

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ -ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 1. 030. 9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ

ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ  
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20434-09

ЦЕНА 4-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ḽ 1985 года

Заказ № **6207** Тираж **4150** экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ  
ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ  
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ


ЗАМ ДИРЕКТОРА

ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ПРОЕКТА

 Н.С. ЕРМОЛИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

 Н.Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

 А.М. МОНИН

*Утверждены и введены в  
действие Госстроем СССР  
с 01.07.85*

*Постановление от  
20.03.85 №37*

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.030.9-2.7-2-0.00.0	Содержание	2... 11
2.	1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	12... 14
3.	1.030.9-2.7-2-1.00.0	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80).	15... 18
4	1.030.9-2.7-2-1.00.0СБ	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80). Сборочный чертеж	19, 20
5	1.030.9-2.7-2-2.00.0	Каркас пространственный (КП13; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22; КП24... КП28; КП31...КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56... КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89).	21... 28
6	1.030.9-2.7-2-2.00.0СБ	Каркас пространственный (КП6; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22; КП24...КП28; КП31... КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56...КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69...КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89). Сборочный чертеж	29... 31

Нач. отд.	Бродский	<i>М.В.</i>		1.030.9-2.7-2-0.00.0	Страниц	Лист	Листов
Н. констр.	Чутякова	<i>Ч.В.</i>					
Гл. констр.	Коротецкий	<i>К.В.</i>		Содержание	Р	1	6
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч.В.</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Фотичев	<i>Ф.В.</i>					
Проверил	Проценко	<i>П.В.</i>					

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
7	1.030.9 - 2.7-2-0.01.0	Каркас плоский (Кр1... Кр3;	32...34
		Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22	
		Кр24...Кр34; Кр36... Кр40; Кр42...Кр49)	
8	1.030.9 - 2.7-2-0.01.0СБ	Каркас плоский (Кр1... Кр3;	35,36
		Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22;	
		Кр24...Кр34; Кр36... Кр40; Кр42...Кр49).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
9	1.030.9 - 2.7-2-0.02.0	Каркас плоский (Кр14; Кр17;	37,38
		Кр19; Кр23; Кр35; Кр41.)	
10	1.030.9 - 2.7-2-0.02.0СБ	Каркас плоский (Кр14; Кр17;	39
		Кр19; Кр23; Кр35; Кр41).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
11	1.030.9 - 2.7-2-0.03.0	Каркас плоский (Кр4... Кр9;	40, 41
		Кр13; Кр18)	
12	1.030.9 - 2.7-2-0.03.0СБ	Каркас плоский(Кр4... Кр9;	42
		Кр13; Кр18).СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
13	1.030.9 - 2.7-2-0.04.0	Каркас плоский (Кр50... Кр76)	43... 45
14	1.030.9 - 2.7-2-0.04.0СБ	Каркас плоский(кр50... Кр76).	46, 47
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
15	1.030.9 - 2.7-2-0.05.0	Каркас плоский (Кр77; Кр78;	48.. 50
		Кр84...Кр101; Кр112...Кр119)	
16	1.030.9 - 2.7-2-0.05.0СБ	Каркас плоский Кр77; Кр78;	51...53
		Кр84. Кр101; Кр112...Кр119).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
17.	1.030.9 - 2.7-2-0.06.0	Каркас плоский (Кр79... Кр83;	54...56
		Кр102... Кр111)	
18.	1.030.9 - 2.7-2-0.06.0СБ	Каркас плоский (Кр79... Кр83;	57, 58
		Кр102...Кр111).СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

Инв. № подл.  
Подпись и дата  
Взята инв. №

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
19	1.030.9-2.7-2-0.07.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР120... КР127)	59, 60
20	1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР120... КР127). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
21	1.030.9-2.7-2-0.08.0	СЕТКА (С1... С5)	62
22	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СЕТКА (С1... С5). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
23	1.030.9-2.7-2-0.09.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 1; МН 2)	64
24	1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 1; МН 2). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65
25	1.030.9-2.7-2-0.10.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЗ... МНВ; МН20... МН22)	66... 68
26	1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЗ... МНВ) МН20... МН22) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
27	1.030.9-2.7-2-0.11.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9... МН16; МН28; МН29)	70... 72
28	1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9... МН16; МН28; МН29). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
29	1.030.9-2.7-2-0.12.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	74
30	1.030.9-2.7-2-0.13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19)	75
31	1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	76
32	1.030.9-2.7-2-0.14.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН23... МН26)	77, 78
33	1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН23... МН26). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
34	1.030.9-2.7-2-0.15.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	80
35	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1; МС2; МС5... МС8; МС11);	81

Взято из №

Подпись и дата

№№ по подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Лист
		МС14; МС33; МС42; МС49... МС51; МС64)	
36	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МС3	82
37	1.030.9-2.7-2-0.18.0	Изделие соединительное (МС4; МС26; МС28; МС36; МС37; МС39; МС40; МС43; МС48)	83
38	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а)	84, 85
39	1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а) Сборочный чертеж	86
40	1.030.9-2.7-2-0.20.0	Изделие соединительное (МС10; МС12)	87
41	1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	Изделие соединительное (МС10; МС12) Сборочный чертеж	88
42	1.030.9-2.7-2-0.21.0	Изделие соединительное МС13	89
43	1.030.9-2.7-2-0.22.0	Изделие соединительное (МС16... МС19; МС21; МС23; МС25; МС53; МС68)	90, 91
44	1.030.9-2.7-2-0.23.0	Изделие соединительное МС20	92
45	1.030.9-2.7-2-0.24.0	Изделие соединительное (МС27; МС27а)	93
46	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Изделие соединительное МС29	94
47	1.030.9-2.7-2-0.26.0	Изделие соединительное МС30	95
48	1.030.9-2.7-2-0.27.0	Изделие соединительное МС32	96
49	1.030.9-2.7-2-0.28.0	Изделие соединительное МС34	97

Взят. ННВ. №

Подпись и дата

ННВ. № подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

4

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
50	1.030.9-2.7-2-0.29.0	Изделие соединительное (МС35; МС35а; МС24; МС24а)	98
51	1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	Изделие соединительное (МС35; МС35а; МС24; МС24а). Сборочный чертеж	99
52	1.030.9-2.7-2-0.30.0	Изделие соединительное МС38	100
53	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное (МС41; МС44)	101
54	1.030.9-2.7-2-0.32.0	Изделие соединительное МС45	102
55	1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МС46	103
56	1.030.9-2.7-2-0.34.0	Изделие соединительное МС47	104
57	1.030.9-2.7-2-0.35.0	Изделие соединительное (МС52; МС62; МС63; МС66; МС67; МС56)	105
58	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Изделие соединительное (МС54; МС55)	106
59	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС58	107
60	1.030.9-2.7-2-0.38.0	Изделие соединительное (МС59...МС61)	108
61	1.030.9-2.7-2-0.39.0	Изделие соединительное МС65	109
62	1.030.9-2.7-2-0.40.0	Изделие (соединительное (МС69; МС70)	110
63	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Изделие соединительное (МС69, МС70) Сборочный чертеж	111
64	1.030.9-2.7-2-0.41.0	Изделие соединительное МС71	112
65	1.030.9-2.7-2-0.42.0	Изделие соединительное (МС72; МС73)	113

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

5

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
66	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.42.0 СБ	Изделие соединительное	114
		(мс72; мс73) Сборочный чертеж	
67	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.43.0	Изделие соединительное мс74	115
68	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.44.0	Изделие соединительное	116
		(мс75; мс77; мс92; мс93; мс94)	
69	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0	Изделие соединительное	117...119
		(мс76; мс97; мс99...мс103; мс106)	
* 70	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0 СБ	Изделие соединительное	120
		(мс76; мс97; мс99...мс103; мс106). Сборочный чертеж	
71	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.46.0	Изделие соединительное	121
		(мс78; мс78а)	
72	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.47.0	Изделие соединительное	122
		(мс80; мс81; мс82)	
73	1.030.9 - 2.7 - 2 - 2 - 0.48.0	Изделие соединительное	123
		(мс83; мс84)	
74	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.49.0	Изделие соединительное	124
		мс85	
75	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.50.0	Изделие соединительное	125
		(мс79; мс86; мс87)	
76	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.51.0	Изделие соединительное	126
		(мс90; мс91)	
77	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.52.0	Изделие соединительное мс98	127
78	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.53.0	Изделие соединительное	128
		(мс104; мс105)	
79	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.54.0	Изделие соединительное мс107	129

№№ подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.0	Лист
	6

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
80	1.030.9-2.7-2-0.55.0	Изделие соединительное МС108	130
81	1.030.9-2.7-2-0.56.0	Изделие соединительное (МС109; МС112)	131
82	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Изделие соединительное МС110	132
83	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное (МС111; МС113; МС114)	133
84	1.030.9-2.7-2-0.59.0	Насадка стальная (Н1...Н10)	134
85	1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Насадка стальная (Н1...Н10). Сборочный чертеж	135
86	1.030.9-2.7-0.60.0	Фасонка (Ф1; Ф2)	136
87	1.030.9-2.7-2-0.61.0	Фасонный элемент (ФР1; ФР2)	137
88	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Изделие соединительное МС115	138
89	1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ	Изделие соединительное МС115. Сборочный чертеж	139
90	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Изделие соединительное МС116	140
91	1.030.9-2.7-2-0.63.0 СБ	Изделие соединительное МС116. Сборочный чертеж	141
92	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Изделие соединительное МС117	142
93	1.030.9-2.7-2-0.64.0 СБ	Изделие соединительное МС117. Сборочный чертеж	143
94	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное МС118	144
95	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ	Изделие соединительное МС118. Сборочный чертеж	145
96	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Изделие соединительное МС119	146,147
97	1.030.9-2.7-2-0.66.0 СБ	Изделие соединительное МС119. Сборочный чертеж	148
98	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Изделие соединительное МС120	149,150

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

7

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
99	1.030.9-2.7-2-0.67.0 СБ	Изделие соединительное МС120. Сборочный чертеж	151
100	1.030.9-2.7-2-0.68.0	Изделие соединительное МС121	152
101	1.030.9-2.7-2-0.68.0 СБ	Изделие соединительное МС121. Сборочный чертеж	153
102	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Изделие соединительное МС122	154
103	1.030.9-2.7-2-0.69.0 СБ	Изделие соединительное МС122. Сборочный чертеж	155
104	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Изделие соединительное МС123	156
105	1.030.9-2.7-2-0.70.0 СБ	Изделие соединительное МС123. Сборочный чертеж	157
106	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Изделие соединительное МС124	158
107	1.030.9-2.7-2-0.71.0 СБ	Изделие соединительное МС124. Сборочный чертеж	159
108	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Изделие соединительное МС125	160
109	1.030.9-2.7-2-0.72.0 СБ	Изделие соединительное МС125. Сборочный чертеж	161
110	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Изделие соединительное МС126	162, 163
111	1.030.9-2.7-2-0.73.0 СБ	Изделие соединительное МС126. Сборочный чертеж	164, 165
112	1.030.9-2.7-2-0.74.0	Изделие соединительное МС127	166
113	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Изделие соединительное МС128	167, 168
114	1.030.9-2.7-2-0.75.0 СБ	Изделие соединительное МС128. Сборочный чертеж	169
115	1.030.9-2.7-2-0.76.0	Изделие соединительное МС129	170, 171
116	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Изделие соединительное МС130	172
117	1.030.9-2.7-2-0.77.0 СБ	Изделие соединительное МС130. Сборочный чертеж	173

Взам. инв. №

Получить и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

8

№№ п/п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
118	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Изделие соединительное МС 131	174, 175
119	1.030.9-2.7-2-0.78.0 СБ	Изделие соединительное МС 131, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	176
120	1.030.9-2.7-2-0.79.0	Изделие соединительное МС 132	177
121	1.030.9-2.7-2-0.79.0 СБ	Изделие соединительное МС 132, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	178
122	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Изделие соединительное МС 134	179
123	1.030.9-2.7-2-0.80.0 СБ	Изделие соединительное МС 134, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	180
124	1.030.9-2.7-2-0.81.0	Изделие соединительное (МС 135; МС 136; МС 137; МС 138; МС 139; МС 140; МС 141; МС 142; МС 143; МС 159; МС 160)	181
125	1.030.9-2.7-2-0.82.0	Изделие соединительное МС 144	182
126	1.030.9-2.7-2-0.83.0	Изделие соединительное МС 145	183
127	1.030.9-2.7-2-0.84.0	Изделие соединительное МС 146	184
128	1.030.9-2.7-2-0.85.0	Изделие соединительное МС 147	185
130	1.030.9-2.7-2-0.86.0	Изделие соединительное МС 148	186
131	1.030.9-2.7-2-0.87.0	Изделие соединительное МС 149	187
132	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Изделие соединительное МС 150	188
133	1.030.9-2.7-2-0.89.0	Изделие соединительное МС 151	189
134	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Изделие соединительное МС 152	190
135	1.030.9-2.7-2-0.90.0 СБ	Изделие соединительное МС 152, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	191
136	1.030.9-2.7-2-0.91.0	Изделие соединительное (МС 162, МС 153; МС 154; МС 156; МС 157)	192, 193
137	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Изделие соединительное МС 155	194
138	1.030.9-2.7-2-0.92.0 СБ	Изделие соединительное МС 155, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	195

№№ подл. Подпись и дата  
 ВЗАИМ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

9

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
139	1.030.9 - 2.7- 2- 0.93.0	Изделие соединительное МС158	196
140	1.030.9 - 2.7- 2- 0.94.0	Изделие соединительное МС161	197
141	1.030.9 - 2.7- 2- 0.95.0	Изделие деревянное Д1	198
142	1.030.9 - 2.7- 2- 0.00.1	Стержень арматурный	199...204
143	1.030.9 - 2.7- 2- 0.00.2	Стержень арматурный гнутый	205...207
144	1.030.9 - 2.7- 2- 0.00.3	Полоса	208...212
145	1.030.9 - 2.7- 2- 0.00.4	Уголок	213
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b>			
146	11761.00.00.000 ПС	Устройство для крепления	214, 215
		оборудования. Дюбель ДРК-М10	
		Паспорт	
147	11761.00.00.000	Устройство для крепления обо-	216
		рудования. Дюбель ДРК-М10	
		Рабочая конструкторская до-	
		кументация	
148	11761.00.00.000 СБ	Дюбель ДРК - М10	217
		Сборочный чертеж	
149	11761.00.00.001	Втулка	218
150	11761.00.00.002	Пробка	219
151	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.5	Пример объединения	220
		плоских каркасов в	
		пространственные	

№ п/п  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист  
10

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Часть 2 выпуска 7 серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий к железобетонным колоннам и соединительных изделий.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Марки арматурных сталей и сталей для закладных и соединительных изделий следует назначать в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

1.3. Длины анкеров закладных деталей, привариваемых втавр, на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добления на оплавление и осадку анкера при сварке.

Припуск в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“, ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“, СНЗ93-78 „Инструкции по

Иач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>		1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО			
И.контр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>					
Ст. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>					
Рук. гр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.	Стандия	Лист	Листов
Исполнил	Шотичев	<i>Шотичев</i>			Р	1	3
Проверил	Проценко	<i>Проценко</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" И СНЗ13-65\* „Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях."

2.2. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; в сетках С-1...С-5 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру.

2.3. Объединение плоских каркасов в пространственные предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 25-30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость (см. док. - 0.00.5).

2.4. Антикоррозийная защита закладных изделий должна приниматься в конкретном проекте по аналогии с антикоррозийной защитой, принятой для закладных изделий основных колонн здания.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

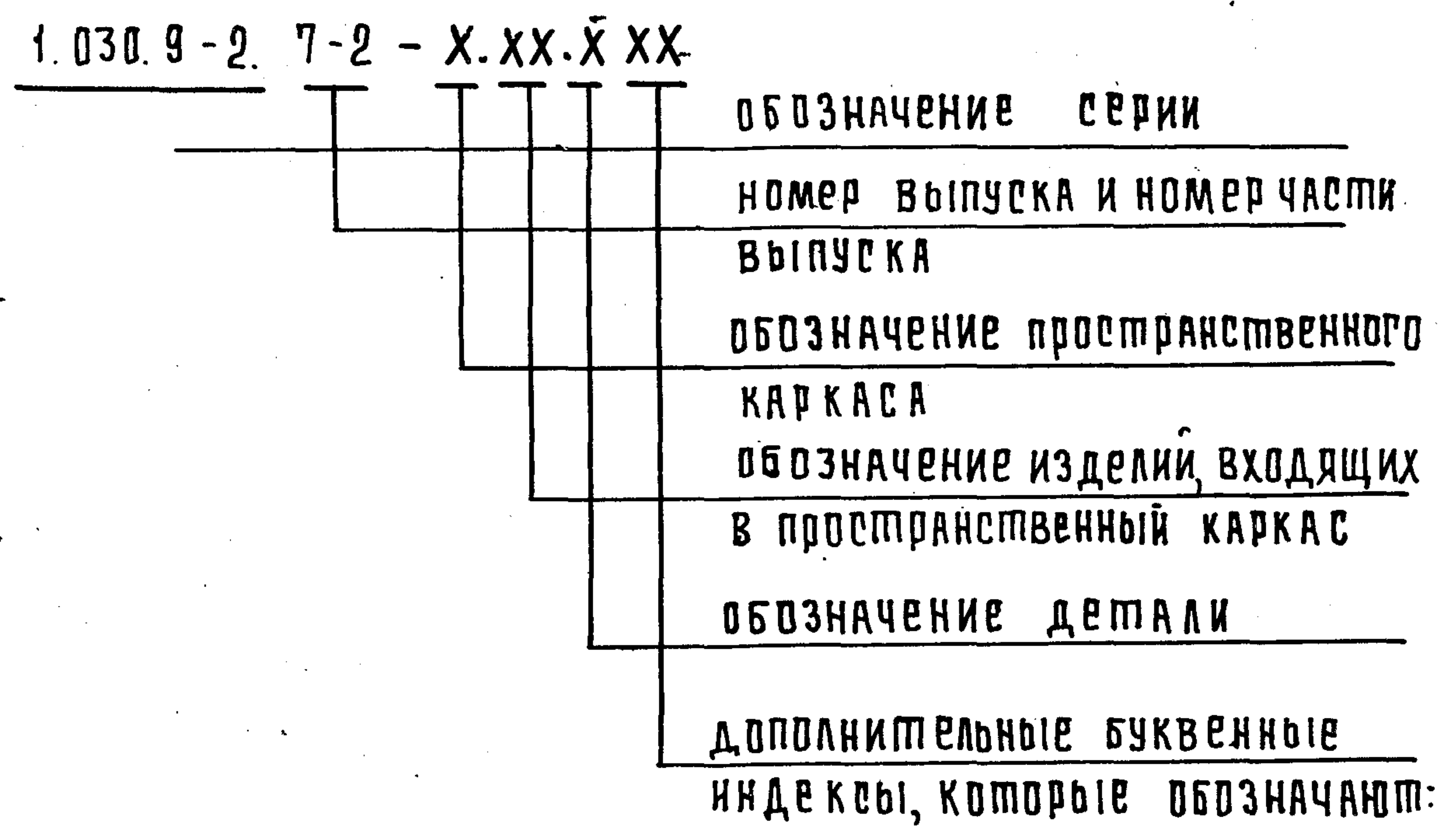
1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО

Лист

2

### 3. Указания по обозначению документов

#### 3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:



Т0 - техническое описание; СБ - сборочный чертеж изделий, включенных в групповую спецификацию, помещенную на листе, обозначенном тем же номером без индекса СБ.

Пример обозначения листа:

Лист 1.030.9-2.7-2-2.00.0 содержит спецификацию пространственных каркасов, объединенных в группу 2.

3.2. Каждой марке изделия или детали соответствует обозначение документа, характеризующее название серии, выпуск, номер сборочного чертежа и номер его исполнения.

Например, пространственному каркасу КР43 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-2.00.0-22; плоскому каркасу КР35 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-0.02.0-04.

ИЗДАТЕЛЬСТВО «НАУКА» МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером *)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз. 1 Каркас плоский			
		Кр 1... Кр 13; Кр 15... Кр 18; Кр 21; Кр 22;			
		Кр 24; Кр 26; Кр 28; Кр 29; Кр 31; Кр 33; Кр 36;			
		Кр 38; Кр 40; Кр 42; Кр 45			
А4	-00		1.030.9-2.7-2-0.01.0	2	Кр 1
	-01			2	Кр 2
	-02			2	Кр 3
	-03		1.030.9-2.7-2-0.03.0	2	Кр 4
	-04			2	Кр 5
	-05			2	Кр 6
	-06			2	Кр 7
	-07			2	Кр 8
	-08			2	Кр 9

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Нив. № подл.	Подпись и дата	Взял. нив. №	Нач. отд. Бродский		1.030.9-2.7-2-1.00.0	Стандия	Лист	Листов
			Исполнил Ляпкун					
			Н. контр. Чумакова		Каркас пространственный (кп1...кп12; кп15; кп18; кп19; кп23; кп29; кп30; кп34; кп41; кп44; кп48; кп55; кп59; кп64; кп68; кп72; кп75; кп80).	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Гл. спец. Коротецкий					
			Рук. гр. Чумакова					
			Проверил Проценко					

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-09	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 03	2	Кр 10
		-10	- 04	2	Кр 11
		-11	- 05	2	Кр 12
		-12	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 06	2	Кр 13
		-13	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 06	2	Кр 15
		-14	- 07	2	Кр 16
		-15	1.030.9-2.7-2-0.03.0 - 07	2	Кр 18
		-16	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 09	2	Кр 21
		-17	- 10	2	Кр 22
		-18	- 11	2	Кр 24
		-19	- 13	2	Кр 26
		-20	- 15	2	Кр 28
		-21	- 16	2	Кр 29
		-22	- 18	2	Кр 31
		-23	- 20	2	Кр 33
		-24	- 22	2	Кр 36
		-25	- 24	2	Кр 38
		-26	- 26	2	Кр 40
		-27	- 27	2	Кр 42
		-28	- 30	2	Кр 45
		<b>Поз. 2 КАРКАС плоский Кр 120; Кр 125</b>			
А4		- 27	1.030.9-2.7-2-0.07.0	1	Кр 120
		- 28	- 05	1	Кр 125
		<b>Поз. 3 СЕТКА С1... С5</b>			
А4		-00; -01... 08	1.030.9-2.7-2-0,08.0	3	С1
		-09... -14	-01	3	С2
<b>1.030.9-2.7-2-1.00.0</b>					<b>2</b>

Деталь	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 15... - 17	1.030.9-2.7-2-0.08.0-02	3	С3
		- 18... - 26	- 03	3	С4
		- 27; - 28	- 04	3	С5
<b>ДЕТАЛИ</b>					
<b>Поз. 4 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</b>					
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	32	
		- 01	- 132	38	
		- 02	- 132	44	
		- 03	- 132	46	
		- 04	- 132	50	
		- 05	- 132	56	
		- 06	- 132	58	
		- 07	- 132	62	
		- 08	- 132	68	
		- 09	- 134	58	
		- 10	- 134	62	
		- 11; - 16	- 134	68	
		- 12	- 134	82	
		- 13	- 134	60	
		- 14	- 134	64	
		- 15	- 134	78	
		- 17	- 134	72	
		- 18	- 136	64	
		- 19	- 136	66	
		- 20; - 23	- 136	68	
		- 21; - 25; - 26	- 136	74	
		- 22	- 136	76	

Инв. № подл.    Подпись и дата    Взам. инв. №

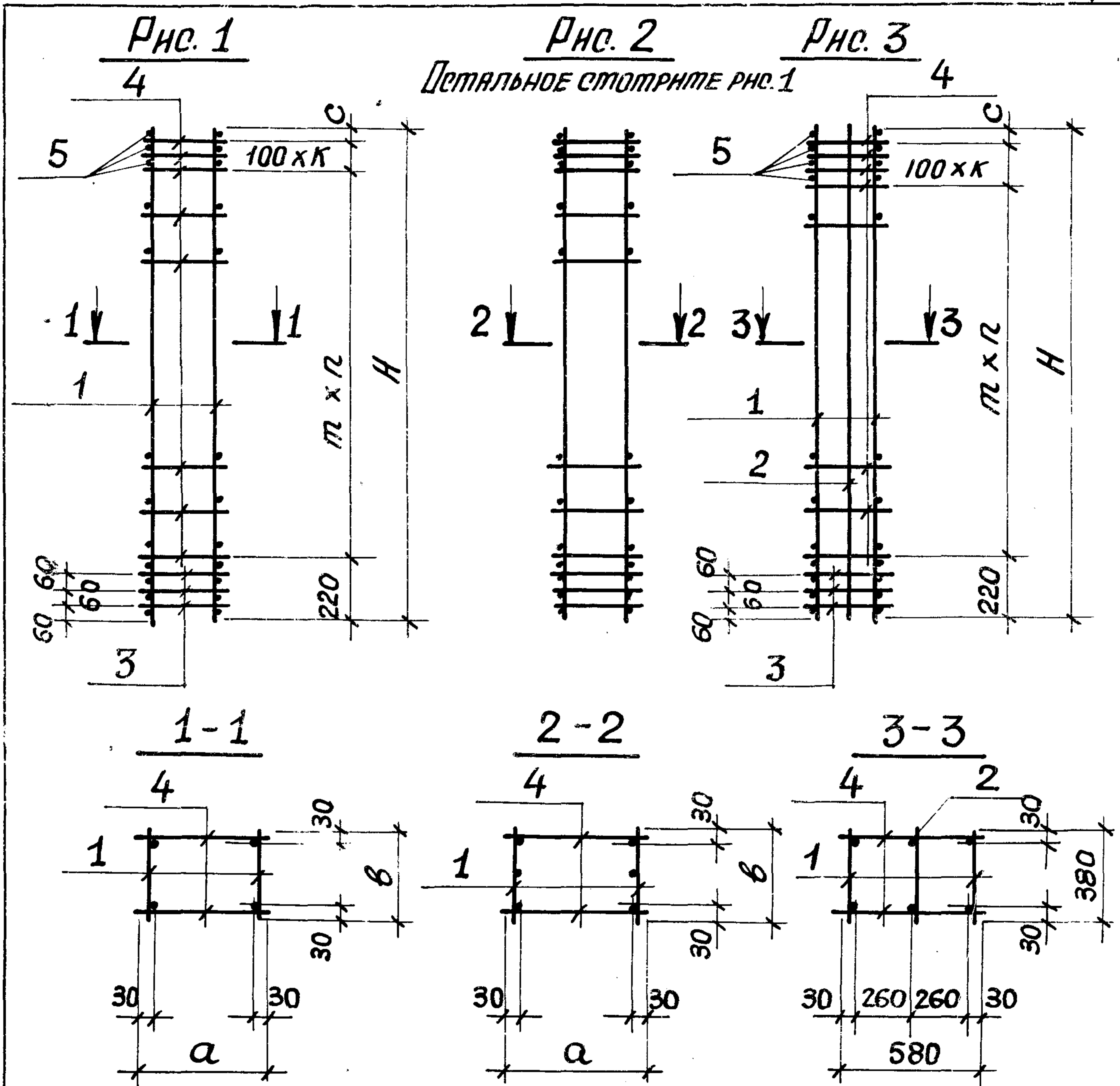
1.030.9-2.7-2-1.00.0    ЛИС    3

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-24	1.030.9-2.7-2-0.00.1-136	72	
		-27	-131	78	
		-28	-131	80	
		<b>Пов.5 Стержень арматурный</b>			
А4		-00...-09; -12...-14	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	8	
		-10	-132	10	
		-11	-132	12	
		-15	-134	10	
		-16...-19; -23; -26	-134	8	
		-20	-134	6	
		-21; -22; -24; -25	-134	12	
			-128	12	

1.030.9-2.7-2-1.00.0

Лист

4



Таблицу исполнений смотрите на листе 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1... КП12; КП15, КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стадия	Масштаб	Масштаб
			Н. контр.	Чумакова			Р	Ст. табл.	-
			Гл. спец.	Коротецкий			Лист 1	Листов 2	
			Рук. гр.	Чумакова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
			Исполнил	Лялун					
			Проверил	Проценко					

Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм					L	K	Масса, кг
			H	a	B	c	т			
1.030.9-2.7-2-1.00.0	КП 1		2980					12		15,0
- 01	КП 2	1	3580			60		15		17,5
- 02	КП 3		4180					18		19,9
- 03	КП 4		4430			110		19		28,8
- 04	КП 5		4780	280		60	200	21	3	30,7
- 05	КП 6	2	5380					24		34,7
- 06	КП 7		5630			110		25		35,9
- 07	КП 8		5980					27		38,1
- 08	КП 9		6580		280			30		41,4
- 09	КП 10		6830			60		25		40,9
- 10	КП 11	1	7180				250	26	4	43,0
- 11	КП 12		7780					28	5	46,4
- 12	КП 15	2	8030			110	200	37		52,3
- 13	КП 18	1	8380	380				26	3	60,8
- 14	КП 19		8980			60	300	28		65,0
- 15	КП 23	2	9230			110	250	34	4	79,6
- 16	КП 29		9580			60	300	30		71,8
- 17	КП 30		10180					32		76,2
- 18	КП 34		10430					28	3	96,5
- 19	КП 41		10780			110		29		99,4
- 20	КП 44		11380				350		2	104,5
- 21	КП 48	1	11630	480	380			31		107,2
- 22	КП 55		11980			60		32	5	110,3
- 23	КП 59		12580					30	3	137,6
- 24	КП 64		12830			110			5	140,6
- 25	КП 68		13180				400	31		144,4
- 26	КП 72		13780			60			3	150,0
- 27	КП 75	3	14030			110		33		216,9
- 28	КП 80		14380			60		34	5	222,4

Ив. № подл. Подпись и дата Взял. Ив. №

1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 Каркас плоский Кр 12; Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 20; Кр 23... Кр 25; Кр 27... Кр 30; Кр 32; Кр 34; Кр 35; Кр 37; Кр 39; Кр 41; Кр 43; Кр 44; Кр 46... Кр 49		
АЧ		-00; -01	1.030.9-2.7-2-0.01.0-05	1	Кр 12
		-02... -03	1.030.9-2.7-2-0.02	1	Кр 14
		-04... -06	-01	1	Кр 17
		-07... -09	-02	1	Кр 19
		-10; -11	1.030.9-2.7-2-0.01.0-08	1	Кр 20
		-12... -14	1.030.9-2.7-2-0.02.0-03	1	Кр 23
		-15... -17	1.030.9-2.7-2-0.01.0-11	1	Кр 24
		-18... -20	-12	1	Кр 25
		-21; -22	-14	1	Кр 27

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Науч. отд.	Бродский				
И. контр.	Чутякова				
Гл. спец.	Коротецкий				
Рук. гр.	Чутякова				
Исполнил	Лялун				
Проверил	Проценко				
			1.030.9-2.7-2-2.00.0		
			Каркас пространственный (КПЗ; КП4; КП6; КП7; КП20... КП22; КП24... КП28; КП31... КП33; КП35... КП40; КП42; КП43; КП45... КП47; КП49... КП54; КП56... КП58; КП60... КП63; КП65... КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76... КП79; КП81... КП89).	Листов	8
				Лист	1
				Стр.	Р
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-23... -25	1.030.9-2.7-2-0.01.0-15	1	Кр 28
		-26... -28	-16	1	Кр 29
		-29... -31	-17	1	Кр 30
		-32... -34	-19	1	Кр 32
		-35; -36	-21	1	Кр 34
		-37; -38	1.030.9-2.7-2-0.02.0-04	1	Кр 35
		-39... -41	1.030.9-2.7-2-0.01.0-23	1	Кр 37
		-42... -44	-25	1	Кр 39
		-45; -46	1.030.9-2.7-2-0.02.0-05	1	Кр 41
		-47; -48	1.030.9-2.7-2-0.01.0-28	1	Кр 43
		-49; -50	-29	1	Кр 44
		-51... -53	-31	1	Кр 46
		-54; -55	-32	1	Кр 47
		-56; -57	-33	1	Кр 48
		-58; -59	-34	1	Кр 49
		Поз. 2 КАРКАС плоский Кр50... Кр75			
		-00; -02	1.030.9-2.7-2-0.04.0	1	Кр 50
		-01; -03; -05	-01	1	Кр 51
		-04	-02	1	Кр 52
		-06	-03	1	Кр 53
		-07; -18; -32	-08	1	Кр 58
		-08; -19; -33	-07	1	Кр 57
		-09; -13; -20; -30; -34	-09	1	Кр 59
		-10	-04	1	Кр 54
		-11	-05	1	Кр 55
		-12; -29	-10	1	Кр 60

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

2



ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-14; -31; -40; -41	1.030.9-2.7-2-0.04.0-11	1	Кр 61
		-15; -42	-14	1	Кр 64
		-16; -43	-13	1	Кр 63
		-17; -24; -25; -27; -28; -44; -52; -53	-15	1	Кр 65
		-21	-06	1	Кр 56
		-22	-05	1	Кр 55
		-23; -26; -51	-16	1	Кр 66
		-35; -37; -49	-18	1	Кр 68
		-36; -38; -50	-17	1	Кр 67
		-39	-12	1	Кр 62
		-45	-20	1	Кр 70
		-46	-19	1	Кр 69
		-47; -54	-24	1	Кр 74
		-48; -55	-23	1	Кр 73
		-56	-22	1	Кр 72
		-57	-21	1	Кр 71
		-58	-26	1	Кр 76
		-59	-25	1	Кр 75
<b>Поз. 3 КАРКАС плоский Кр 77... Кр 119</b>					
		-00	1.030.9-2.7-2-0.05.0-01	1	Кр 78
		-01	-00	1	Кр 77
		-02	1.030.9-2.7-2-0.06.0-01	1	Кр 80
		-03	-00	1	Кр 79
		-04	-03	1	Кр 82
		-05	-04	1	Кр 83
		-06	-02	1	Кр 81
		-07	-08	1	Кр 105

