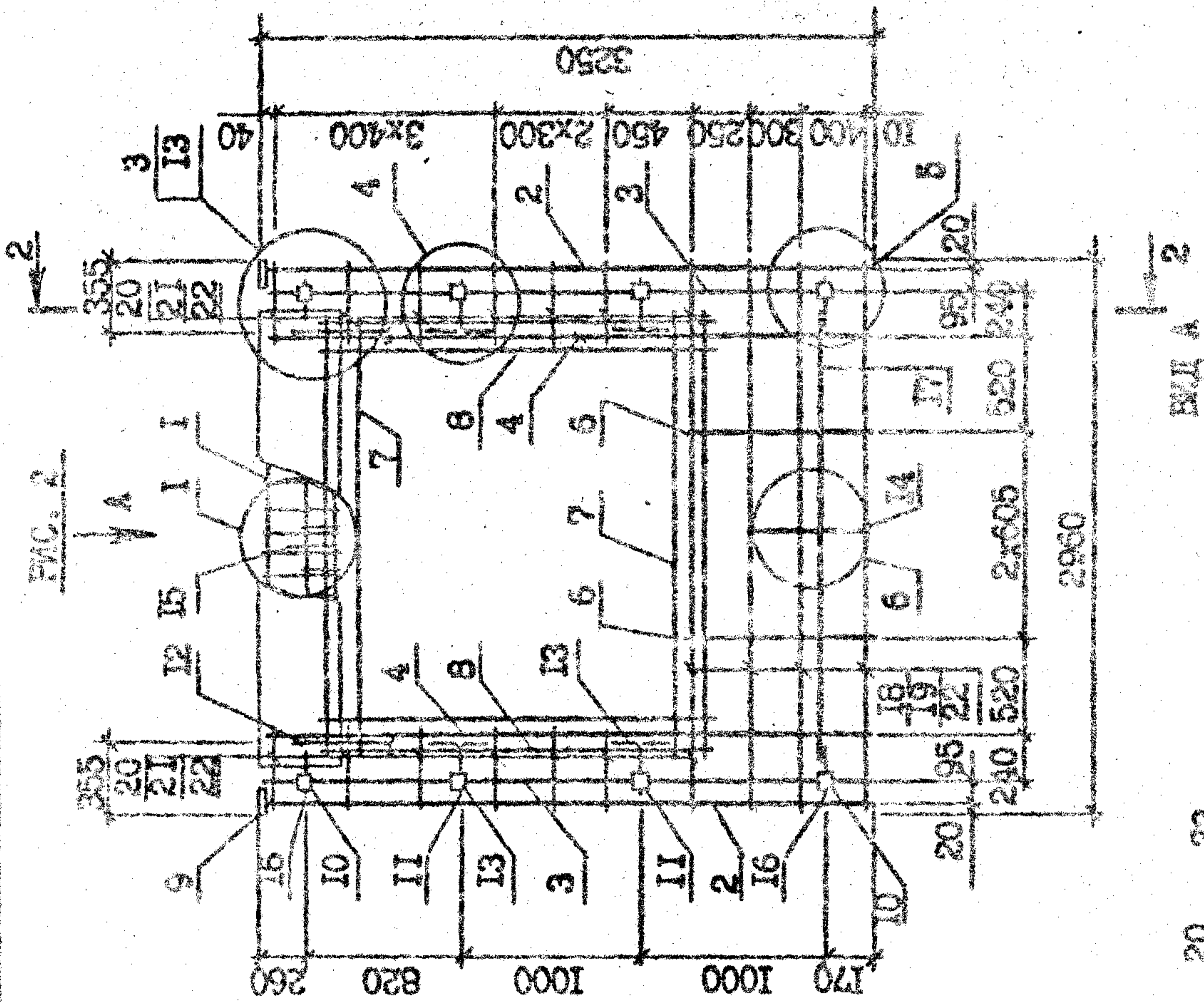
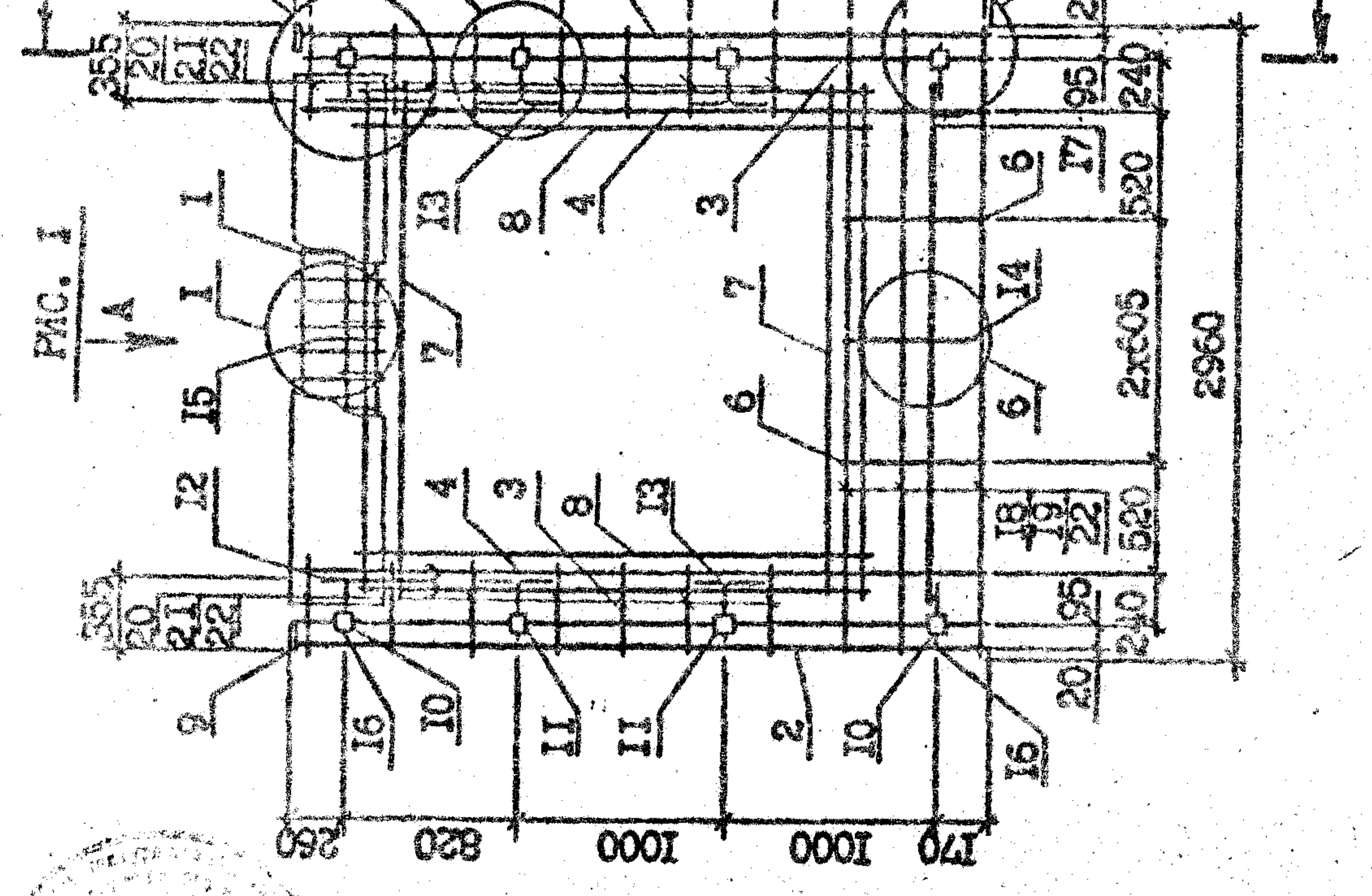
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал

Формат А4



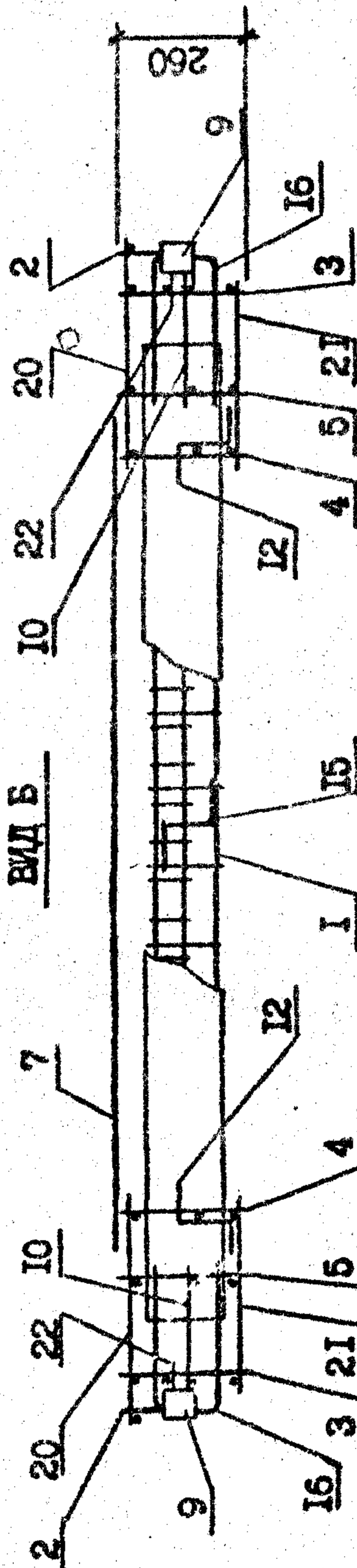
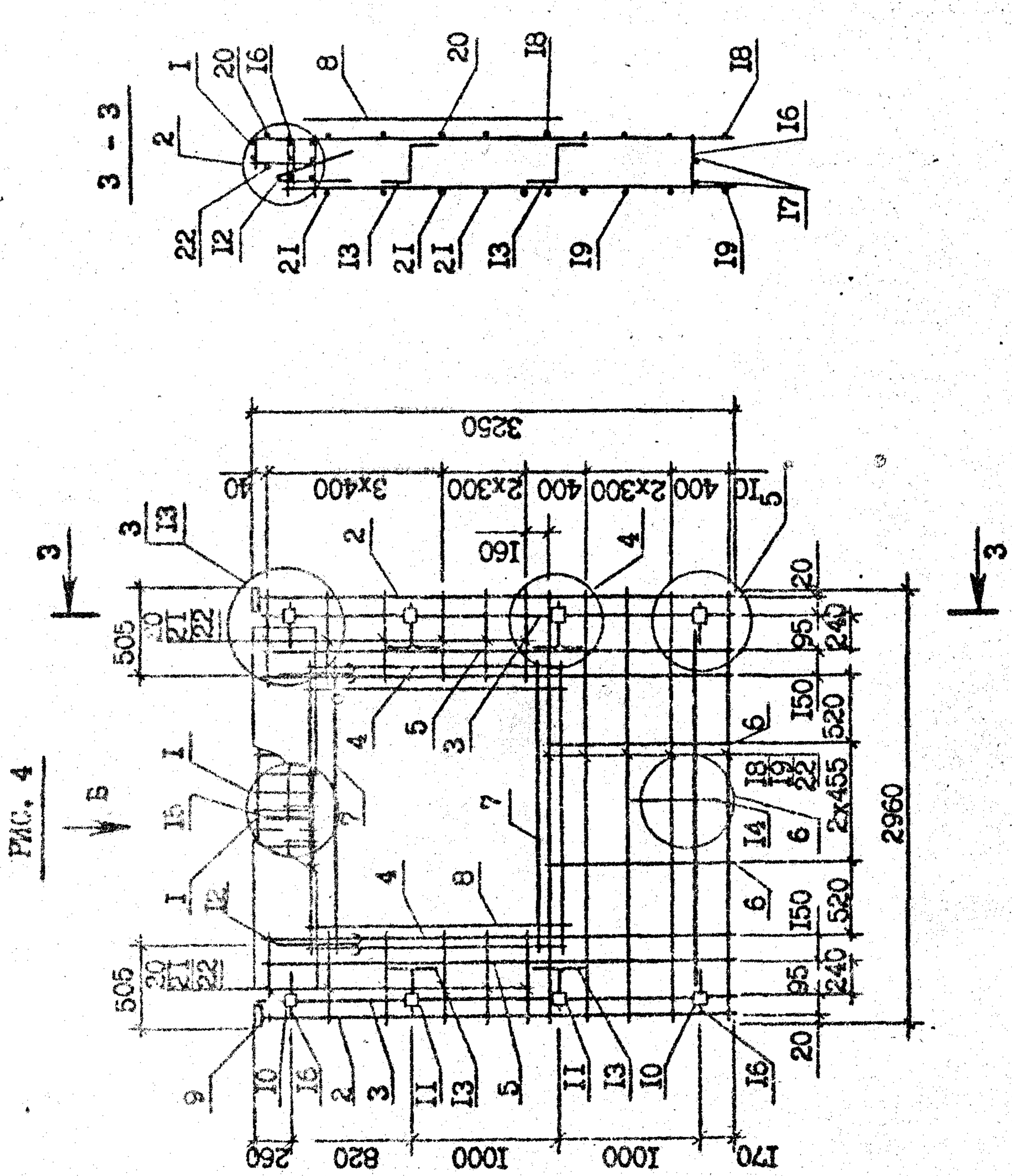
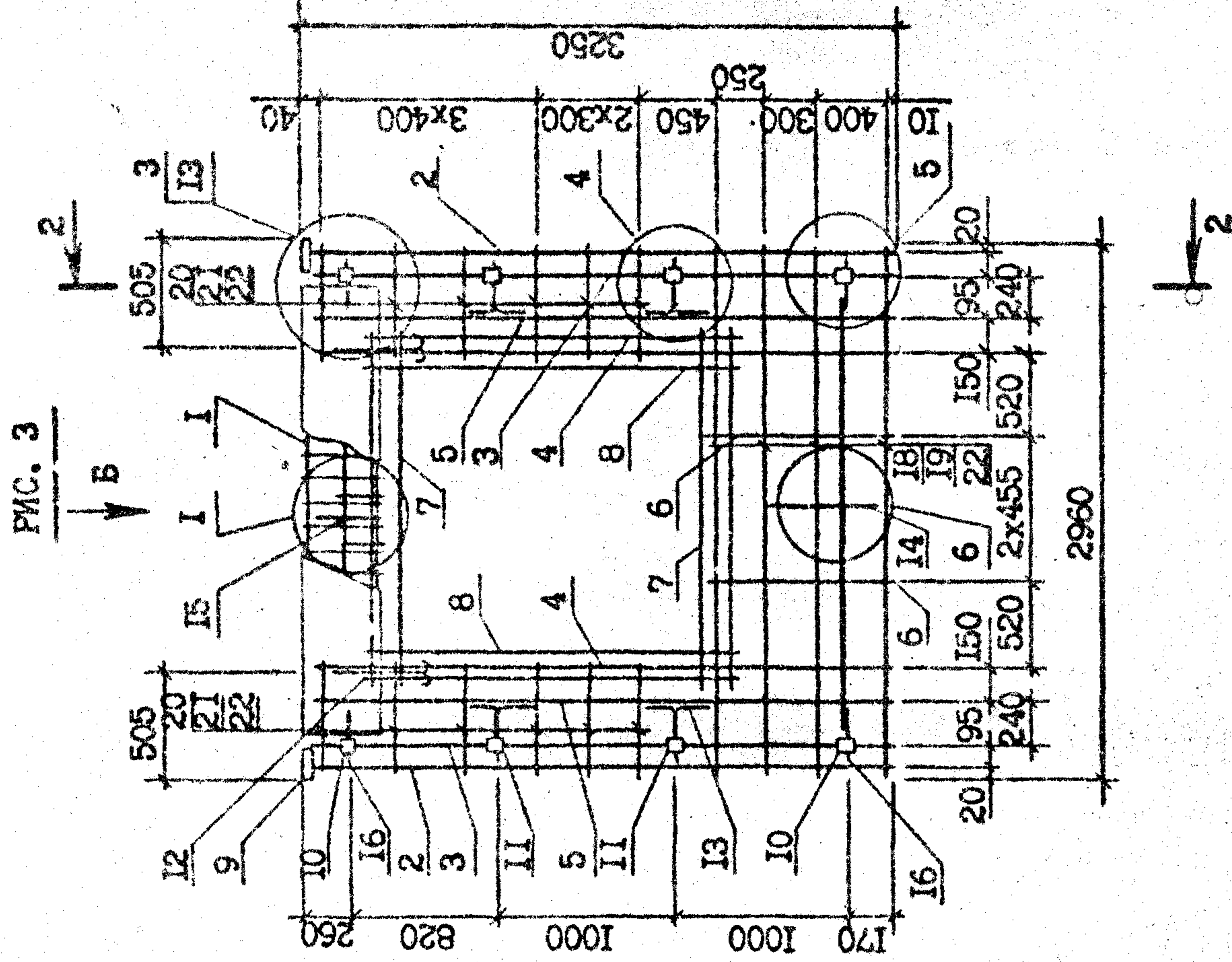
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	ЛПО 30.33-1	1	97,64
-01	ЛПО 30.33-2	2	89,75
-02	2ЛПО 30.33-1	3	88,08
-03	2ЛПО 30.33-2	4	90,19
-04	4ЛПО 30.33-1	3	88,69
-05	4ЛПО 30.33-2	4	93,22
-06	5ЛПО 30.33-1		89,23
-07	5ЛПО 30.33-2		93,76

I.090.1-2с.2-11 00.01.0.0СБ

И.кол-р.	Салагадза	И.М.	Стадия	Масса	Мащтаб
Рис.об.	Салагадза	И.М.	Р	см. табл.	1:40
Рис.мест.	Салагадза	И.М.			1:20
И.М.	Салагадза	И.М.	Лист	Листов	2
И.М.	Салагадза	И.М.	ТБИЗНИИЭП		
И.М.	Салагадза	И.М.			

КАРКАС ТРОССТАНЦИОННИ  
ЛПО 30 - 5ЛПО 30  
СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

Компьютер: Формат А3



Сечение 2 - 2 см. на листе 1.

Т.К. 1.090.1-2с Взм. 2-Н

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №
--------------	----------------	-------------

Лист	2
1.090.1-2с.2-11 00.01.0.0СБ	
Контроль	Формат А3

ФОРМАТ	КОЛ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	<u>7КПО 30.33-2</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	КАРКАС УКР.СБ. СКР5 КАРКАШ ПЛОСКИЕ	2	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	2	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-01	КР10 СЕТКА С17 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
А3	12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП4 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	20	5.041.730	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 730	6	0,11кг
Б4	21	5.041.730	L = 730	6	0,11кг
Б4	22	5.041.570	L = 570	6	0,09кг
Б4	23	5.041.570	L = 570	6	0,09кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-01	<u>8КПО 30.33-2</u> <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-05	КАРКАС УКР.СБ. СКР6 КАРКАШ ПЛОСКИЕ	4	
А4	6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	1	
А4	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	КР10 СЕТКА С16 <u>ДЕТАЛИ</u>	2	
А3	12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-04	ПЕТЛЯ СТРОП. СП5 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	
Б4	20	5.041.580	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 580	6	0,09кг
Б4	21	5.041.1480	L = 1480	6	0,23кг
Б4	22	5.041.420	L = 420	6	0,06кг
Б4	23	5.041.1320	L = 1320	6	0,20кг

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Копировал

Формат А4

Лист 2

ФОРМАТ	КОЛ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	2	1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
А4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАШ ПЛОСКИЕ	2	
А4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР7 КР1 КР4	2	
А4	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКА С18 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН2	2	
А4	10	-02	МН3	4	
А4	11	-03	МН4 <u>ДЕТАЛИ</u>	4	
А3	13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	14	-01	АН1	1	
А3	15	-02	АН2	1	
А3	16	-03	АН3 АН4	4	
Б4	17	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> L = 2500	2	3,02кг
Б4	18	5.041.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 2960	4	0,46кг
Б4	19	5.041.2750	L = 2750	4	0,42кг
Б4	24	5.041.130	L = 130	20	0,02кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0					
Н.контр.	С.контр.	С.м.	В.контр.	Лист	Листов
Начальн.	Зам.начальн.	И.О.	В.контр.	1	3
Руковод.	Бухгалтер	М.И.	В.контр.		
Г.И.	Эксперт	М.И.	В.контр.		
Г.И.	Бухгалтер	М.И.	В.контр.		
Рук.гр.	Сельхова	М.И.	В.контр.		
Провер.	Шеля	М.И.	В.контр.		
Разреш.	Сельхова	М.И.	В.контр.		

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Копировал

Формат А4

Лист 3

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
7КПО 30 - 9КПО 30

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Итого: \_\_\_\_\_  
 Форма и дата: \_\_\_\_\_  
 Дата, № докум. №: \_\_\_\_\_

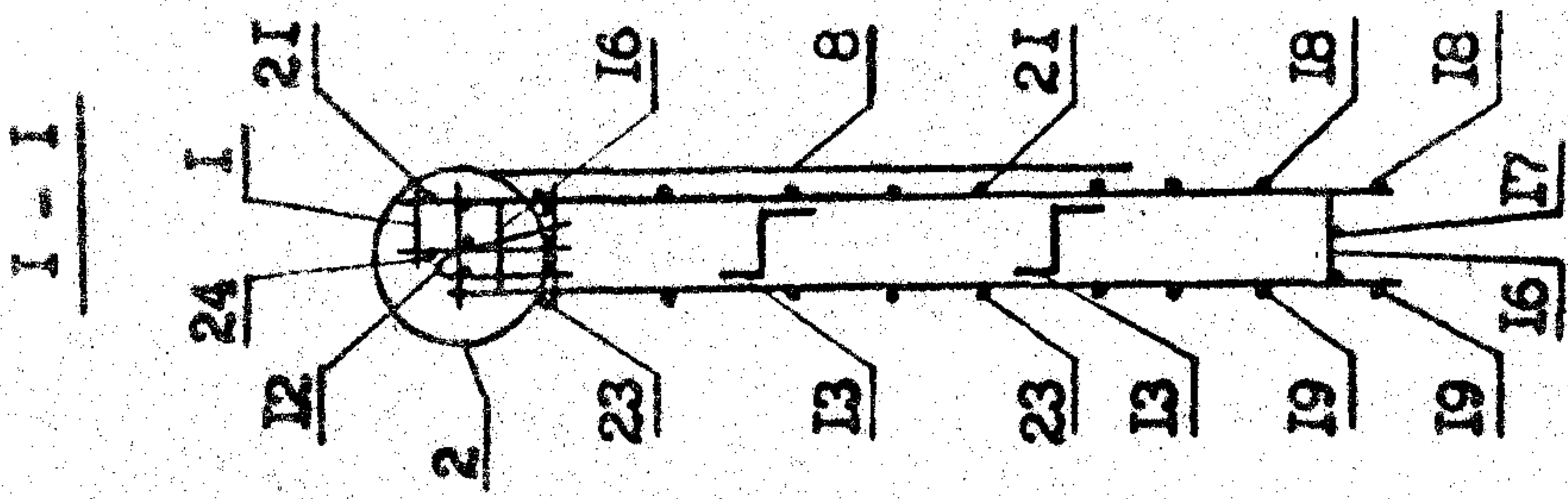
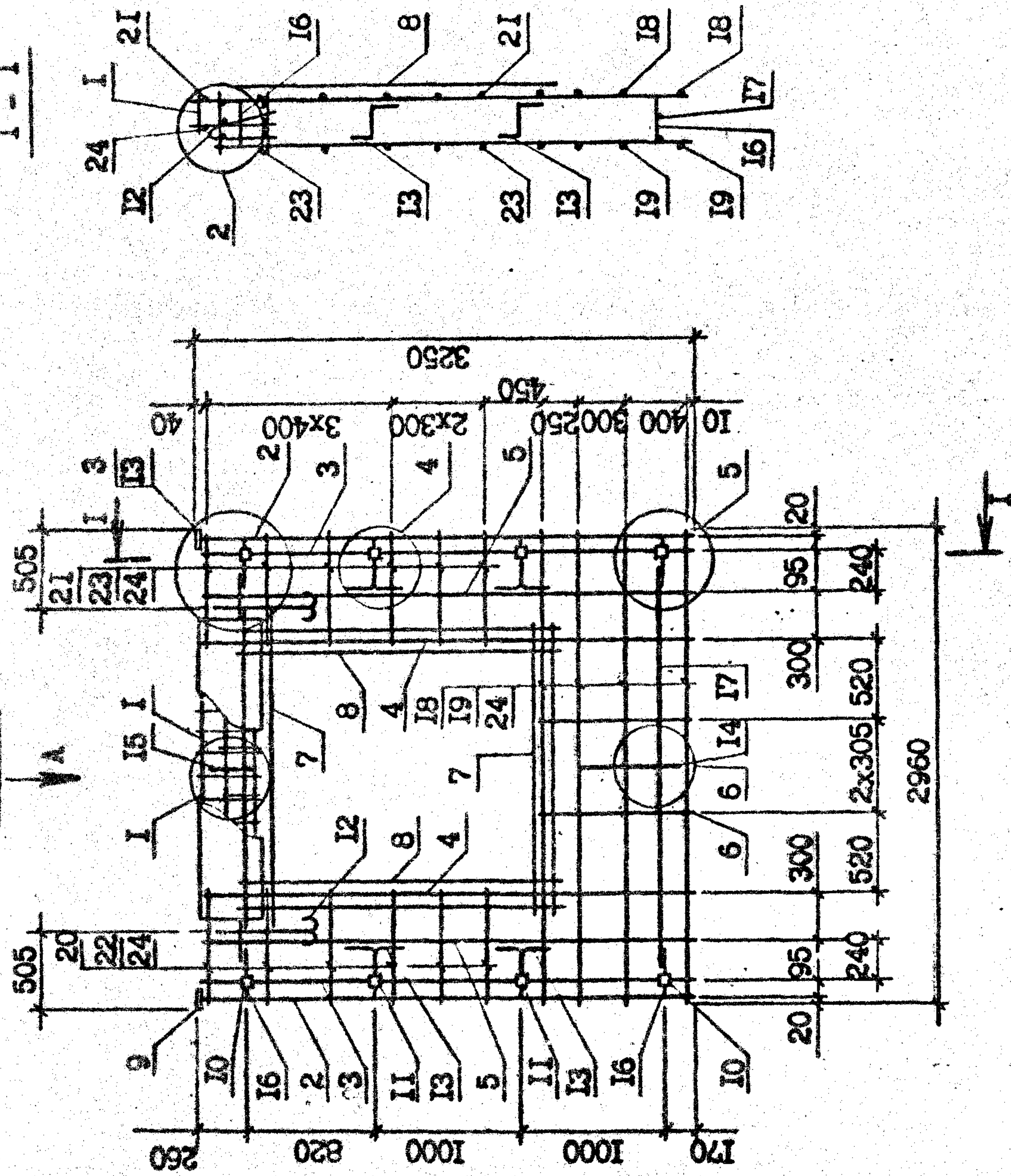
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0-02	ЭЛЕКТРОННОЕ СБОРОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-05	КАРКАС УСТ. СБ. СФР7	4	
		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ КРП	1	
		6	-06	КРП	2	
		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	СЕТКА С16	2	
				ДЕТАЛИ		
		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-04	ЛЕТКА СТОП. СИС	2	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				959р-1 ГОСТ 6727-80		
		20	5.041.1480	L -1480	6	0,23кг
		21	5.041.580	L -580	6	0,09кг
		22	5.041.1320	L -1320	6	0,20кг
		23	5.041.420	L -420	6	0,06кг

Итого: \_\_\_\_\_  
 Форма и дата: \_\_\_\_\_  
 Дата, № докум. №: \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0

Т.К. 1.090.1-2с 8вм 2-11

РИС. 1



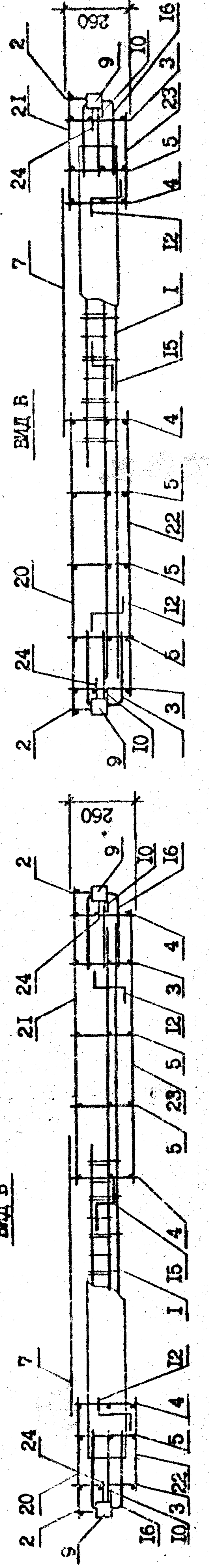
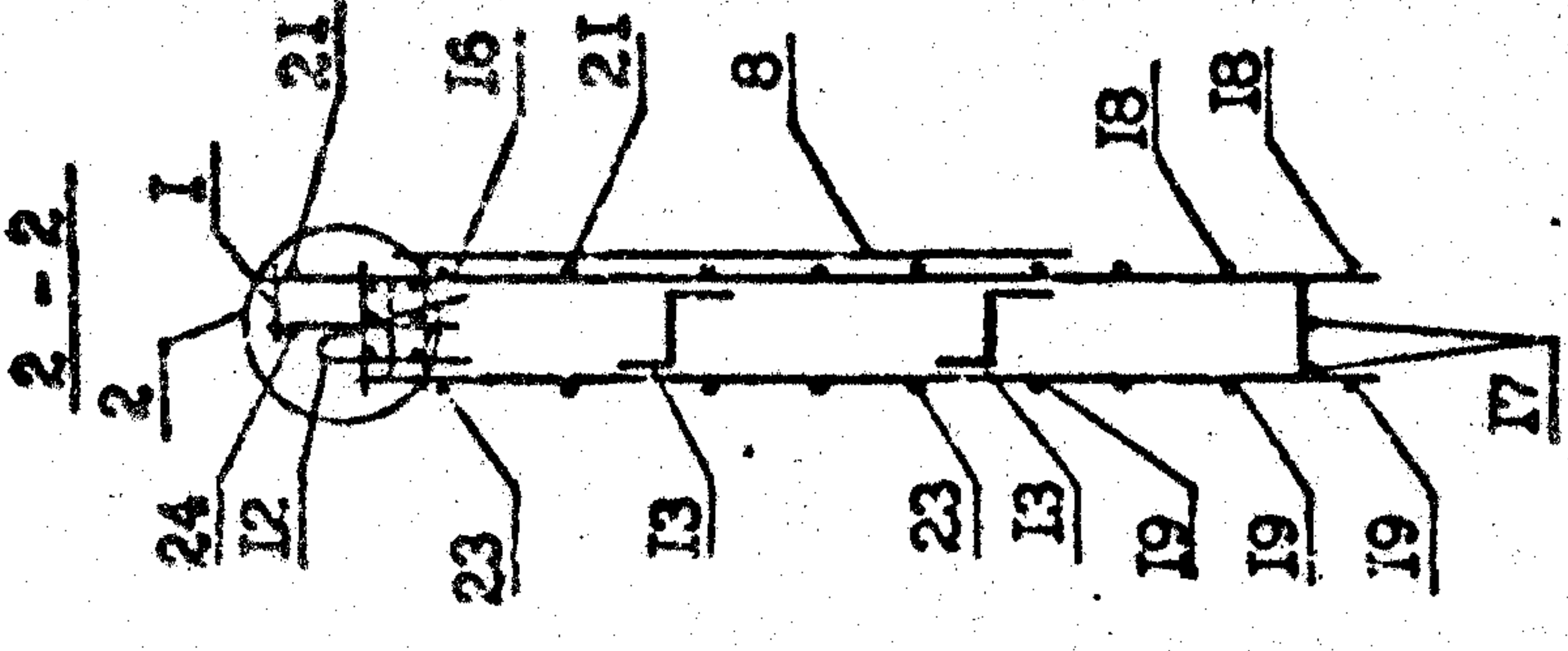
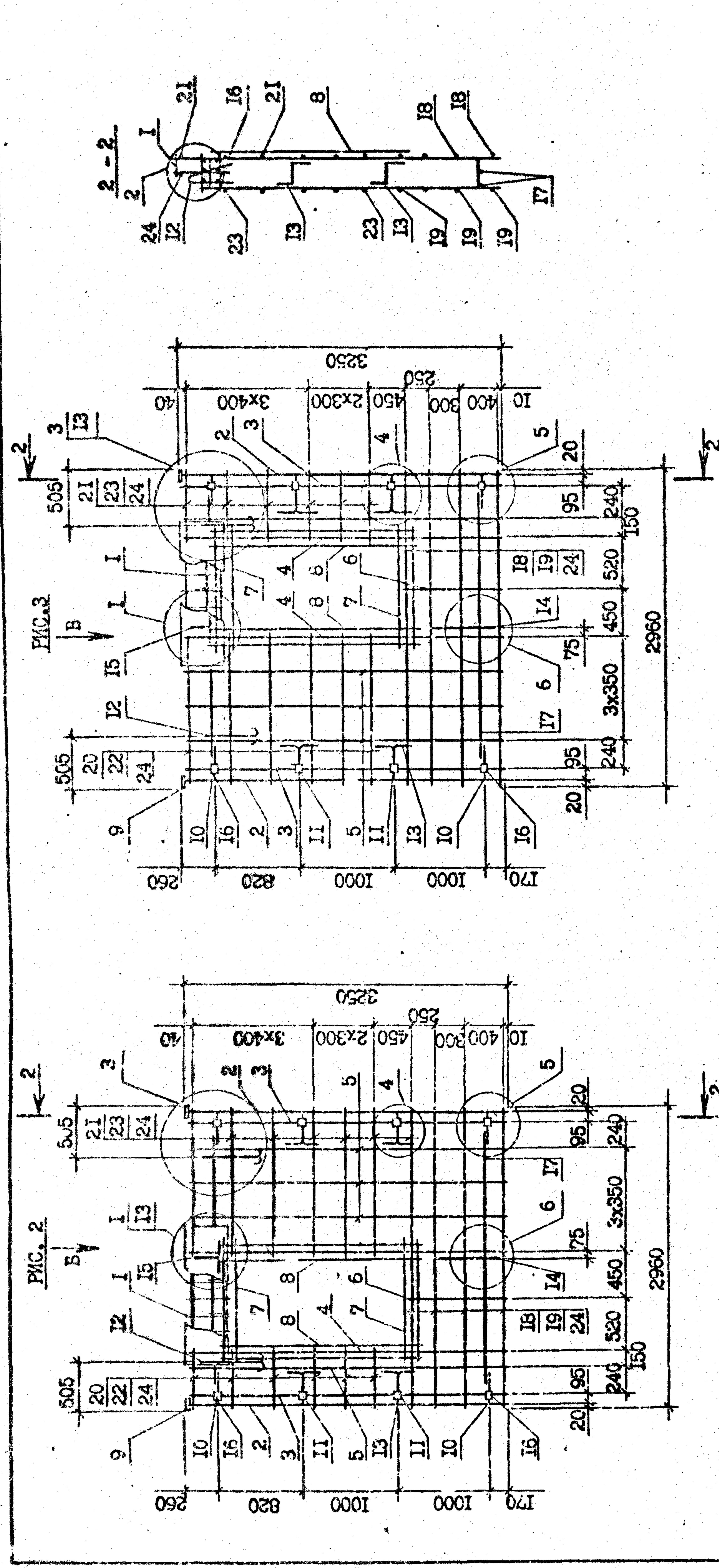
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.02.0.0	7К10 30.33-2	1	87,61
-01	8К10 30.33-2	2	87,38
-02	9К10 30.33-2	3	87,38

Т.К. 1090-1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. шта. №

И.090.1-2с.2-11 00.02.0.0СБ		Стадия	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	см. табл.	1:40
7К10 30 - 9К10 30				1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	2
		ТБПЗНИИЭП		

Копирова



TK. 1090-1-2c BWN 2-11

Изм. №	История изменений	Дата	Подпись

Лист 1, 2  
 I.090.1-2c.2-II 00.02.0.005

Контроль  
 Формат А3

*[Handwritten signature]*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		20	5.041.3060	46Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>а</sup> L = 3060 L = 2750 L = 680 L = 580 L = 420 L = 130	4	0,47кг
БЧ		21	5.041.2750		4	0,42кг
БЧ		22	5.041.680		6	0,10кг
БЧ		23	5.041.580		6	0,09кг
БЧ		24	5.041.420		12	0,06кг
БЧ		25	5.041.130	20	0,02кг	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: ИКПО 32.33-I СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР3 ИКПО 32.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР4 2КПО 32.33-I СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР3 2КПО 32.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР4	I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-01		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-02		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0-03		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		I	
А4		I	1.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03		I	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3			1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2		
А4		2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03		КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7 КР1 КР4 КР5 КР10 СЕТКИ С21 С18 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1 МН3 МН4 МН5 МН6 ДЕТАЛИ ПЕРЯ СТРОПОВ. СП4 СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1 АН2 АН3 АН4 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ 414А-I ГОСТ 5781-82 <sup>а</sup> L = 2500	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0			2	
А4		4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	2			
А4		5	-01	2			
А4		6	-06	2			
А4		7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-05	1			
А4		8	-02	4			
А4		9	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	2			
А4		10	-02	2			
А4		11	-03	2			
А4		12	-04	2			
А4		13	-05	2			
А3		14	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-03	2			
А3		15	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	4			
А3		16	-01	1			
А3		17	-02	1			
А3		18	-03	4			
БЧ		19	14.011.2500	2	3,02кг		

1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0

С.Т.С.И.В.	Лист	Листов
	1	2

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ  
 ИКПО 32 - 2КПО 32

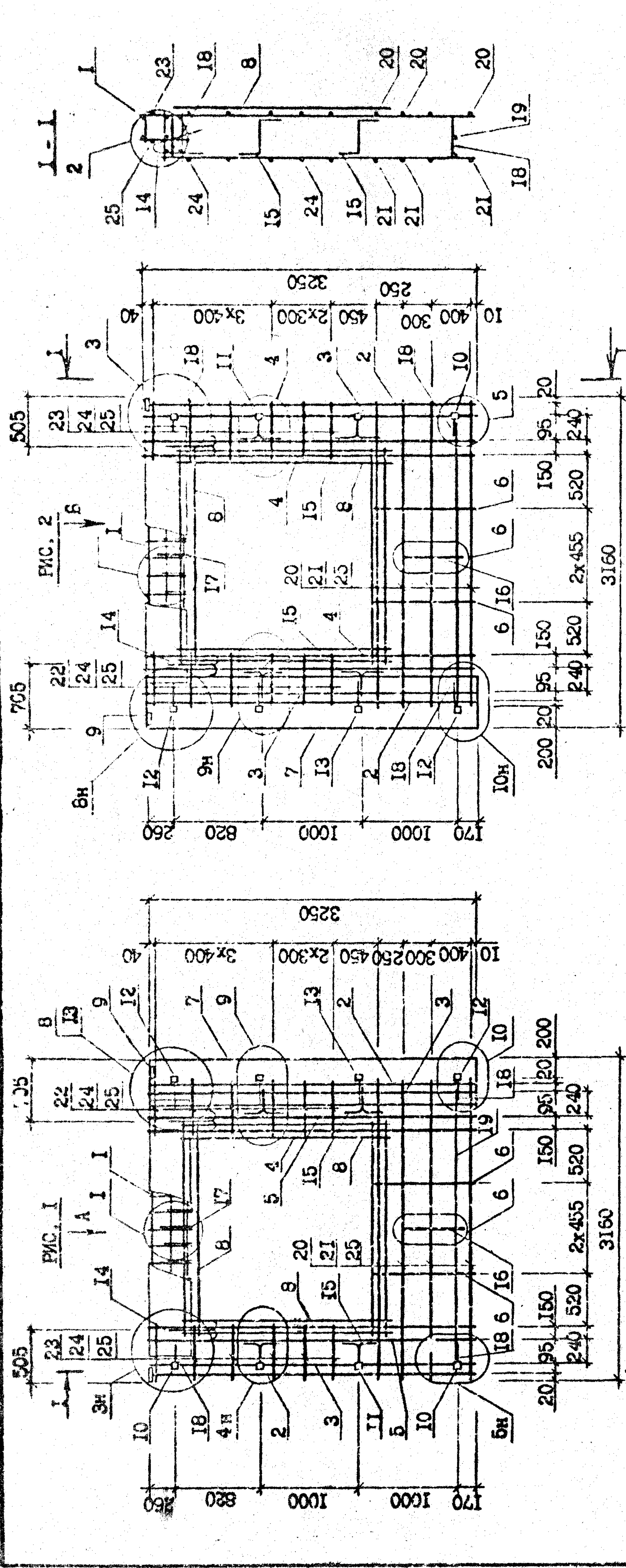
ТБИЛЗНИИЭП

TX 10901-2c Bm 2-15

Имя, фамилия	Подпись и дата

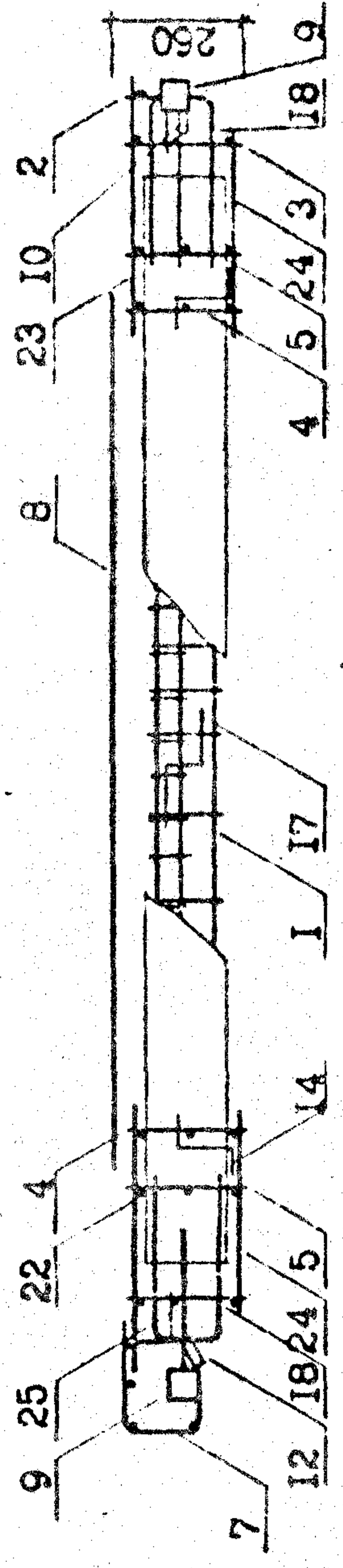
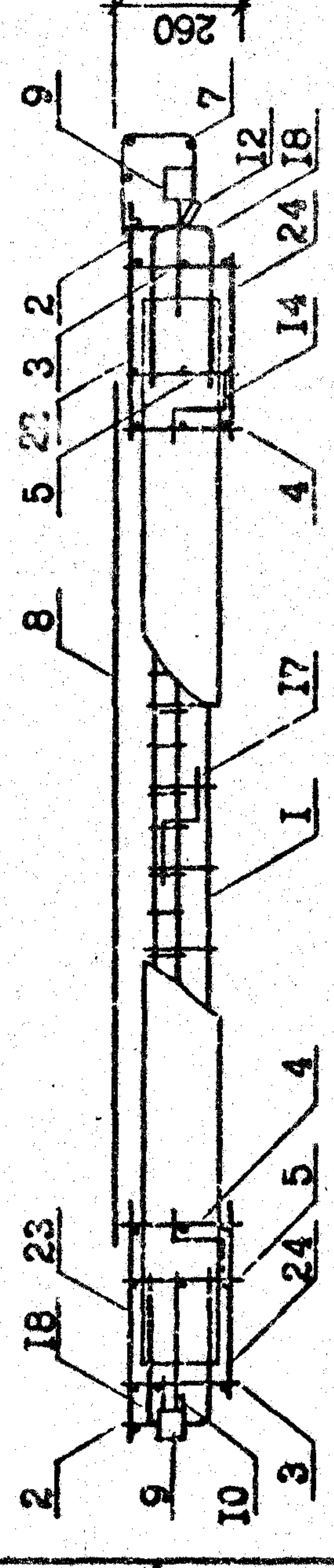
1.090.1-2с.2-II 00.03.0.0





ВИД А

ВИД Б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.03.0.0	ИПО 32.33-1	1	92,92
-01	ИПО 32.33-2		97,45
-02	2ИПО 32.33-1	2	92,92
-03	2ИПО 32.33-2		97,45

I.090.1-2с.2-II 00.03.0.0СБ		Статья	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	см.	1:40
ИПО 32 - 2ИПО 32			табл.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов 1
ТБИЗНИИЭП				

TK 1090-1-2с Bsm 2-11

Имя на листе, Подпись и дата, БЗМ, №

ФОРМАТ	ЮНИТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ																				
А3			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																						
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ДЗ																							
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО																							
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2																					
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0.		2																					
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0		4																					
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01		1																					
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКА С19 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1 МН3 МН4	4																					
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0		2																					
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02		4																					
А4		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	4																						
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-04	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕЛЯ СТОПОВ. СПБ СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1 АН2 АН3 АН4	4																					
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1		4																					
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-01		3																					
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-02		3																					
А3		16	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	4																						
Б4		17	14.011.5500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L = 5500	2	6,64кг																				
Б4		18	14.011.700		L = 700	3	0,85кг																			
Б4		25	5.041.130	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 130	20	0,02кг																				
Б4		26	12.013.250		Φ12А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L = 250	2	0,22кг																			
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0</td> <td>Статус</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;"><b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</b></td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;"><b>КПО 60 - 2КПО 60</b></td> </tr> </table>							И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0		Статус	Лист	Листов			Р	1	3	<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</b>					<b>КПО 60 - 2КПО 60</b>				
И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0		Статус	Лист	Листов																						
		Р	1	3																						
<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</b>																										
<b>КПО 60 - 2КПО 60</b>																										

Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ЮНИТ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ											
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>														
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	КПО 60.33-1 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР1 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 5960 L = 5750 L = 430 L = 270 L = 910 L = 770	2												
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0		4												
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03		4												
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03		4												
Б4		19	5.041.5960	КПО 60.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 5960 L = 5750 L = 430 L = 270 L = 910 L = 770	3	0,92кг											
Б4		20	5.041.5750		3	0,89кг											
Б4		21	5.041.430		14	0,07кг											
Б4		22	5.041.270		14	0,04кг											
Б4		23	5.041.910		7	0,14кг											
Б4		24	5.041.770		7	0,12кг											
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-01		КПО 60.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 5960 L = 5750 L = 430 L = 270 L = 910 L = 770	2											
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01			4											
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	4													
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	4													
Б4		19	5.041.5960	КПО 60.33-2 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС УКР.СБ. СКР2 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 СЕТКА С19 <u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 5960 L = 5750 L = 430 L = 270 L = 910 L = 770	3	0,92кг											
Б4		20	5.041.5750		3	0,89кг											
Б4		21	5.041.430		14	0,07кг											
Б4		22	5.041.270		14	0,04кг											
Б4		23	5.041.910		7	0,14кг											
Б4		24	5.041.770		7	0,12кг											
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0</td> <td>Статус</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>							И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0		Статус	Лист	Листов			Р	1	2	
И.090.1-2с.2-11 00.04.0.0		Статус	Лист		Листов												
		Р	1	2													

Копировал  
Формат А4

Т.К. 1090.1-2с.2-11 Вил. 2-11

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Копировать Формат А4

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-02	2КПО 60.33-1		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР. СБ. СКР1	2	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	4	
A4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКА С18	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		19	5.041.5960	55Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=5960	4	0,92кг
Б4		20	5.041.5750	L=5750	4	0,89кг
Б4		21	5.041.430	L=430	12	0,07кг
Б4		22	5.041.270	L=270	12	0,04кг
Б4		23	5.051.910	L=910	6	0,14кг
Б4		24	5.041.770	L=770	6	0,12кг
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0-03	2КПО 60.33-2		
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР. СБ. СКР2	2	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	4	
A4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКА С18	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		19	5.041.5960	55Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=5960	4	0,92кг
Б4		20	5.041.5750	L=5750	4	0,89кг
Б4		21	5.041.430	L=430	12	0,07кг
Б4		22	5.041.270	L=270	12	0,04кг
Б4		23	5.041.910	L=910	6	0,14кг
Б4		24	5.041.770	L=770	6	0,12кг
			1.090.1-2с.2-11 00.04.0.0	Итого		

Т.К. 1090.1-2с Вып. 2-11

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

Копировать Формат А4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		20	5.041.580	L=580	12	0,09кг
Б4		21	5.041.420	L=420	12	0,06кг
Б4		22	5.041.1210	L=1210	6	0,19кг
Б4		23	5.041.1070	L=1070	6	0,16кг
Б4		24	5.041.130	L=130	20	0,02кг
Б4		25	12.013.250	Φ12А-III ГОСТ 5781-82* L=250	2	0,22кг
<p align="center"><u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u></p>						
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0	ЗКПО 60.33-1 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.090.1-2с.1-II 00.00.1.0-02	КАРКАС УПР.СБ. СГР3	2	
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0-01	ЗКПО 60.33-2 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	КАРКАС УПР.СБ. СГР4	2	

Име. №подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		2	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КР1	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР4	4	
А4		5	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	КР5	4	
А4		6	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-06	КР10	4	
А4		7	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКА С18 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	8	
А4		8	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН1	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	МН3	4	
А4		10	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-03	МН4	4	
А3		11	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-04	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЕЛЬ СТРОЛОВ. С18	4	
А3		12	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-01	АН1	4	
А3		13	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-02	АН2	3	
А3		14	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	АН3	3	
А3		15	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03	АН4	4	
Б4		16	14.011.5500	<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Φ14А-1 ГОСТ 5781-82* L=5500	2	6,64кг
Б4		17	14.011.700	L=700	3	0,85кг
Б4		18	5.041.5960	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80* L=5960	4	0,92кг
Б4		19	5.041.5750	L=5750	4	0,89кг

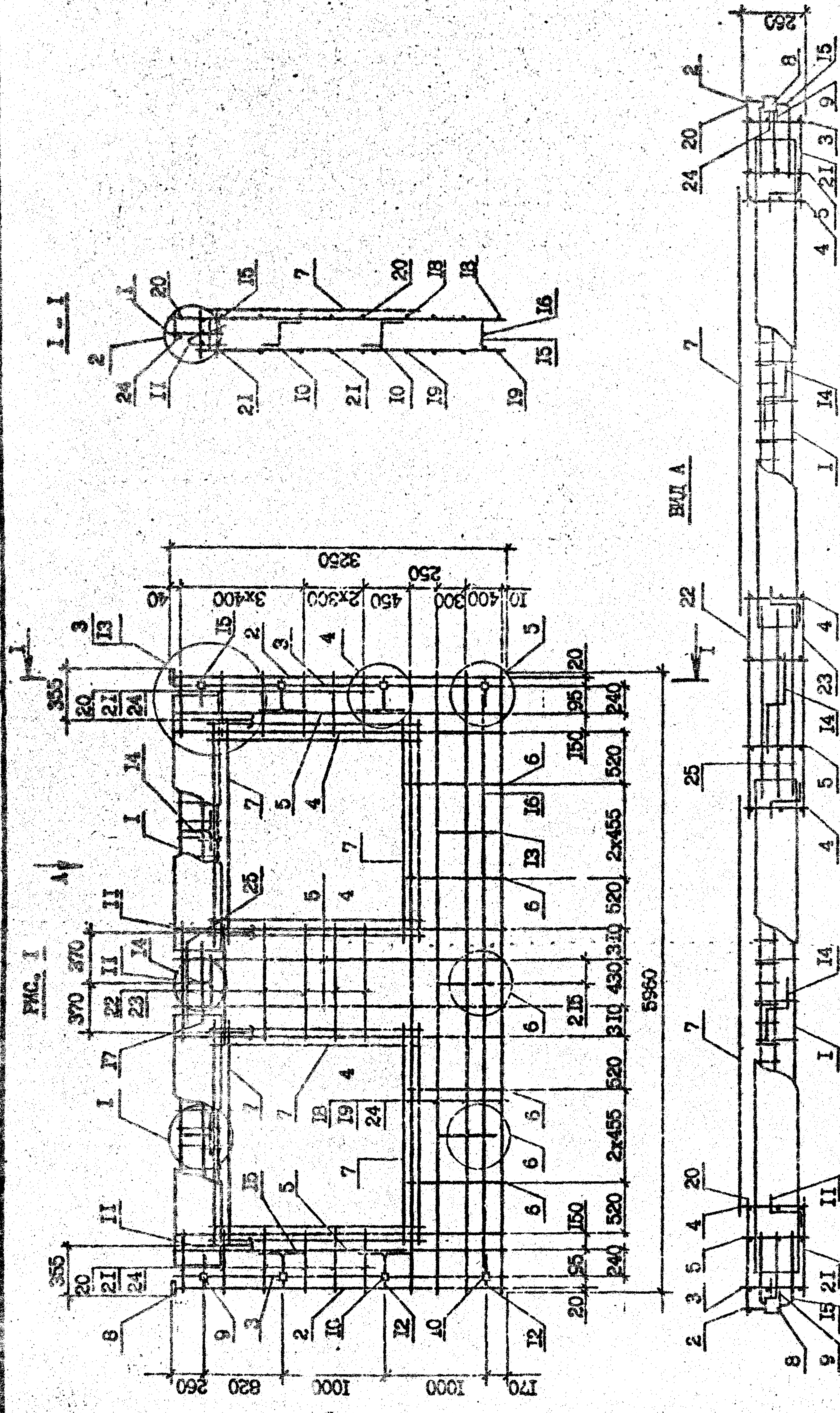
Име. №подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Страница	Лист	Листов
ЗКПО 60	Р	1	2

ТБЛЗНИИЭП

Т.К. 1.090.1-2с.2-II 00.05.0.0



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.05.0.0	ЗНПО 60.33-1	1	158,5
-01	ЗНПО 60.33-2		167,6

И.090.1-2с.2-11 00.05.0.0СБ		Статия	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	
		ТБИЗНИИЭП		

Копироваз

Формат А3

Т.К. 1090-1-2с В.И.И. 2-11

Имя, № поста, Подпись и дата, Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		3	I.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
A4		4	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР7	2	
A4		5	-05	КР1	2	
A4		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	КР4	2	
A4		7	-03	КР9	2	
A4		8	-04	СЕТКИ	1	
A4		9	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	С16	2	
A4		10	-02	С19	2	
A4		11	-03	С20	1	
A4		12	I.090.1-2с.2-II 00.00.2-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A3		13	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-02	МН1	2	
A3		14	-01	МН3	2	
A3		15	-02	МН4	6	
A3		16	-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		17	IO.011.1900	ПЕТЛЯ СТРОПОВ. СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
				АН1	6	
				АН2	3	
				АН3	1	
				АН4	2	
				СТЕРЖНИ СТАЛЬНЫЕ		
				Ф10А-I ГОСТ 5781-82		
				L=1900	2	1,17кг
				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80		
				I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				КМБ 30 - 2КМБ 30		
				ТБЛЗНИИЭП		

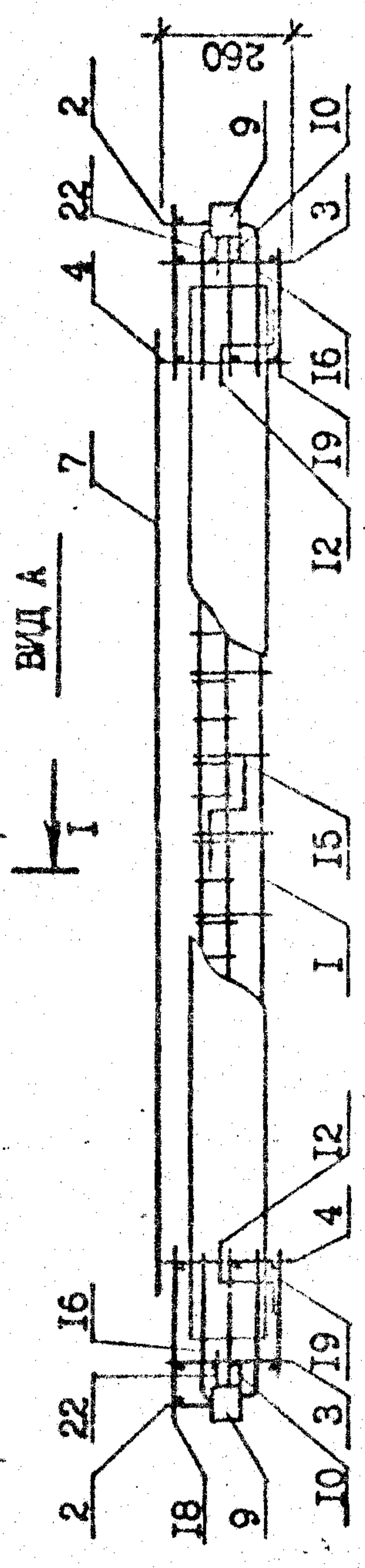
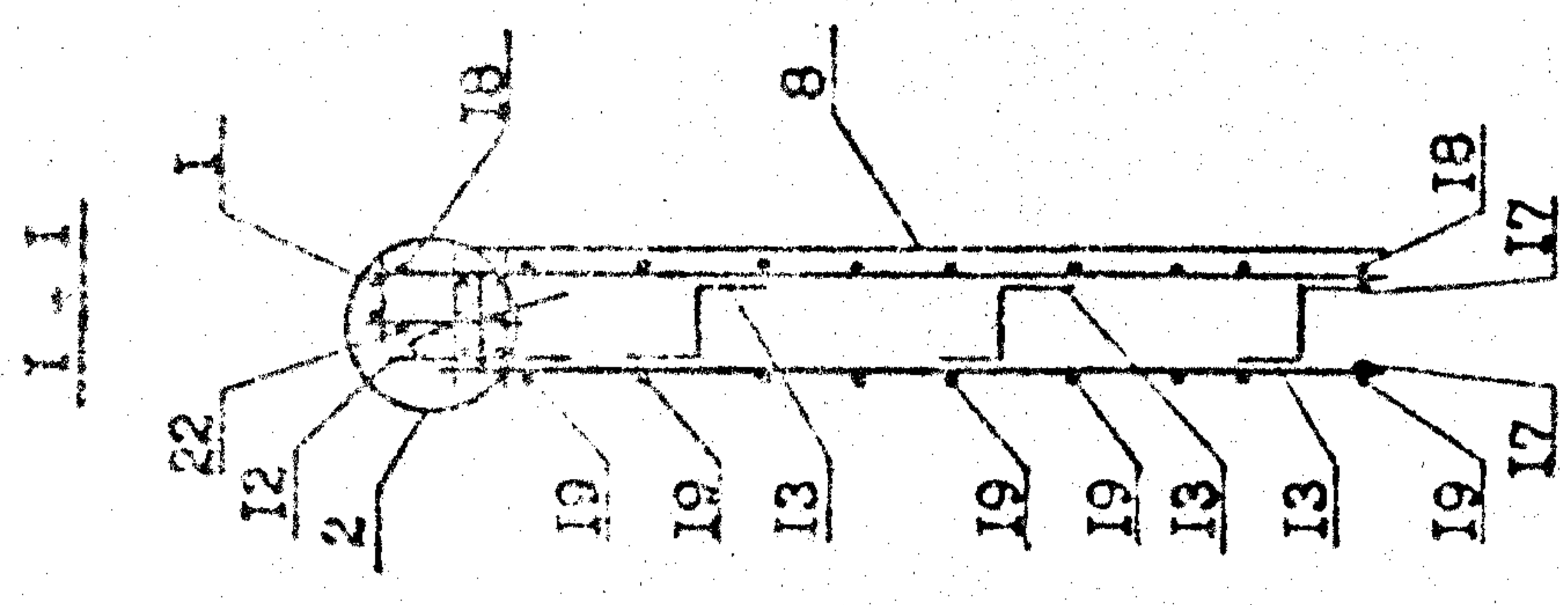
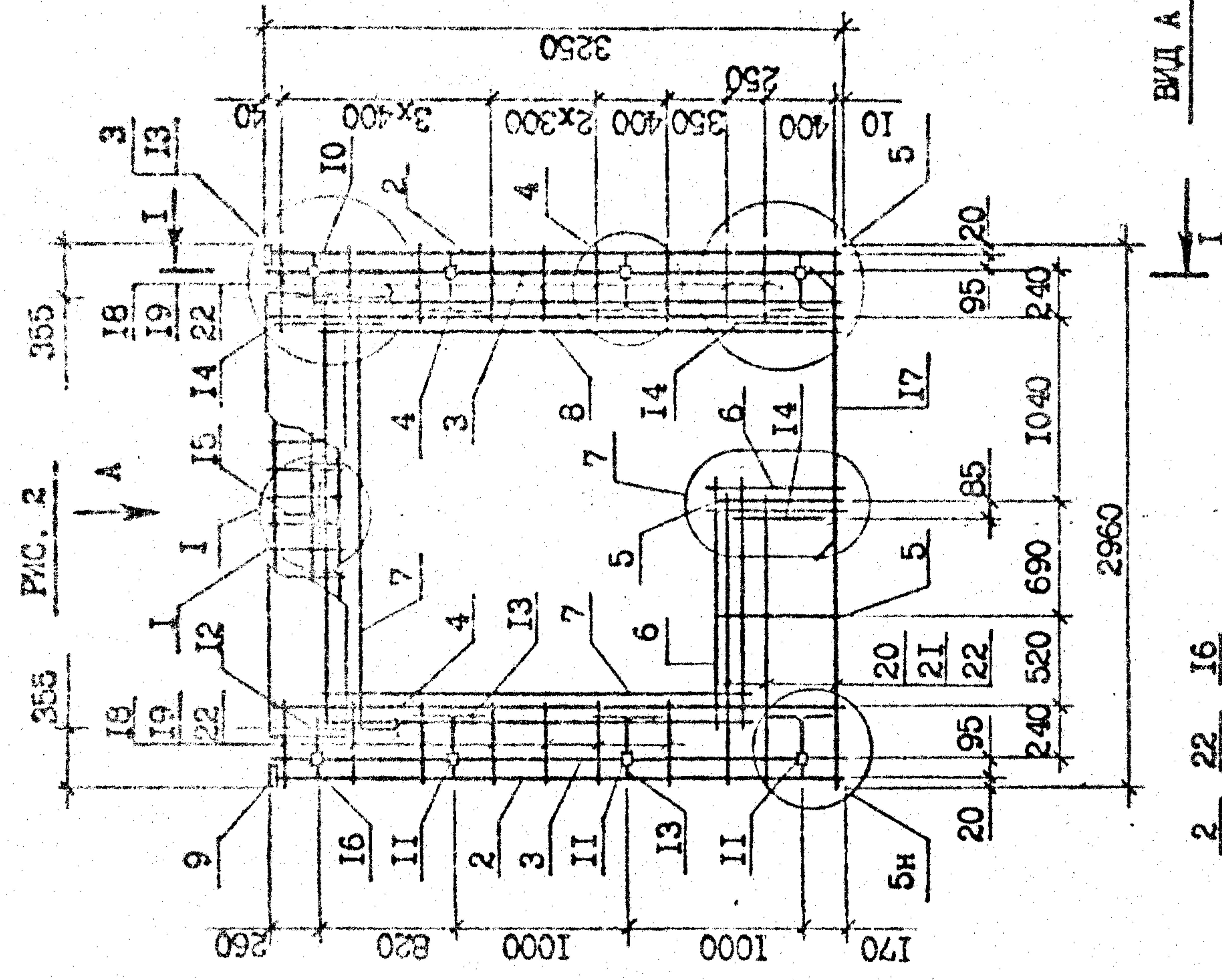
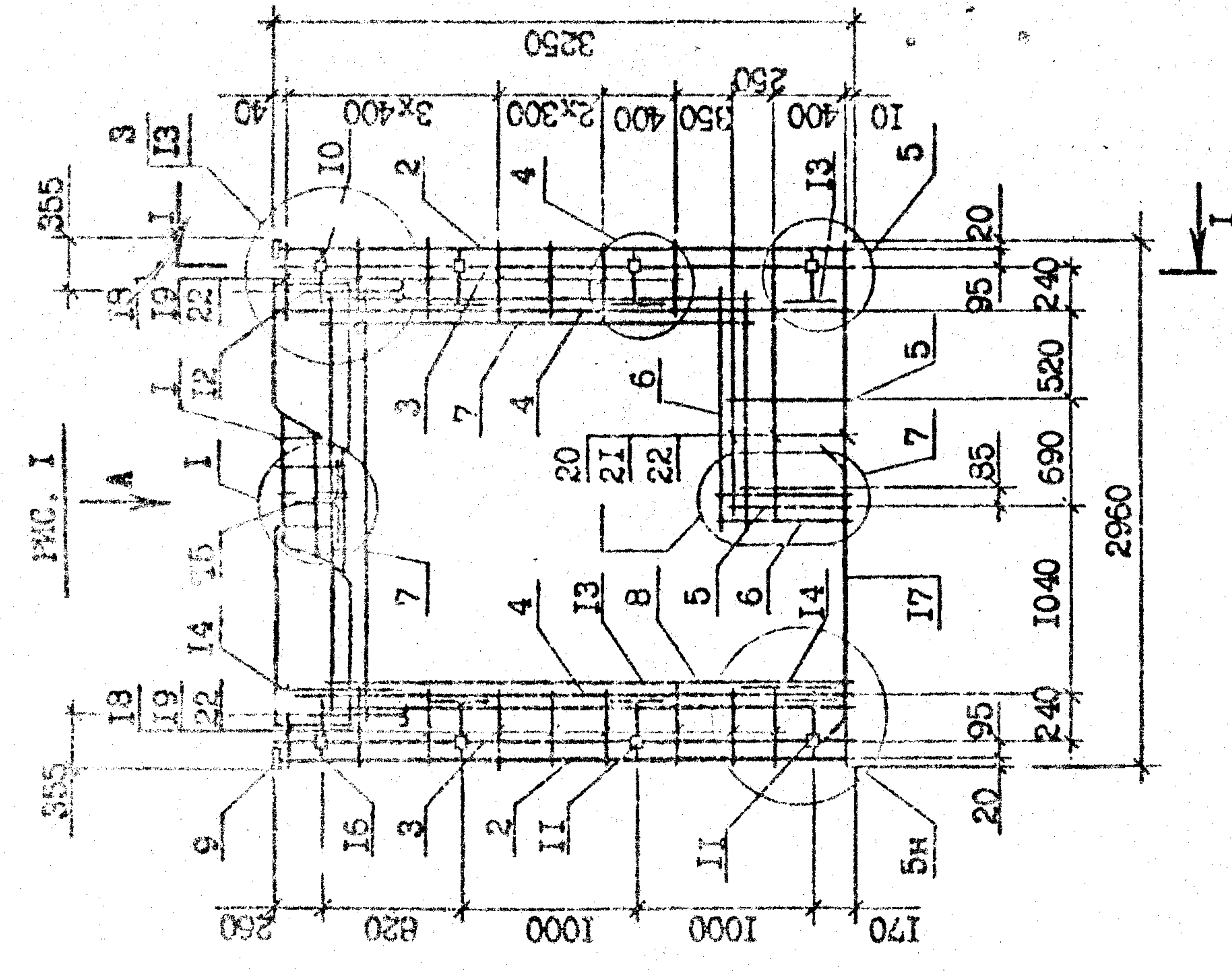
Т.К. 1090.1-2с.2-11 00.06.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
B4		18	5.041.430	L=430	17	0,07кг
B4		19	5.041.270	L=270	17	0,04кг
B4		20	5.041.1640	L=1640	3	0,25кг
B4		21	5.041.1470	L=1470	3	0,23кг
B4		22	5.041.130	L=130	20	0,02кг
				<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0	КМБ 30.33-I	I	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УПР.СБ. СКР1		
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-01	КМБ 30.33-2	I	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УПР.СБ. СКР2		
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-02	2КМБ 30.33-I	I	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УПР.СБ. СКР1		
A4		I	I.090.1-2с.2-II 00.06.0.0-03	2КМБ 30.33-2	I	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС УПР.СБ. СКР2		

Имя, Подпись, Дата, Подпись и Дата, Взам.инв.№

1.090.1-2с.2-II 00.06.0.0





Т.К. 4090-1-20 Взм. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.06.0.0	ИПБ 30.33-1	1	83,83
-01	ИПБ 30.33-2		95,94
-02	2ИПБ 30.33-1	2	83,83
-03	2ИПБ 30.33-2		95,94

И.090.1-2с.2-11 00.06.0.0СВ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. 1:40
ИПБ 30 - 2ИПБ 30		Лист	Табл. 1:70
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов 1	
ТБИЗНИИЭП			

Копировал

Формат: А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		19	5.041.2960	558p-I ГОСТ 6727-80*	3	0,46кг
БЧ		20	5.041.2750	L-2960	3	0,42кг
БЧ		21	5.041.580	L-2750	14	0,09кг
БЧ		22	5.041.420	L-580	14	0,06кг
БЧ		23	5.041.130	L-420	20	0,02кг
				L-130		

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УПР.СВ. СКР4	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		5	-01	КР5	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0	КР12	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-02	СЕТКИ С18	4	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	С16	4	
А4		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> МН1	6	
А4		11	-02	МН3	4	
А4		12	-06	МН7	2	
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВ. СП4	2	
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	4	
А3		15	-04	АН5	1	
А3		16	-02	АН3	1	
А3		17	-03	АН4	4	
БЧ		18	5.041.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	4	3,02кг
				L-2500		

1.090.1-2с.2-11 00.07.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
ИЛИ 30.33-2

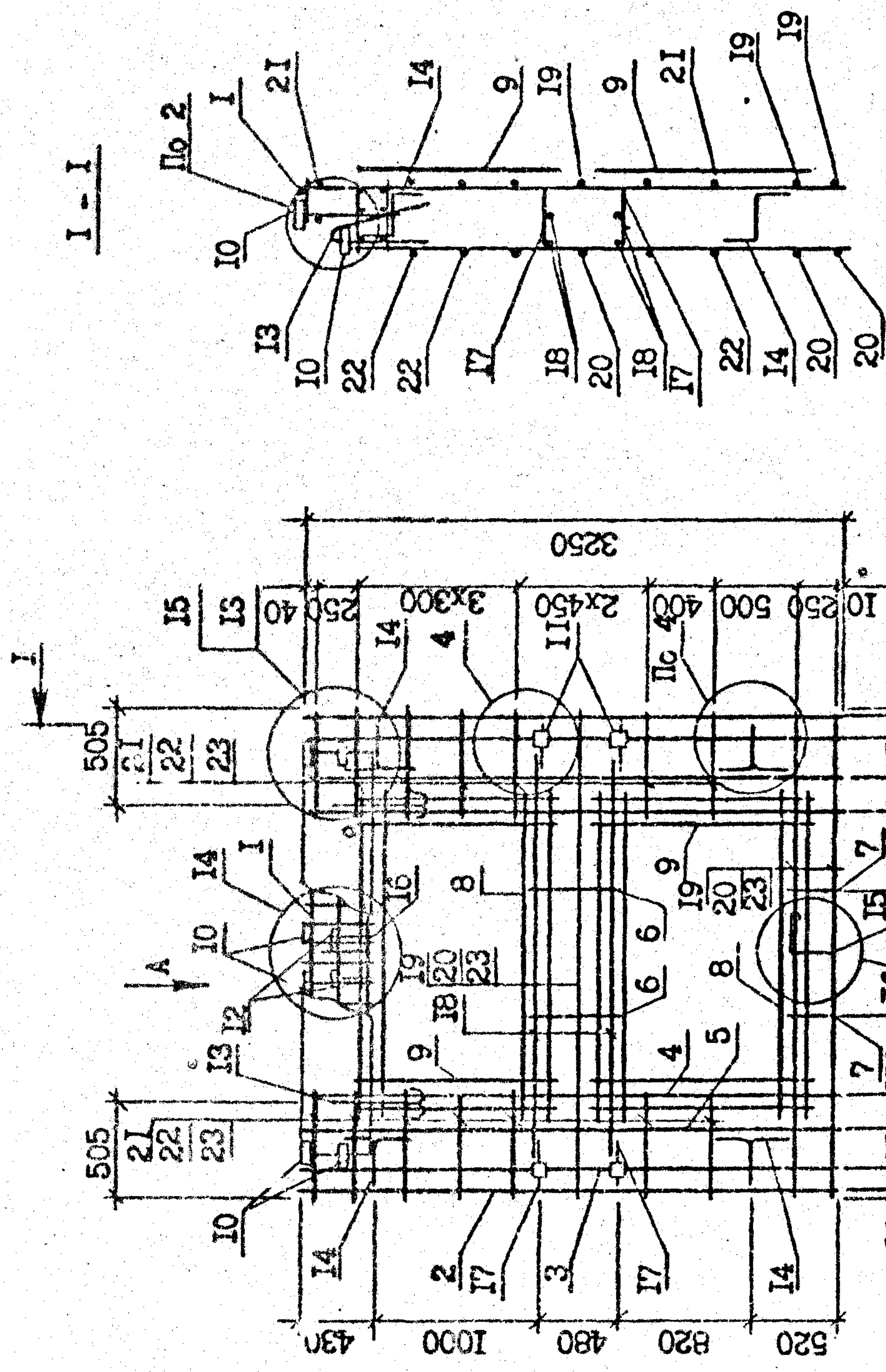
ТБИЛЗНИИЭП

Формат А4

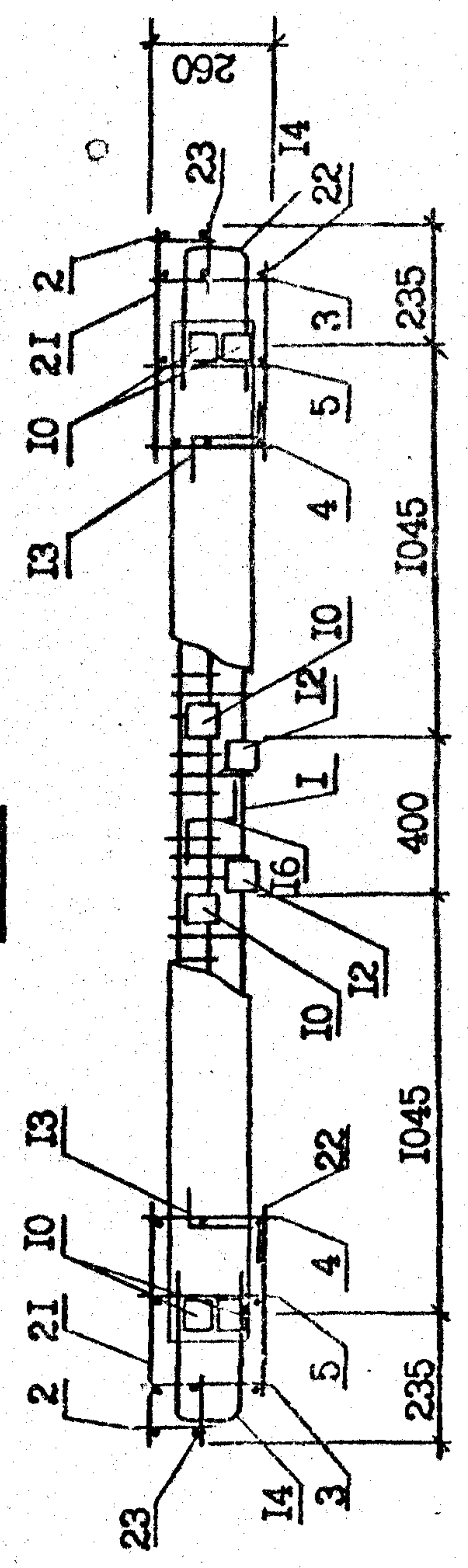
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Т.К. 1.090-1-2с. Взм. 2-11

Копировал



I - I



Вид А

Т.К. 1090.1-20 ВМ 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. имя, №
--------------	----------------	--------------