Инв. № парт. Подпись и дата Взял. Инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0 Лист 3

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-08	1.030.9-2.7-2-0.06.0-10	1	Кр 107
		-09	-06	1	Кр 103
		-10	1.030.9-2.7-2-0.05.0-03	1	Кр 85
		-11	-02	1	Кр 84
		-12	1.030.9-2.7-2-0.06.0-07	1	Кр 104
		-13	-09	1	Кр 106
		-14	-05	1	Кр 102
		-15	1.030.9-2.7-2-0.05.0-14	1	Кр 94-1
		-16	-18	1	Кр 96-1
		-17	-10	1	Кр 92
		-18; -29; -39	-05	1	Кр 87
		-19; -30; -40; -41	-06	1	Кр 88
		-20; -31	-04	1	Кр 86
		-21; -32	-08	1	Кр 90
		-22; -34	-07	1	Кр 89
		-23	-11	1	Кр 93
		-24; -25	-15	1	Кр 95
		-26	-13	1	Кр 94
		-27; -28	-17	1	Кр 96
		-33	-09	1	Кр 91
		-35	-12	1	Кр 93-1
		-36	-16	1	Кр 95-1
		-37	1.030.9-2.7-2-0.06.0-12	1	Кр 109
		-38	-14	1	Кр 111
		-42	1.030.9-2.7-2-0.05.0-23	1	Кр 100-1
		-43	-25	1	Кр 101-1
		-44	-21	1	Кр 99
		-45	1.030.9-2.7-2-0.06.0-11	1	Кр 108

НМВ. №-подл. Подпись и дата Вып. НМВ. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0 Лист 4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
АЧ		- 46	1.030.9-2.7-2-0.06.0-13	1	Кр 110
		- 47	1.030.9-2.7-2-0.05.0-26	1	Кр 112
		- 48	- 27	1	Кр 113
		- 49	- 19	1	Кр 97
		- 51	- 22	1	Кр 100
		- 52; - 53	- 24	1	Кр 101
		- 54	- 28	1	Кр 114
		- 55	- 29	1	Кр 115
		- 56	- 30	1	Кр 116
		- 57	- 31	1	Кр 117
		- 58	- 32	1	Кр 118
		- 59	- 33	1	Кр 119
		- 50	- 20	1	Кр 98
		Поз. 4 КАРКАС плоский Кр121... Кр 124; Кр 126; Кр 127			
АЧ		- 47; - 54; - 58	1.030.9-2.7-2-0.07.0-01	1	Кр 121
		- 48; - 55; - 59	- 02	1	Кр 122
		- 49; - 56	- 03	1	Кр 123
		- 50; - 57	- 04	1	Кр 124
		- 51	- 06	1	Кр 126
		- 52; - 53	- 07	1	Кр 127
		Поз. 5 Сетка С2... С5			
		- 00... 06	1.030.9-2.7-2-0.08.0-01	3	С2
		- 07... - 14	- 02	3	С3
		- 15... - 46	- 03	3	С4
		- 47... - 59	- 04	3	С5

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>			
		<u>Поз. 6 Стержень арматурный</u>			
		-00; -02; -08; -10	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	38	
		-01; -03; -05	-134	44	
		-04	-134	48	
		-06; -14	-134	54	
		-07	-134	42	
		-09; -13	-134	46	
		-11	-134	44	
		-12	-134	50	
		-15; -18; -32	-136	42	
		-16; -43	-136	40	
		-17; -20; -24; -25; -27; -28; -30; -34; -44	-136	46	
		-19; -22; -33	-136	38	
		-21	-136	34	
		-23; -26; -29	-136	50	
		-31; -36; -38; -40; -41	-136	54	
		-35; -37	-136	56	
		-39	-136	58	
		-42	-136	44	
		-45	-136	64	
		-46	-136	60	
		-47; -51; -56	-137	50	
		-48; -57	-137	48	
		-49; -54	-137	56	
		-50; -55	-137	54	
		-52; -53	-137	46	
		-58	-131	56	
		-59	-131	54	

Инв. № подл.      Подпись и дата      Взам. инв. №

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз.7 Стержень	Арматурный		
АЧ		-00; -04; -28	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	32	
		-01; -36; -38	-133	28	
		-02	-133	34	
		-03; -08	-133	30	
		-05	-133	36	
		-06; -07; -25; -35; -37; -46	-133	26	
		-09; -45	-133	22	
		-10	-133	44	
		-11	-133	40	
		-12	-132	26	
		-13	-132	30	
		-14	-132	22	
		-15	-134	24	
		-16; -26	-134	28	
		-17; -23	-134	22	
		-18; -49	-135	36	
		-19; -56	-135	40	
		-20; -47	-135	32	
		-21; -32; -53	-135	48	
		-22; -34	-135	44	
		-24	-134	26	
		-27; -31	-134	32	
		-29	-134	36	
		-30; -42	-134	40	
		-33	-135	52	
		-39; -44	-134	38	
		-40	-134	42	

Инв. № подл. Удлинсь и даятя Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

7

Формат ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	- 41	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	42	
	- 43	- 134	44	
	- 48	- 135	34	
	- 50	- 135	38	
	- 51	- 136	44	
	- 52	- 136	48	
	- 54	- 135	24	
	- 55	- 135	30	
	- 57	- 135	42	
	- 58	- 129	40	
	- 59	- 129	42	
	<b>Поз.8 Стержень арматурный</b>			
А4	-00...-03	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	12	
	-04...-06	- 132	10	
	-07...-09; -23...-25	- 134	6	
	-10; -11; -26...-28; -47...-50	- 134	12	
	-12...-22; -29...-34; -37; -38; -39...-41	- 134	8	
	-35; -36; -51...-53; -56; -57	- 134	10	
	-42...-46; -54; -55	- 134	6	
	-58; -59	- 128	10	

Лист № 044. Видность и дата вв. инв. №

Рис. 1

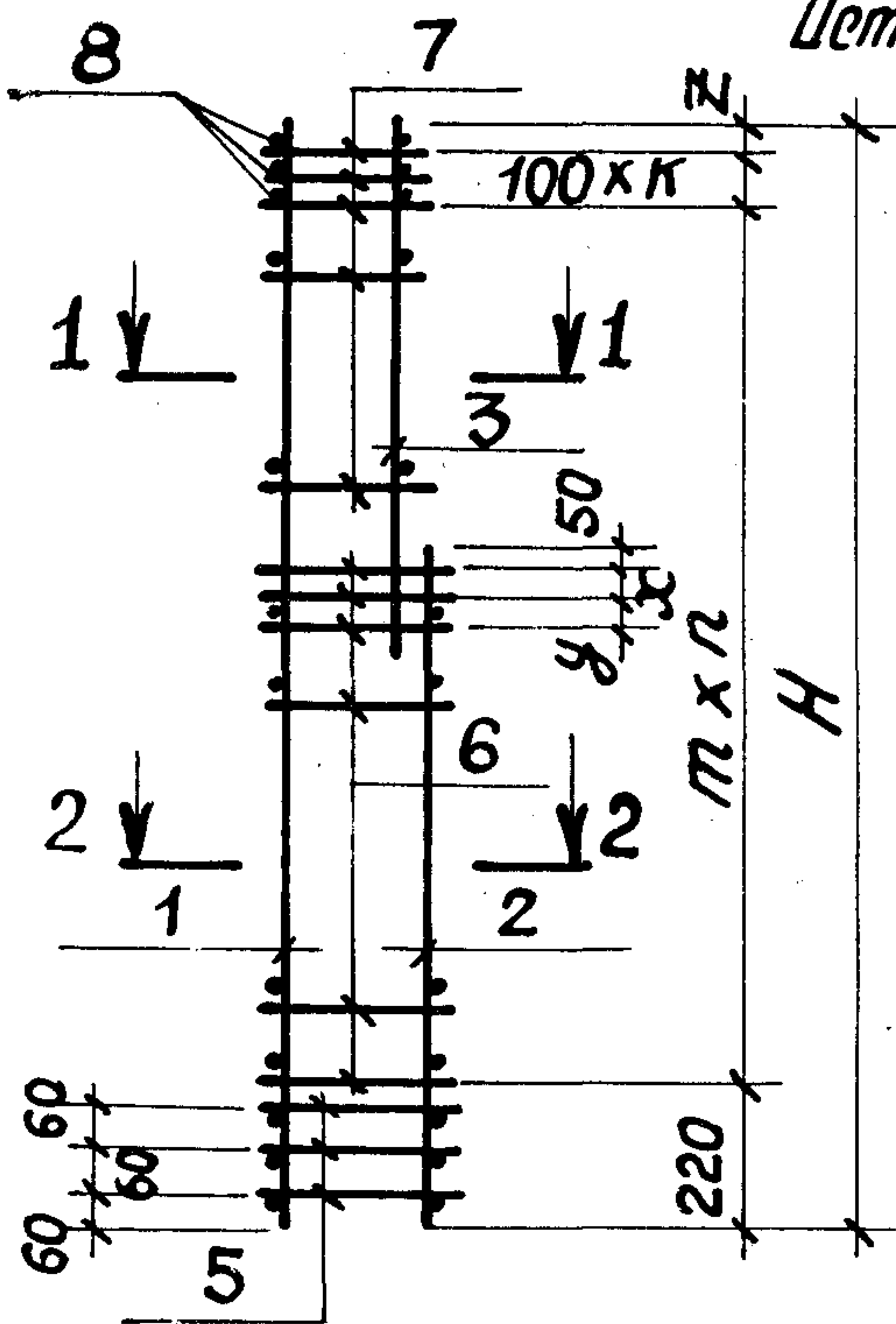


Рис. 2

Детальное смотрите рис. 1

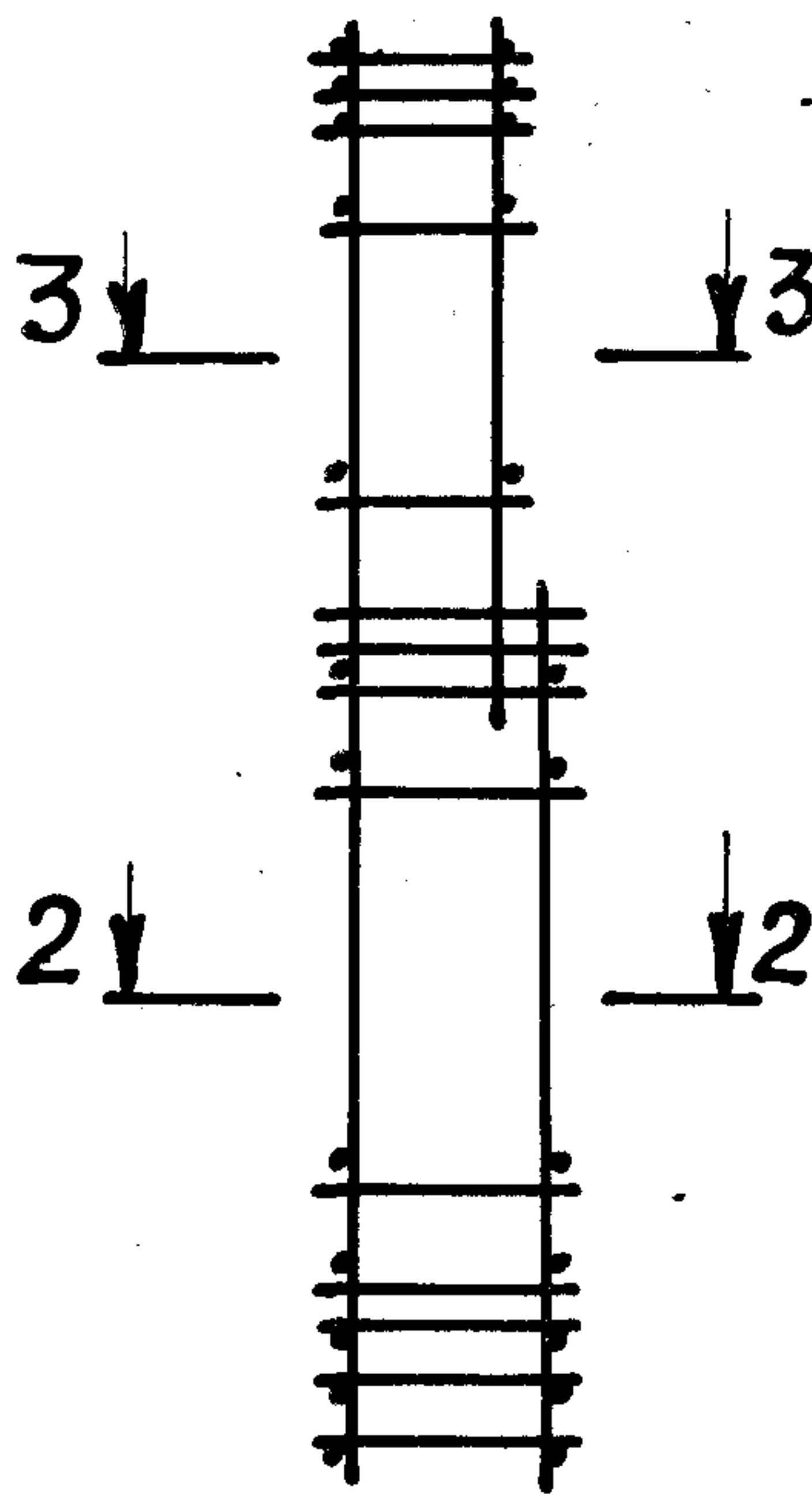
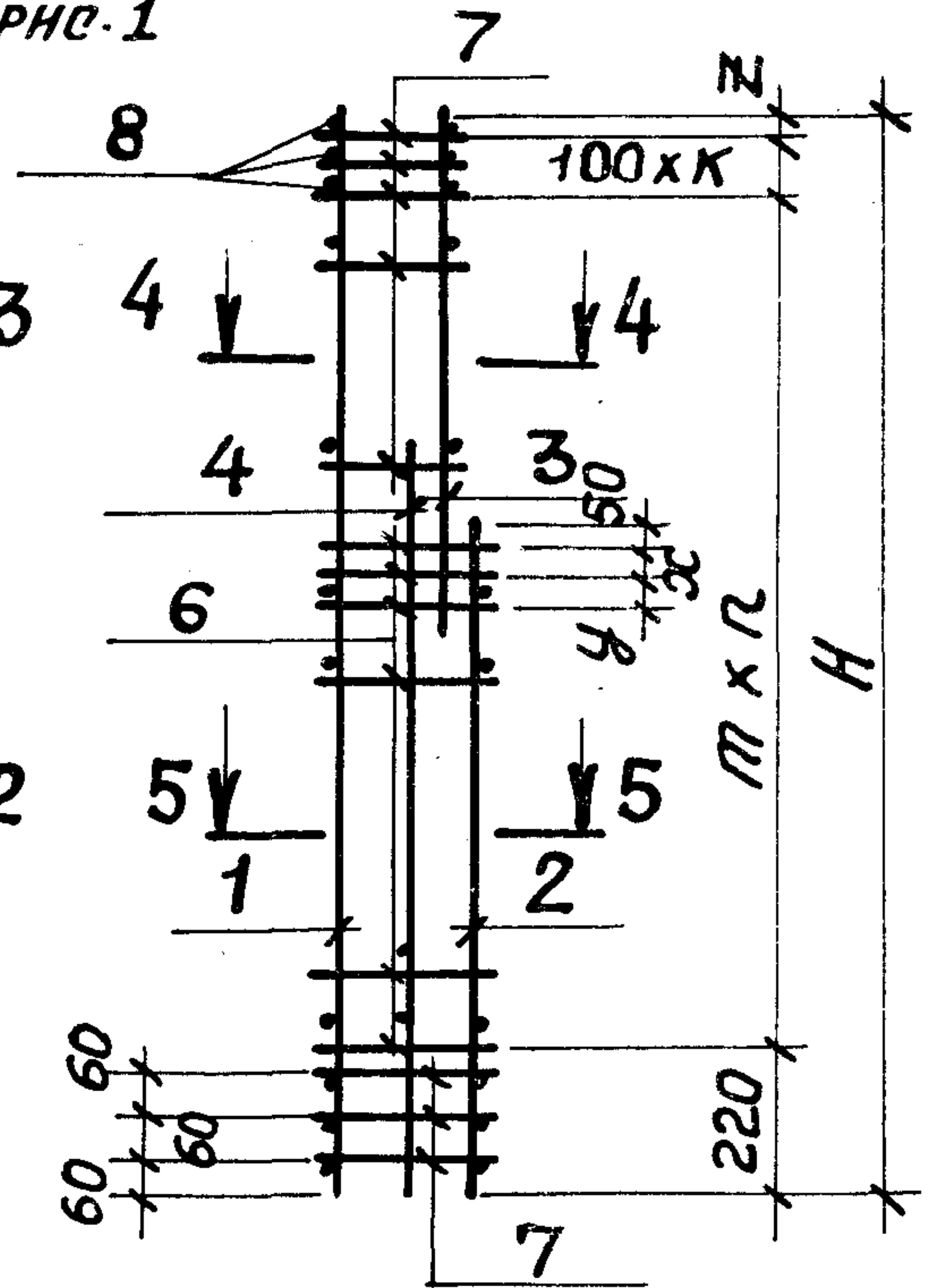
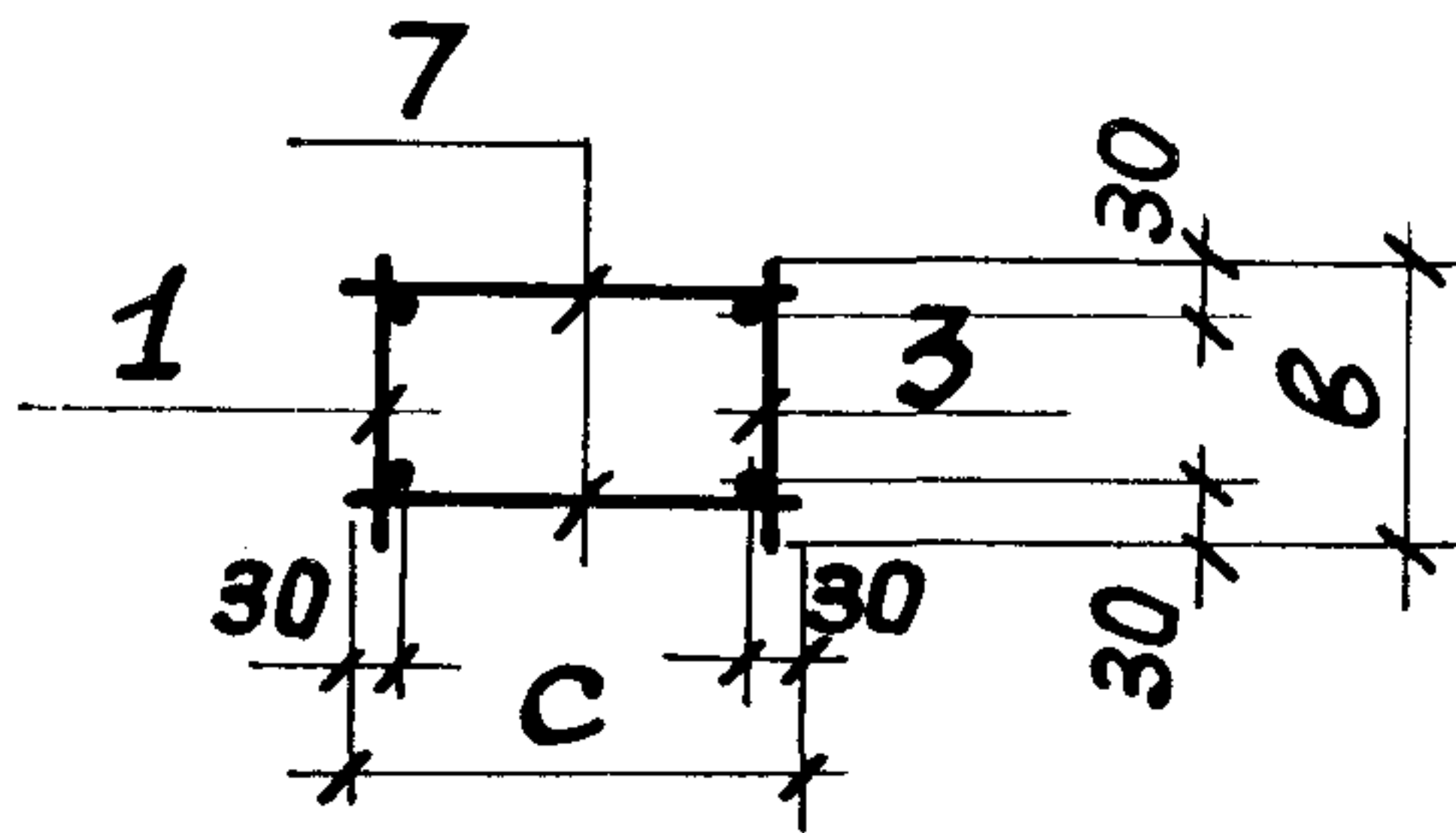


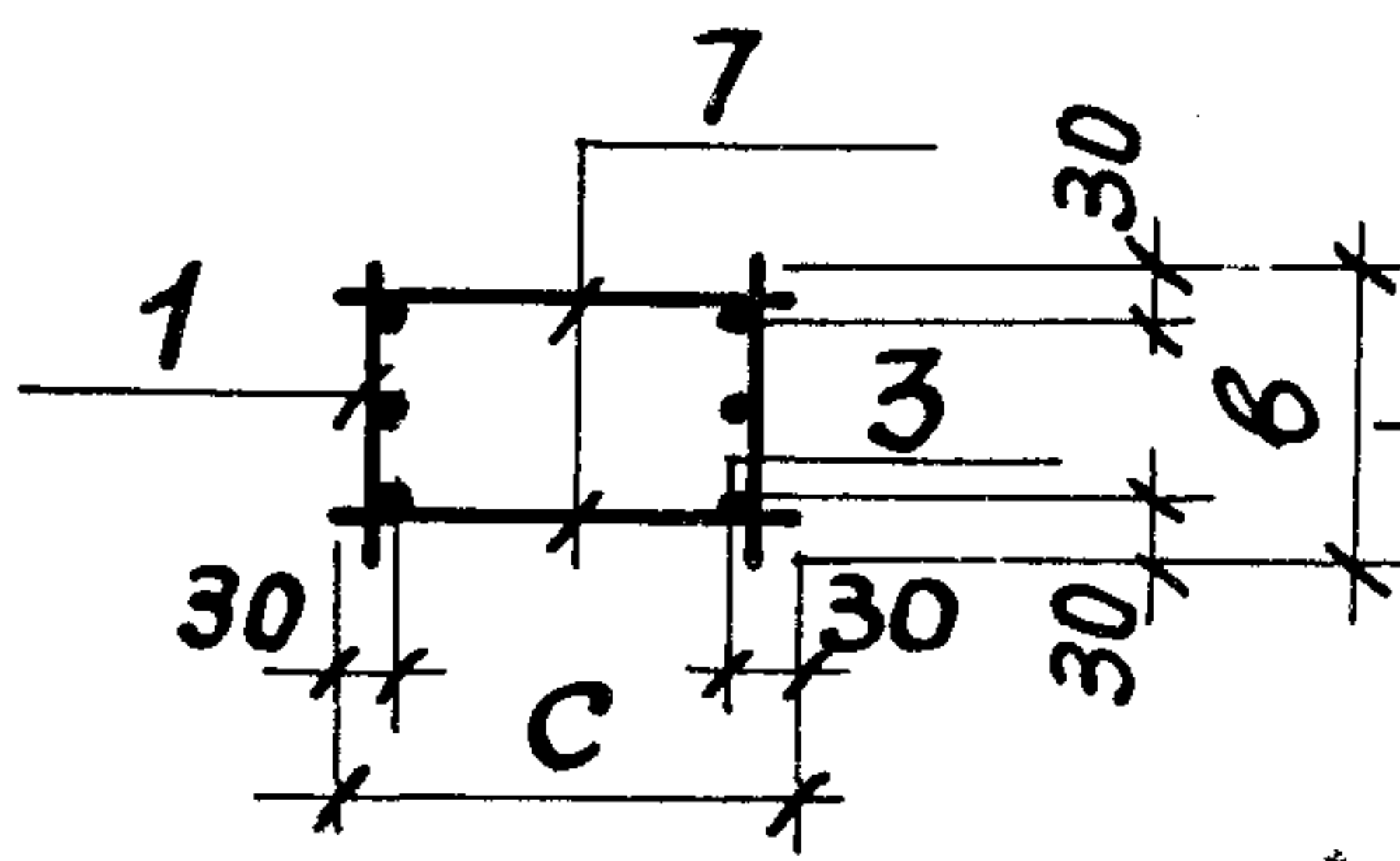
Рис. 3



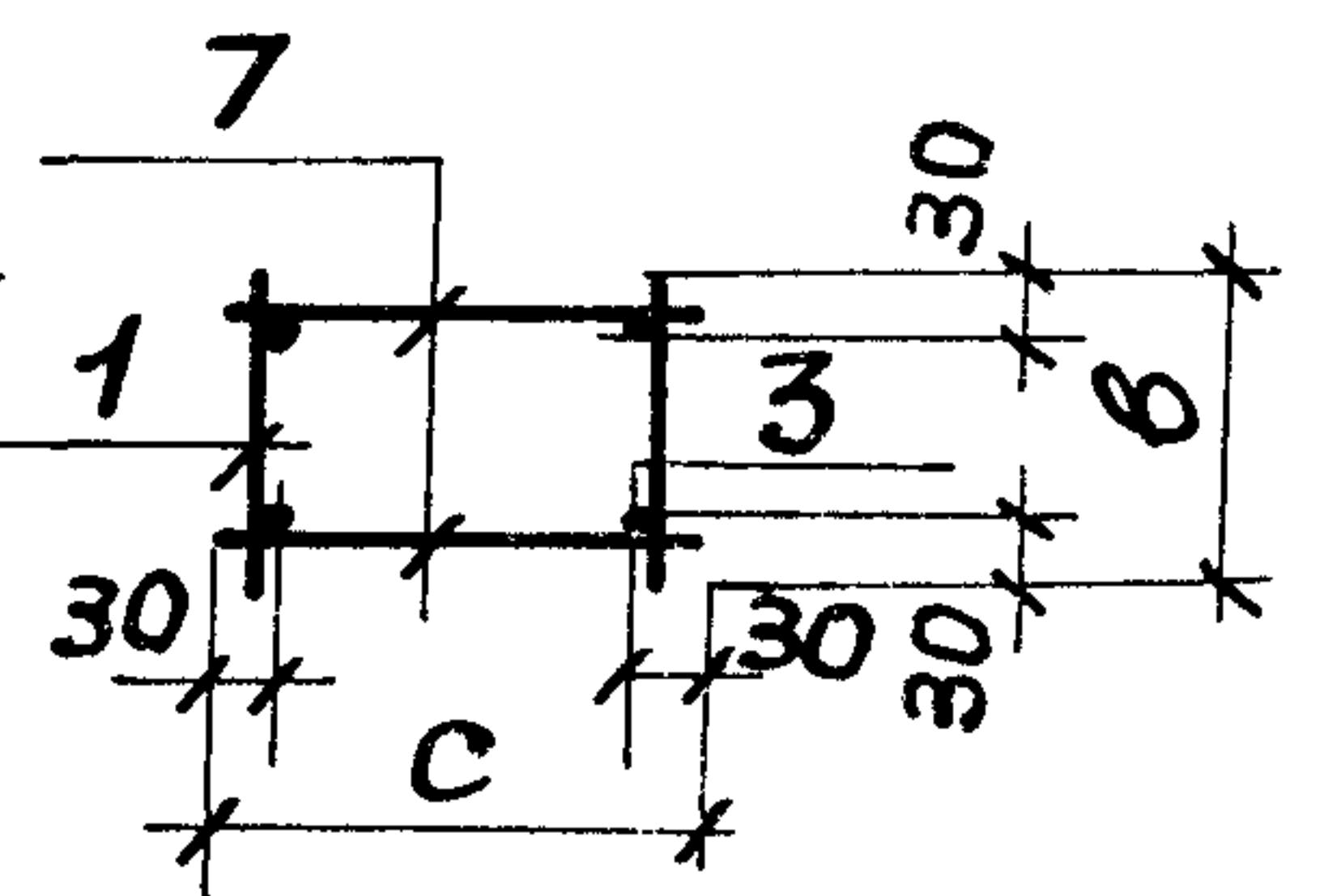
1-1



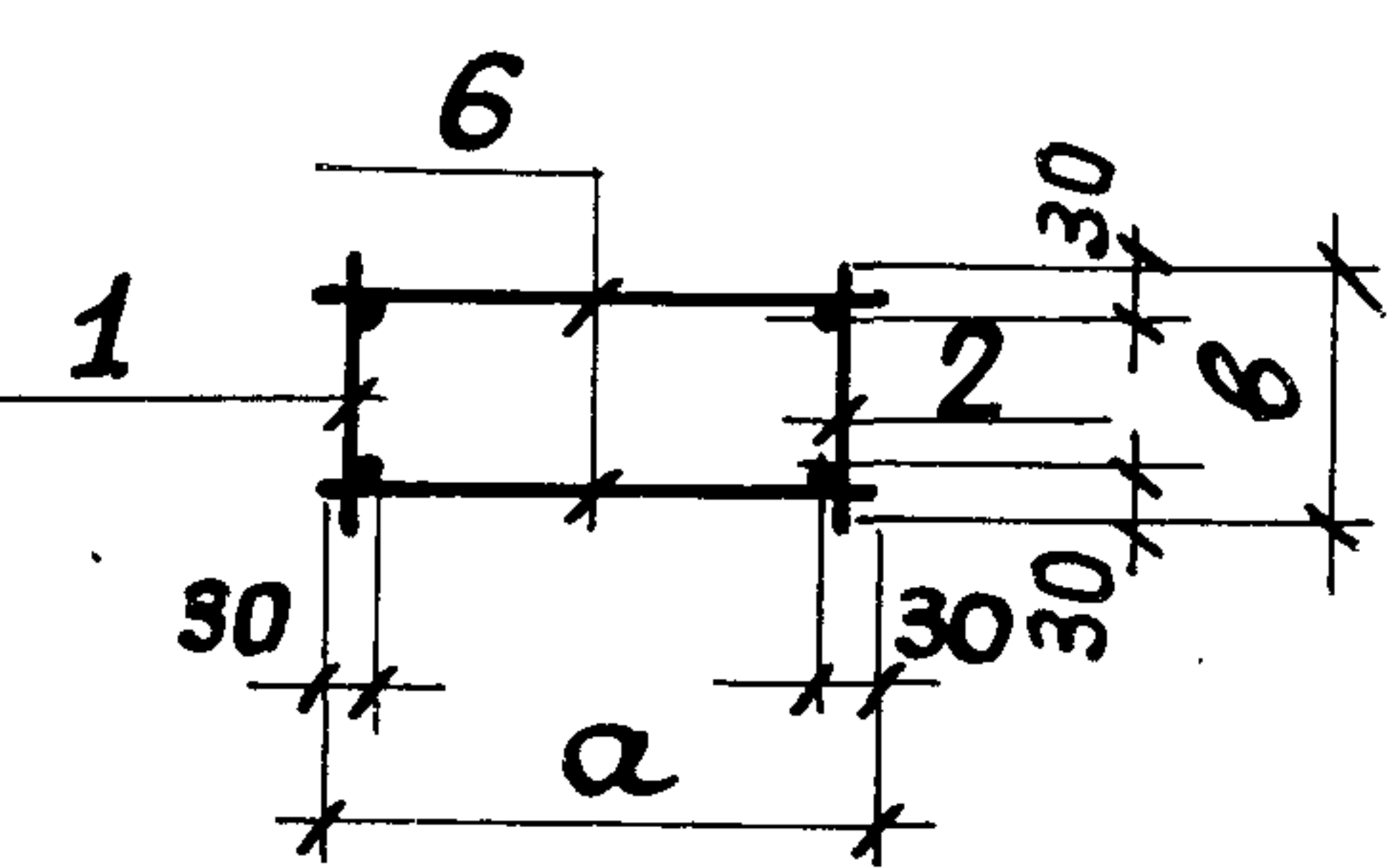
3-3



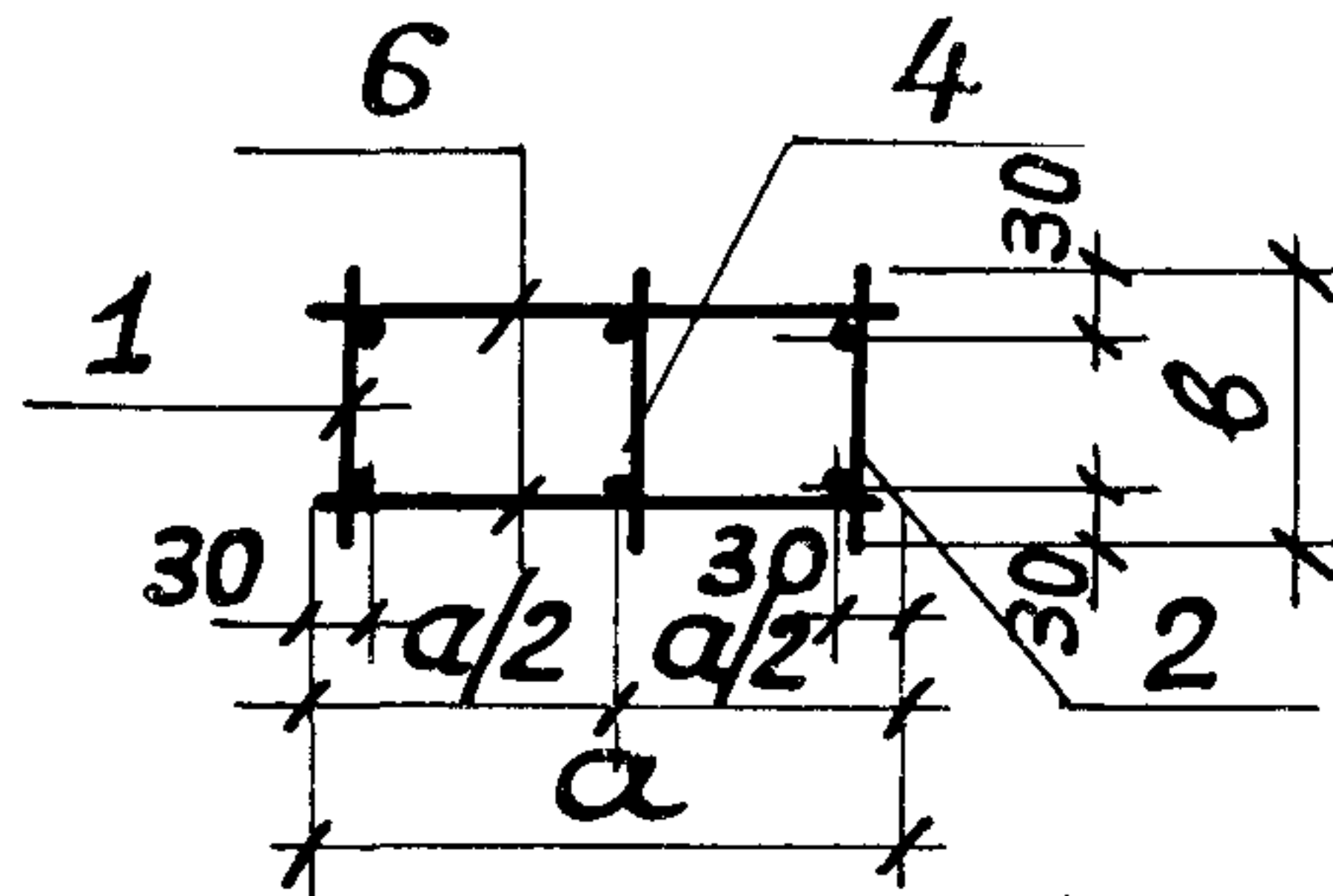
4-4



2-2



5-5



Таблицу исполне-  
ний смотрите  
на листе 2, 3.