И.090.1-2с.2-11 00.07.0.0СБ		Стенда	Масса	Масштаб
НАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ ИЛИ 30.33-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	105,6 КГ	1:40 1:20
		Лист	Листов	
		ТБИЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.2.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
A4		3	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0	КР7	2	
A4		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	КР1	2	
				КР4	2	
				СЕТКА С18	2	
A4		8	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ	2	
A4		9	-02	МН2	2	
A4		10	-03	МН3	2	
				МН4	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		11	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-03	ПЕЛЮ СТОПОВ. С14	2	
A3		12	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6	
A3		13	-01	АН1	2	
A3		14	-02	АН2	1	
A3		15	-03	АН3	2	
				АН4	2	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф14А-I ГОСТ 5781-82*		
B4		16	I4.011.2500	L = 2500	2	3,02кг
B4		18	5.041.2960	L = 2960	3	0,46кг
B4		19	5.041.2750	L = 2750	3	0,42кг
B4		25	5.041.130	L = 130	20	0,02кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
И.контр.	Силералаев	3/88	I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0			
Нач.отг.	Эншералиев	9/88				
Зук.мест	Бахтаев	9/88				
ГПП	Эншералиев	9/88				
ГПП	Бурджаназе	9/88				
Рук.гр.	Салихова	9/88				
Проверит	Шелия	9/88				
Разреш.	Салихова	9/88				
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Статья	Лист
			ИДЦ 30 - ЗИД 30		Р	3
			ТБИЛЗНИИЭП			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0	ИДЦ 30.33-2		
A4		4	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	3	
A4		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-02	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
A4		7	I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	КР5	1	
				КР14		
				СЕТКА С16		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		17	I0.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	1,17кг
				Ф10А-I ГОСТ 5781-82*		
				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*		
B4		20	5.041.580	L = 580	7	0,09кг
B4		21	5.041.420	L = 420	7	0,06кг
B4		22	5.041.1350	L = 1350	7	0,21кг
B4		23	5.041.1190	L = 1190	7	0,18кг
				ИДЦ 30.33-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4		4	I.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	КР5	3	
A4		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-02	КР14	2	
A4		7	I.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	СЕТКА С16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4		17	I0.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	2	0,09кг
				Ф10А-I ГОСТ 5781-82*		
				Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80*		
B4		20	5.041.580	L = 580	7	0,09кг
B4		21	5.041.420	L = 420	7	0,06кг
B4		22	5.041.1350	L = 1350	7	0,21кг
B4		23	5.041.1190	L = 1190	7	0,18кг
И.090.1-2с.2-II 00.08.0.0						Лист
И.090.1-2с.2-II 00.08.0.0						2

ТХ 10901-2с 6вм 2-11

И.контр. Подпись и дата  
Нач.отг. Взам.инд.№  
Зук.мест.  
ГПП  
ГПП  
Рук.гр.  
Проверит.  
Разреш.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0-02	ЗНЦ 30.33-2 СБОРОЧНЫЕ БУМАНЫ		
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЕ КР5	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-03	КР15	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-01	СЕТКА С17 ДЕТАЛИ	1	
Б4		17	10.011.2400	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L = 2400	2	1,48кг
Б4		20	5.041.730	Ø5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L = 730	7	0,11кг
Б4		21	5.041.570	L = 570	7	0,09кг
Б4		22	5.041.730	L = 730	7	0,11кг
Б4		23	5.041.570	L = 570	7	0,09кг

Лист 3

1.090.1-2с.2-11 00.08.0.0

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Лист

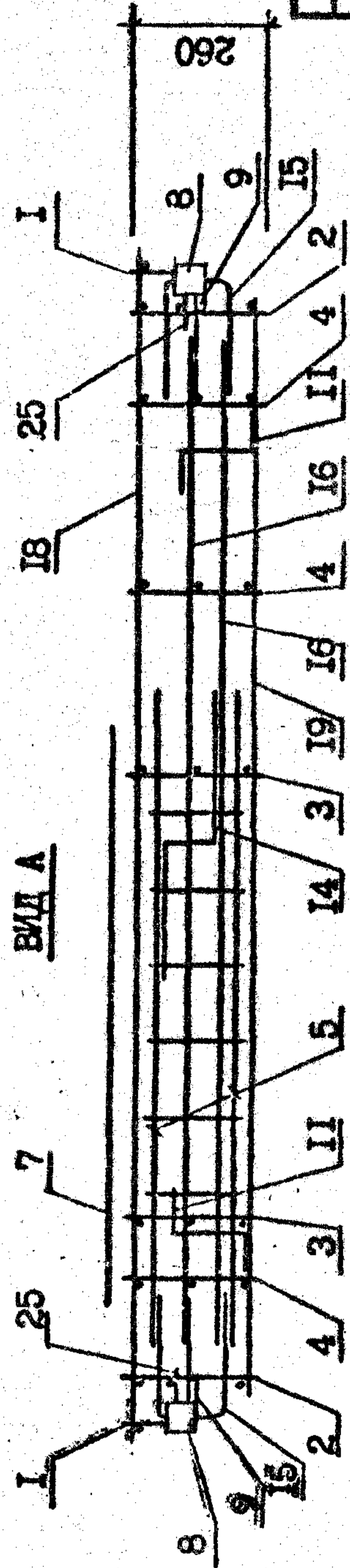
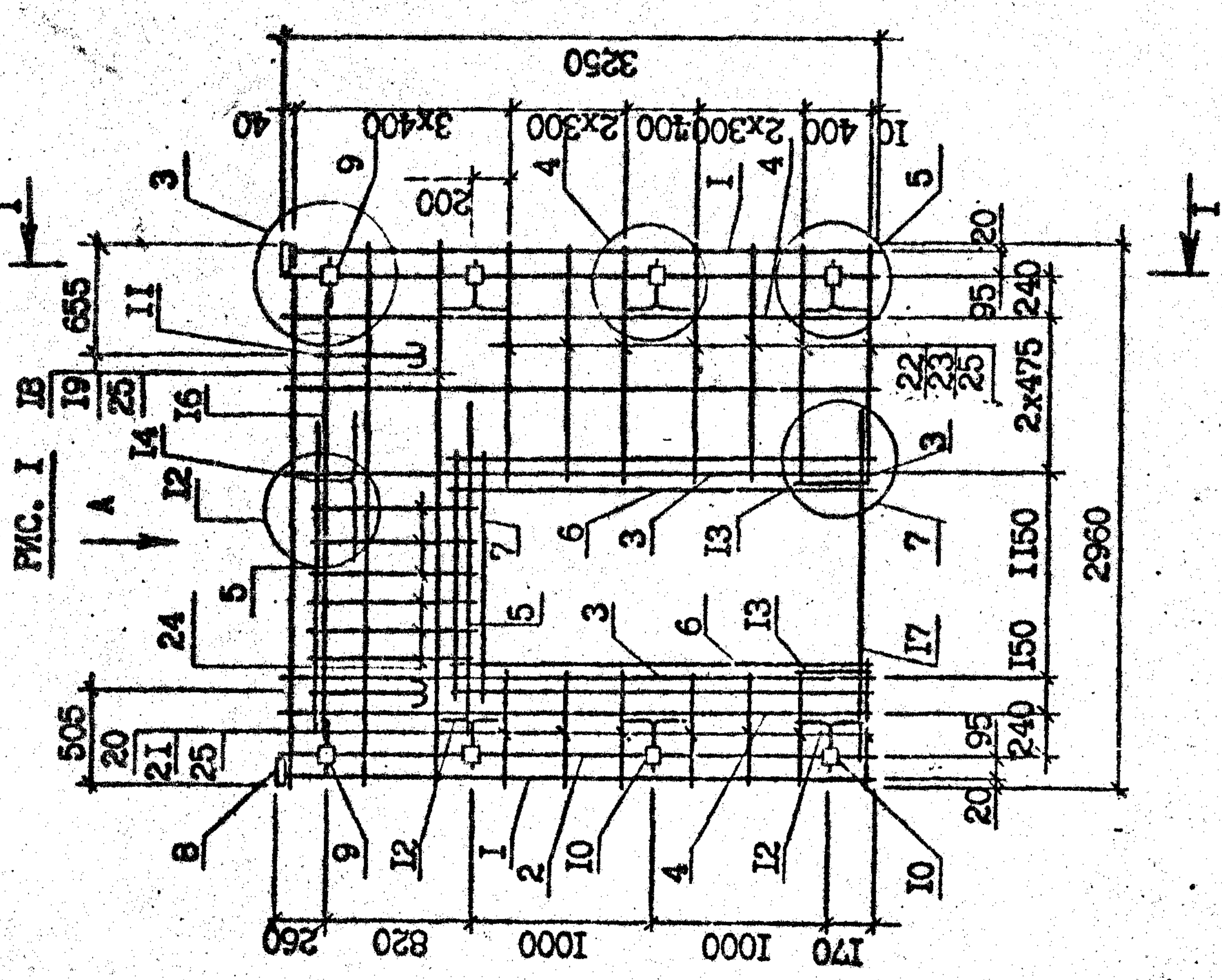
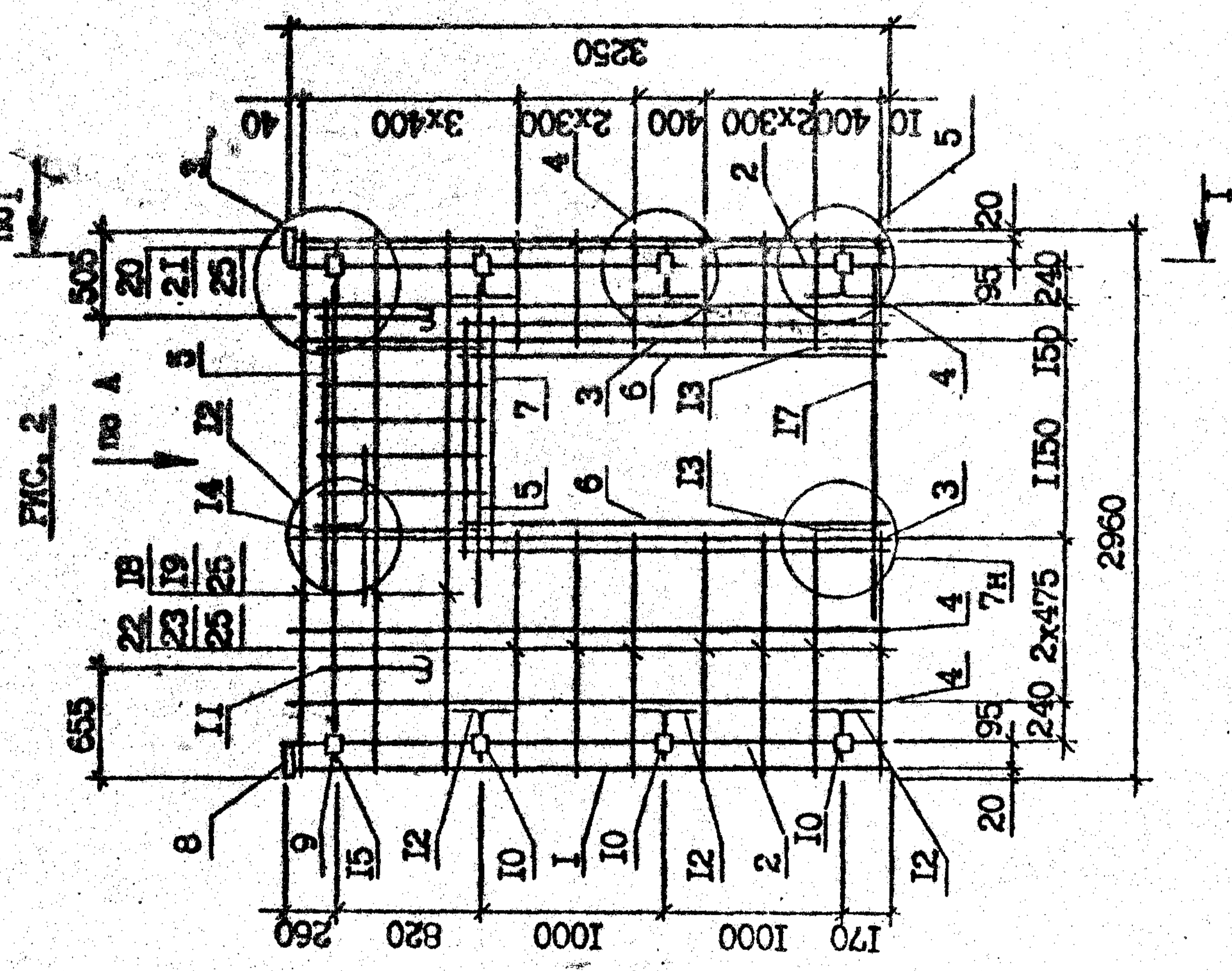
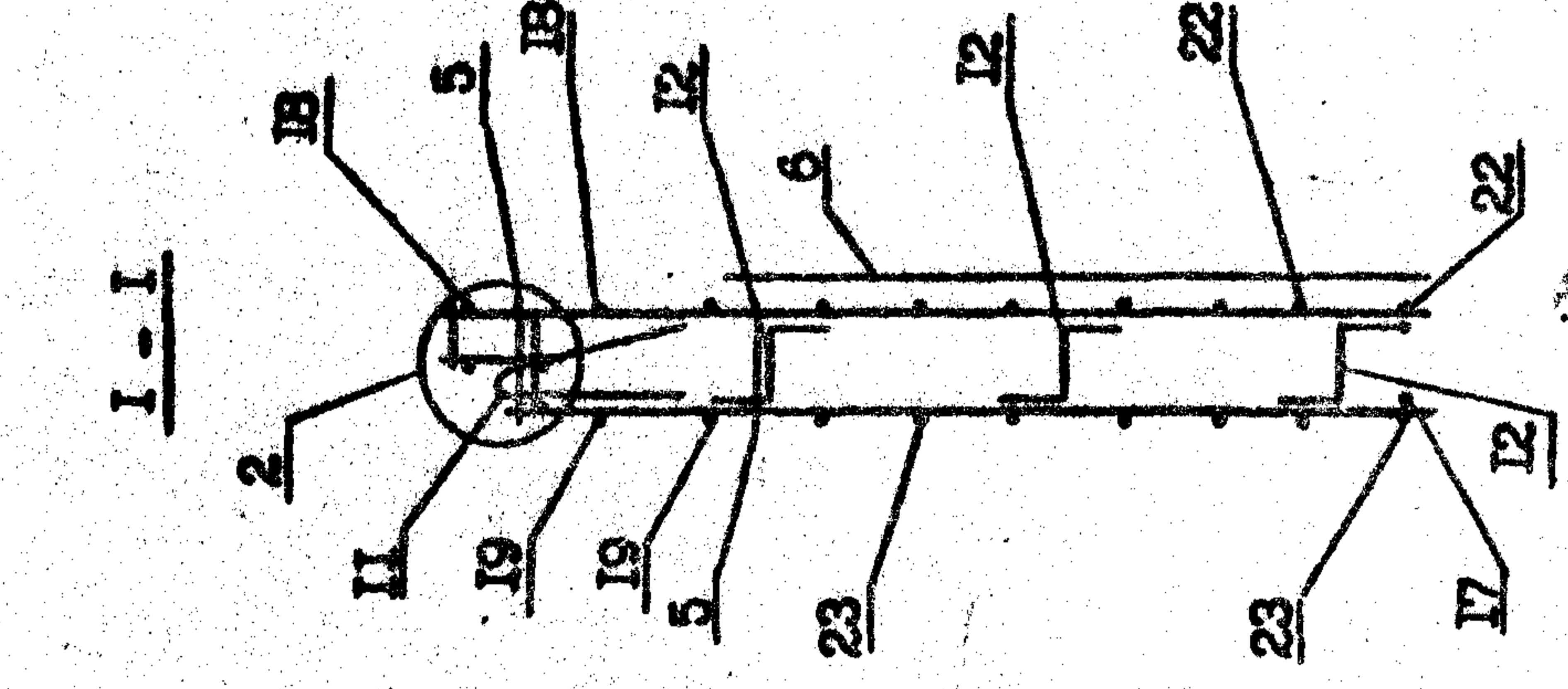
Формат А4

Копировал

Ибр.№порт. Подпись и дата  
Вам.нбр.№

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

*Handwritten signature*

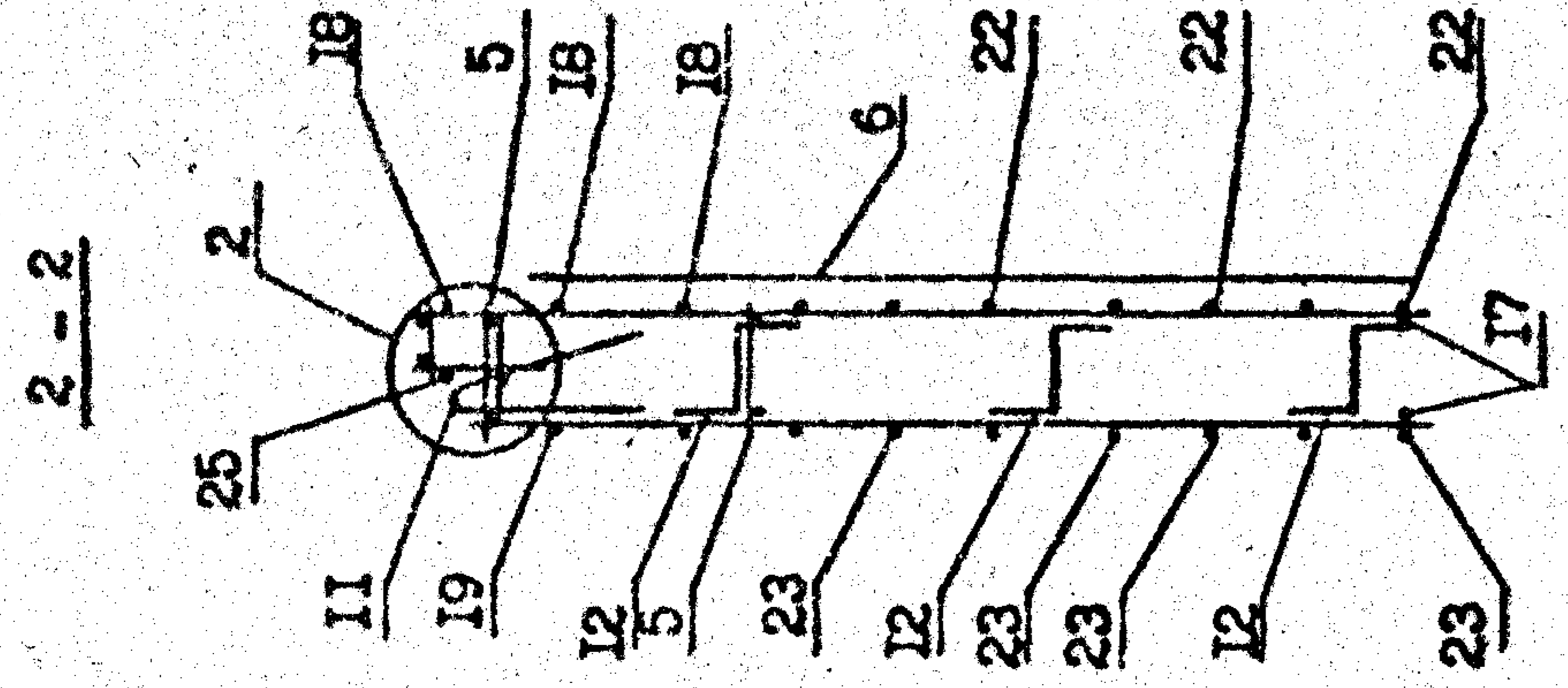
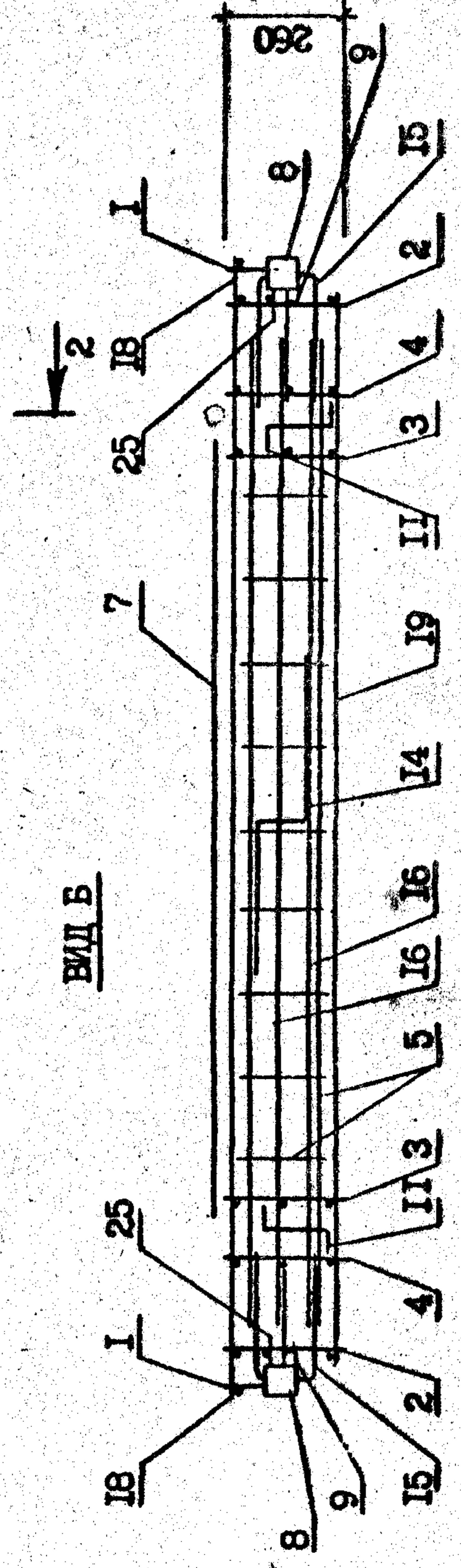
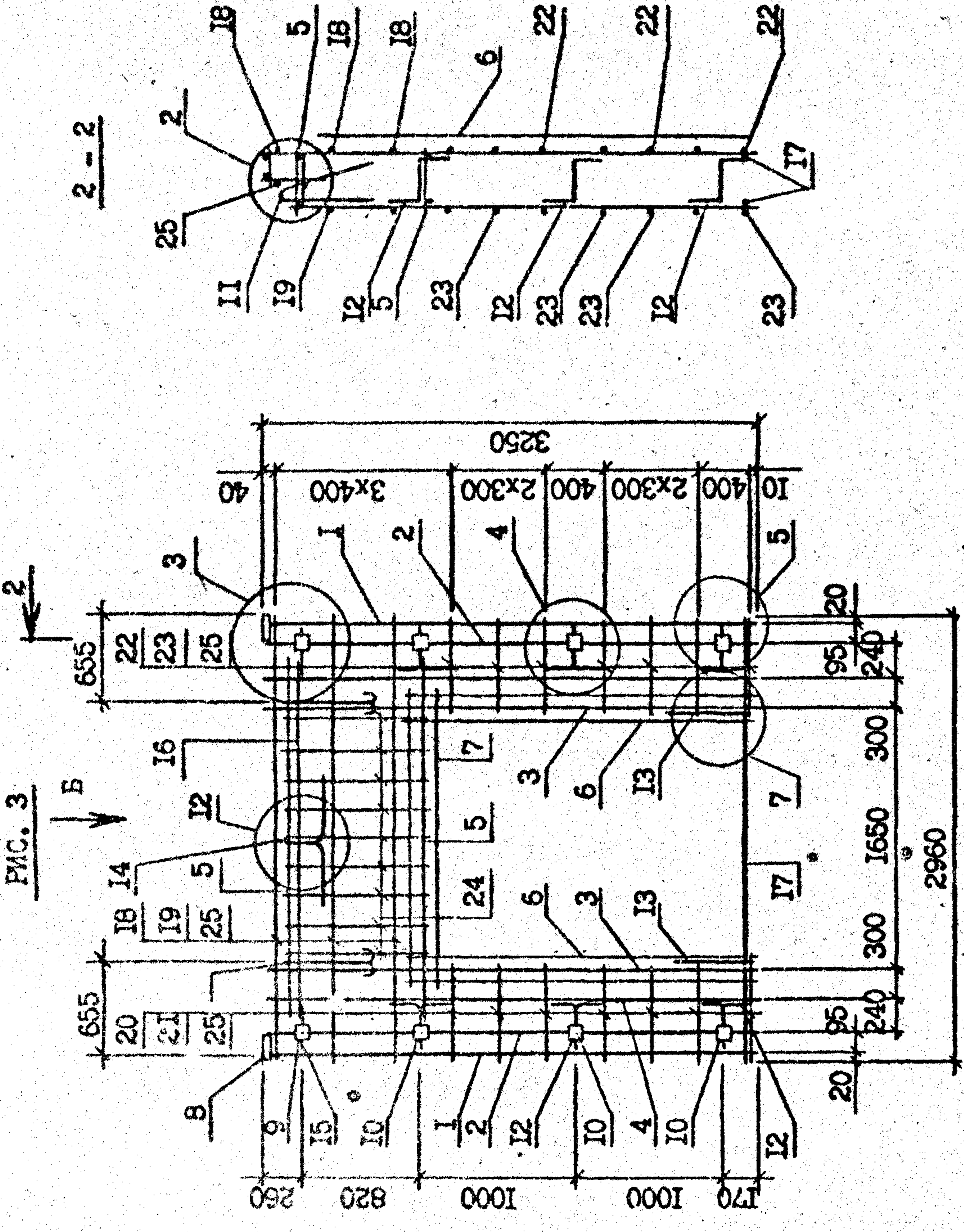


I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0СБ		Страна	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. ТАБЛ.
ИДПД 30 - ЗИДП 30		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП	

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.08.0.0	ИДПД 30.33-2	1	75,59
-01	2ИДП 30.33-2	2	75,59
-02	3ИДП 30.33-2	3	75,36

Т.К. 1.090.1-2с. 2-И 00.08.0.0СБ

Исполнитель: [Blank] Проверка: [Blank] Дата: [Blank]



Т.К. 1090-1-20 Abim. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

И.090.1-2с.2-11 00.08.0.0СБ

Лист 2

Композит

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	2	
A4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
A4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР7	2	
A4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	КР1	2	
A4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-04	КР4	2	
A4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0	СЕТКИ	1	
A4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-02	С19	2	
A4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-03	С20	2	
A4				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	6	
A4				МН1	2	
A4				МН3	2	
A4				МН4	6	
A4				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ПЕЛИН СТРОПОВОЧ. С13	2	
A3		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	6	
A3		12		АН1	2	
A3		13		АН2	1	
A3		14		АН3	2	
A3				АН4	2	
B4		15	10.011.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
B4		16	5.041.430	Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>м</sup>	2	1,63кг
B4		17	5.041.270	L-2960	20	0,07кг
B4		18	5.041.130	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>м</sup>	20	0,04кг
				L-430	20	0,02кг
				L-270	20	
				L-130	20	
				И.контр. Салагадзе		
				Нач.отд. Эдигерашвили		
				Рук.макт. Бахтадзе		
				ГМП Эдигерашвили		
				ГМП Бурджанадзе		
				Рук.гр. Салихова		
				Проверит. Шелия		
				Разраб. Салихова		
				1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
				4КД 30		
				ТБИЛЗИНИЭП		

Т.К. 1090-1-2с. 8/м. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		1	1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	<u>ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
A4				4КД 30.33-1		
A4				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4				КАРКАС УКР.СБ. СКР1	1	
A4				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4				4КД 30.33-2		
A4				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4				КАРКАС УКР.СБ. СКР2	1	

Инд. № подл.	Изд. №	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0

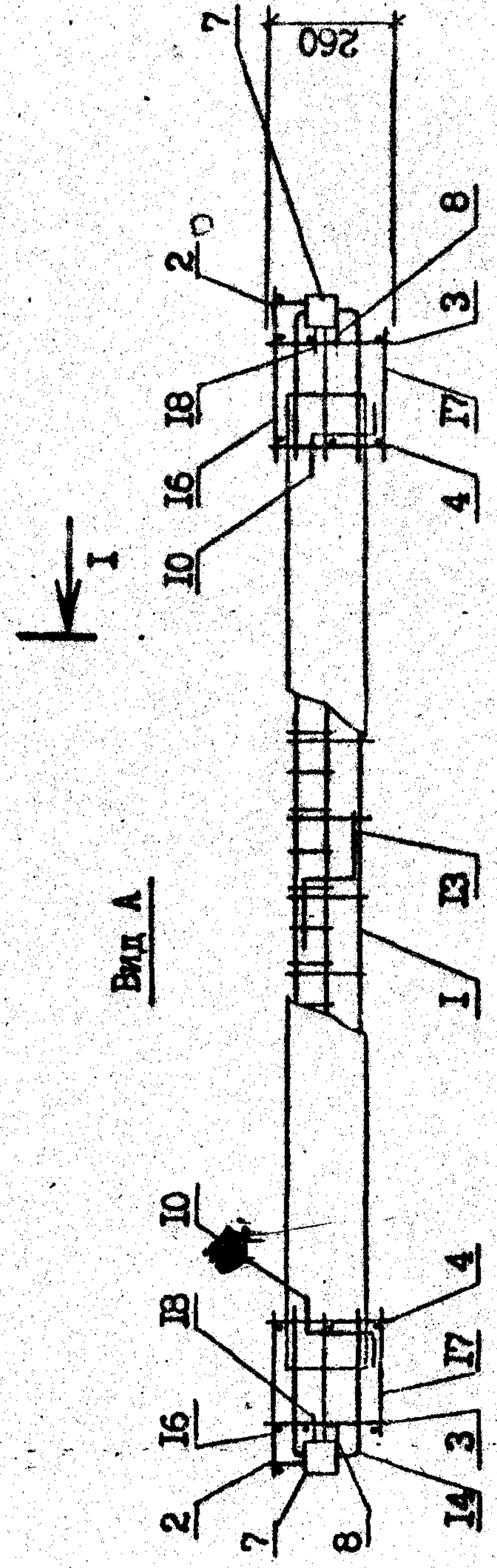
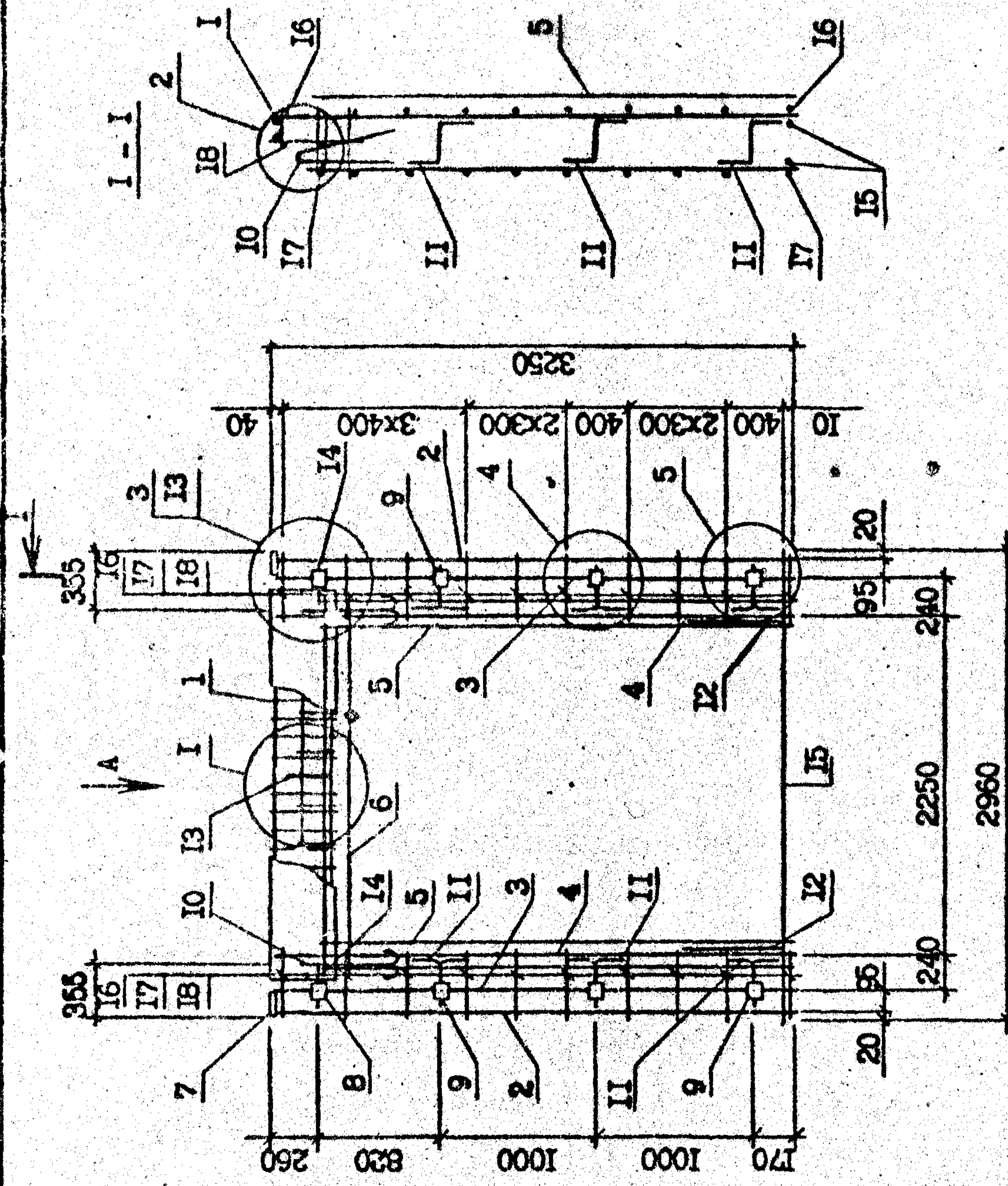
Формат А4

Копирован

Формат А4

Копирован





Обозначение	Марка	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.09.0.0	4КЦД 30.33-1	81,59
-01	4КЦД 30.33-2	83,70

И.090.1-2с.2-11 00.09.0.0СБ		Стенда	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	Ом.	1:40
4КЦД 30			табл.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
ТБИЛЗНИИЭП				

Имя, № ПОЛН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИМЯ. №
--------------	----------------	--------------

Т.К. 1.090-1-2с. Вил. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	18	5.041.730		L-730	16	0,1кг
Б4	19	5.041.570		L-570	16	0,09кг
Б4	20	5.041.130		L-130	20	0,02кг

И.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

Лист 2

Инд.№подл.	Подпись и дата	Взам.инд.№
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0Л2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.1.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБ. СКР5	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-01	КР2	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР5	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-01	КР13	2	
А4		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	СЕТКИ	2	
А4		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-03	С19	2	
А4		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	С17	2	
А3		9	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>	6	
А3		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН2	4	
А3		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН4	2	
А3		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН7	2	
А3		12	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3		13	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВ. С14	2	
А3		14	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	8	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	1	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН2	1	
А3		15	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН3	1	
Б4		16	5.041.2960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	3	0,46кг
Б4		17	5.041.2750	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	3	0,42кг
				L-2960		
				L-2750		

И.090.1-2с.2-11 00.10.0.0

Инд.№подл.	Подпись и дата	Взам.инд.№
------------	----------------	------------

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КЦ 30.33-2

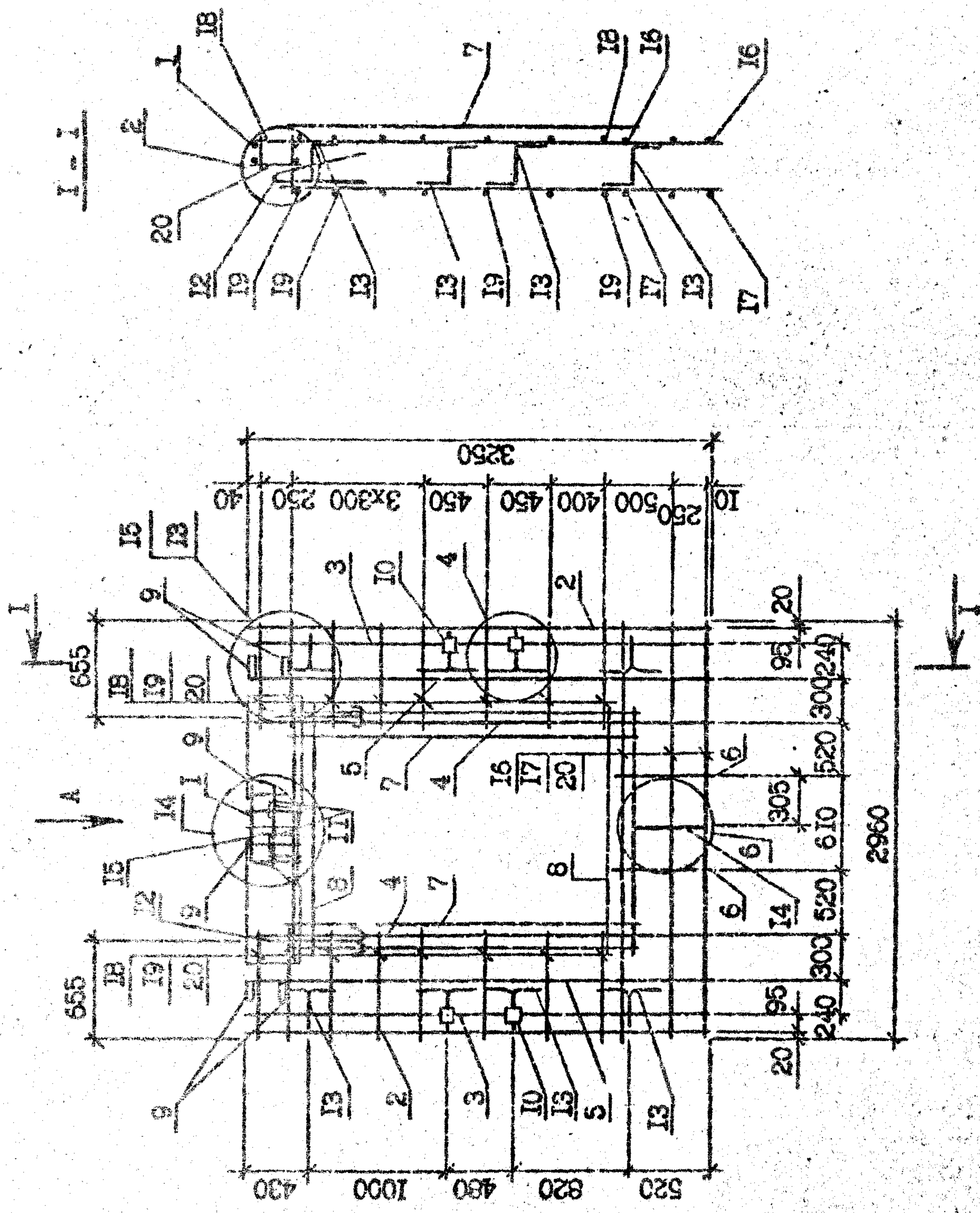
ТБИЛЗИНИЭП

Лист 2

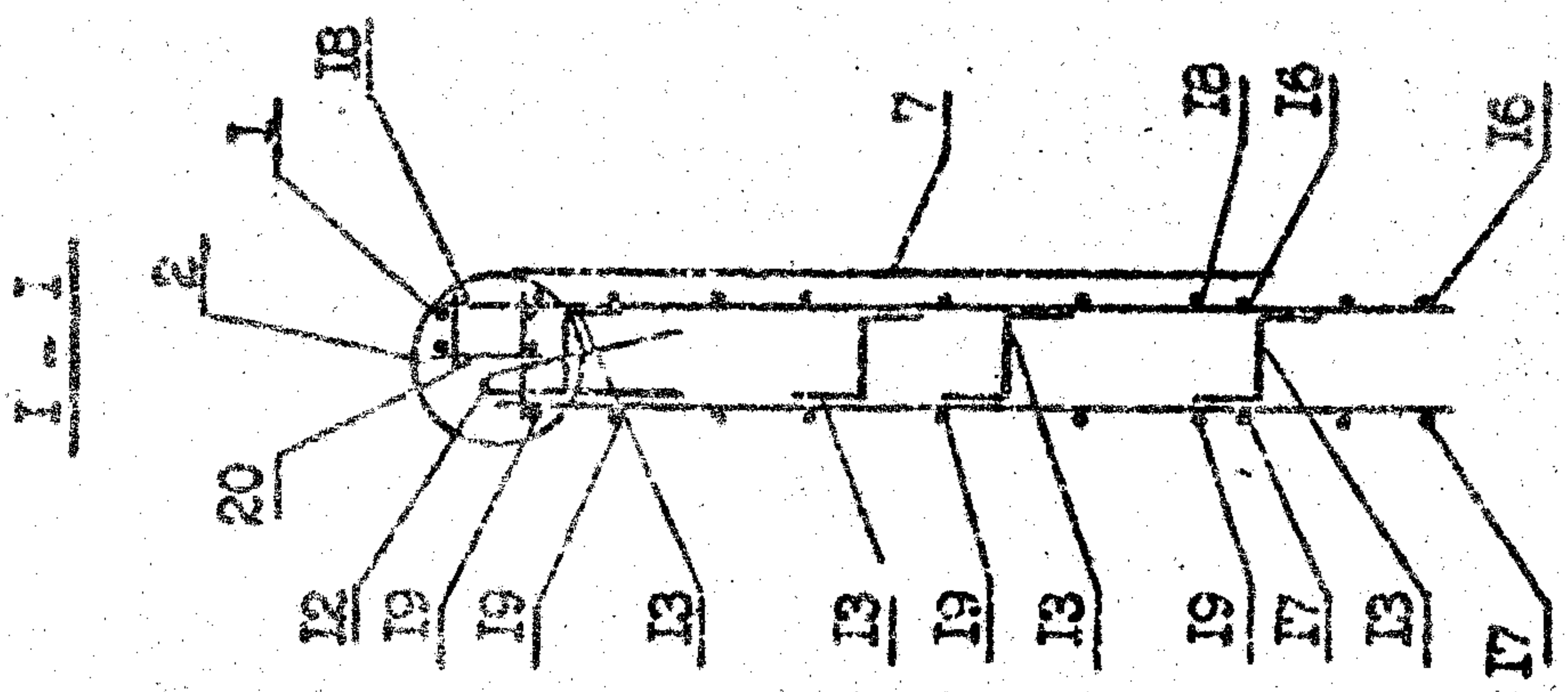
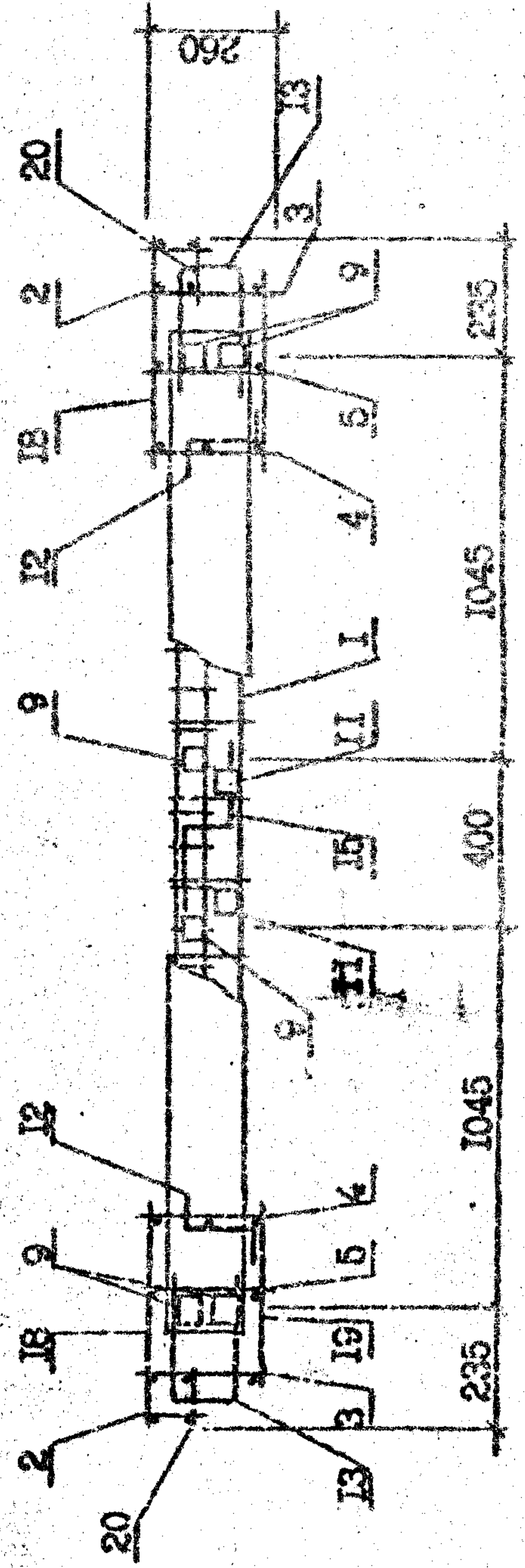
Т.К. 1090-1-2с. вкл. 2-11

Копировал

Формат А4



Вид А



Т.К. 1090-2с. БМН 2-11

Имя конструктора		Имя исполнителя		Имя проверяющего		Имя утверждающего		Имя заказчика	
С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.	С.А.А.
Дата		Дата		Дата		Дата		Дата	
1990		1990		1990		1990		1990	
Лист		Лист		Лист		Лист		Лист	
1		1		1		1		1	
Кол-во листов		Кол-во листов		Кол-во листов		Кол-во листов		Кол-во листов	
1		1		1		1		1	
Масса		Масса		Масса		Масса		Масса	
85,15 кг		85,15 кг		85,15 кг		85,15 кг		85,15 кг	
Страна		Страна		Страна		Страна		Страна	
Р		Р		Р		Р		Р	
Масштаб		Масштаб		Масштаб		Масштаб		Масштаб	
1:20		1:20		1:20		1:20		1:20	
1.090.1-2с.2-11 00.10.0.0СБ КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЮИД 30.33-2 СЕБООБОИМЫЙ ЧЕРТЕЖ									
ТбилизНИИЭП									

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	1	I.090.I-2c.2-II 00.II.0.0CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3	2	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.0AJ2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА АРМАТУРНЫЕ		
A3	3	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.0OT0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4	1	I.090.I-2c.2-II 00.00.3.0-03	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
A4	2	I.090.I-2c.2-II 00.00.2.0	КР7 КР1	2	
A4	4	I.090.I-2c.2-II 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
A4	5	-02	МН2	4	
A4	6	-03	МН3 МН4	4	
A3	7	I.090.I-2c.2-II 00.00.2.0-04	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕЛЯ СТРОПОВОЧ.СПБ	2	
A3	8	I.090.I-2c.2-II 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
A3	9	-01	АН1	1	
A3	10	-02	АН2	1	
A3	11	-03	АН3 АН4	4	
B4	15	5.041.I30	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L = I30	16	0,02кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>					
A4	3	I.090.I-2c.2-II 00.II.0.0	КП 30.33 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					

ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	12	14.011.2500	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L = 2500	4	3,02кг
B4	13	5.041.2360	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L = 2360	8	0,46кг
B4	14	5.041.2150	L = 2150	8	0,42кг
A4	3	I.090.I-2c.2-II 00.II.0.0-01	КП 24.33 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
B4	12	14.011.1900	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф14А-I ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L = 1900	4	2,30кг
B4	13	5.041.2360	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L = 2360	8	0,36кг
B4	14	5.041.2150	L = 2150	8	0,33кг

Инд. № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.I-2c.2-II 00.II.0.0

Лист 2

*С.П.С.*

Т.К. 1090+2c Взм. 2-11

Инд. № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Степень Лист Листов  
Р I 2

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 30, КП 24

ТБИЛЗИИЭП

Рис. 1

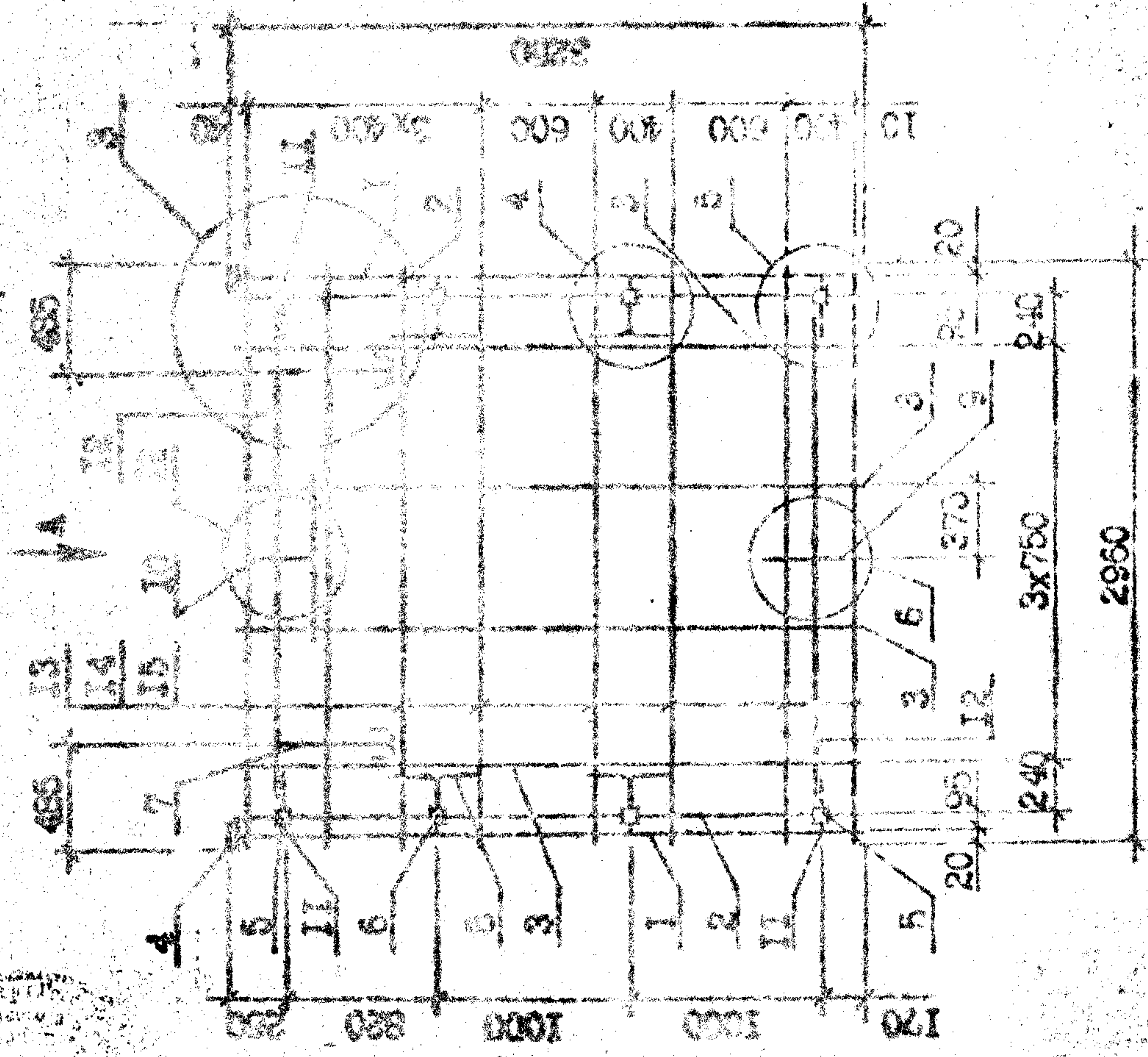
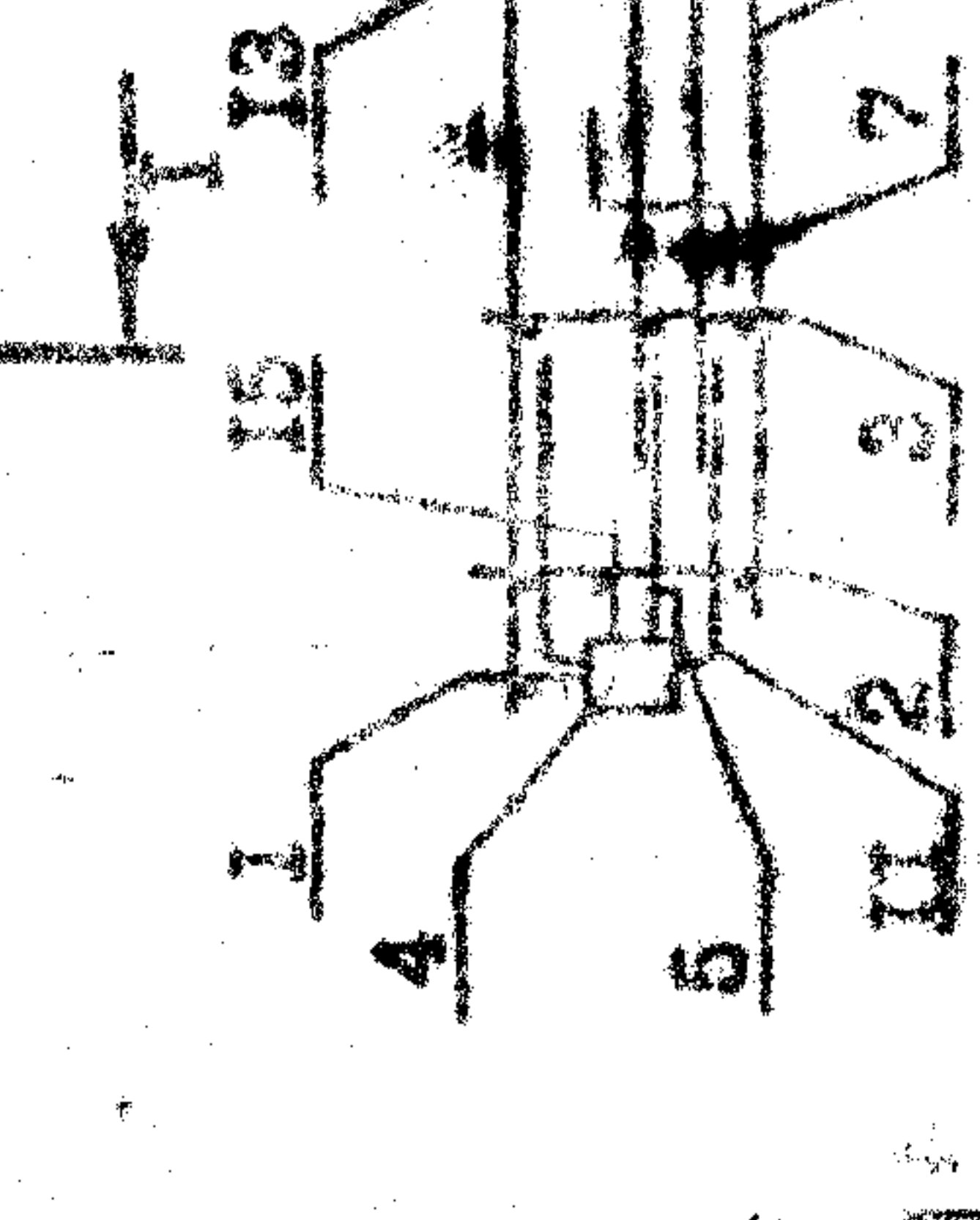
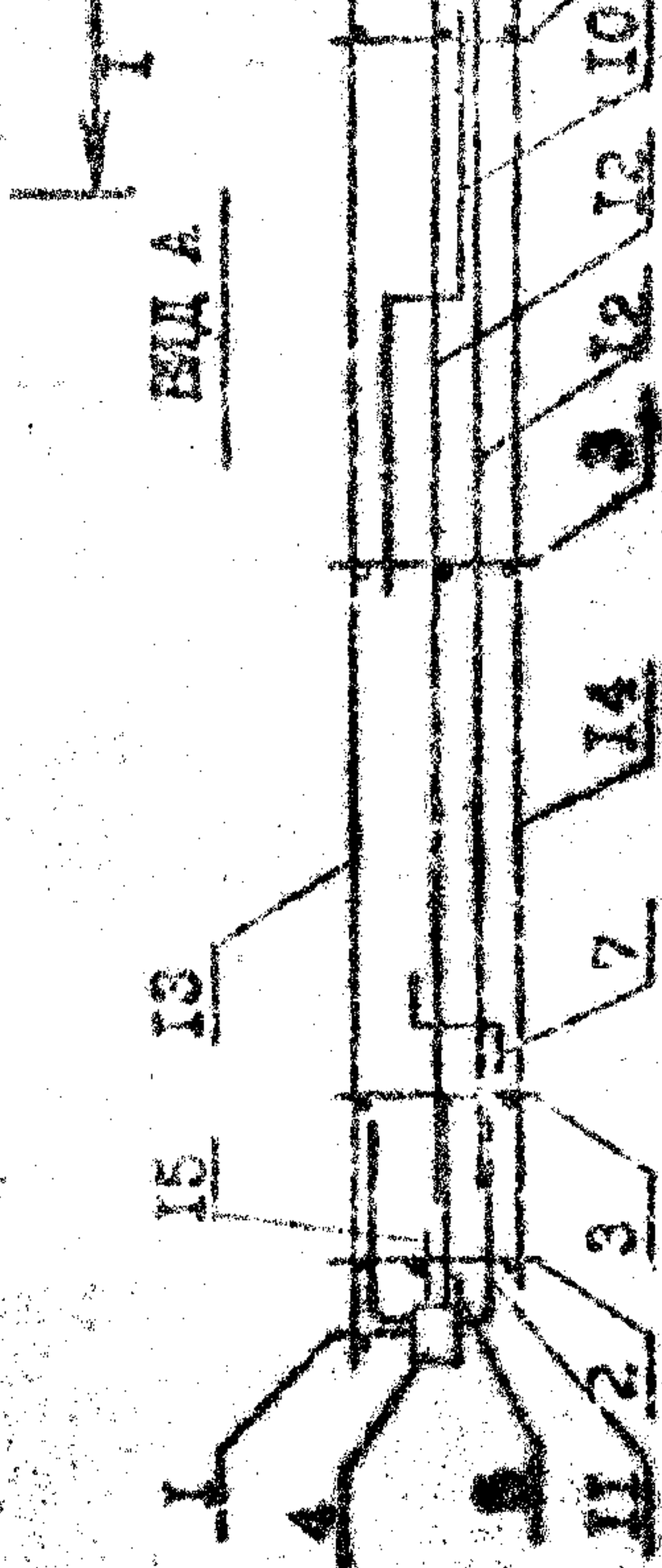
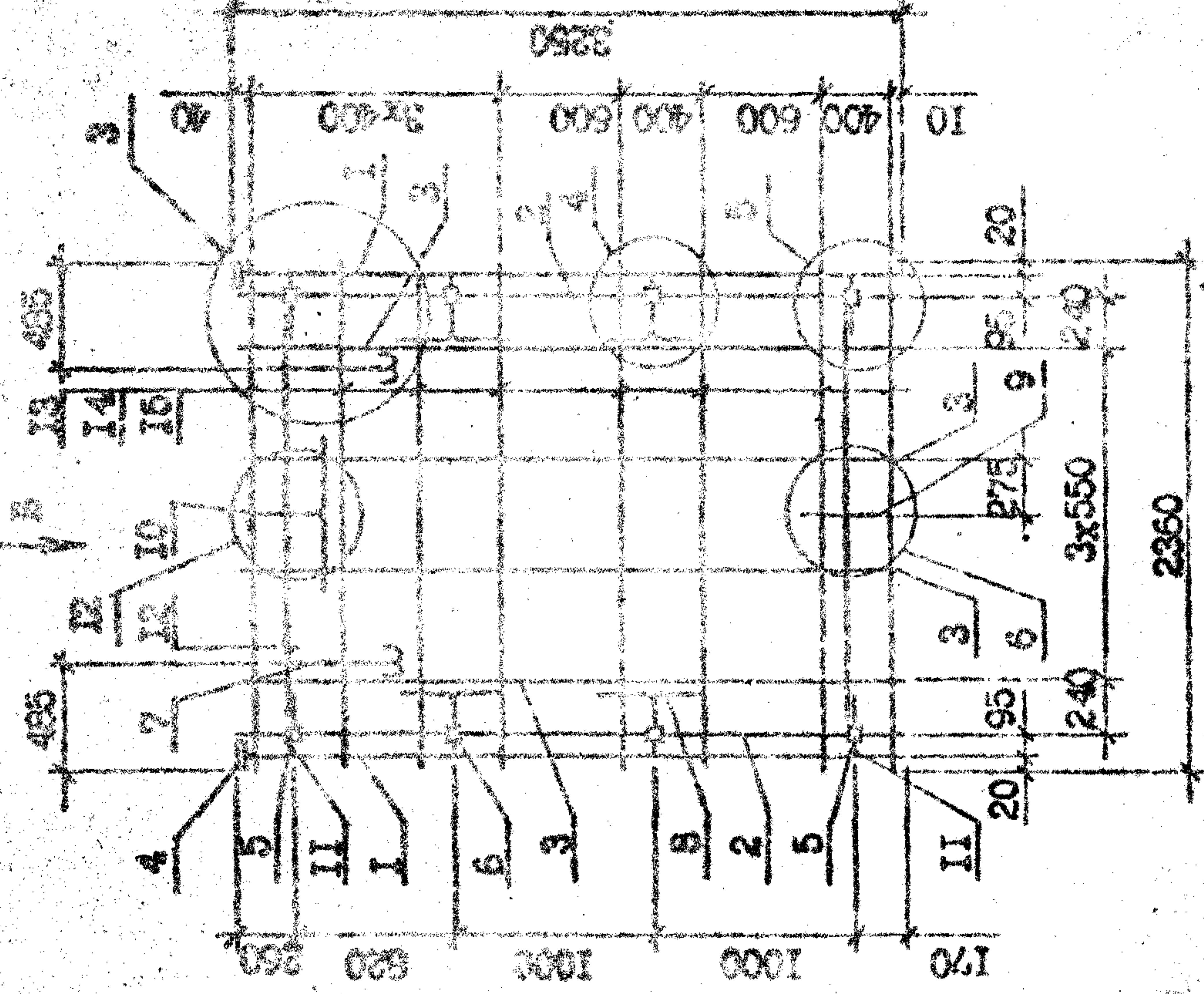


Рис. 2



Обозначение	Масса	Рас.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0	КН 30 39	1	66,74
-01	КН 24 30	2	59,30

1.090.1-2с.2-11 00.11.0.0СВ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННАЯ  
КН 30, КН 24  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТМГЗНИИЭП

С. 10

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15	5.041.130	L-130	L-130	16	0,02кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-01	КП 12.33	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КР7	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
А4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1		2	
А4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН2		2	
А4	6	-02	МН3		4	
А4	7	-03	МН4		4	
А3	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ДЕТАЛИ	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СПЗ	2	
А3	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1		СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	11	-03		АН1	4	
Б4	12	14.011.700		АН4	4	0,85кг
Б4	13	5.041.1160		СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	8	0,18кг
Б4	14	5.041.960		Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	8	0,16кг
Б4	15	5.041.130		ФБВр-1 ГОСТ 6727-80*	16	0,02кг
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0-02	КП 30.16	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-04	КР8	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
А4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0-02	КР3		2	
А4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-02	КР6	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	4	
А4	5	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	МН2		2	
А4	5	-02	МН3		2	

1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	2	
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3	
				ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
А4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КП 18.33	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
А4	2	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	4	
А4	3	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР1		4	
А4	4	1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	КР5	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	4	
А4	5	-02	МН2		2	
А4	6	-03	МН3		4	
				МН4	4	
				ДЕТАЛИ		
А3	7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП4	2	
А3	8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3	9	-01	АН2		1	
А3	10	-02	АН3		1	
А3	11	-03	АН4		4	
Б4	12	14.011.1300		СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	4	1,57кг
Б4	13	5.041.1760		Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	8	0,27кг
Б4	14	5.041.1550		ФБВр-1 ГОСТ 6727-80*	8	0,24кг
				Л-1300		
				Л-1760		
				Л-1550		
				1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0		

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 18, КП 12, КП 30.16

ТБИЛЗНИИЭП

Формат А4

Т.К. 1090-1-2с. Б5иш 2-4

Исп. ПОЛ.	Исполн. и дата	Взам. инв. №
Проверил	Саликова	
Разраб.	Саликова	
Гип	Саликова	
Гип	Саликова	
Науч.отп.	Саликова	
И.контр.	Саликова	

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Копировал

Формат А 4

Лист

Име. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		7	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-03	<u>МЕТАЛЛ</u> РЕШКИ СТОЛОВОУ. СП4	2	
А3		8	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖИ АМЕРИАНЕ	2	
А3		9		АН1	1	
А3		10		АН2	1	
А3		11		АН3	1	
А3		11		АН4	2	
Б4		12	14.011.2500	СТЕРЖИ ОУДЕЛЬНЫЕ Ф14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L = 2500	2	3,02кг
Б4		13	5.041.2960	Ф5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L = 2960	5	0,46кг
Б4		14	5.041.2750	L = 2750	5	0,42кг
Б4		15	5.041.130	L = 130	10	0,02кг

Копировал

Формат А 4

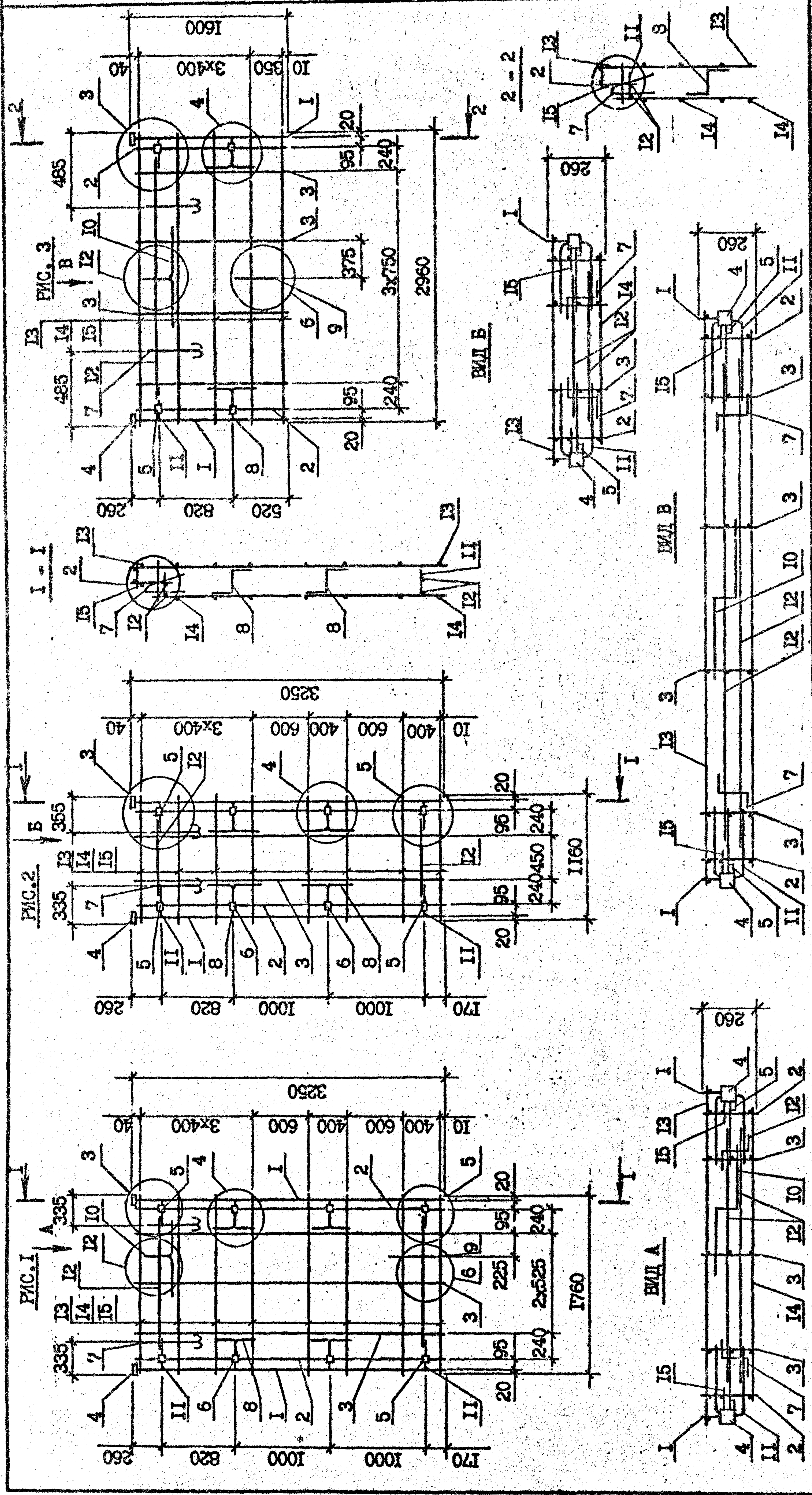
Лист

1.090.1-2с.2-11 00.12.0.0

3

Име. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №

TK 1090-1-2с 8вм 2-11



I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0СБ

И.контр.	Салагадзе	31.01	МДЛ
Нач.отд.	Фидлершвили	17.02	МДЛ
Рук.маст.	Батрадзе	17.02	МДЛ
ГМП	Эдшерваши	17.02	МДЛ
ГМП	Бурджанадзе	17.02	МДЛ
Рук.гд.	Шидия	17.02	МДЛ
Проверил	Салихсзе	17.02	МДЛ
Разработ.	Коркстапшвили	17.02	МДЛ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:40 1:20
Лист	Листов	1

**ТБИЗНИИЭП**

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.12.0.0	КП 18.33	1	53,48
-01	КП 12.33	2	42,84
-02	КП 30.16	3	31,86

Т.К. 1090-1-2с. 6/11. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

КОПИТ БУМАГА

Копировал: Формат А3



ФОРМАТ	УНОД	ЕОП	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0.015	<u>ДРУЖБА</u>		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.012	СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.012	УМН АРМАНТИРНЫЕ	2	
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4	
А4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0.003	<u>СБОРОЧНЫЕ БУЛКИ</u>	1	
А4		2	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0.003	КАРТАШИ ДРОСКИЕ	2	
А4		3	1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1	2	
А4		4	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0.001	КР5	2	
А4		5	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0.005	СЕТКА С21	2	
А4		6	1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0.001	КОДЕЖИ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4		7	-02	МН2	2	
А4		8	-03	МН3	2	
А4		9	-04	МН4	2	
А4		9	-05	МН6	2	
А3		10	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-05	<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3		11	1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.1	ПЕЛИИ СТОРОВ. СИС	2	
А3		12	-01	СТЕЖИИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3		13	-02	АН1	1	
А3		14	-03	АН2	1	
А3		14		АН3	1	
А3		14		АН4	4	
Б4		15	14.011.2500	СТЕЖИИ ОДДЕЛЬНЫЕ	4	
Б4		16	5.041.3060	В14А-1 ГОСТ 9781-82*	8	3,02кг
Б4		17	5.041.2750	В5Вр-1 ГОСТ 6727-80*	8	0,47кг
Б4		18	5.041.130	Л-3050	8	0,42кг
				Л-2750	16	0,02кг
				Л-130		

ФОРМАТ	УНОД	ЕОП	СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРЕДМЕТНЫЕ РАБНОЕ ДИИ ИСПОЛНЕНИИ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	ИИИ 32.33		
			1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0	2ИИ 32.33		