Имя, № подл. Подпись и дата Взял. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Кз</i>	
Н. контр.	Чутякова	<i>Чут</i>	
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Кор</i>	
Рук. гр.	Чутякова	<i>Чут</i>	
Исполнил	Лялук	<i>Лял</i>	
Проверил	Проценко	<i>Проц</i>	

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(КП13; КП14; КП16; КП17; КП20... КП22;  
КП24... КП28; КП31... КП33; КП35... КП40;  
КП42; КП43; КП45... КП47; КП49... КП54;  
КП56... КП58; КП60... КП63; КП65... КП67;  
КП69... КП71; КП73; КП74; КП76... КП79;  
КП81... КП89). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм									л	к	Масса, кг
			н	а	в	с	т	х	у	з				
1.030.9-2.7-2-2.00.0	КП 13	1	7780							60		28	5	48,5
-01	КП 14									80	80			
-02	КП 16		8030		280		250			60	60	29		57,0
-03	КП 17									80				80
-04	КП 20	2	8980		380		330			130	130	33	4	65,1
-05	КП 21									80	80			
-06	КП 22		9230		380		300		50	60	110	29	2	64,4
-07	КП 24													
-08	КП 25	1	9280					250		60		34	5	81,0
-09	КП 26									80				80
-10	КП 27	2	10180				280	300	50	60	60	32	3	59,6
-11	КП 28													
-12	КП 31													86,7
-13	КП 32													
-14	КП 33	1								60				86,5
-15	КП 35													
-16	КП 36		10430		380		380	350	80	80	110	28	3	101,6
-17	КП 37													
-18	КП 38	1	10480									33		83,8
-19	КП 39													
-20	КП 40						430	300	50	60	60		3	83,7
-21	КП 42													
-22	КП 43	1	11080	480								35		84,3
-23	КП 45													
-24	КП 46		11380				380		100	110			2	109,5
-25	КП 47													
-26	КП 49	1					330	350	100	110		31		112,3
-27	КП 50													
-28	КП 51		11630				380		150	160	60		5	111,9
-29	КП 52													

1.030.9-2.7-2-2.00.0  
 1.030.9-2.7-2-2.00.0  
 1.030.9-2.7-2-2.00.0

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ Ишт  
2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							L	K	Масса, кг								
			H	a	b	c	m	x	y				z							
1.030.9-2.7-2-2.00.0-30	КП 53	1	11680	480	380	380	350	150	160	60	37	3	91,8							
- 31	КП 54												92,0							
- 32	КП 56												96,2							
- 33	КП 57		12280										430	300	50	60	39	96,4		
- 34	КП 58		12580										330	350	150	160	60	34	4	96,4
- 35	КП 60																			120,1
- 36	КП 61																			120,1
- 37	КП 62																			12830
- 38	КП 63		2										12880	380	300	50	60	41	3	130,5
- 39	КП 65																			100,6
- 40	КП 66	100,5																		
- 41	КП 67	100,1																		
- 42	КП 69	127,6																		
- 43	КП 70	13480		380	380	80	80	110	37	127,5										
- 44	КП 71	13780		350	150	160	60	38	2	127,5										
- 45	КП 73									137,8										
- 46	КП 74									138,1										
- 47	КП 76	3		14030	400	150	160	110	33	5	181,9									
- 48	КП 77		180,9																	
- 49	КП 78		14080								430	150	160	38	154,3					
- 50	КП 79		152,9																	
- 51	КП 81		14680								580	480	350	100	110	40	4	157,1		
- 52	КП 82																	156,0		
- 53	КП 83																	155,5		
- 54	КП 84		15280								430	400	150	160	60	37	2	194,2		
- 55	КП 85																	193,4		
- 56	КП 86																	15880	430	150
- 57	КП 87	17080		400	50	60	41	4	197,7											
- 58	КП 88	17080	400	150	160	50	60	41	4	257,4										
- 59	КП 89									256,3										

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взял. Инв. №

Лист  
1.030 9-2.7-2-2.00.0 СБ 3



Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.	
А4		-12	1.030.9-2.7-2-0.00.1-069	2		
		-13	-093	2		
		-14	-070	2		
		-15	-094	2		
		-16	-095	2		
		-17	-071	2		
		-18	-096	2		
		-19	-072	2		
		-20	-113	2		
		-21	-097	2		
		-22	-114	2		
		-23	-073	2		
		-24	-115	2		
		-25	-099	2		
		-26	-116	2		
		-27	-124	2		
		-28	-117	2		
		-29	-101	2		
		-30	-125	2		
		-31	-102	2		
		-32	-118	2		
		-33	-119	2		
		-34	-126	2		
		Поз. 2 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ				
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15		
		-01	-132	18		
		-02	-132	21		
		-03	-132	28		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

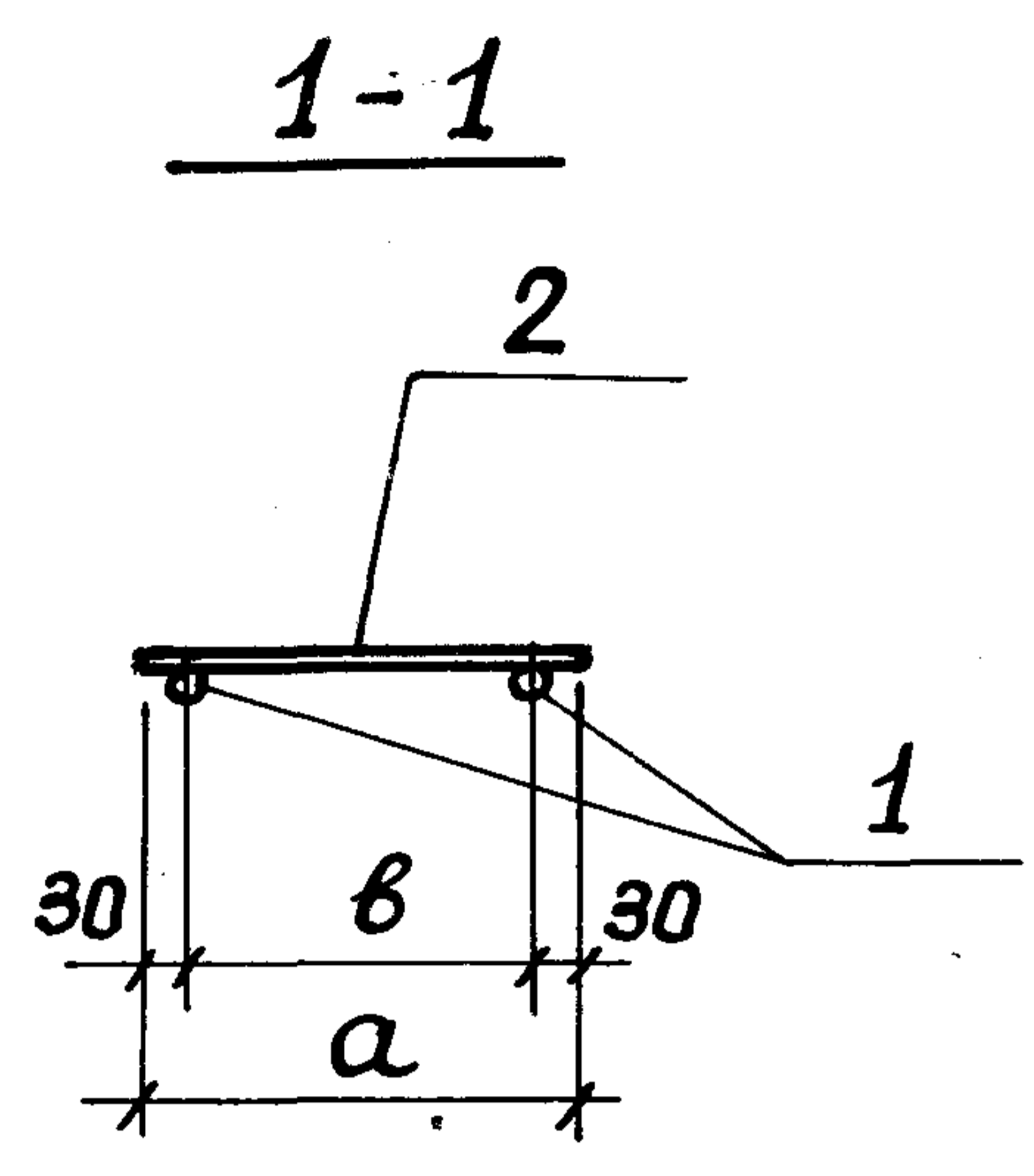
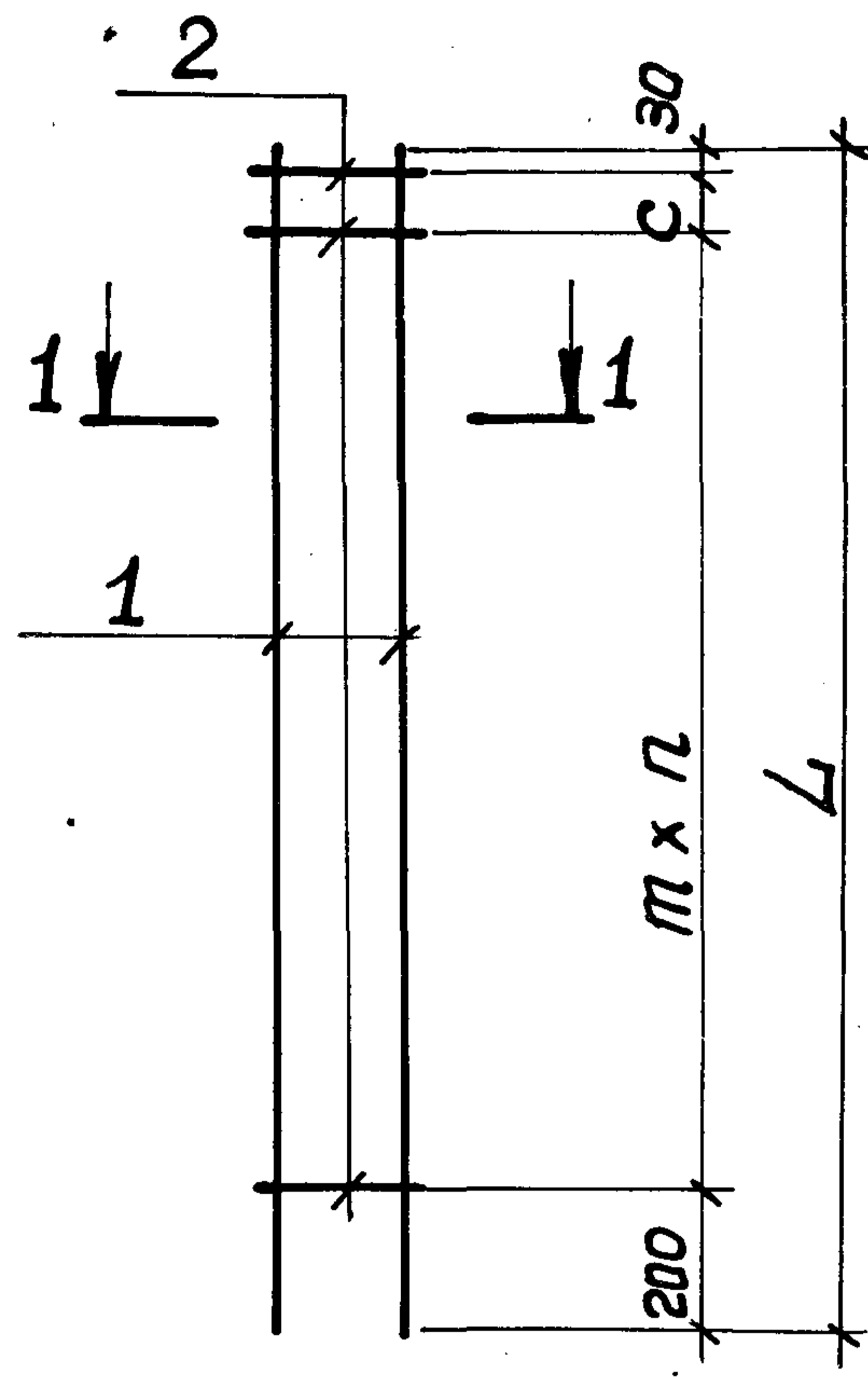
2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-04; 06	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 132	29	
		- 05	- 132	32	
		-07	- 132	31	
		-11	- 134	31	
		-08; -14	- 134	38	
		-09; -15; -22	- 134	33	
		-10; -18; -26	- 134	35	
		-12; -28	- 134	36	
		-13; -20	- 134	32	
		-16; -24	- 134	34	
		- 17	- 134	40	
		- 19	- 134	42	
		- 21	- 134	37	
		- 23	- 134	44	
		- 25; - 32	- 134	39	
		- 27	- 128	36	
		- 29; - 33	- 134	41	
		- 30	- 128	37	
		- 31	- 134	43	
		- 34	- 128	44	

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.01.0	Кр 1	2980	280	220	150	200	13	5,7
-01	Кр 2	3580					16	6,9
-02	Кр 3	4180					19	8,0
-03	Кр 10	6830			100	250	26	17,4
-04	Кр 11	7180			200		27	18,3
-05	Кр 12	7780			50		30	19,8
-06	Кр 15	8380			300	27	27,3	

Продолжение таблицы смотрите на листе 2.

Взял инв. №	Нач. отд. Бродский			1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ	Стандия	Масса	Масштаб
	Подпись и дата	Н. контр. Чумакова	Гл. спец. Коротецкий				
Инв. № подл.		Рук. гр. Чумакова	Исполнил Ляпкун	КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 1... Кр 3; Кр 10... Кр 12; Кр 15; Кр 16; Кр 20... Кр 22; Кр 24... Кр 34; Кр 36... Кр 40; Кр 42... Кр 49.) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 2	
	Проверил Проценко		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг	
		L	a	b	c	m			
1.030.9-2.7-2-0.01.0-07	Кр 16	8980	280	220			300	29	29,3
-08	Кр 20	9280					250	36	24,3
-09	Кр 21	9580						31	31,9
-10	Кр 22	10180			50		300	33	34,0
-11	Кр 24	10430					350	29	43,4
-12	Кр 25	10480					300	34	35,0
-13	Кр 26	10780					350	30	44,8
-14	Кр 27	11080					300	36	36,9
-15	Кр 28	11380				300		31	47,3
-16	Кр 29	11630				200	350	32	48,3
-17	Кр 30	11680				50	300	38	39,0
-18	Кр 31	11980				200	350	33	49,8
-19	Кр 32	12280				50	300	40	40,9
-20	Кр 33	12580	380	320		350	400	30	63,8
-21	Кр 34	12580				100	350	35	52,3
-22	Кр 36	12830				200	400	31	65,1
-23	Кр 37	12880				50	300	42	43,0
-24	Кр 38	13180				150	400	32	66,9
-25	Кр 39	13480				300	350	37	56,0
-26	Кр 40	13780				350		33	69,8
-27	Кр 42	14030					400	34	86,5
-28	Кр 43	14030				200			71,2
-29	Кр 44	14080					350	39	58,5
-30	Кр 45	14380				150	400	35	88,8
-31	Кр 46	14680				100	350	41	61,0
-32	Кр 47	15280				250		37	77,4
-33	Кр 48	15880					400	39	80,5
-34	Кр 49	17080				50		42	105,3

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.02.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
АЧ		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-041	2	
		-01	-042	2	
		-02	-066	2	
		-03	-068	2	
		-04	-098	2	
		-05	-100	2	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-005	1	
		-01	-030	1	
		-02; -04	-013	1	
		-03; -05	-009	1	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

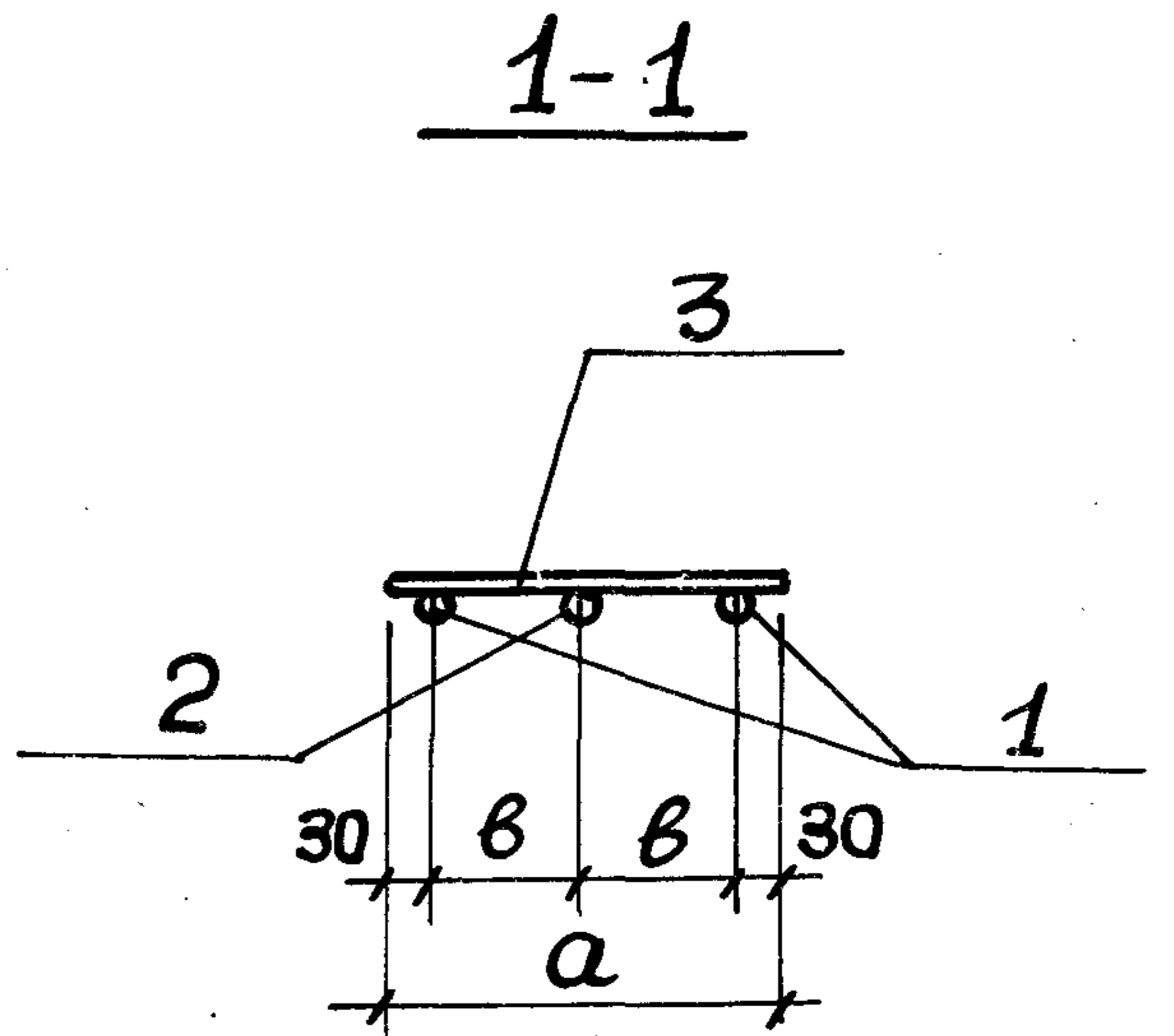
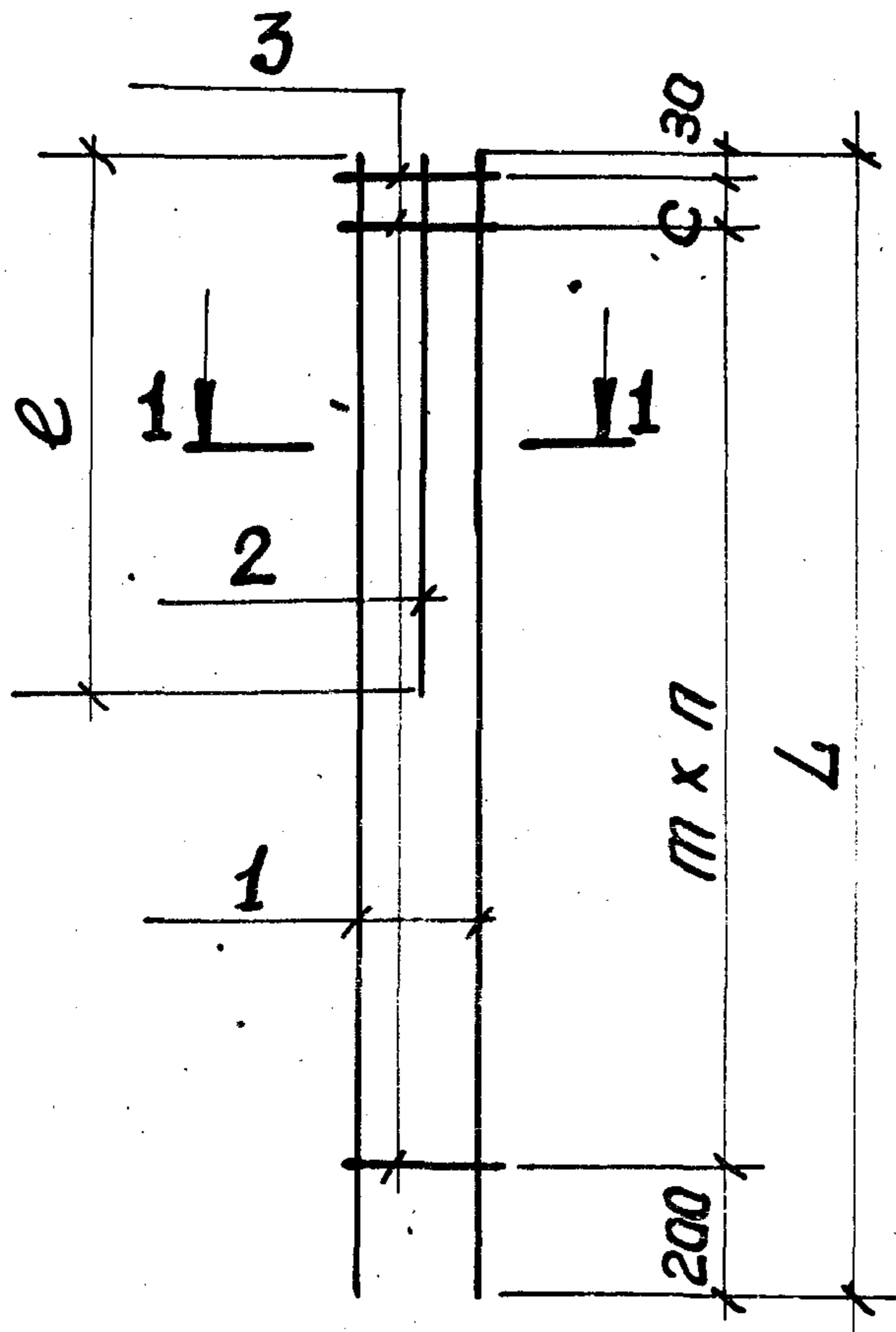
Изнач. отд.	Бродский				
Н. контр.	Чумакова				
Гл. спец.	Коротецкий				
Рук. гр.	Чумакова				
Исполнил	Лялун				
Проверил	Проценко				
					1.030.9-2.7-2-0.02.0
			Каркас плоский	Стандия	Лист
			(Кр 14; Кр 17; Кр 19;	Р	1
			Кр 23; Кр 35; Кр 41)		2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТАДИНИПРОЕКТ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.	
		<b>Поз. 3 Стержень арматурный</b>				
АЧ		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	33		
		- 01	- 132	36		
		- 02	- 134	31		
		- 03	- 134	35		
		- 04	- 134	37		
		- 05	- 134	40		

Мнв. № подл.   
 Дата   
 Вып. №   
 Мнв. №

1.030.9-2.7-2-0.02.0	Лист 2
----------------------	-----------





Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм						n	Масса, кг
		L	e	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кр 14	8030	3940	280	110	50	250	31	23,9
-01	Кр 17	8980	4340			-		35	28,2
-02	Кр 19	9230	4540	380	160	-	300	30	34,8
-03	Кр 23	10180	4290			50		33	37,8
-04	Кр 35	12830	4540			-	36	57,3	
-05	Кр 41	13780	4290	250	350	38	61,0		

№ в. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский  
 Н. контр. Чутякова  
 Гл. спец. Коротецкий  
 Рук. гр. Чутякова  
 Исполнил. Ляпкун  
 Проверил. Проценко

1.030.9-2.7-2-0.02.0СБ  
 Каркас плоский  
 (Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 23;  
 Кр 35; Кр 41).  
 Сборочный чертеж.  
 Стальная Лист Листов  
 Р Ст. табл. —  
 Лист Листов 1  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.03.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
A4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-012	3	
		- 01	- 016	3	
		- 02	- 020	3	
		- 03	- 021	3	
		- 04	- 022	3	
		- 05	- 023	3	
		- 06	- 024	3	
		- 07	- 043	3	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	22	
		- 01	- 132	24	

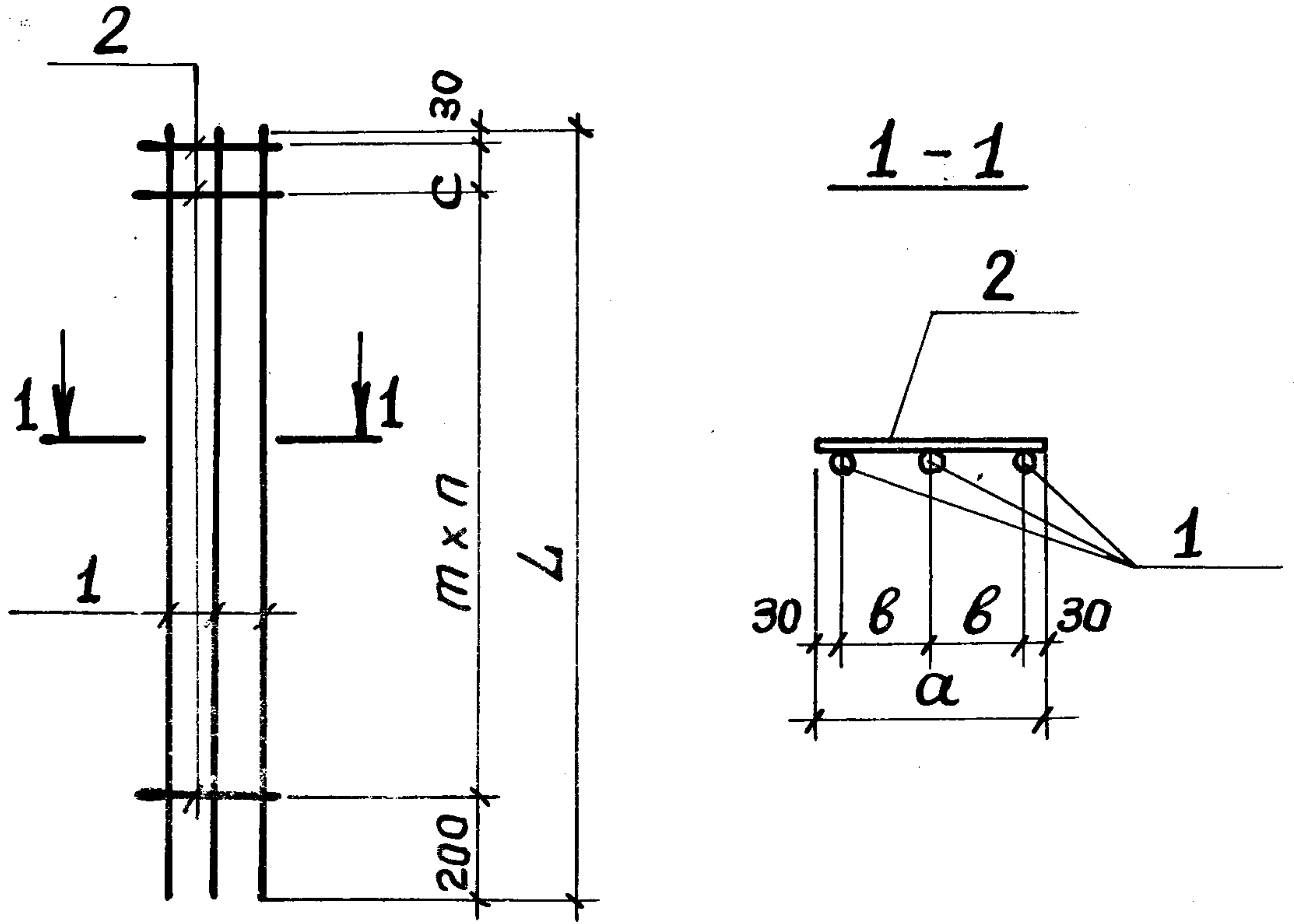
\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00.“

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.03.0  Каркас плоский (Кр 4 ... Кр 9; Кр 13; Кр 18).	Стадия / Лист / Листов Р / 1 / 2
	Н. контр.	Чумякова	<i>Ч</i>		
	Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>		
	Рук. гр.	Чумякова	<i>Ч</i>		
	Исполнил	Лялун	<i>Л</i>		
	Проверил	Проценко	<i>П</i>		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					

Контрп.	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 02	1.030.9 - 2.7-2-0.00.1-132	27	
		- 03	- 132	28	
		- 04	- 132	30	
		- 05	- 132	33	
		- 06	- 132	40	
		- 07	- 134	37	

Инв. № повл. Подпись и дата **ВЗЯТ. ИНВ. №**

1.030.9-2.7-2-0.03.0 Лист  
2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	α	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кр 4	4430	280	110	-	200	21	12,4
-01	Кр 5	4780			22		13,3	
-02	Кр 6	5380			150		25	15,2
-03	Кр 7	5630			-		27	15,8
-04	Кр 8	5980			150		28	16,8
-05	Кр 9	6580			-		31	18,4
-06	Кр 13	8030			-		39	22,5
-07	Кр 18	9230	380	160	-	250	36	35,5

Взят. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Иач. отд.	Бродский	Кр
И. контр.	Чумакова	Кр
Гл. спец.	Коротецкий	Кр
Рук. гр.	Чумакова	Кр
Исполнил	Лялун	Кр
Проверил	Проценко	Кр

1.030.9-2.7-2-0.03.0 СБ

Каркас плоский  
(Кр 4... Кр 9; Кр 13; Кр 18).  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Поз. 1. СТЕРЖЕНЬ	АРМАТУРНЫЙ		
А4		-00; -04	1.030.9-2.7-2-0.00.1-032	2	
		-01; -05	-034	2	
		-02	-036	2	
		-03	-037	2	
		-06	-049	2	
		-07	-053	2	
		-08	-055	2	
		-09	-057	2	
		-10	-059	2	
		-11	-061	2	
		-12	-063	2	

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00.“

Н.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Исполнил	Шомичев	<i>Шомичев</i>
Проверил	Проценко	<i>Проценко</i>

1.030.9-2.7-2-0.04.0

Каркас плоский  
(Кр 50 ... Кр 76)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-13	1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	2	
		-14	-083	2	
		-15	-085	2	
		-16	-087	2	
		-17	-088	2	
		-18	-089	2	
		-19	-090	2	
		-20	-092	2	
		-21	-109	2	
		-22	-110	2	
		-23	-111	2	
		-24	-112	2	
		-25	-122	2	
		-26	-123	2	
		<b>Поз. 2 Стержень арматурный</b>			
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	19	
		-01	-132	21	
		-02	-132	24	
		-03	-132	26	
		-04; -13	-134	19	
		-05; -14	-134	21	
		-06	-134	16	
		-07	-134	18	
		-08	-134	20	

Инв. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.04.0

Лист

2

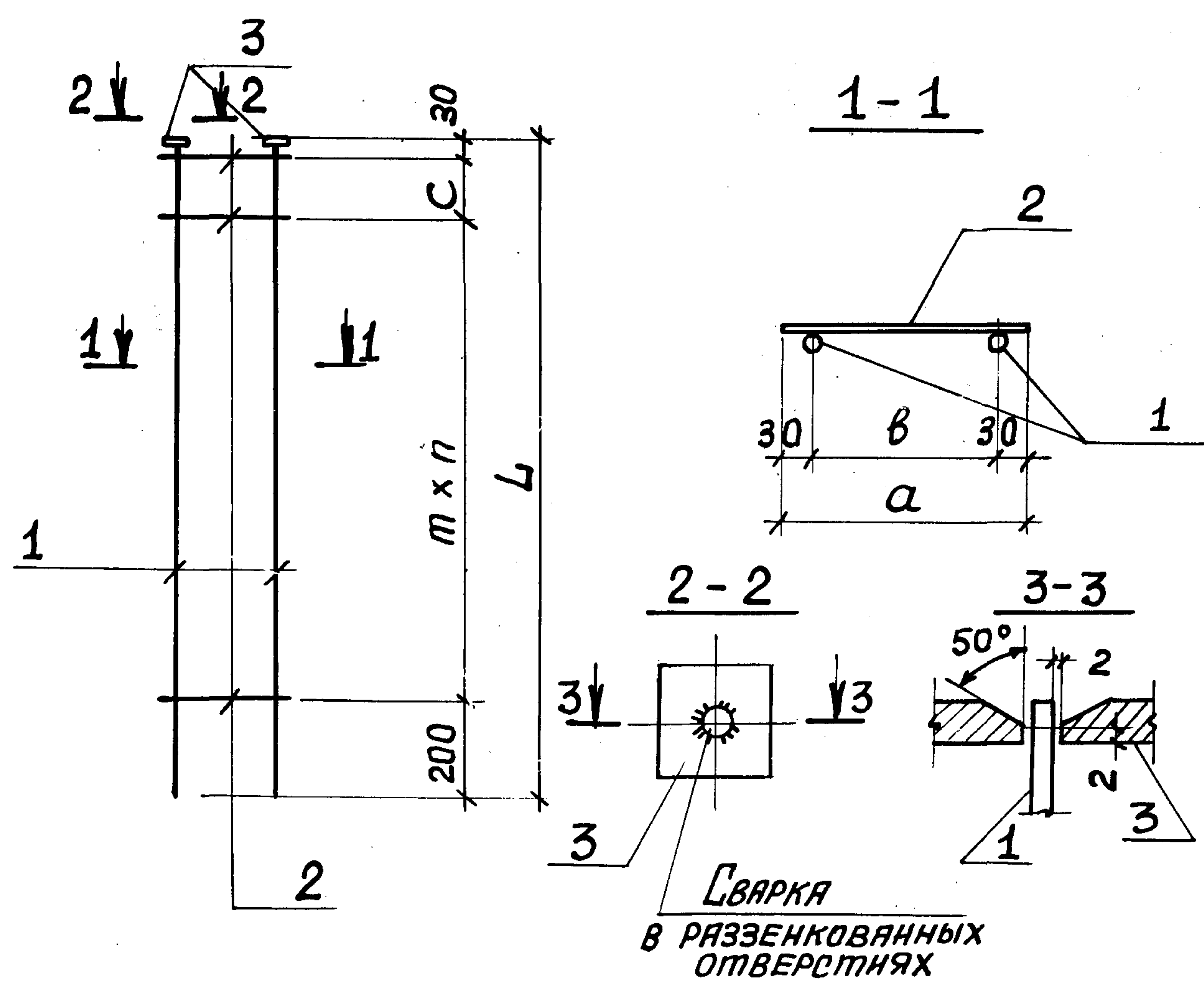
Деталь	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 09	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	22	
		- 10; - 16; - 22	- 134	24	
		- 11; - 17; - 23	- 134	26	
		- 12; - 18	- 134	28	
		- 15	- 134	22	
		- 19	- 134	29	
		- 20	- 134	31	
		- 21	- 134	23	
		- 24	- 134	27	
		- 25	- 128	26	
		- 26	- 128	27	
		Поз. 3	Шайба		
Я4		-00; -01... -05	1.030.9-2.7-2-0.00.3-23	2	
		-06...-12	-24	2	
		-13... -20	-25	2	
		-21... -24	-26	2	
		-25; -26	-27	2	

ИЗВЕЩЕНИЕ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ. ИИВ. №

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.04.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кр 50	4580			100		17	12,2
-01	51	5180	280	220	200	250	19	13,8
-02	52	5780			50		22	15,3

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.