Имя, Подпись, Подпись и дата, Дата, №

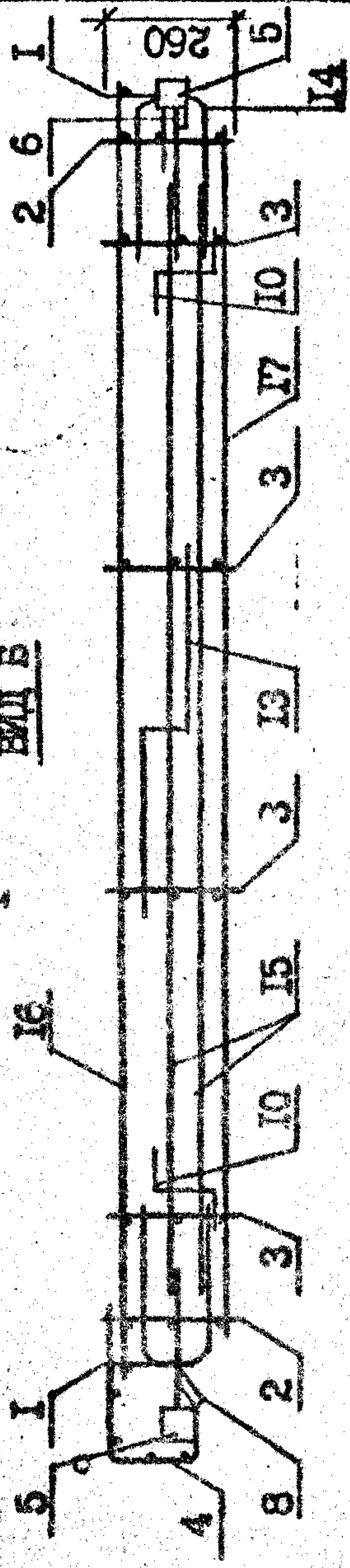
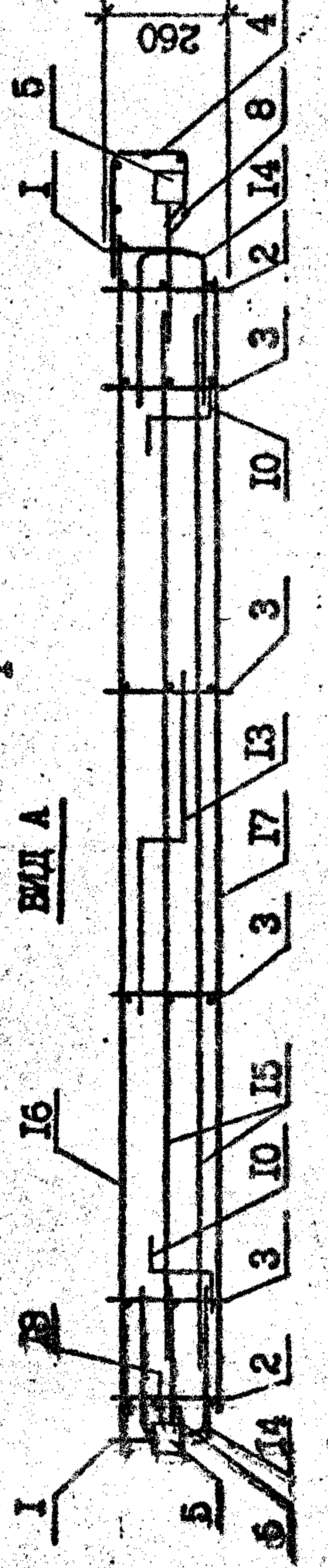
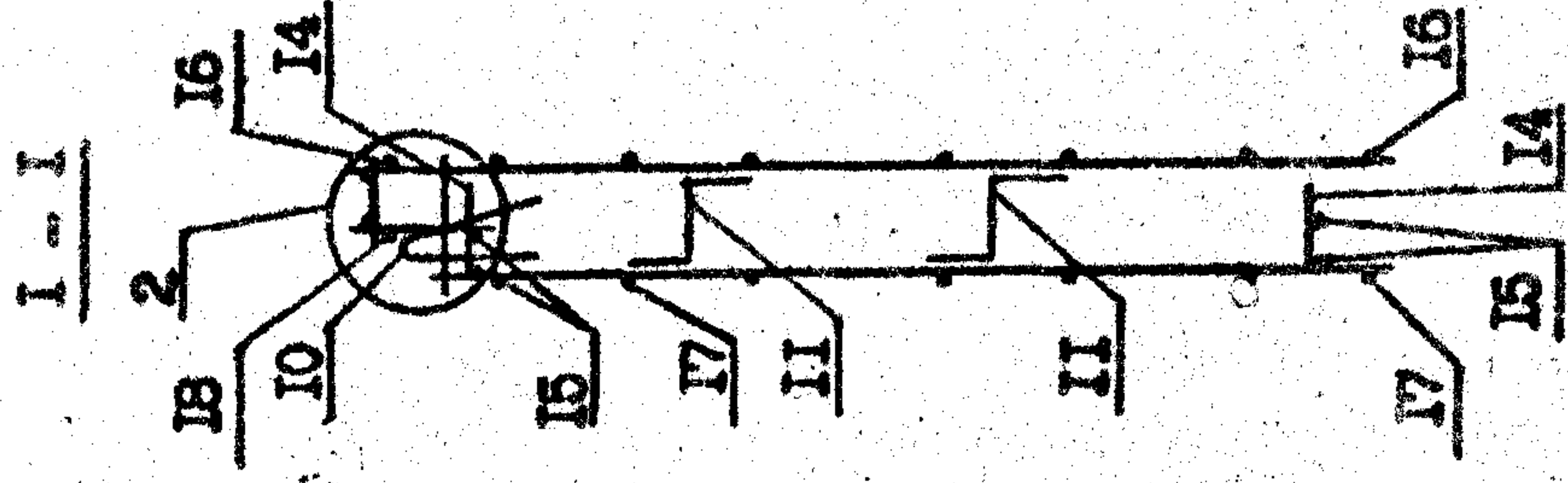
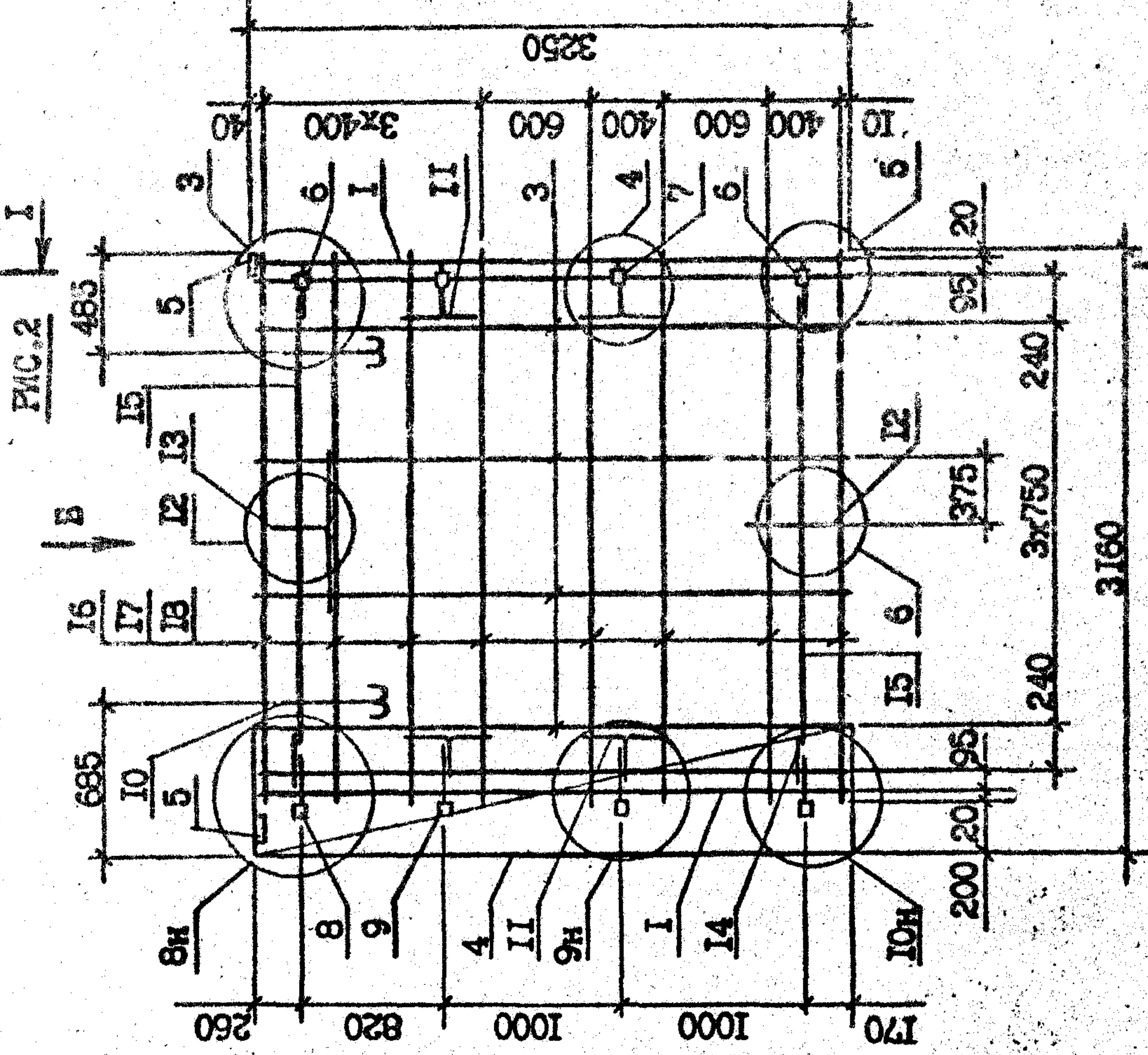
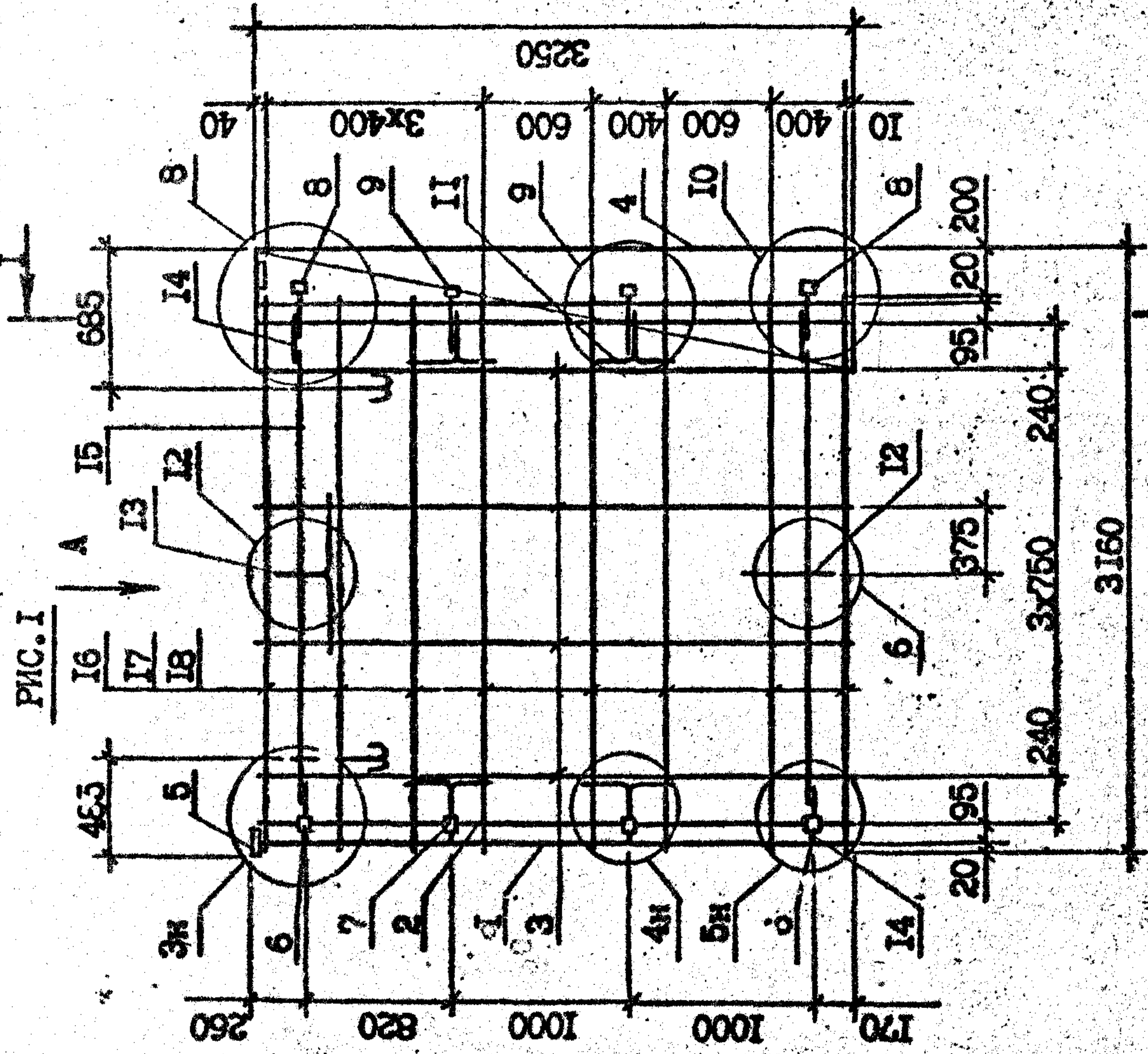
Имя, Подпись, Подпись и дата, Дата, №

ТЭМЗНИИИЭП

КАРТАС ПРОСТРАНСТВЕННИИ ИИИ 32. 2ИИ 32

1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0

1.090.1-2с.2-11 00.13.0.0



Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 00.13.0.0	ИП 32.33	I
-01	2КП 32.33	2

I.090.1-2с.2-II 00.13.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	73,55 кг	1:40
ИП 32, 2КП 32		Лист		1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листов		1
		ТБИЛЗНИИЭП		

И. контр.	Салагадзе	УМ	УМ
Нач. отд.	Эммершанли	УМ	УМ
Рук. работ	Бектарадзе	УМ	УМ
ГИП	Захарашвили	УМ	УМ
ГИП	Бутаденадзе	УМ	УМ
Инженер	Мамия	УМ	УМ
Проверил	Саликова	УМ	УМ
Разраб.	Корасташвили	УМ	УМ

Копирован

Формат А3

Т.К. 1090.1-2с. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
			1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0	ЛКП 14.33		
			1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0-01	2КП 14.33		

Имя, Фамилия: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.14.0.0.00Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	2	
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0К	УЗЛЫ ОПЛАВЛЯЮЩИЕ	2	
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ВЕРСИИ</u>		
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЕ	2	
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР7	2	
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР1	2	
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0-01	КР5	2	
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-05	СЕТКА С21	1	
А4		1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4		-02	МБ2	2	
А4		-03	МБ3	2	
А4		-04	МБ4	2	
А4		-05	МБ5	2	
А4		-05	МБ6	2	
			<u>МЕТАЛЛ</u>		
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.2-02	ПЕТЛЯ СТОПОВОУ. С13	2	
А3		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ	4	
А3		-03	АН1	4	
			АН4	4	
			СТЕРЖНИ ОЩЕЛКОВЫЕ		
Б4		14.011.700	Ш14А-1 ГОСТ 5781-82*	4	0,85кг
Б4		5.041.1260	Л-700	8	0,19кг
Б4		5.041.960	Л-1260	8	0,15кг
Б4		5.041.130	Л-960	16	0,02кг
			ББВр-1 ГОСТ 6727-80*		

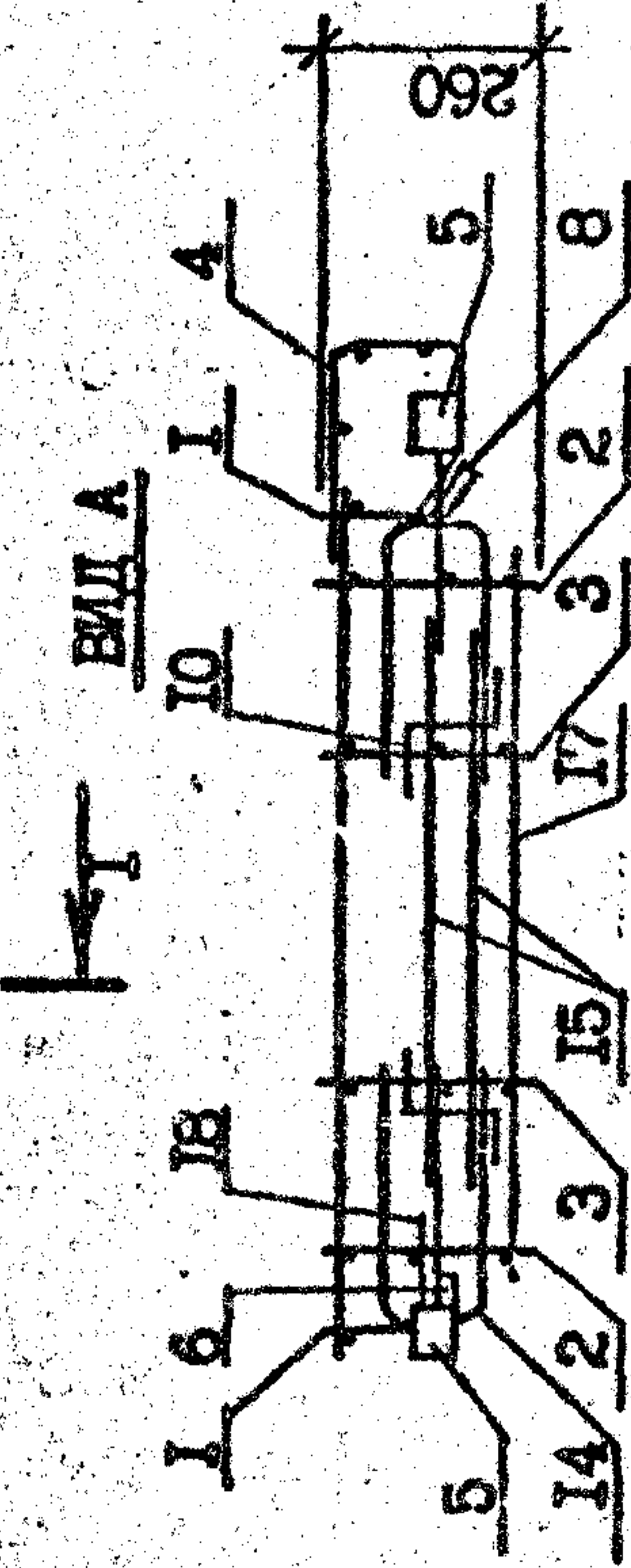
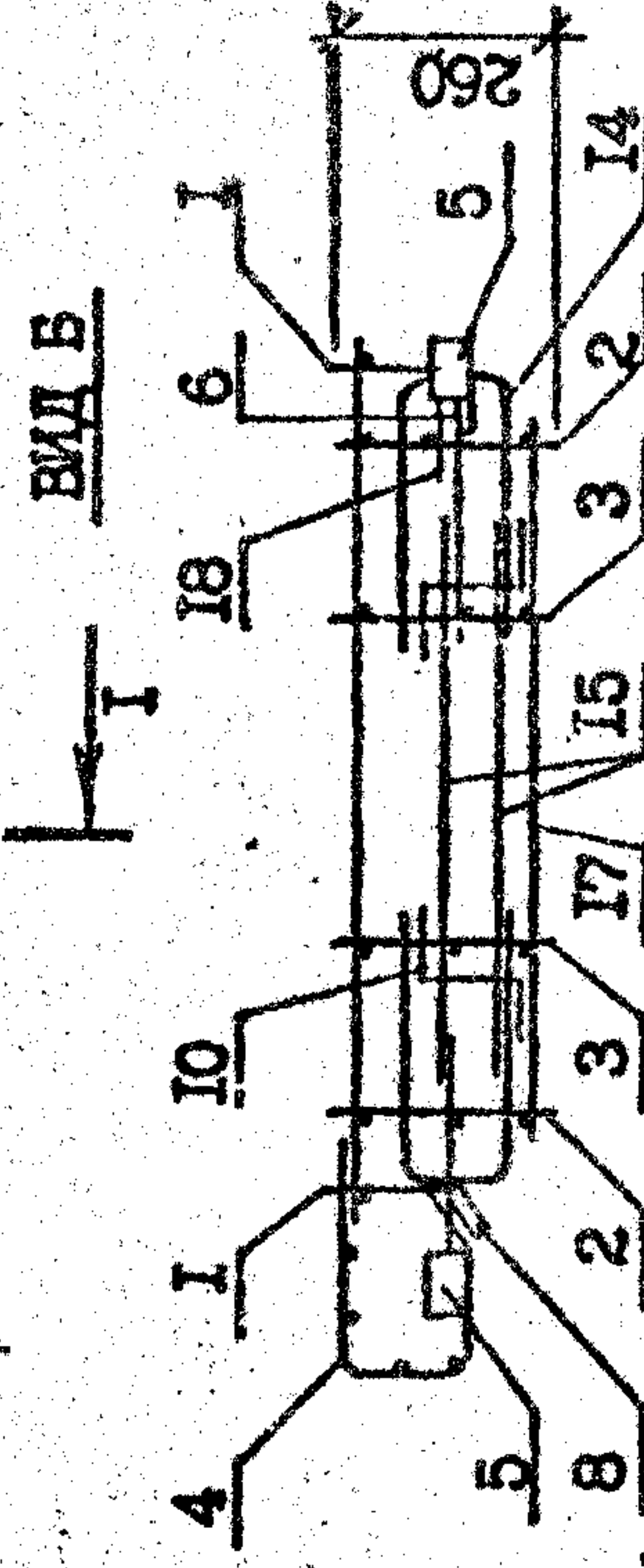
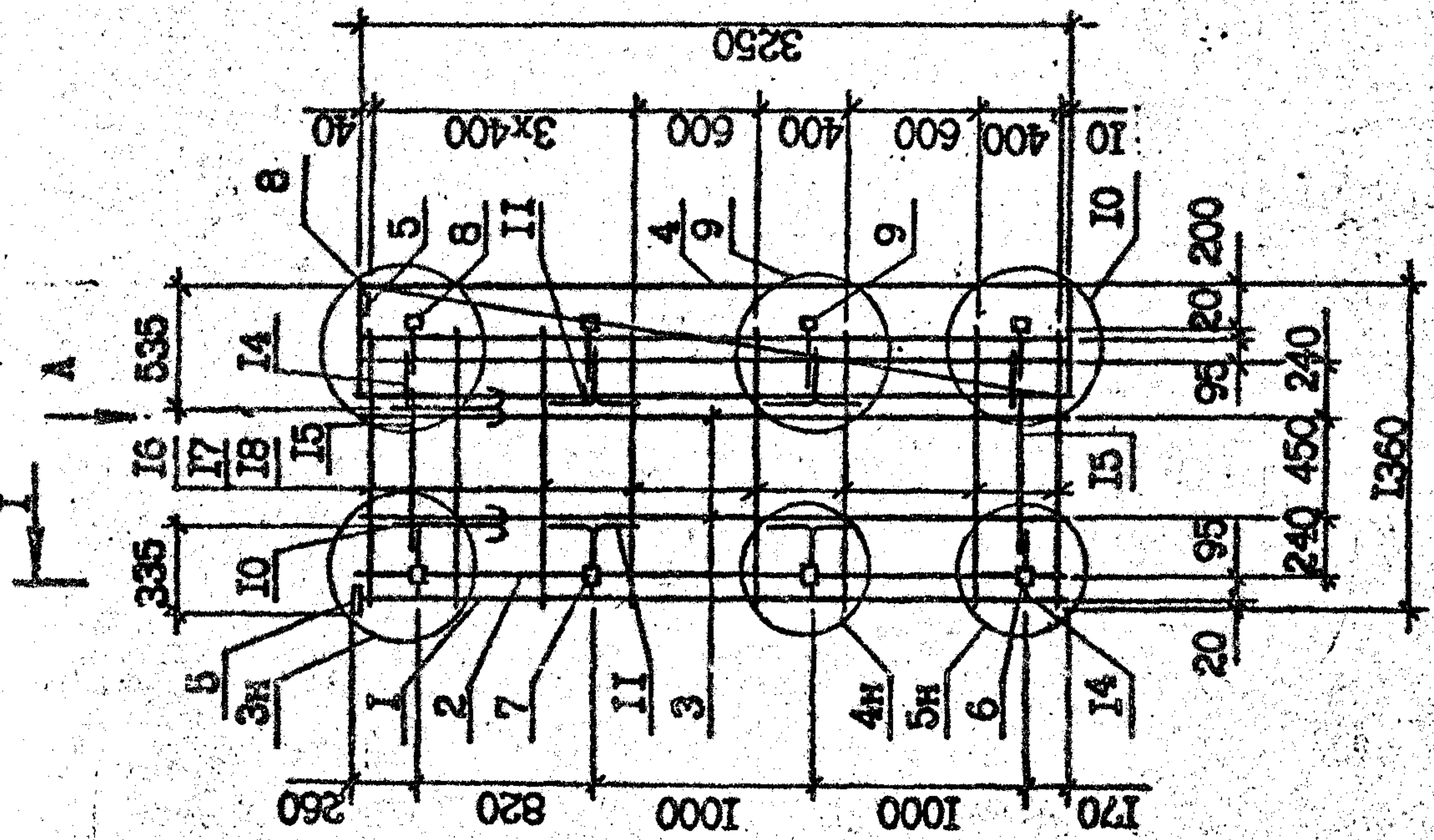
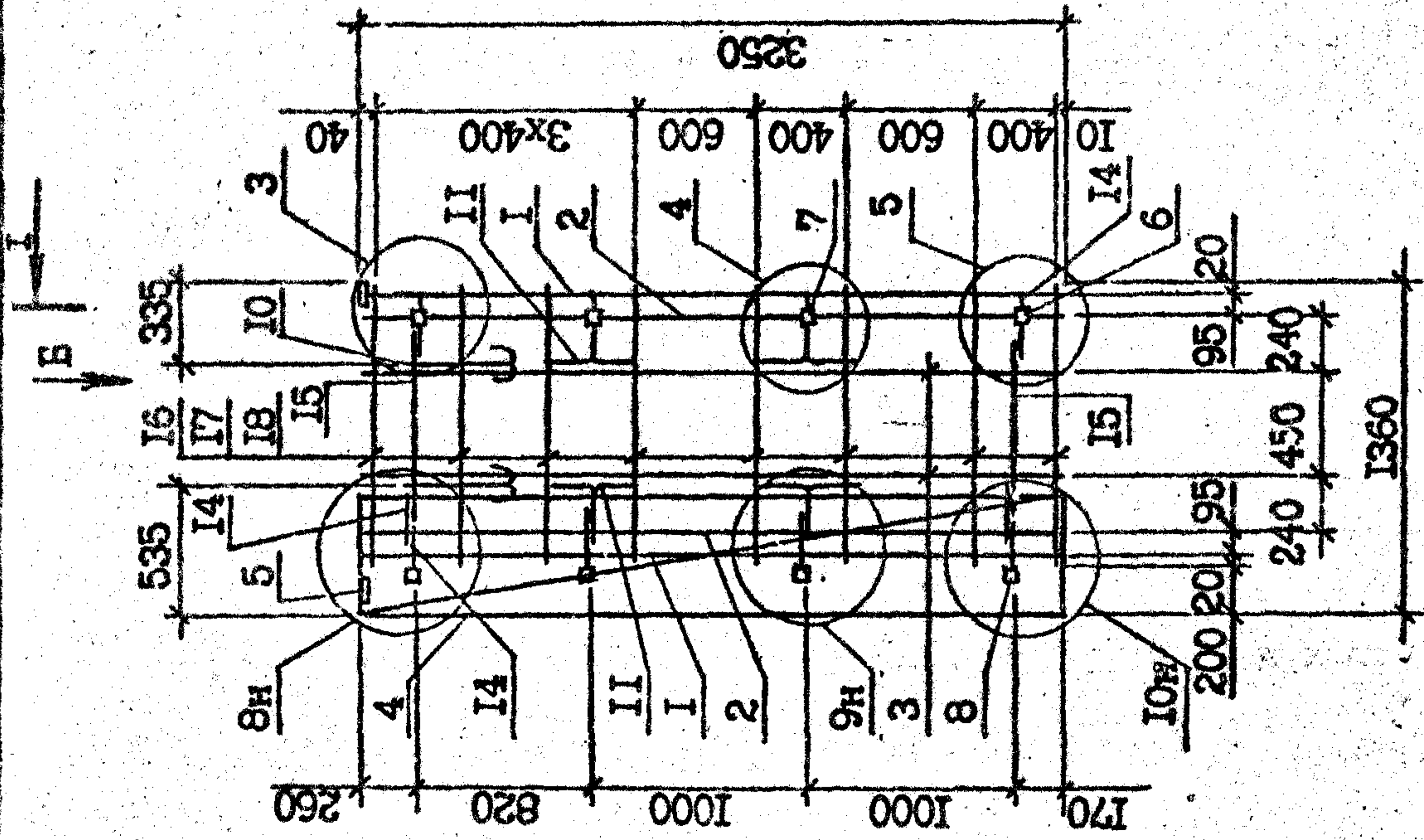
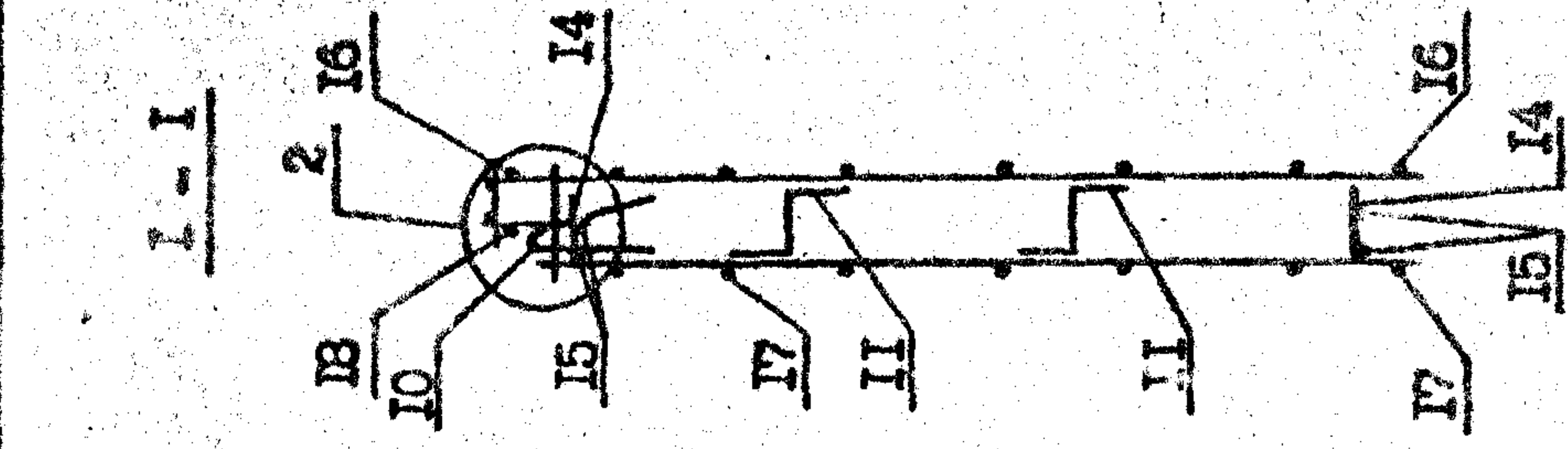
Имя, Фамилия: \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата: \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

И.090.1-2с.2-11 00.14.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 ЛКП 14, 2КП 14

ТМЗНИИЭП

Старший Инженер: \_\_\_\_\_  
 Инженер: \_\_\_\_\_



I.090.1-2с.2-II 00.14.0.005		Статус	Масса	Масштаб
		Р	45,97 кг	1:40
		Лист	Листов 1	
		ТБИЗНИМЭГ.		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
ИЧ1 14, 2И1 14				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Исполн.	Силгаев	Провер.		
Наз. отд.	Эксплуатация	Провер.		
Руковод.	Балдаев	Провер.		
ГИП	Буржанаев	Провер.		
ГИП	Буржанаев	Провер.		
Руковод.	Шелен	Провер.		
Проектир.	Самкова	Провер.		
Разраб.	Коргогалзин	Провер.		

Обозначение	Марка	Рис.
I.090.1-2с.2-II 00.14.0.0	ИЧ1 14.33	1
-01	2И1 14.33	2

TK. 10901-2с. Вип. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата

Контрэал

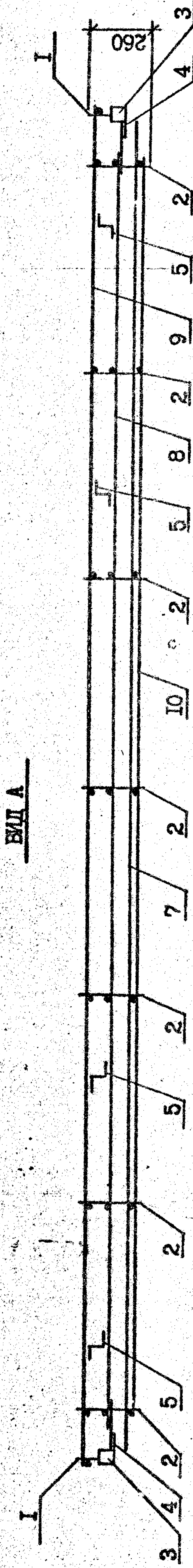
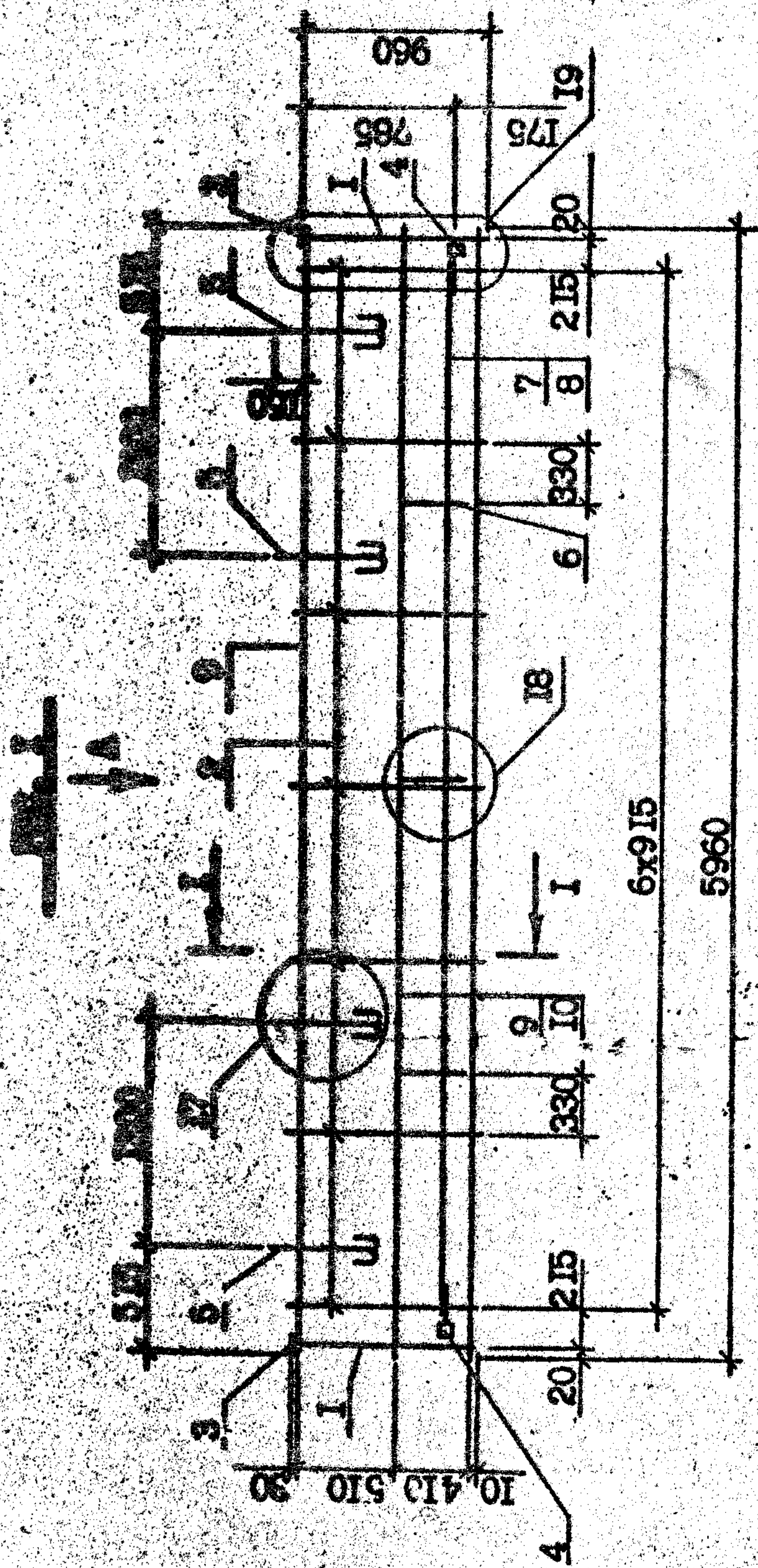
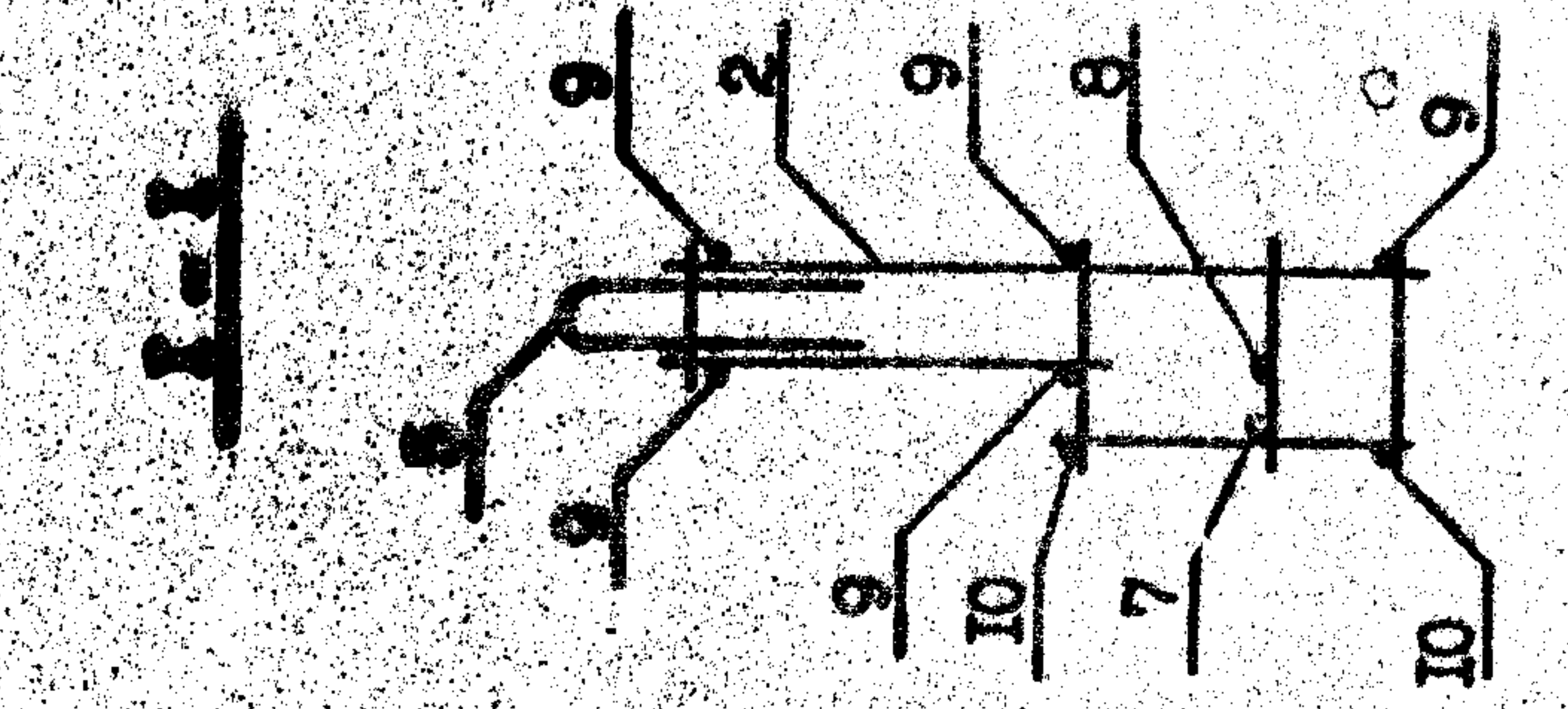
формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	4	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП12	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	
Б4		7	I4.011.2910	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		8	I4.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2910	1	3,52кг
Б4		9	4.041.2960	L=2500	1	3,02кг
Б4		10	4.041.2540	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2960	5	0,29кг
Б4			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-02	L=2540 КШ 18.10	2	0,25кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	3	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП1	2	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	
Б4		7	I4.011.1710	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		8	I4.011.1300	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1710	1	2,06кг
Б4		9	4.041.1760	L=1300	1	1,57кг
Б4		10	4.041.1340	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1760	5	0,17кг
Б4			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-03	L=1340 КШ 12.10	2	0,13кг
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-05	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	2	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП1	2	
Б4		7	I4.011.1110	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4		8	I4.011.700	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=1110	1	1,34кг
Б4		9	4.041.1160	L=700	1	0,85кг
Б4		10	4.041.740	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1160	5	0,11кг
Б4			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0.2	L=740	2	0,07кг
И.090.1-2с.2-II 00.15.0.0					2	

Имя, Подпись и дата  
Подпись и дата  
Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0.2Б	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0.0.2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0.0.0.0	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-04	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	2	
A4		3	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	
A4		4	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛЕННЫЕ МН2 МН3	2 2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:			
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0	КШ 60.10	7	
A3		5	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	4	
A3		6	I.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17 ДЕТАЛИ	3	
Б4		7	I4.011.5910	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧ. СП2	1	7,14кг
Б4		8	I4.011.5500	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРН. АН5	1	6,64кг
Б4		9	4.041.5960	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ	5	0,59кг
Б4		10	4.041.5540	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=5910 L=5500 Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=5960 L=5540	2	0,55кг
			I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0-01	КШ 30.10		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
И.090.1-2с.2-II 00.15.0.0					2	
И.контр.	Силвадзе	1/21	1/21	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КШ 60 - КШ 12	Лист	Листов
И.нач.отд.	Эпшерашвили	1/21	1/21		Р	2
И.рук.мест	Бахтадзе	1/21	1/21	ТБИЛЗИМИЭП		
И.ГИП	Эпшерашвили	1/21	1/21			
И.ГИП	Бурджанадзе	1/21	1/21			
И.рук.гр.	Салихова	1/21	1/21			
И.проверка	Салихова	1/21	1/21			
И.разраб.	Шелия	1/21	1/21			

И.контр. Силвадзе 1/21 1/21



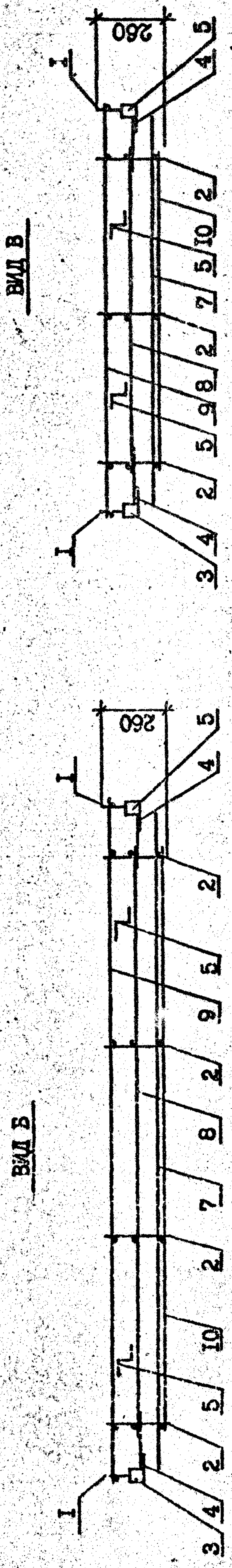
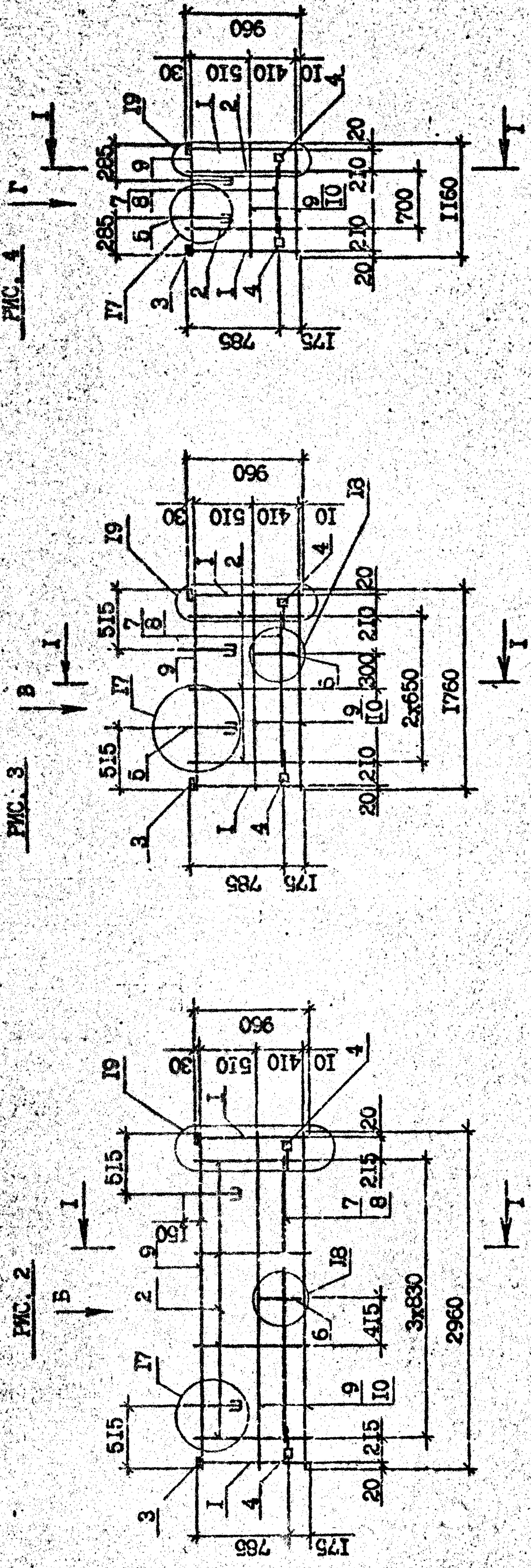
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.15.0.0СБ	КШ 60.10	1	32,83
-01	КШ 30.10	2	18,11
-02	КШ 18.10	3	12,96
-03	КШ 12.10	4	9,64

И.090.1-2с.2-II 00.15.0.0СБ		Стадия	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:40
КШ 60 - КШ 30		Лист		1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист		Листов 2
ТБИЛЗНИИЭП				
И.контр.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.уч.стд.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.уч.мост.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.пр.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.пр.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.уч.пр.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.проект.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	
И.разраб.	С.И.С.С.С.	И.проект.	С.И.С.С.С.	

Копировал: \_\_\_\_\_  
 Формат: А3

TK 1090-1-2с ВМН 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №



Сечение I-I см. на листе I

ИМЯ, № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗРА. ИМЯ, №

Т.К. 1.090-1-2с. ФБМ. 4-11

Лист	2
1.090.1-2с.2-11 00.15.0.005	

Контроль  
Формат А3

№ п/п	Содержание	Масштаб	Лист
1	1.090.1-2с.2-II 00.16.0.0	2:1	1
2	1.090.1-2с.2-II 00.16.0.0-01	2:1	2

1.090.1-2с.2-II 00.16.0.0

Формат А4

№ п/п	Содержание	Масштаб	Лист
1	1.090.1-2с.2-II 00.16.0.003		
2	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.002		
3	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.070		
4	1.090.1-2с.2-II 00.00.4.0-04		
5	1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-06		
6	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01		
7	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02		
8	1.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-04		
9	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.2-01		
10	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-03		
11	1.090.1-2с.2-II 00.00.0.1-04		
12	14.011.2705		
13	14.011.2500		
14	4.041.3060		
15	4.041.2540		

№ п/п	Содержание	Масштаб	Лист
1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
2	ИСП 32, 2ИСП 32		

Формат А4

Изм. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

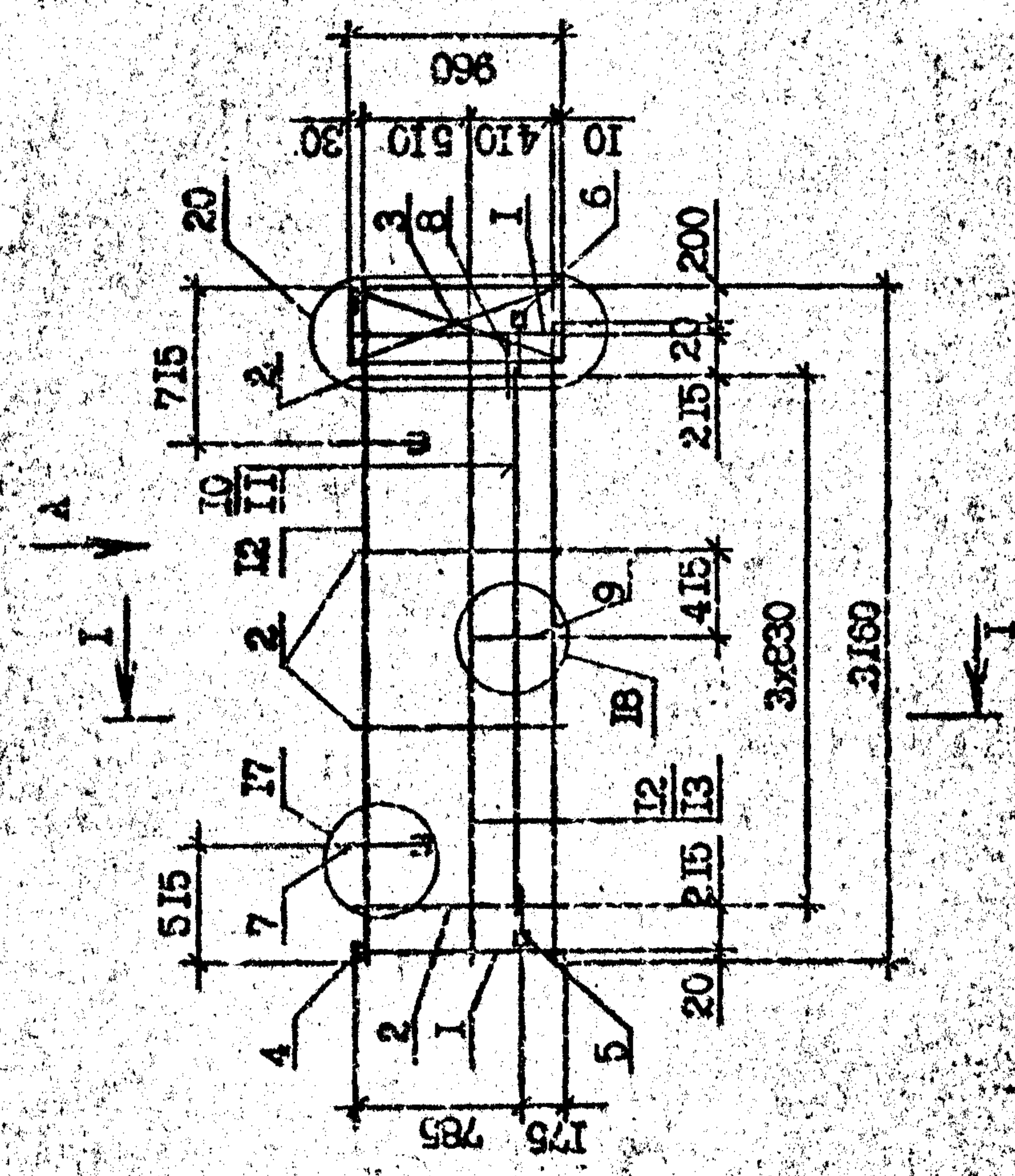
Т.К. 1.090.1-2с.2-II Взм. инв. №

Содержание

Формат А4



РИС. 1



ВИД А

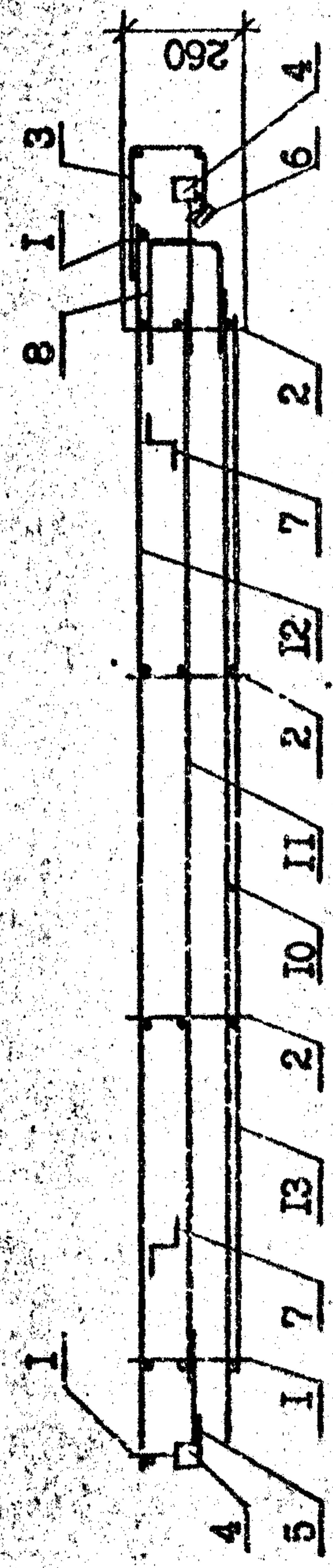
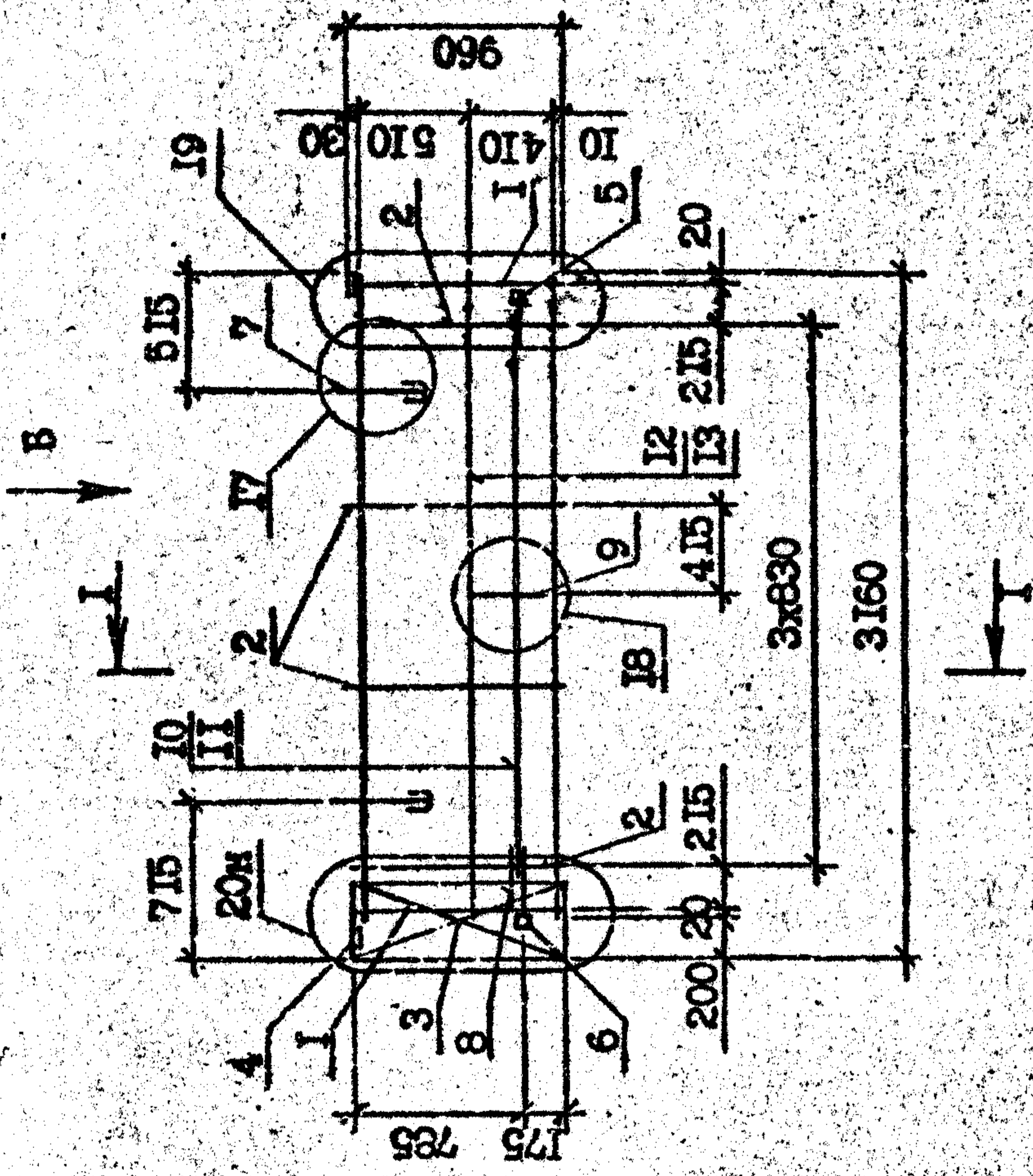
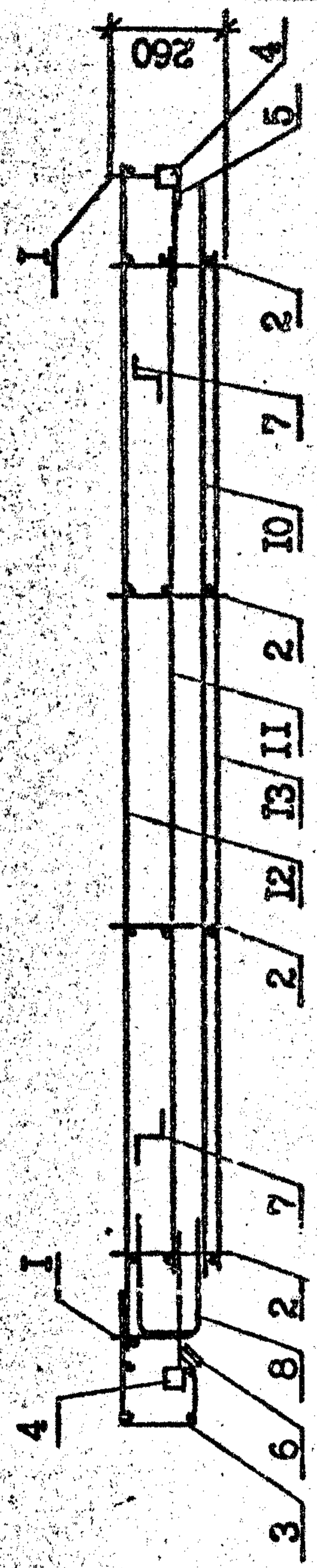


РИС. 2



ВИД Б



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0	ИСП 32.10	1
-01	2ИП 32.10	2

1.090.1-2с.2-11 00.16.0.0СБ		
Сталь	Масса	Масштаб
Р	20,20 кг	1:40 1:20
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ИСП 32, 2ИП 32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Лист	Листов	
ТБЛЗНИИЭП		

7.К.10901-2С.Рис.2-11

Имя, № подл. / Дата, лист, №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0-01	2КШ 14.10		
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0		Лист 2	

Имя, Подпись, Дата  
Взам. инв. №

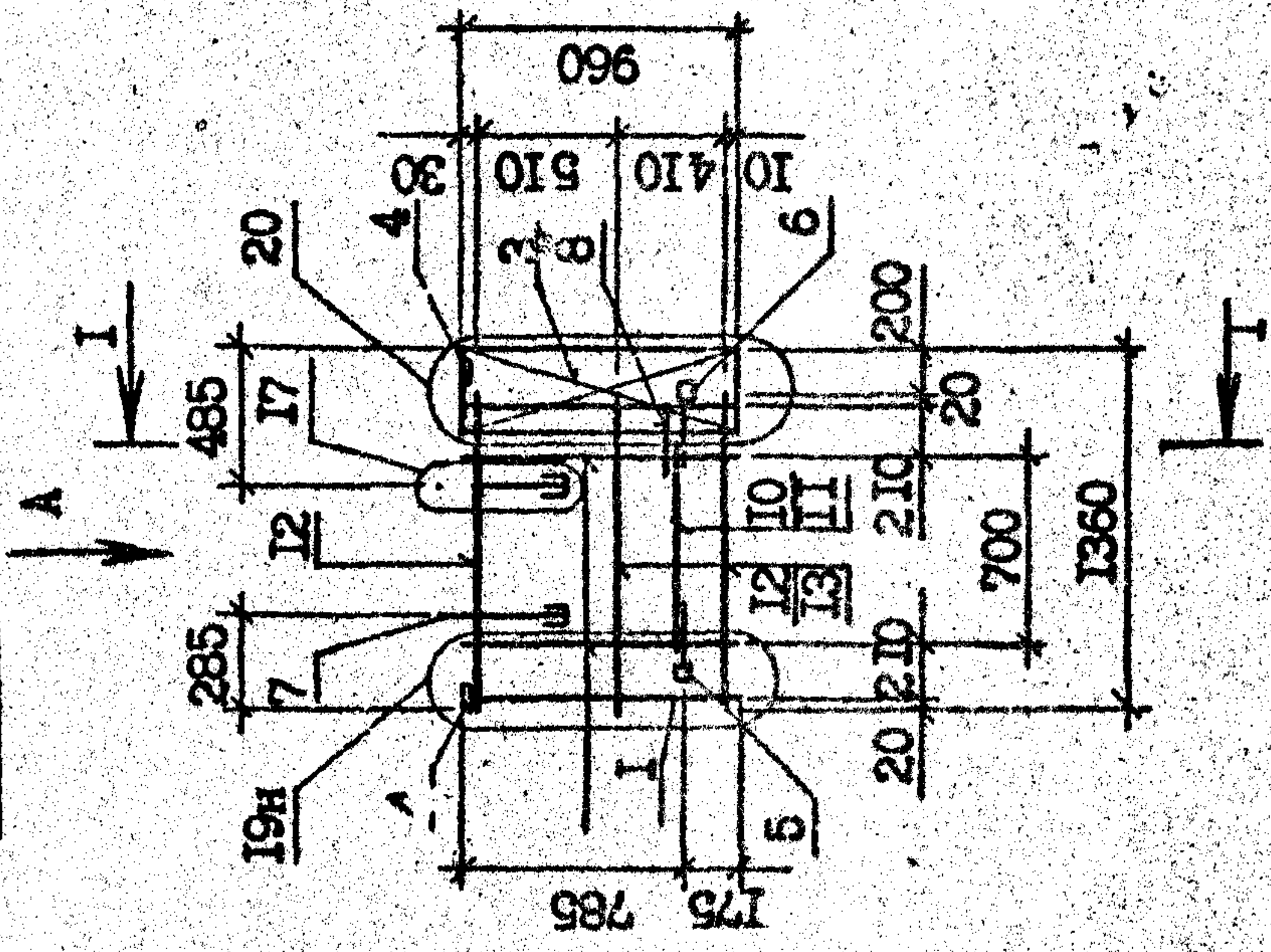
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0П2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4	1		1.090.1-2с.2-11 00.00.4.0-04	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	2	
А4	2		-05	КР16	2	
А4	3		1.090.1-2с.2-11 00.00.8.0-06	СЕТКА С22	1	
А4	4		1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0-01	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ	2	
А4	5		-02	МН2	1	
А4	6		-04	МН3 МН5	1	
А3	7		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0.2	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕЛИЯ СТРОВОУЧ.СПИ	2	
А3	8		1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1-03	АН4	1	
Б4	10		14.011.905	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ	1	1,09кг
Б4	11		14.011.700	Ф14А-1 ГОСТ 5781-82*	1	0,85кг
Б4	12		4.041.1260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*	5	0,12кг
Б4	13		4.041.740	L-1260 L-740	2	0,07кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДИС ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	2КШ 14.10		

1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	
Сталь	Лист
Р	2
ТБИЛЗНИИЭП	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	
2КШ 14, 2КШ 14	

Имя, Подпись, Дата  
Взам. инв. №

Т.К. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Рис. 1



Вид А

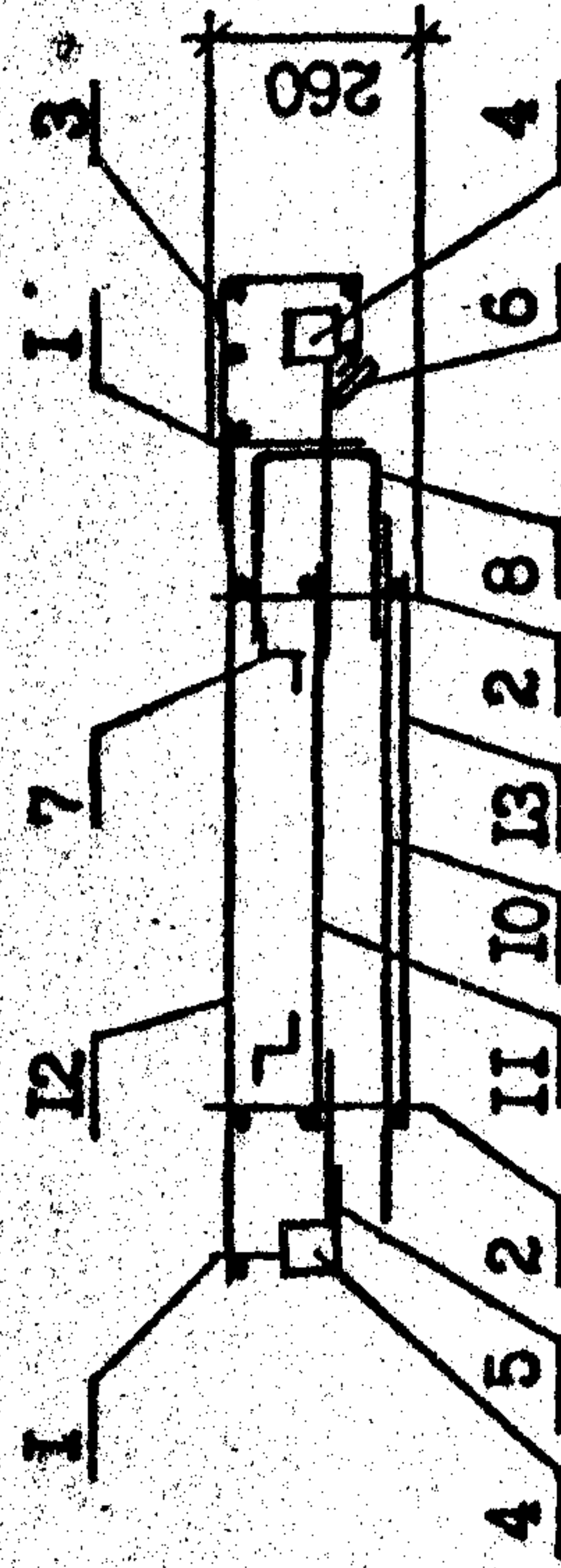
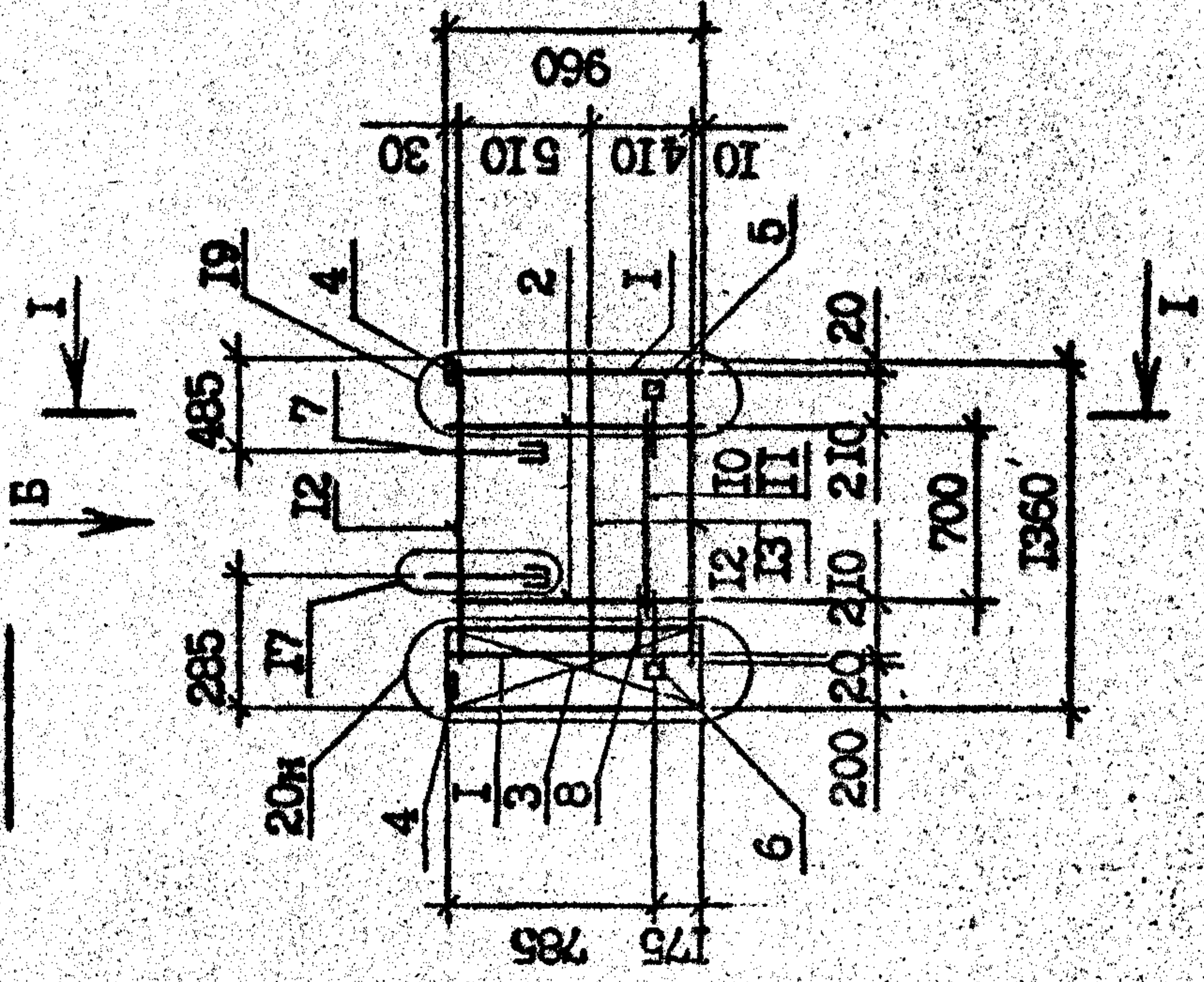
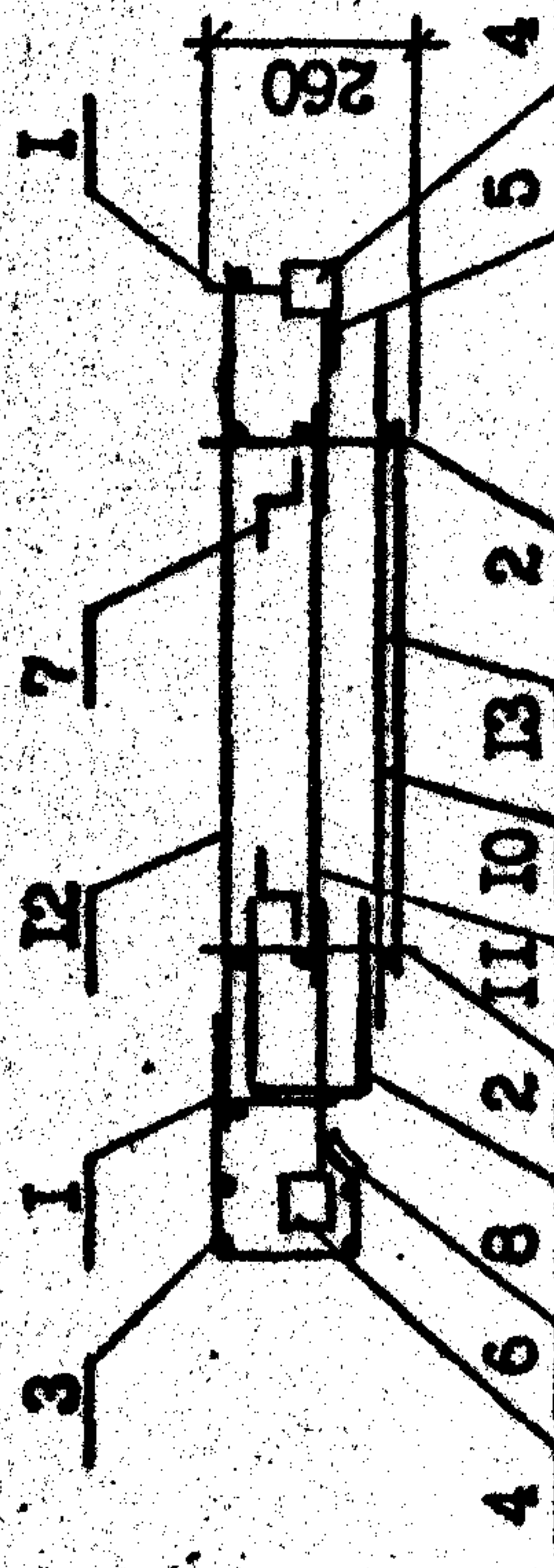


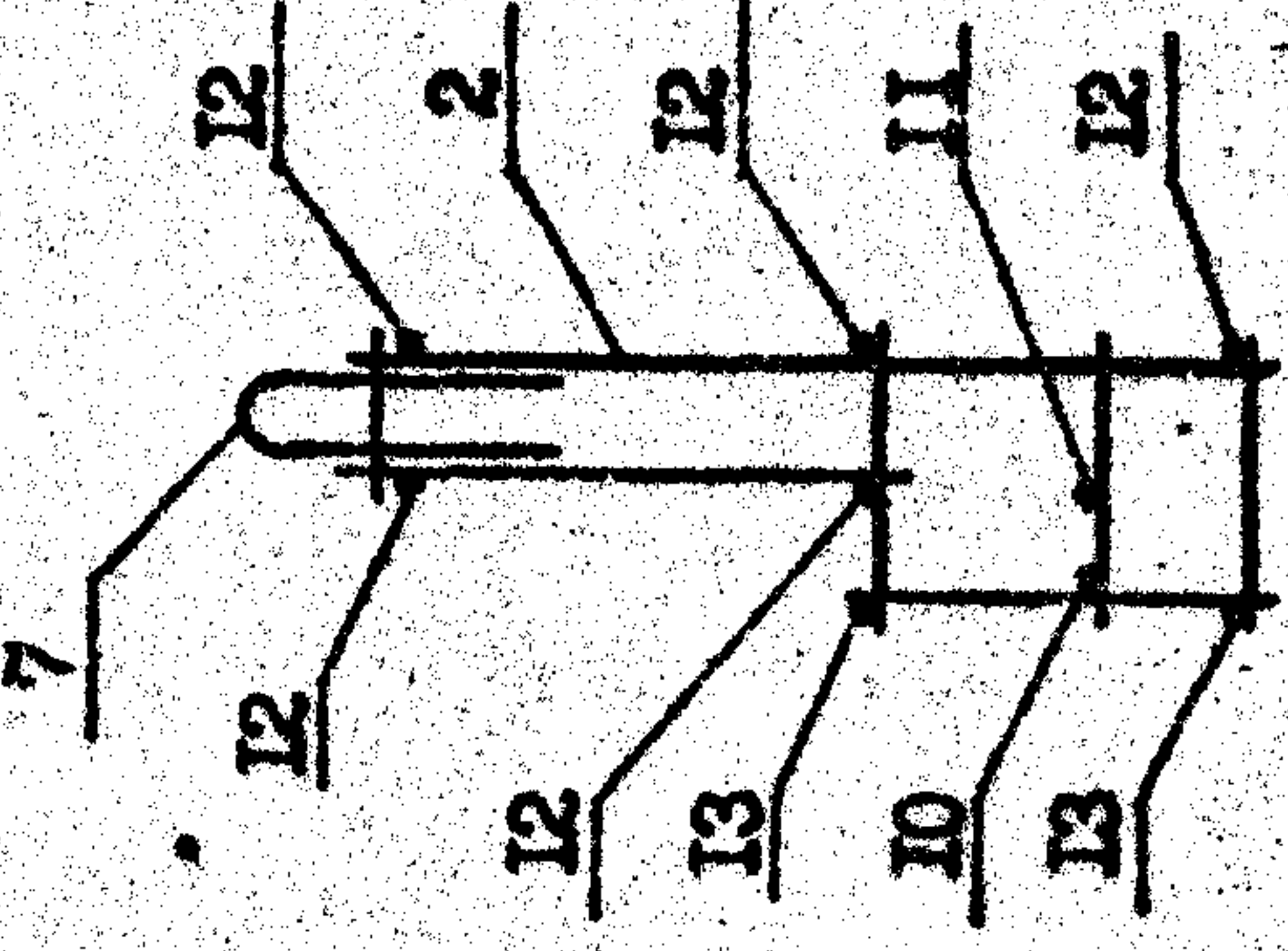
Рис. 2



Вид Б



I-I



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-11 00.17.0.0	ИПП 14.10	1
-01 2КПП 14.10		2

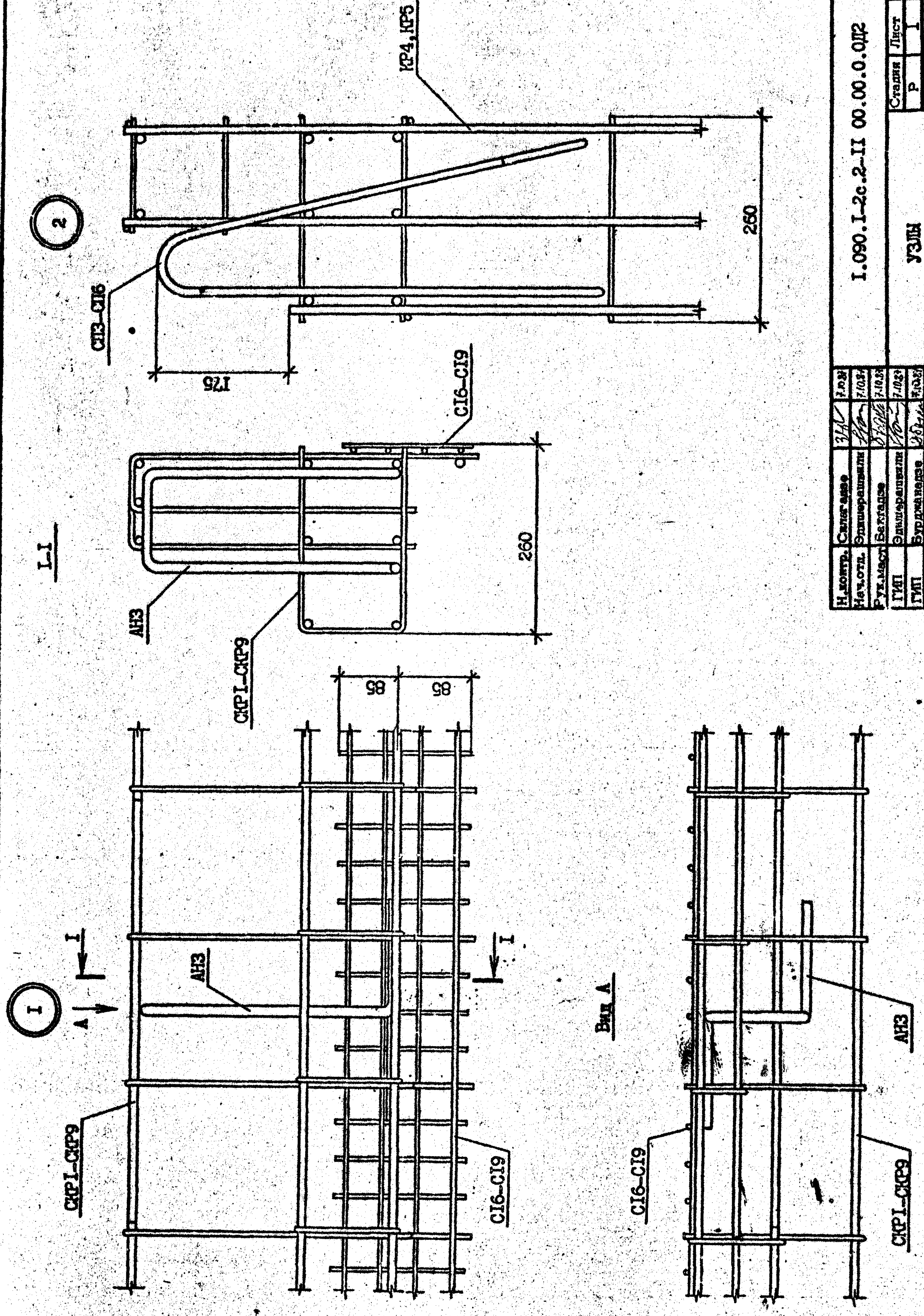
И.090.1-2с.2-11 00.17.0.0СБ		Сталь	Масса	Масштаб
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		Р	10,73 кг	1:40
ИПП 14, 2КПП 14				1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
		ТБИЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

Т.К. 1.090-1-2с. ВМ. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



И.добр.	Салаг аясе	З.А.	7.04.85
Наз.отг.	Эмгекчил	С.А.	7.03.85
Р.у.м.аст.	Батгалд	С.А.	7.03.85
Т.г.т.	Эмгекчил	С.А.	7.03.85
Р.у.д.т.	Бурдмал	С.А.	7.03.85
Проверил	Салхова	С.А.	7.03.85
Разроб.	Шелля	С.А.	7.03.85

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

УЗЛА  
АРМАТУРНЫЕ

ТБИЛЗНИИЭП

Формат А3

Композит

I

II

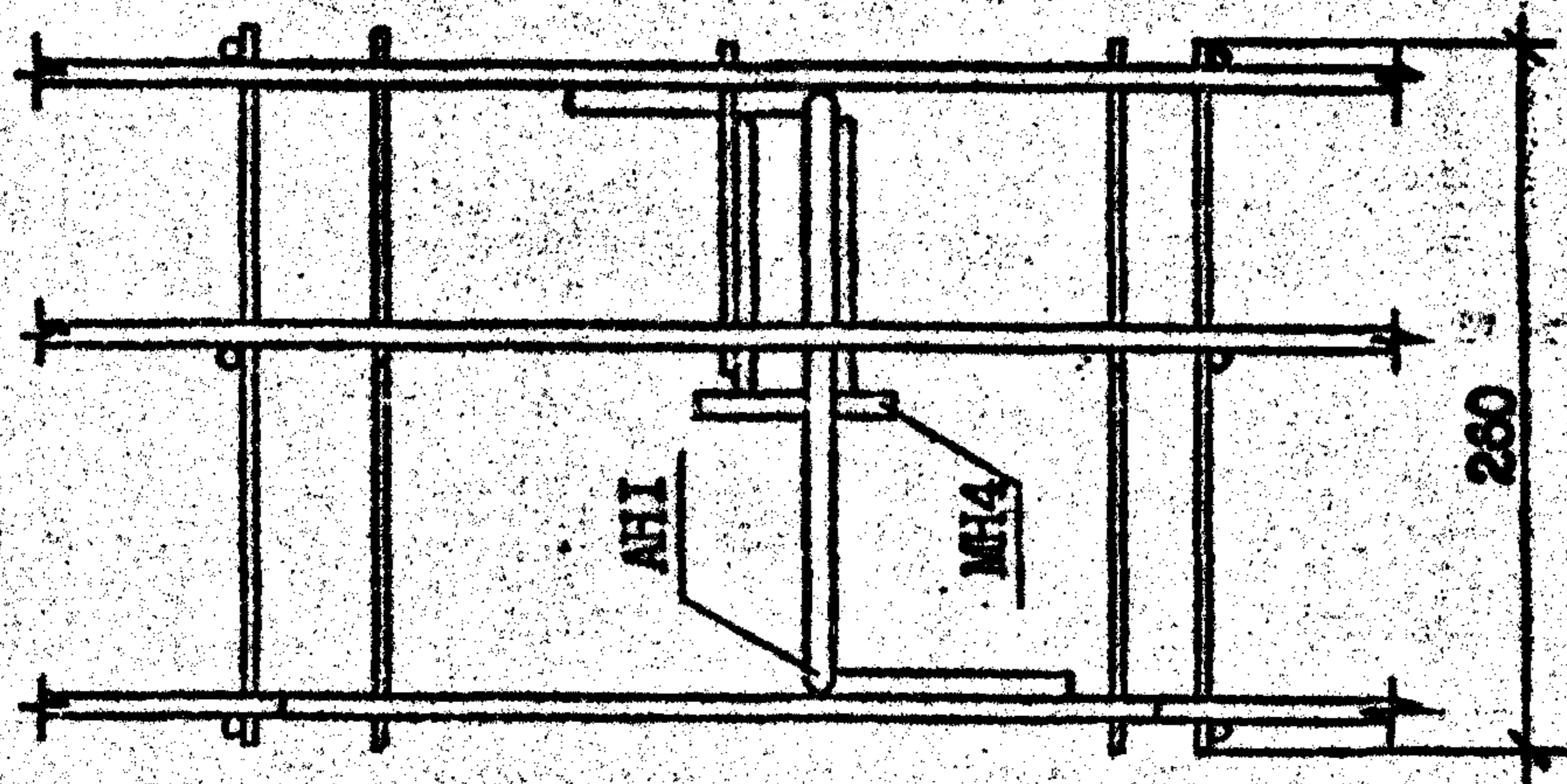
Вид А

Т.К. 1090-1-2с БМН. 2-11

Имя/Инициалы	Помощь и дата	Взам. инв. №
--------------	---------------	--------------

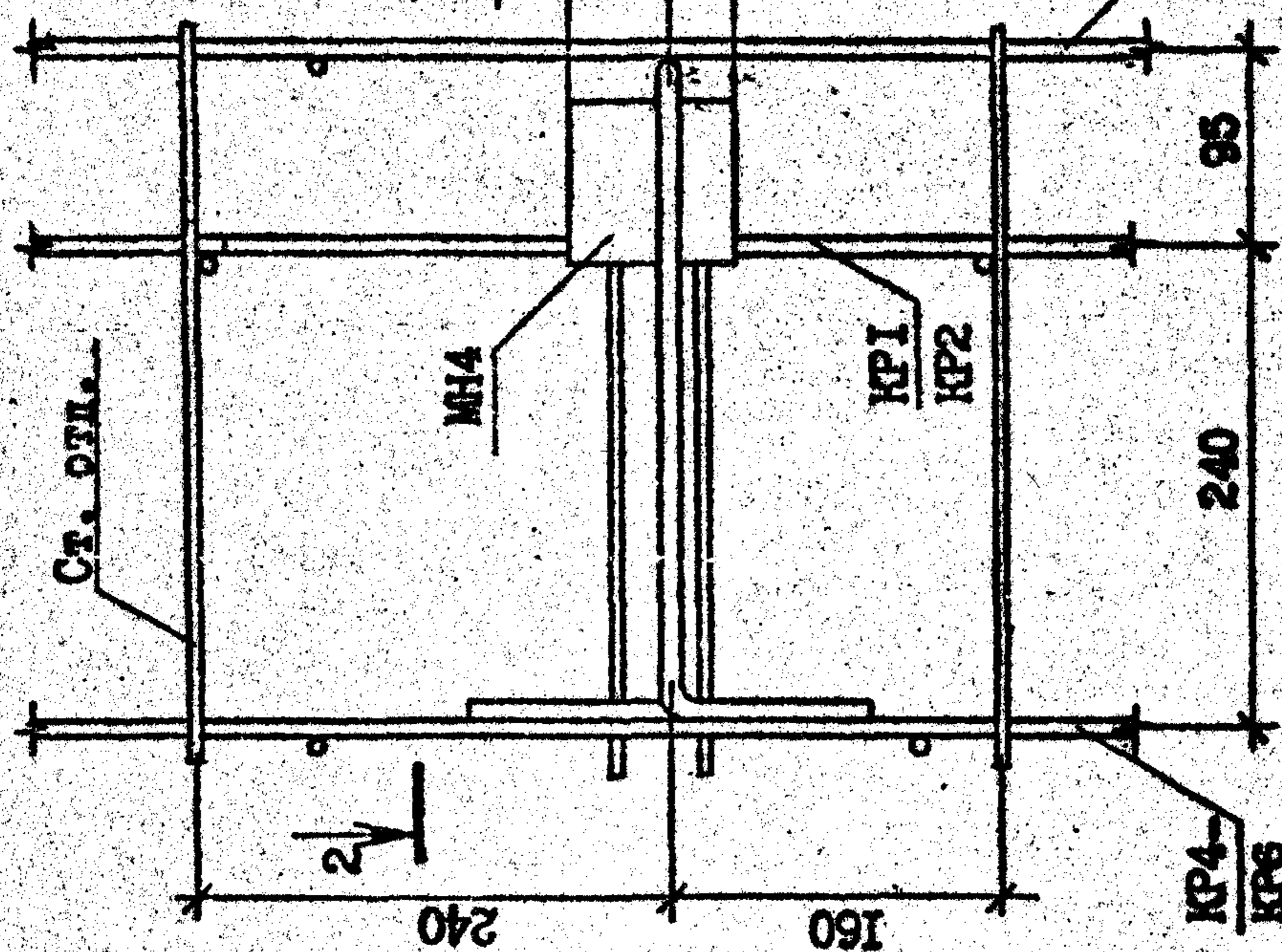
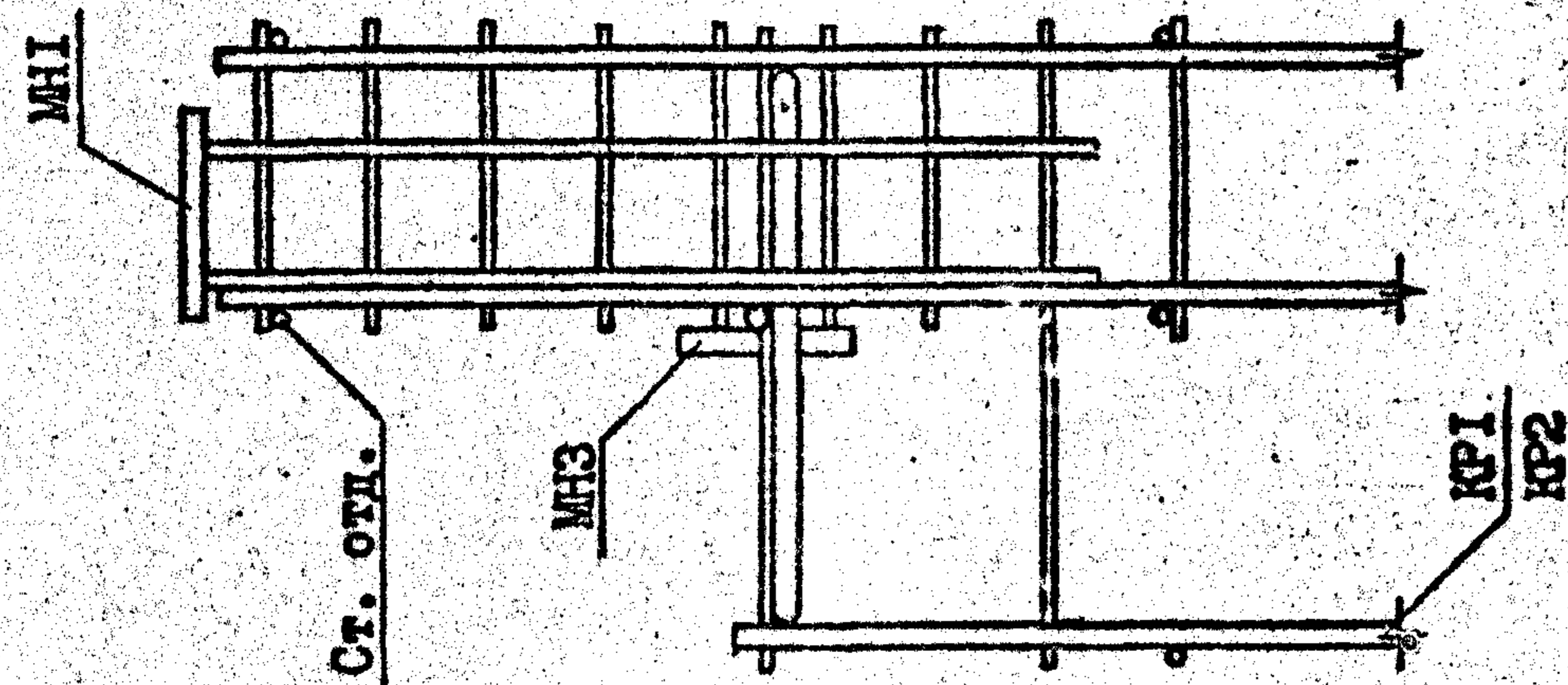
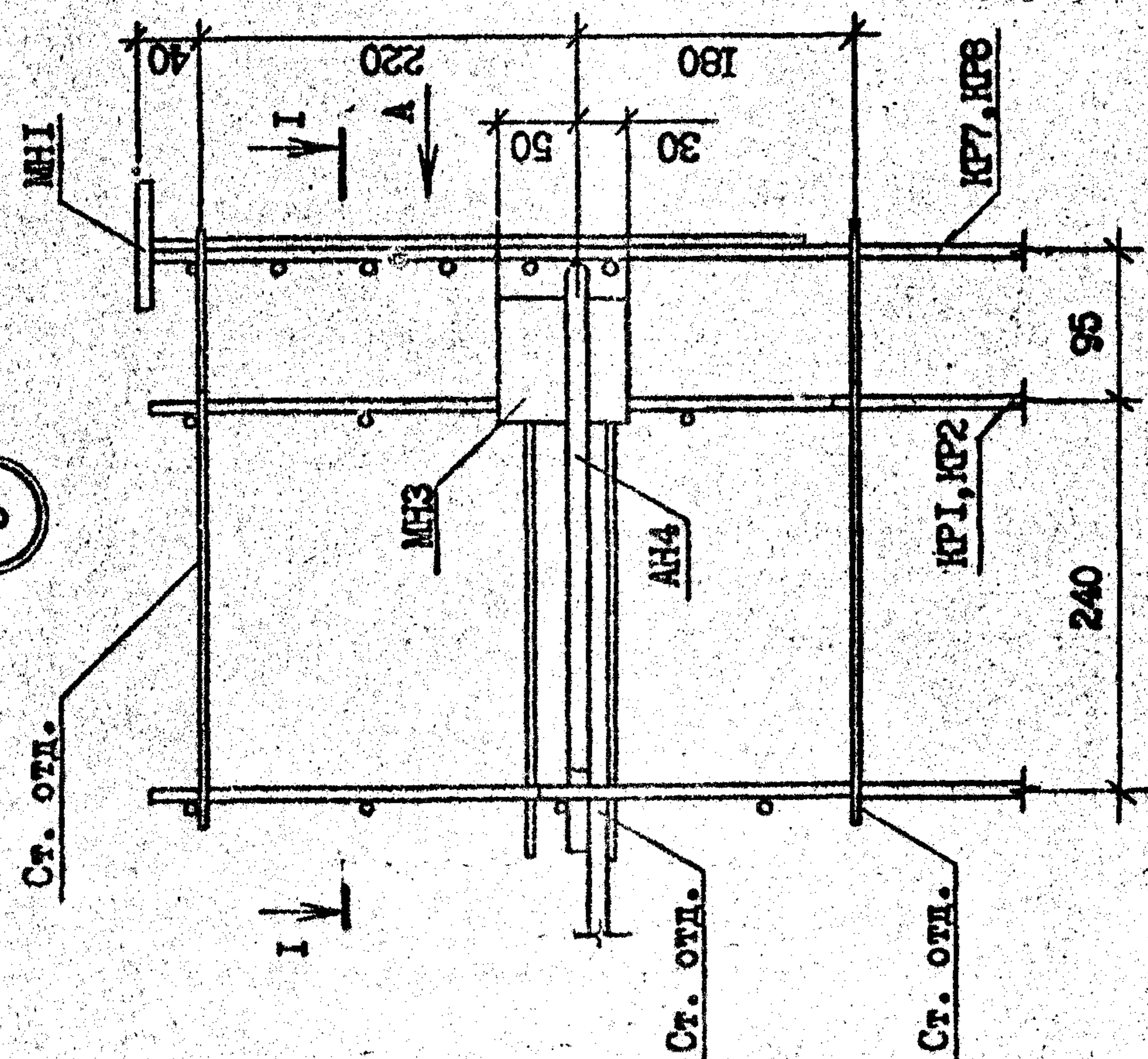
Вид Б

4

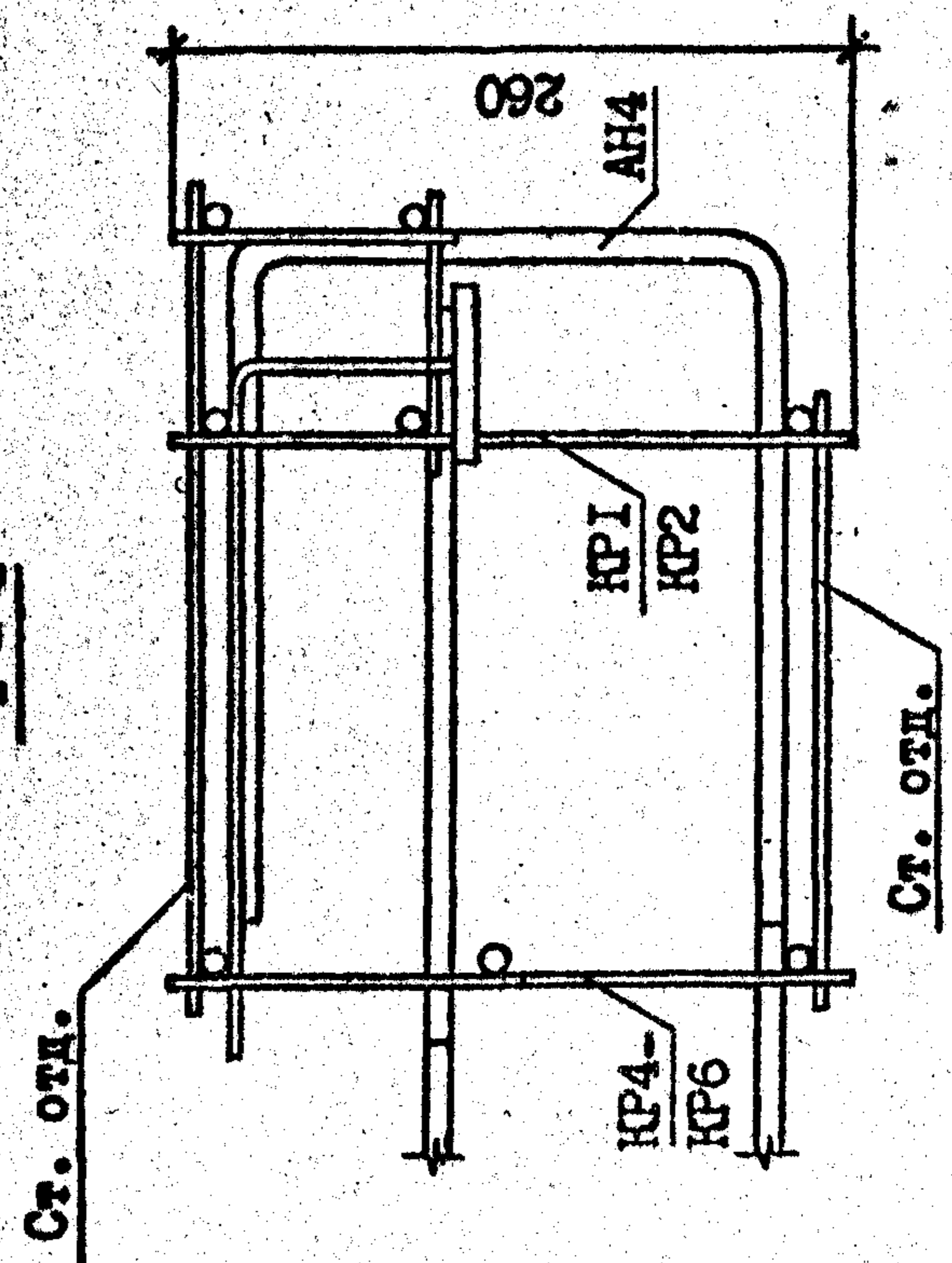


Вид А

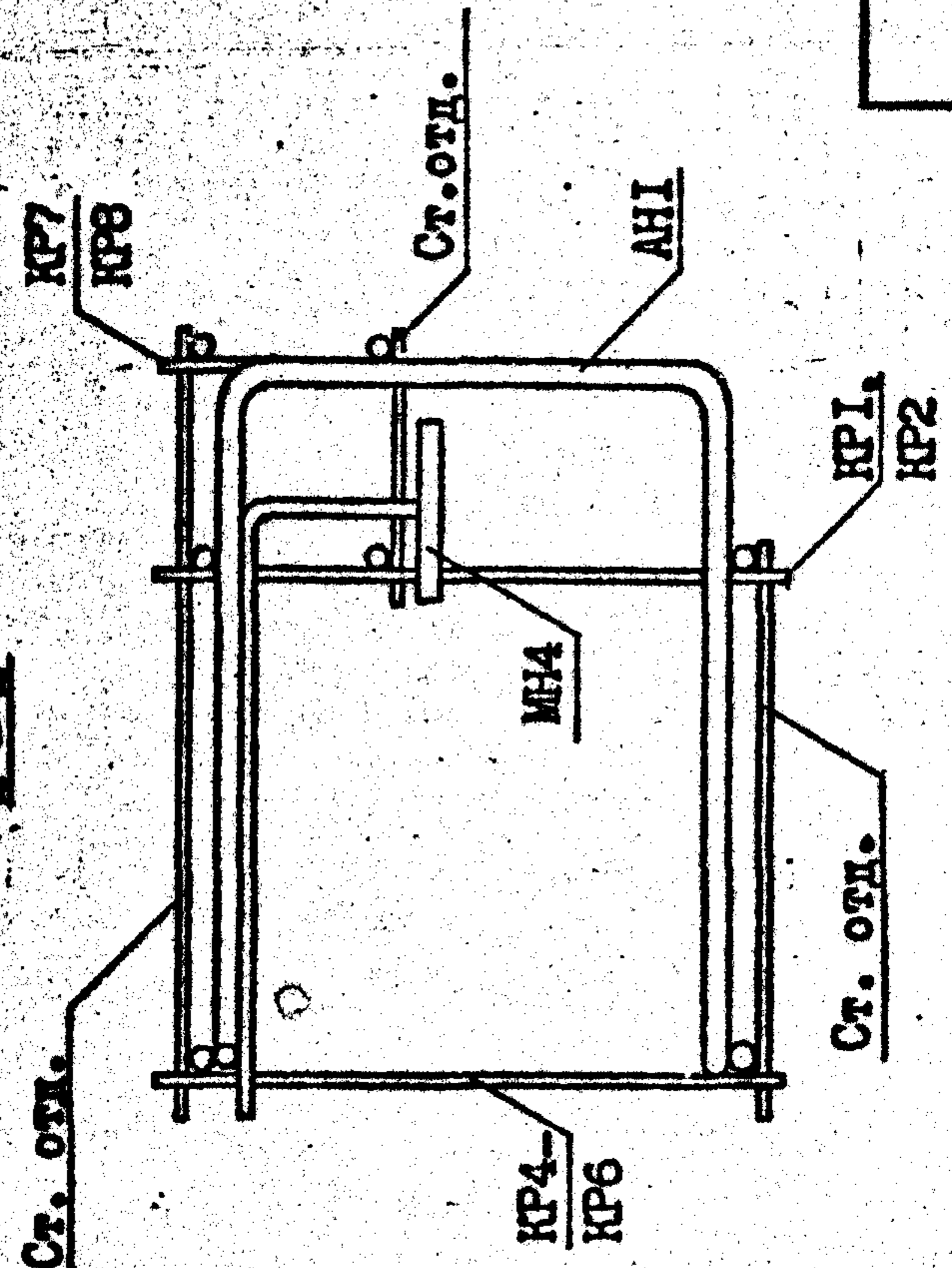
3



I - I



2 - 2



Т.К. 1090-1-20. Взм. 2-11

Изм. № поим. Подпись и дата Взам. ИМБ. №

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Лист

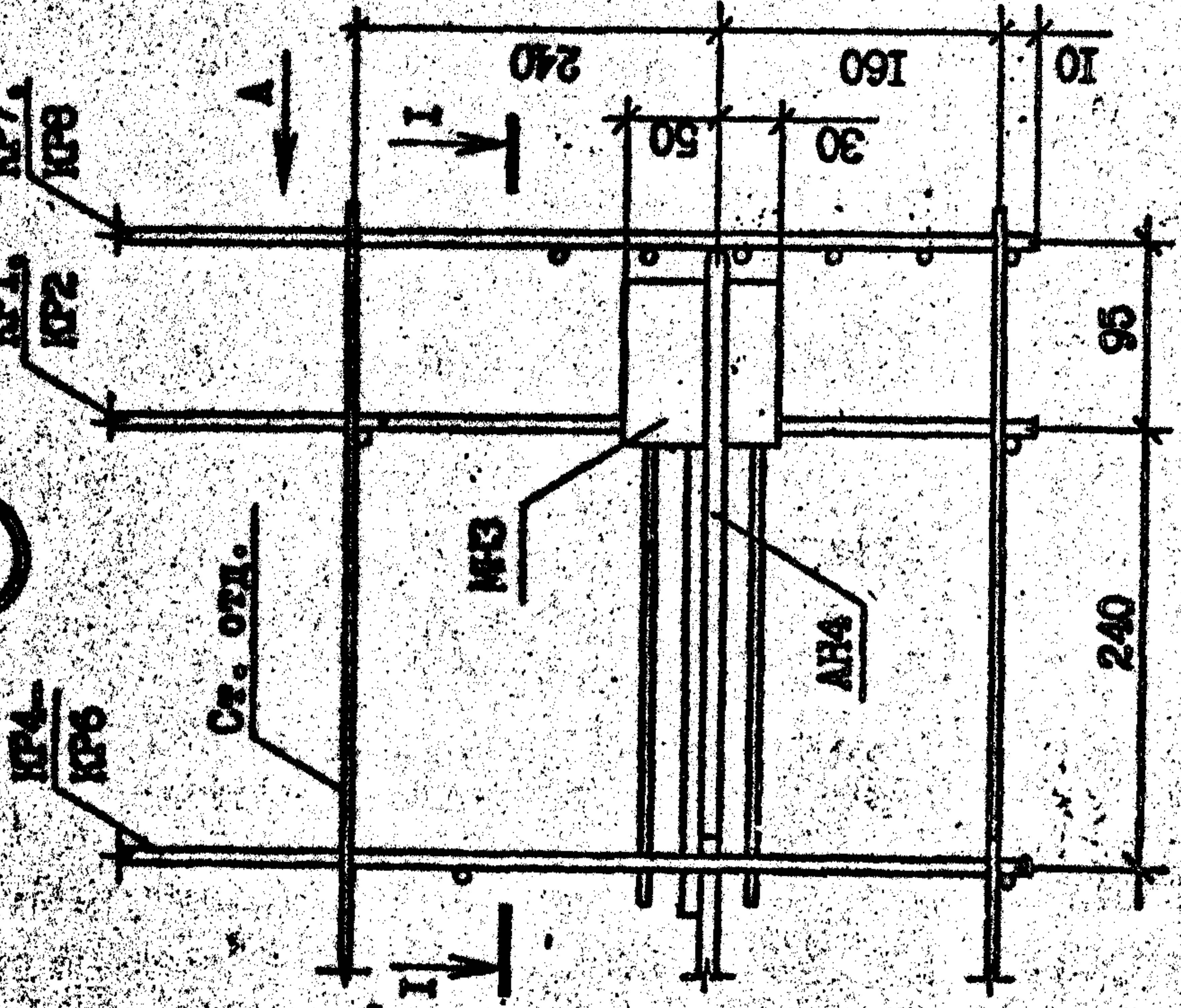
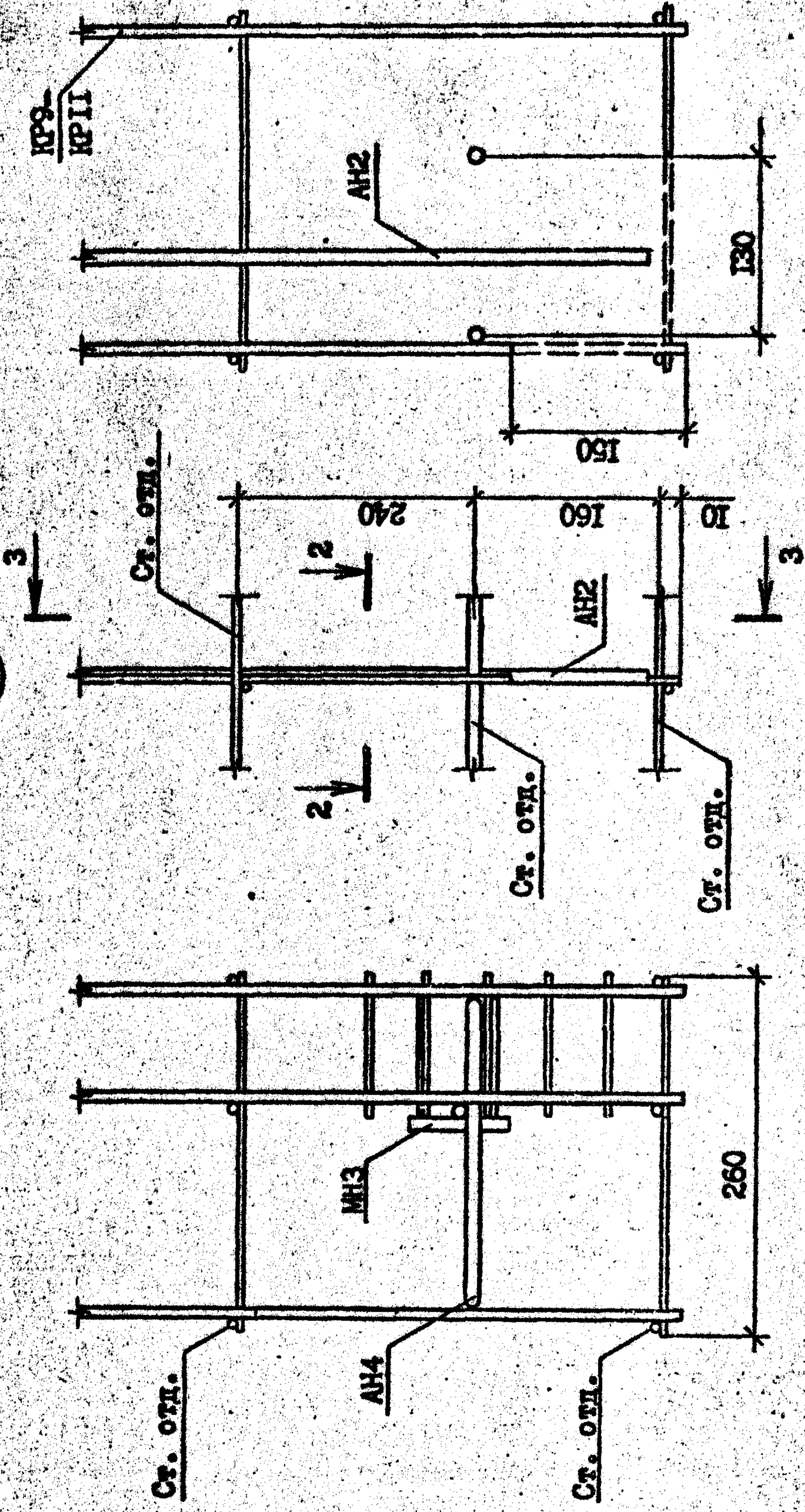
2

Контроль

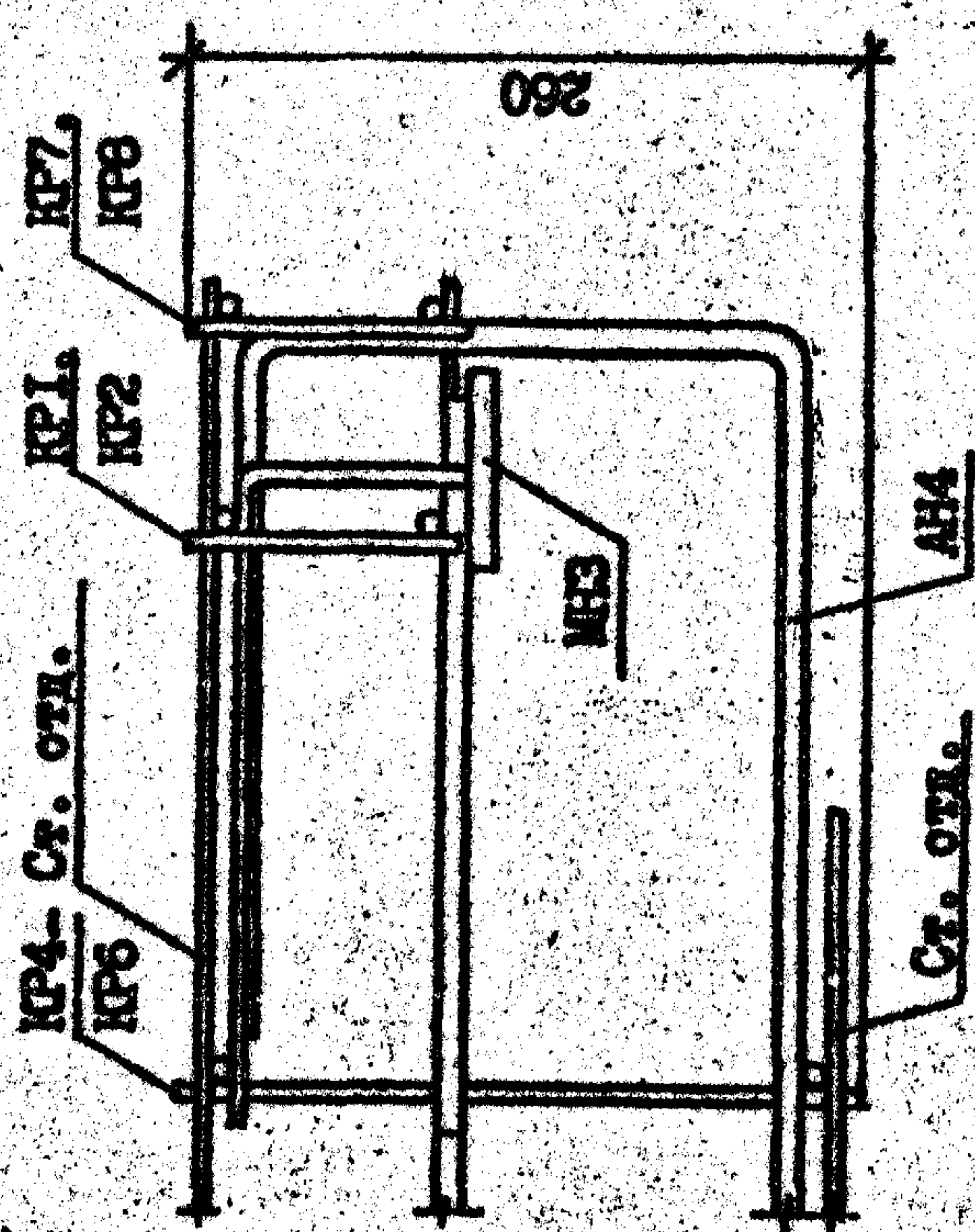
Формат А3

Вид А

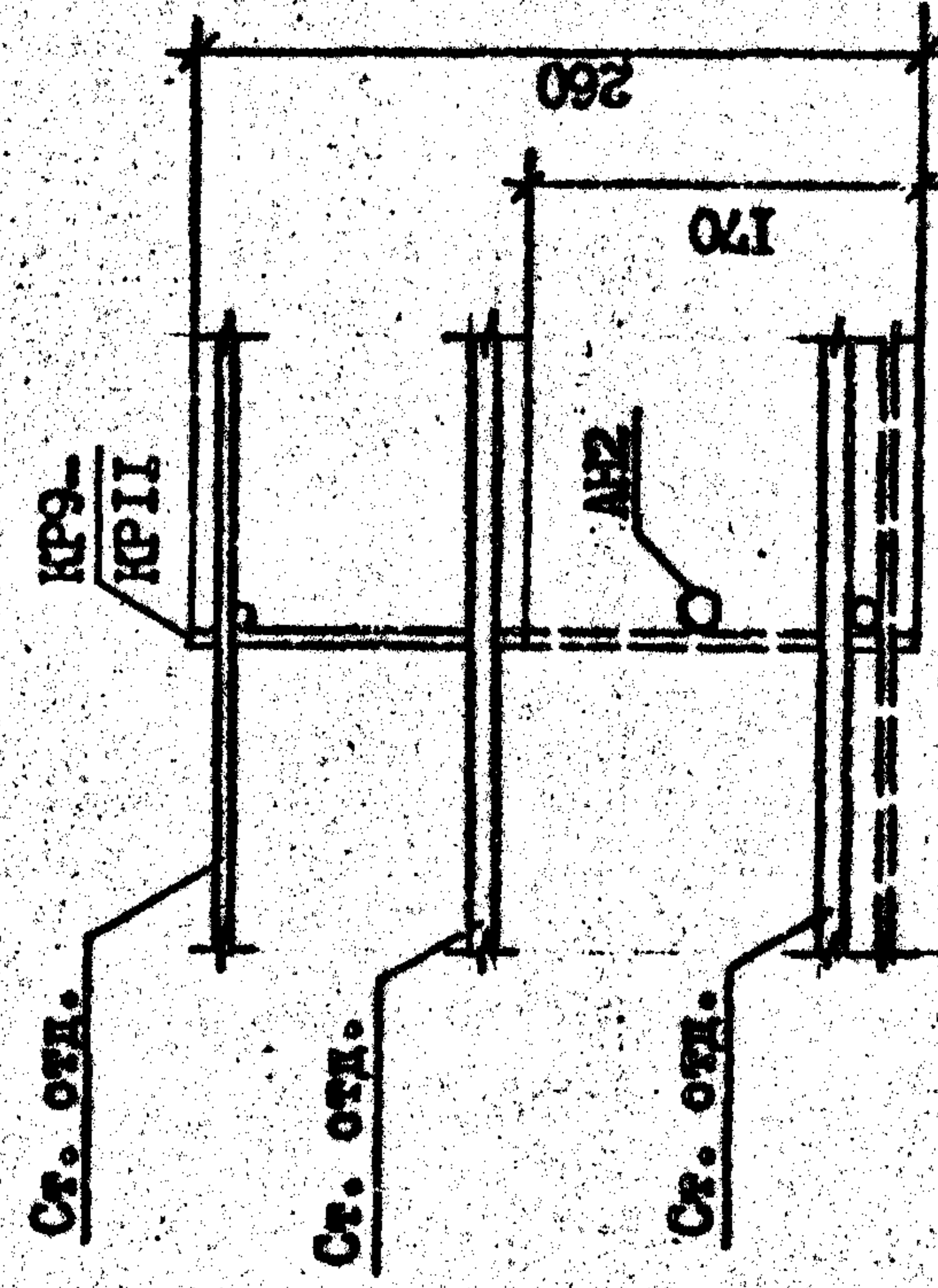
3-3



1-1



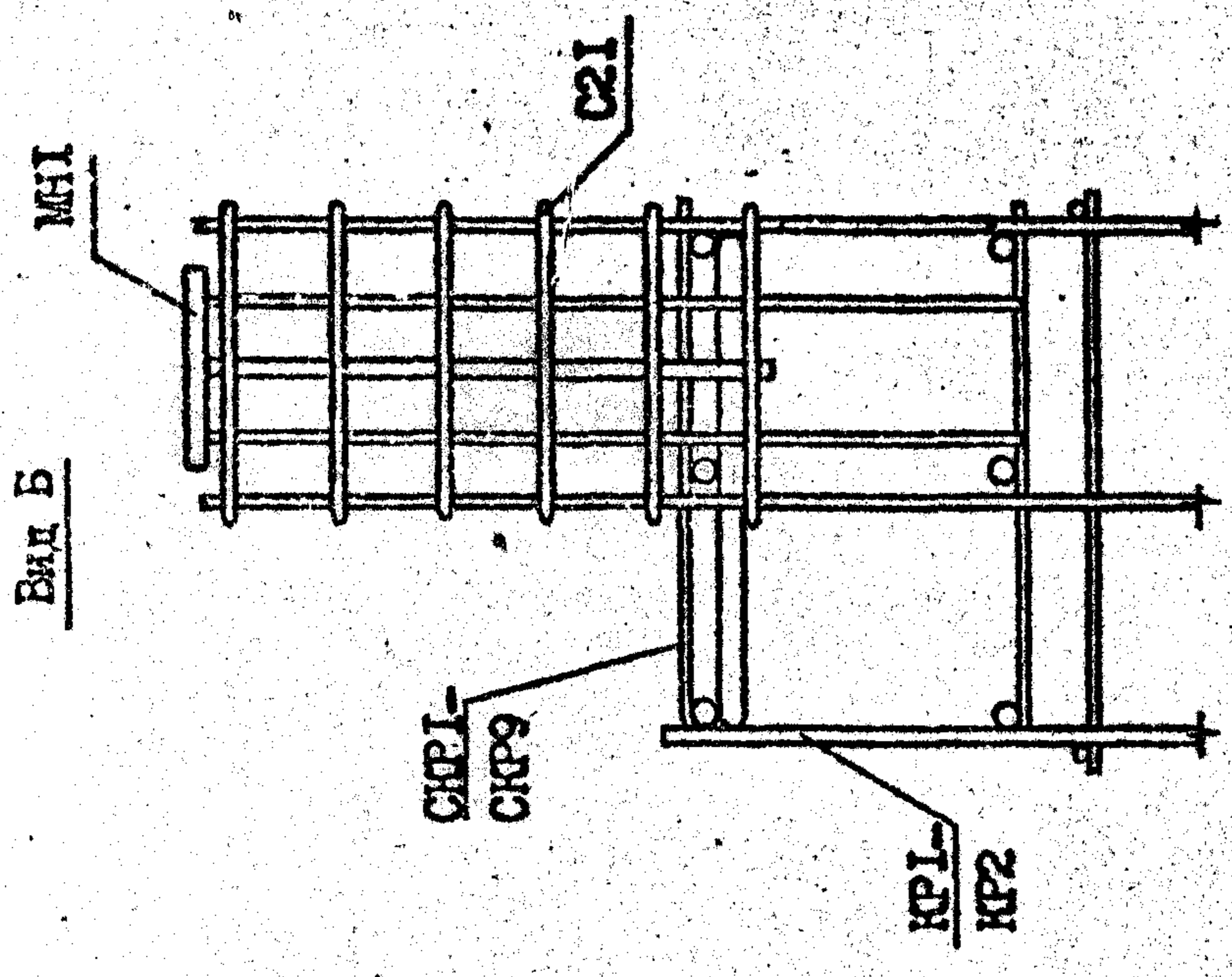
2-2



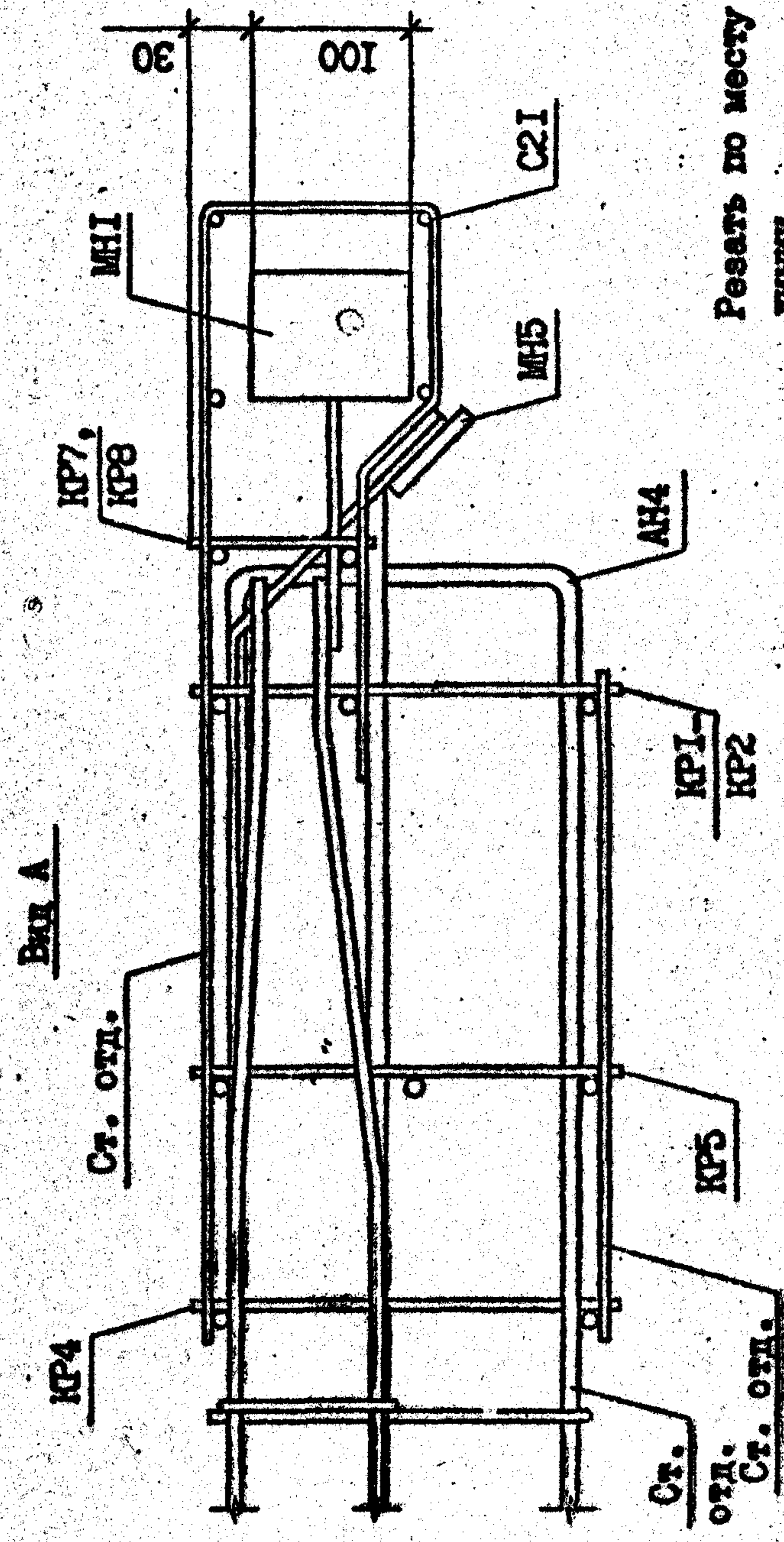
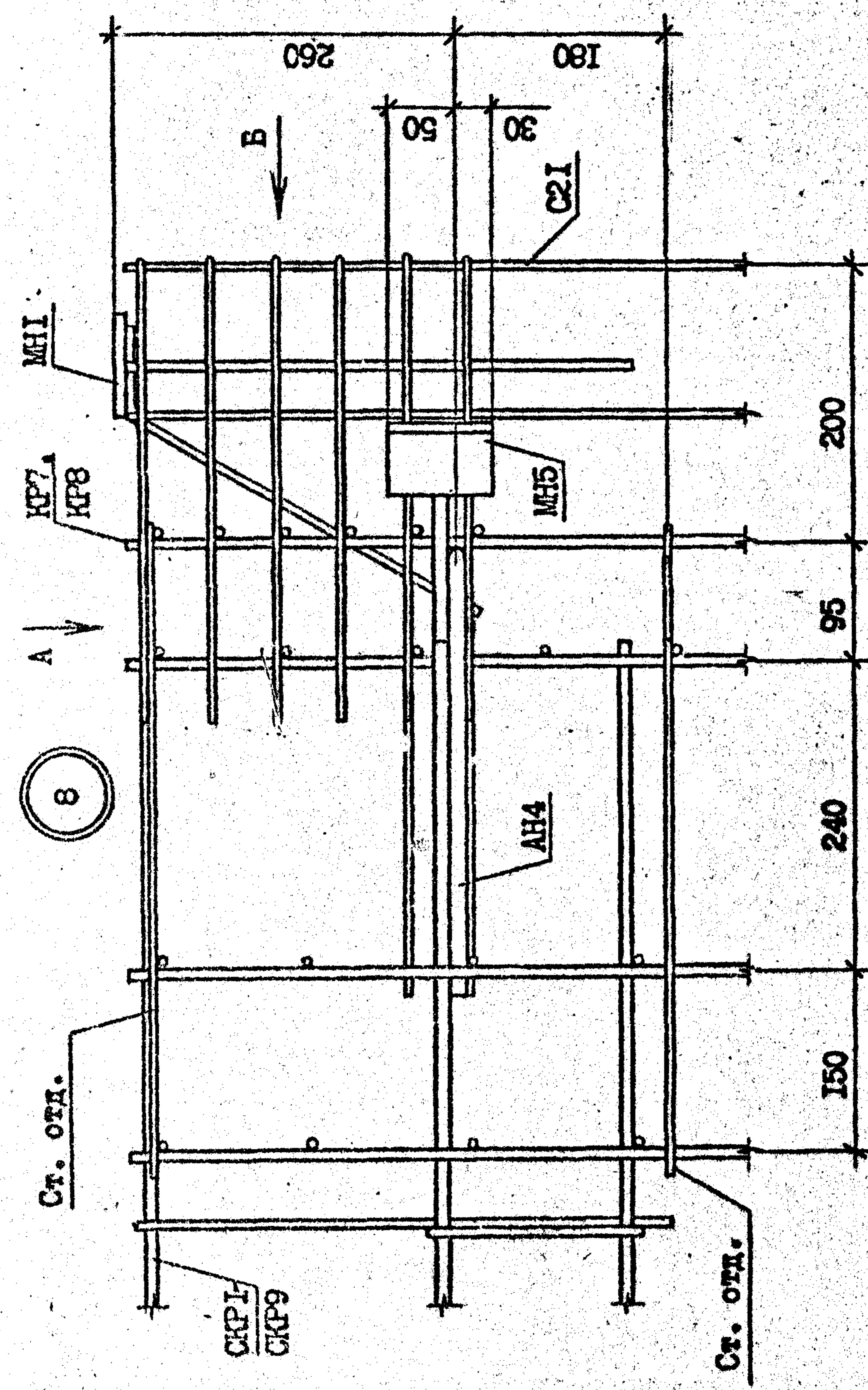
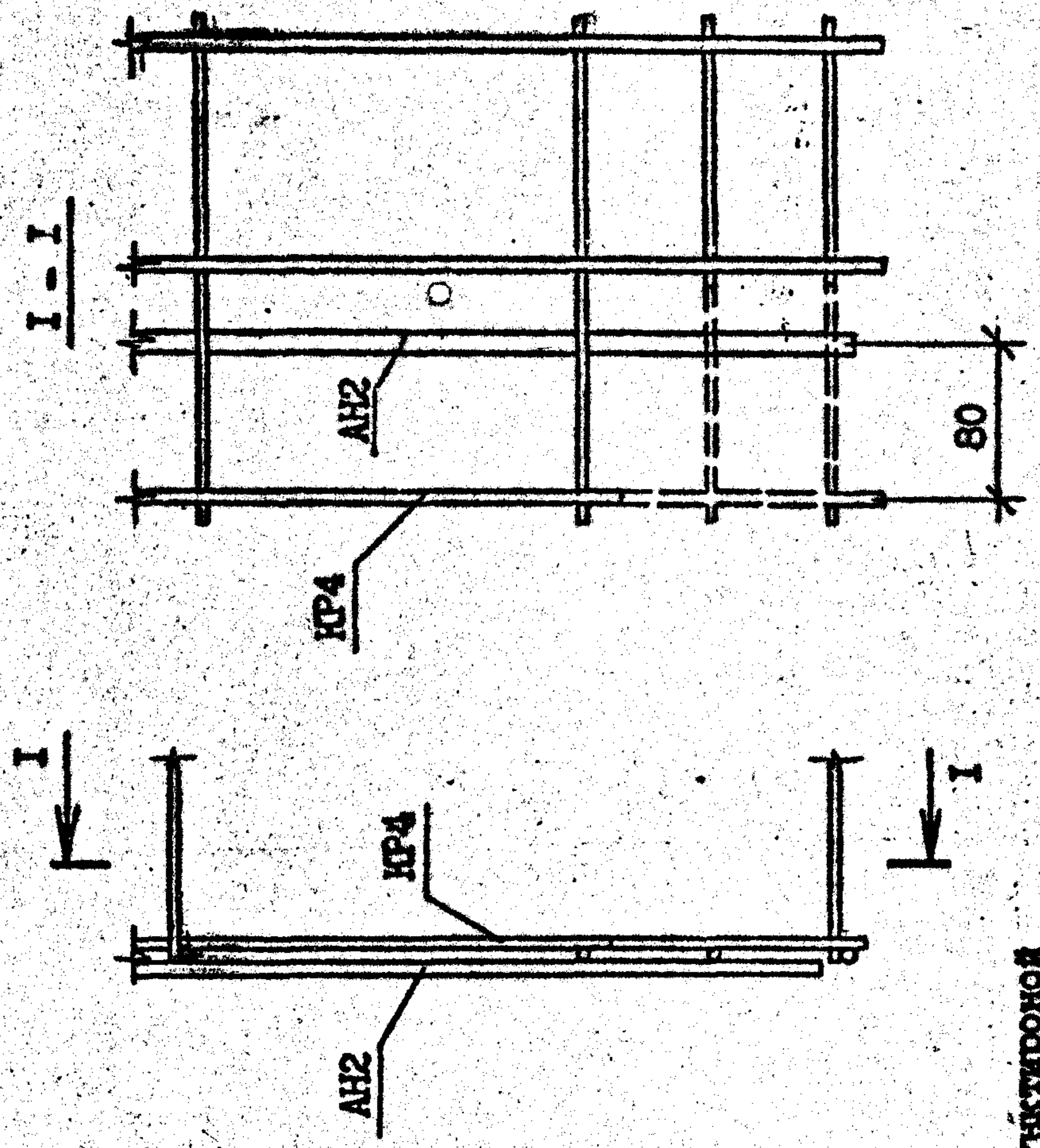
Резать по месту по пунктирной линии

Т.К. 10901-20 ВМН.2-11

Имя, № подл. Листы в сборе  
Взам. инв. №



7



Резать по месту по пунктирной линии

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

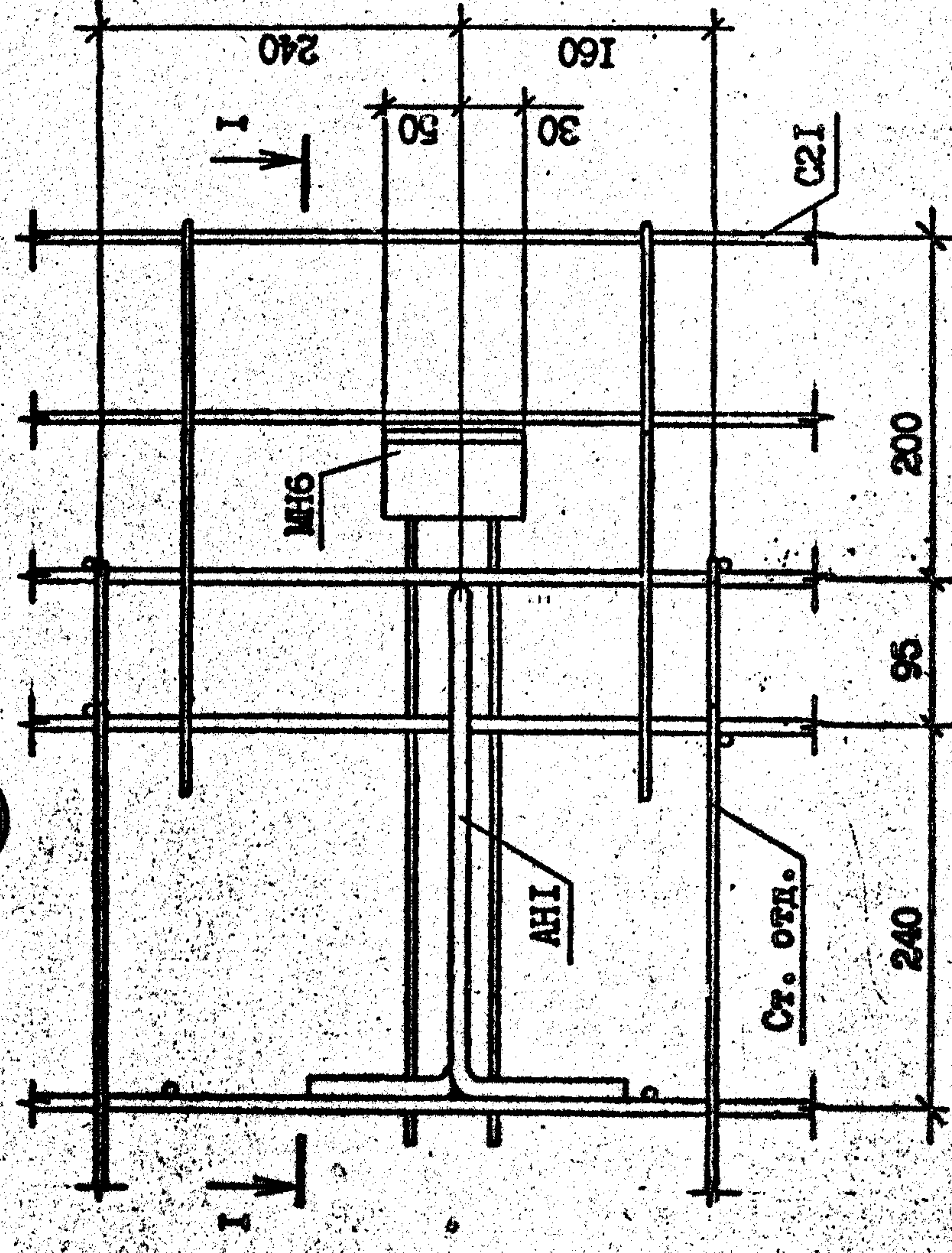
Копиролет

Формат А3

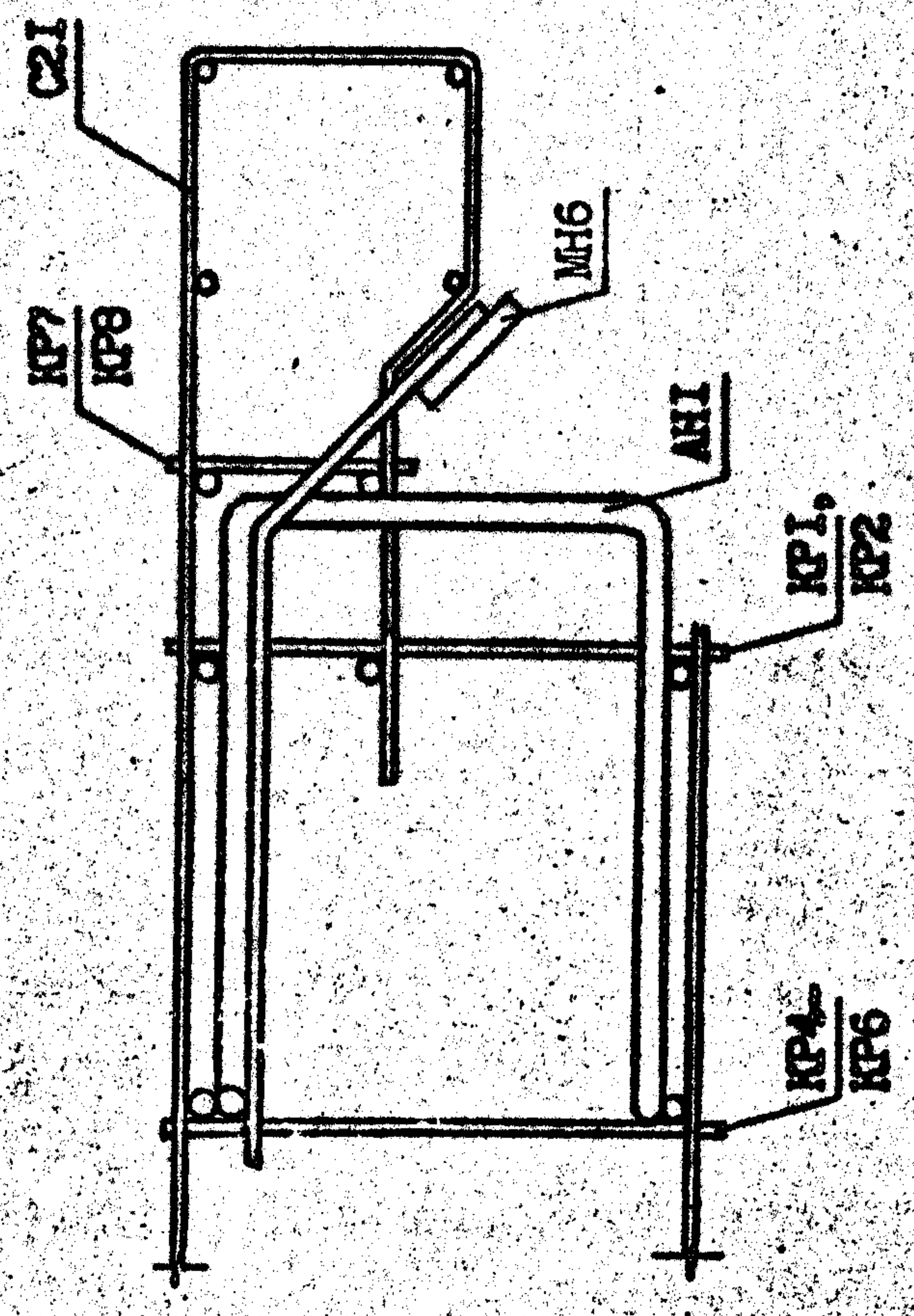
Т.К. 1090.1-2с. В.И.Р. 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. имя, №
--------------	----------------	--------------

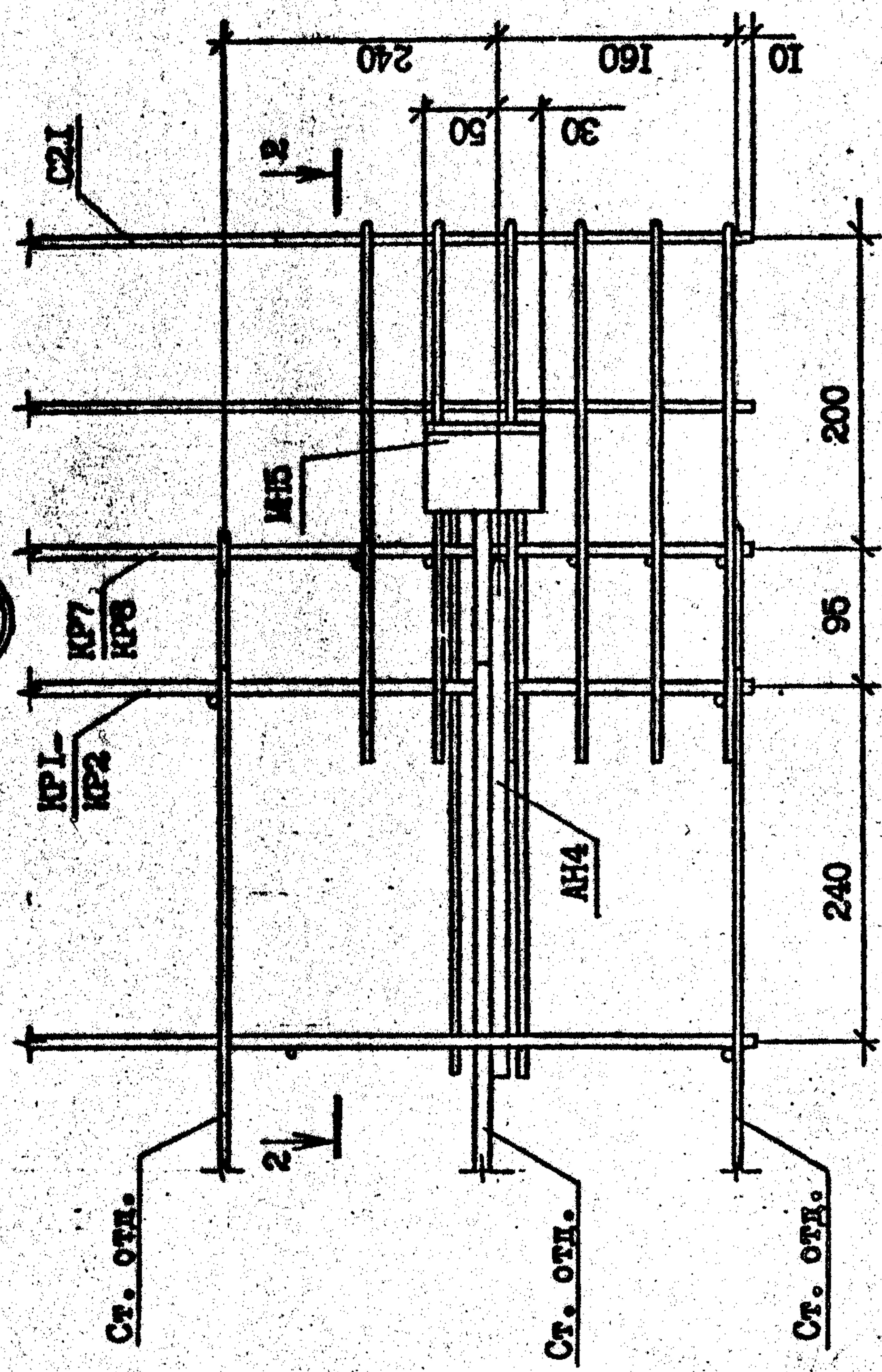
9



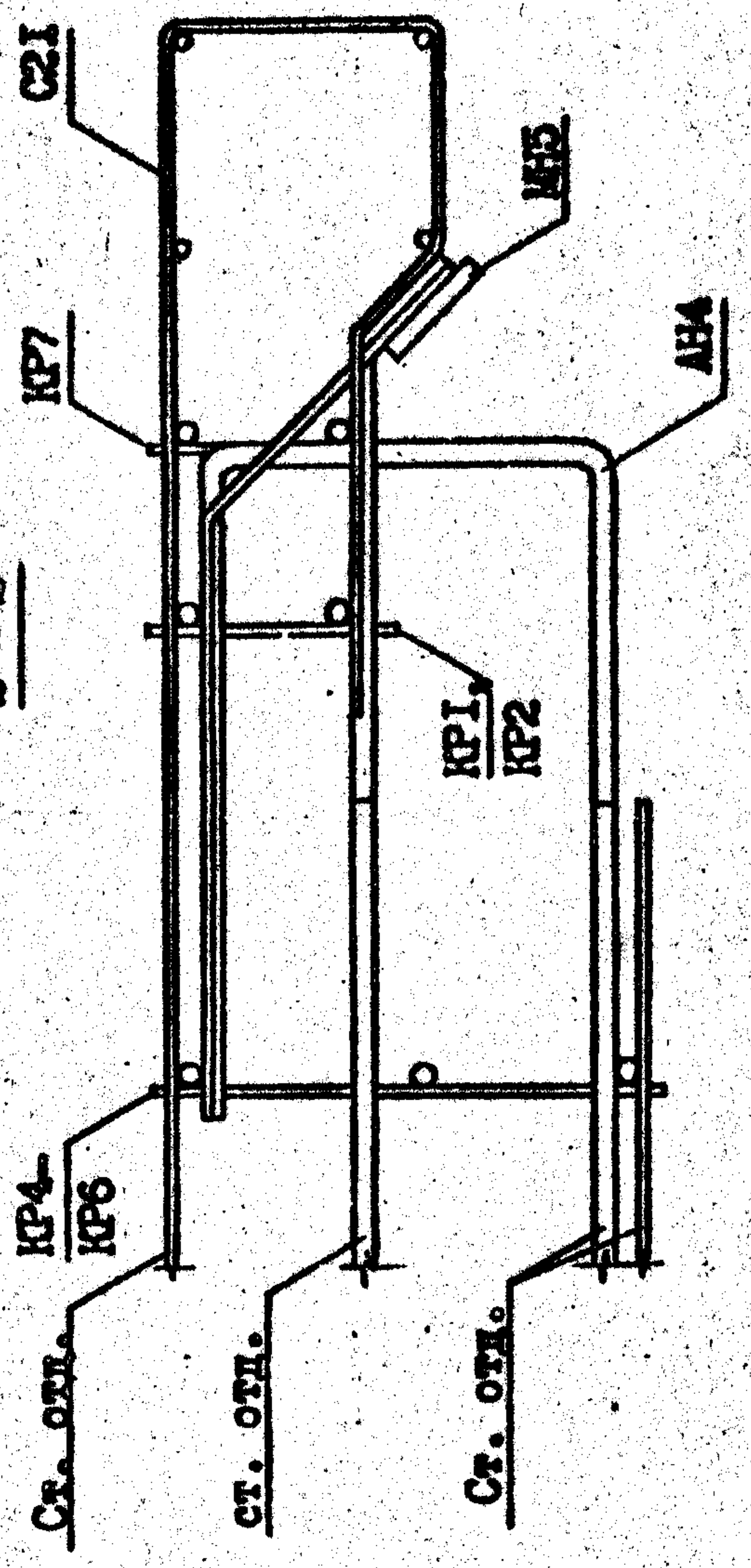
I - I



10



II - II



T.K. 1090.1-2c-B.M. 2-11

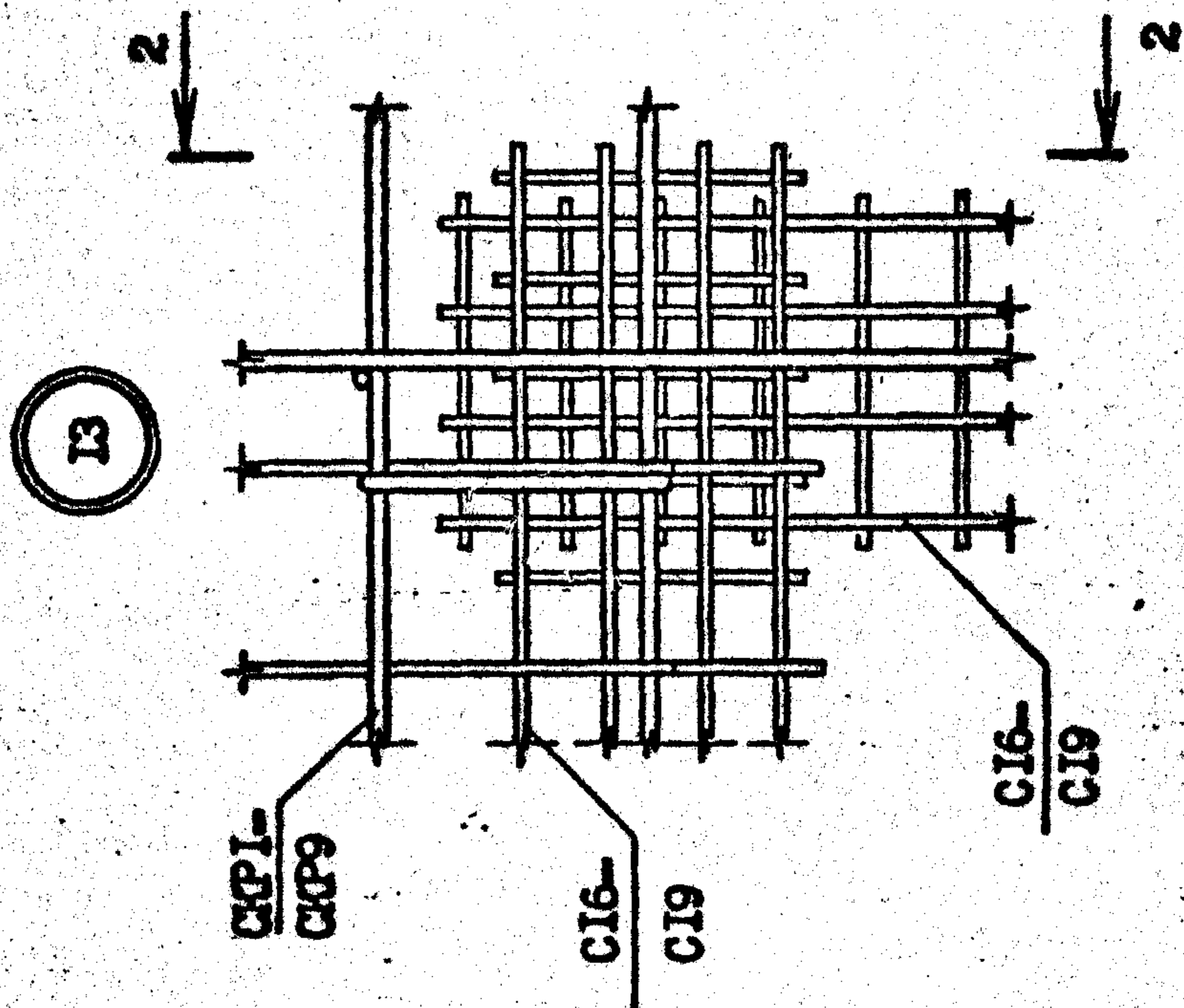
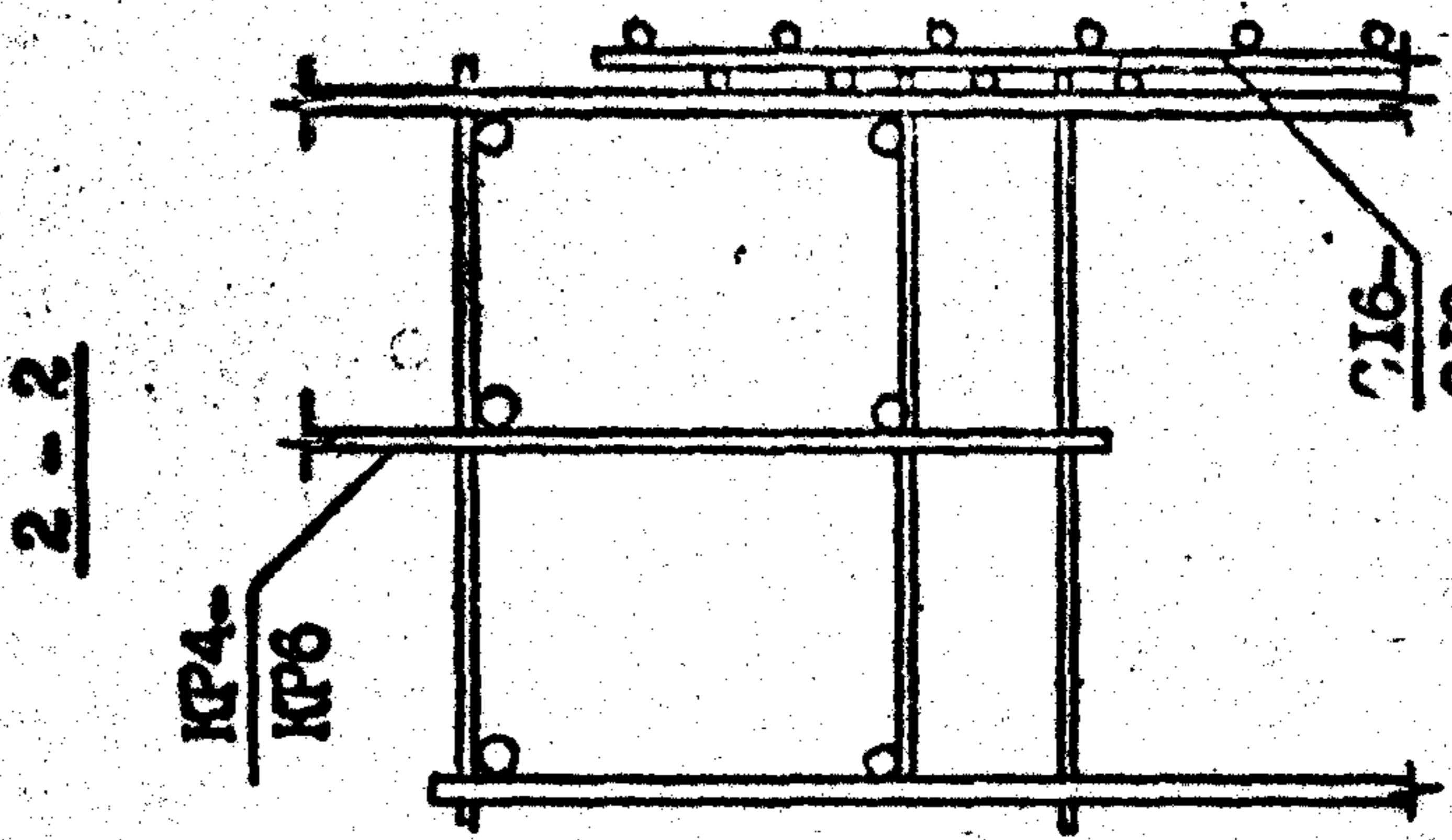
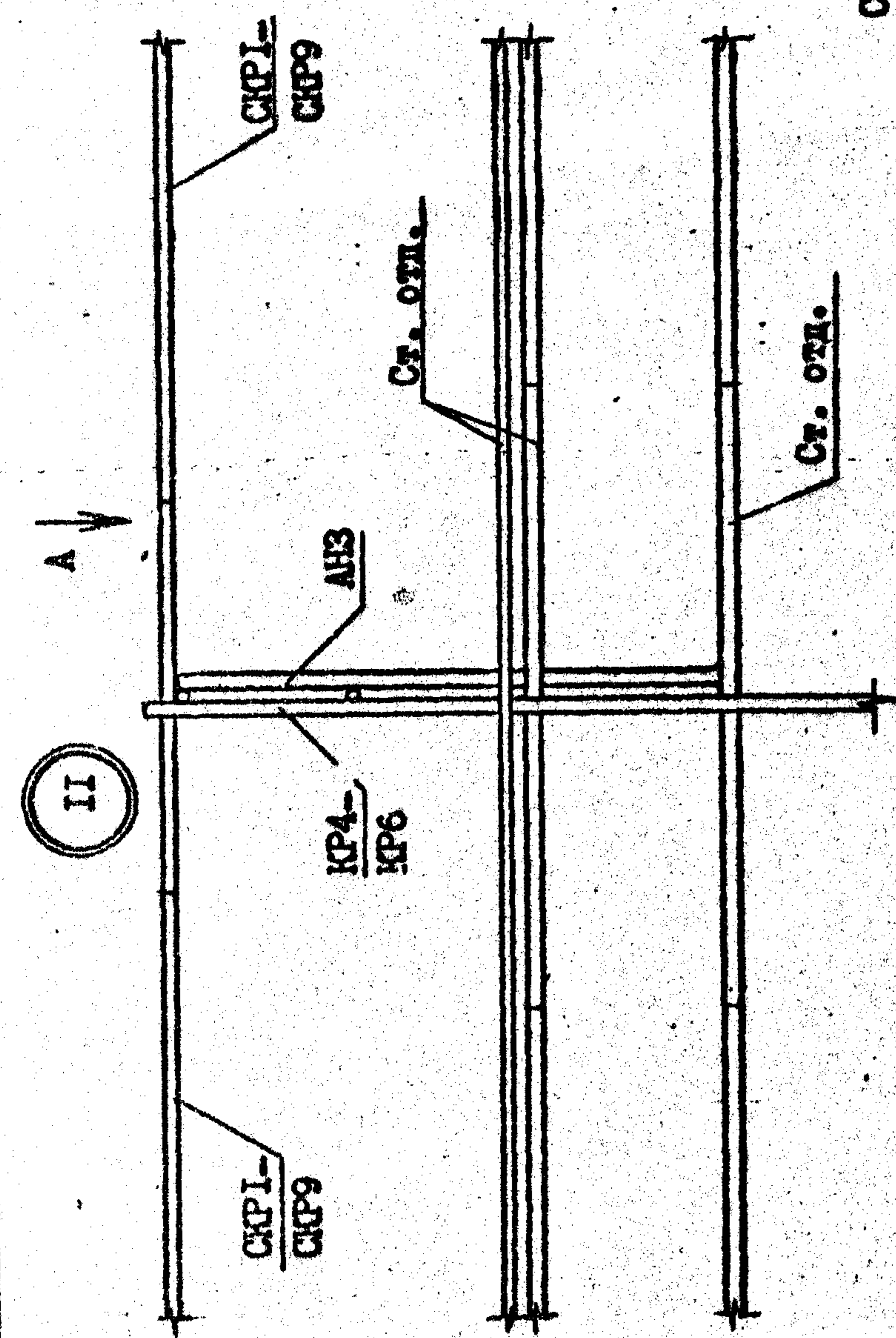
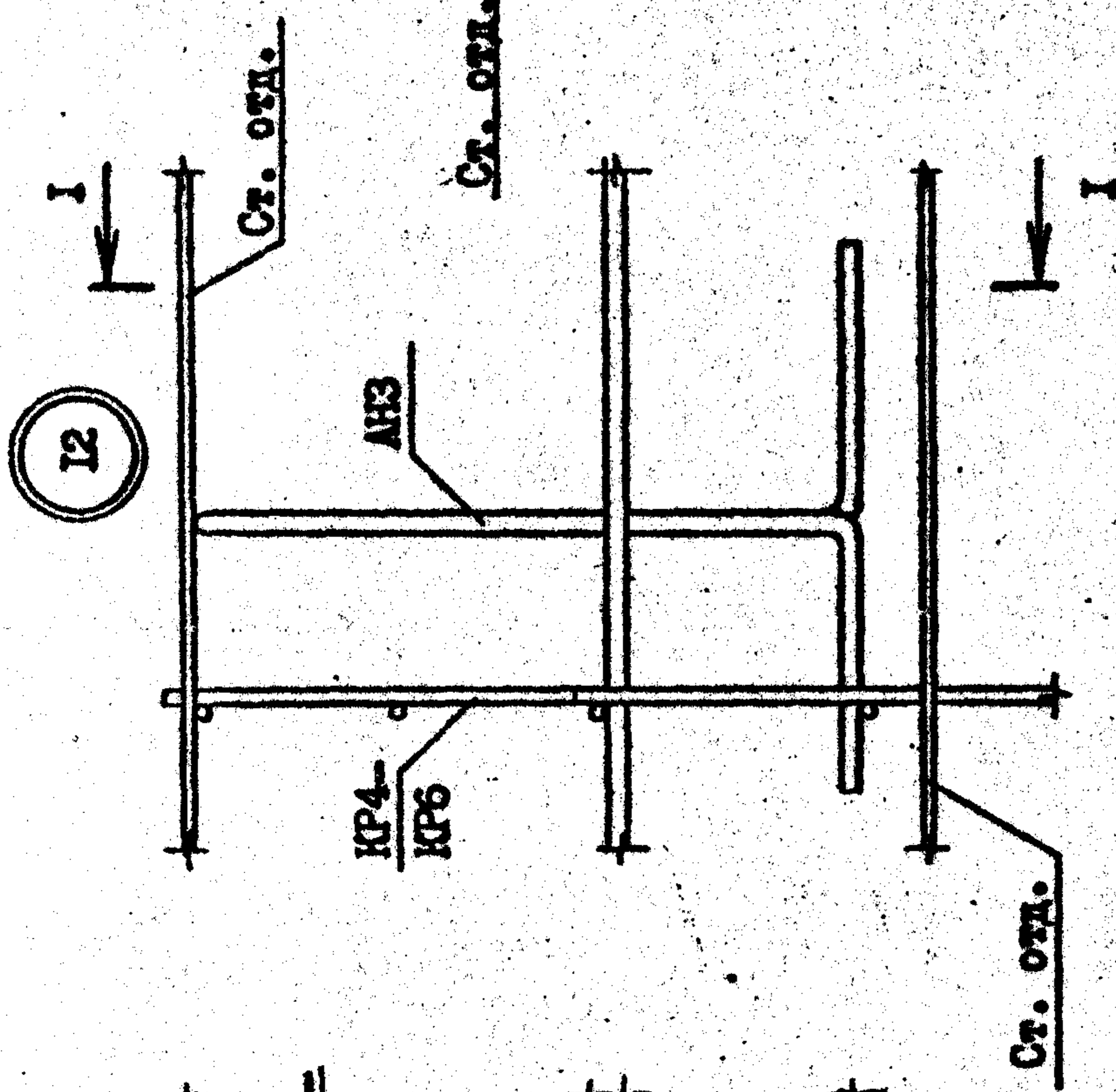
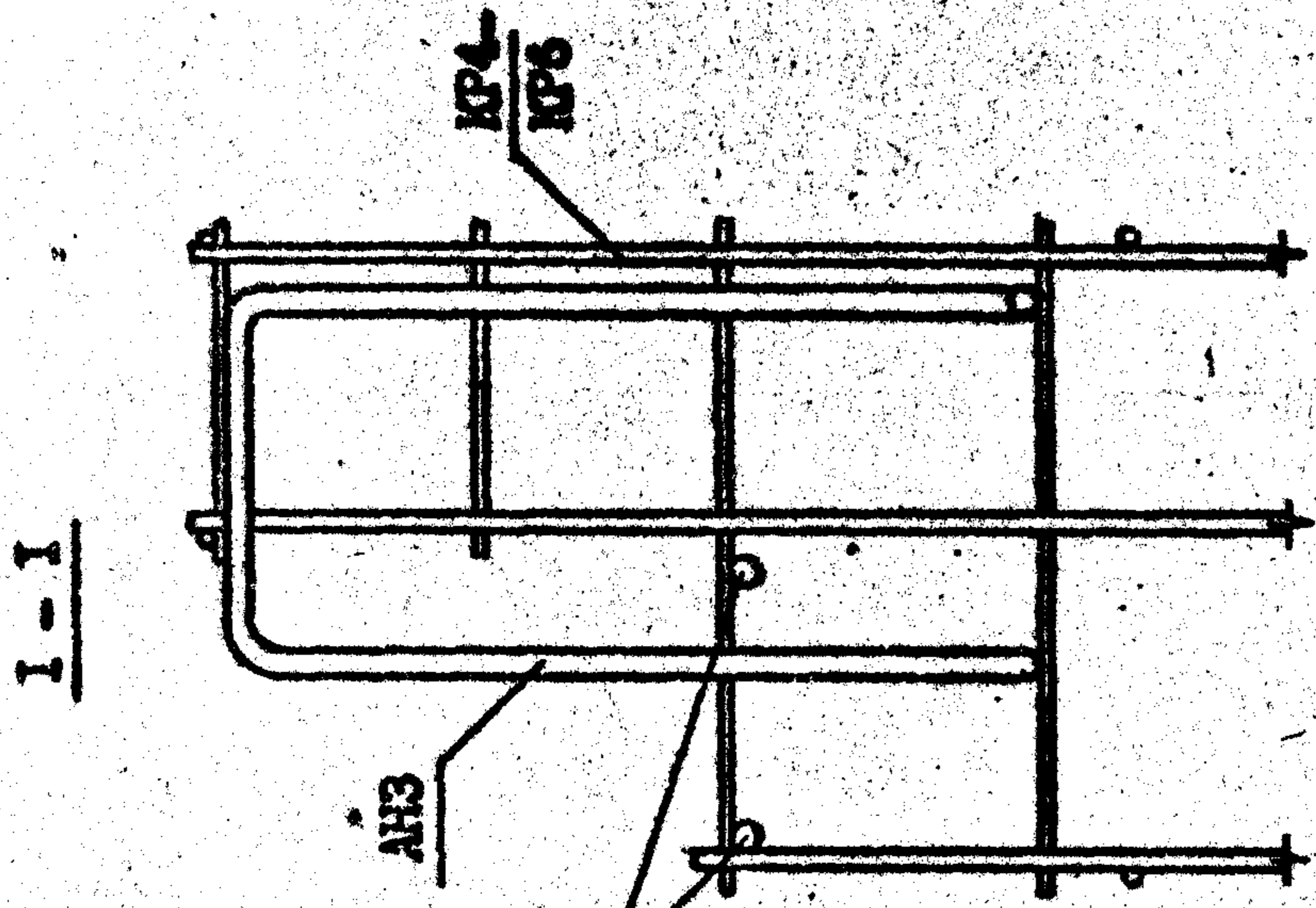
Имя, № докум., Изменения и дата, Шкала, № инв.