Иач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ	Каркас плоский (Кр 50.... Кр 76). Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
И контр.	Чумакова	<i>Ч</i>			Р	см. табл.	-
Д. спец.	Коротецкий	<i>К</i>			Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ				
Исполнил	Фомичев	<i>Ф</i>					
Проверил	Проценко	<i>П</i>					



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг	
		L	a	B	c	m			
1.030.9-2.7-2-0.04.0-03	Кр 53	6380	280	220	150	250	24	16,8	
-04	54	4580	380	320	100		17	12,6	
-05	55	5180			200		19	14,3	
-06	56	4580			150		14	15,8	
-07	57	5180			150		16	17,9	
-08	58	5780			150		18	19,8	
-09	59	6380			150		300	20	21,9
-10	60	6980			150		22	23,8	
-11	61	7580			150		24	25,9	
-12	62	8180			150		26	27,8	
-13	63	6380			200		17	28,0	
-14	64	6980			100		19	30,5	
-15	65	7580			380		320	-	21
-16	66	8180			250	350	22	35,4	
-17	67	8780	150	24	37,9				
-18	68	9380	50	26	40,4				
-19	69	9980	300	27	42,9				
-20	70	10580	200	29	45,4				
-21	71	8780	150	21	46,0				
-22	72	9380	350	22	49,0				
-23	73	9980	150	400	24	52,1			
-24	74	10580	350	25	55,0				
-25	75	9980	150	24	62,9				
-26	76	10580	350	25	66,6				
1.030.9-2.7-2-0.04.0-05								Лист 2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Поз. 1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-025	2	
		-01	-027	2	
		-02	-033	2	
		-03	-035	2	
		-04	-052	2	
		-05	-054	2	
		-06	-056	2	
		-07	-058	2	
		-08	-060	2	
		-09	-062	2	
		-10	-074	2	
		-11; -12	-075	2	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>				
Н. контр.	Чумякова	<i>Ч</i>			1.030.9-2.7-2-0.05.0	
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>				
Рук. гр.	Чумякова	<i>Ч</i>				
Исполнил	Полнчев	<i>П</i>				
Проверил	Проценко	<i>П</i>				
					Каркас плоский (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119)	Стандия Листов Листов Р 1 3
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

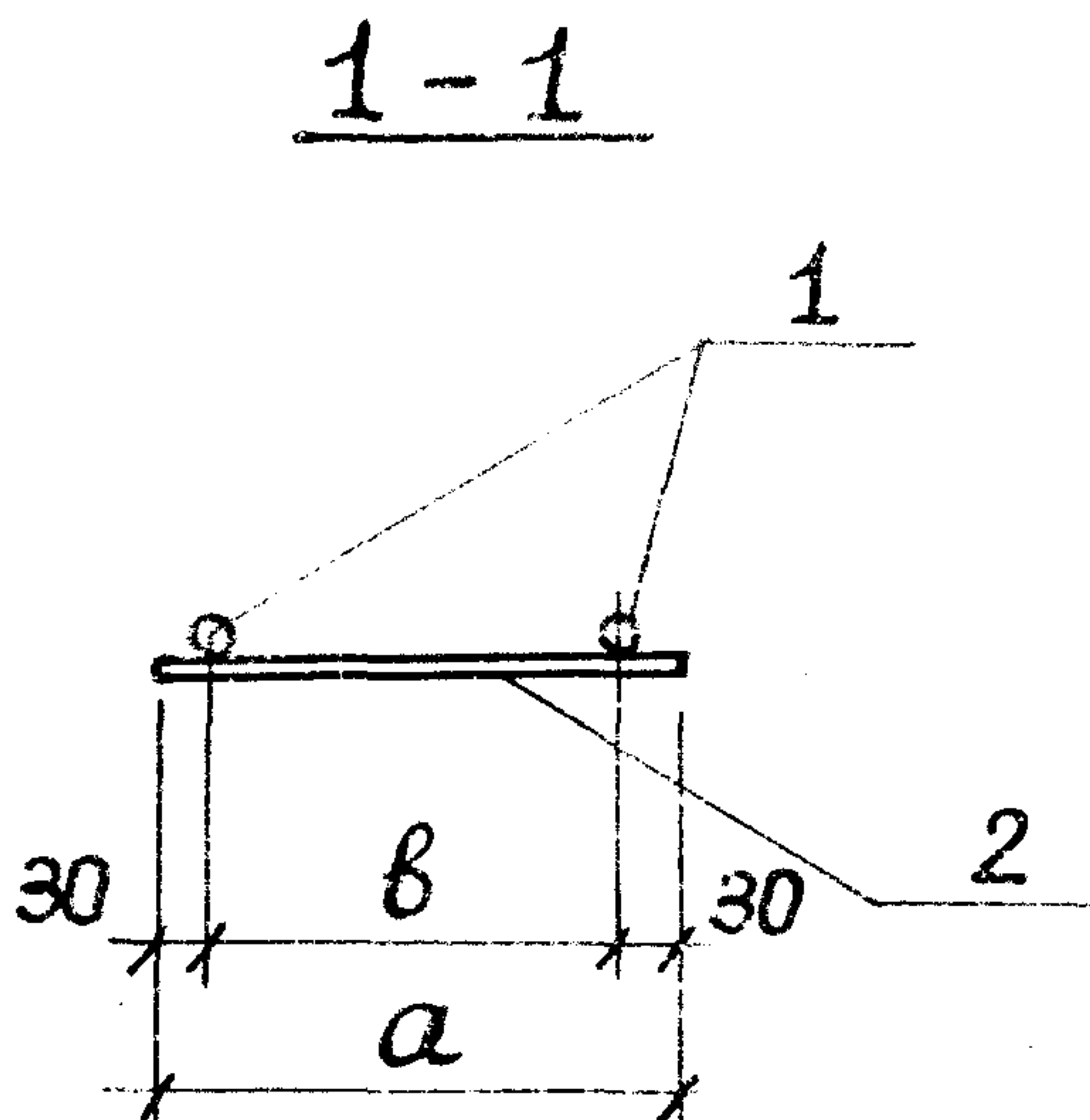
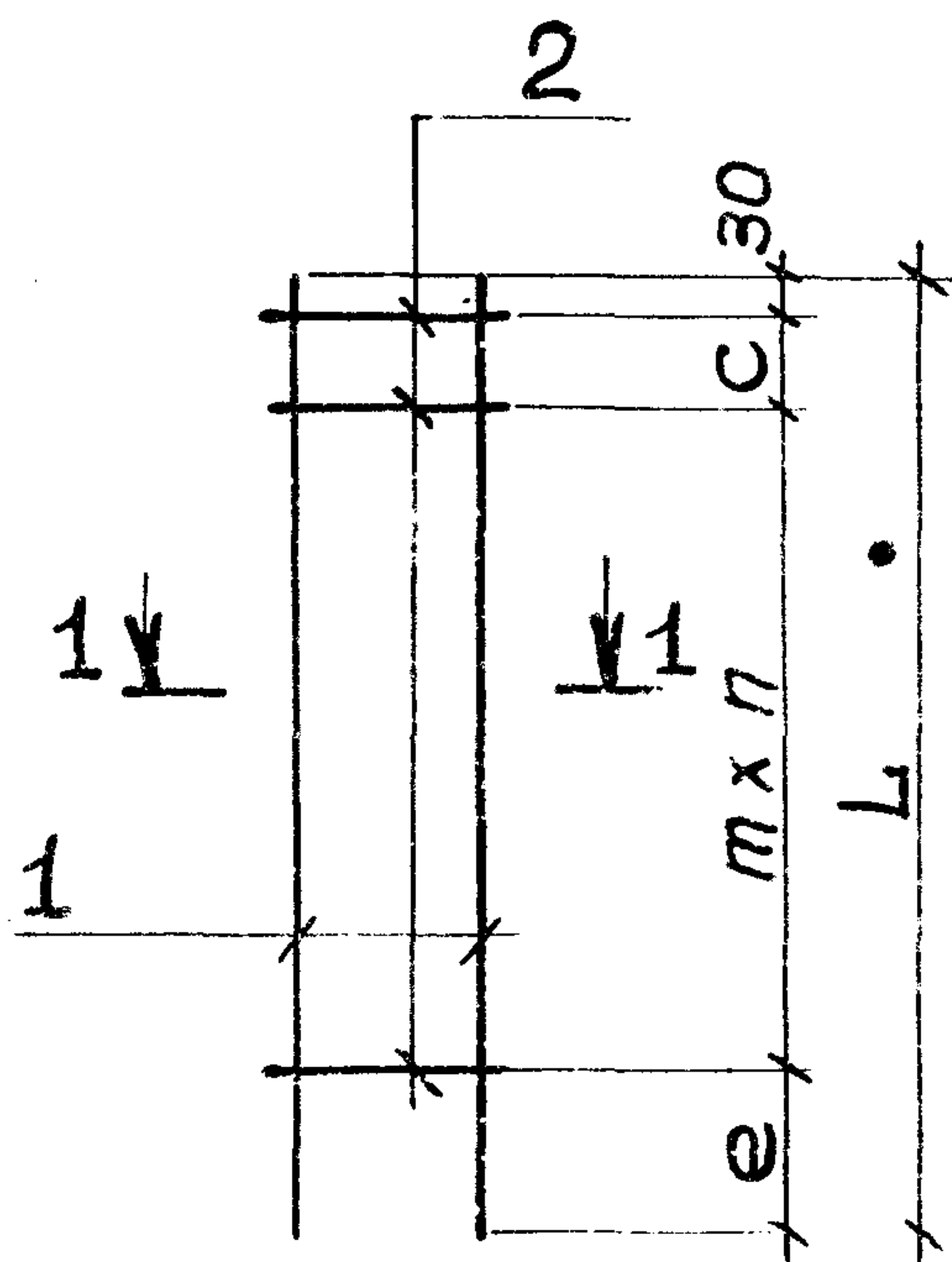
Шпалы	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.	
		-13; -14	1.030.9-2.7-2-0.00.1 - 076	2		
		-15; -16	- 077	2		
		-17; -18	- 078	2		
		-19	- 079	2		
		-20	- 080	2		
		-21	- 082	2		
		-22; -23	- 084	2		
		-24; -25	- 086	2		
		-26	- 103	2		
		-27	- 104	2		
		-28	- 105	2		
		-29	- 106	2		
		-30	- 107	2		
		-31	- 108	2		
		-32	- 120	2		
		-33	- 121	2		
дч		Поз 2 Стержень арматурный				
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	14		
		-01	-132	16		
		-02; -05; -21; -30	-134	20		
		-03; -25	-134	23		
		-04	-134	18		
		-06; -22; -23	-134	22		
		-07; -24	-134	24		
		-08	-134	26		
		-09	-134	28		
		-10	-134	11		
		-11; -12; -26	-134	12		

ИВ. № покл. Годпись и дата  
 Взял ИВ. №

1.030.9-2.7-2-0.05.0 Лист  
2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		- 13; - 14; - 27	1.030.9-2.7-2.0.00.1 - 134	13	
		- 15; - 16	- 134	14	
		- 17; - 18; - 28	- 134	15	
		- 29	- 134	16	
		- 19	- 134	17	
		- 20	- 134	19	
		- 31	- 134	21	
		- 32	- 128	20	
		- 33	- 128	22	

1.030.9-2.7-2-0.05.0



Обозначение	Марка	Размеры, мм					п	Масса, кг
		L	a	b	c	e		
1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кр 77	3300				70	12	8,4
-01	Кр 78	3900	280	220	200	170	14	9,9
-02	Кр 84	4800	380	320	50	220	18	12,6

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2

Взял. инв. №	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.05.0 СБ			Стандия	Масса	Масштаб
	Подпись и дата	Исполнил	Проверил	Р	см. табл.	-
Инв. № подл.		Науч. отд.	Бродский	Лист 1   Листов 3		
	Н. контр.	Чумакова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Гл. спец.	Коротецкий				
	Рук. гр.	Чумакова				
		Шотичев				
		Проценко				

Каркас плоский  
(Кр 77; Кр 78; Кр 84...  
... Кр 101; Кр 112... Кр 119)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					п	МАССА, кг	
		L	a	b	c	e			m
1.030.9-2.7-2-0.05.0-03	Кр 85	5400					250	21	14,2
-04	Кр 86	4950						16	16,5
-05	Кр 87	5550						18	18,6
-06	Кр 88	6150			50	70	300	20	20,5
-07	Кр 89	6750						22	22,6
-08	Кр 90	7350						24	24,5
-09	Кр 91	7950						26	26,6
-10	Кр 92	3800			-	270		10	15,8
-11	Кр 93				300	320		10	17,2
-12	-1	4150	380	320	-	270		11	17,2
-13	Кр 94				200	320		11	18,3
-14	-1	4400			-	170		12	18,3
-15	Кр 95				300	220		12	19,7
-16	-1	4750			-	170	350	13	19,7
-17	Кр 96				200	220		13	20,8
-18	-1	5000			-	70		14	20,8
-19	Кр 97	5650				170		15	23,5
-20	Кр 98	6250			200	70		17	26,0
-21	Кр 99	6850			300	220		18	28,4

ЧИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ЧИС. № ПОДЛ. ВЗЯТ. ЧИС. №

1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ

Итого  
2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					n	МАССА, кг	
		L	a	b	c	e			m
1.030.9-2.7-2-0.05.0-22	Кр 100	7450	380	320	100	320	350	20	30,9
-23	-1				300	120		20	30,9
-24	Кр 101	100			220	22		33,4	
-25	-1	8050			300	370	21	33,4	
-26	Кр 112				4450	200	220	10	22,6
-27	Кр 113	5050			200	420	11	25,7	
-28	Кр 114	5700			250	220	13	29,0	
-29	Кр 115	6300				420	14	32,0	
-30	Кр 116	7500			50	220	400	18	38,0
-31	Кр 117	8100				420		19	41,1
-32	Кр 118	7650				370		18	47,2
-33	Кр 119	8250				170		20	51,0

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ. ИВ. №

1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ

ИВ. №  
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ	РАБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		Поз. 1 Стержень	АРМАТУРНЫЙ			
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-026	2		
		-01	-028	2		
		-02	-025	2		
		-03	-027	2		
		-04	-031	2		
		-05	-045	2		
		-06	-046	2		
		-07	-047	2		
		-08	-048	2		
		-09	-050	2		
		-10	-051	2		
		-11	-075	2		

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.7-2-0.06.0  Каркас плоский (Кр 79... Кр 83; Кр 102... Кр 111)	Старая	Лист	Листов
Н. контр.	Чумякова	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чумякова	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Фотичев	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Проценко	<i>[Signature]</i>				



Портат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-12	1.030.9-2.7-2.0.00.1-076	2	
		-13	-077	2	
		-14	-078	2	
<i>Поз. 2. Стержень арматурный</i>					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-002	1	
		-01 ; -11	-007	1	
		-02	-025	1	
		-03	-027	1	
		-04	-031	1	
		-05	-001	1	
		-06	-004	1	
		-07	-006	1	
		-08	-010	1	
		-09	-014	1	
		-10	-017	1	
		-12	-011	1	
		-13	-015	1	
		-14	-018	1	
<i>Поз. 3 Стержень арматурный</i>					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
		-01	-132	18	
		-02	-132	14	
		-03	-132	17	
		-04	-132	19	
		-05; -06; -12	-134	13	

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Лист

2

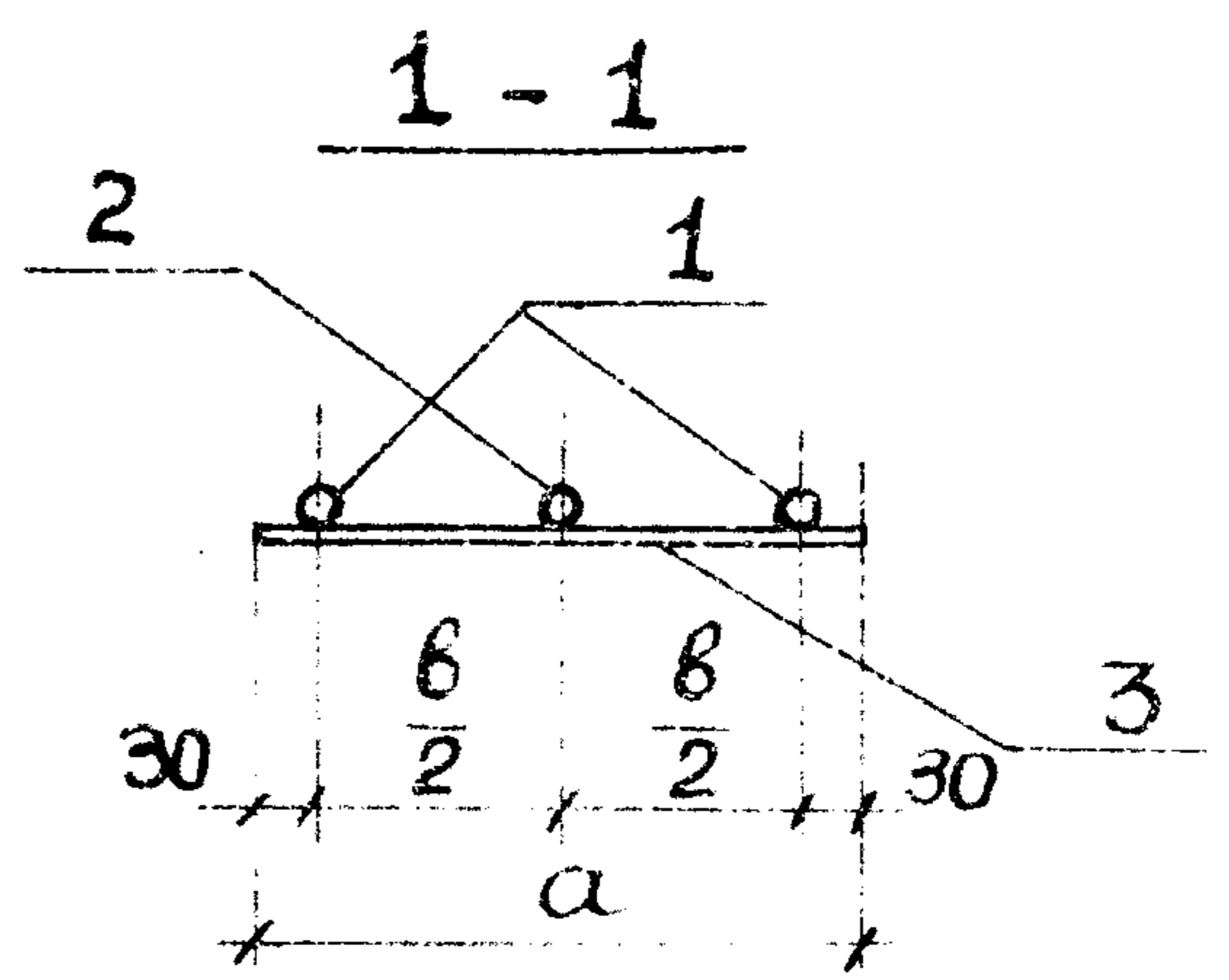
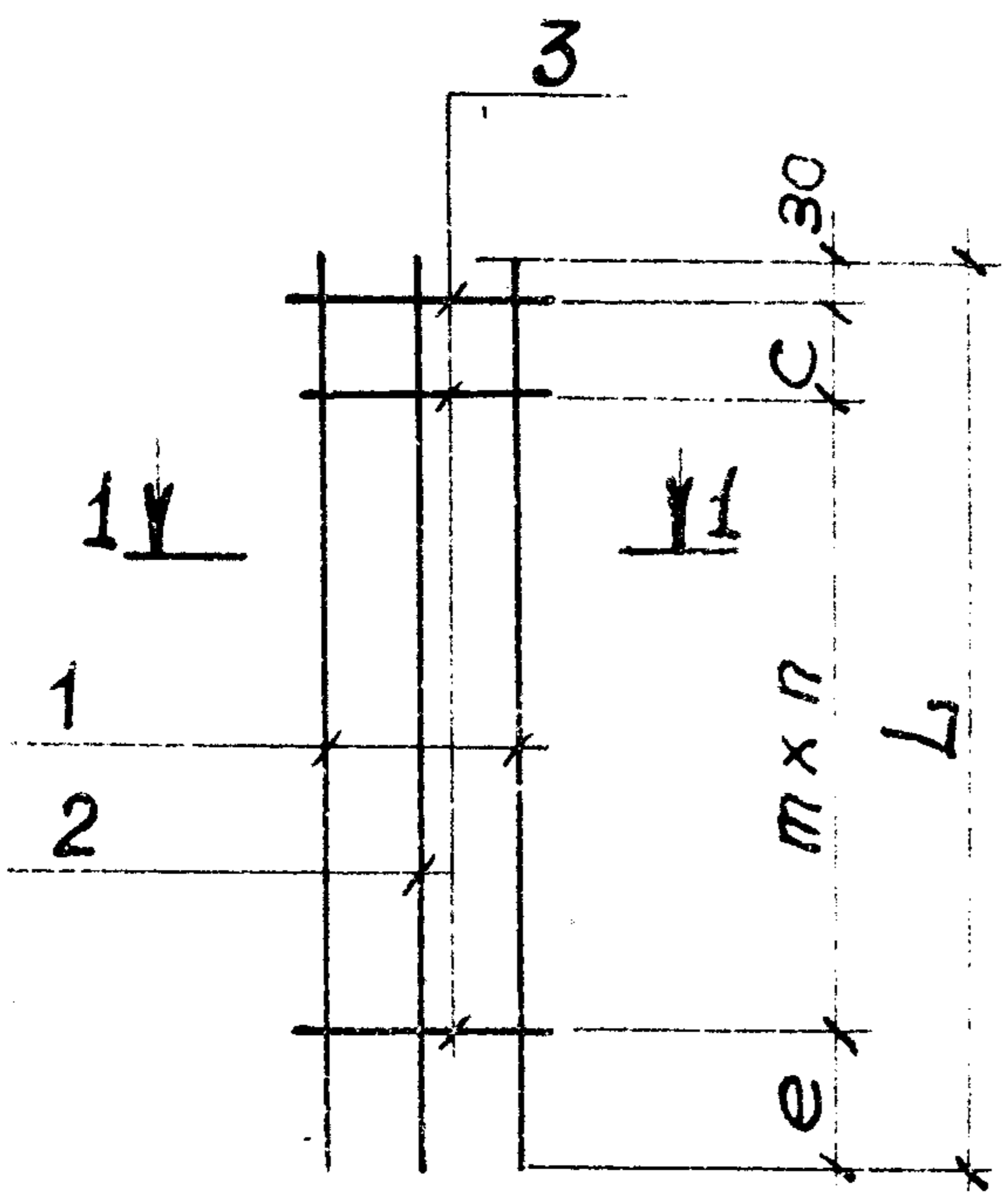
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-13	1.030.9-2.7-2.0.00.1-134	14	
		-07; -08; -14	-134	15	
		-09; -10	-134	17	
		-11	-134	12	

№ в. № подл.	Подпись и дата	Взял. № в. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кр 79	3550				220		13	12,3
-01	Кр 80	4150	280	220	50	70	250	16	14,2
-02	Кр 81	3300				220		12	12,4

Продолжение таблицы исполнений от лист 2.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №	Нач. отд.	Бродский	Кр	1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чумакова	Кр				
			Гл. спец.	Коротечкий	Кр				
			Рук. гр.	Чумакова	Кр				
			Исполнил	Фомичев	Кр				
Проверил	Проценко	Кр							

Каркас плоский  
(Кр 79... Кр 83;  
Кр 102... Кр 111).  
Сборочный чертеж

Лист 1 Листов 2  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм						n	Масса, кг					
		L	a	b	c	e	m							
1.030.9-2.7-2-0.06.0-03	Кр 82	3900	280	220	50	70	250	15	14,6					
-04	Кр 83	4500				170		17	16,8					
-05	Кр 102	3450	380	320	50	70	300	11	14,8					
-06	Кр 103	3700						12	15,6					
-07	Кр 104	4050						13	17,2					
-08	Кр 105	4300						14	18,2					
-09	Кр 106	4650						15	19,6					
-10	Кр 107	4900						16	20,7					
-11	Кр 108	4150						250	370	10	20,9			
-12	Кр 109	4400						—	170	350	12	22,2		
-13	Кр 110	4750						250	270		12	23,9		
-14	Кр 111	5000						—	70		14	25,2		

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взял. Инв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.07.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Поз. 1. СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</u>		
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-144	2	
		-01	-143	2	
		-02	-142	2	
		-03	-141	2	
		-04	-140	2	
		-05	-145	2	
		-06	-139	2	
		-07	-138	2	
			<u>Поз. 2. СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</u>		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	35	
		-01; -03	-134	27	

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00".