1.090.1-2c.2-II 00.00.0.012

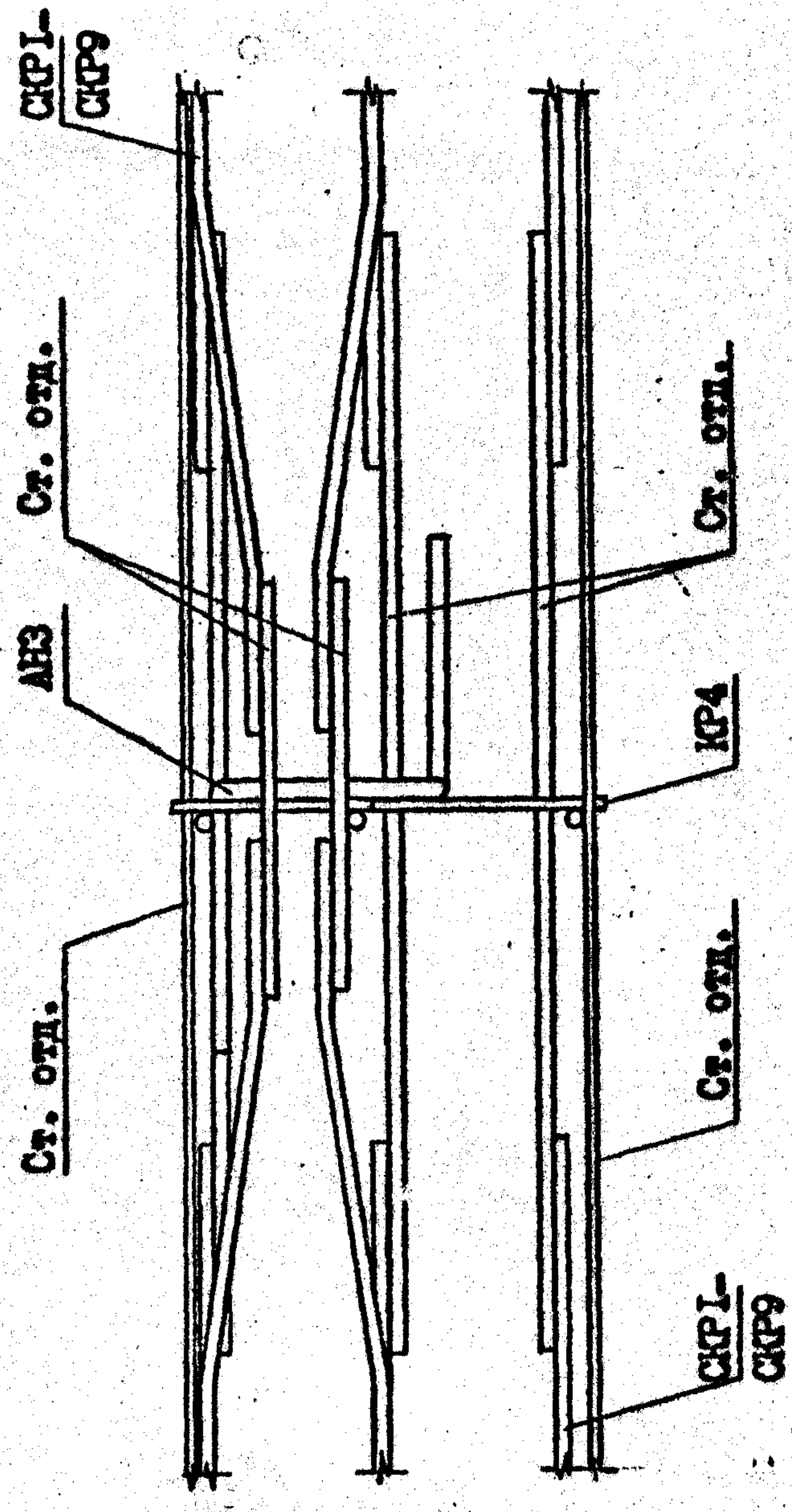
Контрпосыл

Формат А3





Вид А



Лист 6

1.090.1-2с.2-II 00.00.0.012

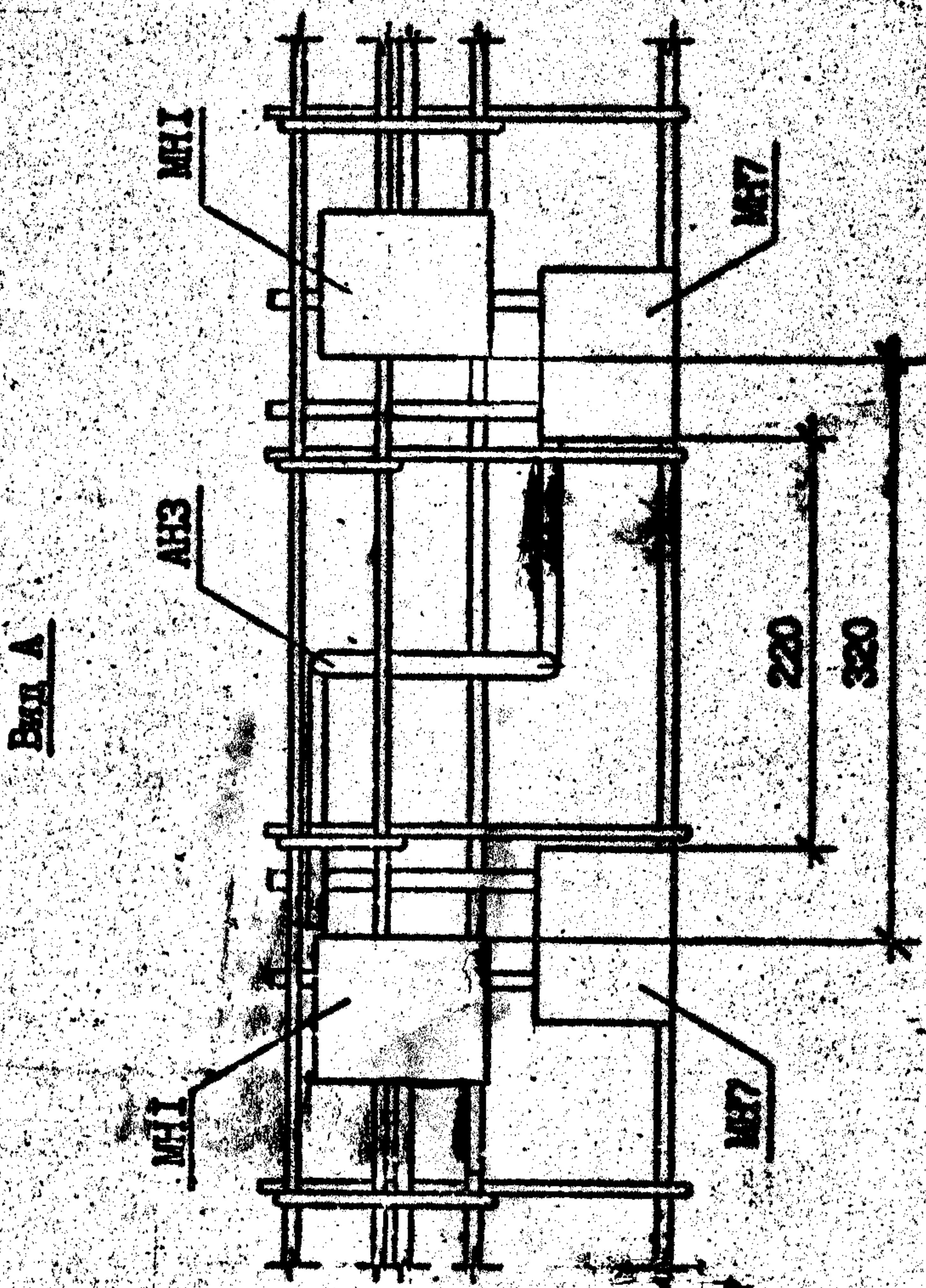
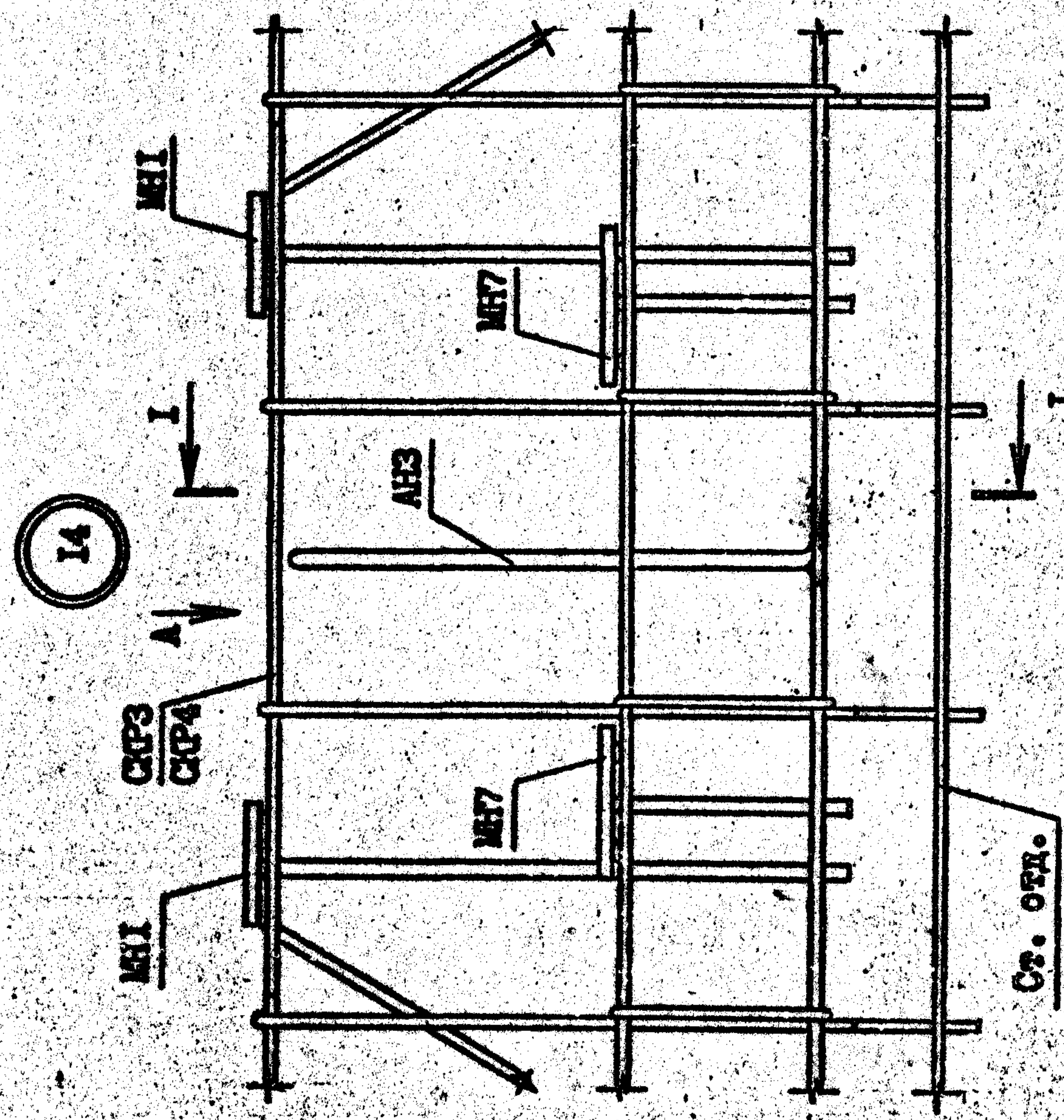
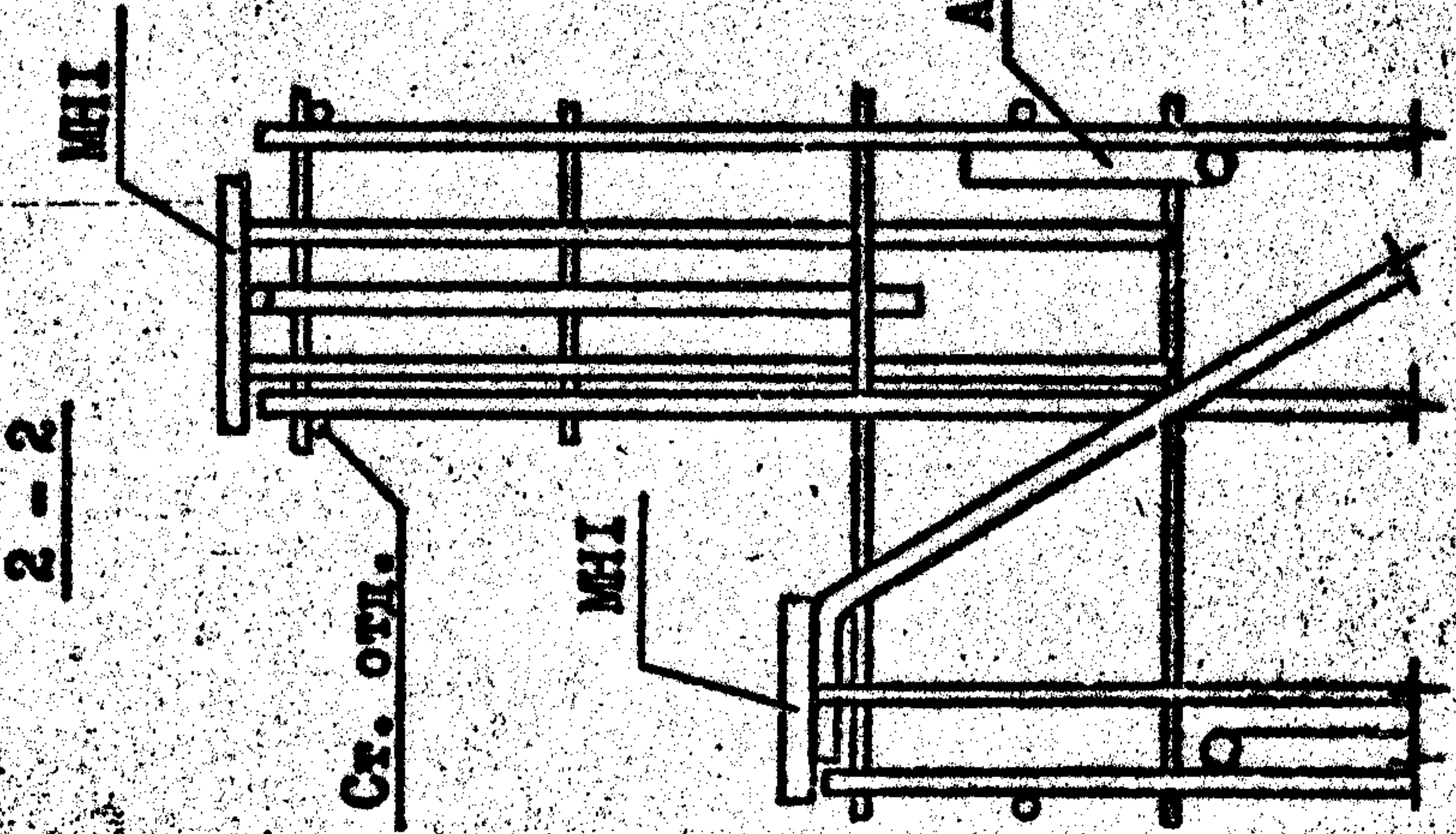
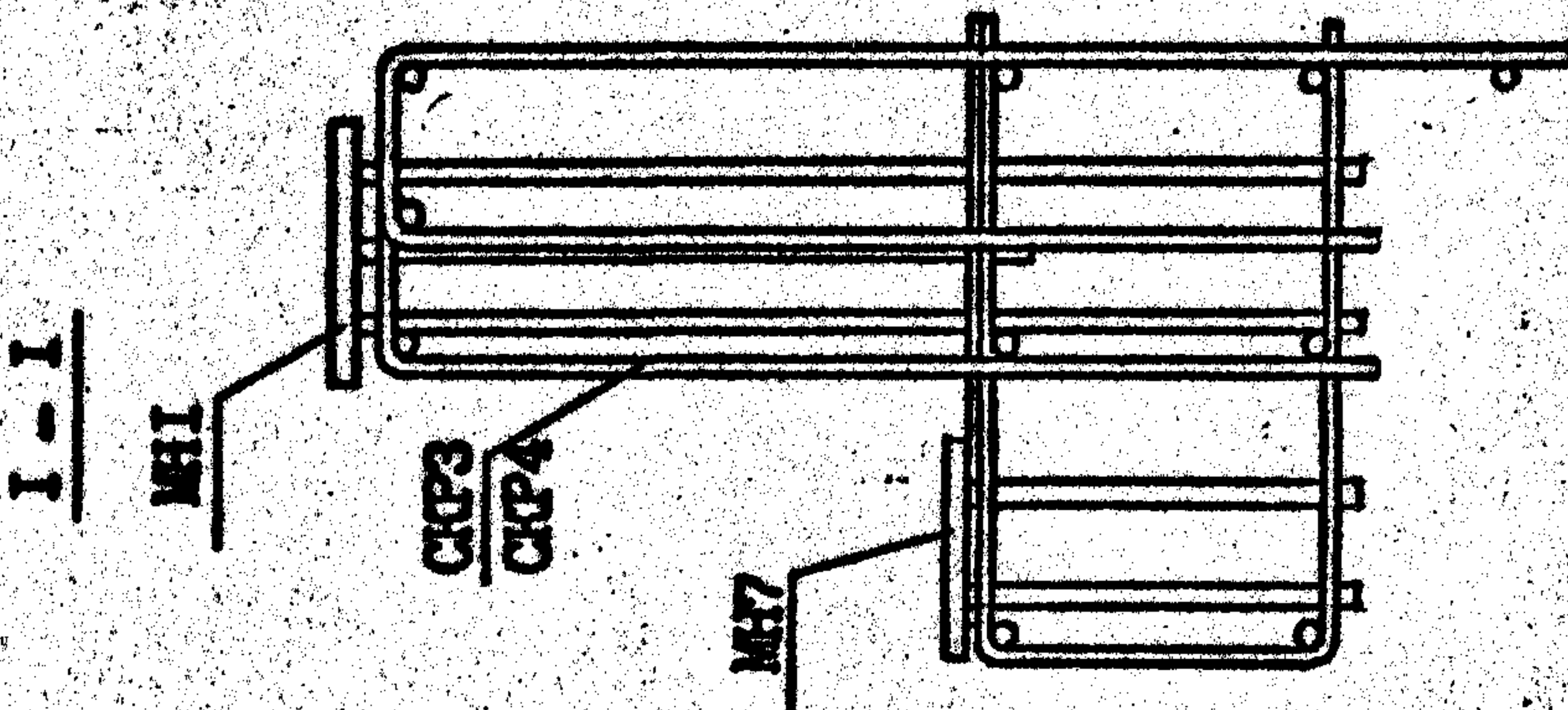
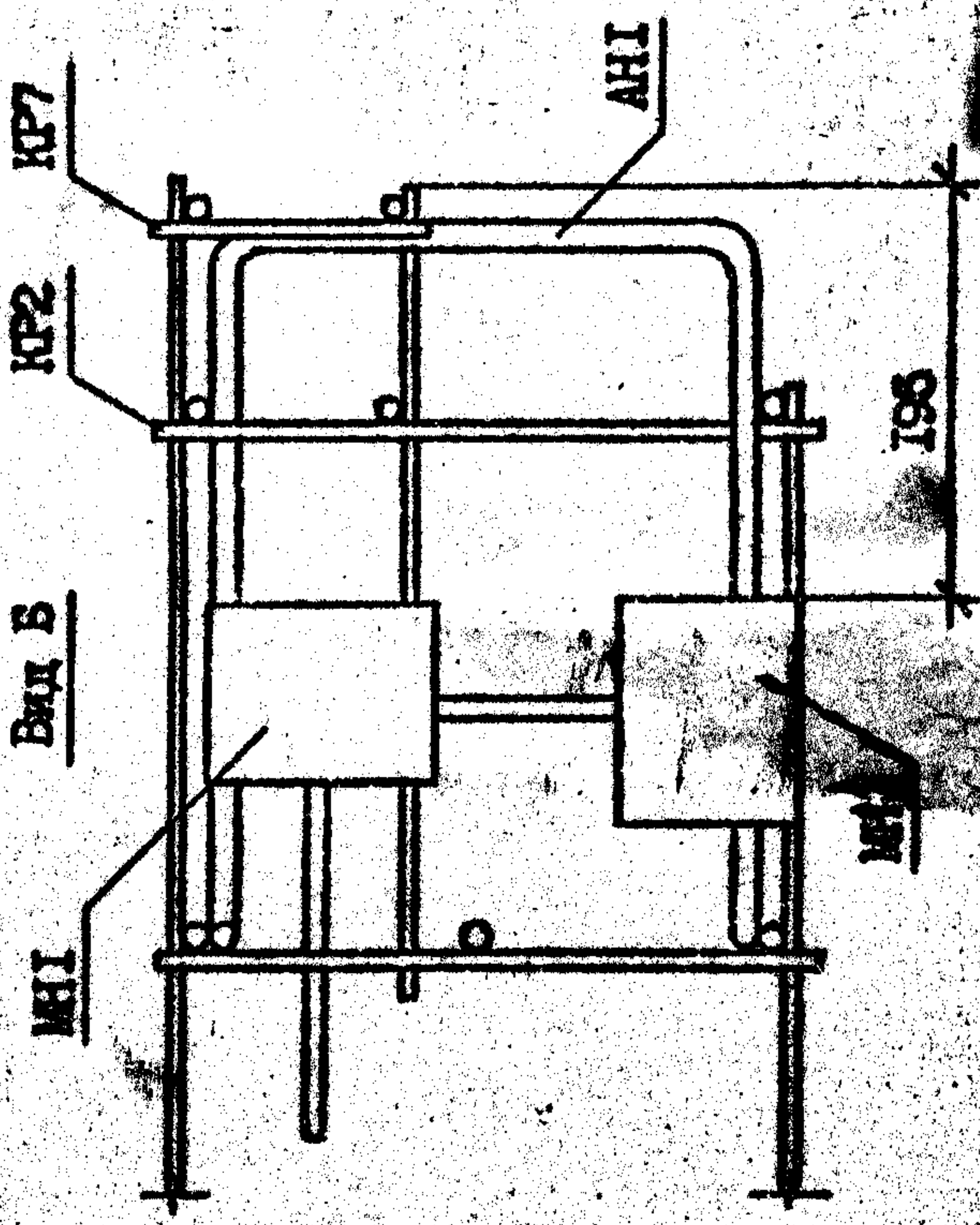
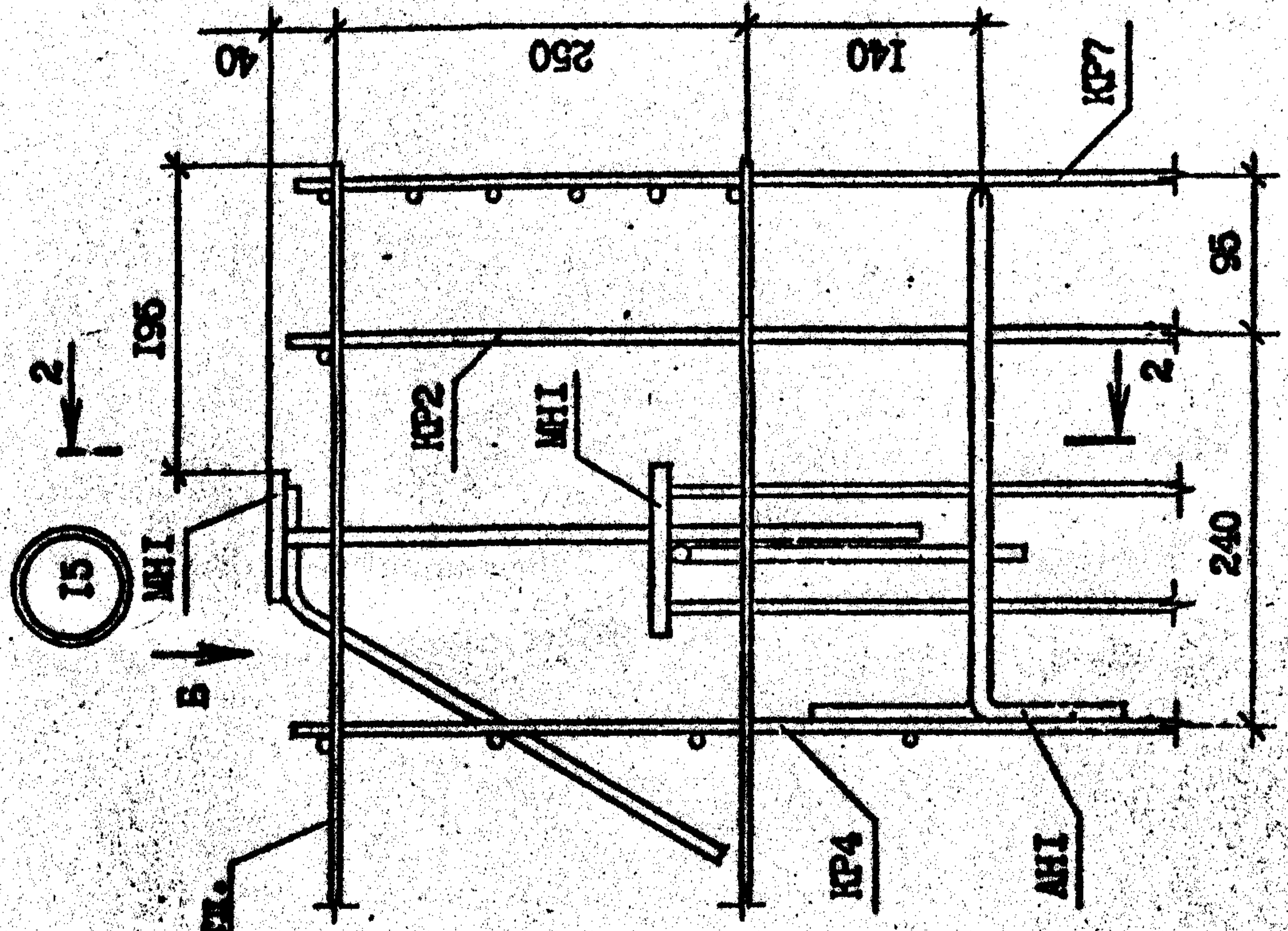
Формат А3

Композит

Т.К. 1090-1-2с. 2-11

Имя, № поям, Подпись и дата

Взам. инв. №



Лист 7  
I.090.1-2c.2-II 00.00.0.012

Формат А3

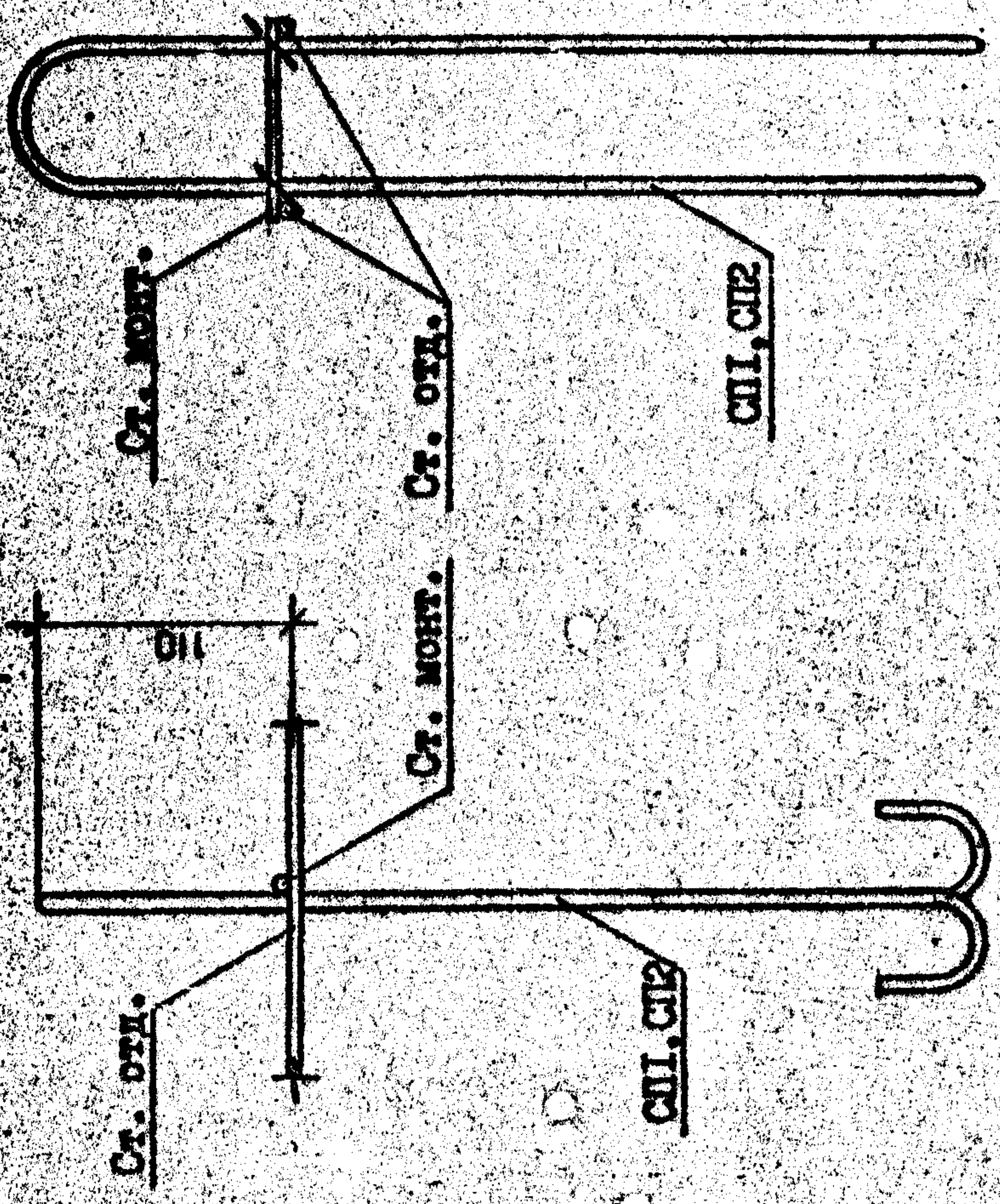
Композит

Т.К. 1.090.1-2c. Двм. 2-11

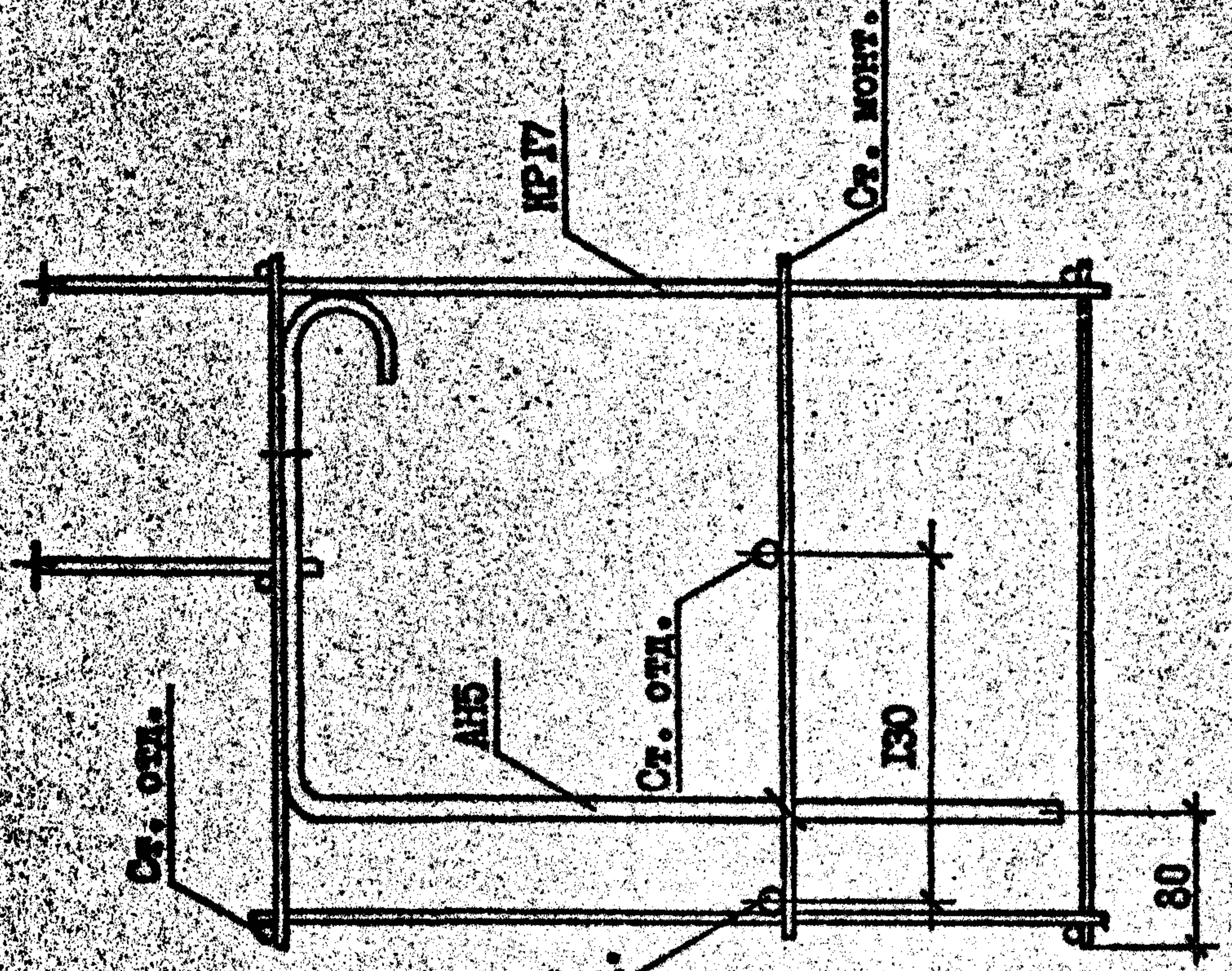
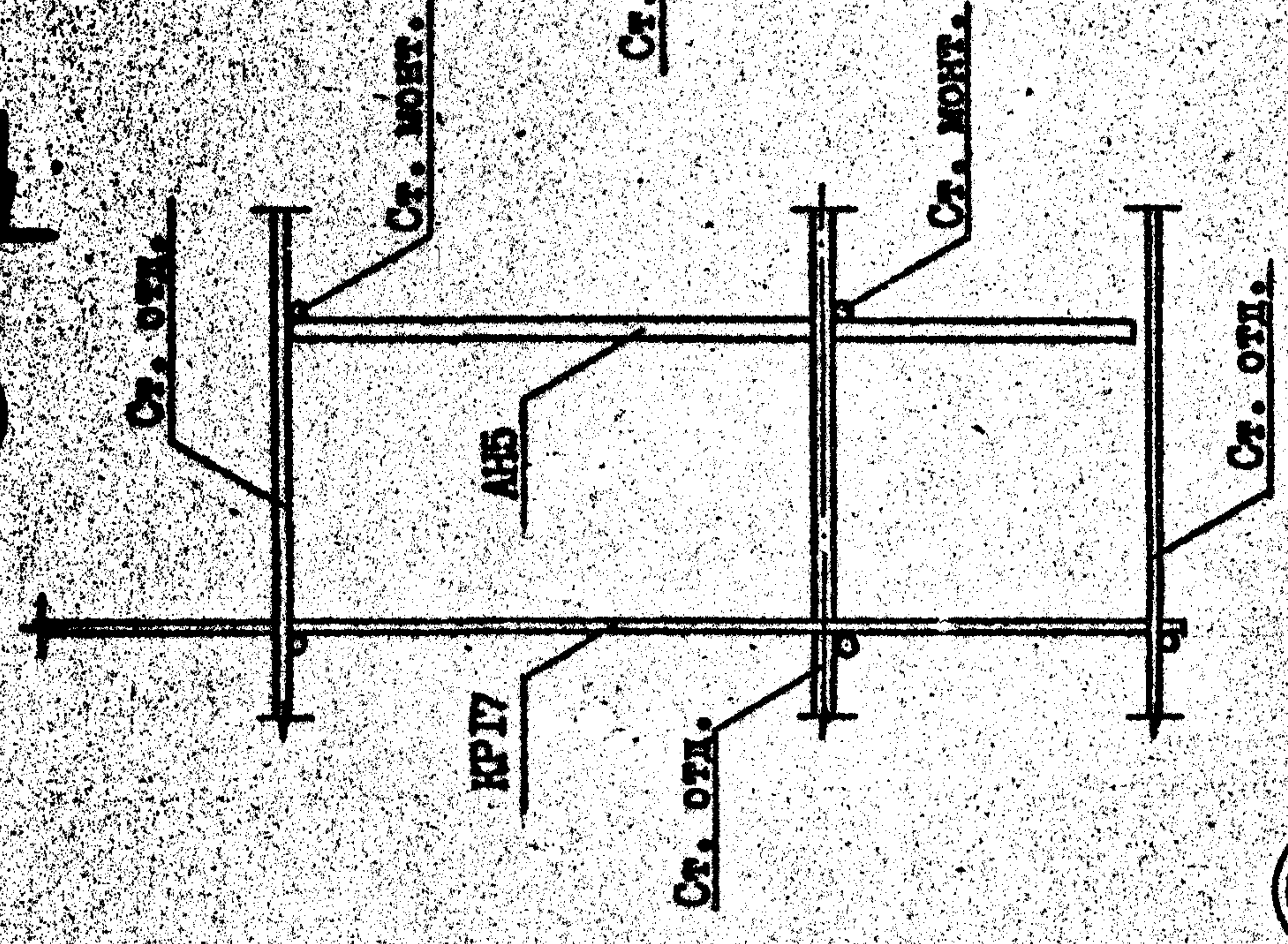
Имя, № докум. / Подпись и дата / Б.м. №№. №



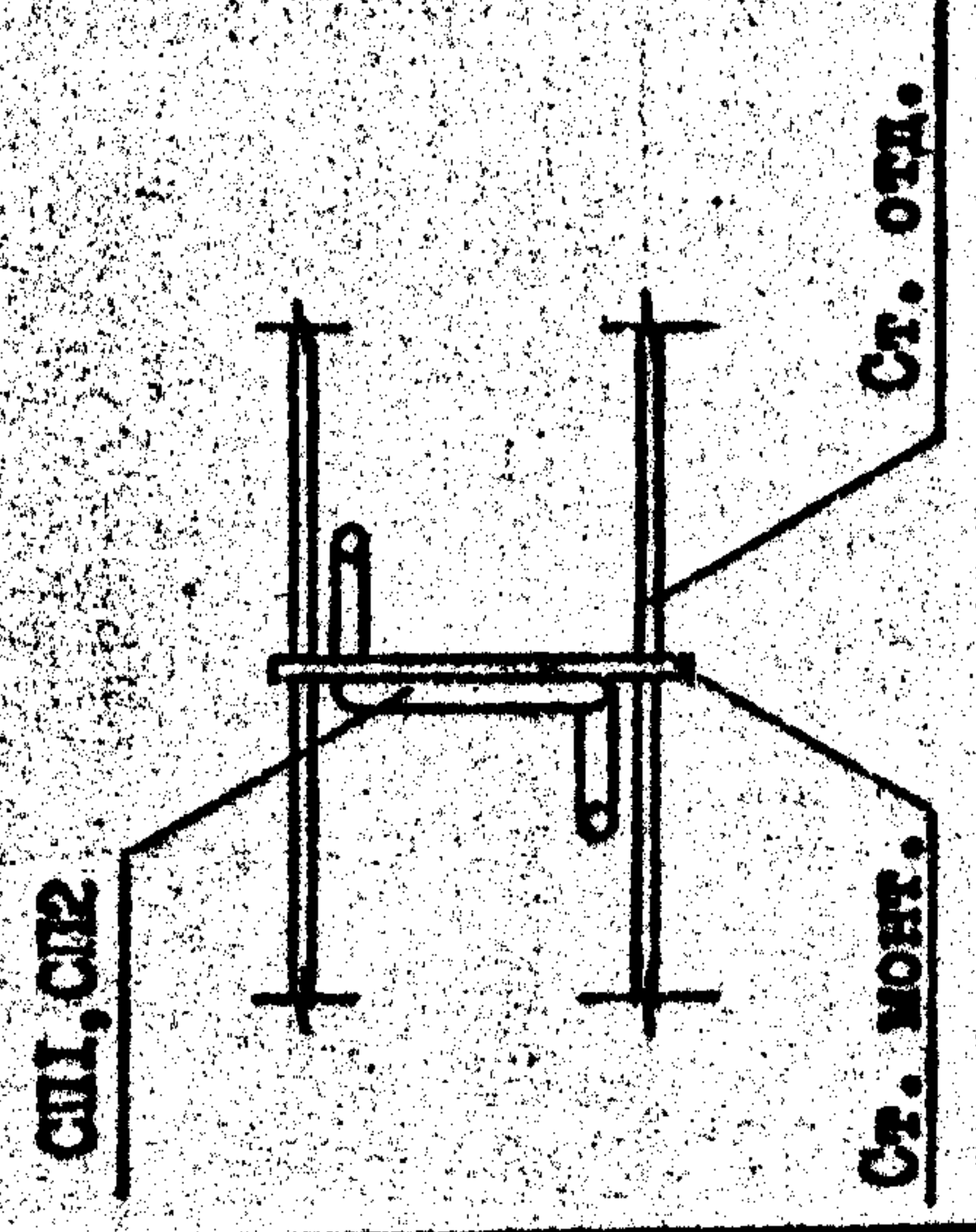
1-1



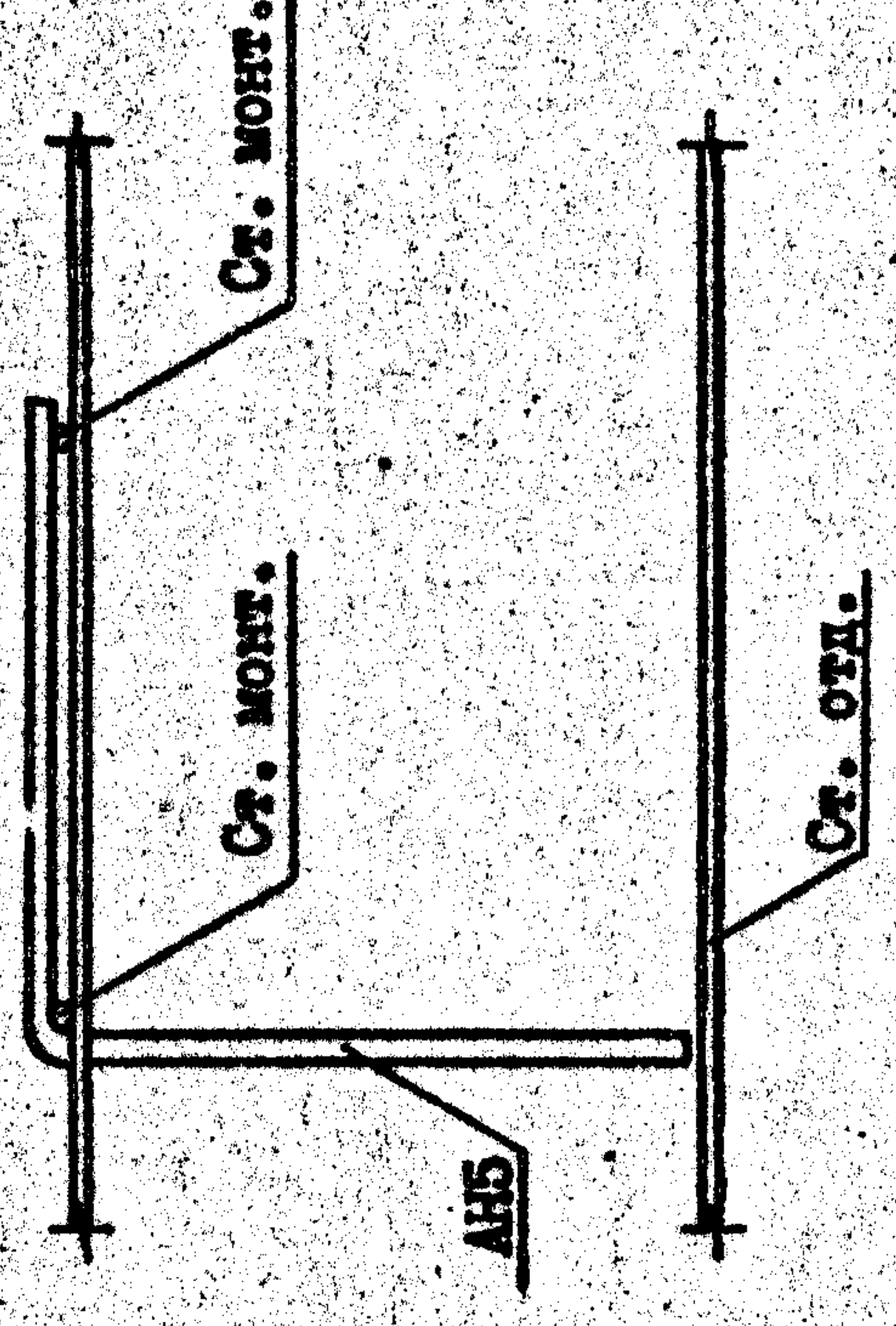
1-2



Вид А

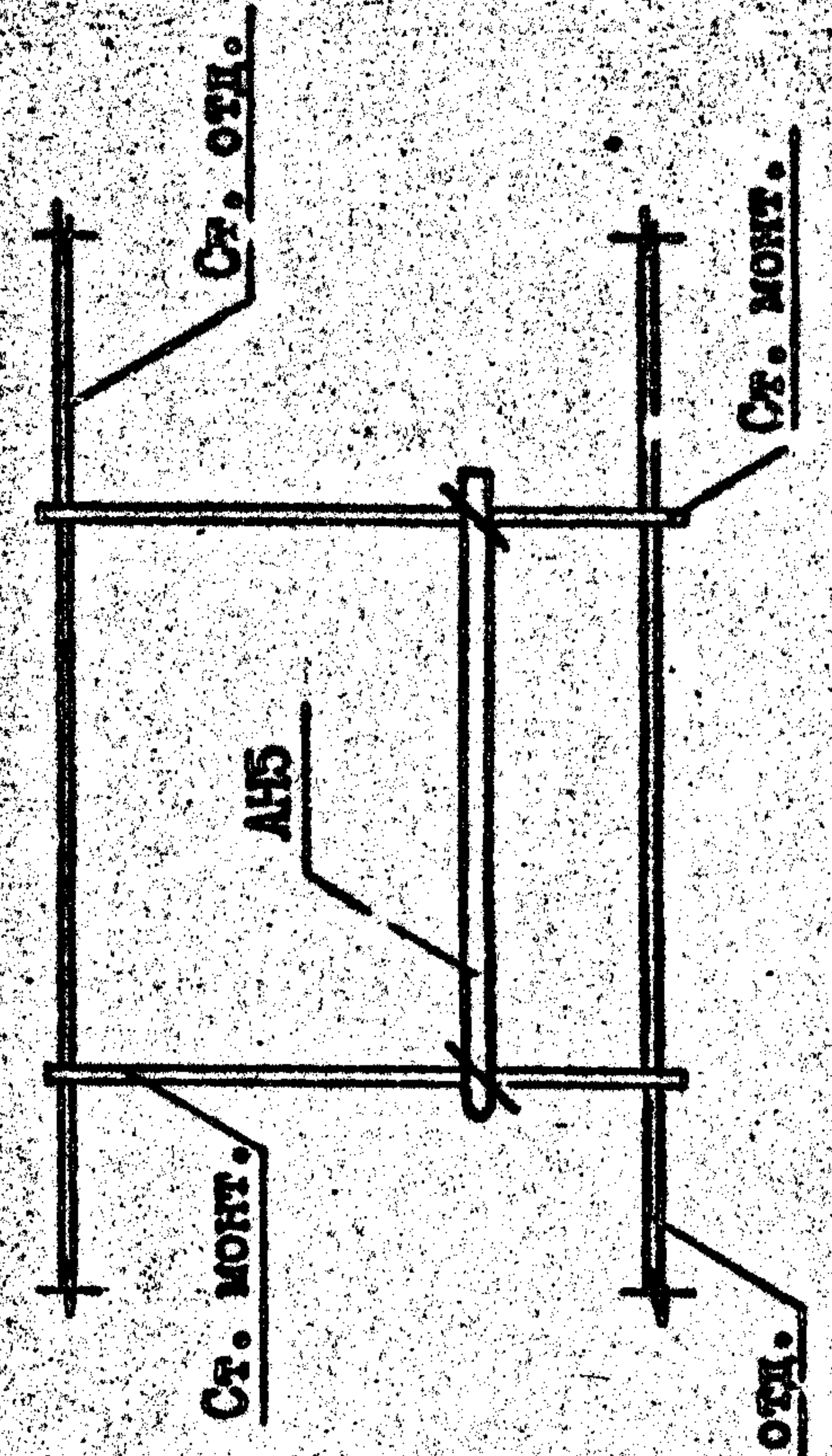


В



2

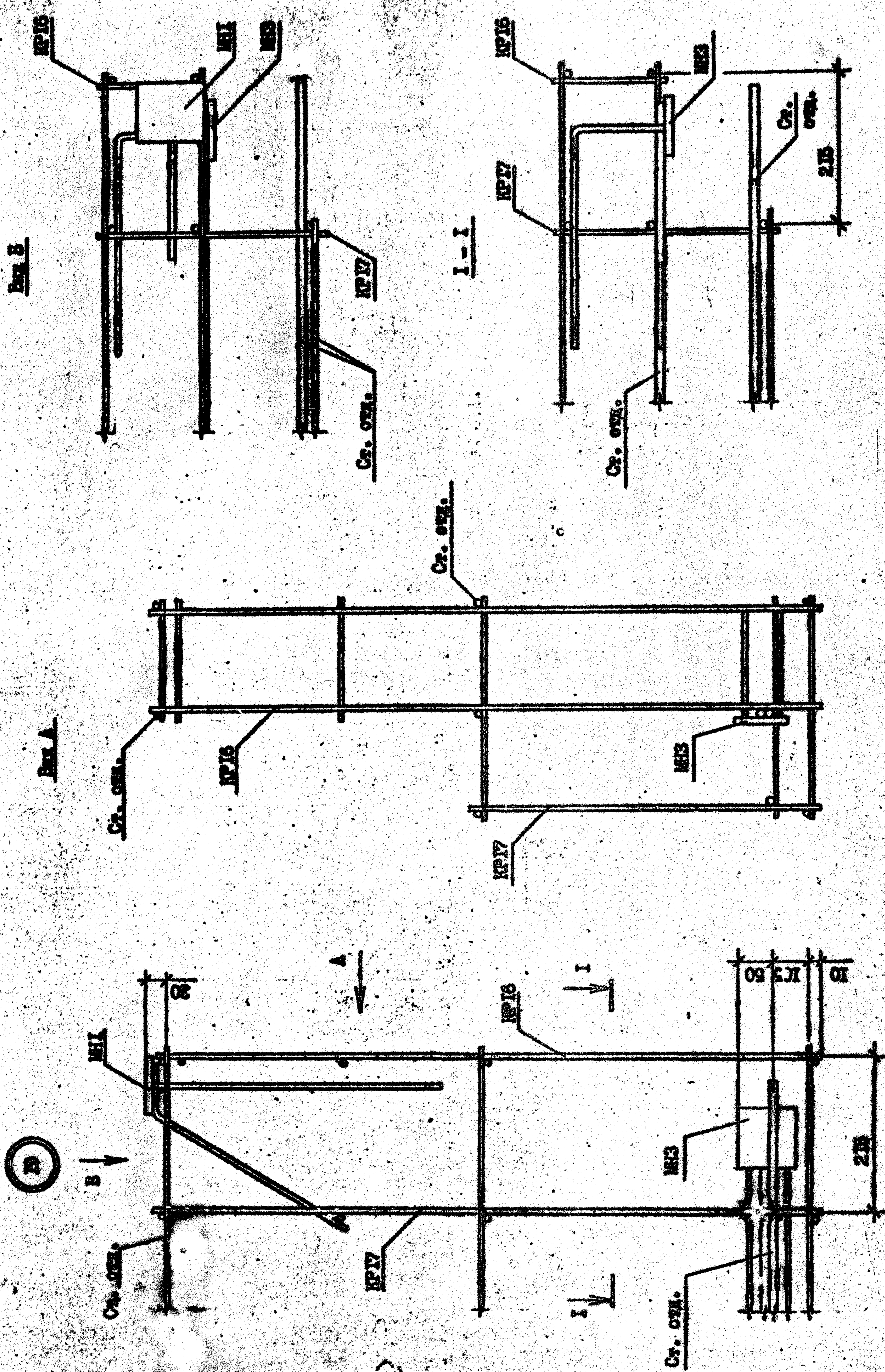
Вид Б



И.К. 1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Имя, № подл. Подпись и дата. Штам, кн. №

Имя, № подл.	Подпись и дата.	Штам, кн. №
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012		Контроль
		Формат А3
Лист	8	



Вид В

Вид А

1-1

Т.К. 1090.1-2с. ВМ. 2-11

Конт. № докум.	Листов № 50	Всего листов	№ 9
Имя, № докум.	Листов № 50	Всего листов	№ 9

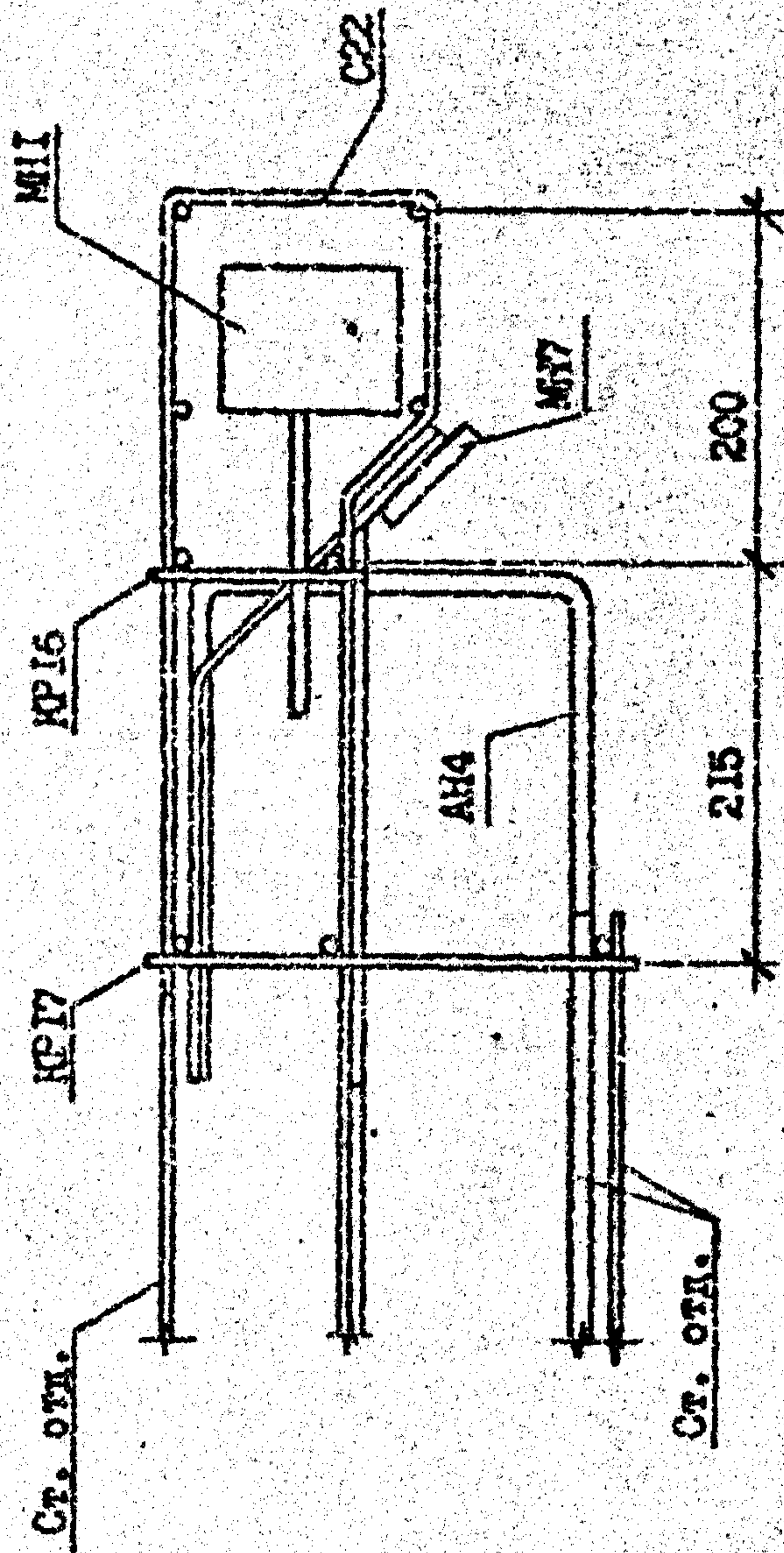
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.002

Чертеж А3

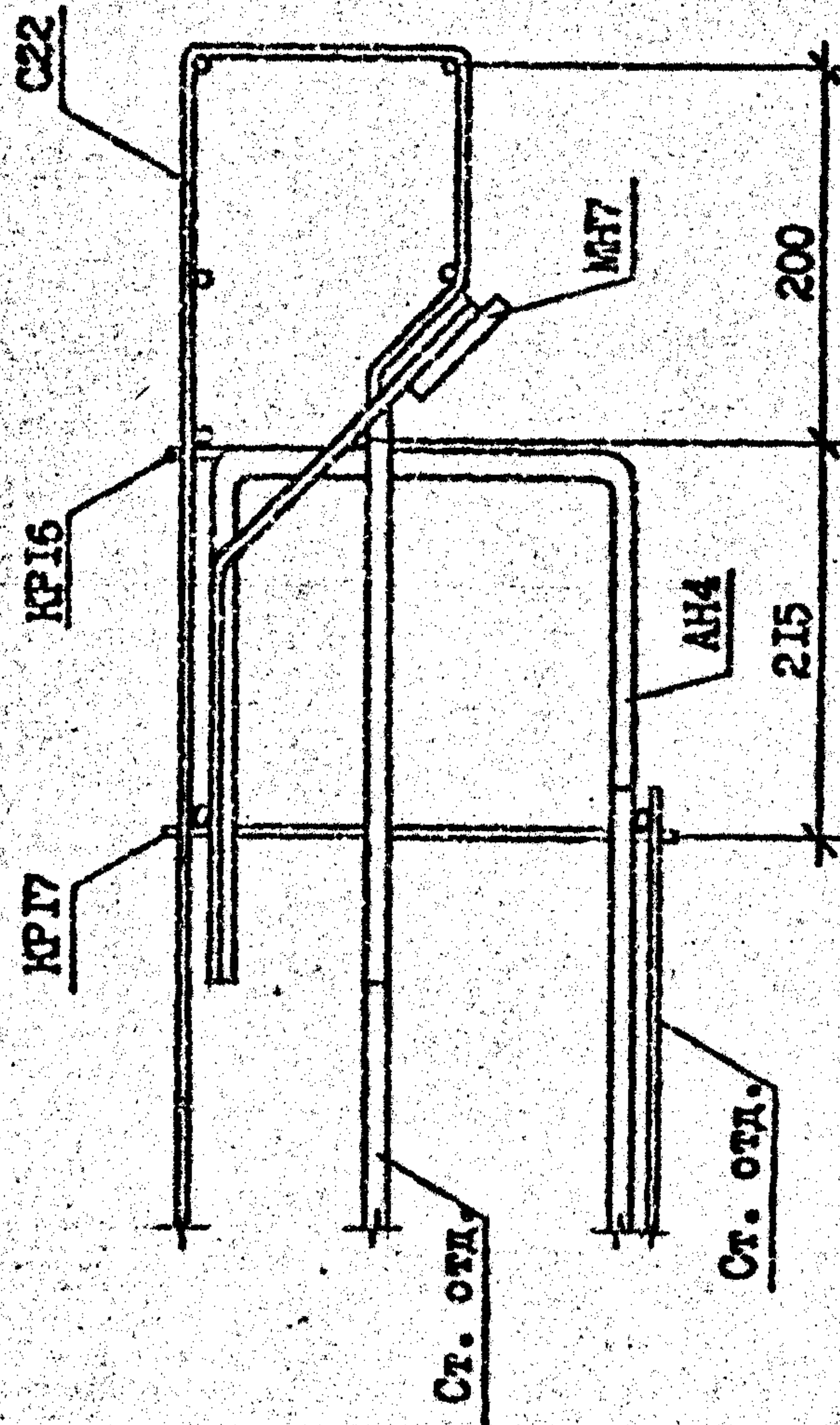
Композит

*Handwritten signature*

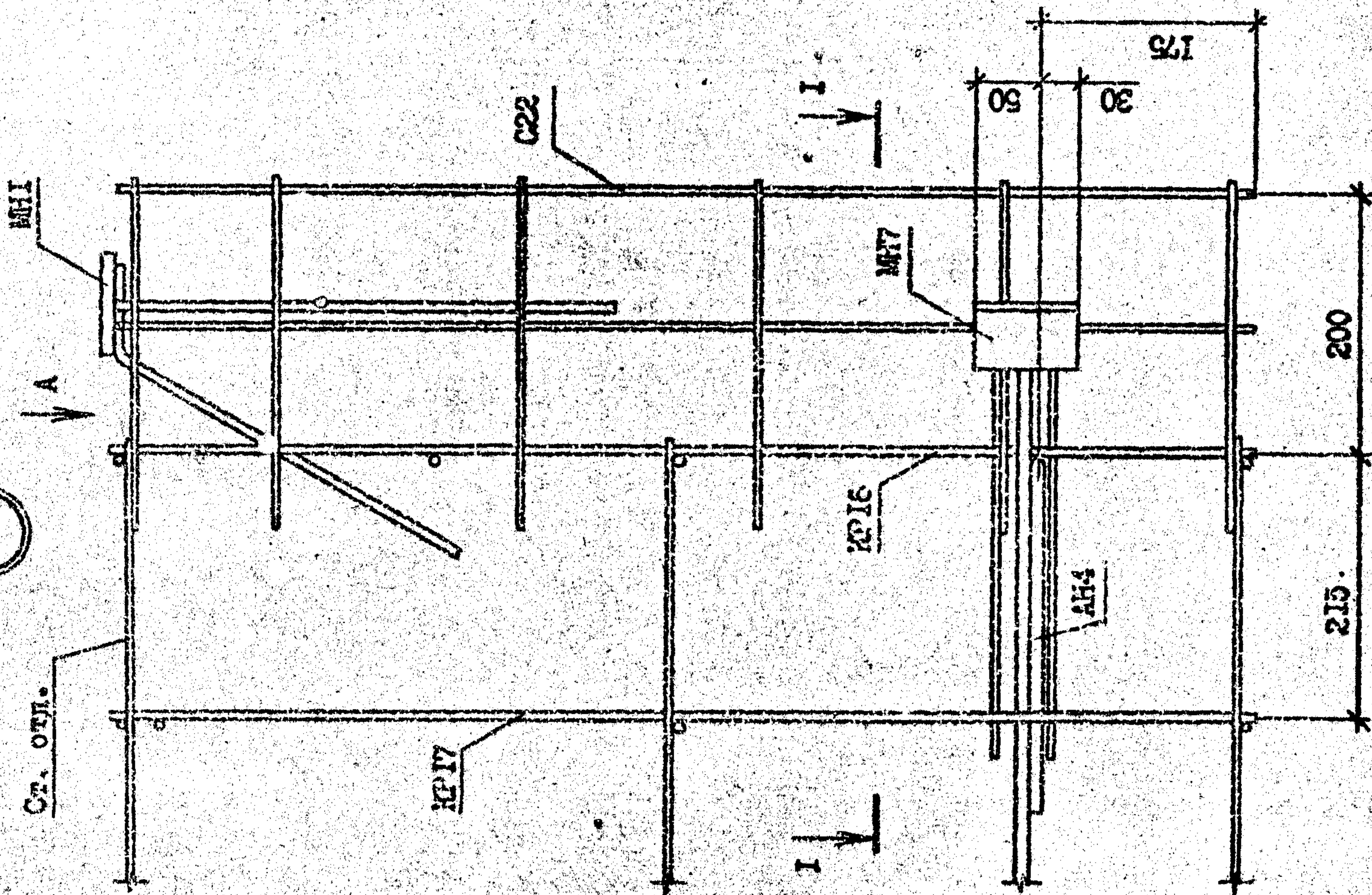
Вид А



1-1



20



Лист 10

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.012

Композит

Формат А3

T.K. 1090-1-2c 8/11

Общ. шифр №

Литература №

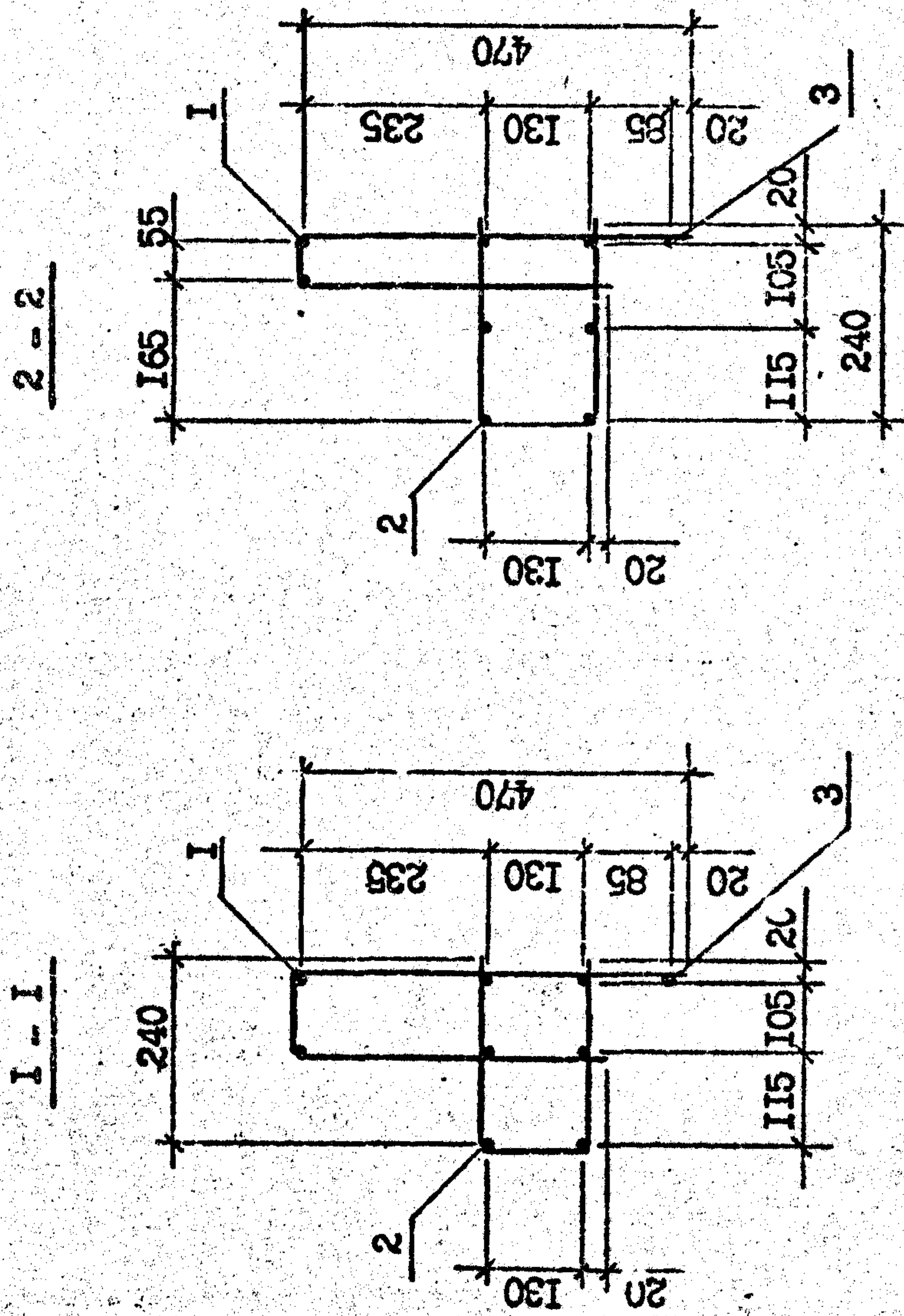
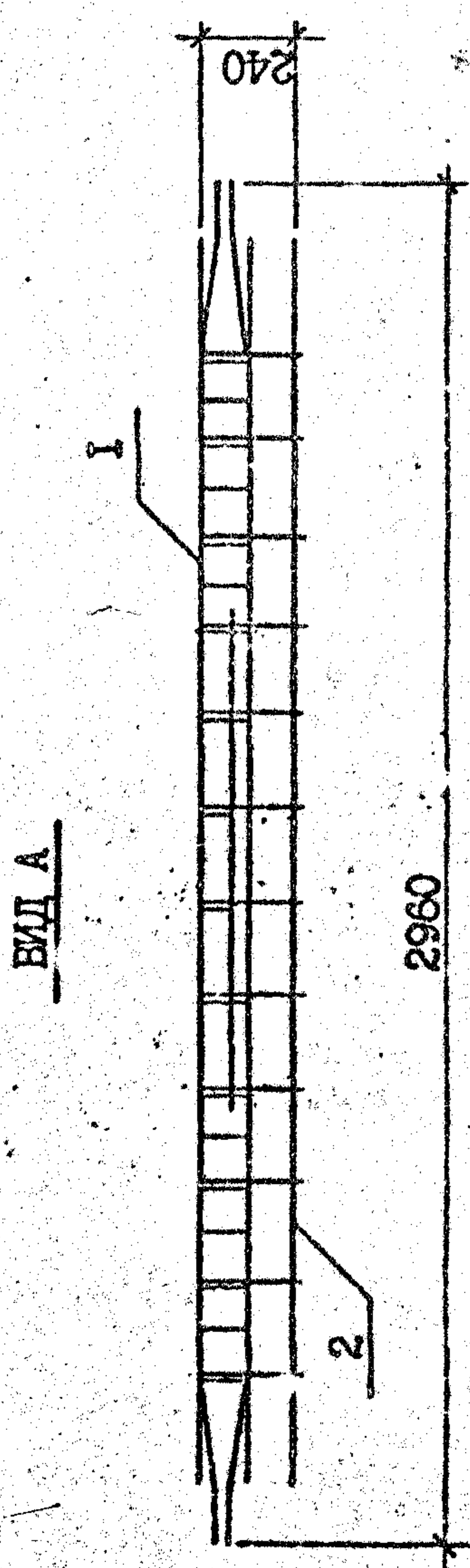
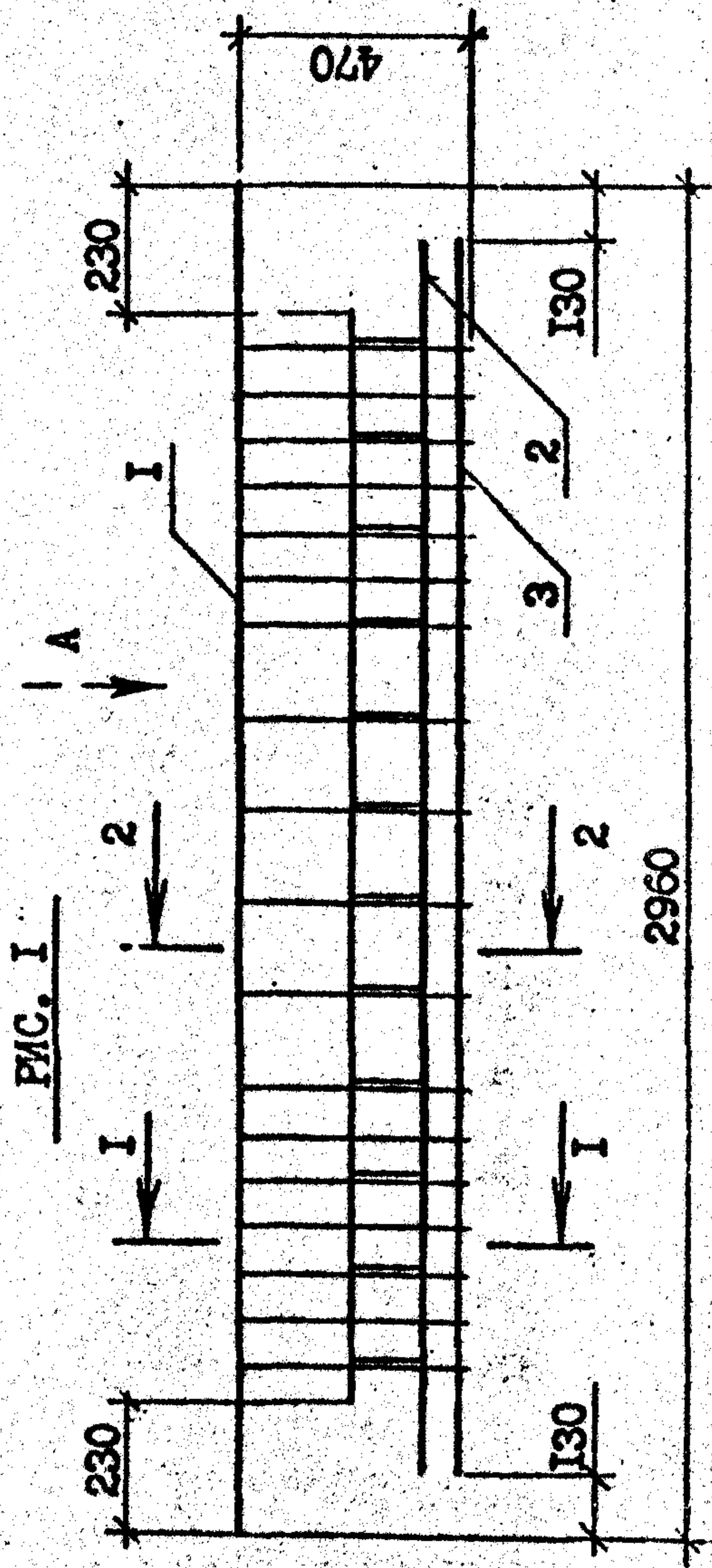
№ инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧАНИЕ																																
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																																		
A3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0-01	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>																																		
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	СКР1	I																																	
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКА С1	I																																	
A4		3	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0	СЕТКА С8 <u>ДЕТАЛИ</u>	I																																	
B4		3	5.041.2700	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2700	I	0,4кг																																
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-01	СКР2																																		
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ С2	I																																	
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0	С8 <u>ДЕТАЛИ</u>	I																																	
B4		3	5.041.2700	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2700	I	0,4кг																																
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-02	СКР3																																		
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ С3	I																																	
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-01	С9 <u>ДЕТАЛИ</u>	I																																	
<table border="1"> <tr> <td>Ил. № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>							Ил. № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов			1	3																								
Ил. № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов																																			
		1	3																																			
<table border="1"> <tr> <td>И. контр.</td> <td>Силаганзе</td> <td>3/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Наб. отд.</td> <td>Эксперт-анализ</td> <td>1/1</td> <td>2/12</td> </tr> <tr> <td>Ук. мест</td> <td>Бухгалтер</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Г.МП</td> <td>Эксперт-анализ</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Г.П</td> <td>Бухгалтер</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Рук. гр.</td> <td>Салихова</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Шогуя</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> <tr> <td>Разреш.</td> <td>Салихова</td> <td>1/1</td> <td>10/12</td> </tr> </table>							И. контр.	Силаганзе	3/1	10/12	Наб. отд.	Эксперт-анализ	1/1	2/12	Ук. мест	Бухгалтер	1/1	10/12	Г.МП	Эксперт-анализ	1/1	10/12	Г.П	Бухгалтер	1/1	10/12	Рук. гр.	Салихова	1/1	10/12	Проверил	Шогуя	1/1	10/12	Разреш.	Салихова	1/1	10/12
И. контр.	Силаганзе	3/1	10/12																																			
Наб. отд.	Эксперт-анализ	1/1	2/12																																			
Ук. мест	Бухгалтер	1/1	10/12																																			
Г.МП	Эксперт-анализ	1/1	10/12																																			
Г.П	Бухгалтер	1/1	10/12																																			
Рук. гр.	Салихова	1/1	10/12																																			
Проверил	Шогуя	1/1	10/12																																			
Разреш.	Салихова	1/1	10/12																																			
<table border="1"> <tr> <td>И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0</td> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>							И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов		1	1	3																								
И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов																																			
	1	1	3																																			
<table border="1"> <tr> <td>КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1 - СКР3</td> <td colspan="3" style="text-align: center;"><b>ТБИЛЗНИИЭП</b></td> </tr> </table>							КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1 - СКР3	<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>																														
КАРКАС УКРУПНИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1 - СКР3	<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>																																					