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		
Н. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>		
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>		
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>		
Исполнил	Лялун	<i>Л</i>		
Проверил	Проценко	<i>П</i>		

1.030.9-2.7-2-0.07.0

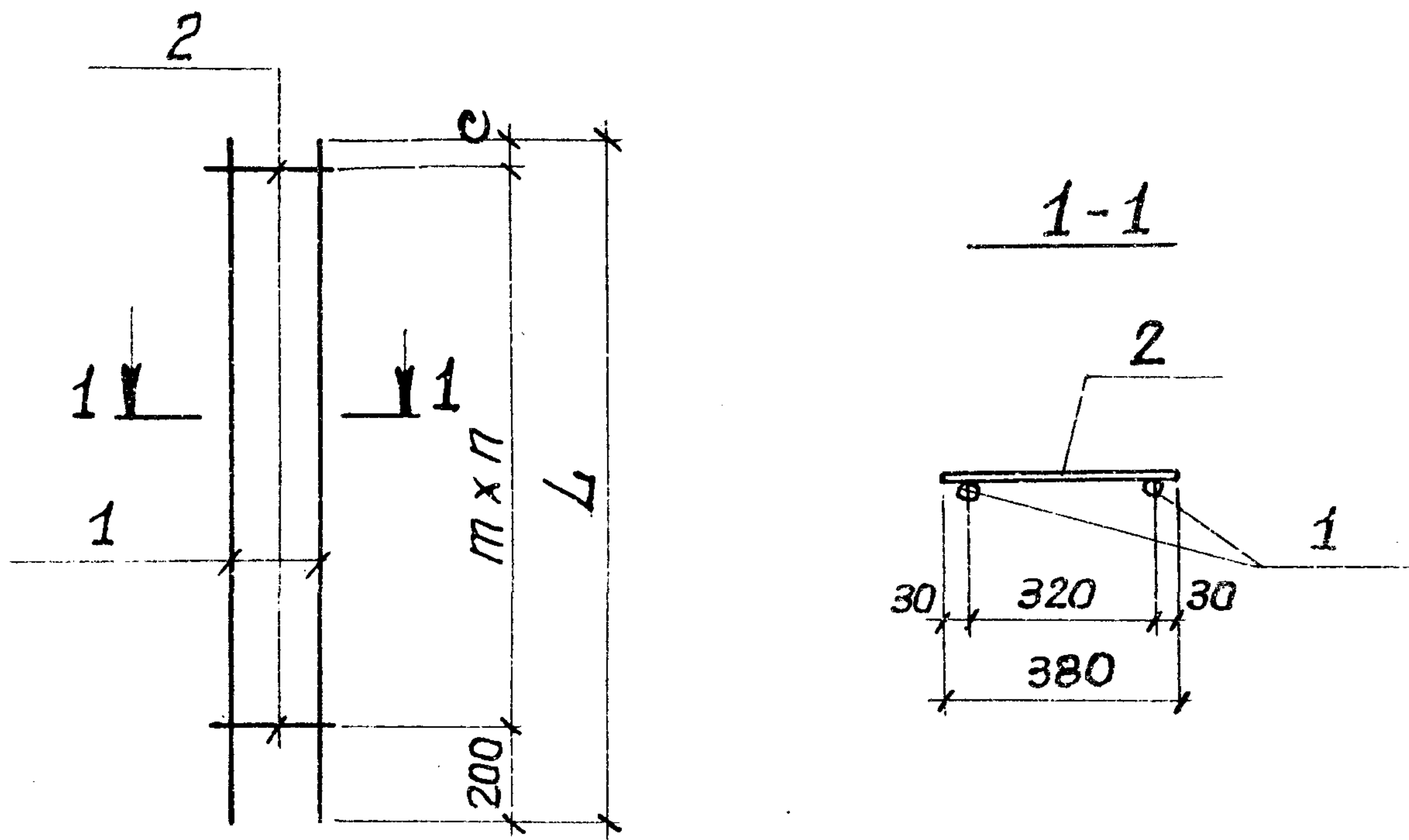
	Наркас плоский (Кр 120... Кр 127)	Листов	Листов	Листов
		Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Нив. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

Формат	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-02; -04	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	26	
		-05	-134	36	
		-06	-134	24	
		-07	-134	22	

1.030.9-2.7-2-0.07.0	Лист 2
----------------------	-----------



Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	Масса, кг
		L	C	m		
1.030.9-2.7-2-0.07.0	Кр 120	14030	230	400	34	26,8
-01	Кр 121	10830			26	20,6
-02	Кр 122	10230	30		25	19,5
-03	Кр 123	9630	330	350	26	18,6
-04	Кр 124	9030	80		25	17,3
-05	Кр 125	14380	180	400	35	27,4
-06	Кр 126	8430		23	16,2	
-07	Кр 127	7830	280	350	21	15,1

Н.И.В. № ПОДЛ. Подпись и дата Взята н.в. №

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Ляпкун	<i>[Signature]</i>
Проверил	Проценко	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2.0.07.0 СБ

Каркас плоский  
(Кр 120... Кр 127).  
Цборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

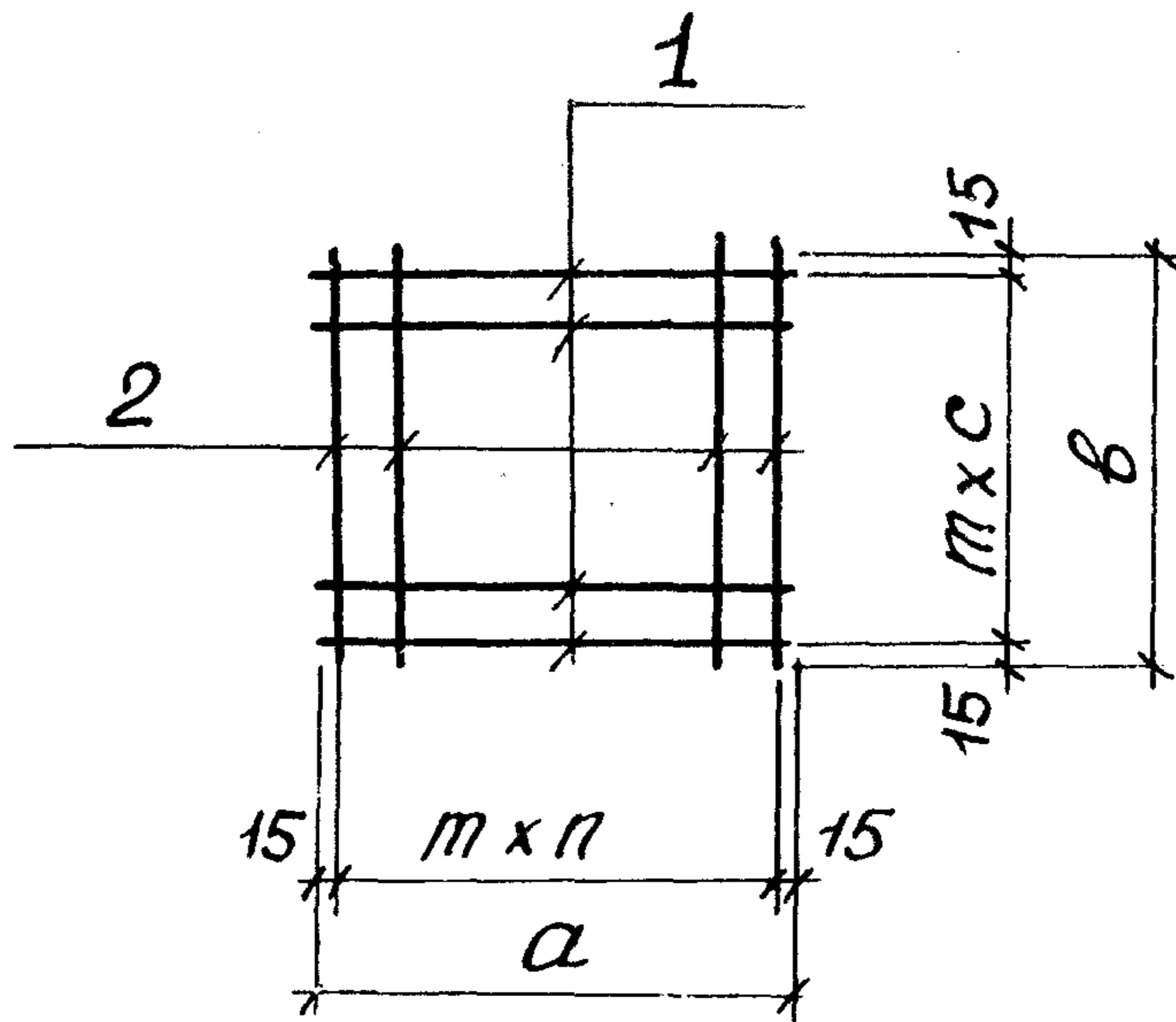
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4			Поз. 1 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-128	6	
		-02	-128	8	
		-03	-130	8	
		-04	-131	8	
			Поз. 2 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01	-127	8	
		-02	-128	8	
		-03	-128	10	
		-04	-128	12	

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00“

Илч. отд.	БРОДОКНИЙ	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.08.0	СЕТКА (С1... С5)	СТАРДНЯ ЛНСТ ЛНСТОВ Р 1
Н.контр.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
Гл. опец.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			
Рук. гр.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
Исполнил	ЛЯПКИН	<i>Л</i>			
Проверил	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	c	Масса, кг
		a	b	m			
1.030.9-2.7-2-0.08.0	С1	280	280	50	5	5	0,8
-01	С2	380			7		1,0
-02	С3	480	9		1,4		
-03	С4	580	11		1,6		
-04	С5				2,0		

Имя, № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>
Исполнил	Ляпкун	<i>Л</i>
Проверил	Проценко	<i>П</i>

1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ

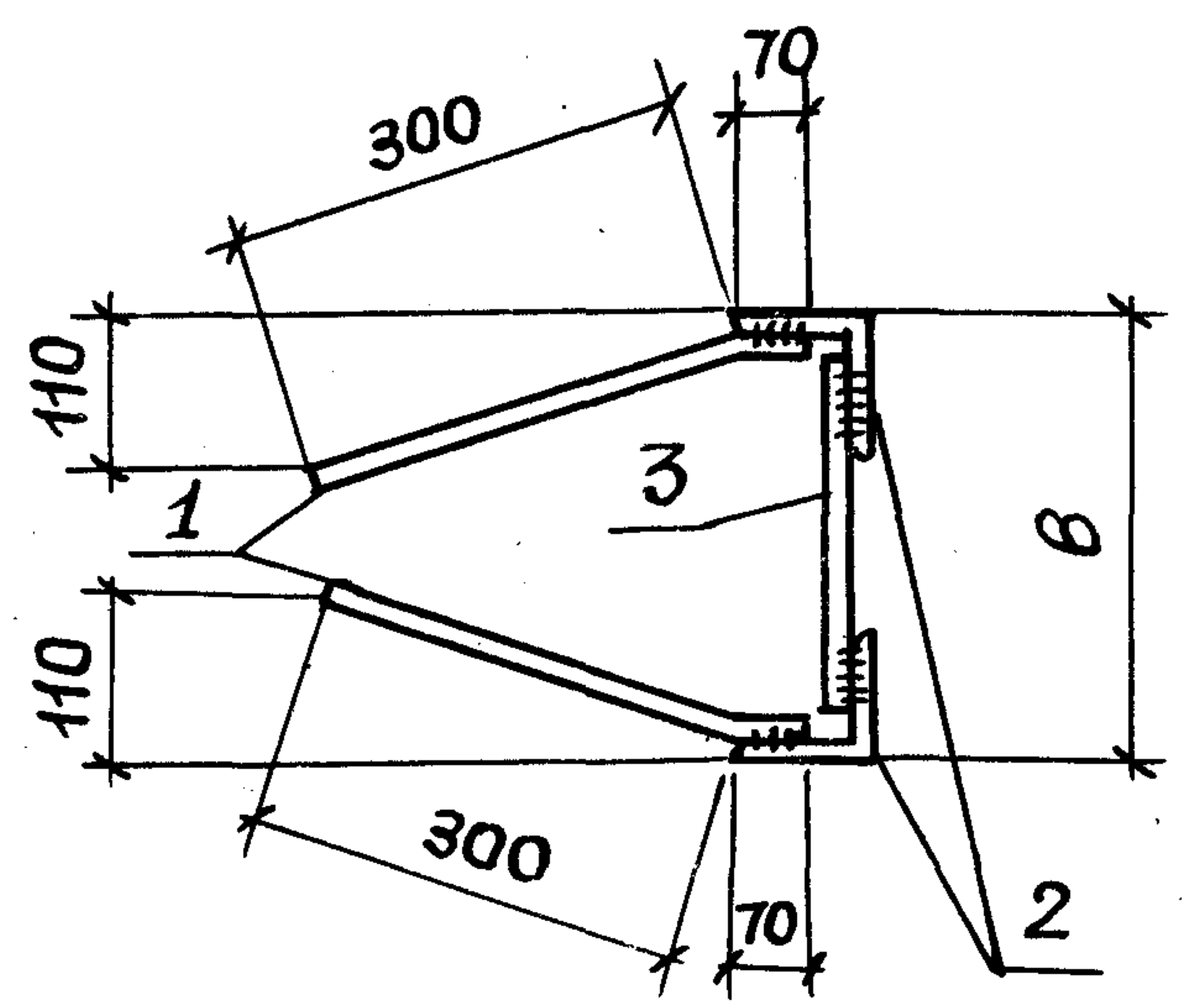
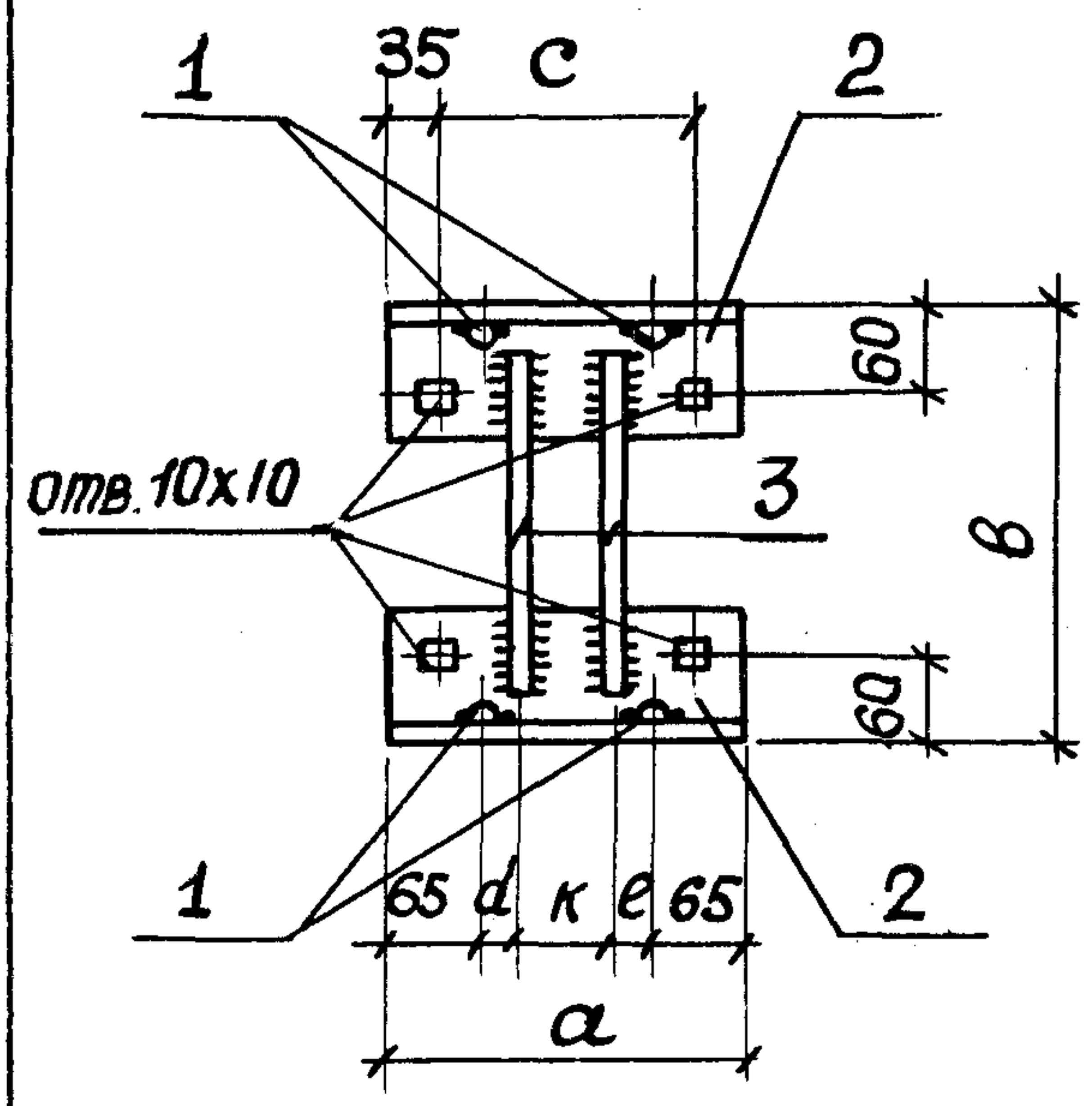
Сетка  
(С1... С5).  
Сборочный чертеж

Стандия	Маска	
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Деталь	ЭДНА	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-01	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.09.0		МН1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4	УГОЛОК	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
				1.030.9-2.7-2-0.09.0-01		МН2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-01	УГОЛОК	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-02	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	

Нач. отд.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.7-2-0.09.0	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	ЧУТЯКОВА						
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1; МН2).	Р		1
Ст. инж.	ЧУТЯКОВА						
Исполнил	ПРОЦЕНКО						
Проверил	ЧУТЯКОВА						
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		a	b	c	d	k	e	
1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	250	300	180	25	70	25	5,4
-01	МН2	300	400	230	35	100	35	6,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Проценко	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ

Изделие закладное  
(МН1; МН2).  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Код документа	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-02	УГОЛОК	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.10.0		МНЗ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-04	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-05; 53	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1; 1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-01		МН4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-06	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-07; 54	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1; 1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3	ПОЛОСА	4	

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. контр.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
Ст. инж.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
Исполнял	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>
Проверил	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.7-2-0.10.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МНЗ... МН8; МН20... МН22)

Стаяня	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-02		МН5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-03		МН6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-12;56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-04		МН7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-14;57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-05		МН8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	ПОЛОСА	4	

НВ. № 104/1. Подпись и печать ВЗАМ. НВ. № 104/1

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист

2

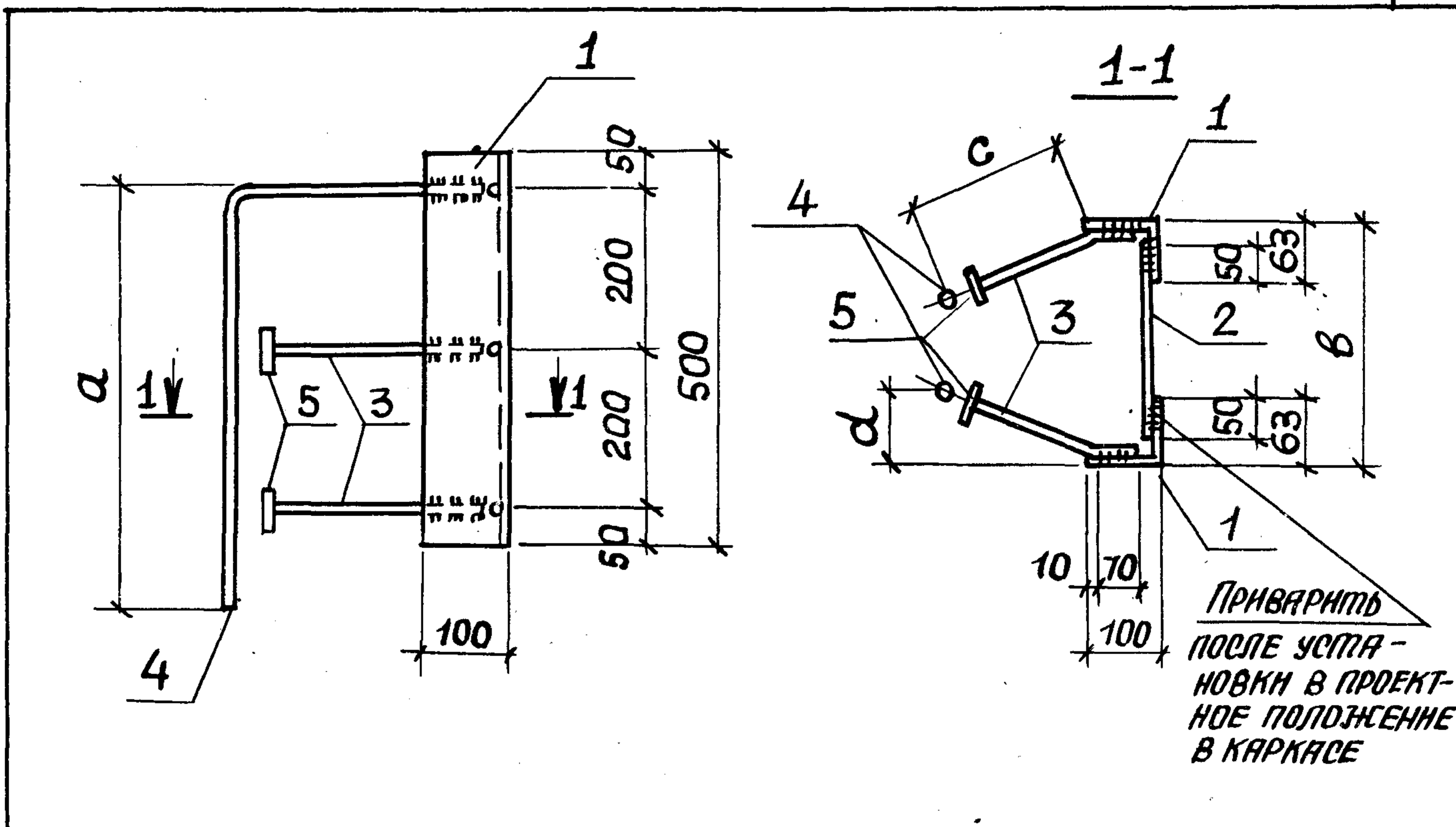
ДОРТАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-06		МН20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-32;58	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-07		МН21
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	ПОЛОСА	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-08		МН22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-36;40	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	ПОЛОСА	4	

ИНВ. № ПОЯТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.10.0	МН3	400	300	170	75	9,9
-01	МН4	500	300	230	95	10,9
-02	МН5	550	300	280	115	12,1
-03	МН6	500	400	170	75	10,9
-04	МН7	550	400	230	95	12,3
-05	МН8	550	400	280	115	12,1
-06	МН20	650	400	330	130	15,7
-07	МН21	650	400	380	150	16,1
-08	МН22	650	400	480	150	16,9

Взят. инв. №				1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
	Полное имя	Нач. отд.	Бродский				
Имя		И. контр.	Чумакова		Изделие закладное (МН3...МН8; МН20...МН22). Сборочный чертеж		
	Гл. спец.	Коротецкий		Лист			
Имя	Рук. гр.	Чумакова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
	Исполнил	Проценко					
Имя	Проверил	Чумакова					

СТОРІНКА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕННЯ	НАЙМЕНОВАННЯ	КОЛ.	ПРИМІЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦІЯ</u>		
АУ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНІЧЕСЬКЕ ОЛНОКННЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.11.0		МН9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-03	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-59	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНИЙ	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-15	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНИЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-01		МН10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-60	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНИЙ	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-16	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНИЙ	4	

Н.В. № ПОЯТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАТ. Н.В. №

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		1.030.9-2.7-2-0.11.0	Стардн	Лист	Листов
Н. контр.	ЧУТЯКОВА	<i>Ч</i>			Я	1	3
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	ЧУТЯКОВА	<i>Ч</i>					
Исполнил	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>					
Проверил	ЧУТЯКОВА	<i>Ч</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН9... МН16; МН28; МН29)			



ФОРТА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-02		МН11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-18	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-17	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-03		МН12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-61	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-19	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-21	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-20	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-05		МН14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-23	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

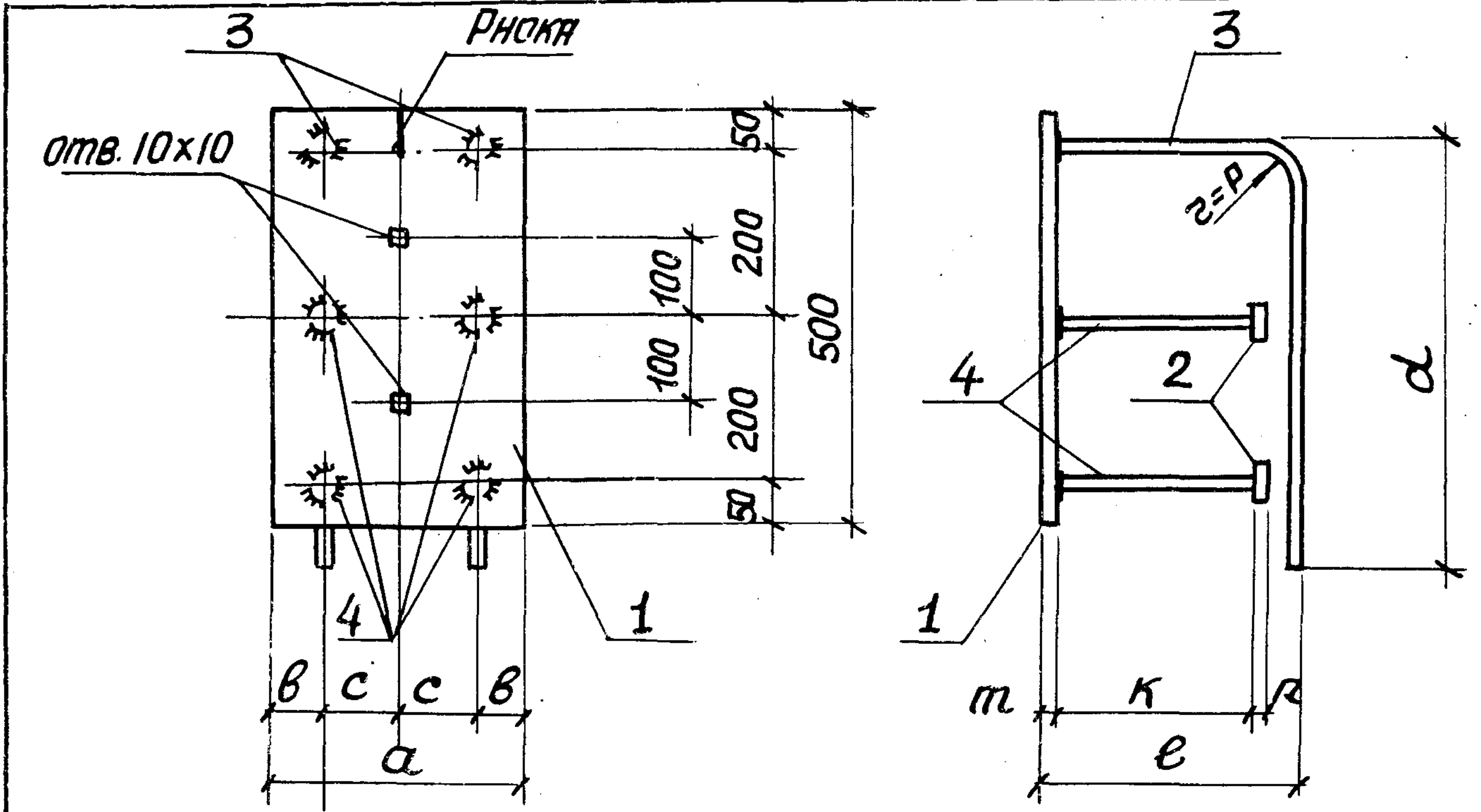
№№ по п.п. Годовые и даты

Взяты н.н. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-06		МН15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-08	Полоса	1	.
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-25	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-24	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-09	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-08		МН28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-62	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-63	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН29
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

ИНВ. № ПОЯС. Сводный и дата ВЗАМ. ИНВ. №

1.030.9-2.7-2-0.11.0	Лист
	3



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		a	b	c	d	k	e	m	n	p	
1.030.9-2.7-2-0.11.0	МН9	290	65	80	500	240	310	10	10	70	14,4
-01	МН10	300	65	85	650	240	310	12	12	70	20,5
-02	МН11	300	65	85	650	285	360	12	12	90	21,3
-03	МН12	300	65	85	650	335	410	12	12	90	21,5
-04	МН13	250	40	85	500	195	260	8	8	70	10,1
-05	МН14	250	40	85	500	295	360	8	8	70	10,5
-06	МН15	250	40	85	550	390	460	10	10	90	15,4
-07	МН16	250	40	85	650	485	560	12	12	90	20,8
-08	МН28	290	65	80	500	190	260	8	8	70	14,4
-09	МН29	300	65	85	650	485	560	12	12	90	23,1

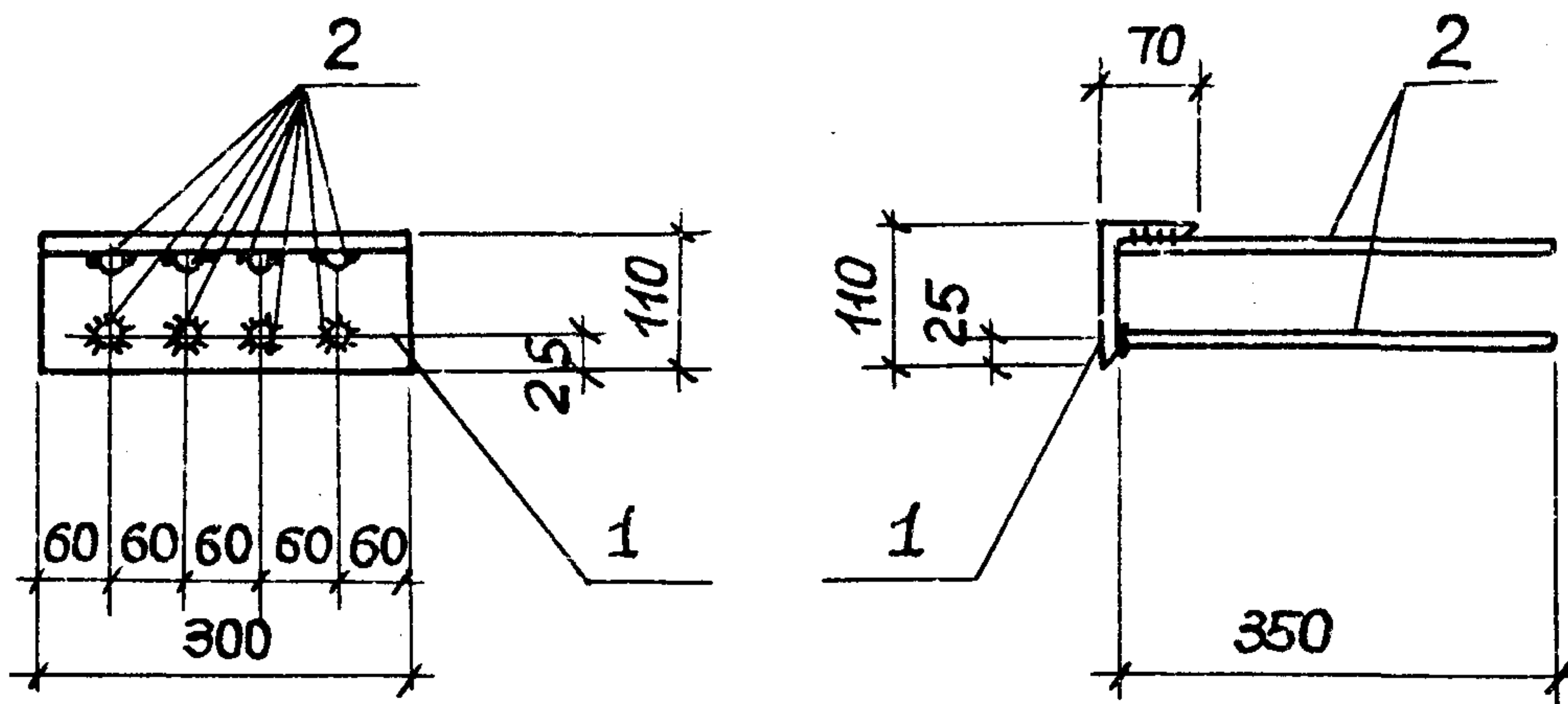
НВ. № подл.	Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
	Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
	Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
	Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
	Исполнил	Проценко	<i>[Signature]</i>
Подпись и дата	Проверил	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Взам. инв. №			

1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ

Изделие закладное  
(МН9... МН16;  
МН28; МН29).  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-03	Уголок	1	
ЯЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-28	Стержень арматурный	8	

Числ. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Ил. отд.	Бродский	<i>Бр.</i>
			И. контр.	Чутякова	<i>Ч.</i>
			Гл. спец.	Коротецкий	<i>К.</i>
			Рук. гр.	Чутяков	<i>Ч.</i>
			Исполнил	Проценко	<i>П.</i>
Проверил	Чутяков	<i>Ч.</i>			

1.030.9-2.7-2-0.12.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН-17

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИЧИН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-10	Полоса	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.13.0		МН18
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.13.0-01		МН19
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

НВ. № подл. Подпись и дата  
Взял. НВ. №

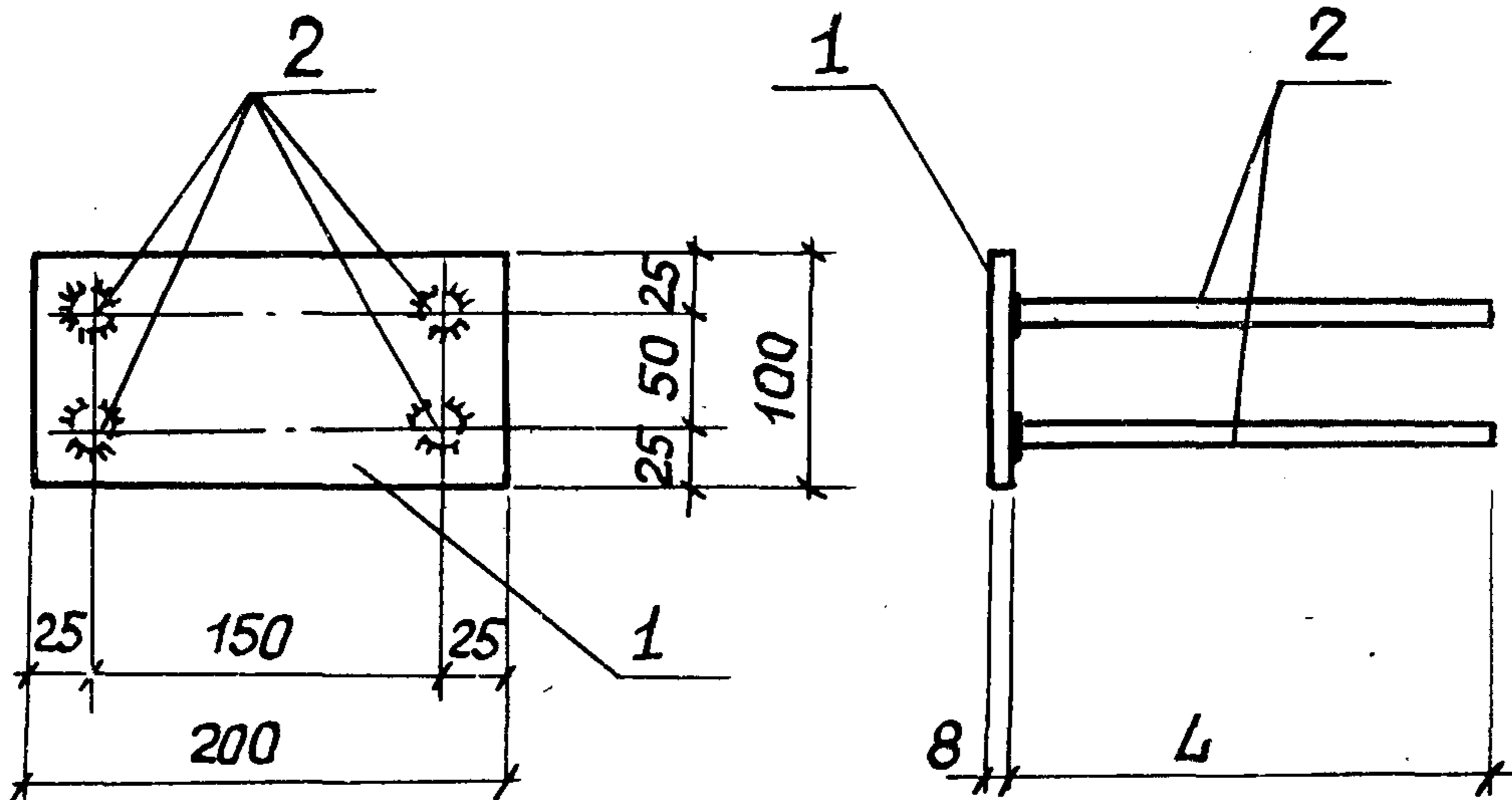
Нач. отд.	Бродский	<i>М</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>
Сп. спец.	Коротецкий	<i>К</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>
Исполнил	Проценко	<i>П</i>
Проверил	Чумакова	<i>Ч</i>

1.030.9-2.7-2-0.13.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН18; МН19).

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.13.0	МН18	370	2,1
-01	МН19	470	2,5

Нач. отд.	Бродский	К	1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ		
Н. контр.	Чутякова	Ч			
Гл. спец.	Коротецкий	К			
Рук. гр.	Чутякова	Ч	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН18; МН19). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Исполнил	Проценко	П			
Проверил	Чутякова	Ч	Стандия	Масса	Масштаб
			Р	Ст. табл.	—
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	Техническое описание			
А4			1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-04	Уголок	2		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	2		
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	2		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				1.030.9-2.7-2-0.14.0		МН23	
				<u>Детали</u>			
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-37	Стержень арматурный	2		
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-38;43	Стержень арматурный	1;1		
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-01		МН24	
				<u>Детали</u>			
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	Стержень арматурный	2		
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-32;58	Стержень арматурный	1;1		

Нв. № подл.    Подпись и дата    Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Исполнил	Проценко	<i>Проценко</i>
Проверил	Чумакова	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.7-2-0.14.0

Изделие закладное  
(МН23...МН26).

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

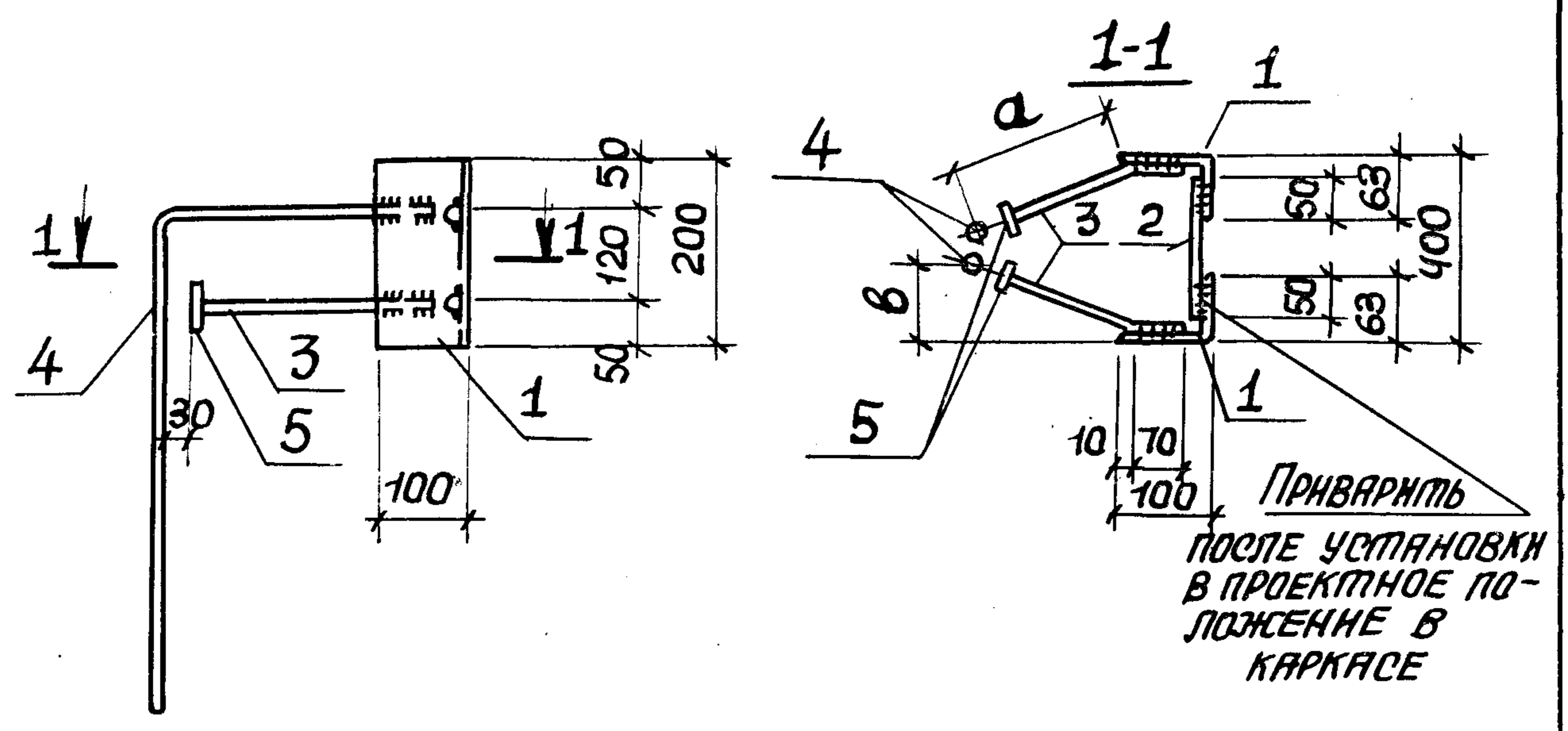
Код	ЭОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-02		МН25
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-41	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-42;44	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-03		МН26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	

1.030.9-2.7-2-0.14.0

Лист

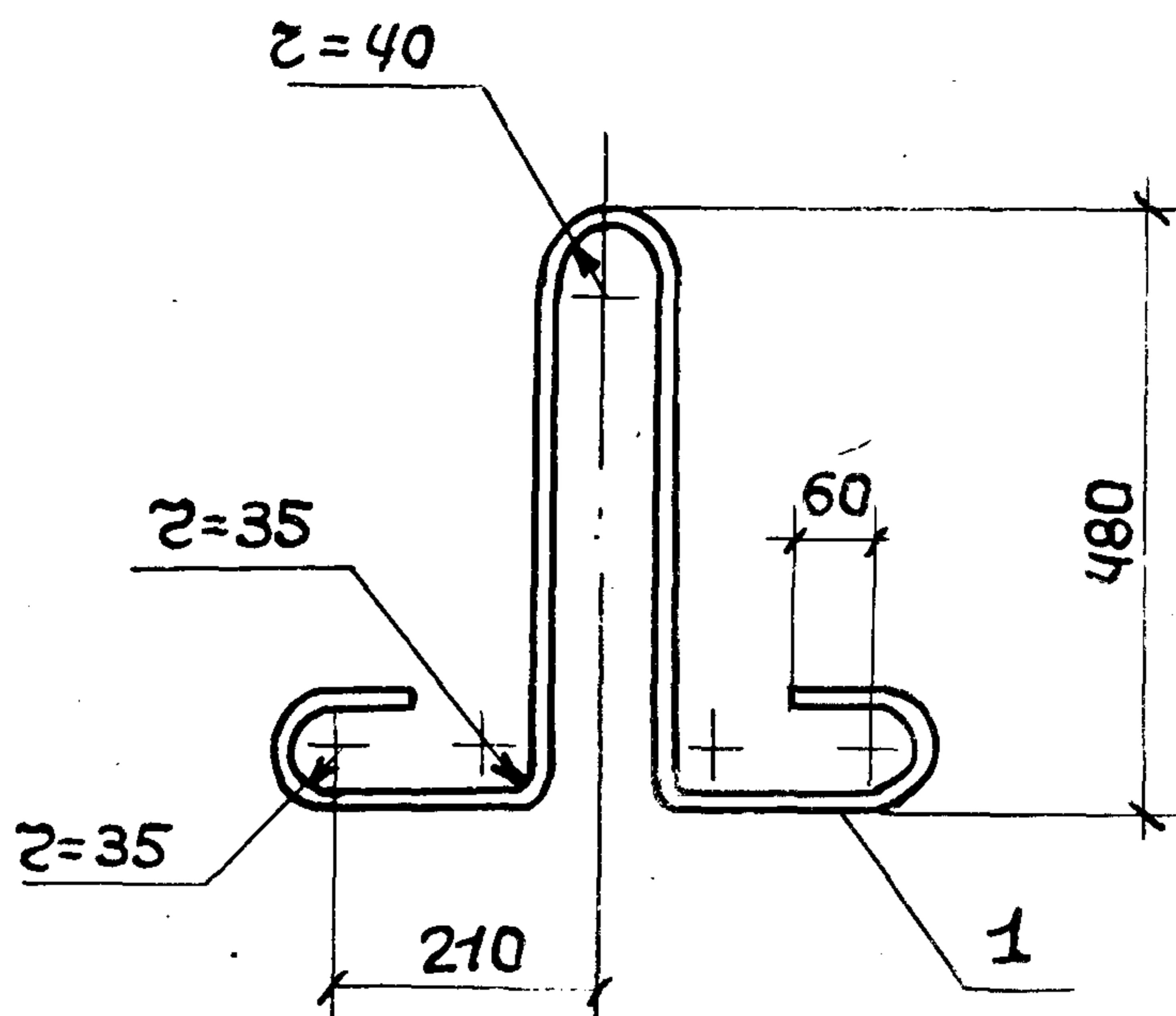
2





Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		a	b	
1.030.9-2.7-2-0.14.0	МН23	230	95	8,0
-01	МН24	330	130	8,8
-02	МН25	280	115	8,4
-03	МН26	380	150	9,0

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ				
			Нач. отд. Бродский	Исполнил. Проценко	Проверил. Чумакова	Изделие закладное (МН23...МН26). Сборочный чертеж.	Стандия
			Н. контр. Чумакова	Проц. Чумакова	Р		Ст. табл.
			Гл. спец. Коротецкий	Чумакова	Лист	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.15.0	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ф20 АІ, $e=1620$	1	

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Исполнил	Проценко	<i>Проценко</i>
Проверил	Чутякова	<i>Чутякова</i>

1.030.9-2.7-2-0.15.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 27

СТАДНАЯ МАССА МАСШТАБ

Р

4,0 кг

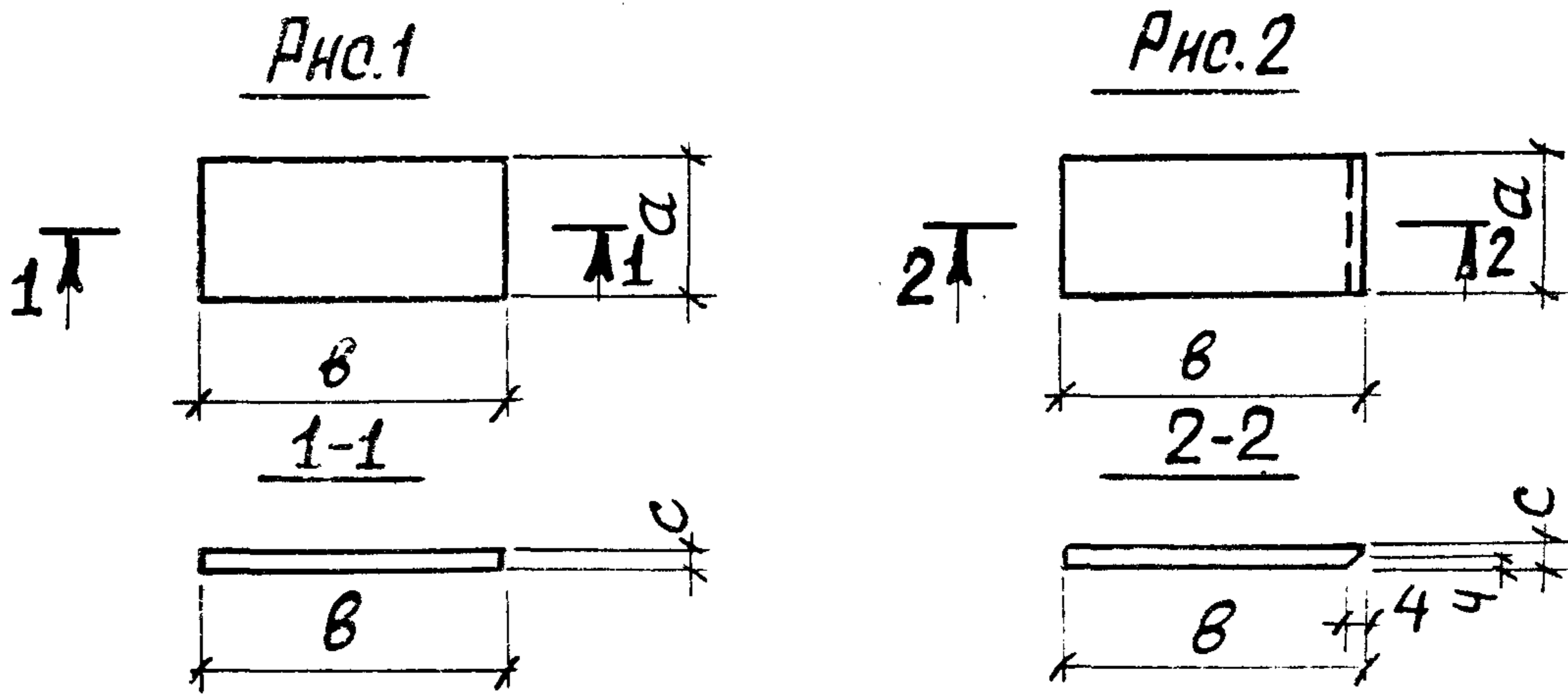
1:10

Лист

Листов 1

ГОСТ 5781-82

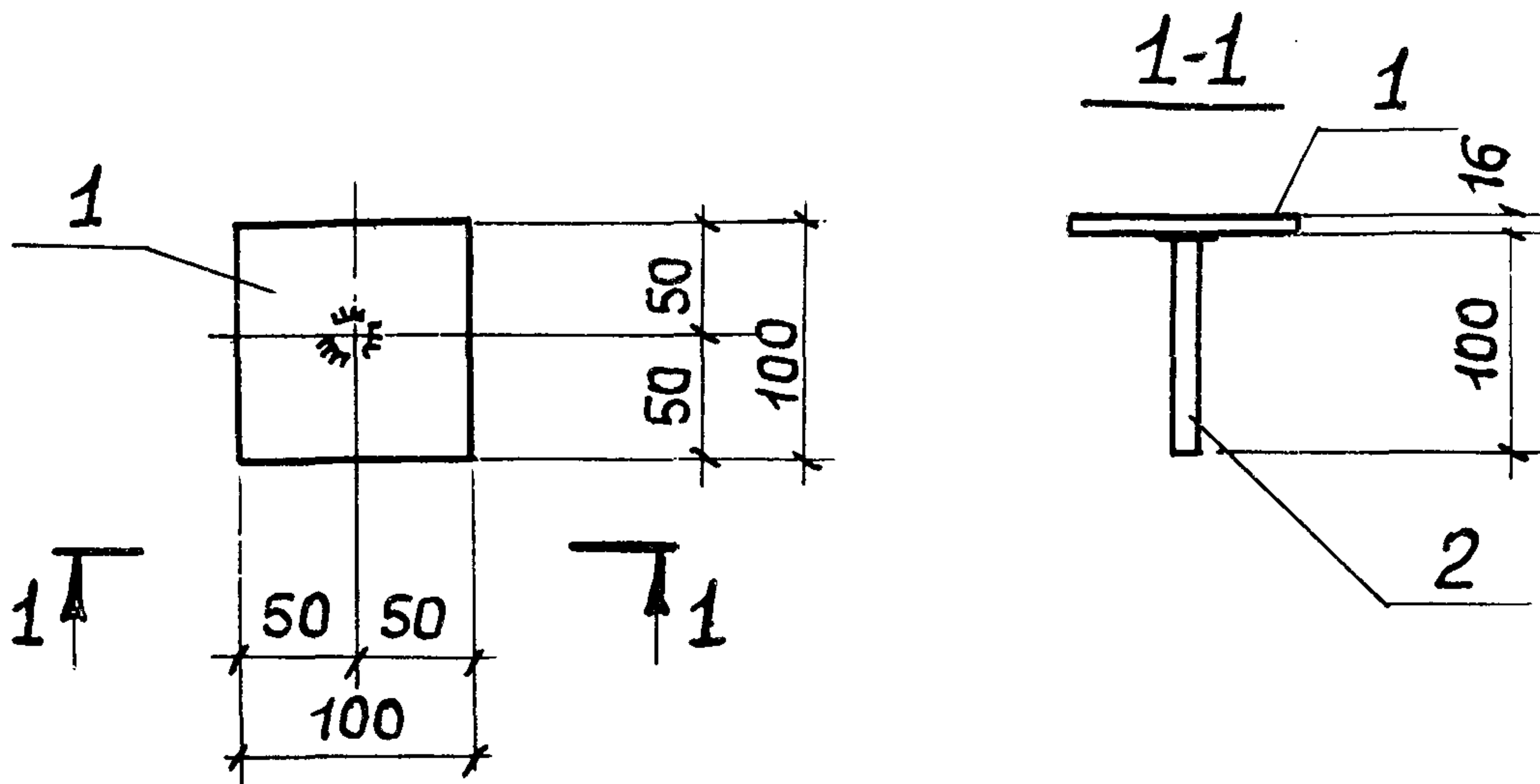
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРИ



Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	в	с	
1.030.9-2.7-2-0.16.0	МС1	1	70	120	6	0,4
-01	МС2		120	120	6	0,7
-02	МС5		60	90	6	0,3
-03	МС6		60	60	6	0,2
-04	МС7		80	140	6	0,5
-05	МС8		110	140	6	0,7
-06	МС11		140	200	8	1,8
-07	МС14	2	60	60	6	0,2
-08	МС33	1	150	150	6	1,1
-09	МС42		100	100	10	0,8
-10	МС49		160	400	10	5,0
-11	МС50		160	350	10	4,4
-12	МС51		160	300	10	3,8
-13	МС64		80	200	8	1,0

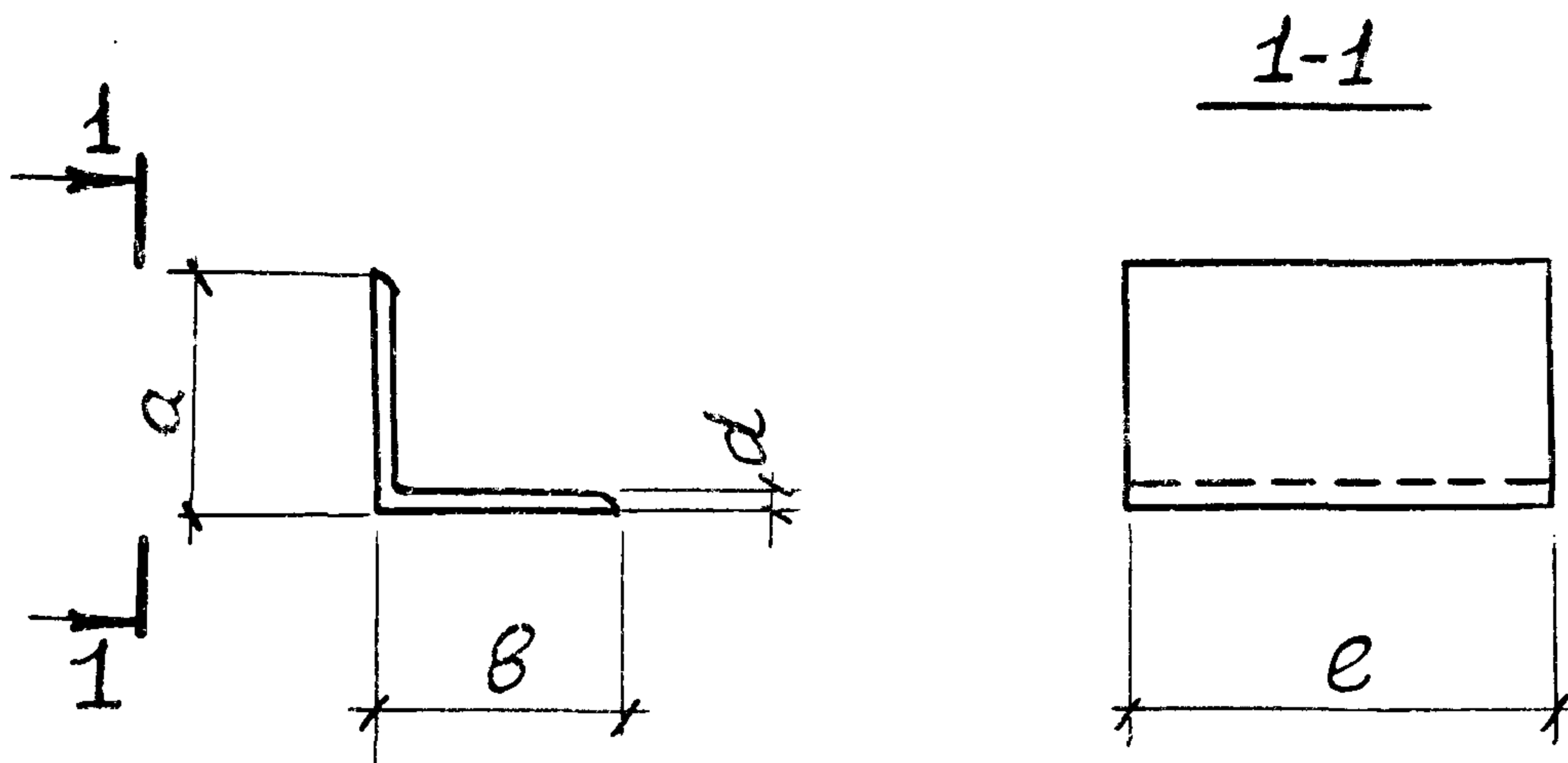
ВЗАИМНОЕ №  
 АШТА И СОВМЕСТНО  
 ПОДПИСИ И ДАТА  
 ИВЕРИТЕЛИ

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.16.0		
Н. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>			
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>			
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>			
Исполнил	Проценко	<i>Пр</i>	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС5... МС8; МС11; МС14; МС33; МС42; МС49... МС51; МС64).		
Проверил	Чумакова	<i>Ч</i>			
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	Ст. табл.	-
			Лист	Листов 1	
			ГОСТ 103-76		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
			Полоса ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79		



Материал	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-11	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-45	Стержень арматурный	1	

Изд. отд.	Бродский		1.030.9-2.7-2-0.17.0	Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Чутякова			Р	1,7 кг	1:5
Лт. спец.	Коротецкий			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Чутякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Проценко					
Проверил	Чутякова					



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС 4	75	50	60	5	0,3
-01	МС 26	75	50	150	5	0,7
-02	МС 28	100	100	100	8	1,2
-03	МС 36	100	63	140	6	1,1
-04	МС 37	100	63	60	6	0,5-
-05	МС 39	100	100	140	12	2,5
-06	МС 40	100	100	190	12	3,4
-07	МС 43	100	100	170	8	2,1
-08	МС 48	100	100	360	10	5,4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. отд.	Бродский				1.030.9-2.7-2-0.18.0		
И.контр.	Чутякова						
Гл. спец.	Коротецкий						
Рук. гр.	Чутякова						
Исполнил	Проценко				Изделие соединительное (МС 4; МС 26; МС 28; МС 36; МС 37; МС 39; МС 40; МС 43; МС 48)		
Проверил	Чутякова						
					Стандия	Масса	Масштаб
					Р	Ст. табл.	-
					Лист	Листов 1	
					ГОСТ 8509-72 * ГОСТ 9510-72 *		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ДОРТАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.030.9-2.7-2-0.19.0		МС9
				ДЕТАЛИ		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-01		МС9а
				ДЕТАЛИ		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-02		МС15
				ДЕТАЛИ		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2.0.00.4-05	УГОЛОК	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2.0.00.2-47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

НВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. НВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА				
				1.030.9-2.7-2-0.19.0	
				ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а)	СТАДНЯ
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					1 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

Портал	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-03		МС15а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-47	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-04		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-05		МС3а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-06		МС22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-07		МС22а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взял инв. №

Рис. 1

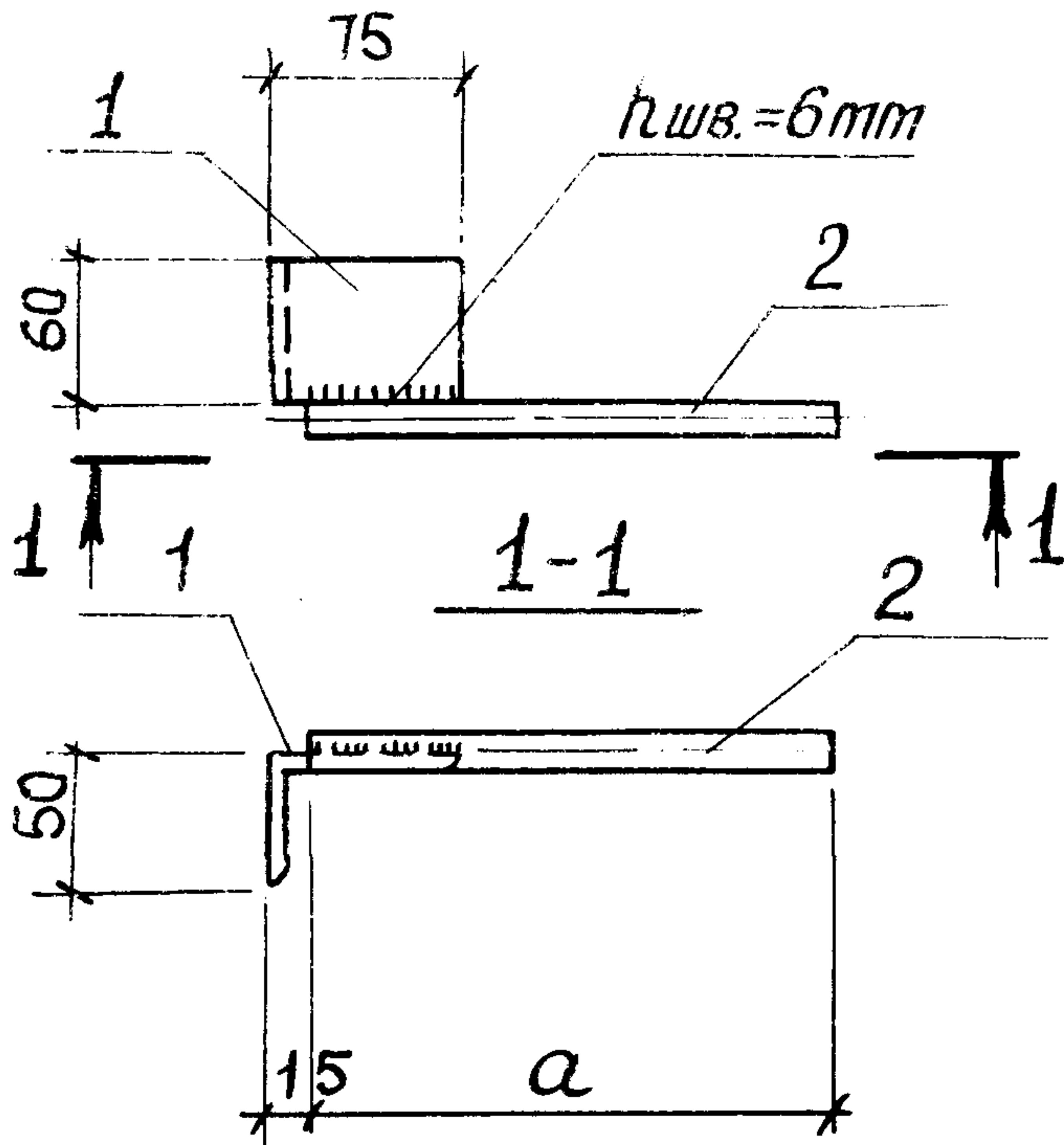
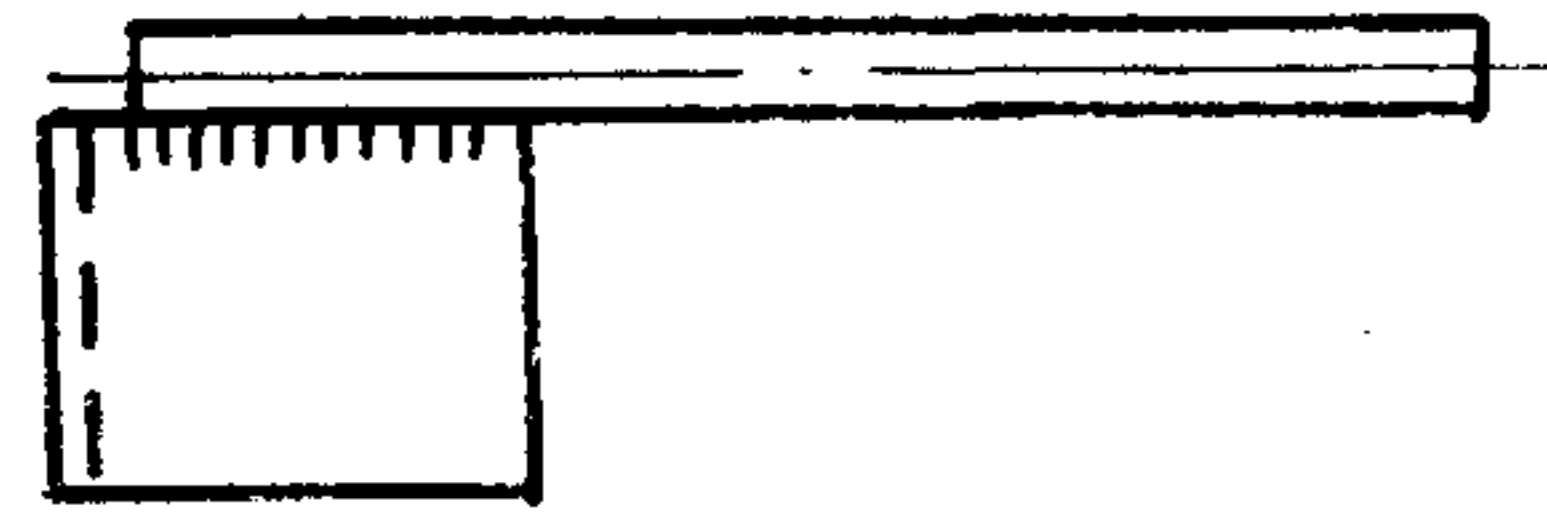


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
Детальное - см. Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	α мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	1	210	0,5
-01	МС9а	2	210	0,5
-02	МС15	1	160	0,5
-03	МС15а	2	160	0,5
-04	МС31	1	120	0,4
-05	МС31а	2	120	0,4
-06	МС22	1	340	0,6
-07	МС22а	2	340	0,6

№ п/п  
 Дата  
 Подпись  
 Имя  
 Фамилия  
 Инициалы

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
И. контр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Дл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. пр.	Чутякова	<i>Чутякова</i>
Исполнил	Проценко	<i>Проценко</i>
Проверил	Чутякова	<i>Чутякова</i>

1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ

Изделие соединительное  
 (МС9; МС9а; МС15; МС15а;  
 МС31; МС31а; МС22; МС22а)  
 [БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ]

Стандия	Мася	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3 - 12	Полоса	1	
БЧ		2		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.20.0		МС 10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.3 - 13	Полоса	2	
БЧ		4		Болт М12х90.58 ГОСТ 7798-70* С ШАЙБОЙ 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
				1.030.9-2.7-2-0.20.0-01		МС 12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	2	
				Болт М12х260.58 ГОСТ 7798-70* С ШАЙБОЙ 12.01 ГОСТ 11371-78	2	

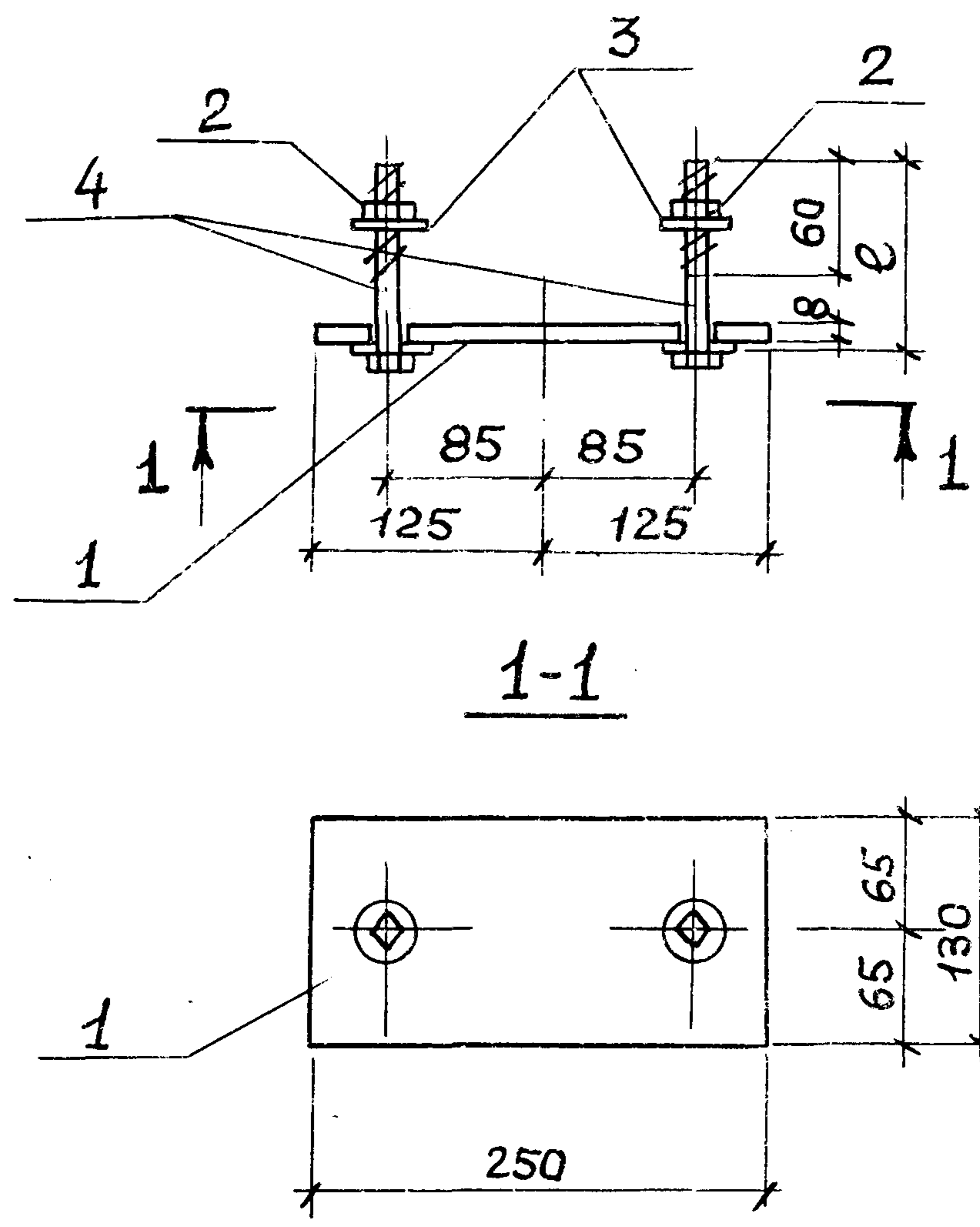
НВ. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Проценко	<i>[Signature]</i>
Проверил	Чумакова	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-0.20.0