Т.К. 1090.1-2с. Вып. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧАНИЕ							
B4		3	5.041.2700	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2700	I	0,4кг							
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-03	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ С4	I								
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-02	С10 <u>ДЕТАЛИ</u>	I								
B4		3	5.041.2700	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2700	I	0,4кг							
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-04	СКР5									
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ С5	I								
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-03	С11 <u>ДЕТАЛИ</u>	I								
B4		3	5.041.2500	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2500	I	0,39кг							
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0-05	СКР6									
A4		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ СЕТКИ С6	I								
A4		2	I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-04	С12 <u>ДЕТАЛИ</u>	I								
B4			5.041.1600	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 1600	I	0,25кг							
<table border="1"> <tr> <td>Ил. № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Ил. № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов				
Ил. № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов										
<table border="1"> <tr> <td>И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0</td> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов				
И.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов										
<table border="1"> <tr> <td>I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0</td> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов				
I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0	Страниц	Лист	Листов										





Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.01.0.0	СКР1		23,94
-01	СКР2	1	26,05
-02	СКР3		18,71
-03	СКР4		23,24
-04	СКР5	2	17,58
-05	СКР6	3	10,43
-06	СКР7	4	10,43
-07	СКР8	1	17,15
-08	СКР9	2	10,20

И.контр. Силагалзе		И.контр. Масса	Масштаб
Нач.отд. Эдишерашвили		Р	1:20
Рук.маш. Вахчадзе		Лист	1:10
ГИП Эдишерашвили		Листов 2	
ГИП Бурджанадзе		ТбилизНИИЭП	
Рук.гр. Щедра			
Проверил Салхова			
Разраб. Бершанид			

I.090.1-2с.2-11 00.00.1.00Б

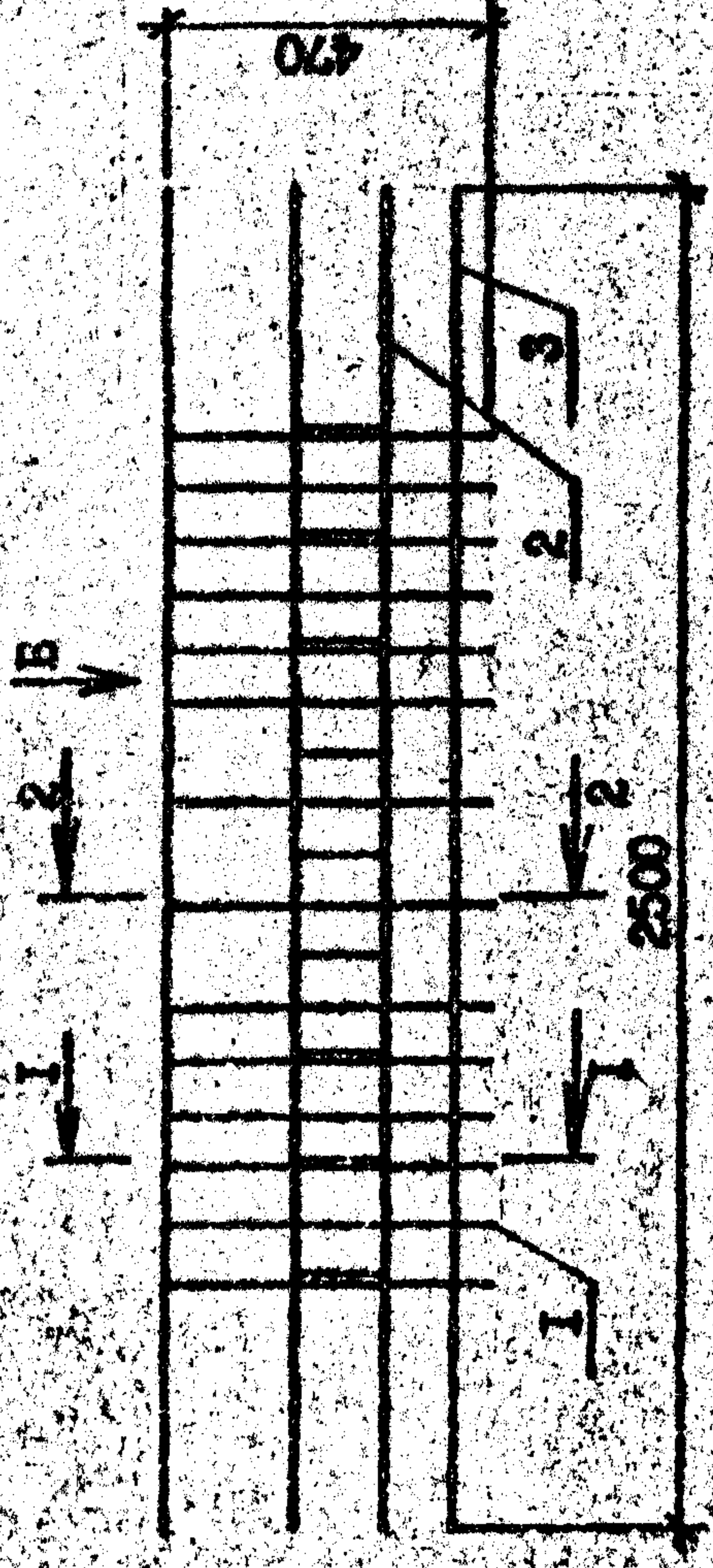
КАРКАС  
УКРУПНТЕЛЬНОЙ СБОРКИ  
СКР1 - СКР9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Т.К. 1.090.1-2с. В.И.М. 2-11

Имя, № год, Подпись и дата, Взам. инв. №



FIG. 2



БМД Б

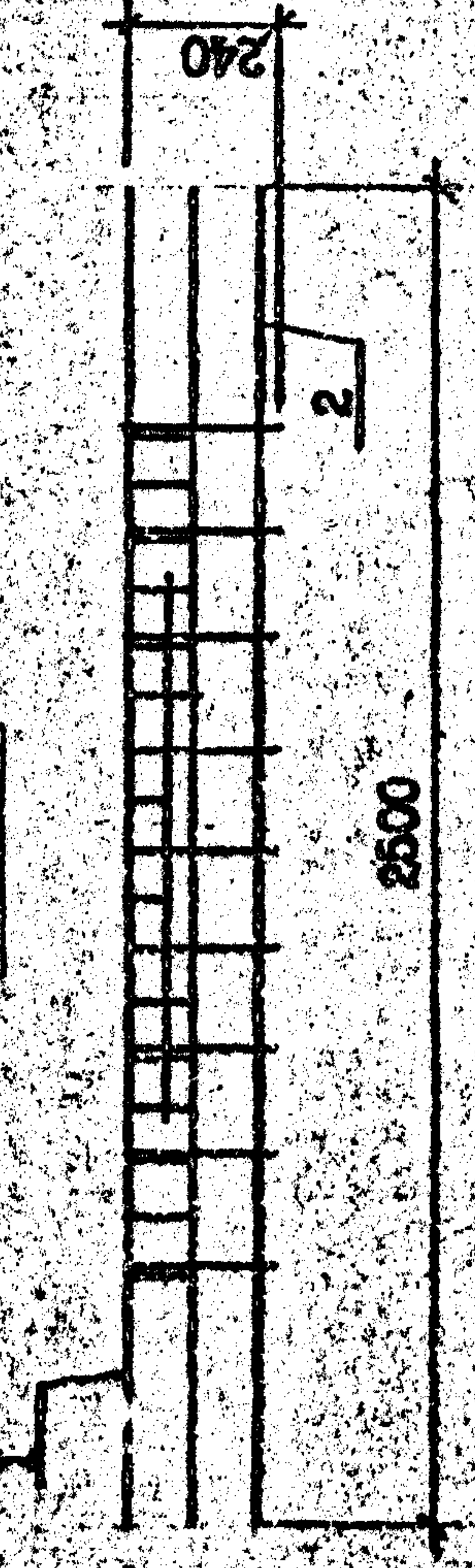
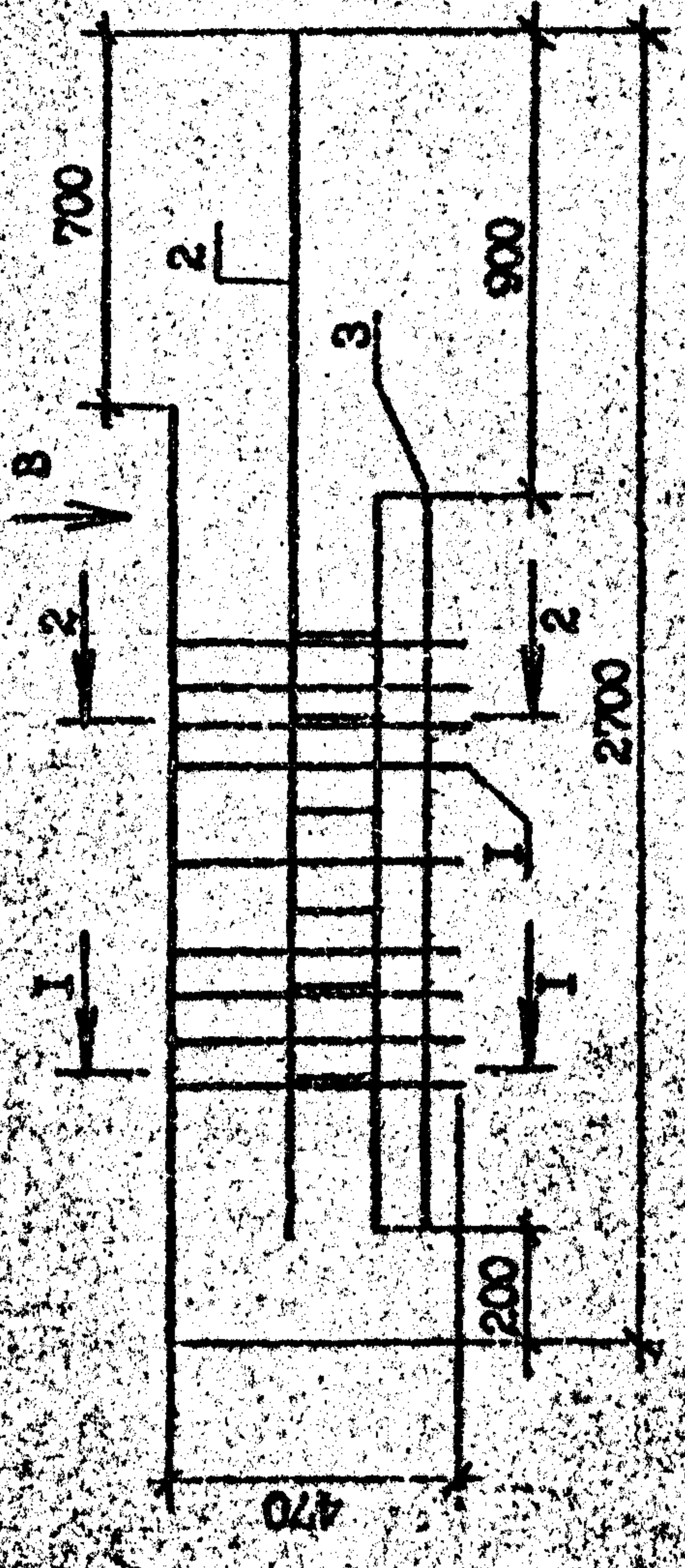


FIG. 3



БМД В

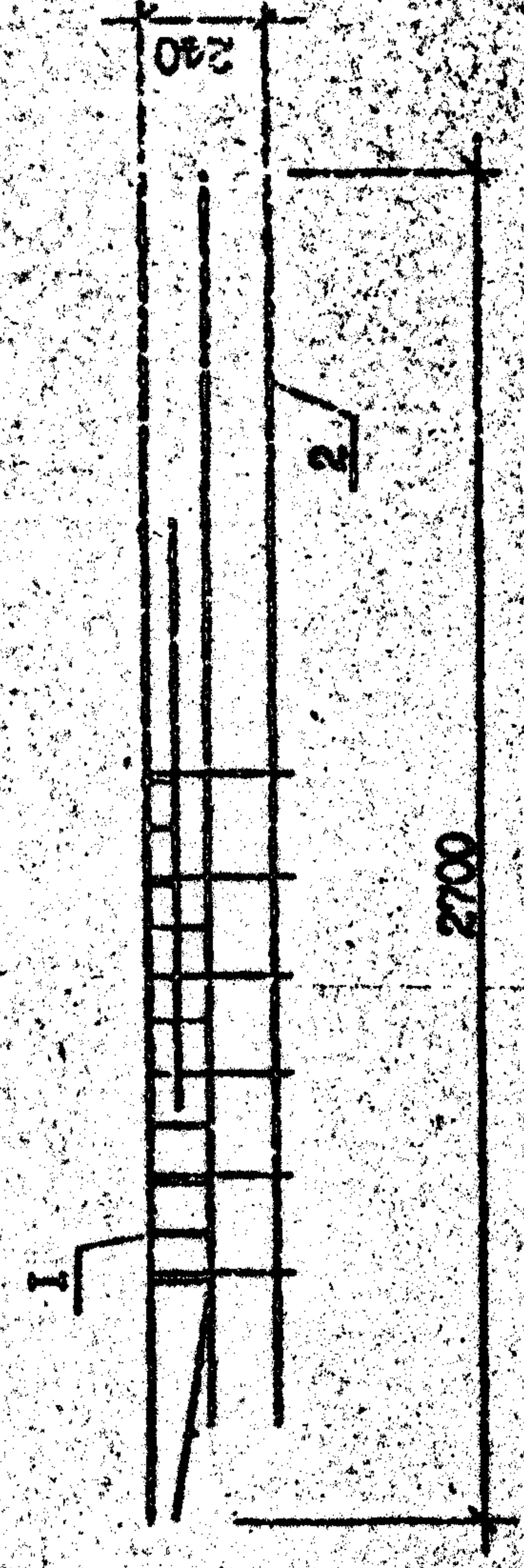
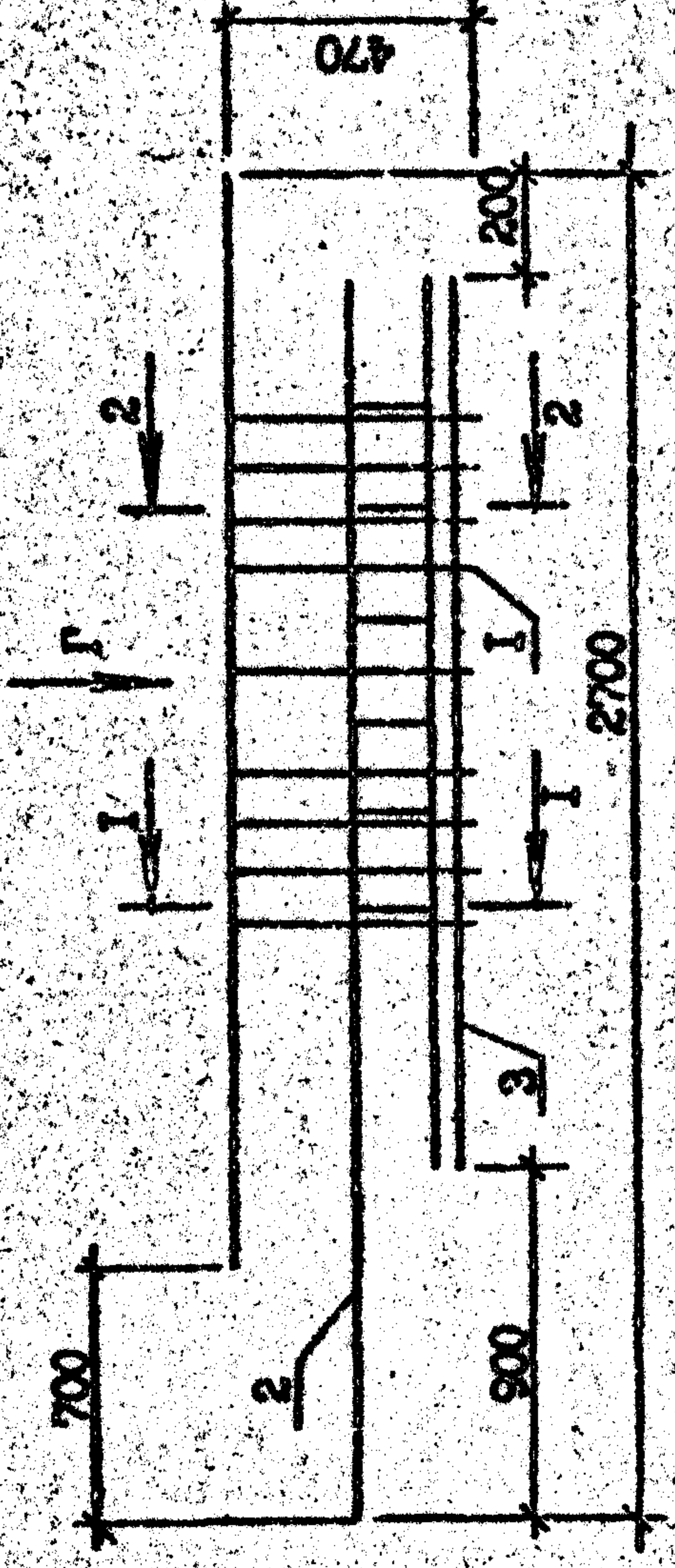
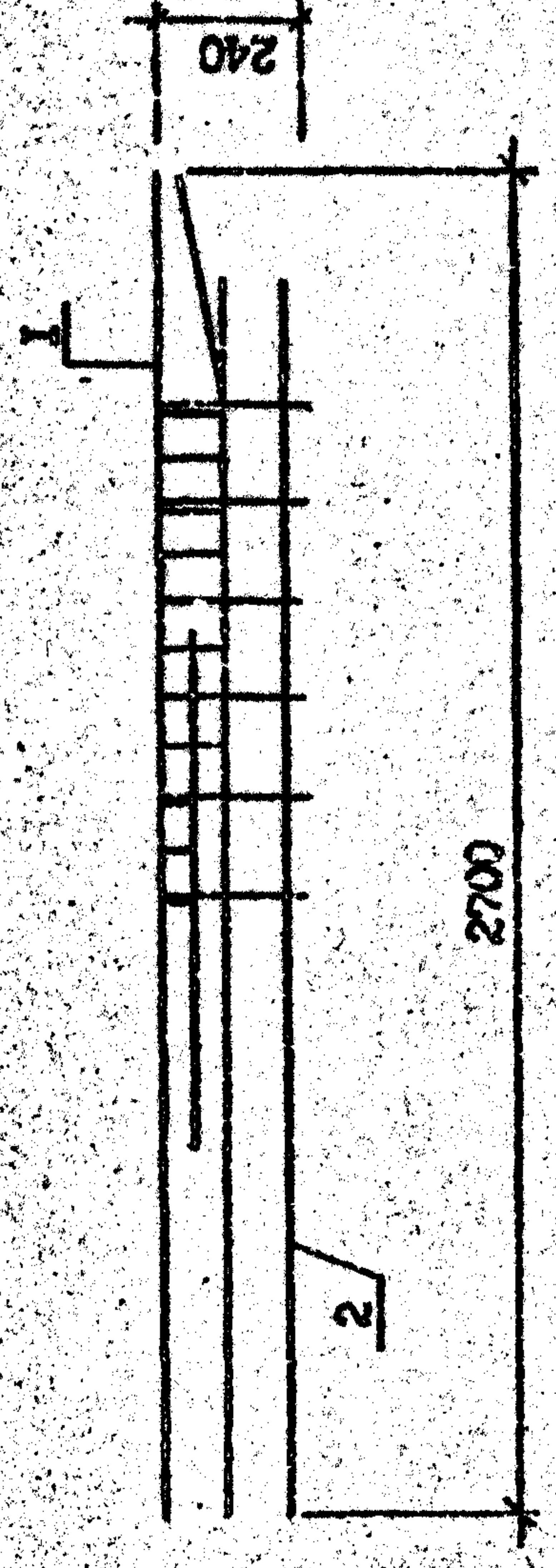


FIG. 4



БМД Г



Лист 2  
 I.090.1-2с.2-II 00.00.1.0

Копирман  
 Формат А3

ФОРМАТ	КОМА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕР-РАЗМЕР
БЧ	1	1	6.013.1600	Ф8А-Ш ГОСТ 6727-59*	2	0,36кг
БЧ	2	2	6.013.440	L=1600	1	0,15кг
БЧ	3	3	6.013.370	L=440	1	0,05кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-59*	6	0,05кг
БЧ	5	5	4.041.110	L=260 L=110	5	0,01кг

ФОРМАТ	КОМА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕР-РАЗМЕР
БЧ	1	6.013.3250	ДОКУМЕНТАЦИЯ	1,25кг
БЧ	2	6.013.620	СБОРНИК ЧЕРТЕЖ	0,24кг
БЧ	3	6.013.440	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	0,17кг
БЧ	4	4.041.260	ПЕРЕЧЕНЬ ДАННЫХ	0,15кг
БЧ	5	4.041.110	ИДЕ ИСПОЛНЕНИЯ:	0,03кг
БЧ	6	4.041.110	КАРКАС ПЛОСКИЙ КФС	0,01кг
БЧ	7	6.013.370	Ф8А-Ш ГОСТ 6727-59*	1,25кг
БЧ	8	6.013.520	L=350	0,24кг
БЧ	9	6.013.440	L=620	0,17кг
БЧ	10	6.013.370	L=440	0,15кг
БЧ	11	4.041.260	Ф4Бр-I ГОСТ 6727-59*	0,03кг
БЧ	12	4.041.110	L=260 L=110	0,01кг

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Имя, № подл. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам. инв. № \_\_\_\_\_

И.090.1-2с.2-II 00.00.2.0  
 КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КФС - КФС

И.090.1-2с.2-II 00.00.2.0-02  
 КАРКАС ПЛОСКИЙ КФС  
 ДЕТАЛИ

И.090.1-2с.2-II 00.00.2.0  
 КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КФС - КФС

Рис. 1

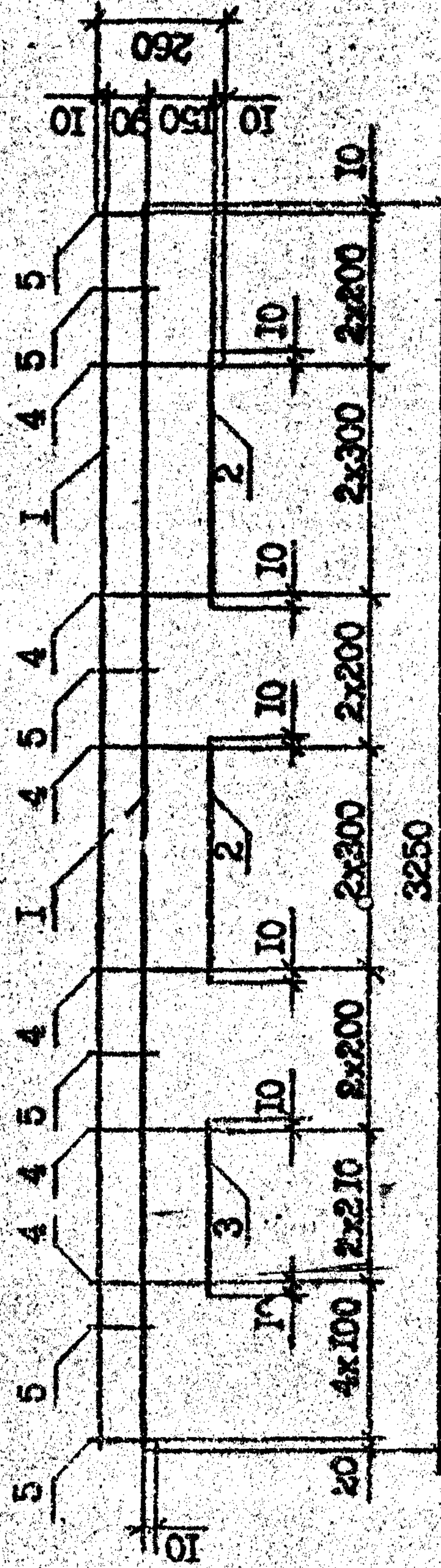


Рис. 2

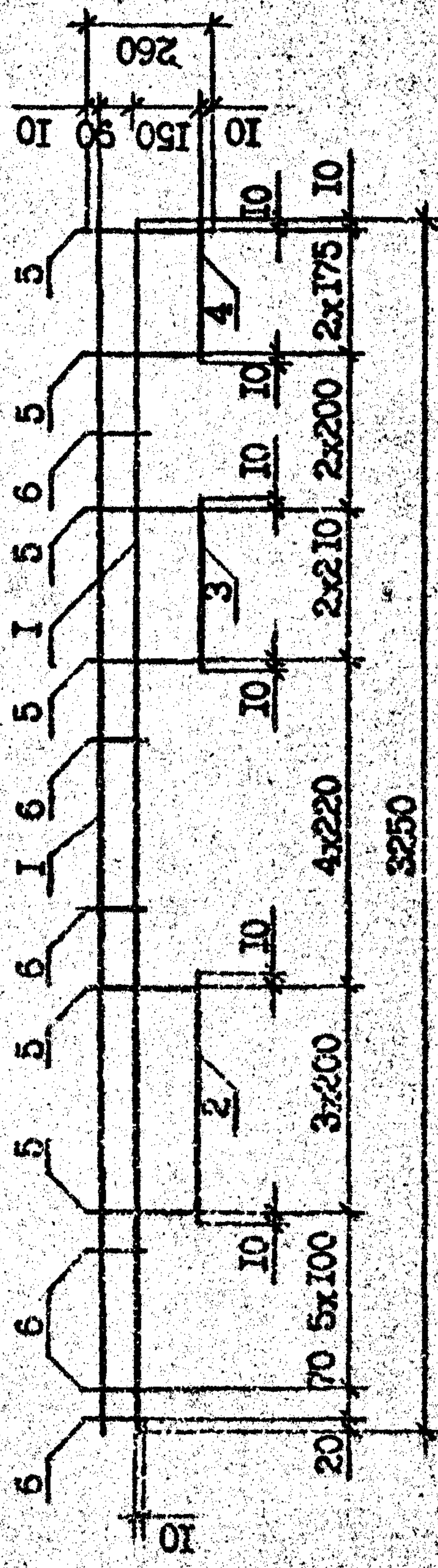
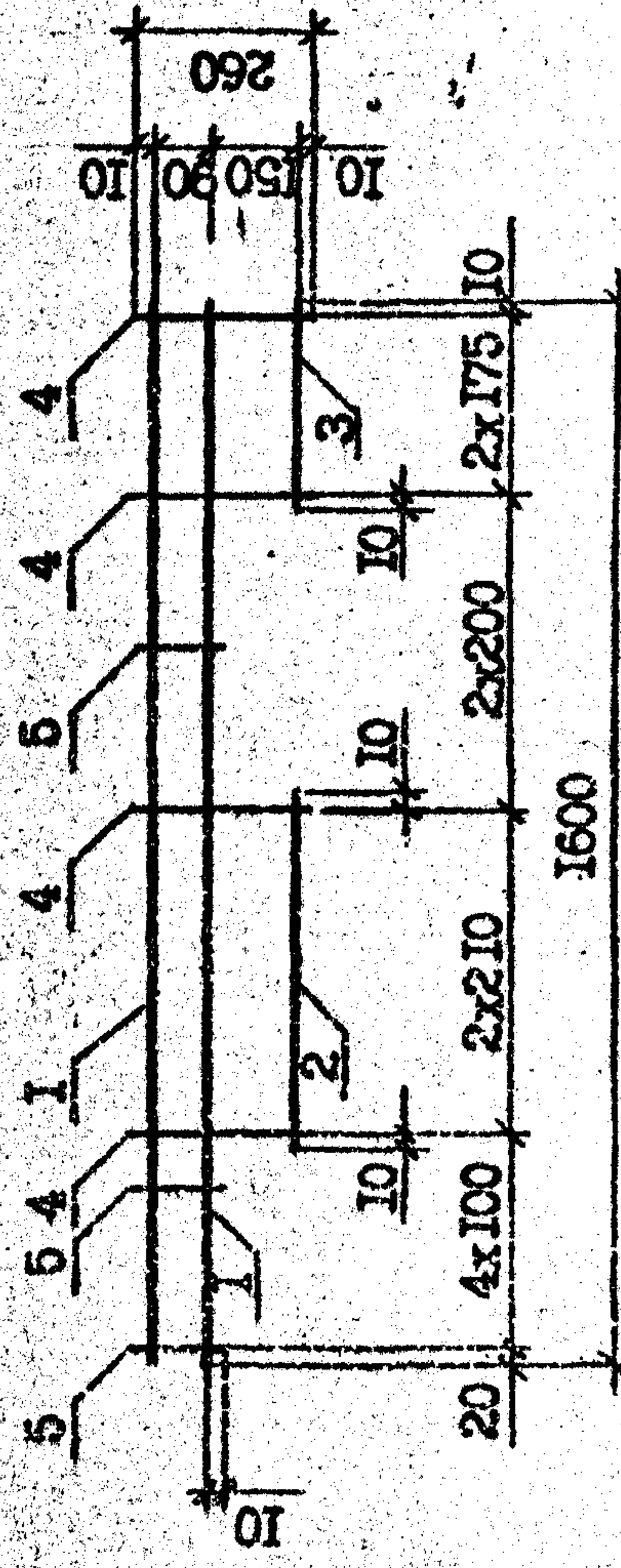


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0	КР1	1	3,53
	КР2	2	3,49
	КР3	3	1,11

И. контр.		Складское		Страна	Масса	Масштаб
Наз. отд.		Эксплуатация		Р	см. табл.	1:20
Рук. мест		Бюро		Лист		
ГИП		Эксплуатация		Листов		
ГИП		Буржанадзе		ТБИЗНИИЭП		
Рук. гр.		Шелля		КАРКАС ПЛОСКИЙ		
Проверил		Салихова		КР1 - КР3		
Разраб.		Лодия		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

1.090.1-2с.2-11 00.00.2.0СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР1 - КР3  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТБИЗНИИЭП

Формат А3

Копирочал

7.К.1090.1-2с.2-11 00.00.2.0СБ

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1	1	6.013.1600	L = 1600	1	0,36кг
БЧ	2	2	6.013.1360	L = 1360	1	0,30кг
БЧ	3	3	6.013.400	L = 400	1	0,09кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7 ДЕТАЛИ	2	0,71кг
БЧ	2	2	6.013.3220	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	20	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.3220	L = 3220		
БЧ	2	2	4.041.110	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8 ДЕТАЛИ	2	0,35кг
БЧ	2	2	6.013.1570	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	14	0,01кг
БЧ	1	1	6.013.1570	L = 1570		
БЧ	2	2	4.041.110	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9 ДЕТАЛИ	2	0,15кг
БЧ	2	2	6.013.690	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	4	0,03кг
БЧ	1	1	6.013.690	L = 690		
БЧ	2	2	4.041.260	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10 ДЕТАЛИ	2	0,22кг
БЧ	2	2	6.013.990	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		
БЧ	1	1	6.013.990	L = 990		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ	1	1	10.013.3250	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 ДЕТАЛИ	1	2,00кг
БЧ	2	2	10.013.3010	Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	1	1,86кг
БЧ	3	3	10.013.385	L = 3250 L = 3010 L = 385	1	0,24кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	12	0,03кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	2	0,01кг
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 ДЕТАЛИ		
БЧ	2	2	8.013.3250	Ф8А-III ГОСТ 5781-82*	1	1,28кг
БЧ	3	3	8.013.3010	L = 3250 L = 3010 L = 385	1	1,19кг
БЧ	4	4	4.041.260	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	1	0,15кг
БЧ	5	5	4.041.145	L = 260 L = 145	12	0,03кг
БЧ	1	1	1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 ДЕТАЛИ	2	0,01кг
БЧ	2	2	6.013.990	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*		

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-II 00.00.3.0

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
С. С. С.		

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
С. С. С.		

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
С. С. С.		

Имя, Фамилия	Подпись	Дата
С. С. С.		

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4 - КР11

Т.К. 1090.1-2с.2-II

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	2	4.041.260	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L-260	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L-260	5	0,03кг
БЧ	1	6.013.1290	1.090.1-2с.-II 00.00.3 0-07 КАРКАС ПЛОСКИЙ КРГ I СТАЛИ	Φ6А-III ГОСТ 5781-82 <sup>М</sup> L-1290	2	0,29кг
БЧ	2	4.041.260	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L-260	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>М</sup> L-260	6	0,03кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ

Ивр. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Т. К. 1.090.1-2с. Взм. 2.71

Ивр. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-11 00.00.3.0

Лист 3

Копировал  
Формат А4

Копировал

Формат А4

Лист

Рис. 1

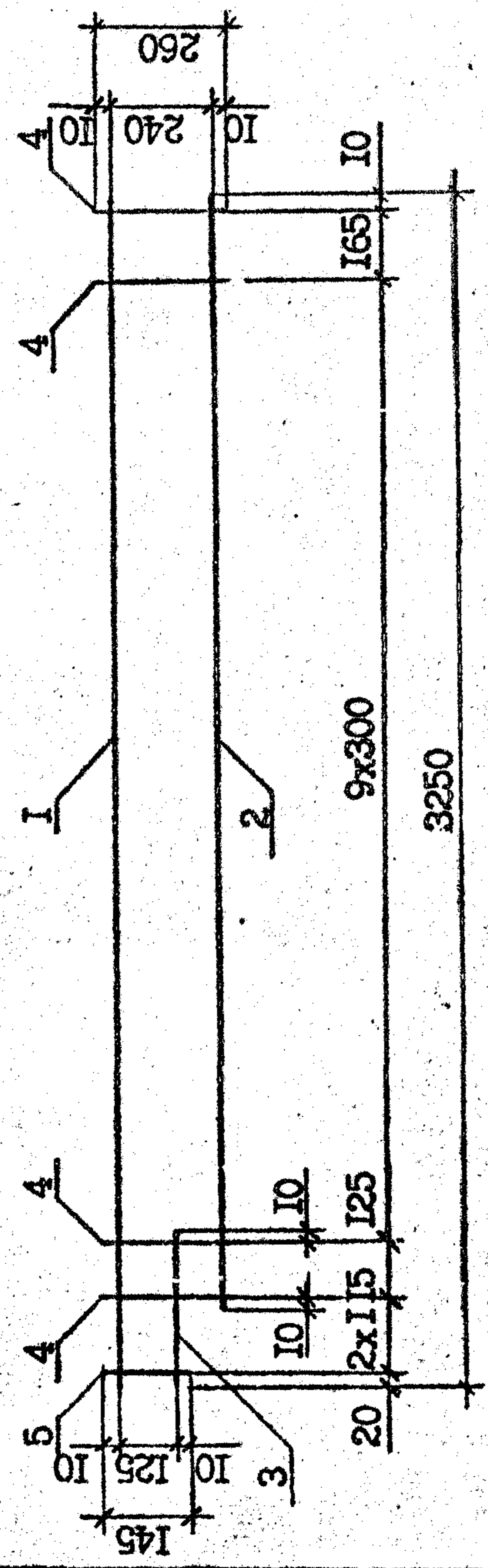


Рис. 2

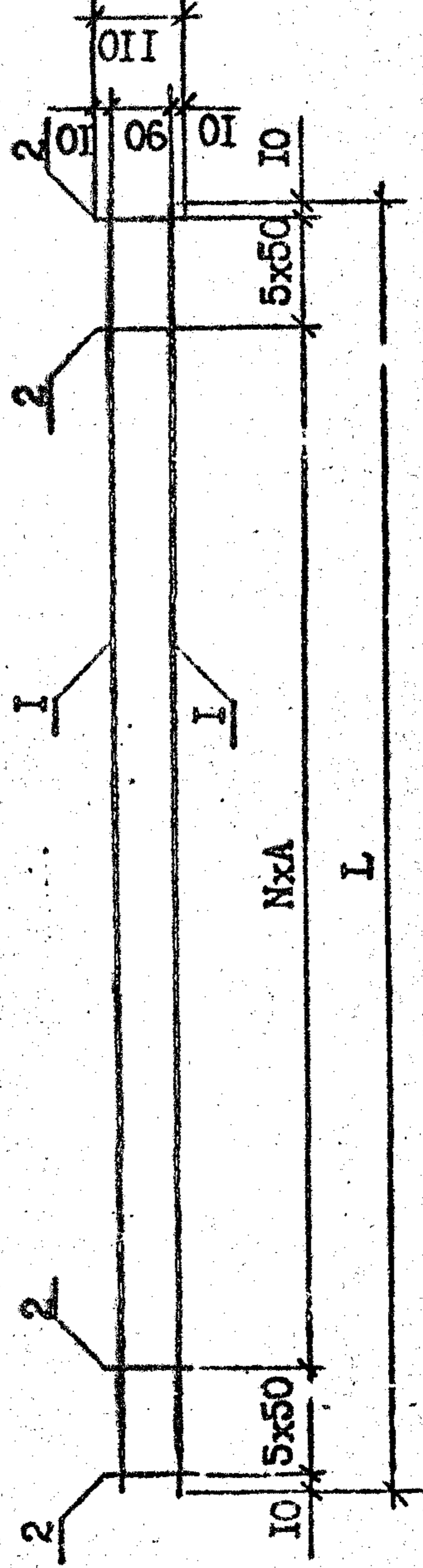


Рис. 3

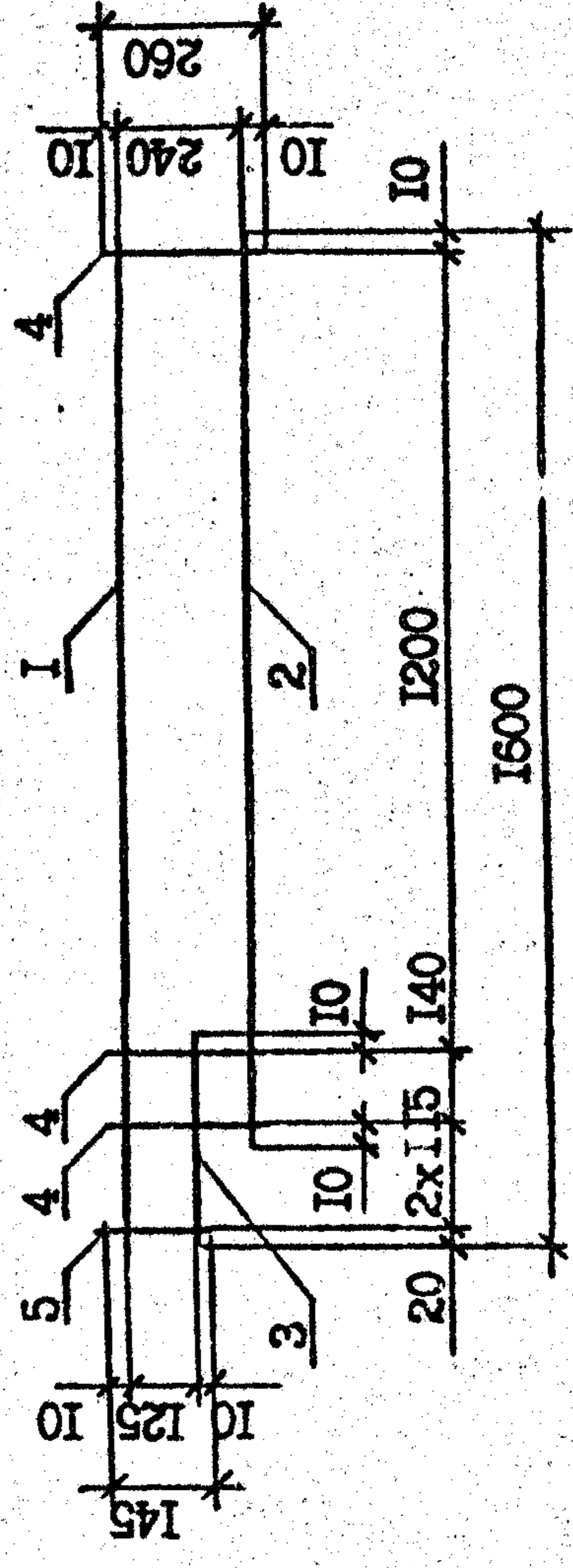
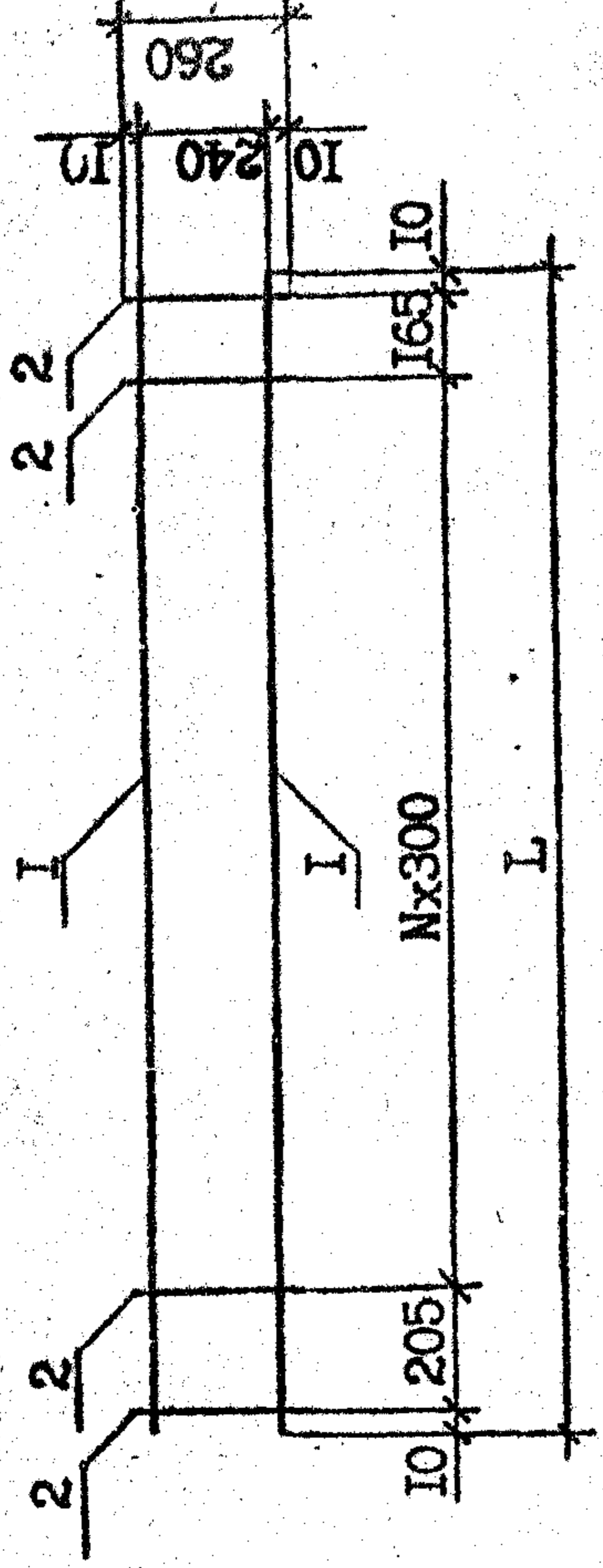


Рис. 4



Т.К. 10901-20 2-11

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0	КР4	1	-	-	-	4,44
-01	КР5	1	-	-	-	2,96
-02	КР6	3	-	-	-	0,93
-03	КР7	2	3220	300	9	1,64
-04	КР8	2	1570	350	3	0,85
-05	КР9	4	690	-	1	0,40
-06	КР10	4	990	-	2	0,57
-07	КР11	4	1290	-	3	0,73

I.090.1-2с.2-11 00.00.3.0СБ		Стадия	Масштаб
КАРКАС ПЛЮСКИ		Р	СМ. табл.
КР4 - КР11		Лист	Листов
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИПЗНИИЭП	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1 6.013.2400	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=2400	2	0,95кг
БЧ	2 4.041.240	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=240	9	0,02кг
БЧ	1 6.013.940	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=940	2	0,21кг
БЧ	2 4.041.110	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=110	5	0,01кг
БЧ	1 6.013.960	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=960	1	0,21кг
БЧ	2 6.013.550	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=550	1	0,12кг
БЧ	3 6.013.430	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=430	1	0,10кг
БЧ	4 4.041.260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=260	3	0,03кг
БЧ	5 4.041.110	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=110	3	0,01кг

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1 6.013.280	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=280	2	0,06кг
БЧ	2 4.041.260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=260	2	0,03кг
БЧ	1 6.013.620	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=620	2	0,14кг
БЧ	2 4.041.260	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=260	3	0,03кг
БЧ	1 6.013.1640	Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>к</sup> L=1640	2	0,36кг
БЧ	2 4.041.240	Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>к</sup> L=240	6	0,02кг

Т.К. 1090-1-2с 2-11

Имя, № подл. \_\_\_\_\_

Подпись и дата \_\_\_\_\_

Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Имя, № подл. \_\_\_\_\_

Подпись и дата \_\_\_\_\_

Взам. инв. № \_\_\_\_\_

Стедия Лист Листов  
Р 1 2

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 12 - КР17

ТБИЛЗНИИЭП

Рис. 1

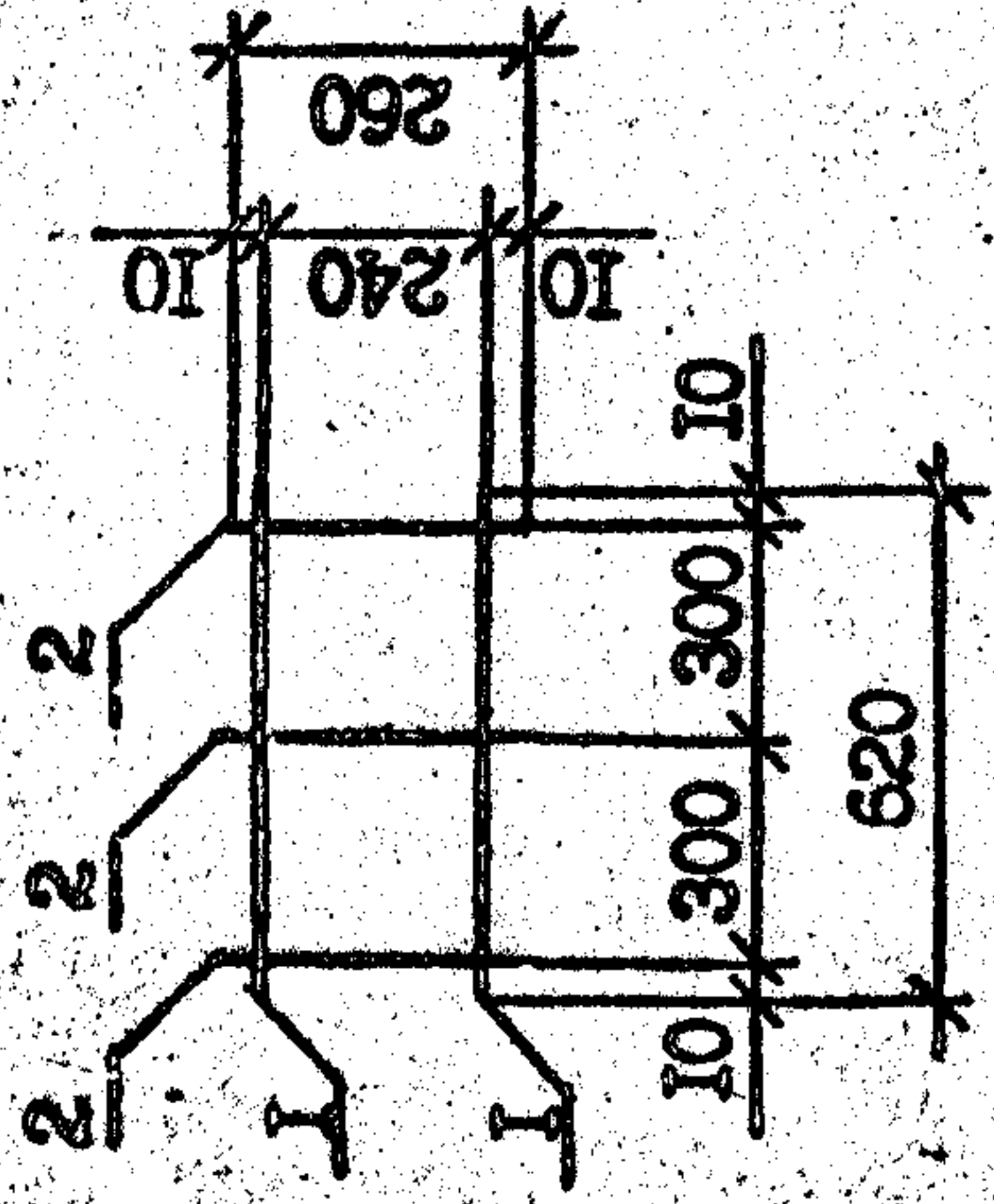


Рис. 2

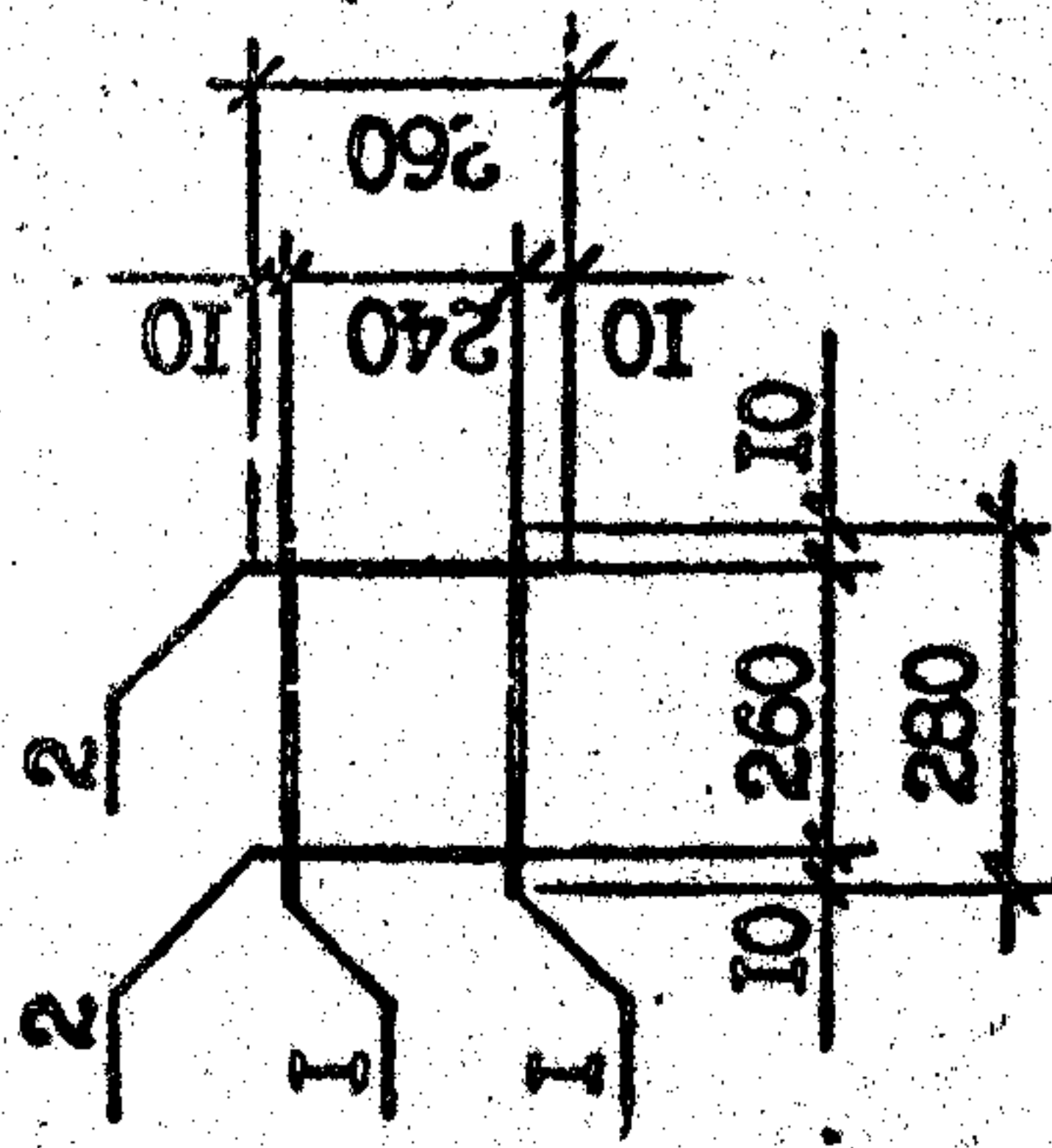


Рис. 3

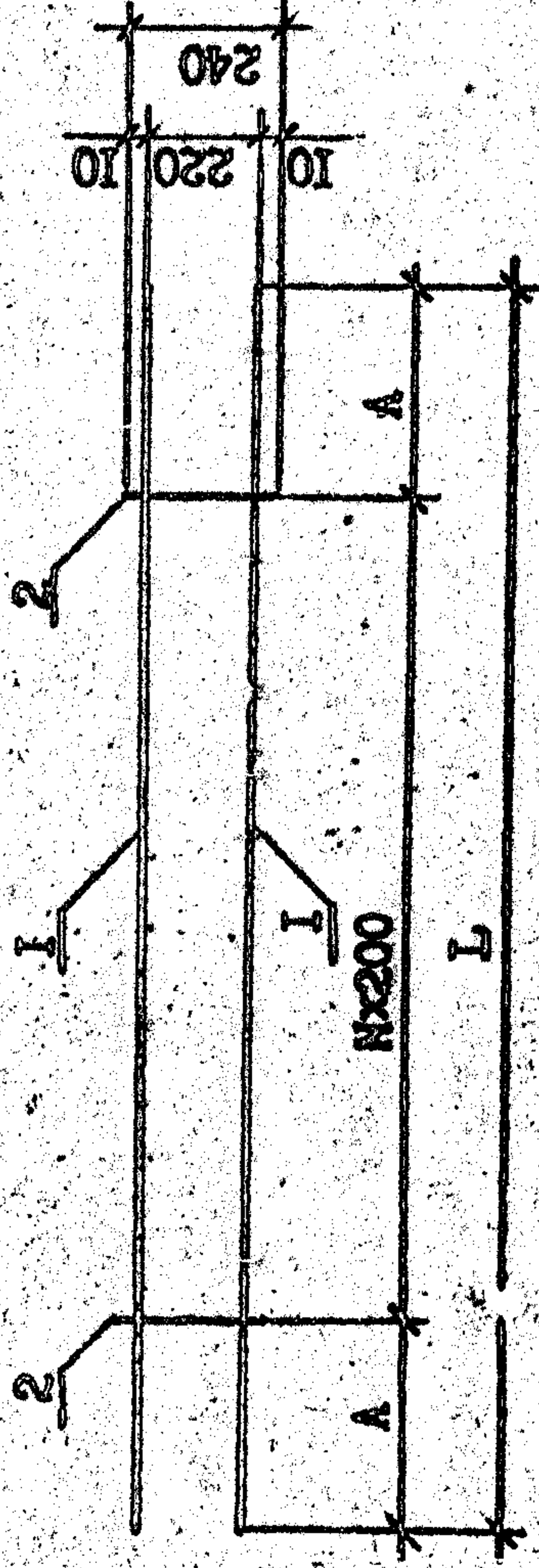


Рис. 5

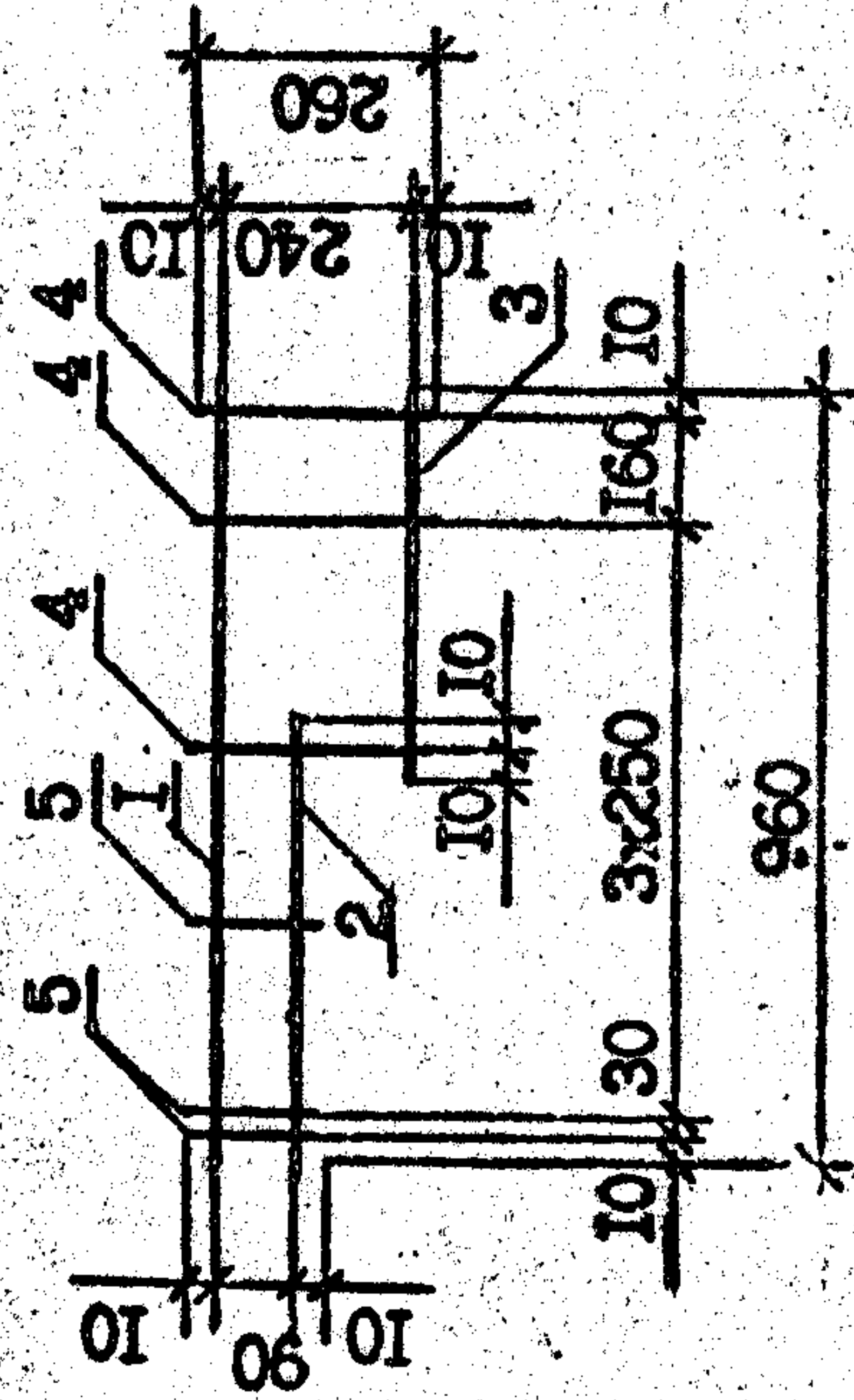
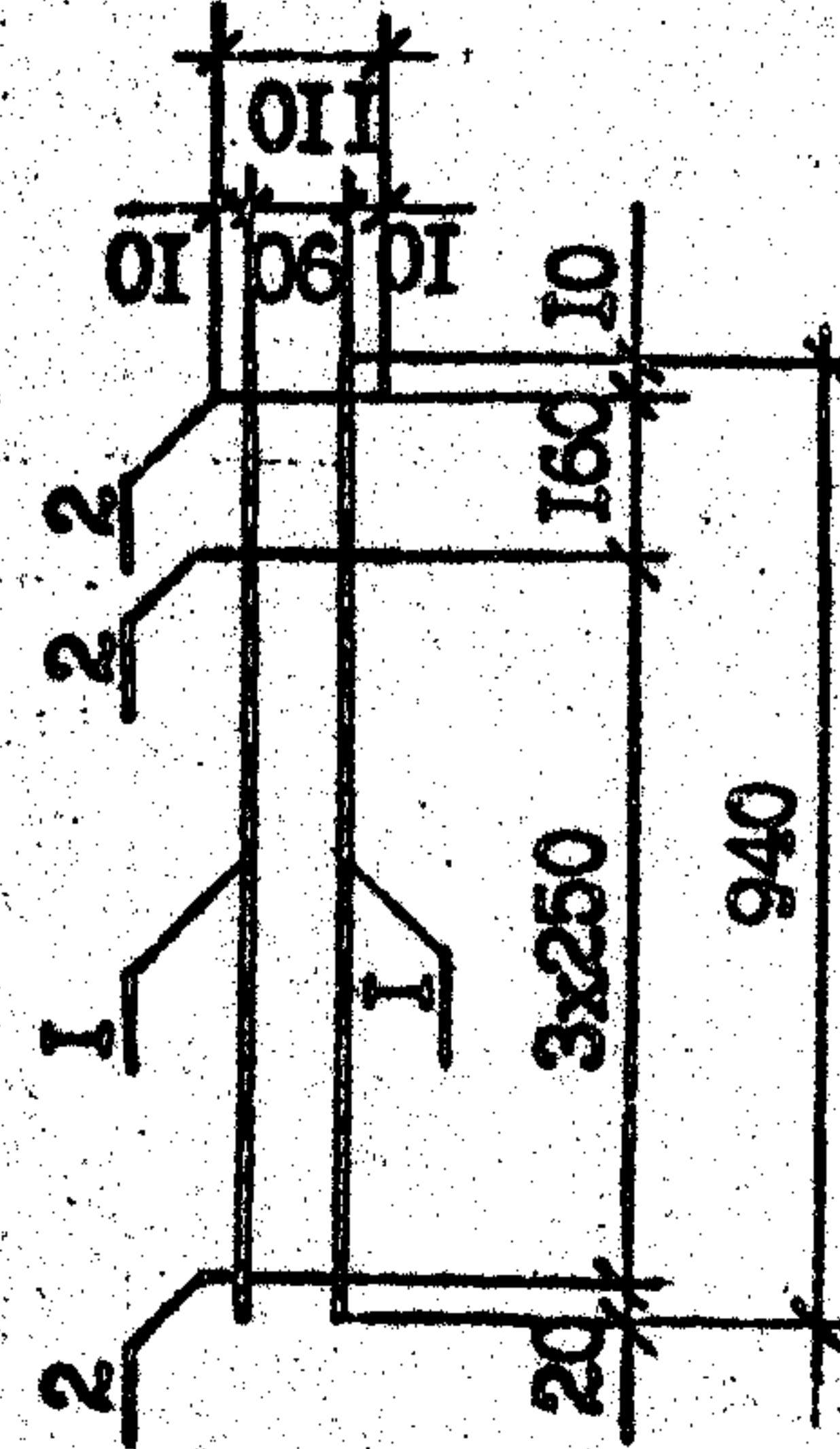


Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		N	Масса, кг
			L	A		
I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0	КР12	2	-	-	-	0,17
-01	КР13	1	-	-	-	0,36
-02	КР14	3	1640	320	-	0,86
-03	КР15	3	2400	400	-	2,11
-04	КР16	4	-	-	-	0,48
-05	КР17	5	-	-	-	0,54

Т.К. 1.090.1-2с. В.М. 2-11

Имя, № докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

I.090.1-2с.2-II 00.00.4.0СБ		Страна	Масса	Масштаб
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р	СМ. табл.	I:20
КР12 - КР17		Лист	Листов	I
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ТБИЗНИИЭП		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	2	10.013.1240	L-1240		2	0,77кг
Б4	3	10.013.1120	L-1120		1	0,69кг
Б4	4	5.041.960	L-960	659-1 ГОСТ 6727-80*	14	0,15кг
Б4	5	5.041.915	L-915		2	0,14кг
Б4	1	12.013.2960	L-2960	СЕТКА С4 ДЕТАЛИ Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	14	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО	СРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСХОДНЫХ:		
Б4	1	12.013.2960	L-2960	СЕТКА С1 ДЕТАЛИ Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	1	2,63кг
Б4	2	12.013.1240	L-1240		2	1,10кг
Б4	3	12.013.1120	L-1120		1	0,99кг
Б4	4	6.013.960	L-960	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915		2	0,20кг
Б4	1	14.013.2960	L-2960	СЕТКА С2 ДЕТАЛИ Ф14А-III ГОСТ 5781-82*	1	3,58кг
Б4	2	14.013.1240	L-1240		2	1,50кг
Б4	3	14.013.1120	L-1120		1	1,35кг
Б4	4	6.013.960	L-960	Ф6А-III ГОСТ 5781-82*	16	0,21кг
Б4	5	6.013.915	L-915			0,20кг
Б4	1	10.013.2960	L-2960	СЕТКА С3 ДЕТАЛИ Ф10А-III ГОСТ 5781-82*	1	1,63кг

Т.К. 1.090-1-2с. Вып. 2-11

Имя, Подпись и дата  
Взам. инв. №

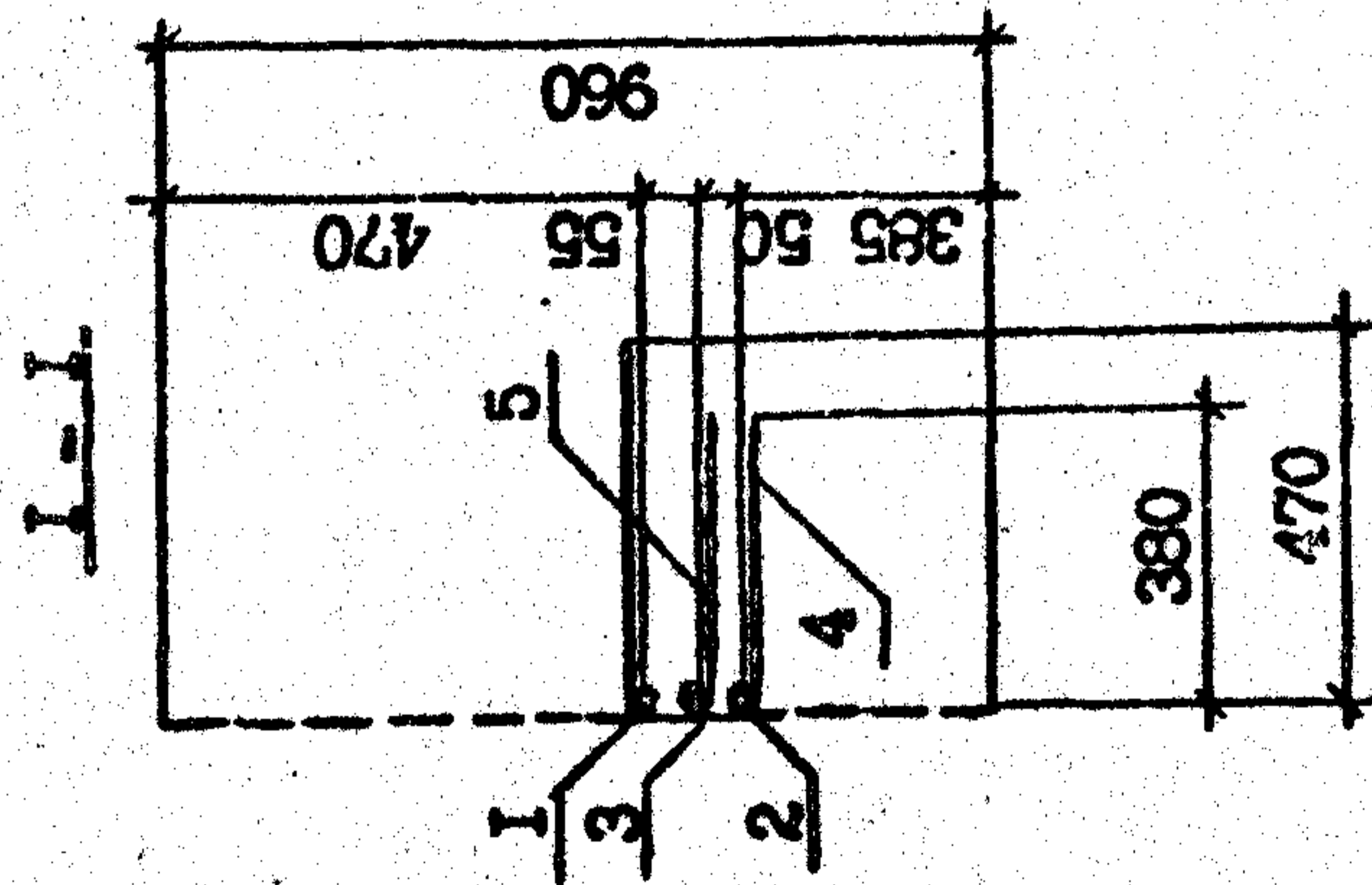
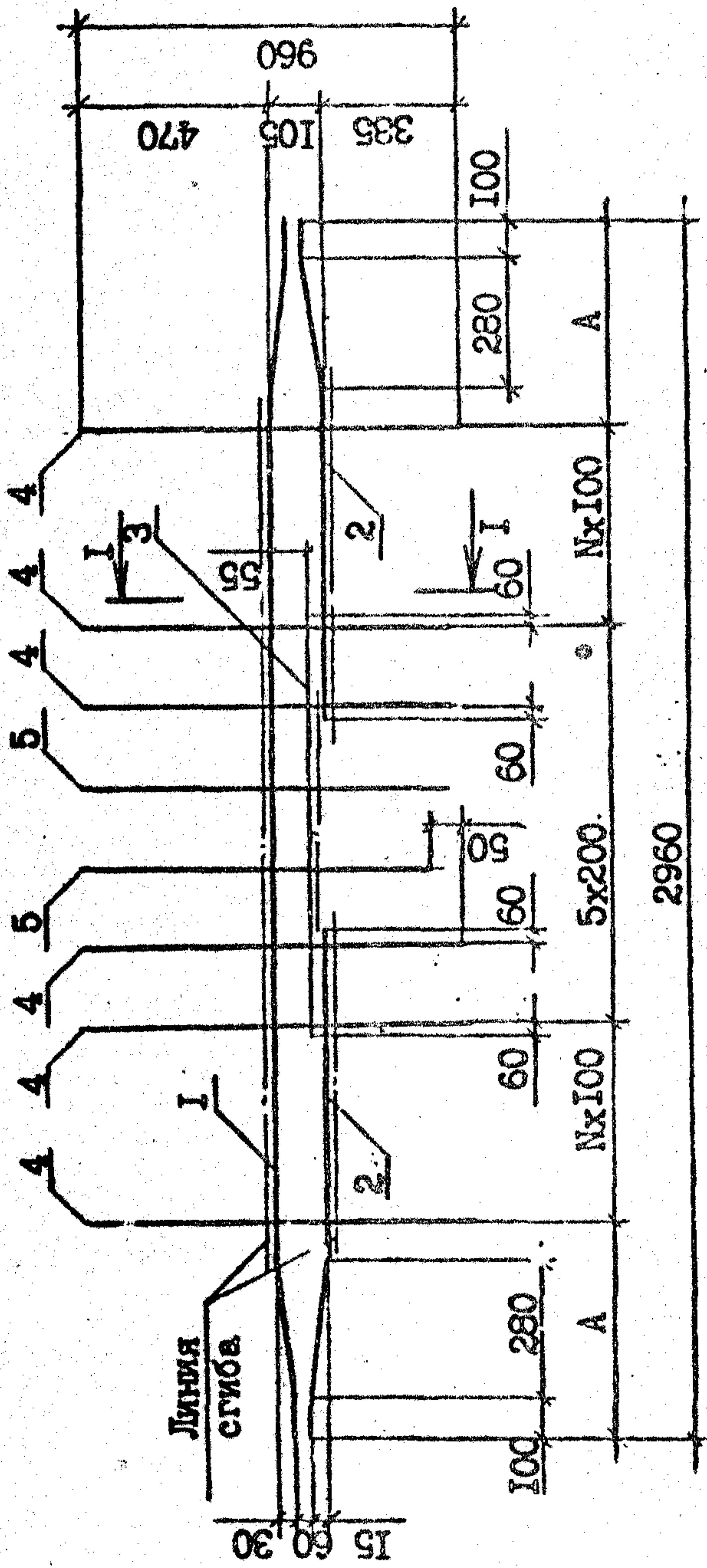
Имя, Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-11 00.00.5.0

Стекла Лист Листов  
Р 1 2

СЕТКА С1 - С4

ТБИЛЗНИИЭП



Обозначение	Марка	A, мм	N	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0	C1	380	6	9,58
	C2			11,69
	C3	590	4	6,44
	C4			9,16

И.контр. Салагадзе		Сталь	Масса	Масштаб
Нач.отг. Элишрашвили		Р	см. табл.	I:20
Рук.лист Бактадзе		Лист		Листов
ГИП Элишрашвили		Тыл		1
ГИП Буржуадзе		Тыл		1
Рук.гв. Шедия		Тыл		1
Проверил Сагхвие		Тыл		1
Разработ. Лодия		Тыл		1
I.090.1-2с.2-II 00.00.5.0СБ				
СЕТКА				
C1 - C4				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ТБИЛЗНИИЭП				

Т.К. 1090-1-2с ВПН-2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СЛОЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЕННЫХ ДАННЫХ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
А3			1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0ТО			
Б4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0	СЕТКА С5 ДЕТАЛИ	1	1,54кг
Б4		2	10.013.2500	Φ10А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>Ж</sup> L=2500	2	0,62кг
Б4		3	10.013.1010	L=1010	1	0,69кг
Б4		4	10.013.1120	L=1120	12	0,15кг
Б4		5	5.041.960	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>Ж</sup> L=960	2	0,14кг
Б4			5.041.915	L=915		
Б4		1	1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-01	СЕТКА С6 ДЕТАЛИ		
Б4		1	8.013.2000	Φ8А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>Ж</sup> L=2000	1	0,79кг
Б4		2	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4		3	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4		4	4.041.960	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>Ж</sup> L=960	0	0,10кг
Б4		5	4.041.915	L=915	0	0,09кг
Б4			1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0-02	СЕТКА С7 ДЕТАЛИ		
				Φ8А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>Ж</sup>		

Т.к. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

И.контр.	Салоглазе	И.контр.	Лист	Листов
Нач.отд.	Эдигерашвили	И.контр.	Р	2
Рук.мест	Бактидзе	И.контр.		
ГМП	Эдигерашвили	И.контр.		
ГМП	Бурджанозе	И.контр.		
Рук.гр.	Салихова	И.контр.		
Проверил	Шеня	И.контр.		
Разраб.	Салихова	И.контр.		