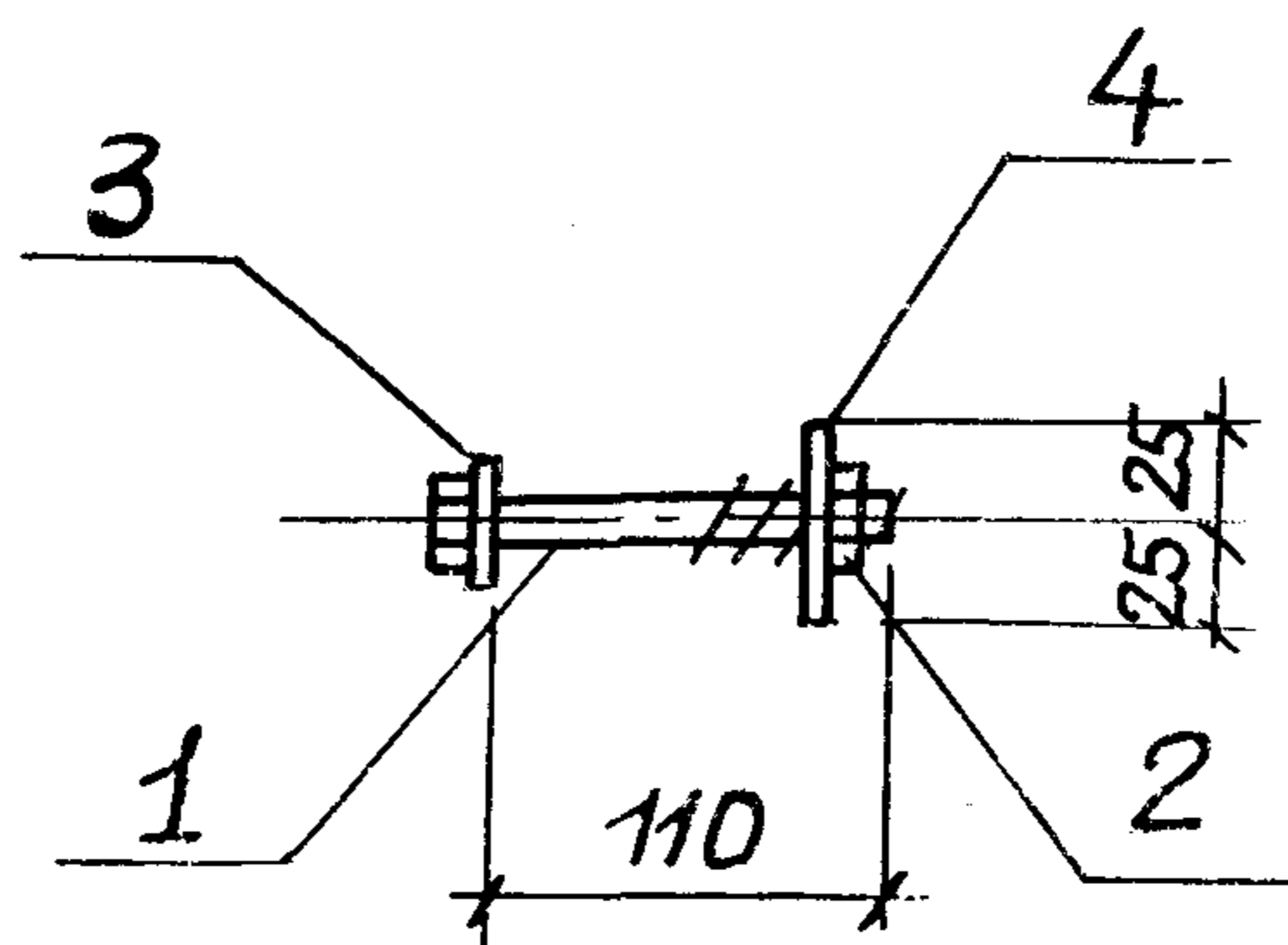
Изделие соединительное  
(МС 10; МС 12)

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



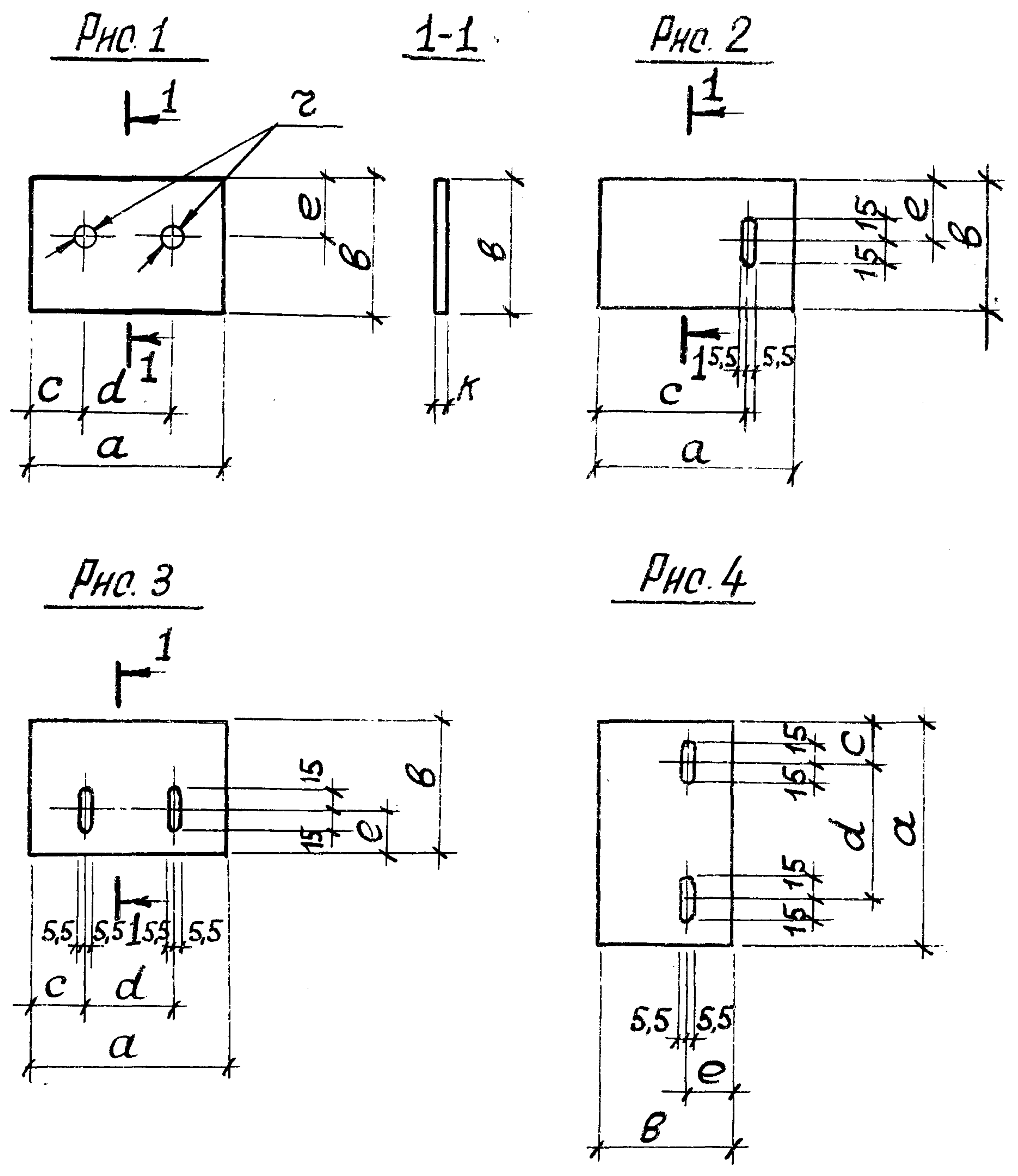
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.20.0	МС 10	90	2,6
- 01	МС 12	260	2,9

НВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ НВ.№	Нач. отд. БРОВСКИЙ <i>Бр</i>			1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ  ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 10; МС 12). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	И.контр. ЧУТАКОВА <i>Чу</i>				Р	Ст. табл.	—
	Гл. спец. КОРОТЕЦКИЙ <i>Кр</i>				Лист	Листов 1	
	Рук. гр. ЧУТАКОВА <i>Чу</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Исполнил ПРОЦЕНКО <i>Пр</i>						
	Проверил ЧУТАКОВА <i>Чу</i>						
_____							



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Болт М10х110.58. ГОСТ 798-70*	1	
Б4		2		Гайка М10.5. ГОСТ 5915-70*	1	
Б4		3		Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	1	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.3-14	Полоса	1	

Нив. № подл.	Подпись и дата	Взят. нив. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.21.0	Стандия	Масса	Масштаб
			И. контр.	Чутякова				
Нив. № подл.	Подпись и дата	Взят. нив. №	Пл. спец.	Коротецкий	Изделие соединительное МС 13	Р	0,2 кг	1:5
			Рук. гр.	Чутякова				
			Исполнил	Проценко				
			Проверил	Чутякова				
						Лист	Листов 1	
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Таблицу исполнений см. на листе 2

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №	Нач. отд. Бродский		1.030.9-2.7-2-0.22.0				
	Н. контр. Чумакова			Узелные соединительное (МС16...МС19; МС21; МС23; МС25; МС53; МС68)	Стандия	Масса	Мяштра
	Гл. спец. Коротецкий				Р	См. табл.	—
	Рук. гр. Чумакова				Лист 1	Листов 2	
	Исполнил Проценко				ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79		
Проверил Чумакова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

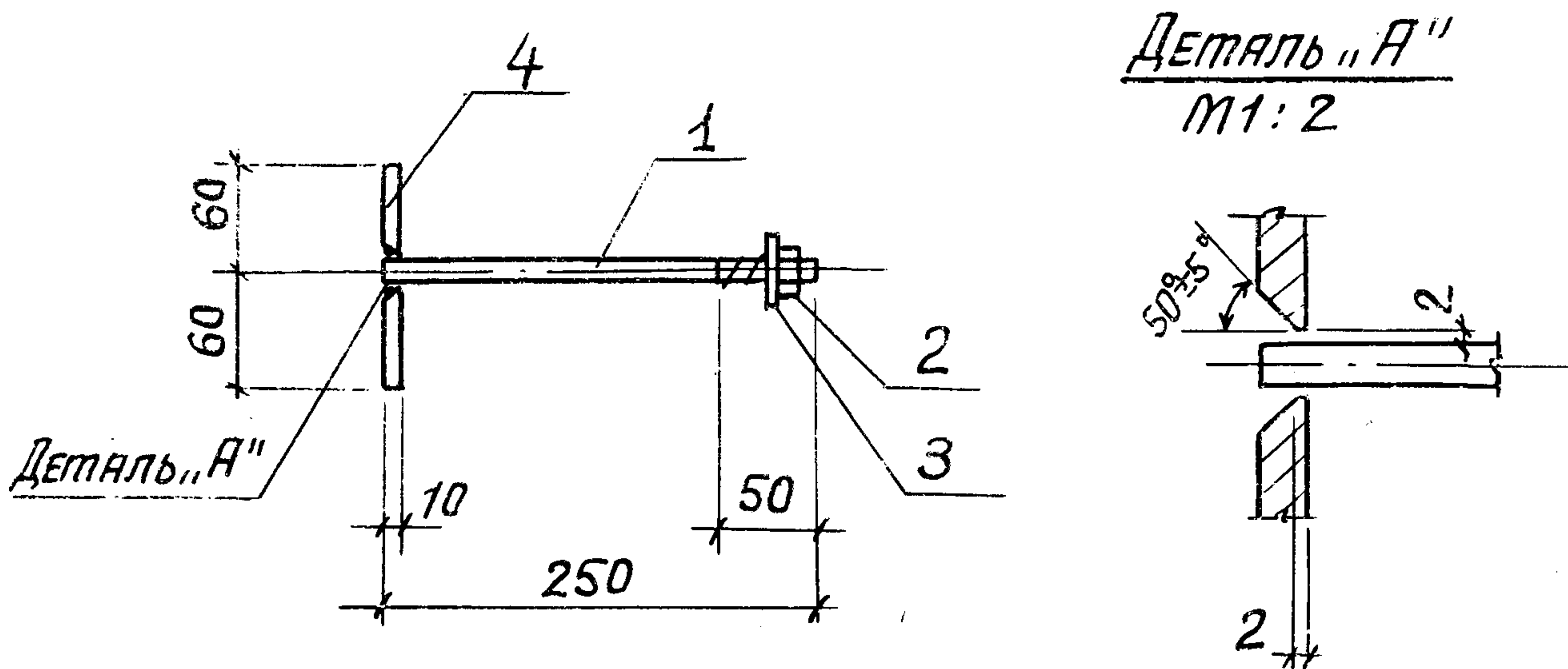
Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм							Масса, кг
			a	b	c	d	e	z	k	
1.030.9-2.7-2-0.22.0	MC 16	1	250	100	40	170	50	13	H	1,6
-01	MC 17	4	210	120	40	130	40	8		1,6
-02	MC 21	3	210	160	40	130	40			2,0
-03	MC 23		180	120	25	130	40			1,3
-04	MC 25	1	170	80	25	120	40			0,9
-05	MC 18	2	120	120	80	-	60			0,9
-06	MC 19		180	120	130	-	60			1,4
-07	MC 53	1	160	80	20	120	40			6
-08	MC 68		120	80	20	80	40		0,5	

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взял. Инв. №

1.030.9-2.7-2-0.22.0

Лист

2

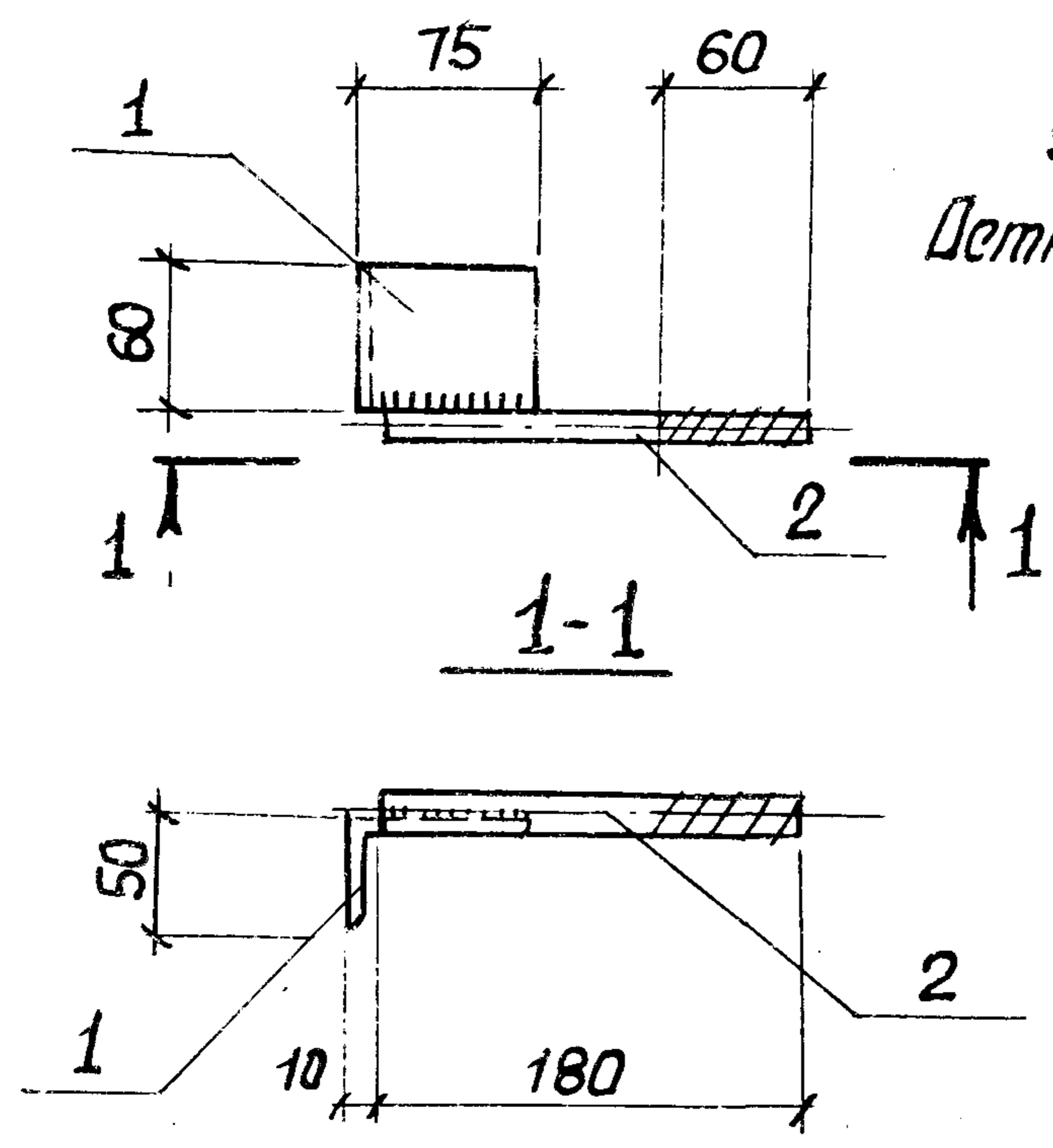


ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.2-48	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
БЧ		2		ГАЙКА М12.5. ГОСТ 5915-70*	1	
БЧ		3		ШАЙБА 12.01. ГОСТ 11371-78	1	
АЧ		4	1.030.9-2.7-2-0.00.3-15	ПОЛОСА	1	

ИЗЧ. ОТОД.	БРОДСКИЙ	КЗ	1.030.9-2.7-2-0.23.0			
И. КОНТР.	ЧУТАКОВА	ЧЗ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	КЗ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 20	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	ЧЗ		Р	0,8 кг	1:5
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	ЧЗ		Лист	Листов 1	
ПРОВЕРИЛ	ЧУТАКОВА	ЧЗ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

1.030.9-2.7-2-0.25.0

1.030.9-2.7-2-0.25.0-01



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 Детальное-от. 1.030.9-2.7-2-0.25.0

Шарик	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-49	ВТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

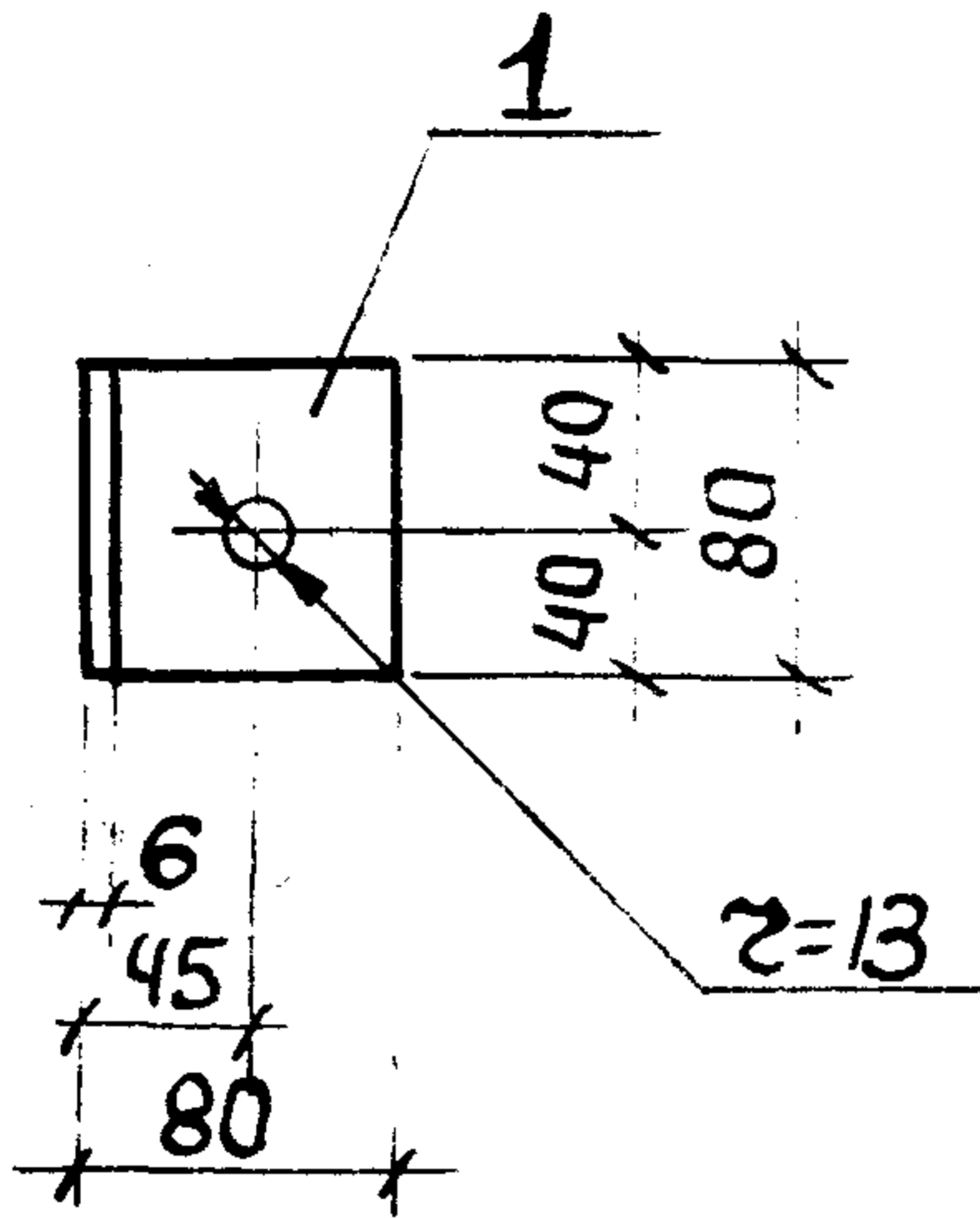
Инв. № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ЧУТАКОВА	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЧУТАКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЧУТАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-0.24.0

Изделие соединительное  
 (МС27; МС27а)

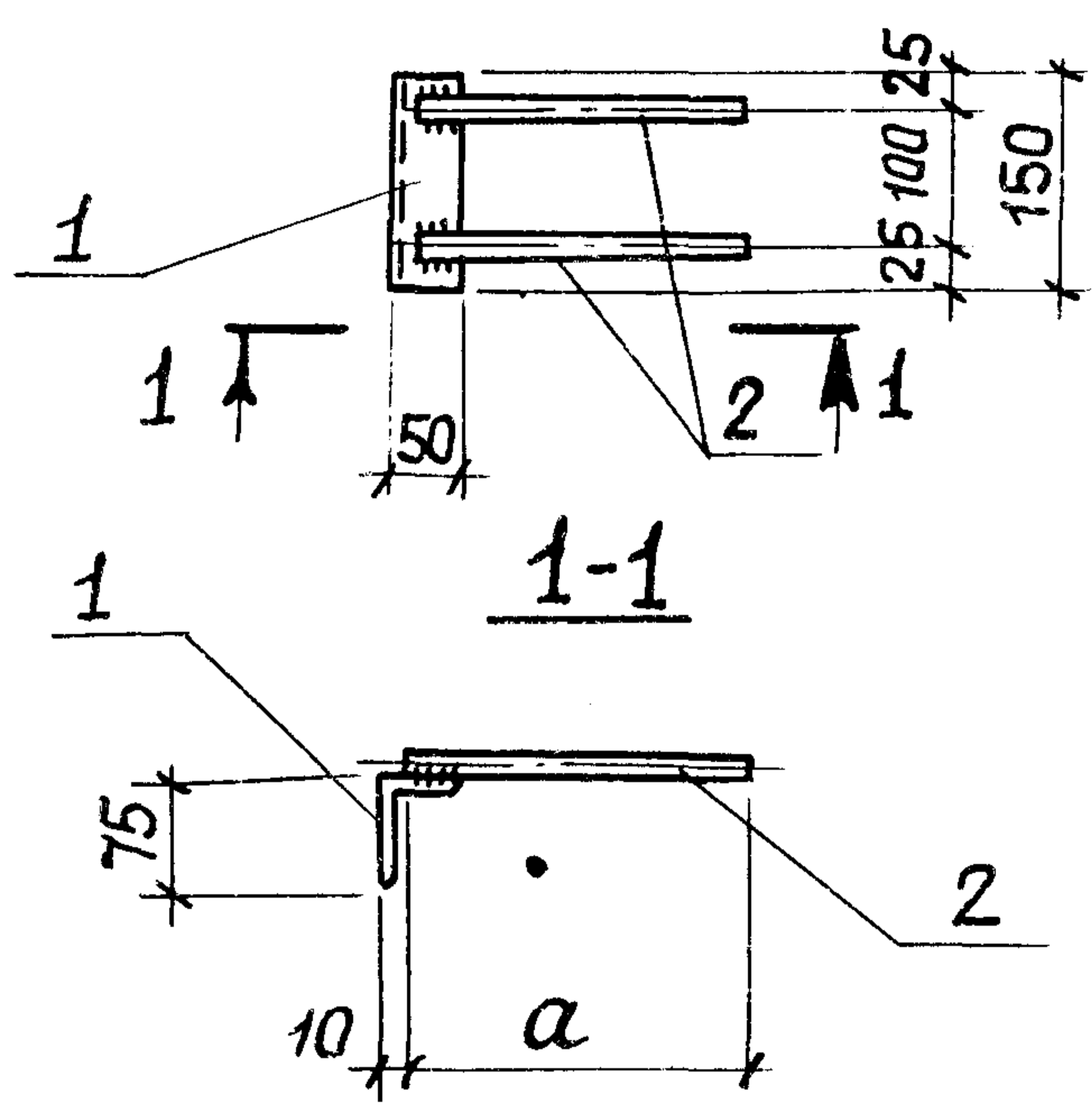
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,5 кг	1:5
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Уголок Б-80x6 ГОСТ 8509-72* ВСтЗ Кп 2 ГОСТ 535-79 $\phi=80$	1	

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		1.030.9-2.7-2-0.25.0			
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
Т. спец.	Коротецкий	<i>К</i>					
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
Исполнил	Литвинова	<i>Л</i>		Изделие соединительное МС 29	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>				Р	0,6 кг
					Лист	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		





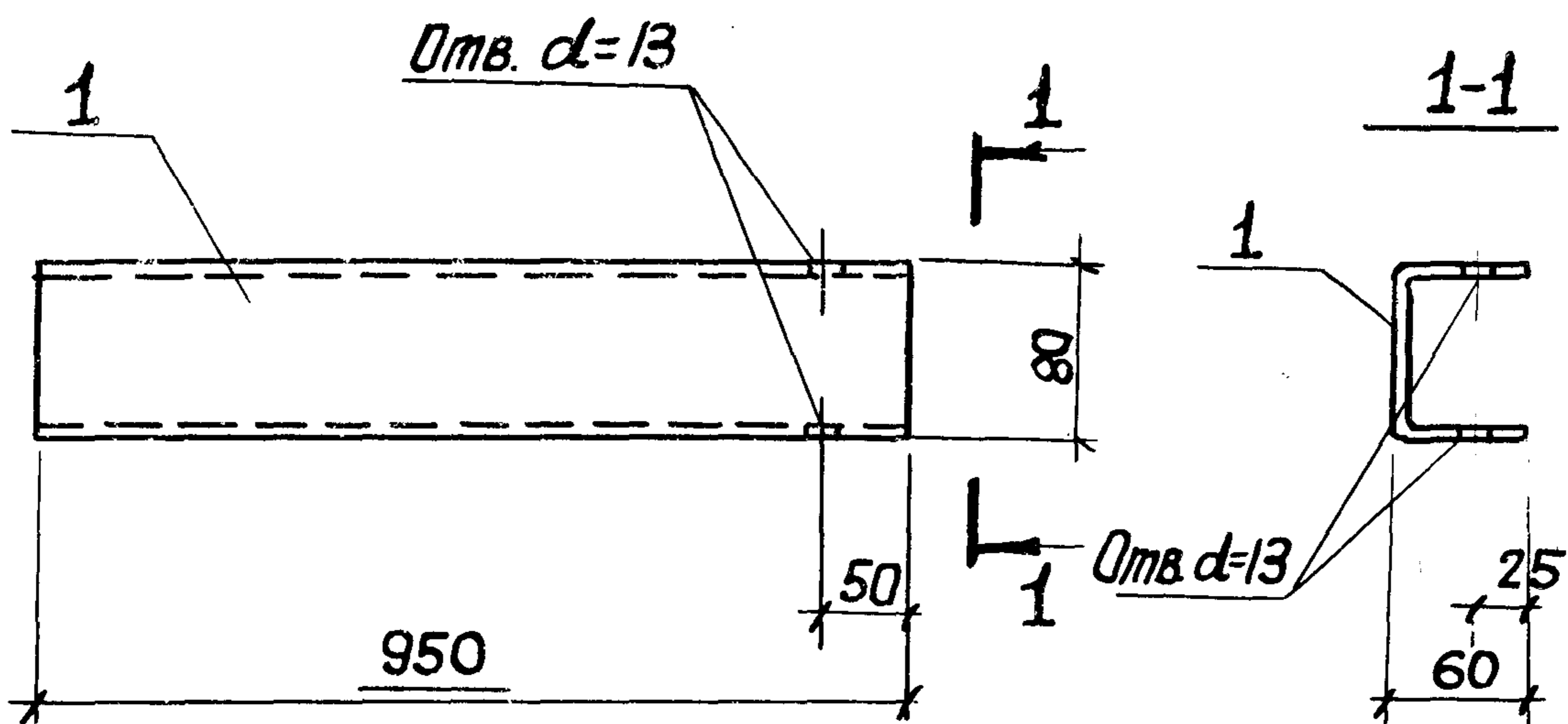
Обозначение	Марка	α, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.26.0	МС 30	100	0,9
-01		160	0,9
-02		210	1,1
-03		250	1,1

Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
дч		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-07	Уголок	1	
дч		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-51;47;46,68	Птержень арматурный	2	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взял. Инв. №

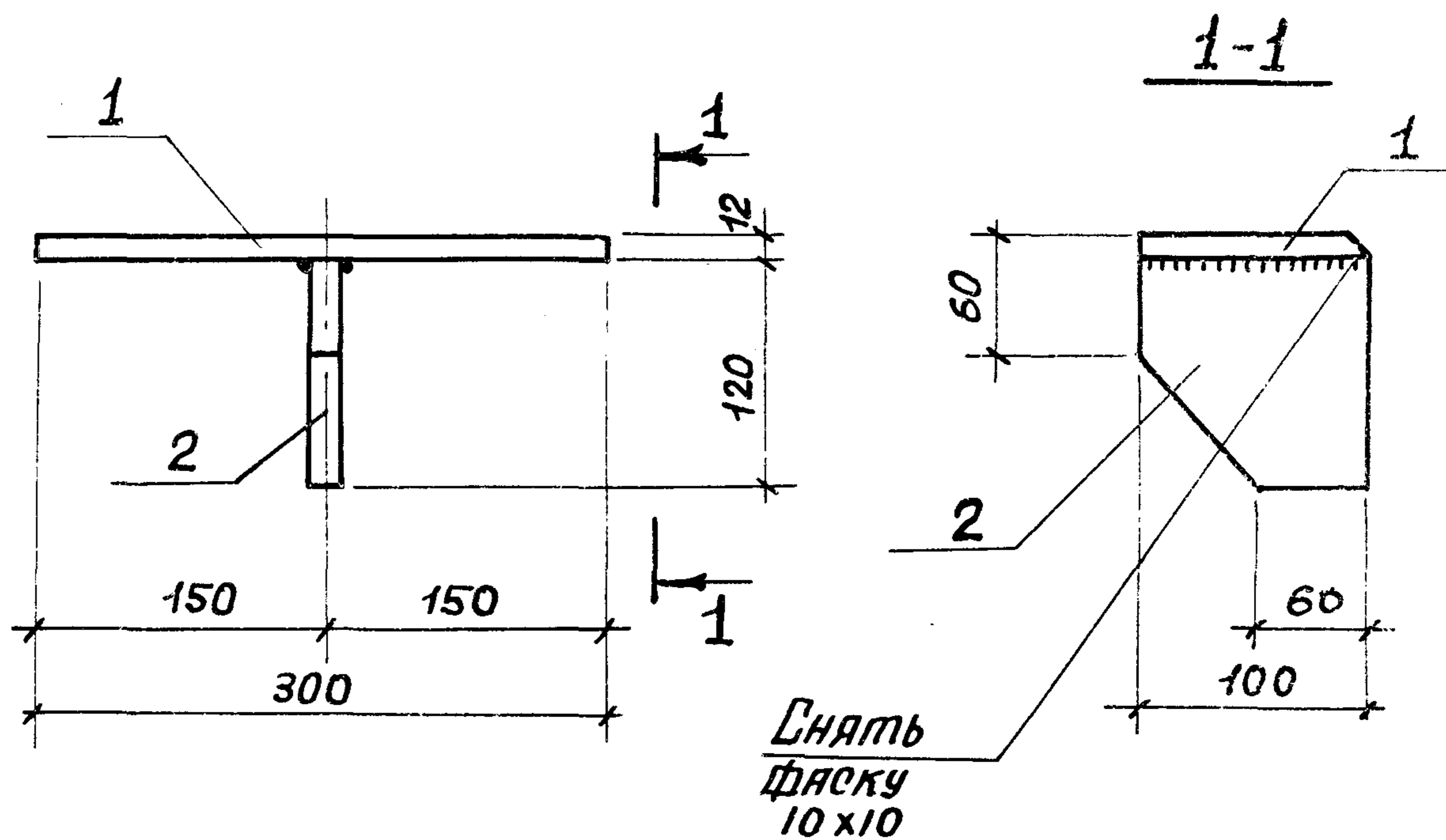
Нач. отд.	Бродский	Кс
И. контр.	Чутякова	Кс
Гл. спец.	Коротецкий	Кс
Рук. гр.	Чутякова	Кс
Исполнил	Проценко	Кс
Проверил	Чутякова	Кс