1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0

СЕТКА С5 - С7

ТБИЛЗНИИЭП

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		1	8.013.2000	L=2000	1	0,79кг
Б4		2	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4		3	8.013.1210	L=1210	1	0,48кг
Б4		4	4.041.960	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>Ж</sup> L=960	8	0,10кг
Б4		5	4.041.915	L=915	3	0,09кг

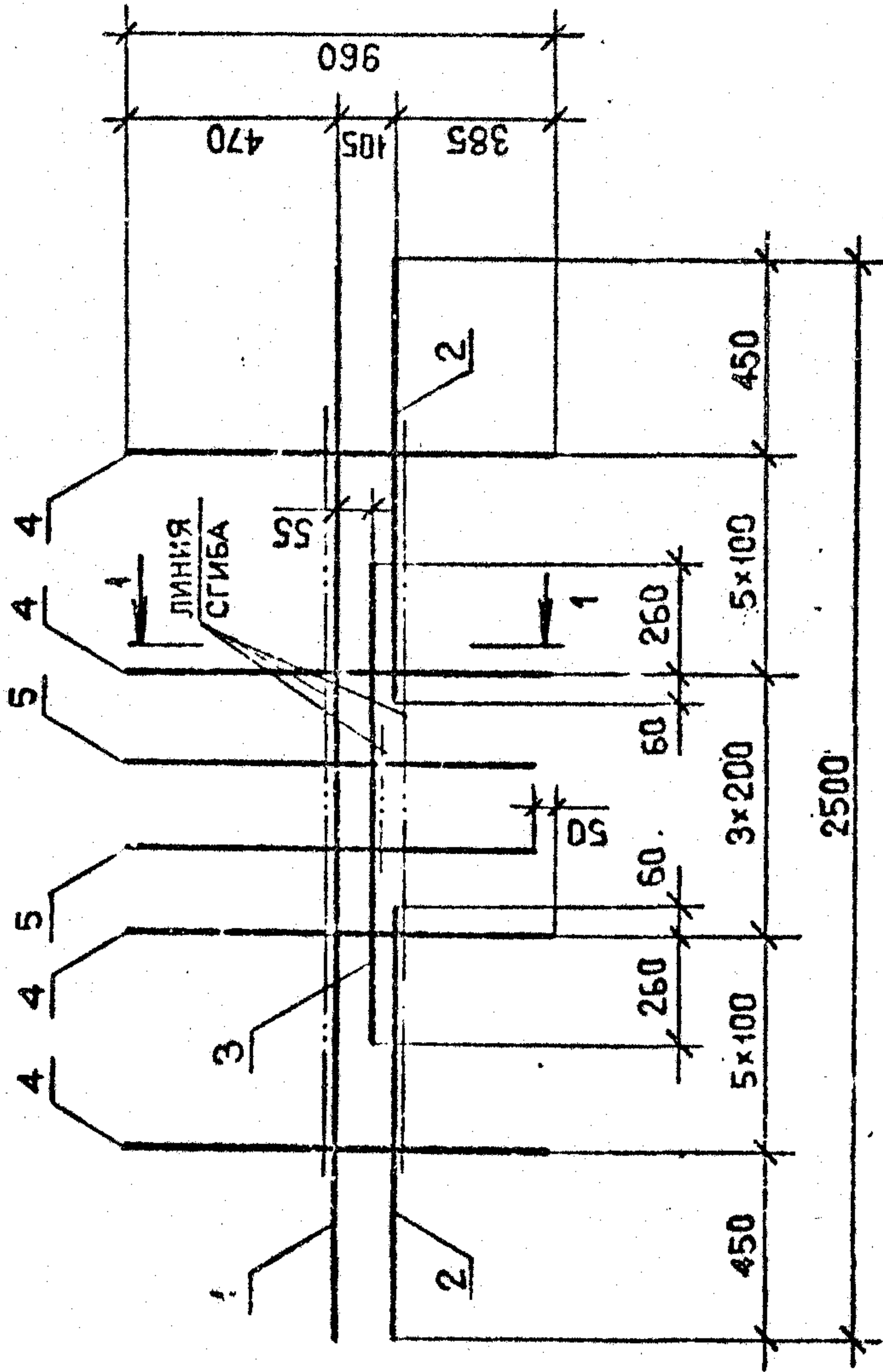
1.090.1-2с.2-11 00.00.6.0

Копировал

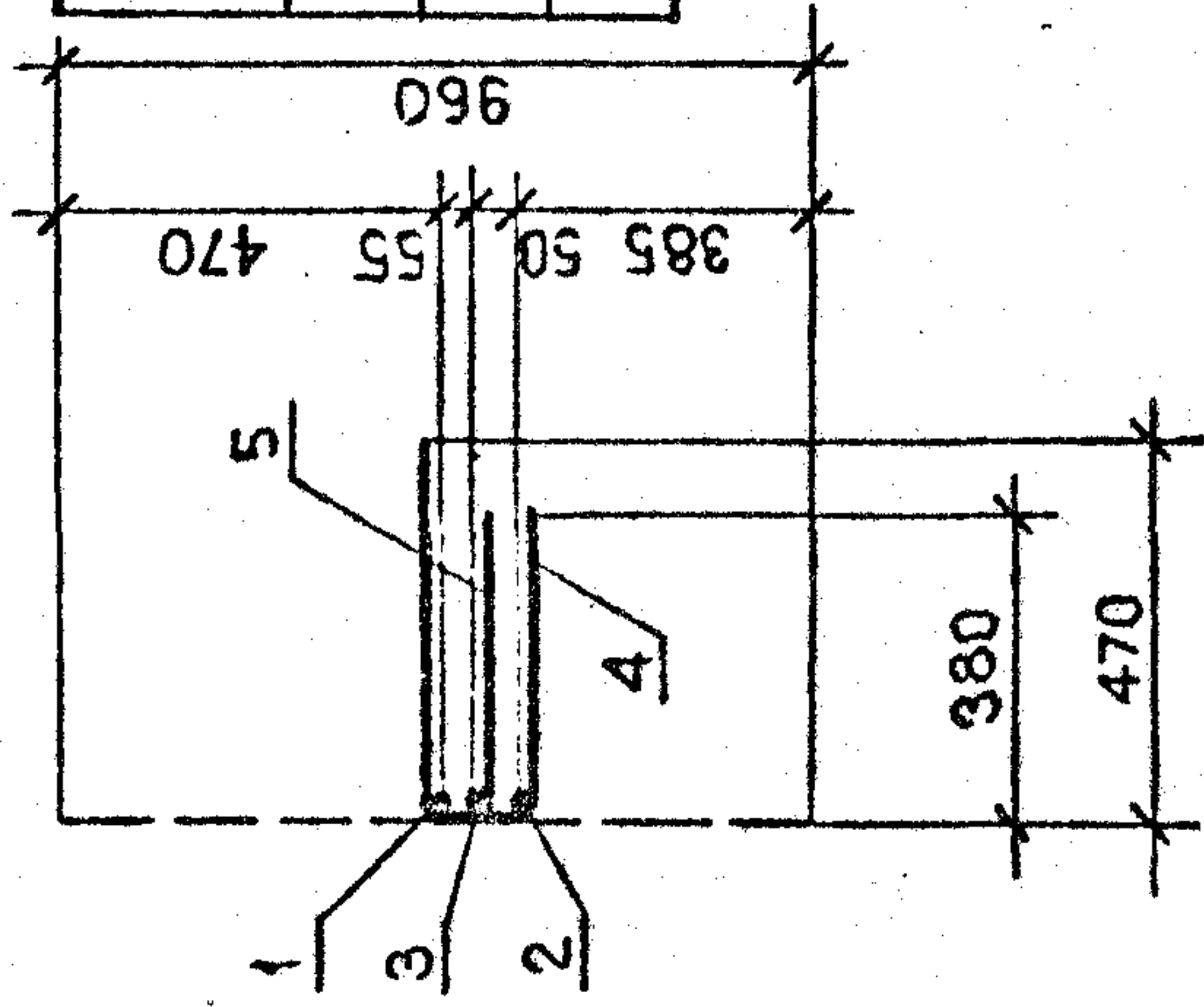
Формат А4

Лист 2

РИС. 1



1-1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0	C5	I	5,53
-01	C6	2	2,78
-02	C7	3	2,78

РИС. 3

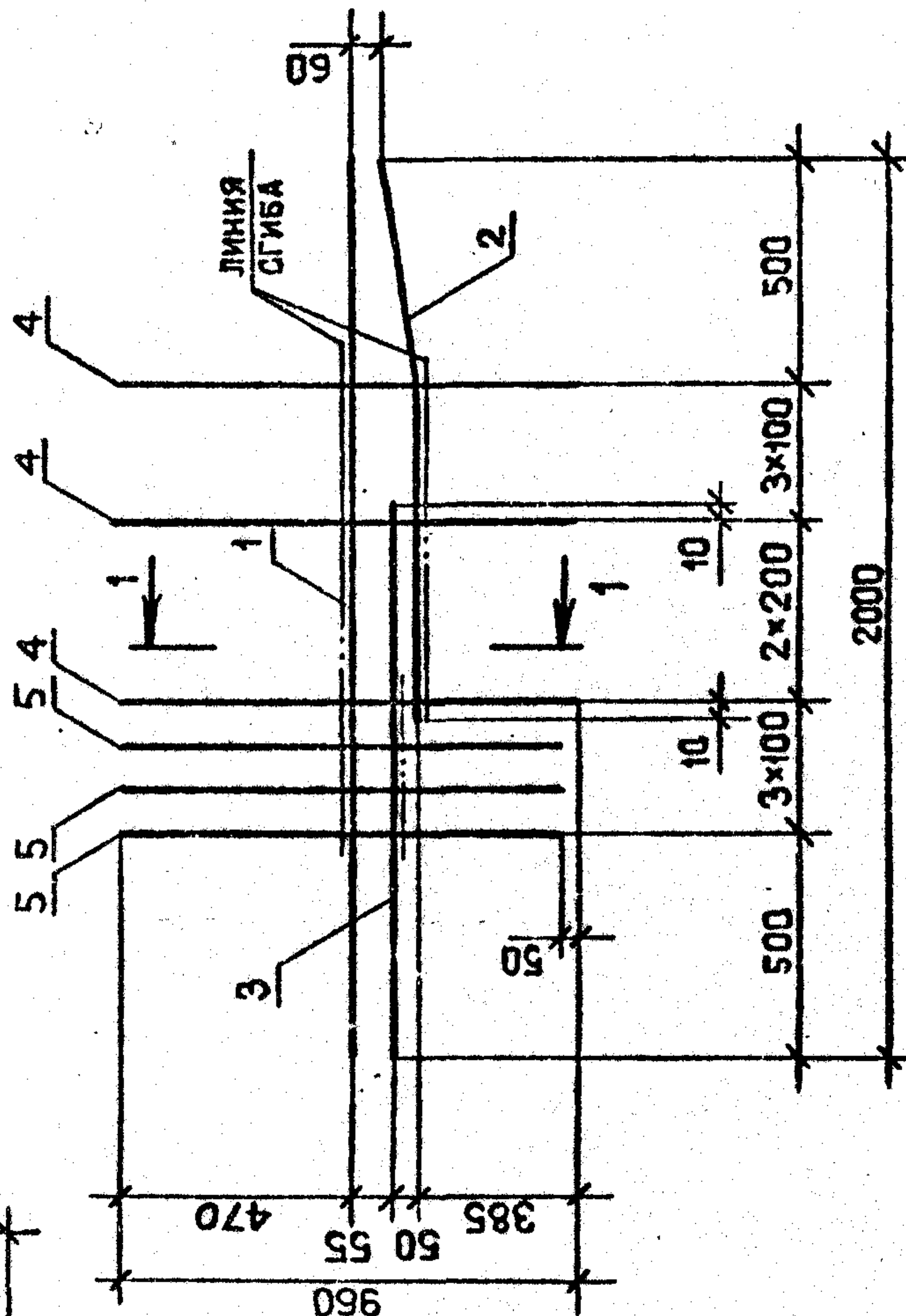
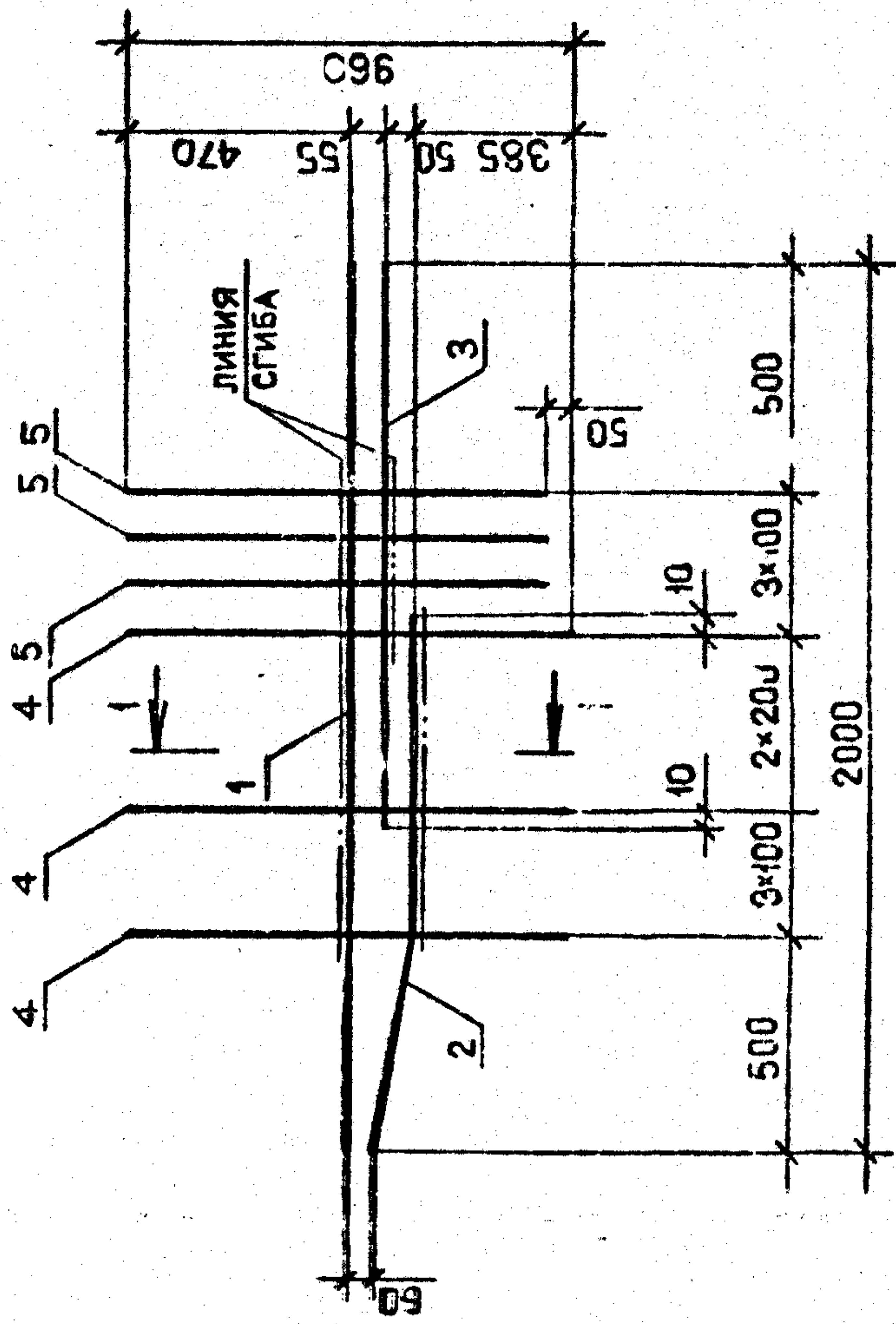


РИС. 2



I.090.1-2с.2-II 00.00.6.0С5

Наименование	Масса	Масштаб	Лист	
			Р	См. табл.
СЕТКА С5 - С7		1:20		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
Б4	3	6.013.620	Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	10	0,14кг
Б4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-03	СЕТКА С11 ДЕТАЛИ	СЕТКА С11 ДЕТАЛИ	3	0,56кг
Б4	2	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	3,02кг
Б4	3	5.041.620	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	9	0,10кг
Б4	1	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	СЕТКА С12 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
Б4	2	5.041.1600	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1600	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1600	4	0,25кг
Б4	3	4.041.620	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	6	0,06кг
Б4	1	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	СЕТКА С13 ДЕТАЛИ	2	3,02кг
Б4	2	5.041.1600	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1600	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1600	4	0,25кг
Б4	3	4.041.620	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	Φ4Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	6	0,06кг
Б4	1	1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0-06	СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	СЕТКА С14 ДЕТАЛИ	3	0,06кг

Мир, Подп. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

Формат А4

Копировал

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР- ЧАНИЕ
Б4	1	8.013.2700	Φ8А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2700	ДОКУМЕНТАЦИЯ СВОЮЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ: СЕТКА С8 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
Б4	2	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	3,02кг
Б4	3	6.013.620	Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=620	12	0,14кг
Б4	1	6.013.2700	Φ6А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2700	СЕТКА С9 ДЕТАЛИ	3	0,60кг
Б4	2	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	3,02кг
Б4	3	5.041.620	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	Φ5Вр-1 ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=620	10	0,10кг
Б4	1	8.013.2700	Φ8А-Ш ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2700	СЕТКА С10 ДЕТАЛИ	3	1,07кг
Б4	2	14.011.2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	Φ14А-1 ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup> L=2500	3	3,02кг

Мир, Подп. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-11 00.00.7.0

СЕТКА  
С8 - С15

ТБИЛЗНИИЭП

Формат А4

Копировал

Т.К. 10901-2с. Взм. 2-11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал  
Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		1	8.013.2700	Ф8А-III ГОСТ 5781-82* L=2700	3	1,07кг
БЧ		2	8.013.2500	L=2500	3	0,99кг
БЧ		3	6.013.620	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=620	10	0,14кг
			1.090.1-2с.2-II 00.00.7.0-07	СЕТКА С15 <u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1	6.013.2500	Ф6А-III ГОСТ 5781-82* L=2500	3	0,56кг
БЧ		2	6.013.2500	L=2500	3	0,56кг
БЧ		3	5.041.620	Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80* L=620	9	0,10кг

ТК. 1090.1-2с. Взм. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Копировал  
Формат А4

И.090.1-2с.2-II 00.00.7.0

Лист 3

РИС. 1

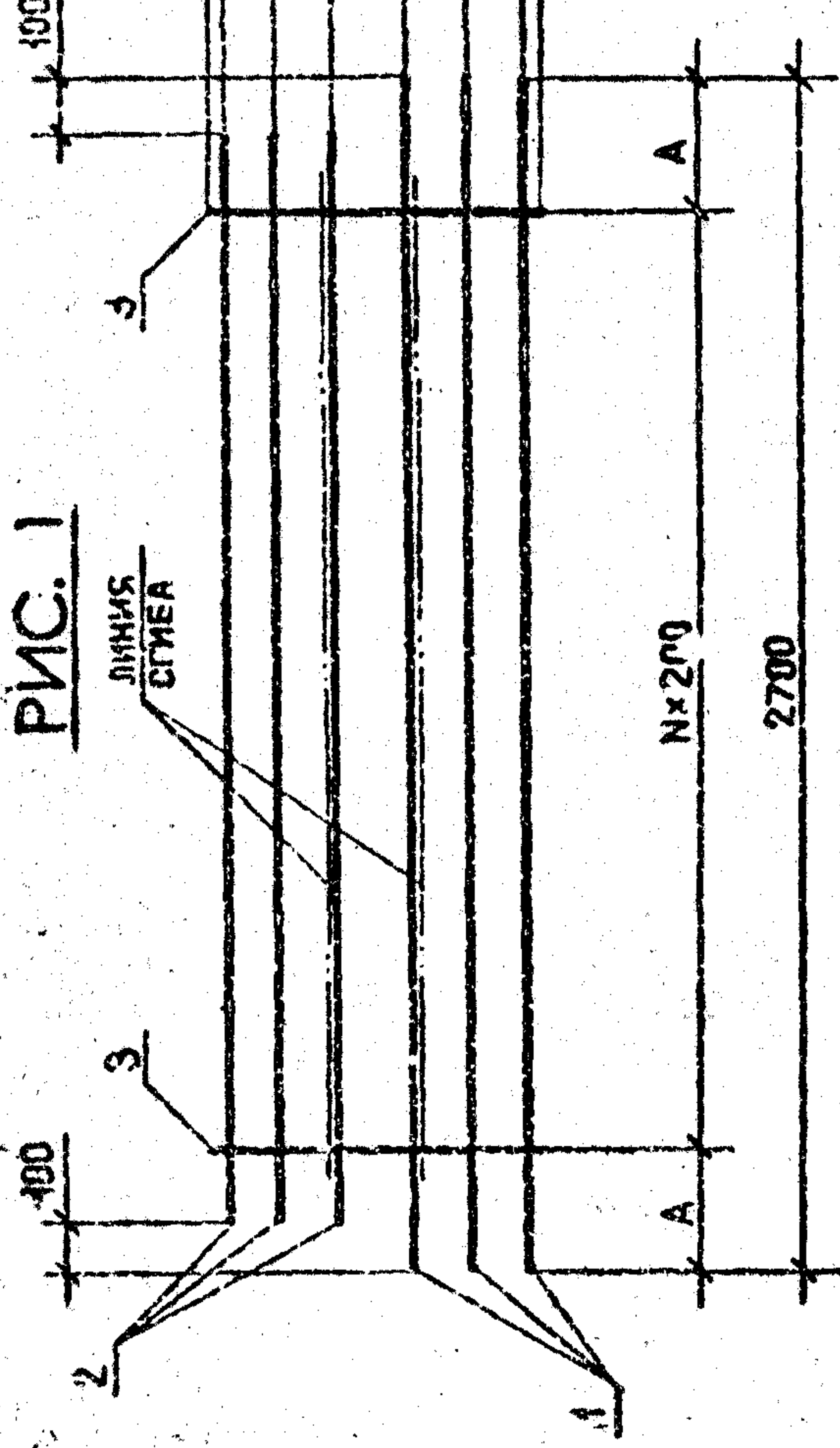


РИС. 4

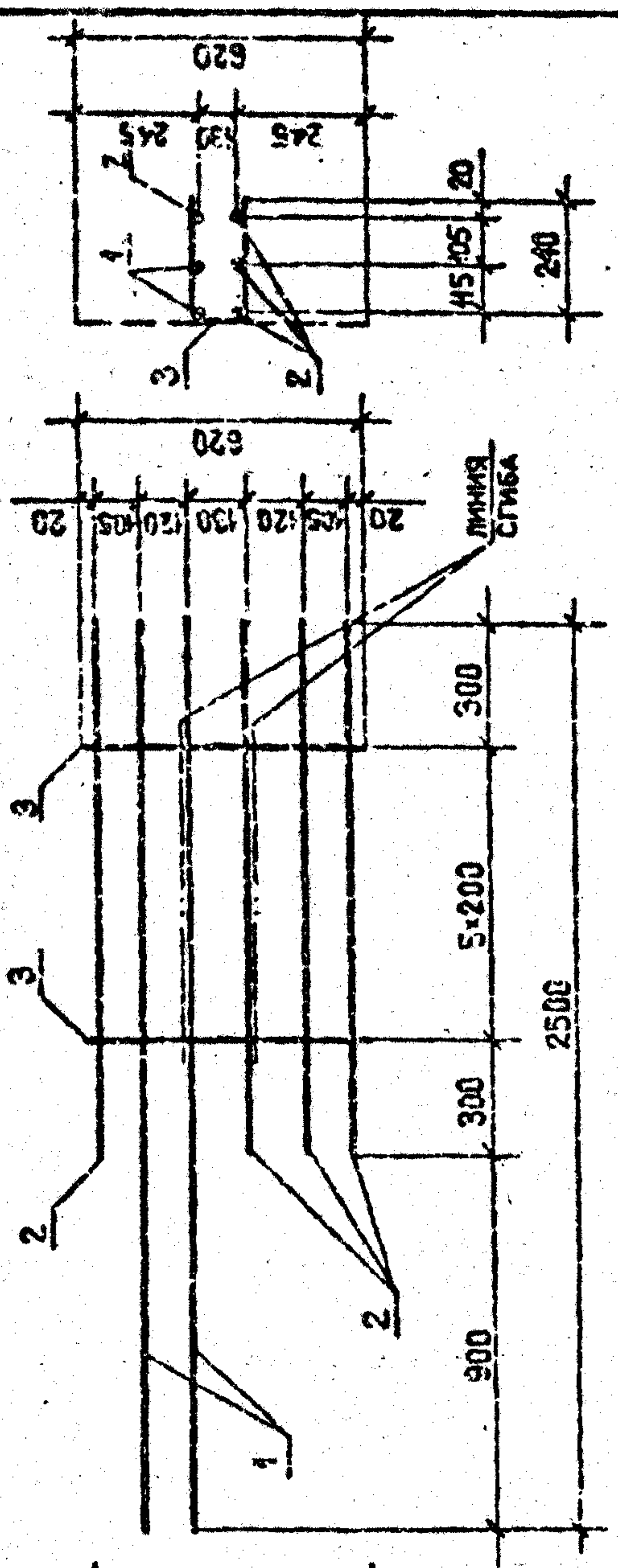


РИС. 2

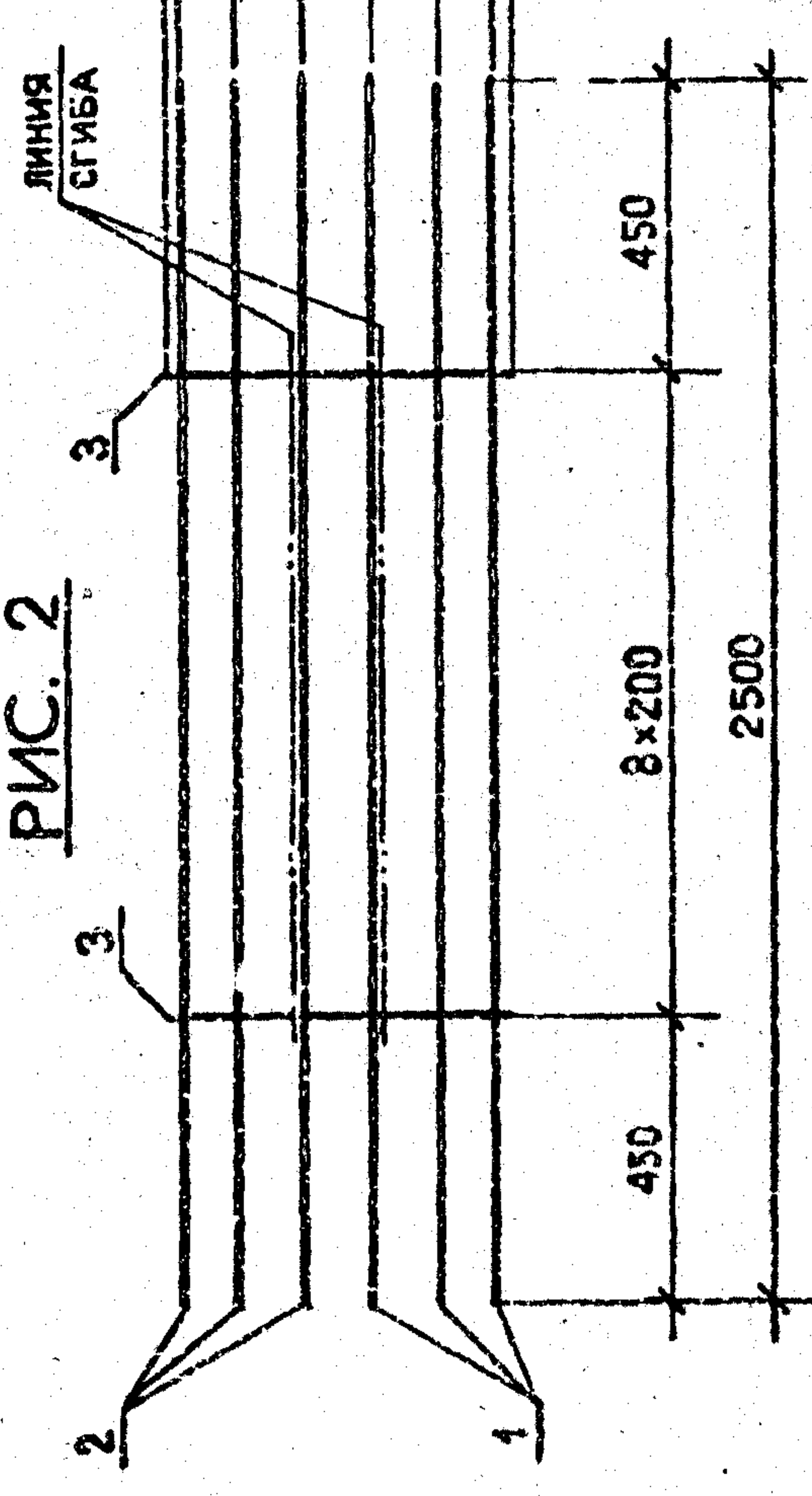
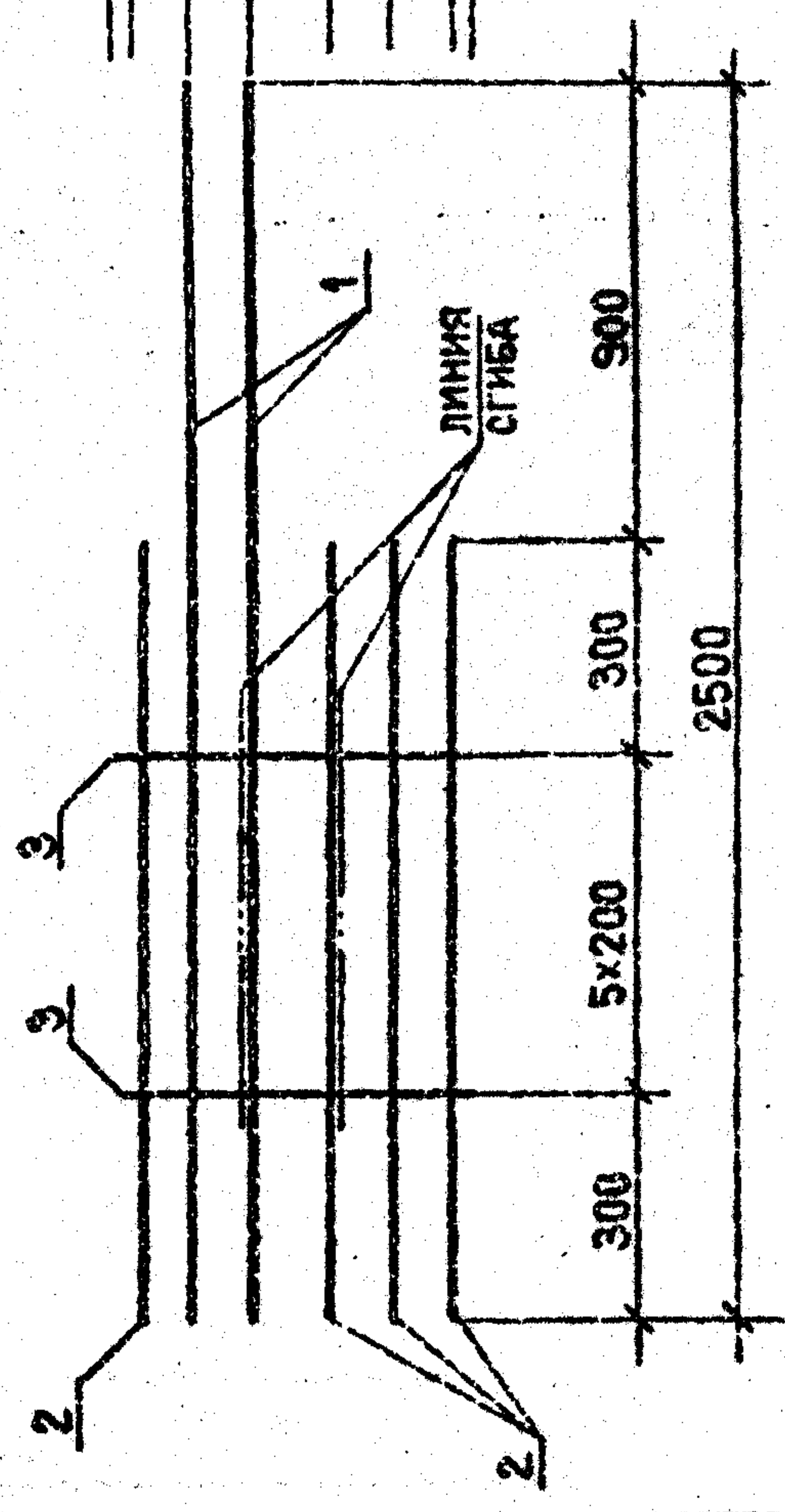


РИС. 3



Т.К. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Обозначение	Марка	Рис.	А, мм	N	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0	C8		250	11	13,95
-01	C9	I	450	9	11,86
-02	C10		450	9	13,67
-03	C11	2	-	-	11,64
-04	C12	3	-	-	7,40
-05	C13	4	-	-	7,40
-06	C14	I	450	9	7,58
-07	C15	2	-	-	4,26

I.090.1-2с.2-II 00.00.7.0СБ

Имя, № подл.	Подпись и дата	Лист	Листов	Сталь		Масштаб	
				Р	См. табл.	Р	1:20
Исполнитель	Исполнитель						
Проверил	Проверил						
Разработ.	Разработ.						
				СЕТКА С8 - С15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				ТБИЛЗИНИЭП			

Контроль

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-03	СЕТКА С19 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2520 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	4 51	0,39кг 0,02кг
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-04	СЕТКА С20 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3070 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	4 62	0,47кг 0,02кг
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-05	СЕТКА С21 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=3220 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	4 20	0,50кг 0,09кг
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-06	СЕТКА С22 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=940 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=875	4 6	0,14кг 0,09кг

Изм. № пом. \_\_\_\_\_  
Подпись и дата \_\_\_\_\_  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_

1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0	СЕТКА С16 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1320 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	4 27	0,20кг 0,02кг
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-01	СЕТКА С17 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=1920 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	4 39	0,30кг 0,02кг
БЧ			1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0-02	СЕТКА С18 ДЕТАЛИ Φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=2220 Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 <sup>ж</sup> L=170	4 45	0,34кг 0,02кг

Изм. № пом. _____		Подпись и дата _____		Взам. инв. № _____	
1.090.1-2с.2-II 00.00.8.0					
СЕТКА					
С16 - С22					
Сталь	Лист	Лист	Листов		
Р	1	1	2		
<b>ТБИЛЗНИИЭП</b>					

Т.К. 1090-1-2с. Вып. 2-11

*Handwritten signature*



РИС. 2

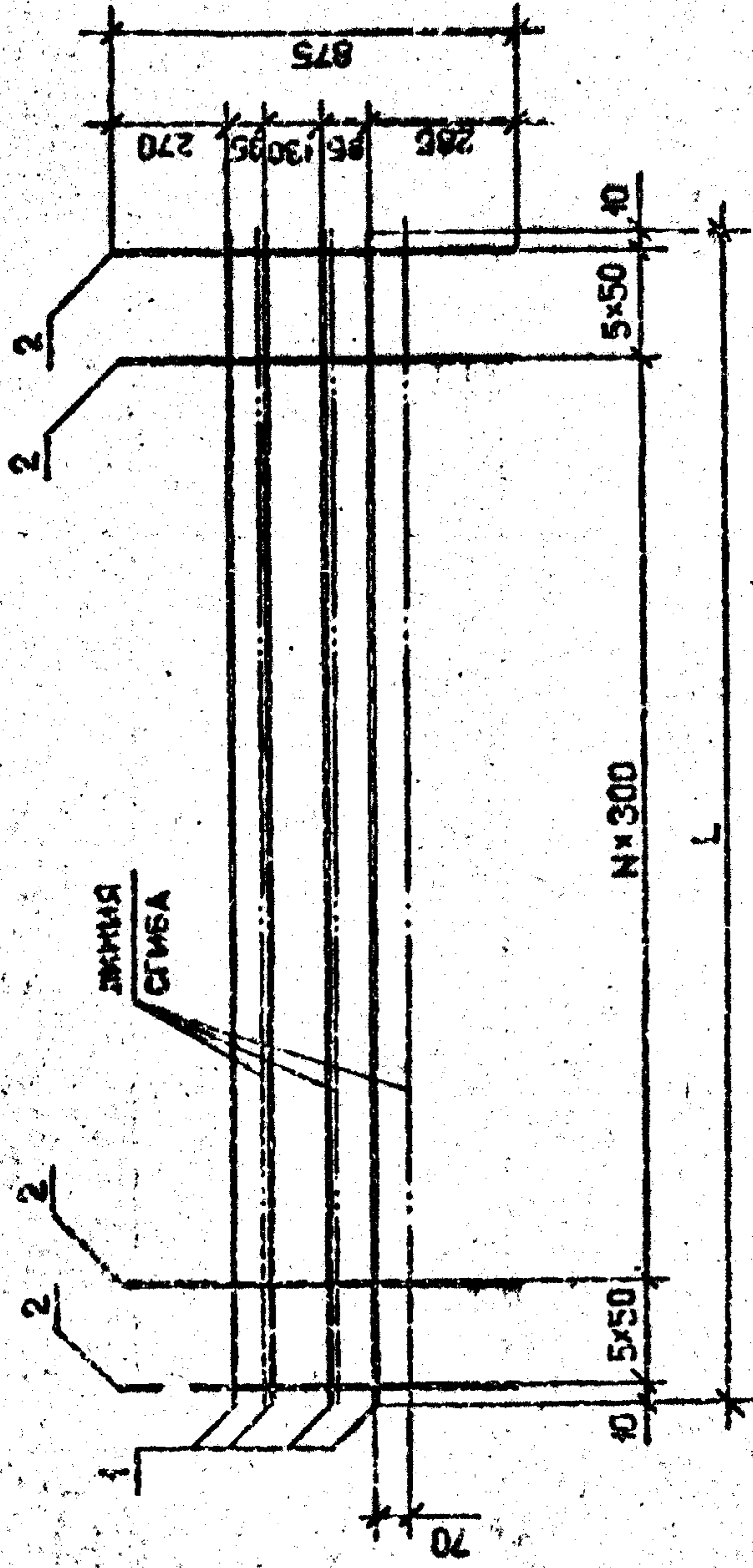


РИС. 1

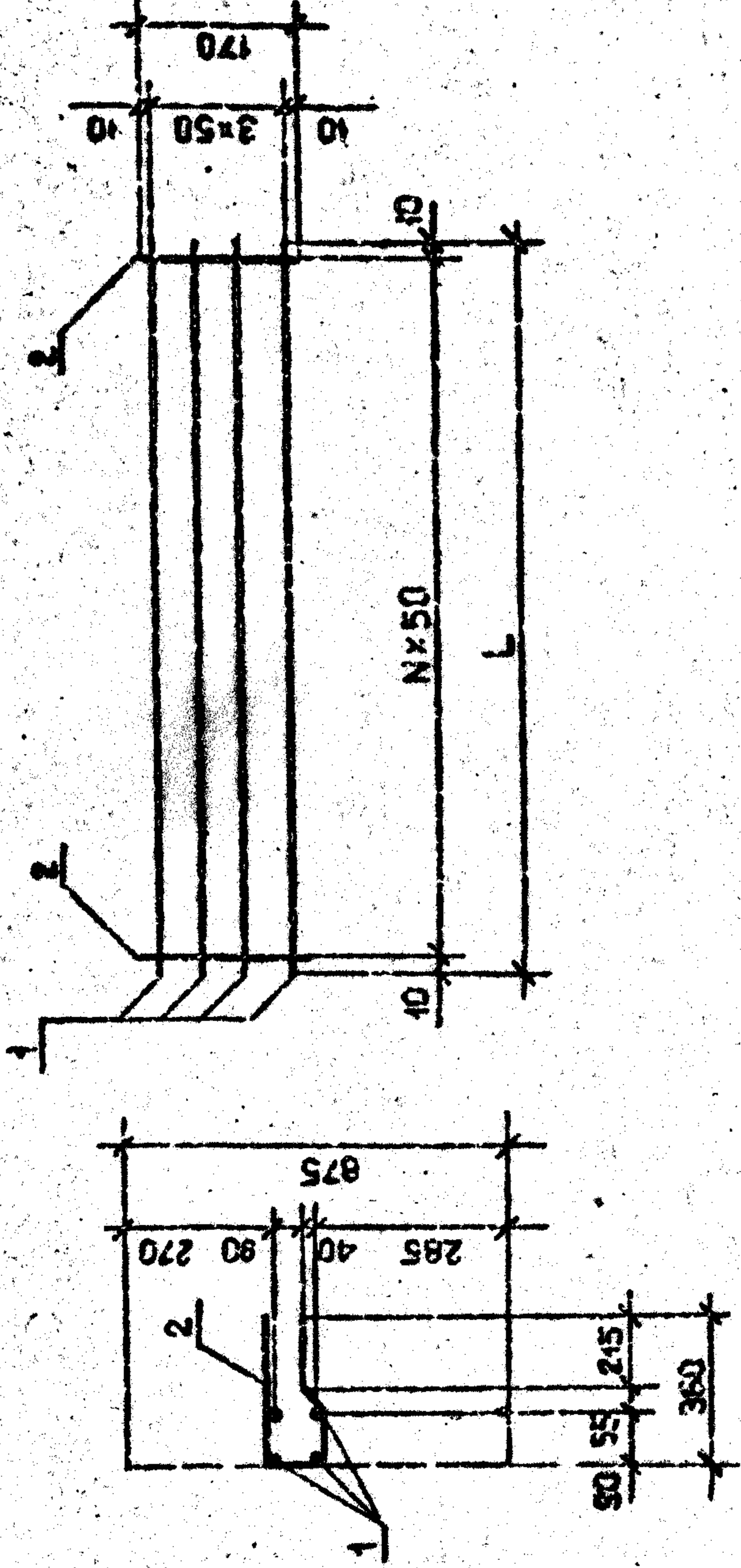
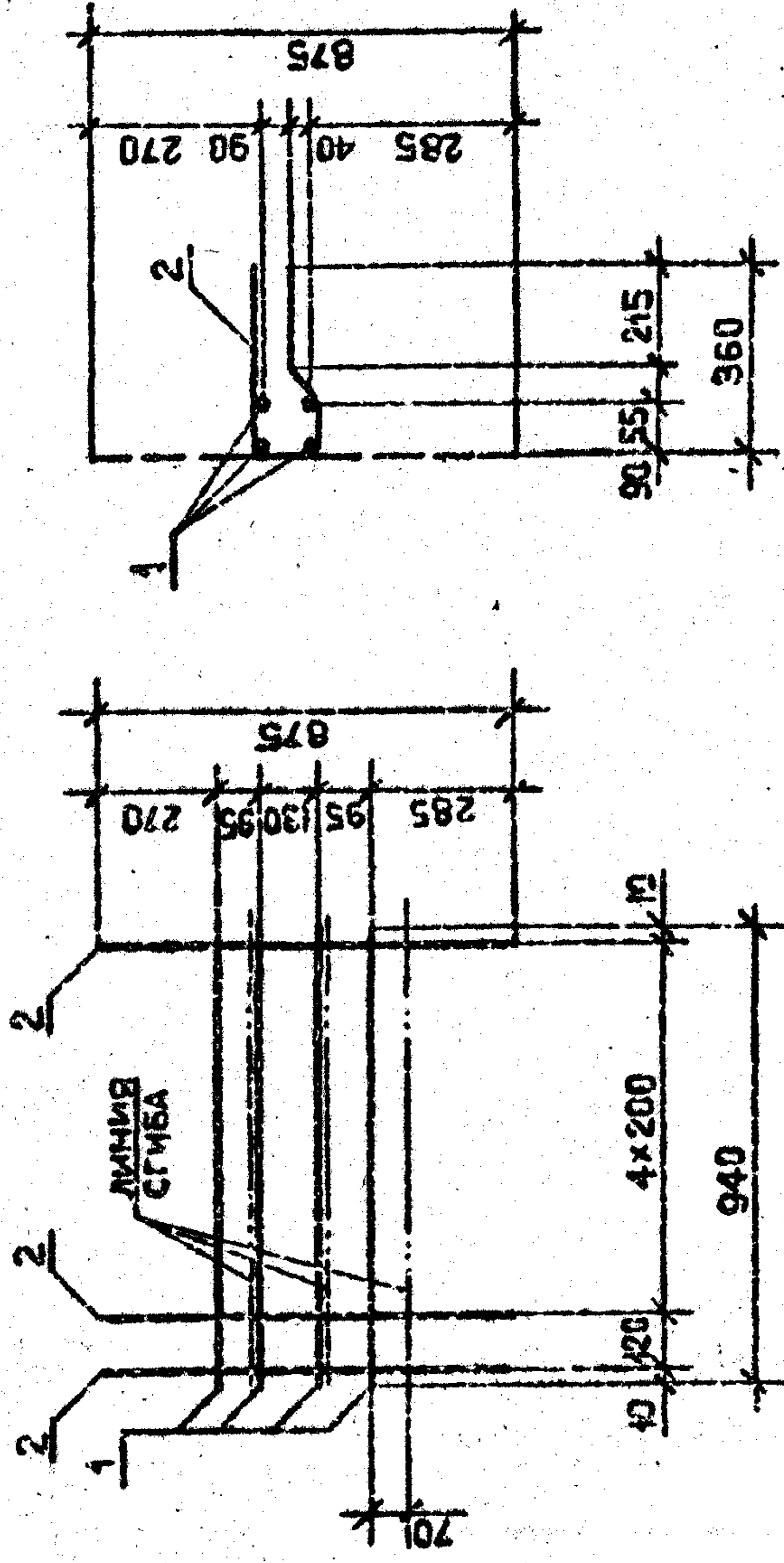


РИС. 3



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	N	Масса, кг
I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0	С16		1320	26	1,25
		I	1920	38	1,64
			2220	44	2,12
			2520	50	2,42
			3070	61	2,92
		2	-	-	3,73
		3	3220	9	1,08

I.090.1-2с.2-11 00.00.8.0СЗ		Стальная	Масштаб
Чл.отч.	Эксперимент	Р	1:20
Н.контр.	Салтадзе	Лист	Листов
Р.уч.мест.	Вахтадзе	СЕТКА	
ГМП	Эксперимент	С16 - С22	
ГМП	Будажвадзе	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Проверил	Салквара	ТБИЗНИИЭП	
Разработ.	Шенга	Формат А3	

Т.К. 1090-1-2с. 2-11 В.И.И. 2-11

Инд. № позн. \_\_\_\_\_  
 Подпись и дата \_\_\_\_\_  
 Взам.инв. № \_\_\_\_\_

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		3	I 4.011.260	L = 260	1	0,27кг
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-03	МН4 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.80.060.100	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,16кг
БЧ		2	8.013.395	L=395		
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-04	МН5 ДЕТАЛИ	1	0,44кг
БЧ		2	8.70.060.100	ПОЛОСА -8x70 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,11кг
БЧ		3	6.013.480	L=480 Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	1	0,50кг
БЧ		3	I 4.011.410	L=410		
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-05	МН6 ДЕТАЛИ	1	0,44кг
БЧ		2	8.70.060.100	ПОЛОСА -8x70 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,19кг
БЧ		2	8.013.480	L=480		
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-06	МН7 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.80.060.100	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,06кг
БЧ		2	8.013.150	L=150 Ф12А-I ГОСТ 5781-82*	2	0,23кг
БЧ		3	I 2.011.260	L=260		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0ТО	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
БЧ		2	8.80.060.100	МН1 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		2	8.013.390	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,15кг
БЧ		3	6.013.370	L=370 МН2 ДЕТАЛИ	1	0,50кг
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-01	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	2	0,15кг
БЧ		2	8.013.390	L=390 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	1	0,08кг
БЧ		3	6.013.370	L=370 МН3 ДЕТАЛИ	1	0,08кг
БЧ		1	I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0-02	ПОЛОСА -8x80 ГОСТ 103-76* L=100 Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82*	1	0,50кг
БЧ		2	8.80.060.100	L=395 Ф14А-I ГОСТ 5781-82*	2	0,09кг
БЧ		2	6.013.395	L=395		

Изм. №	Исполн.	Дата	Подпись и дата
1	Салихова	2007	
2	Салихова	2007	
3	Салихова	2007	
4	Салихова	2007	
5	Салихова	2007	
6	Салихова	2007	
7	Салихова	2007	
8	Салихова	2007	
9	Салихова	2007	
10	Салихова	2007	

РИС. 1

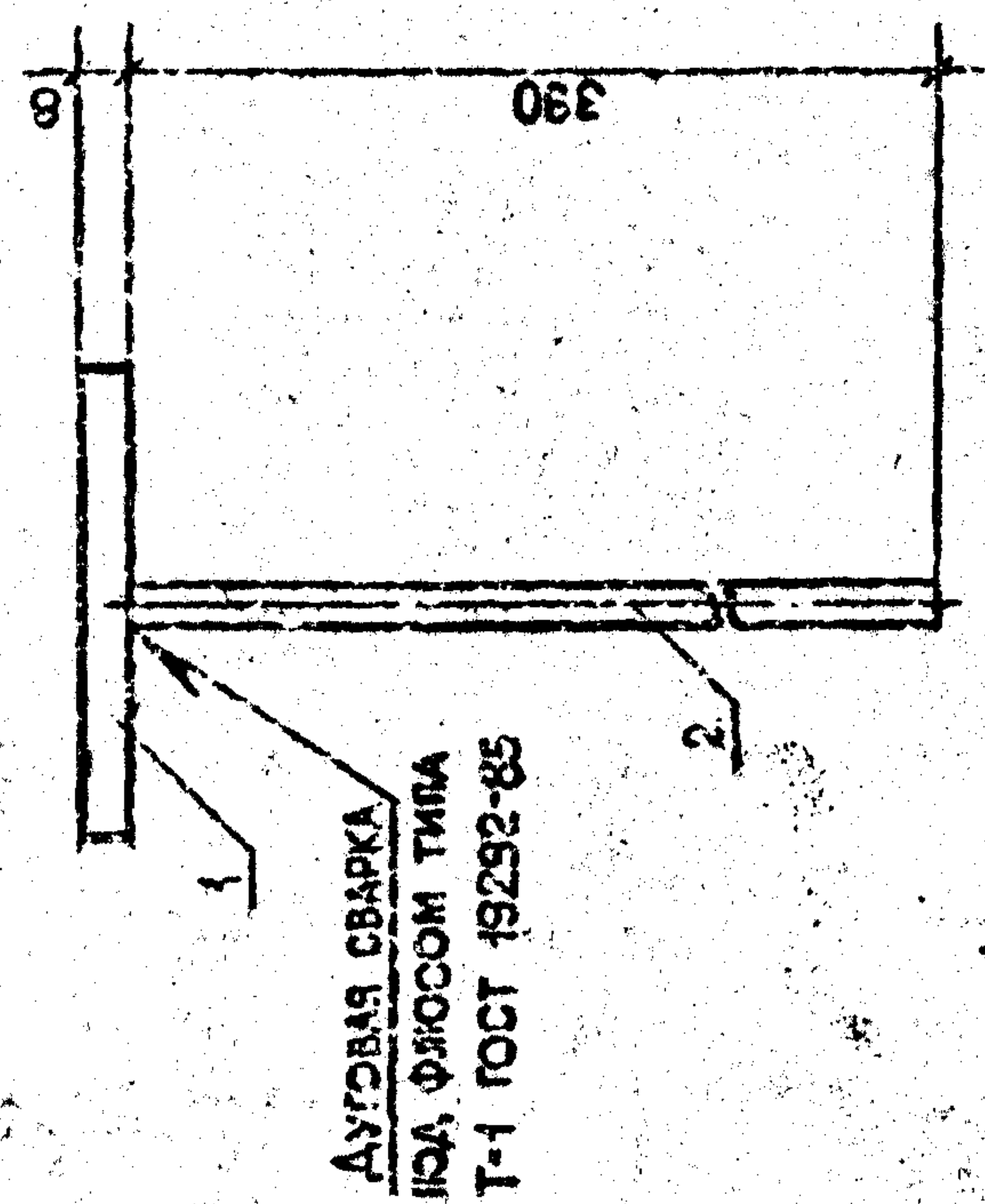


РИС. 2

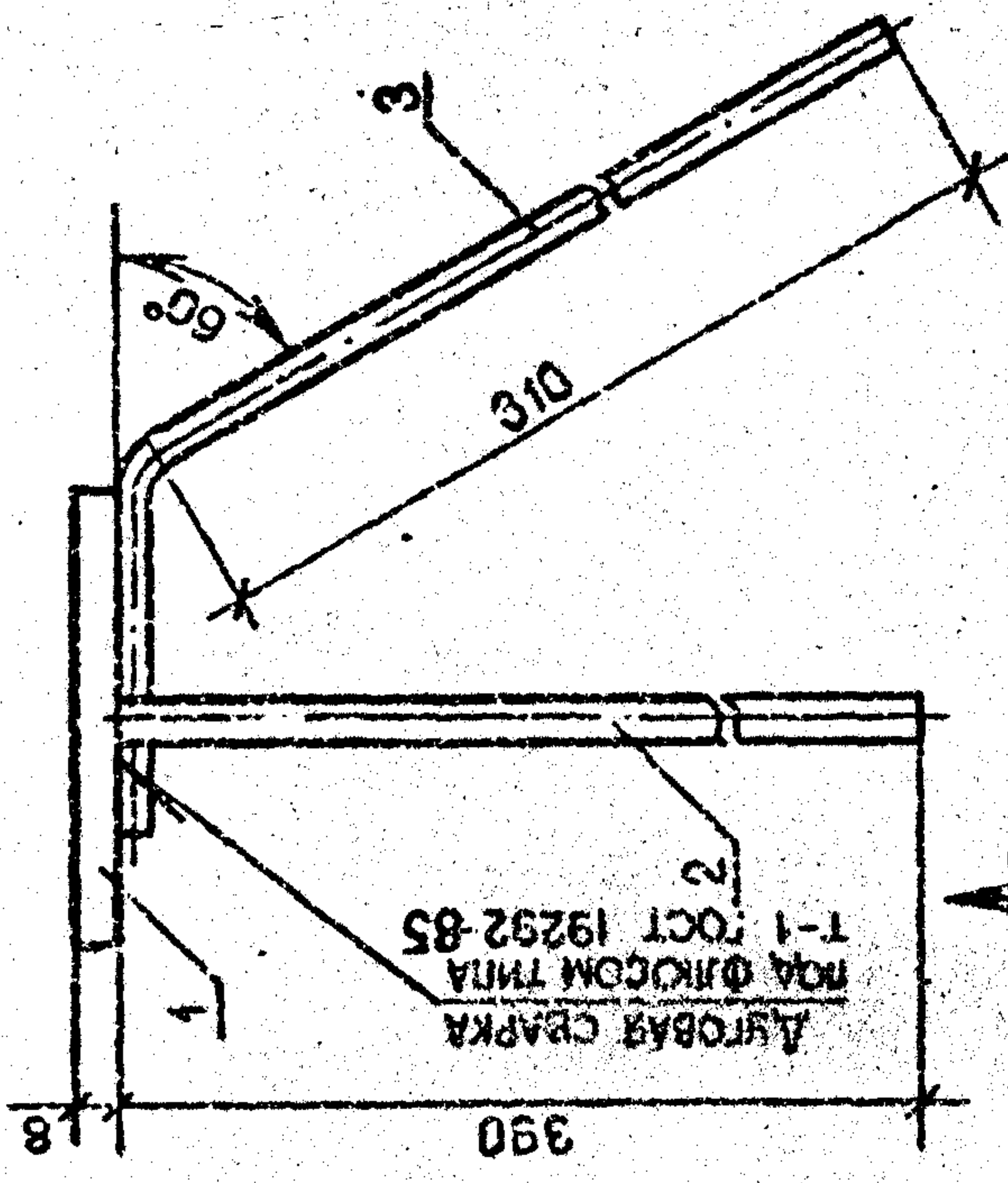
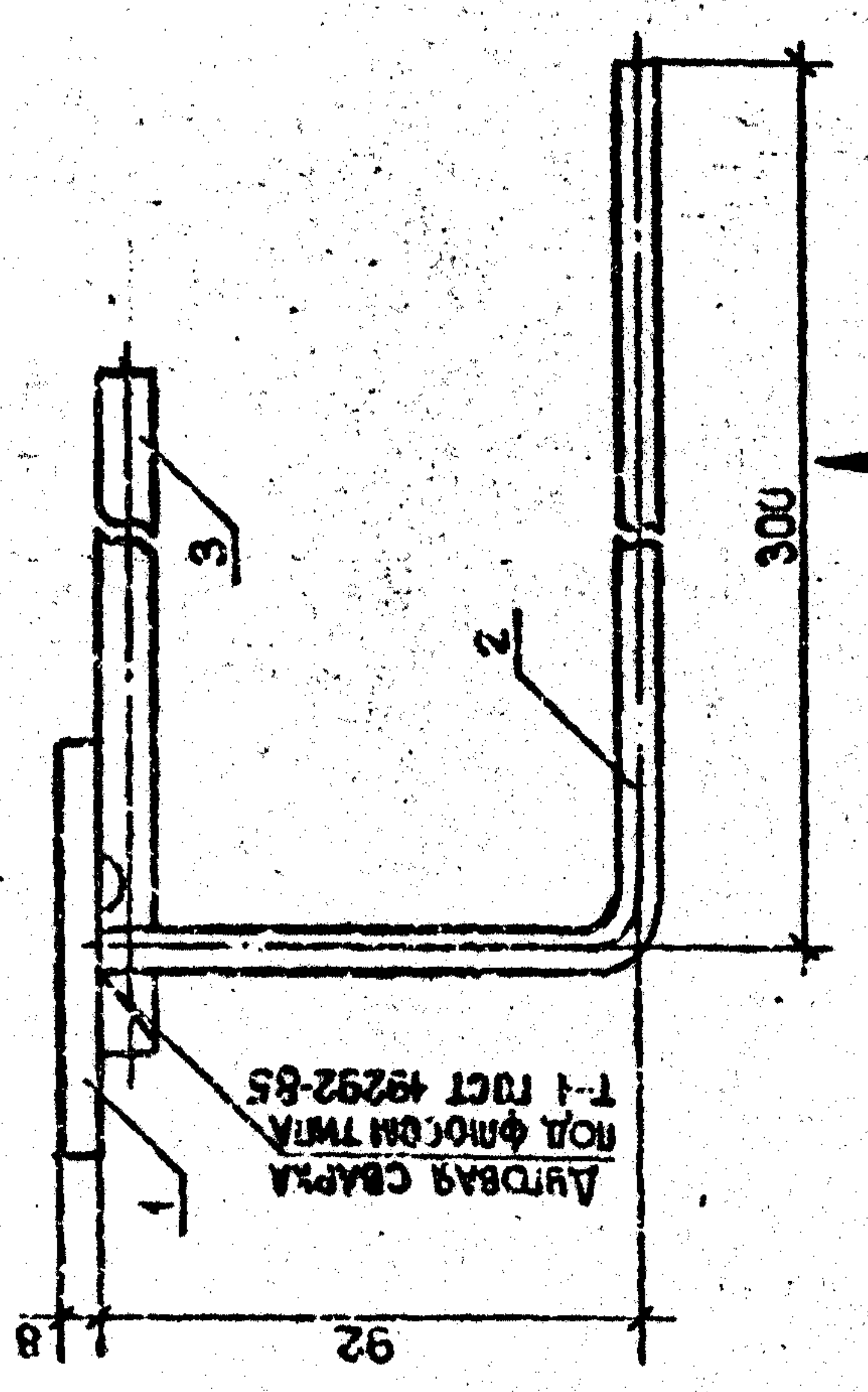
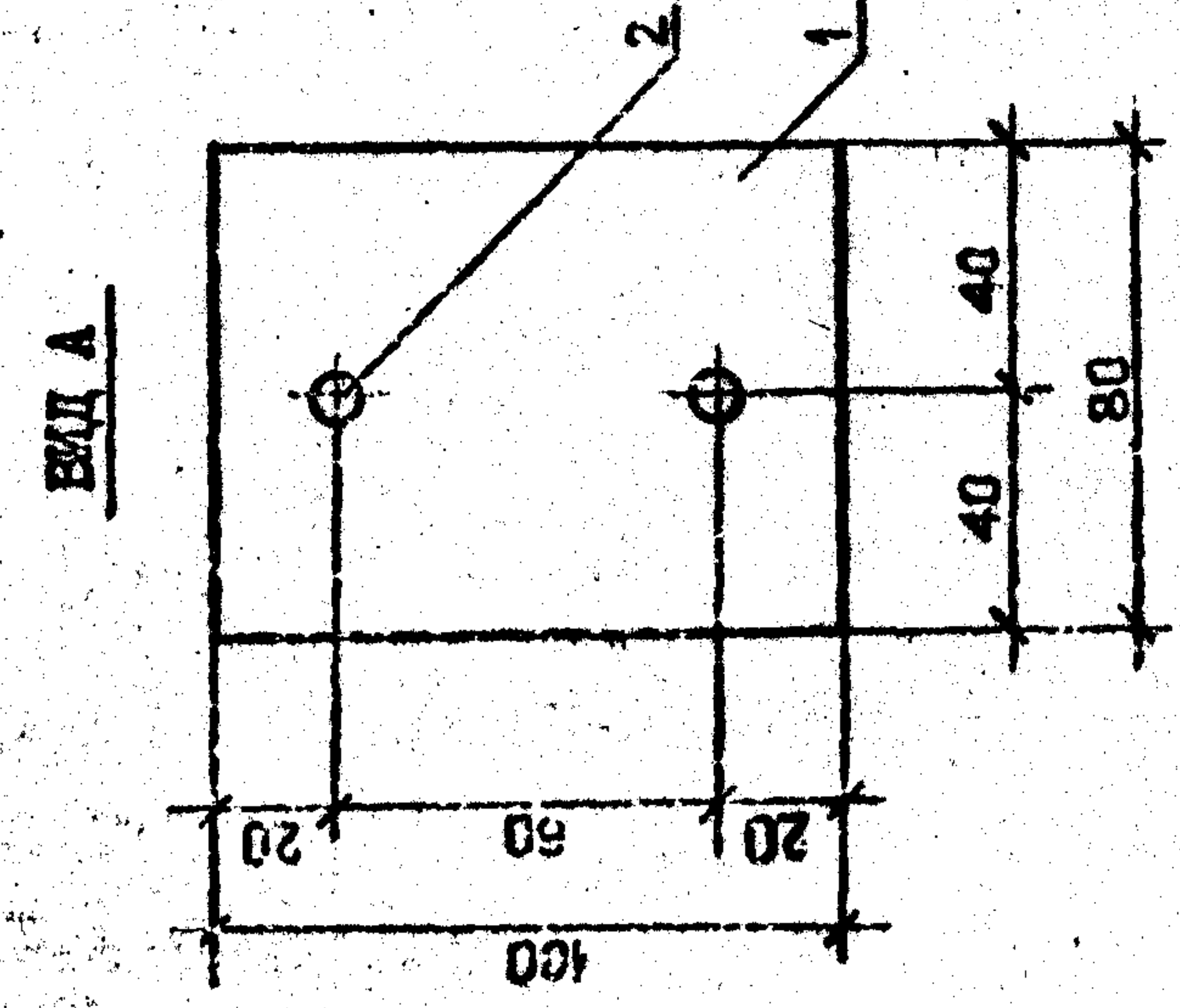


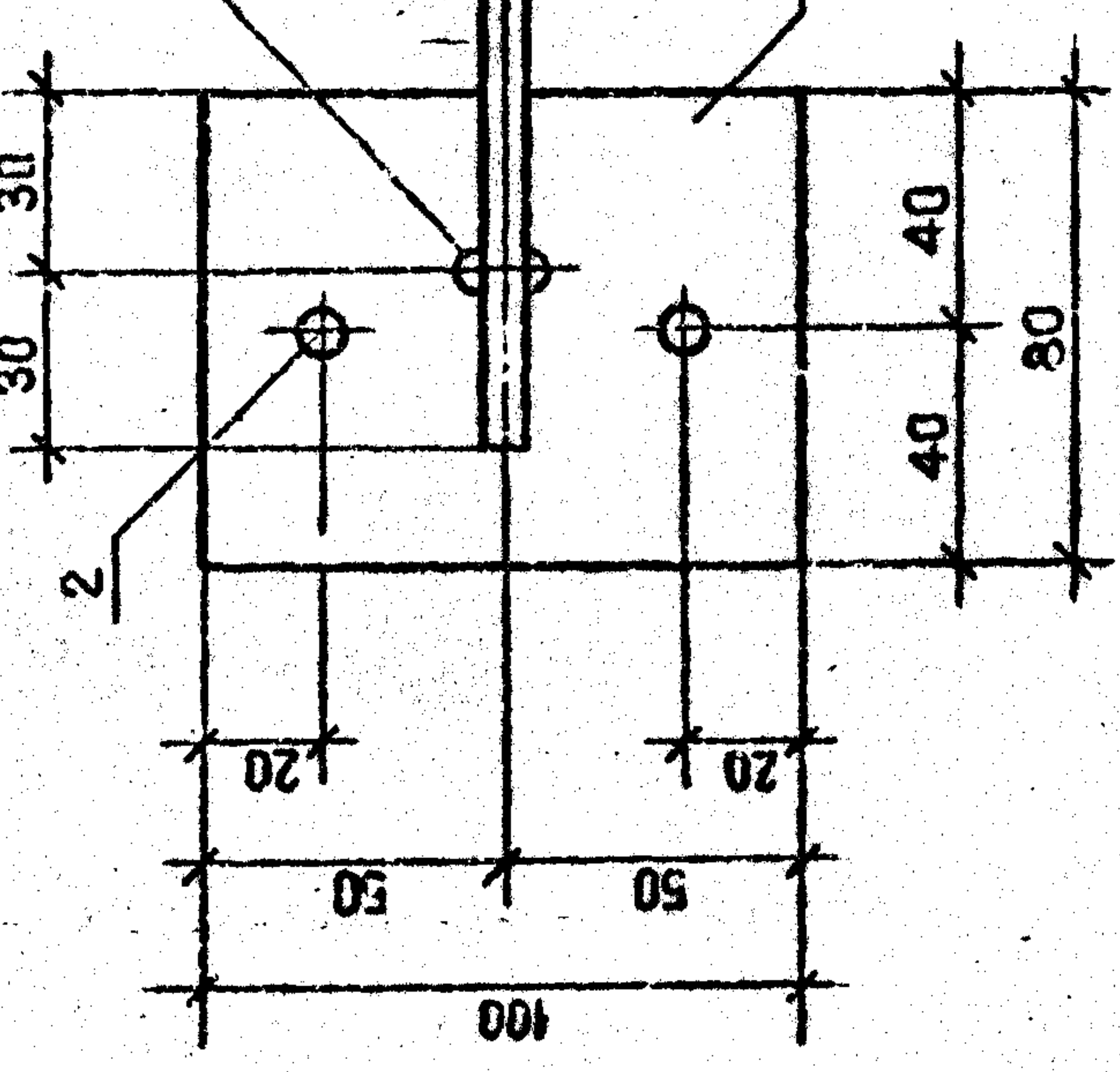
РИС. 3



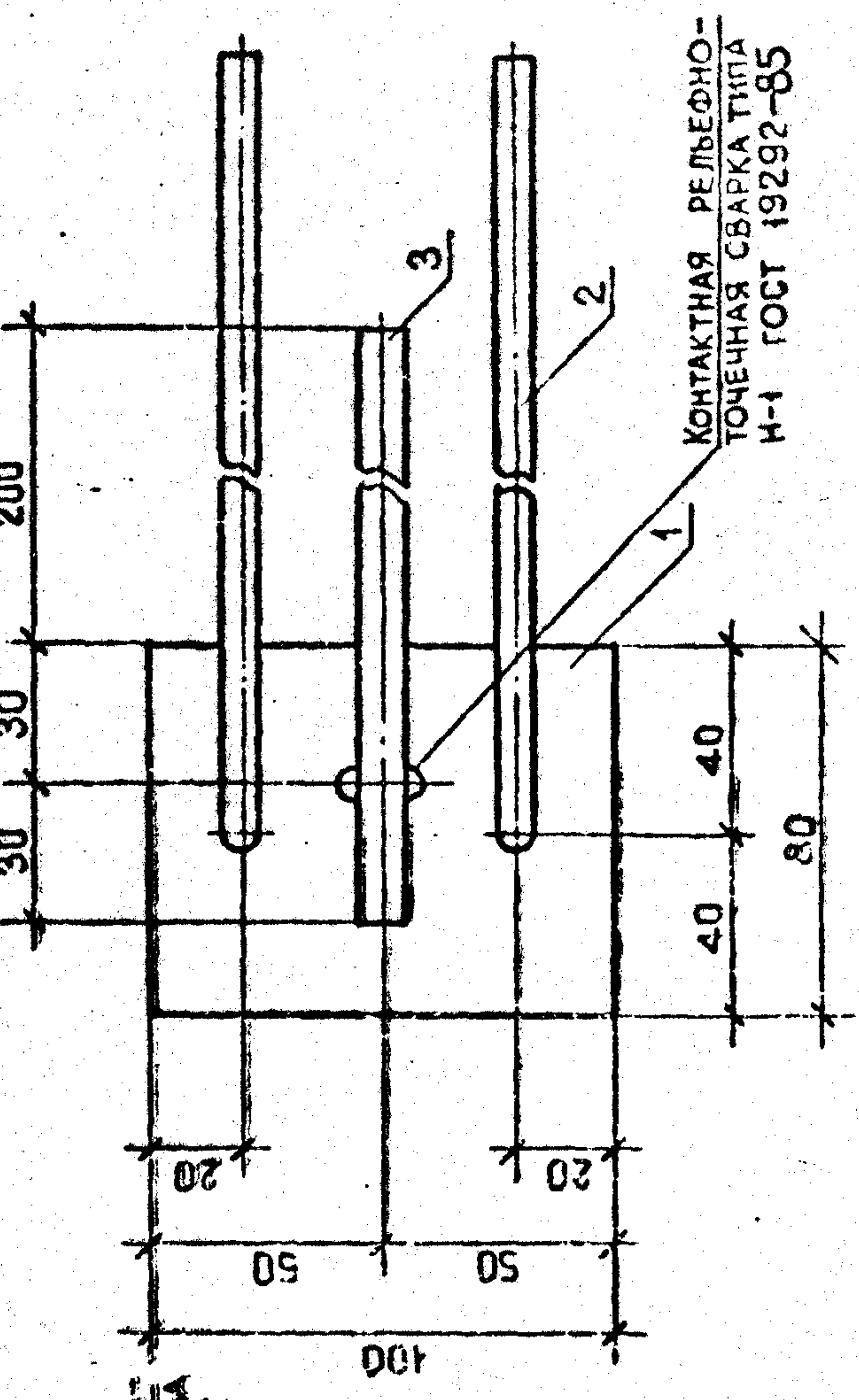
ВИД А



ВИД Б



ВИД В



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
I.090.1-2с.2-II 00.00.9.0	МН1	1	0,80
-01	МН2	2	0,88
-02	МН3	3	0,96
-03	МН4	4	0,82
-04	МН5	5	1,16
-05	МН6	6	0,82
-06	МН7	7	1,08

И.090.1-2с.2-II 00.00.9.0СБ		Стадия	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Р	См. табл.	1:2
МН1 - МН7		Лист 1	Листов 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ТБИЛЗИНИЭП				

Формат А3

Контроль

T.K. 1090.1-2c. 8/m. 2-11

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РИС. 4

Г

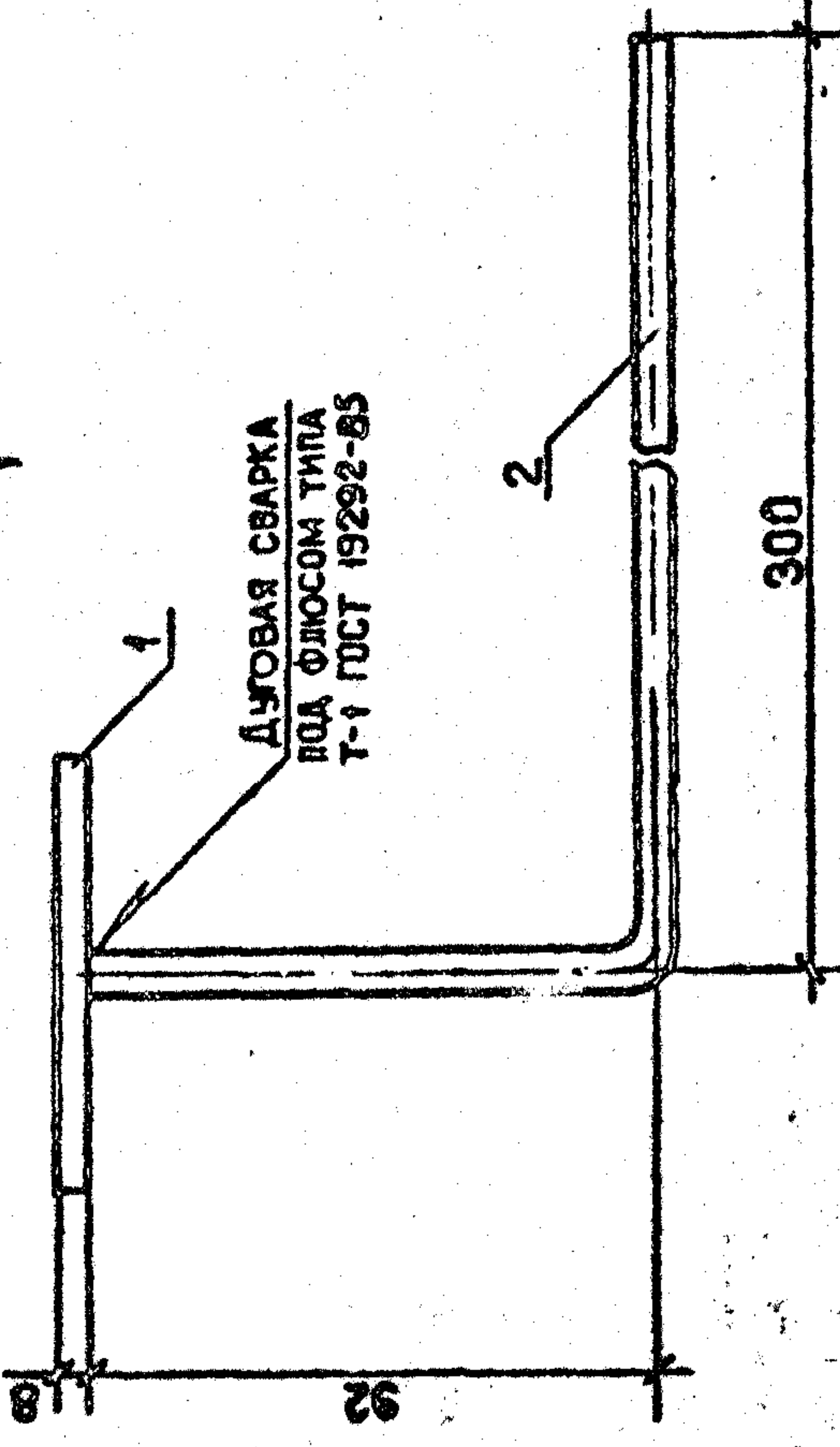
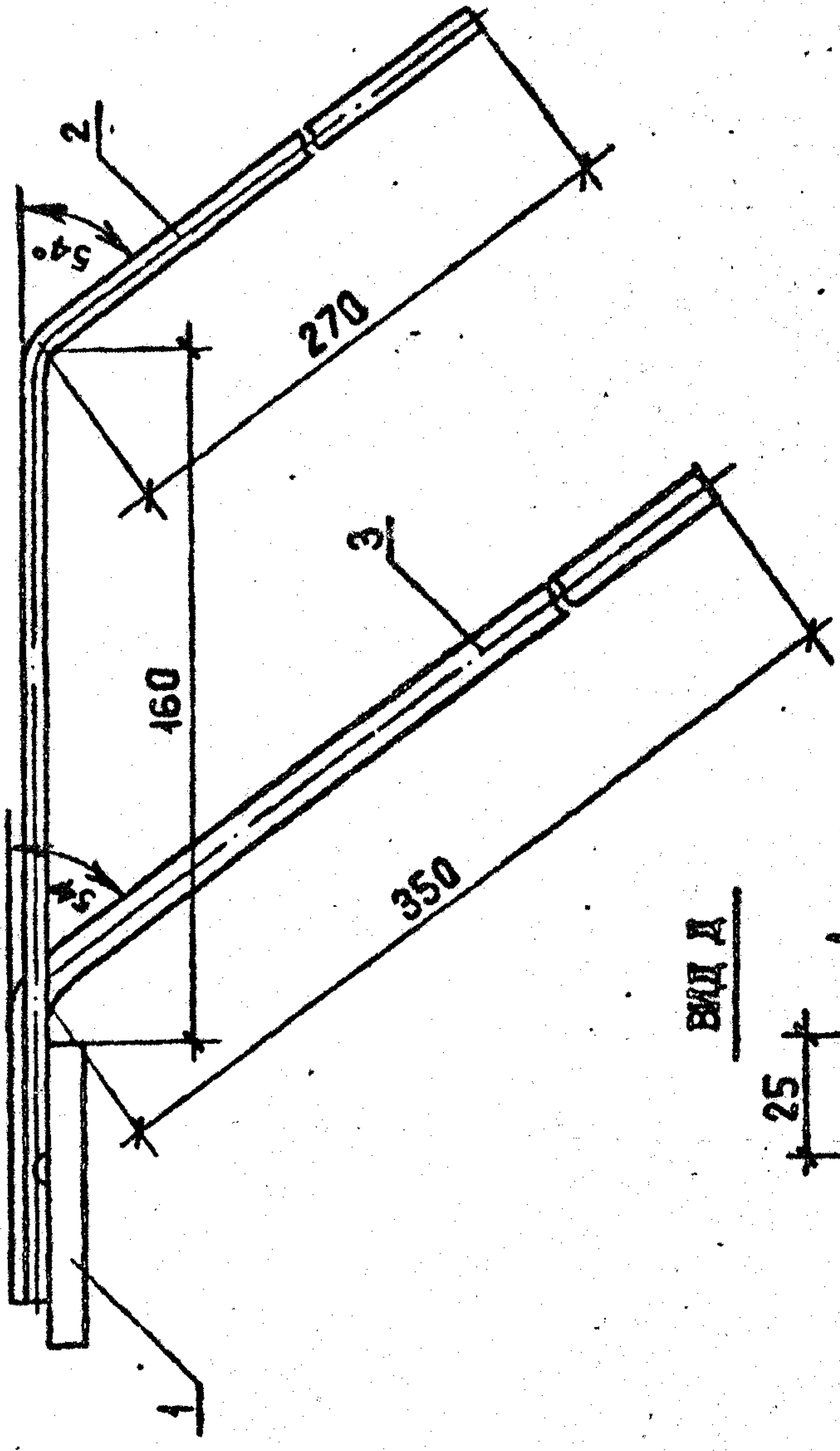
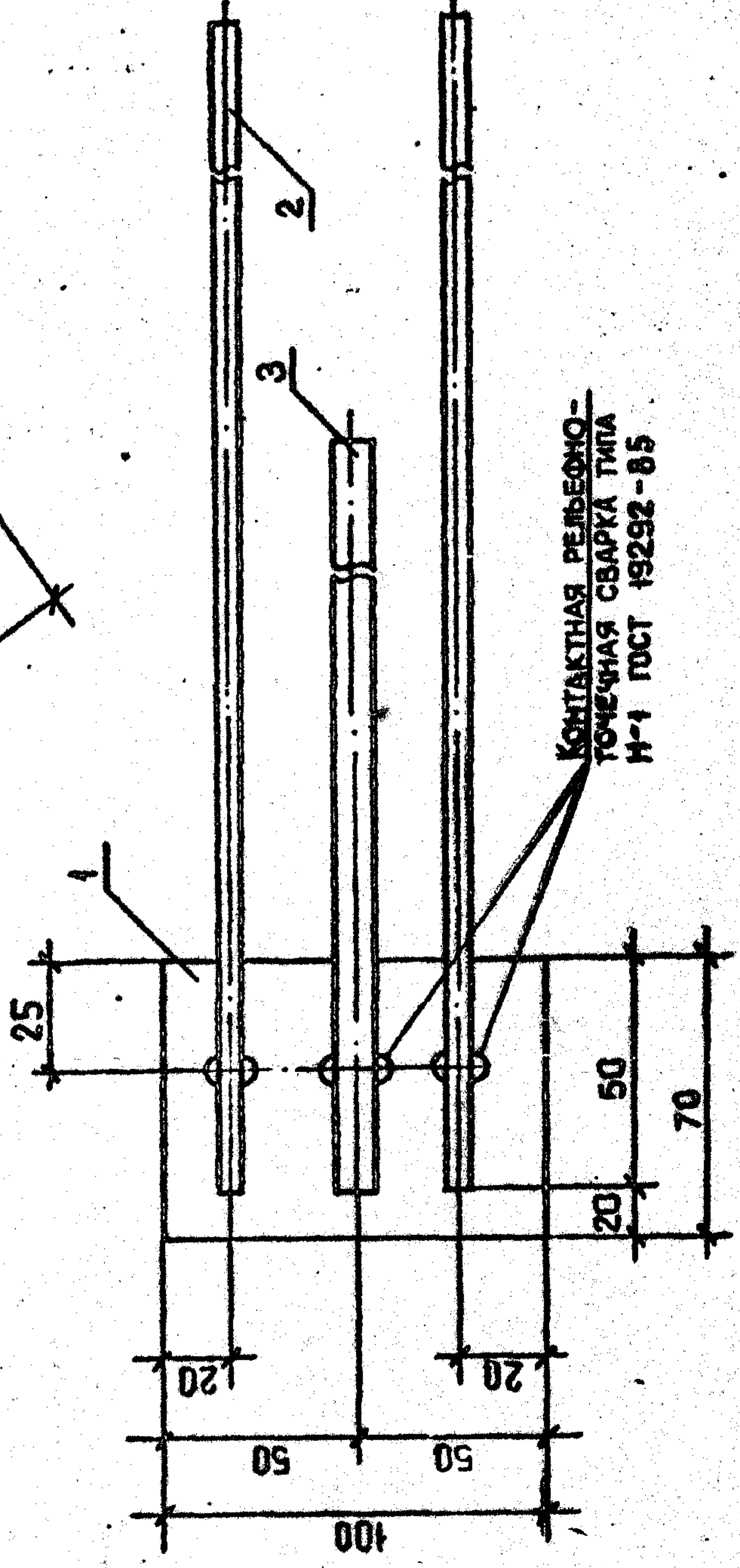


РИС. 5

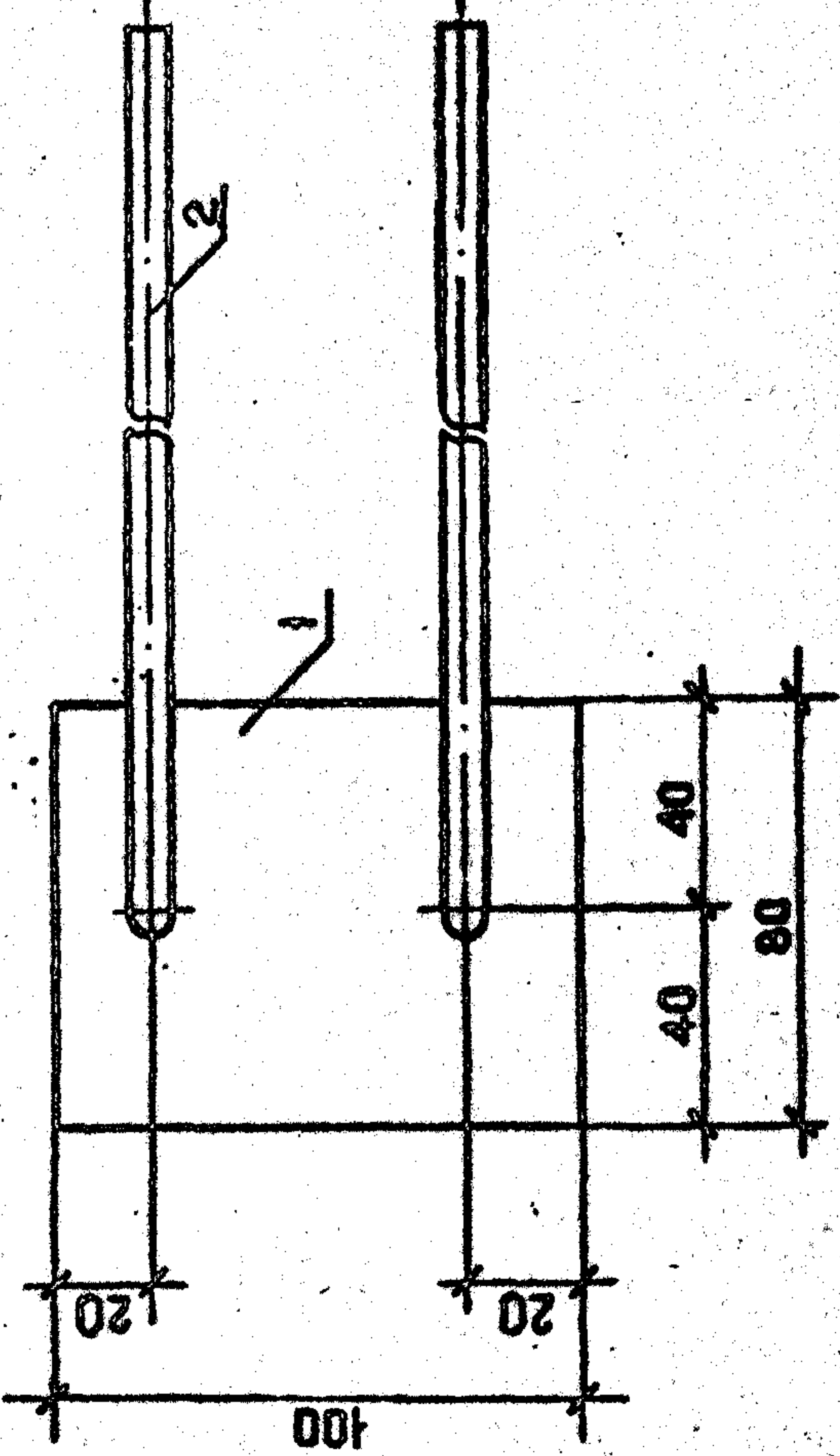
А



ВИД Д



ВИД Г



КОНТАКТНАЯ РЕБЕЗОНО-  
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА  
Н-1 ГОСТ 19292-85

Т.К. 1090.1-2с. 8в.п. 2-11

Изм. №	Порядок и дата	Выполнил, №
--------	----------------	-------------

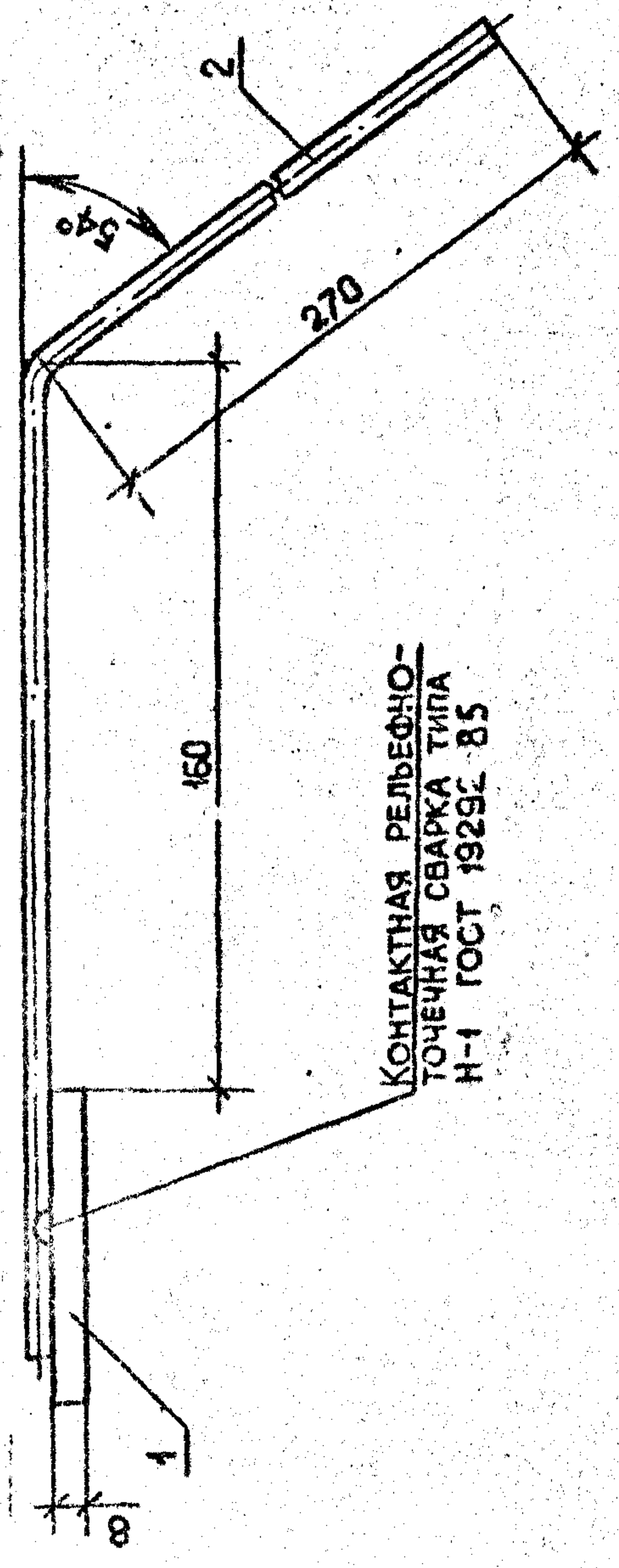
1.090.1-2с.2-11 00.00.9.005

ЛИСТ 2

Композит

Формат А3

РИС. 6



КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА Н-1 ГОСТ 19292-85

ВИД Б

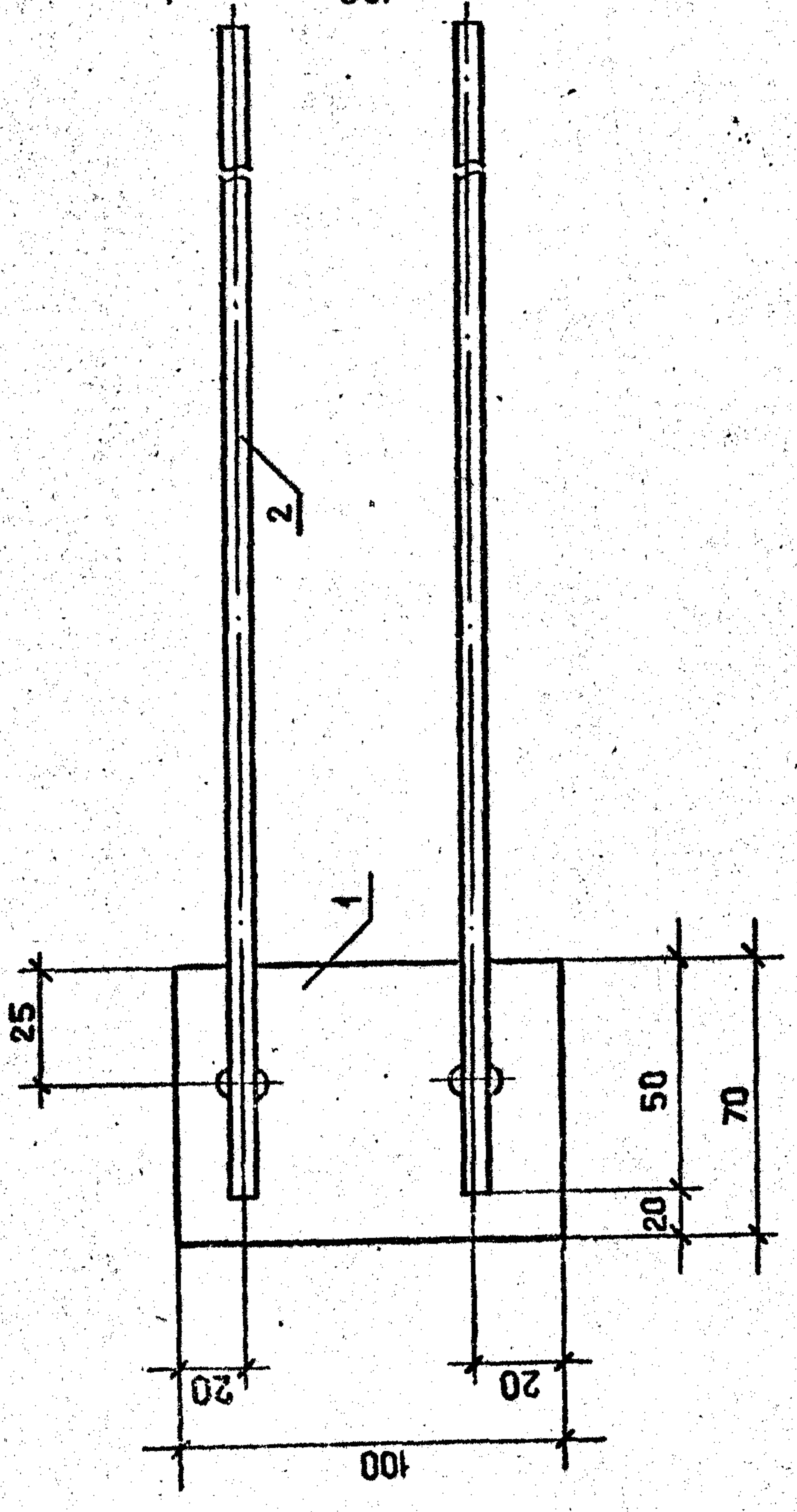
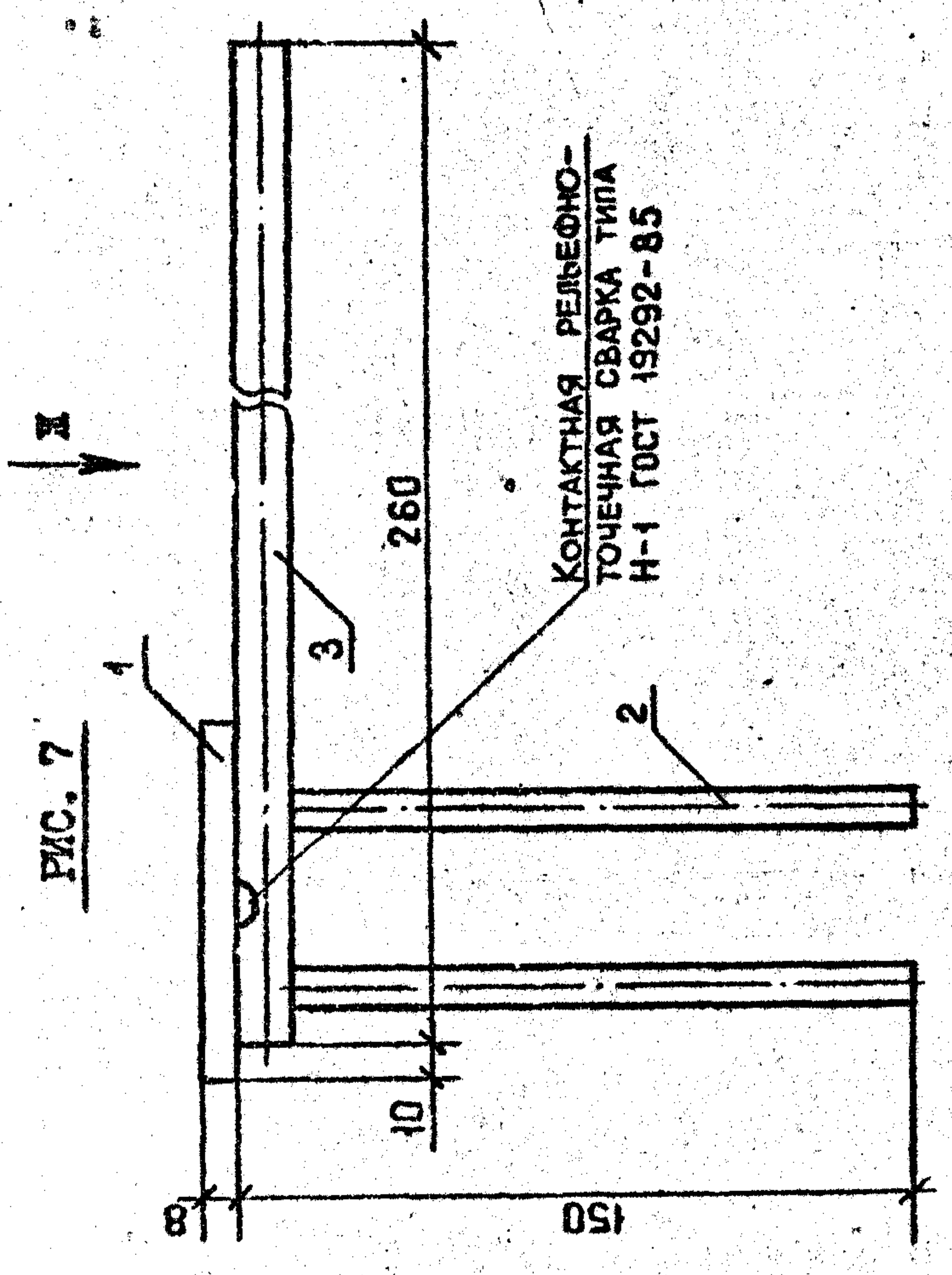
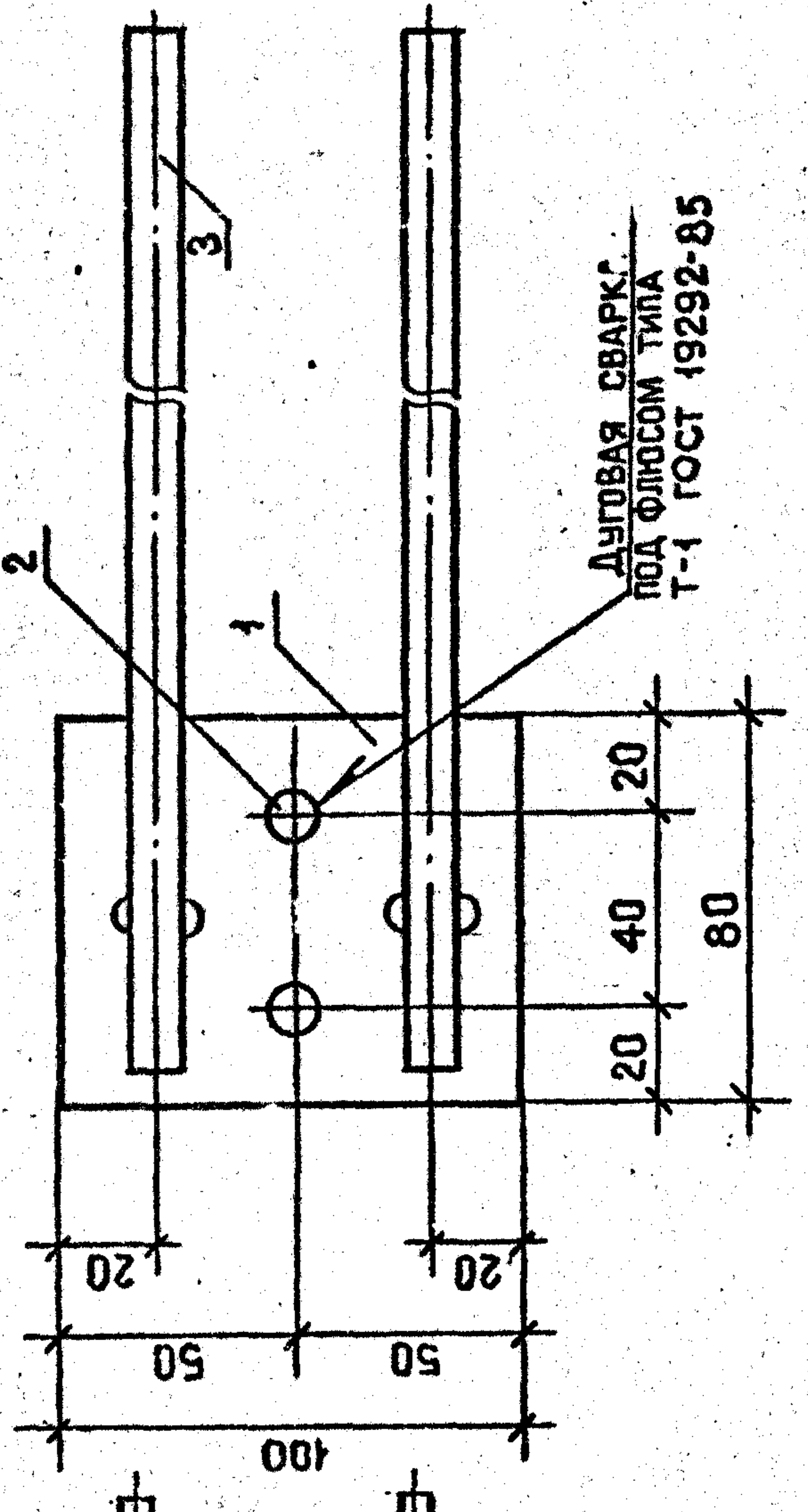


РИС. 7



КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА ТИПА Н-1 ГОСТ 19292-85

ВИД Ж



ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ ТИПА Т-1 ГОСТ 19292-85

Т.К. 10901-2с Взм. 2-н

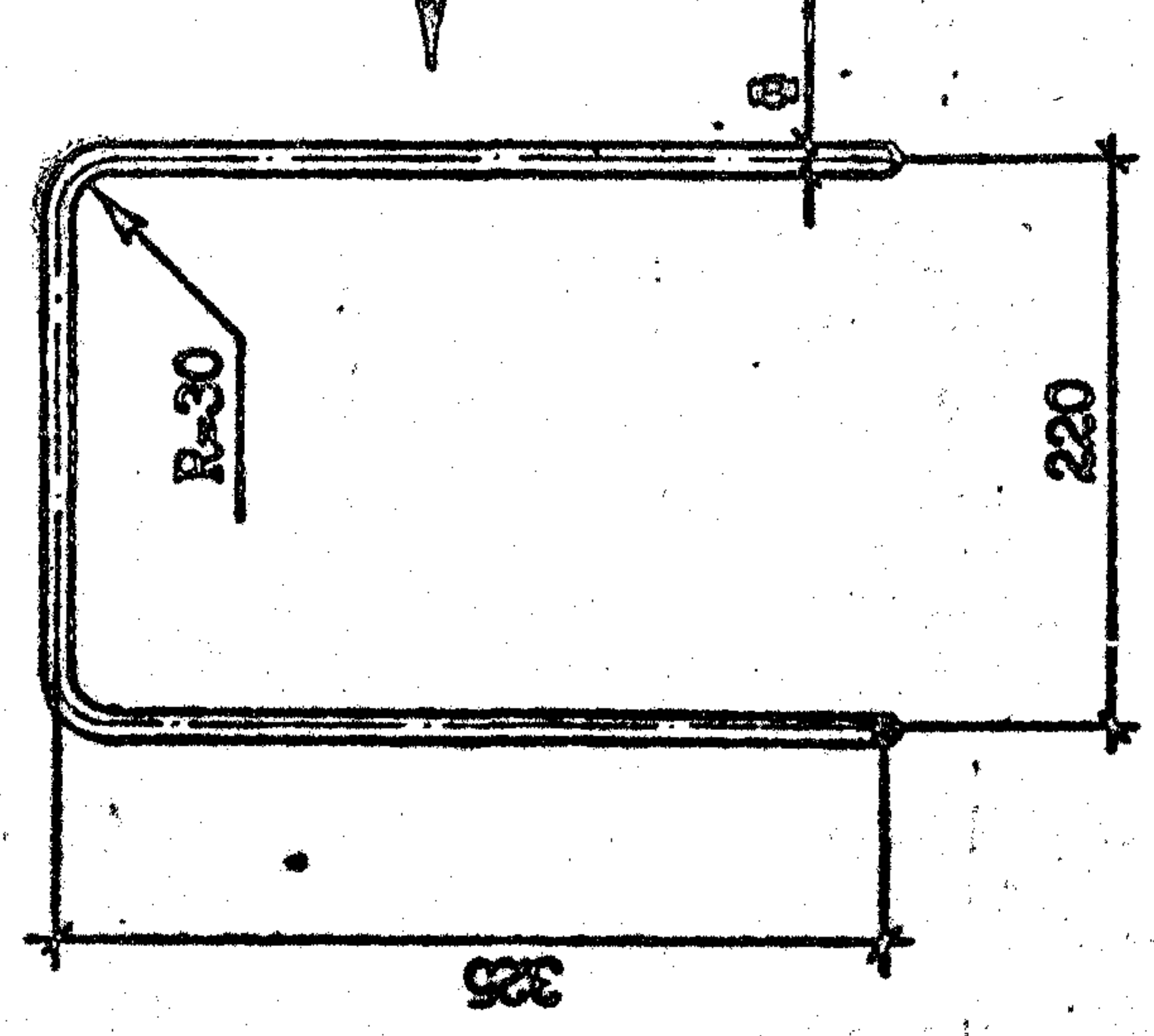
Изм. № позн.	Подпись и дата	Взам. №
--------------	----------------	---------

1.090.1-2с.2-11 00.00.9.0СБ

Композит

Формат А3

РИС. 1



ВИД А

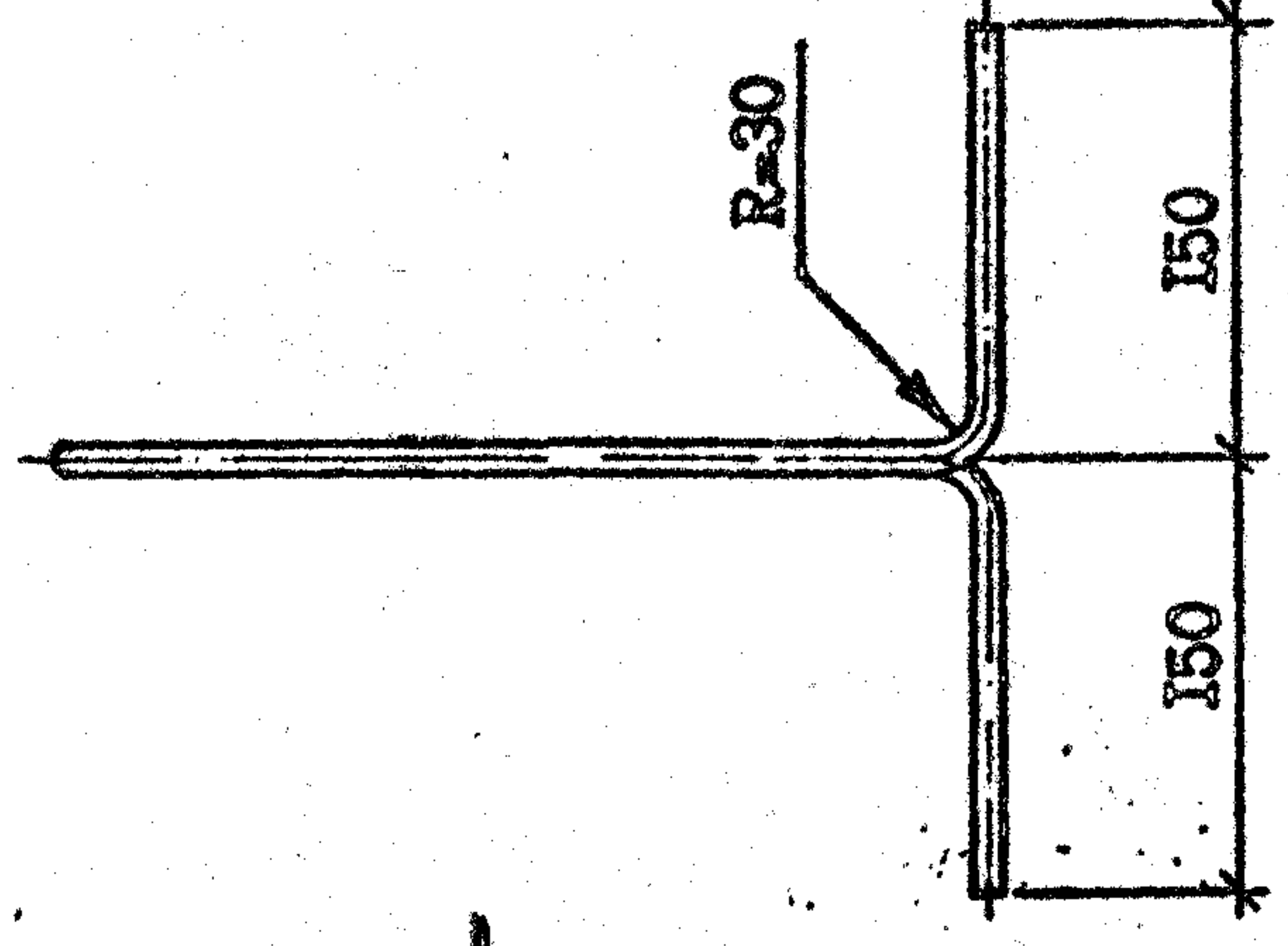


РИС. 2

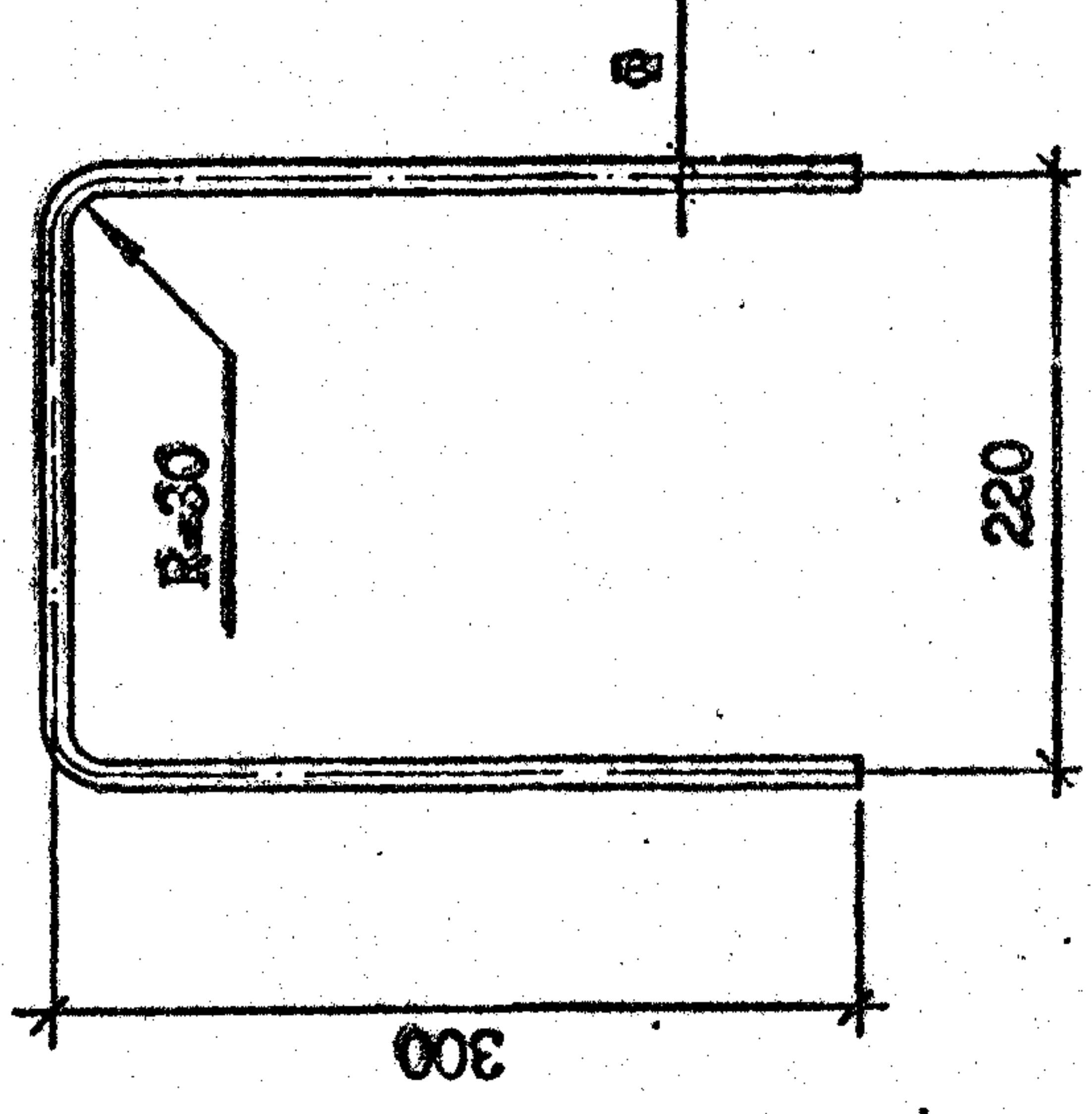
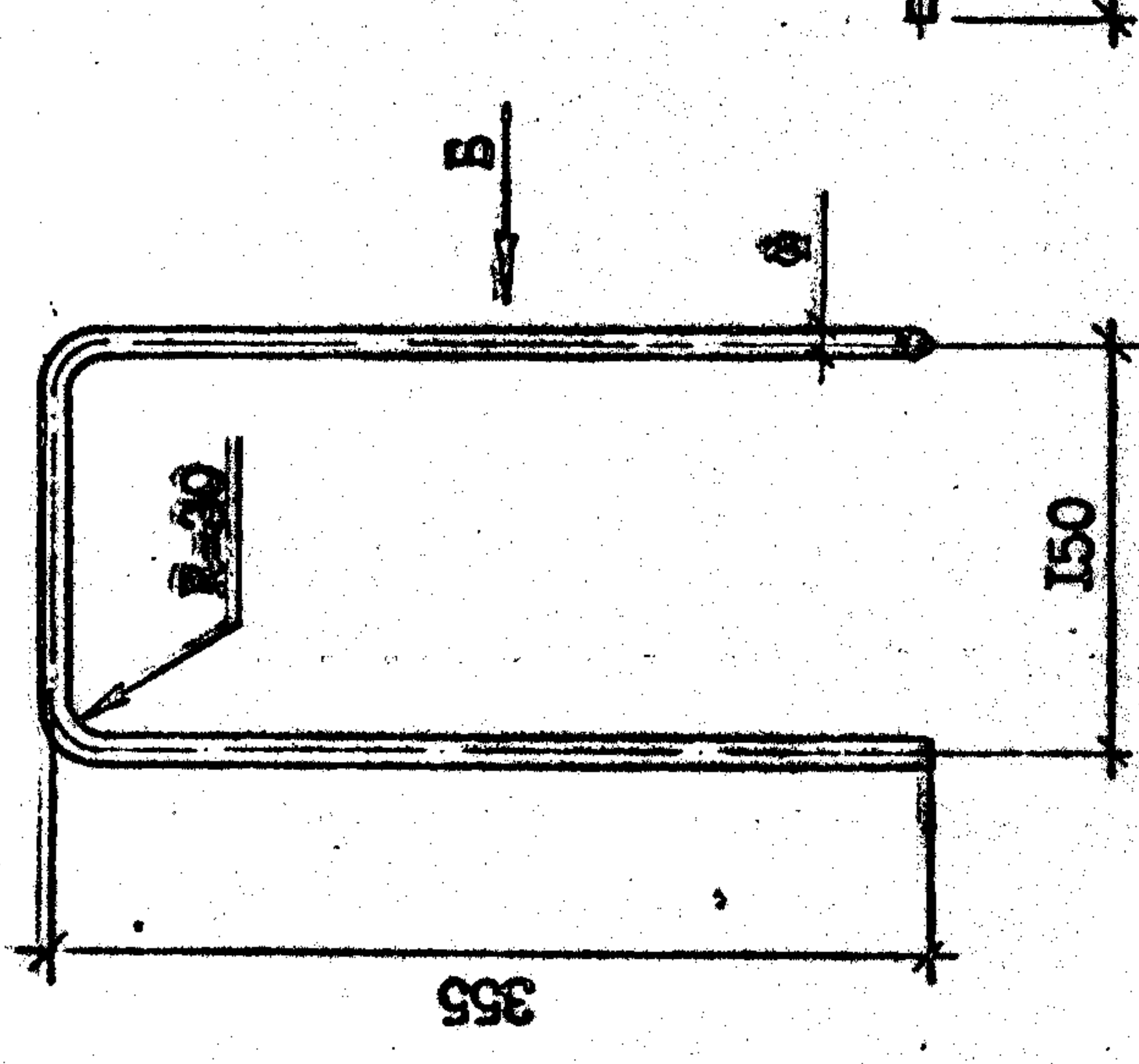


РИС. 5



ВИД Б

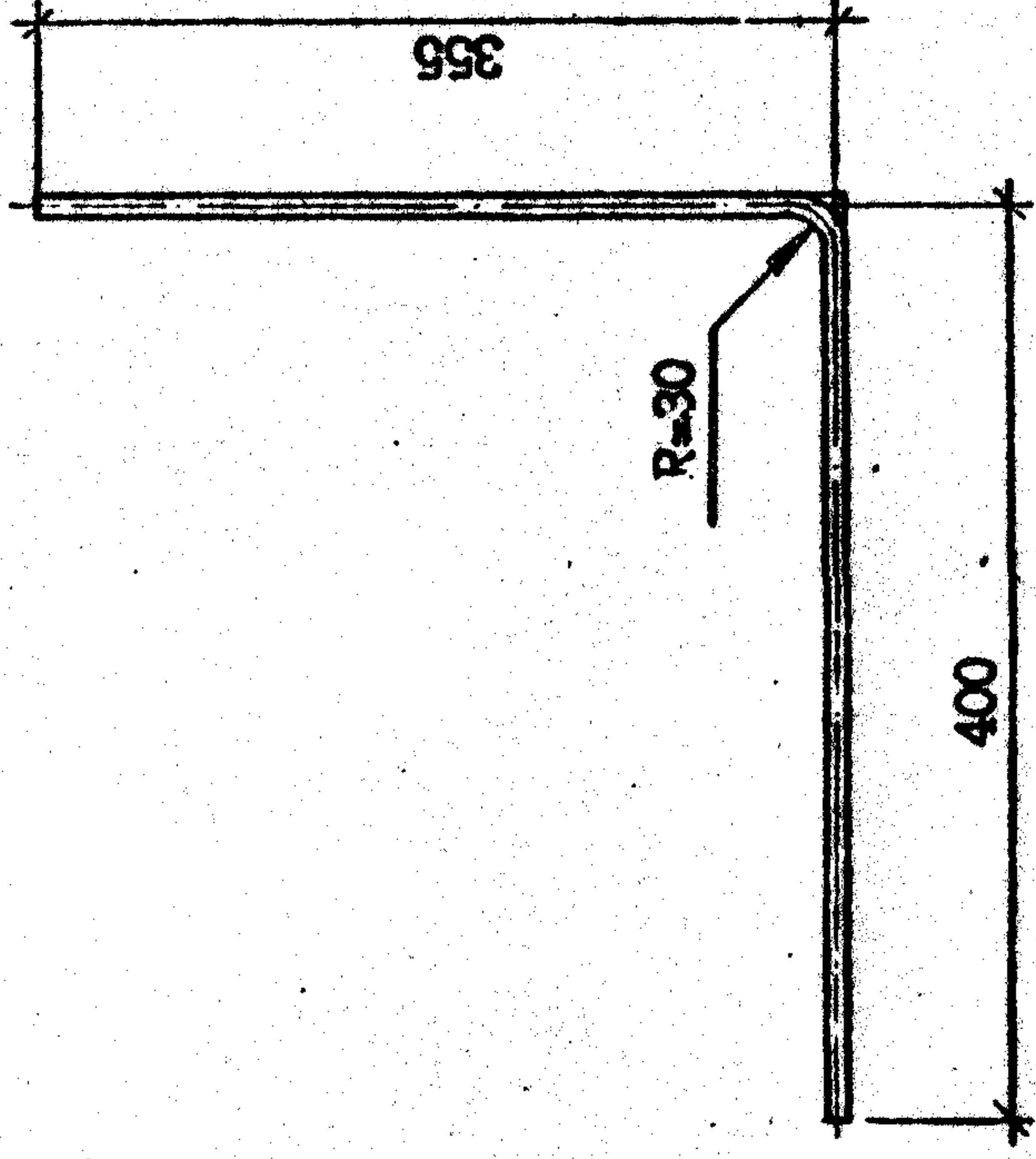


РИС. 3

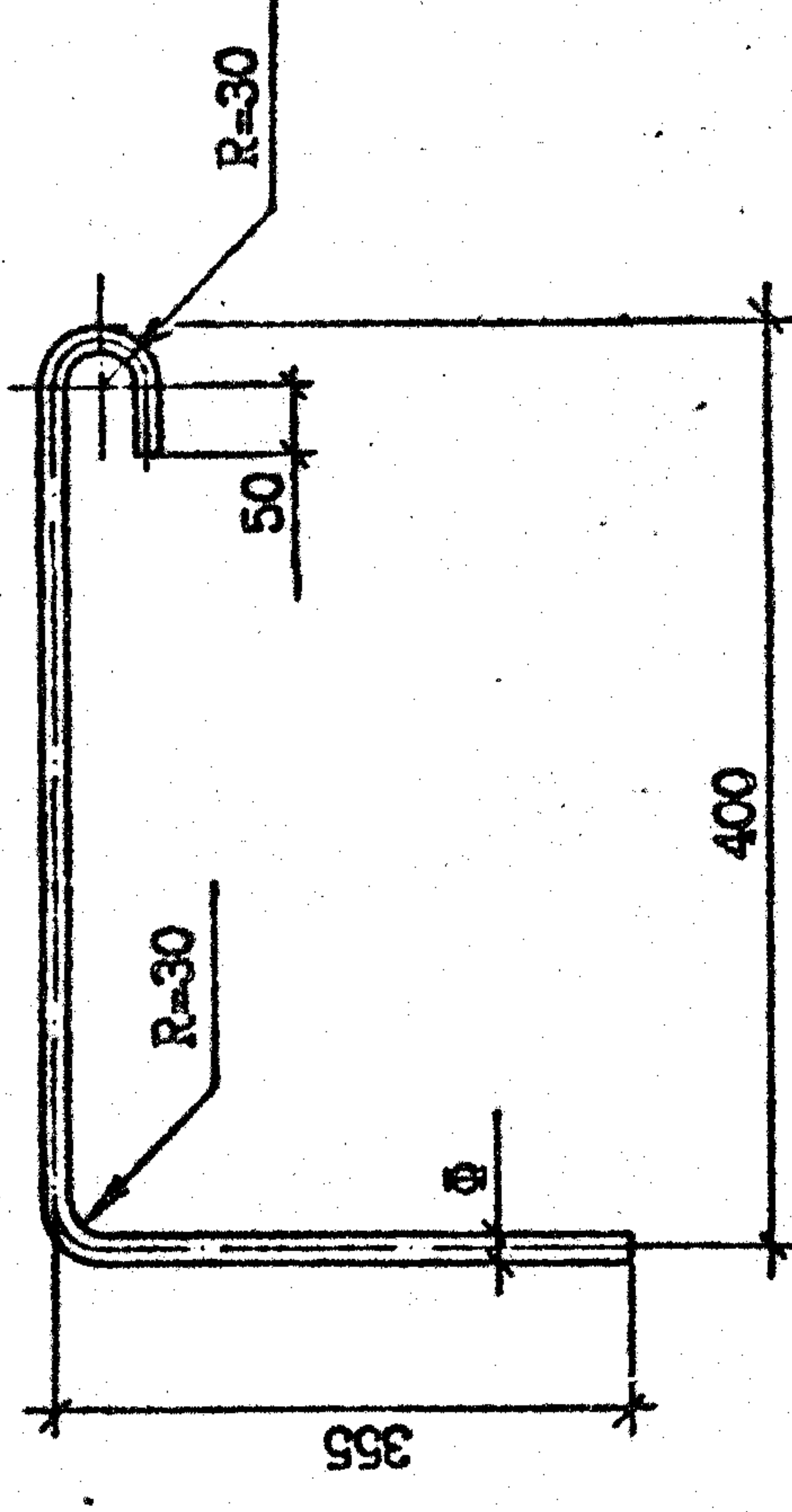
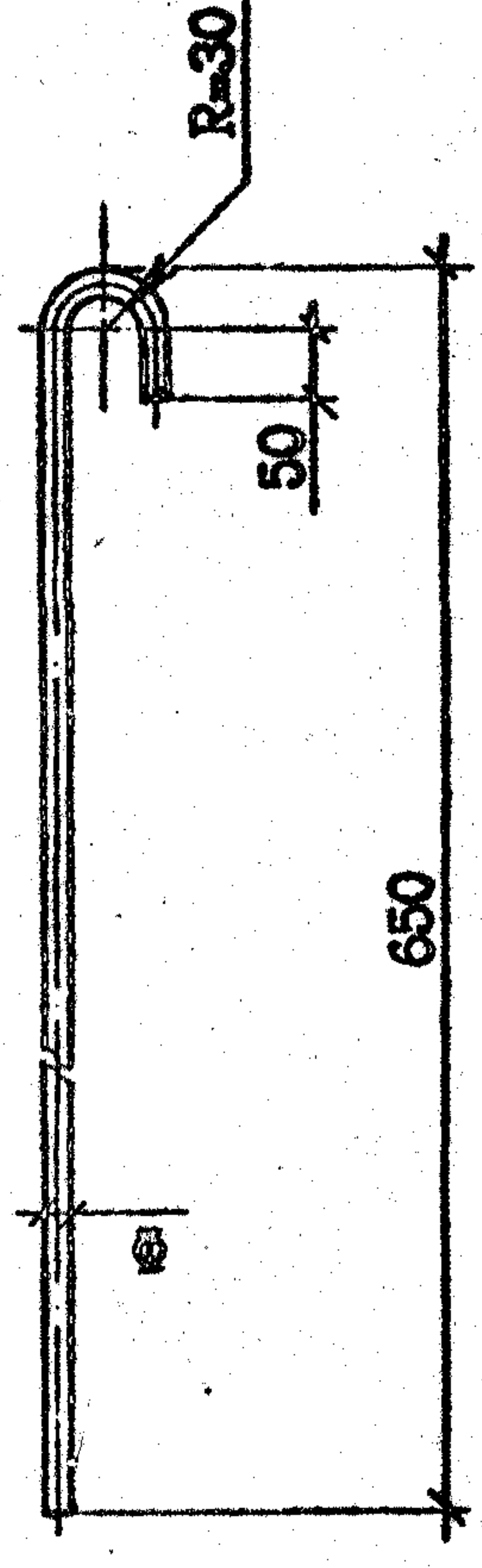


РИС. 4



Т.К. 1090-1-2с. 2-11 00.00.0.1

Обозначение	Марка	Рис. Ф класс	L, мм	Масса, кг
1.090.1-2с.2-11 00.00.0.1	АН1	1	1170	1,41
-01	АН2	4	760	0,92
-02	АН3	5	1260	1,52
-03	АН4	2	825	1,00
-04	АН5	3	760	0,92

I.090.1-2с.2-11 00.00.0.1		Статья	Масса	Масштаб
СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ		Р	см. табл.	I:5
АН1 - АН5		Лист	Листов I	
ГОСТ 5781-82*		ТБМПЗНИИЭП		

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Контроль: \_\_\_\_\_  
 Форма А3

ВИД А

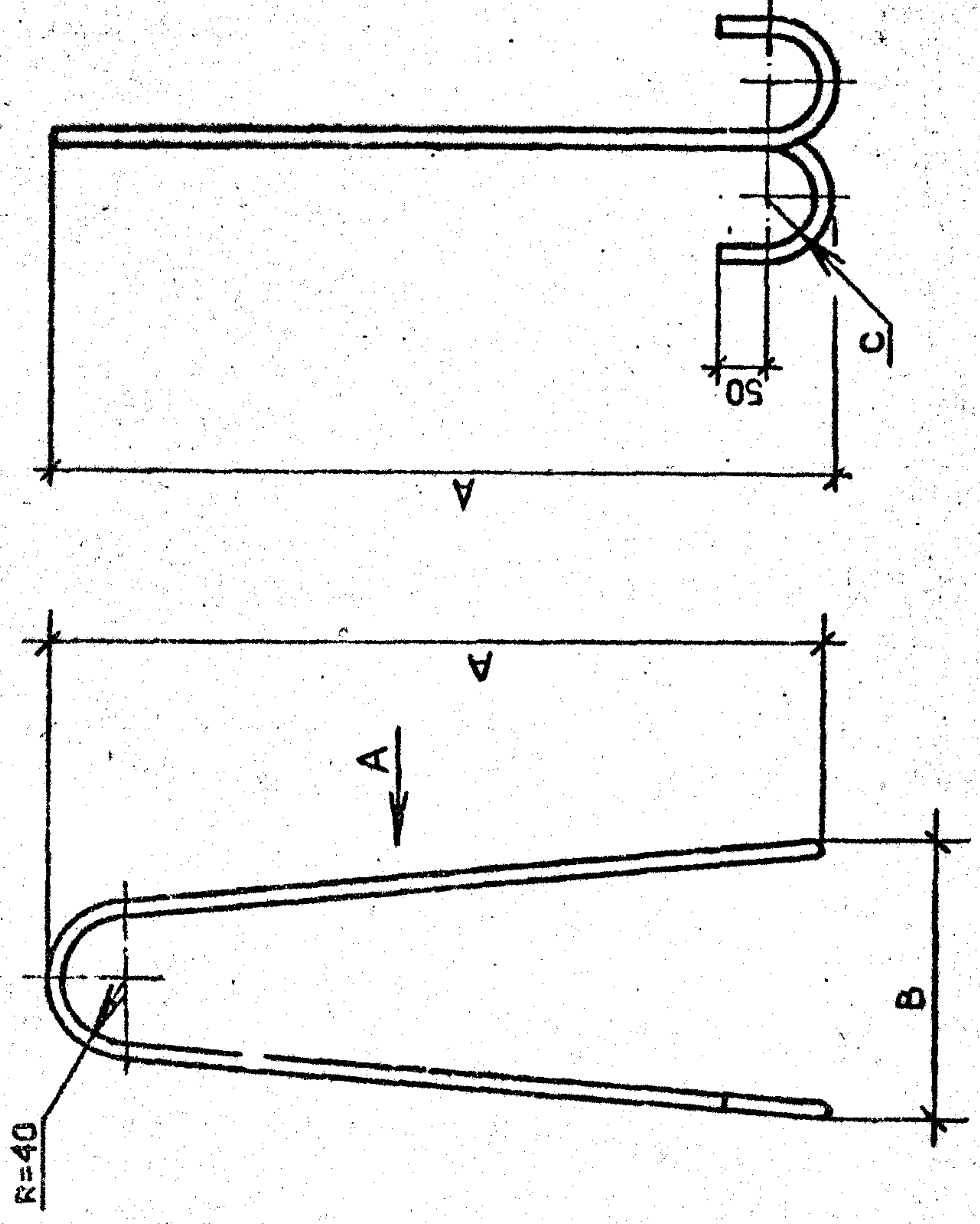


РИС. 1

ВИД Б

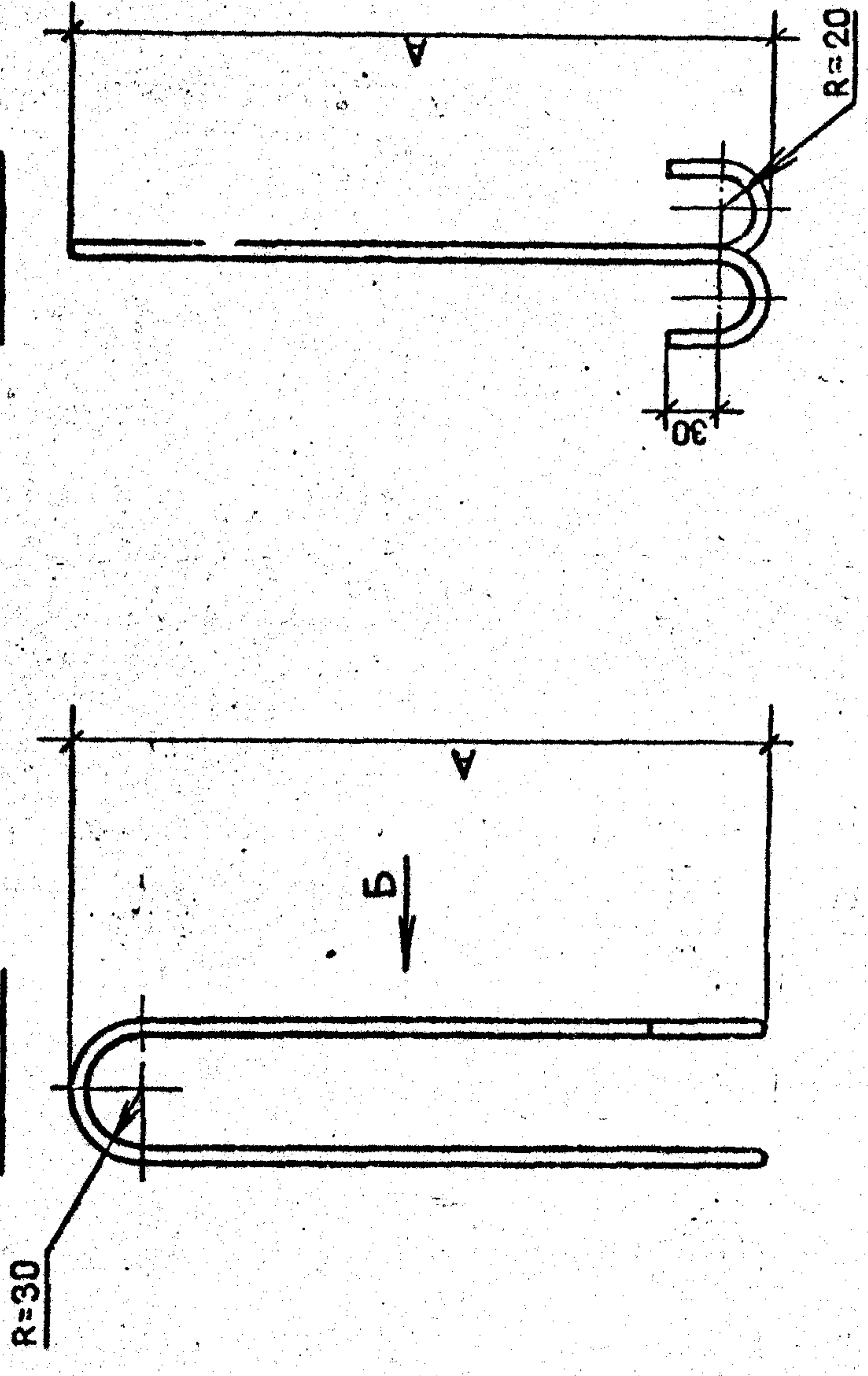


РИС. 2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Ф, класс	L, мм	Масса, кг
			A	B	C			
I.090.2с.2-II 00.00.0.2	СП1	2	560	-	-	8А-I	1330	0,53
	СП2		680	-	-	10А-I	1550	0,96
	СП3	I	550	170	20	10Ас-II	1340	0,83
	СП4		630	190		12Ас-II	1500	1,33
	СП5		700	210	30	14Ас-II	1740	2,10
СП6			780		16Ас-II	1900	3,00	

I.090.1-2с.2-II 00.00.0.2			
ЦЕПЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ		Сталь	Масштаб
СП1 - СП6		Р	См. табл. 1:5
ГОСТ 5781-82*		Лист	Листов I
ТБИЛЗНИИЭП.			

Нач.отд.	Эришерашвили	9.6.87
Н.контр.	Силагалдзе	9.6.87
Рук.мост.	Бахтадзе	9.6.87
ГИП	Эришерашвили	9.6.87
ГИП	Бурджанадзе	9.6.87
Проверил	Салихова	9.6.87
Разработ.	Шелля	9.6.87

Т.К. 1.090.1-2с. 2-11 вим. 2-11

Лист № подл.	5-552-2-3-34
Подпись и дата	
Изм. №	

Компьютеризация Формат А3

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента

А-I

Ас-II

А-III

Вр-I

Всего

ГОСТ 5781-82\*

ГОСТ 6727-80\*

Марка элемента	А-I		Ас-II		А-III		Вр-I		Всего						
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22		Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35
1ПСО 30.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,88	9,63	8,20	5,82	-	-	7,93	11,19	32,53
1ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,88	9,63	8,20	-	-	-	7,93	11,19	34,64
2ПСО 30.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	9,16	9,63	8,20	5,82	-	-	-	11,49	32,81
2ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	9,16	9,63	8,20	-	-	-	7,93	11,49	34,92
4ПСО 30.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	5,52	11,66	12,26	-	-	-	-	14,99	29,44
4ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,46	14,87	8,20	5,82	-	-	-	11,61	37,35
5ПСО 30.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	5,80	11,66	12,26	-	-	-	-	15,49	29,72
5ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,74	14,87	8,20	5,82	-	-	-	12,11	37,63
7ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	5,40	11,66	11,67	-	-	-	-	14,76	28,73
8ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	-	-	-	-	4,20	18,65	8,20	-	-	-	-	12,99	30,13
9ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	-	-	-	-	4,20	18,65	8,20	-	-	-	-	12,99	30,13
1ПСО 32.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	5,52	11,66	12,26	-	-	-	-	17,07	29,44
1ПСО 32.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,46	14,86	8,20	5,82	-	-	-	13,69	37,35
2ПСО 32.33.3-III-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	5,52	11,66	12,26	-	-	-	-	17,07	29,44
2ПСО 32.33.3-2II-C9	-	-	2,66	-	-	2,66	8,46	14,86	8,20	5,82	-	-	-	13,69	37,35
1ПСО 60.33.3-III-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	15,46	16,40	12,08	-	-	-	22,41	58,86
1ПСО 60.33.3-2II-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	15,46	16,40	0,44	15,86	-	-	22,41	63,08
2ПСО 60.33.3-III-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	15,48	16,40	12,08	-	-	-	23,02	59,42
2ПСО 60.33.3-2II-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	15,46	16,40	0,44	15,86	-	-	23,02	63,64
3ПСО 60.33.3-III-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	16,90	24,52	0,44	-	-	-	30,08	50,06
3ПСО 60.33.3-2II-C9	-	-	-	-	-	-	8,40	16,90	24,52	0,44	-	-	-	30,08	50,06
1ПСО 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	-	8,88	9,63	8,20	5,82	-	-	-	6,20	65,88
1ПСО 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	-	8,88	9,63	8,20	-	-	-	-	6,20	65,88
2ПСО 30.33.3-III-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	-	8,88	9,63	8,20	5,82	-	-	-	6,20	65,88
2ПСО 30.33.3-2II-C9	-	2,34	23,80	26,14	1,66	-	8,88	9,63	8,20	-	-	-	-	6,20	65,88
1ПСО 30.33.3-2II-C9	-	-	33,22	33,22	-	2,66	8,38	14,69	8,20	5,82	-	-	-	14,23	37,09
1ПСО 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	-	2,66	4,28	14,28	8,20	-	-	-	-	10,36	26,76
2ПСО 30.33.3-2II-C9	-	2,34	19,86	22,20	-	2,66	4,28	14,28	8,20	-	-	-	-	10,36	26,76

И.090.1-2с.2-11 00.00.0.0РС

Итого	1	1	4
Сталь	Р	Л	Л

РАСХОД СТАЛИ

ТБИЛЗНИИЭП

Т.К. 1090.1-2с В.И. 2-11

Всего, руб. К

Получено в 1970

Итого, руб.



Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки		Всего							
	А-I		А-III		ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup>							
	Φ12	Φ14	Итого	Φ6	Φ8	Итого	8x70	8x80	Итого			
ЛПС 30.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	87,64
ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	89,75
2ЛПС 30.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	88,08
2ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	90,19
4ЛПС 30.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	88,69
4ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	93,22
5ЛПС 30.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	89,22
5ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	93,76
7ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	-	5,00	5,00	8,84	87,61
8ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	-	5,00	5,00	8,84	87,38
9ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	-	5,00	5,00	8,84	87,38
ЛПС 32.33.3-III-C9	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	4,76	9,10	92,92
ЛПС 32.33.3-2II-C9	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	4,76	9,10	97,45
2ЛПС 32.33.3-III-C9	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	4,76	9,10	92,92
2ЛПС 32.33.3-2II-C9	-	1,54	1,54	0,80	2,00	2,80	1,76	3,00	4,76	4,76	9,10	97,45
ЛПС 60.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	159,3
ЛПС 60.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	163,5
2ЛПС 60.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	160,2
2ЛПС 60.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	164,4
3ЛПС 60.33.3-III-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	158,5
3ЛПС 60.33.3-2II-C9	-	1,08	1,08	0,72	1,88	2,60	-	-	5,00	5,00	8,68	167,6
ЛПС 30.33.3-III-C9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	-	5,00	5,00	8,42	83,83
ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	-	5,00	5,00	8,42	85,94
2ЛПС 30.33.3-III-C9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	-	5,00	5,00	8,42	83,83
2ЛПС 30.33.3-2II-C9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	-	5,00	5,00	8,42	85,94
ЛПСД 30.33.3-2II-C9	0,92	1,08	2,00	0,72	2,04	2,76	-	-	6,00	6,00	10,76	105,6
ЛПСД 30.33.3-2II-C9	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	-	5,00	5,00	8,58	75,59
2ЛПСД 30.33.3-2II-C9	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	-	5,00	5,00	8,58	75,59

Т.К. 1090.1-2с. Вып. 2-11

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

И.090.1-2с.2-II 00.00.0.0PC  
 Ко.грамм  
 Формат А3  
 Лист 2

Идетия арматурные

Арматура класса

Марка элемента

A-I

Ac-II

A-III

Bp-I

Pc-IV

ГОСТ 5781-82\*

ГОСТ 6727-80\*

Марка элемента	A-I		Ac-II		A-III		Bp-I		Pc-IV							
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø8	Ø10	Ø12		Ø14	Ø16	Ø14	Ø16	Ø14	Ø16	Ø14
3ПД 30.33.3-П-С9	-	2,96	19,86	22,82	-	2,66	-	8,20	-	26,50	5,04	9,76	14,80	66,78		
4ПД 30.33.3-П-С9	-	3,66	22,88	26,54	1,66	-	8,20	5,82	-	31,93	4,70	8,34	13,04	73,17		
4ПД 30.33.3-2П-С9	-	3,66	22,88	26,54	1,66	-	8,20	-	7,93	34,04	4,70	8,34	13,04	75,28		
ПД 30.33.3-2П-С9	-	-	22,76	22,76	-	2,66	11,48	11,67	-	28,23	5,74	15,04	20,78	74,43		
ПС 30.33.3-П-С9	-	-	24,16	24,16	-	-	16,90	-	-	19,74	2,44	7,36	9,80	57,90		
ПС 24.33.3-П-С9	-	-	21,28	21,28	-	-	14,28	-	-	17,12	2,10	5,84	7,94	50,54		
ПС 18.33.3-П-С9	-	-	18,36	18,36	-	2,66	14,28	-	-	17,12	2,10	4,40	6,50	44,64		
ПС 12.33.3-П-С9	-	-	13,04	13,04	1,66	-	11,66	-	-	14,50	1,76	3,04	4,80	34,00		
ПС 30.16.3-П-С9	-	-	13,30	13,30	-	2,66	6,20	-	-	6,20	1,44	4,60	6,04	28,20		
ПС 32.33.3-П-С9	-	-	24,16	24,16	-	-	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29		
2ПС 32.33.3-П-С9	-	-	24,16	24,16	-	-	17,70	-	-	20,54	4,17	9,42	13,59	64,29		
ПС 14.33.3-П-С9	-	-	13,04	13,04	1,66	-	11,66	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71		
2ПС 14.33.3-П-С9	-	-	13,04	13,04	1,66	-	11,66	-	-	14,50	3,49	4,02	7,51	36,71		
ПСП 60.10.3-П-С9	-	3,84	16,54	20,38	-	-	3,85	-	-	3,85	4,94	-	4,94	29,17		
ПСП 30.10.3-П-С9	-	1,92	7,46	9,38	-	-	2,56	-	-	2,56	2,51	-	2,51	14,45		
ПСП 18.10.3-П-С9	1,06	-	4,55	5,61	-	-	2,13	-	-	2,13	1,56	-	1,56	9,30		
ПСП 12.10.3-П-С9	1,06	-	2,19	3,25	-	-	1,70	-	-	1,70	1,03	-	1,03	5,98		
ПСП 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	2,56	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33		
2ПСП 32.10.3-П-С9	-	1,92	8,21	10,13	-	-	2,56	-	-	2,56	3,08	0,56	3,64	16,33		
ПСП 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	1,70	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86		
2ПСП 14.10.3-П-С9	1,06	-	2,94	4,00	-	-	1,70	-	-	1,70	1,60	0,56	2,16	7,86		

1.090.1-2с.2-11 00.00.0.0FC  
3

Формат А3

Контурная

Т.К. 10901-2с BMM 2-11

Всего листов 3

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса					Прокат марки					
	А-I					ВСтЗпсб					
	ГОСТ 5781-82 <sup>ж</sup>					ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup>					
Φ12	Φ14	Итого	Φ6	Φ8	Итого	8x70	8x80	Итого			
ЗПСД 30.33.3-2П-С9	-	0,54	0,54	0,52	2,52	3,04	-	5,00	5,00	8,58	75,36
4ПСД 30.33.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	81,59
4ПСД 30.33.3-2П-С9	-	0,54	0,54	0,36	2,52	2,88	-	5,00	5,00	8,42	83,70
ПСД 30.33.3-2П-С9	0,92	-	0,92	0,48	3,32	3,80	-	6,00	6,00	10,72	85,15
ПС 30.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	66,74
ПС 24.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	59,38
ПС 18.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	53,48
ПС 12.33.3-П-С9	-	1,08	1,08	0,88	1,88	2,76	-	5,00	5,00	8,84	42,84
ПС 30.16.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	31,86
ППС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55
2ПС 32.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	73,55
ППС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97
2ПС 14.33.3-П-С9	-	1,54	1,54	0,96	2,00	2,96	1,76	3,00	4,76	9,26	45,97
ПСП 60.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	32,83
ПСП 30.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	18,11
ПСП 18.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	12,96
ПСП 12.10.3-П-С9	-	0,54	0,54	0,52	0,60	1,12	-	2,00	2,00	3,66	9,64
ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20
2ПСП 32.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	20,20
ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	1,50	1,94	3,87	11,73
2ПСП 14.10.3-П-С9	-	0,77	0,77	0,56	0,60	1,16	0,44	50	1,94	3,87	11,73

Лист 4  
I.090.1-2с.2-II 00.00.0.0РС

Контроль  
Формат А3

Г.К. 1090-1-2с Вкл. 2-11

Имя, № подл.	Подпись, и. дата	Взам. инв. №