1.030.9-2.7-2-0.26.0			
Изделие соединительное МС 30	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	Ст. табл.	—
	Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ			



Изм.	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.27.0	ШВЕЛЛЕР 80x60x6 ГОСТ 8278-75* встЗКП2 ГОСТ ИУ 74-76	1	

И.ч. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		1.030.9-2.7-2-0.27.0			
И.контр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 32	Стандия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>			Р	80 кг	1:5
Исполнил	Проценко	<i>П</i>			Лист	Листов 1	
Провер.	Чутякова	<i>Ч</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
А4		1	1.031.9 - 2.7-2-0.00.3-16	ПОЛОСА	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-17	ТО ЖЕ	1	

Инв. № подл.	Листов в дате	Взяты н. н. в. л.	Нач. отд. БРОВСКИЙ		1.030.9-2.7-2-0.28.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МО 34	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. контр. ЧУМАКОВА				Р	3,9 кг	1:5
			Гл. спец. КОРОТЕЦКИЙ				Лист	Листов 1	
			Рук. гр. ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполнитель ПРОЦЕНКО						
Проверил ЧУМАКОВА									

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	МЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1.		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-51	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.29.0		МС 35
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-01		МС 35а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-02		МС 24
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-03		МС 24а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

Нач. отд.	Бродский	Кс		1.030.9-2.7-2-0.29.0			
И. контр.	Чутякова	Кс					
Гл. констр.	Коротецкий	Кс					
Рук. гр.	Чутякова	Кс		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а)	Стандя	Лист	Листов
Исполнил	Проценко	Кс			Р		1
Проверил	Чутякова	Кс			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

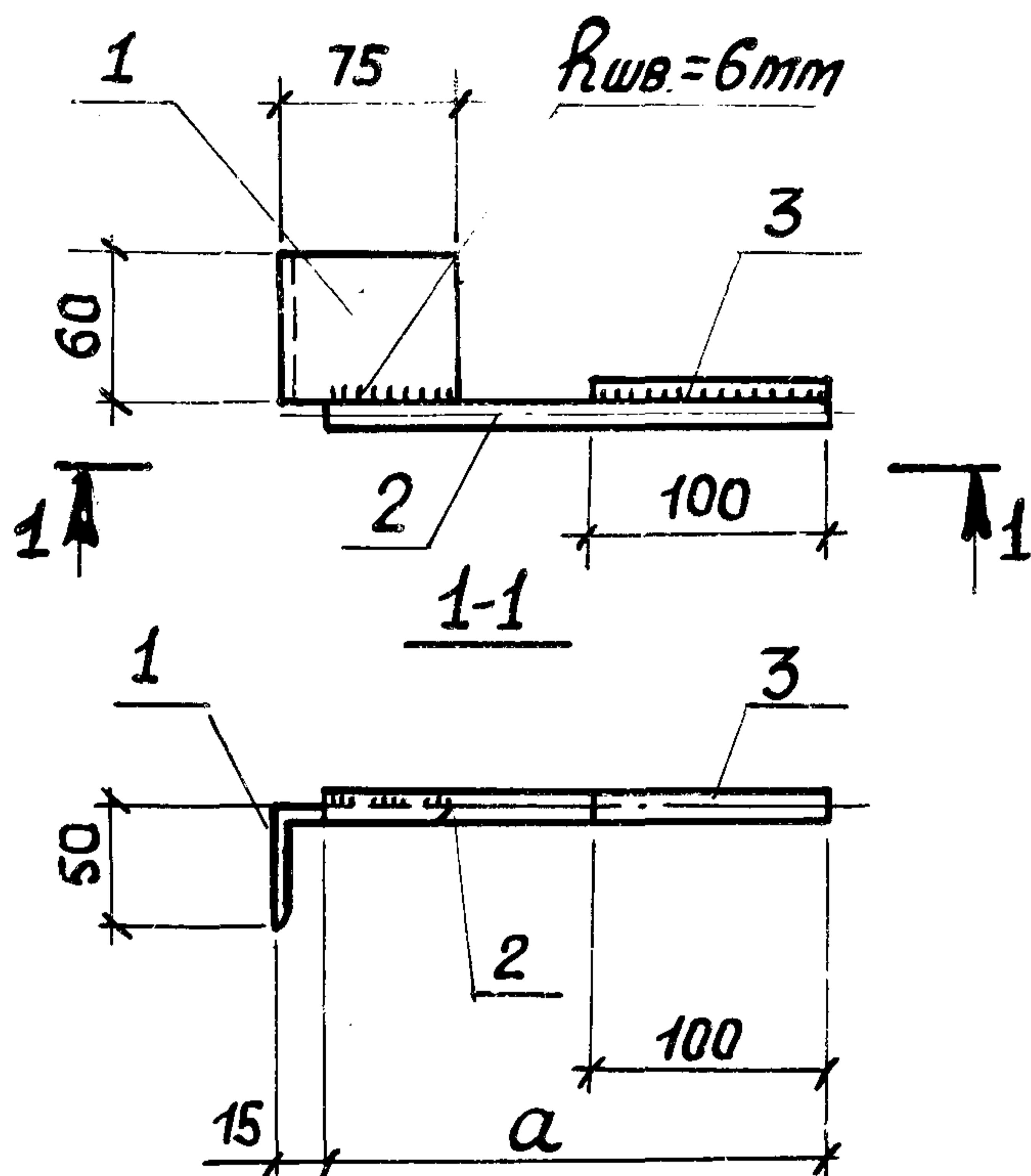
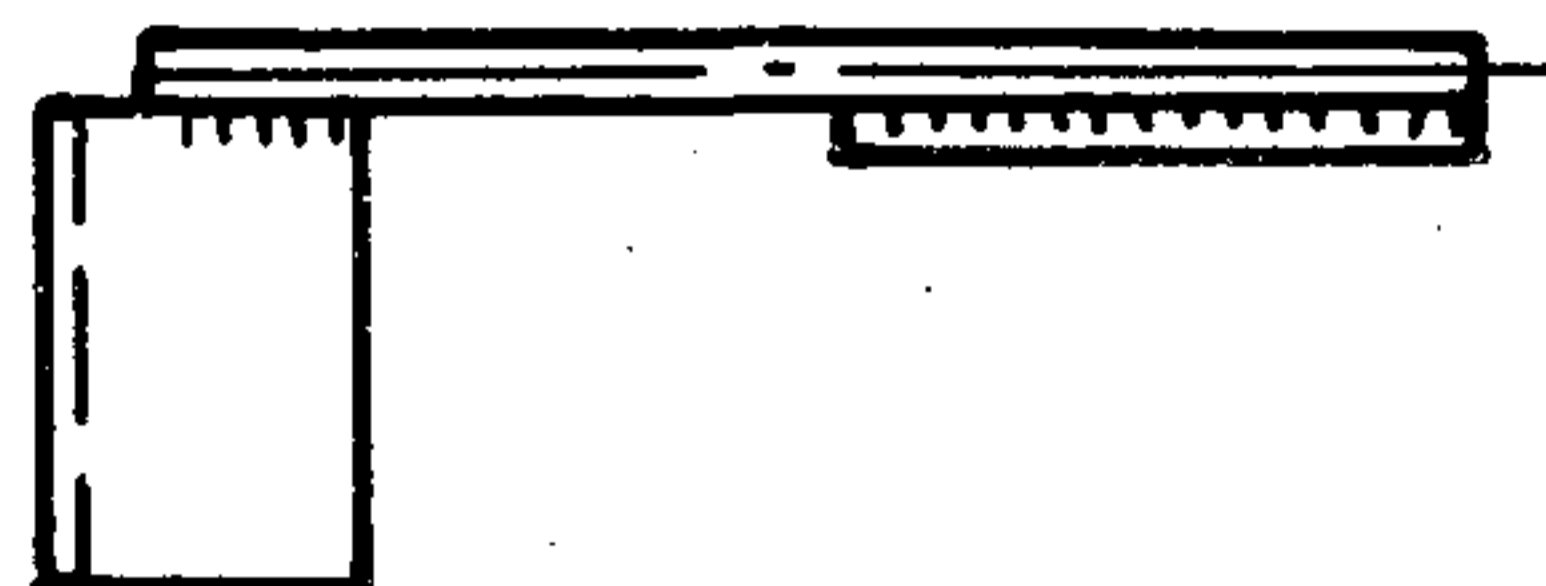
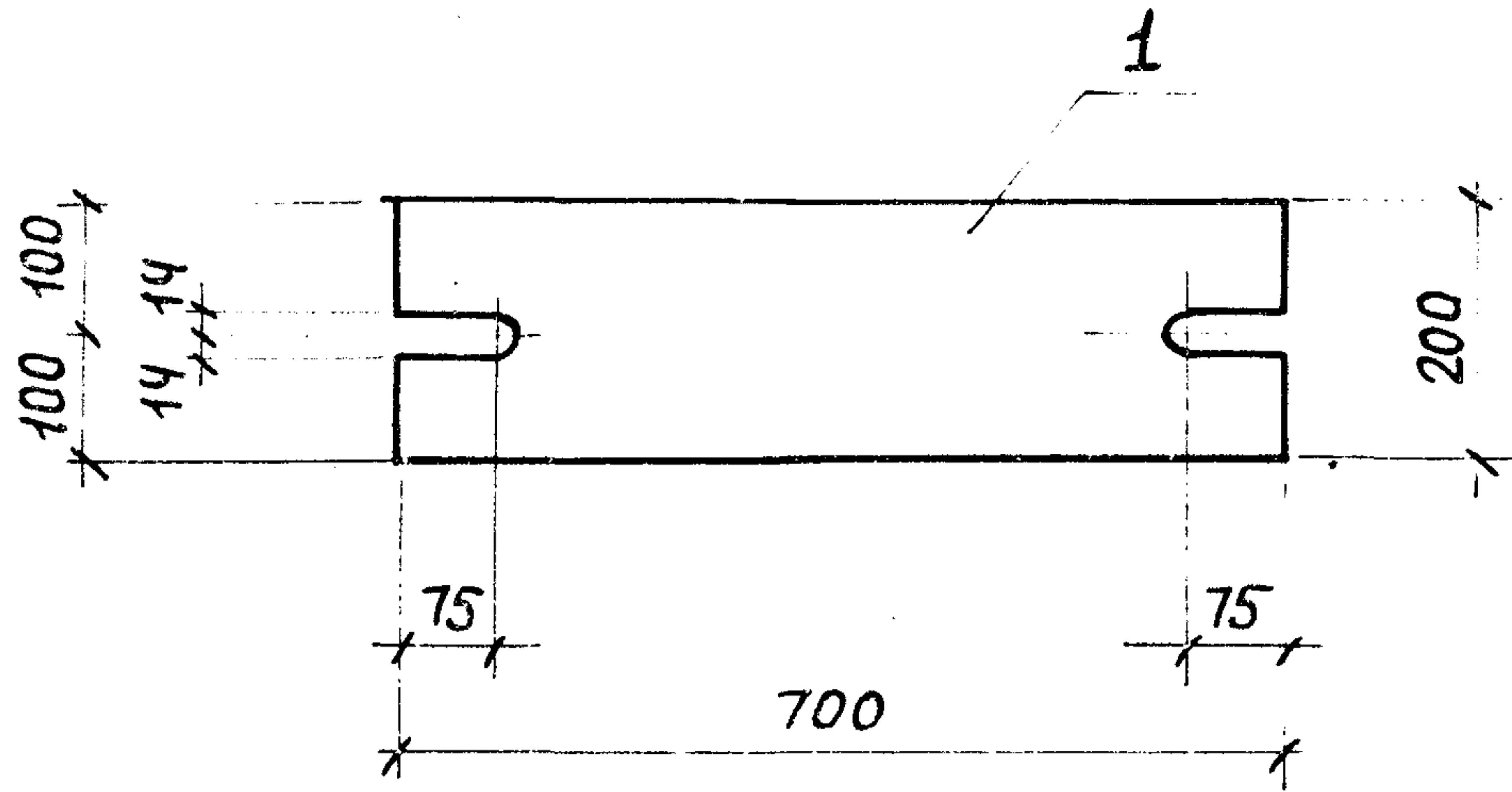


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



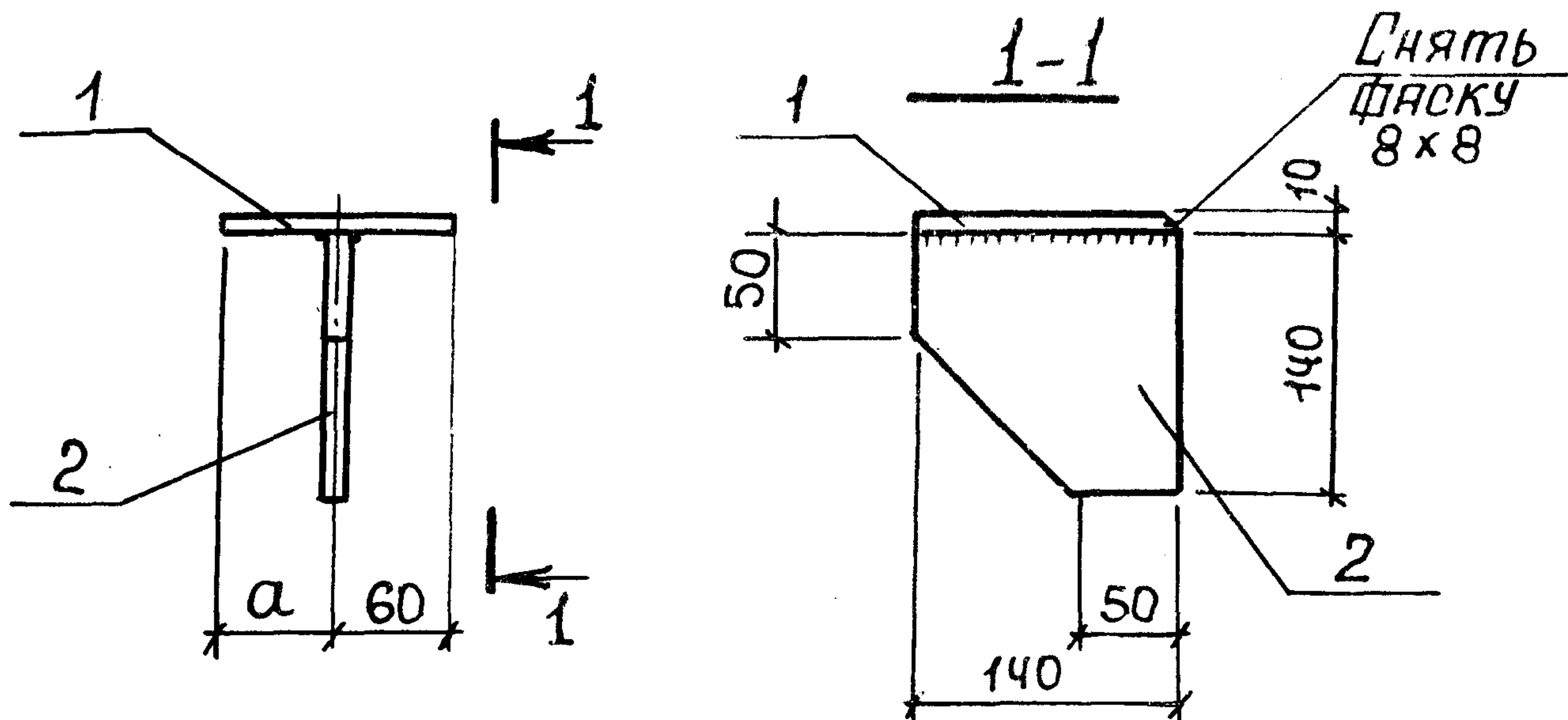
Обозначение	Марка	Рис.	a мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.29.0	МС 35	1	210	0,6
-01	МС 35а	2	210	0,6
-02	МС 24	1	340	0,7
-03	МС 24а	2	340	0,7

Взят. инв. №				1.030.9 - 2.7-2-0.29.0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
	Подпись и дата	И. отд.	И. комп.				
Инв. № подл.	И. отд.	Бродский	И. комп.	Чумакова	Изделие соединительное (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а)	Лист	Листов 1
	Исполнил	Проценко	Проверил	Чумакова			
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
А4		1	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.30.0	Полоса Б-20x200 ГОСТ 103-76 ВстЗ кп2 ГОСТ 535-79 R=750	1	

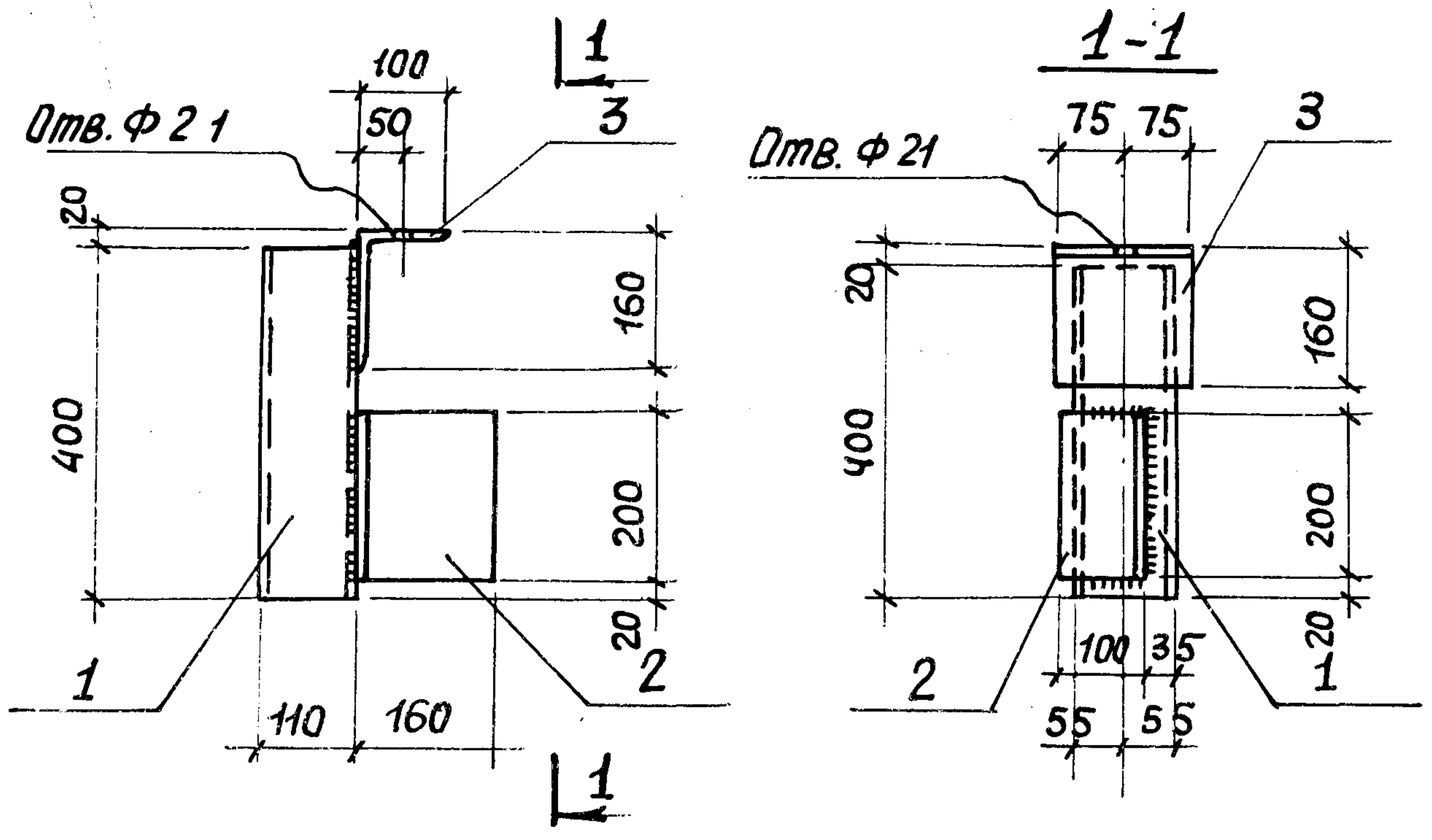
НВ. № подл. Подпись и дата Взял. НВ. №	Нач. отд.	БРОВСКИЙ		1.030.9-2.7-2-0.30.0  Изделие соединительное МСЗ8	Стадия	Масса	Масштаб
	Н. контр.	ЧУТАКОВА			Р	22,0 кг	1:10
	Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ			Лист	Листов 1	
	Рук. гр.	ЧУТАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
	Исполнил	ПРОЦЕНКО					
	Проверил	ЧУТАКОВА					



Обозначение	Марка	а, мм	Масса, кг
1. 030.9-2.7-2-0.31.0	ТСЧ1	60	2,8
-01	ТСЧ4	140	3,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	*	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-19	Полоса	1	ТСЧ1
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-50	Полоса	1	ТСЧ4
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-18	Полоса	1	

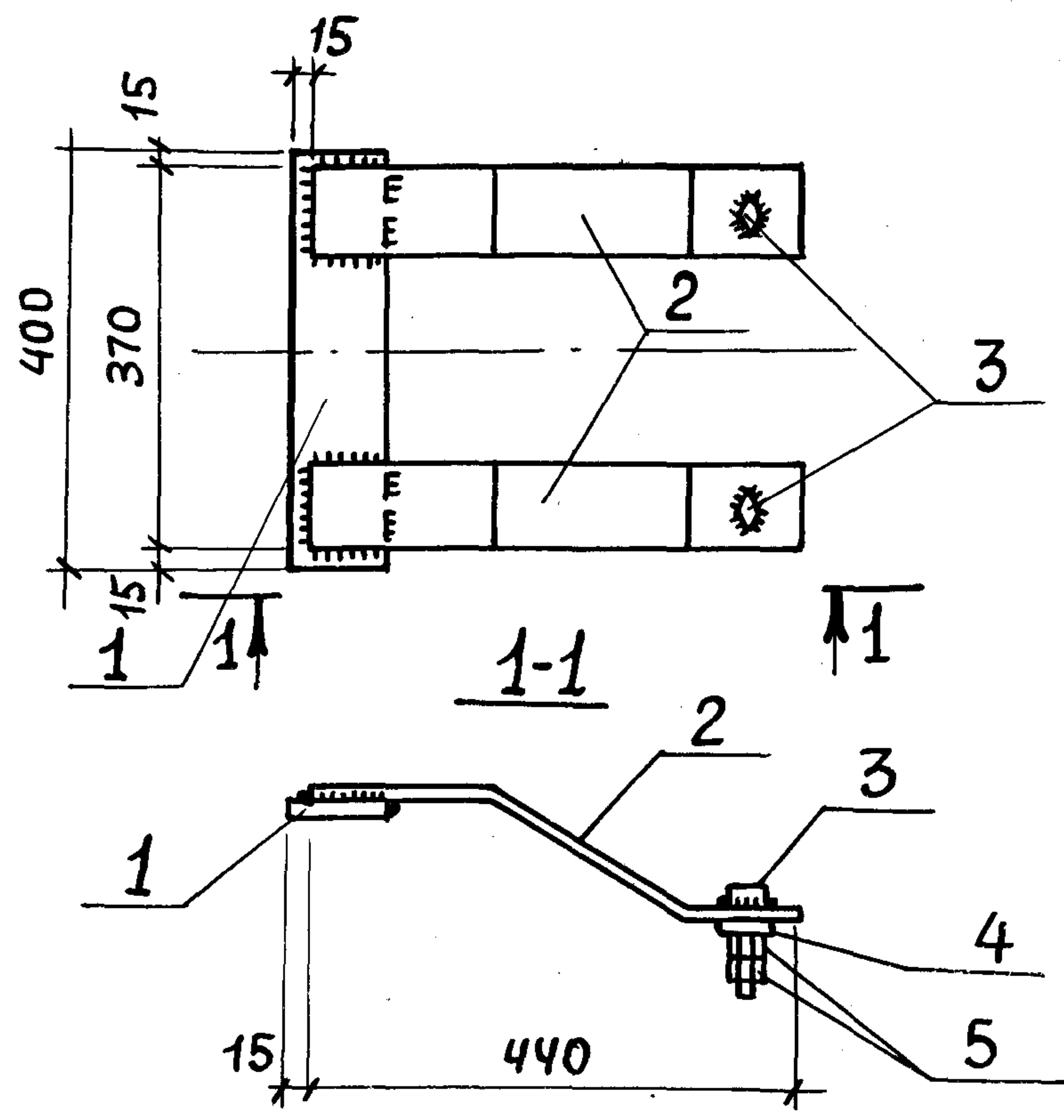
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ил. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Старая	Масса	Масштаб
			И. контр.	Чутякова				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. спец.	Коротецкий	Изделие соединительное (ТСЧ1; ТСЧ4).	Р	ст. табл.	-
			Ст. инж.	Чутякова				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исполн.	Проценко	Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			Провер.	Чутякова				



Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ		1		ГН П 10x6, E=400, ГОСТ 8639-82	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.4-11	Уголок	1	
АЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	

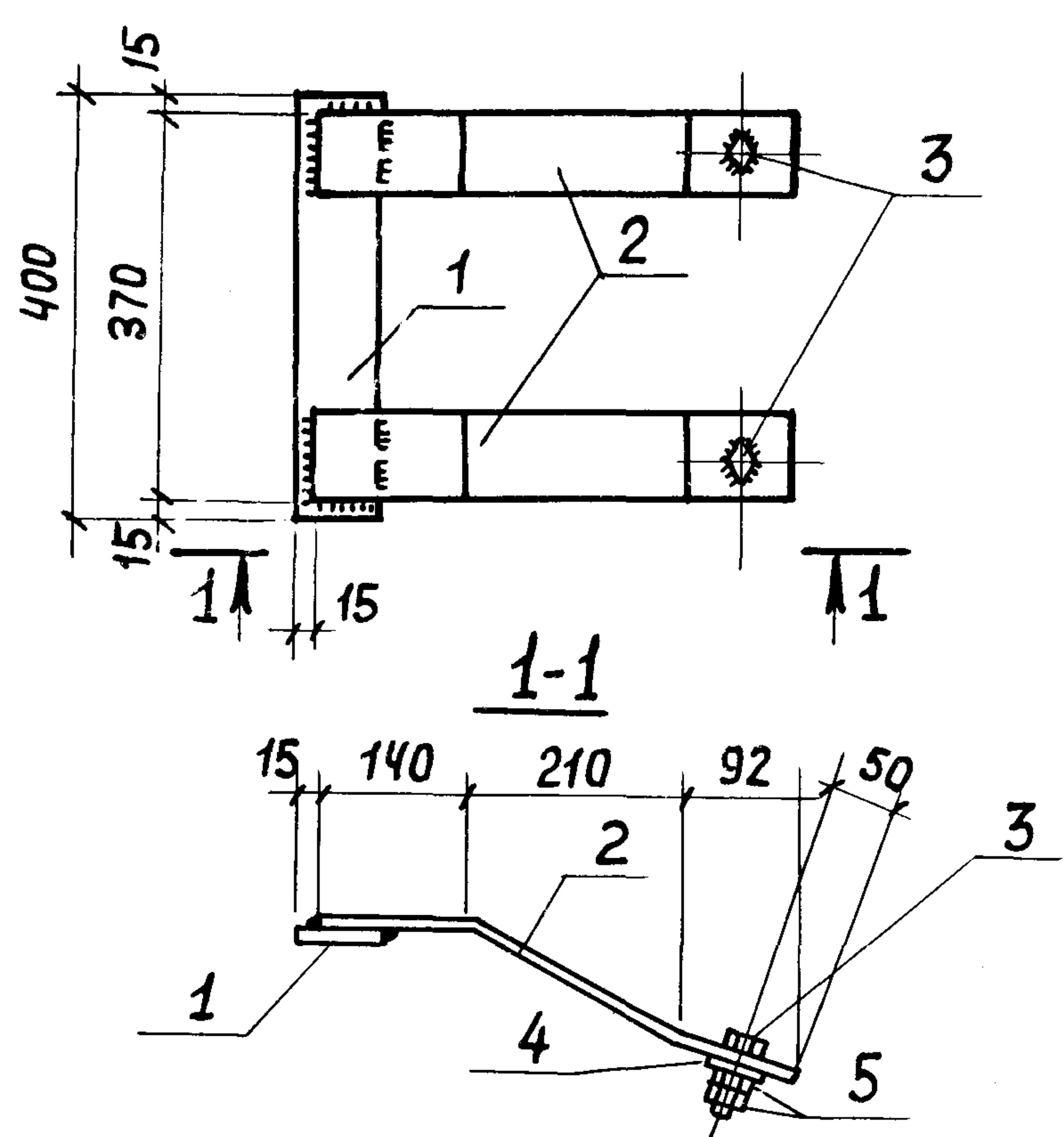
ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЗЧ. ОТД.	Бродский	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.7-2-0.32.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 45	Стандия	Масса	Масштаб
			И. КОНТР.	Чутова	<i>[Signature]</i>			Р	14,8 кг	1:10
			П. СПЕЦ.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	1
			Рук. гр.	Чутова	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
			Исполнил	Ляпкун						
			Проверил	Чутова	<i>[Signature]</i>					





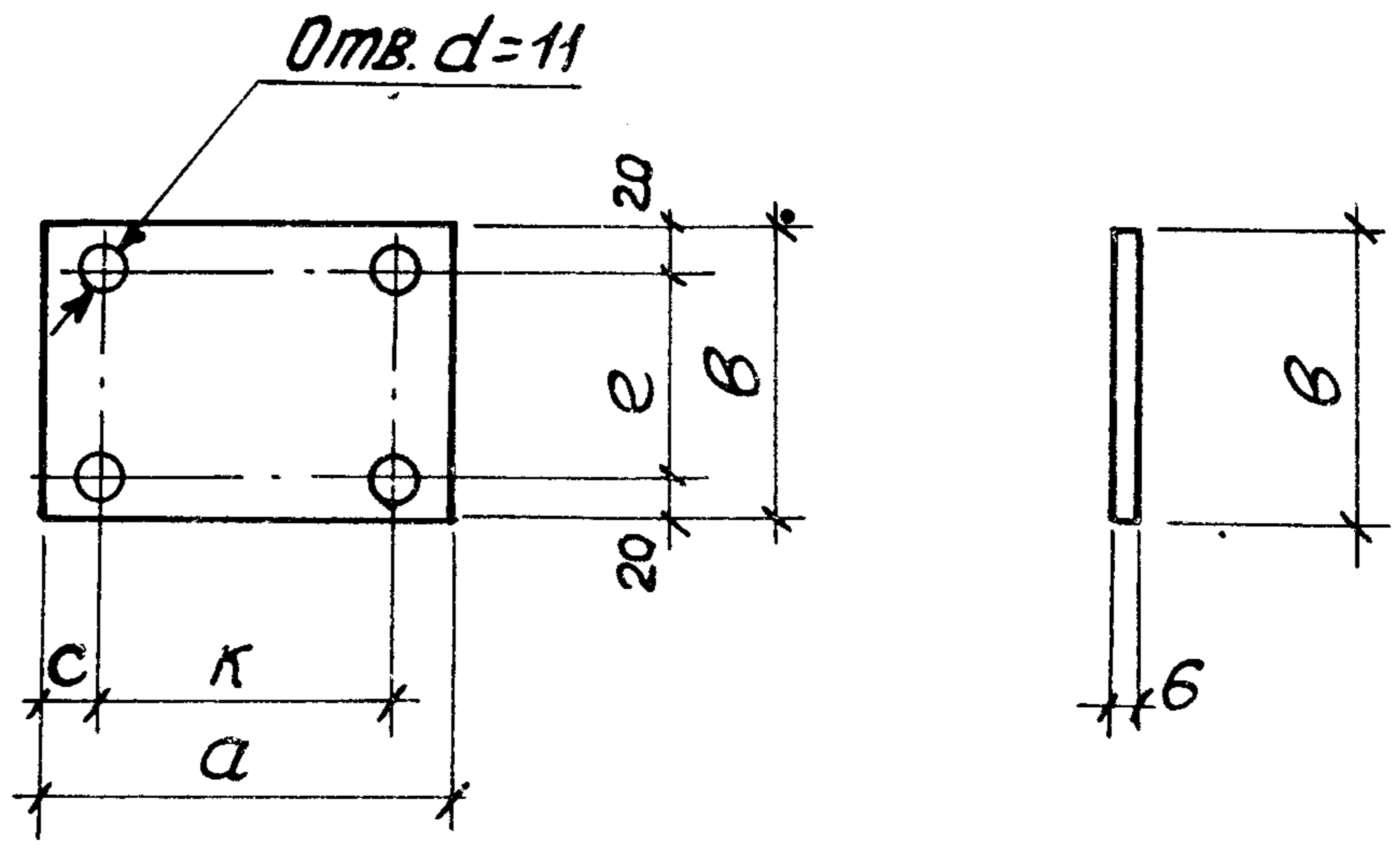
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9 - 2.7- 2-0.00.3- 20	Полоса	1	
А4		2	1.030.9- 2.7- 2-0.00.3- 21	Полоса	2	
Б4		3		Болт М20 х 100.58 ГОСТ 7798-70*	2	
Б4		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
Б4		5		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МСЧ6	Стандия	Масса	Масштаб
			И.контр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>			Р	8,2 кг	1:10
			Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
			Рук. гр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
			Исполнил	Литвинюва	<i>[Signature]</i>					
Проверил	Чутякова	<i>[Signature]</i>								



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-20	Полоса	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-22	Полоса	2	
Б4		3		Болт М20 х 100, 58 ГОСТ 7798-70*	2	
Б4		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
Б4		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	

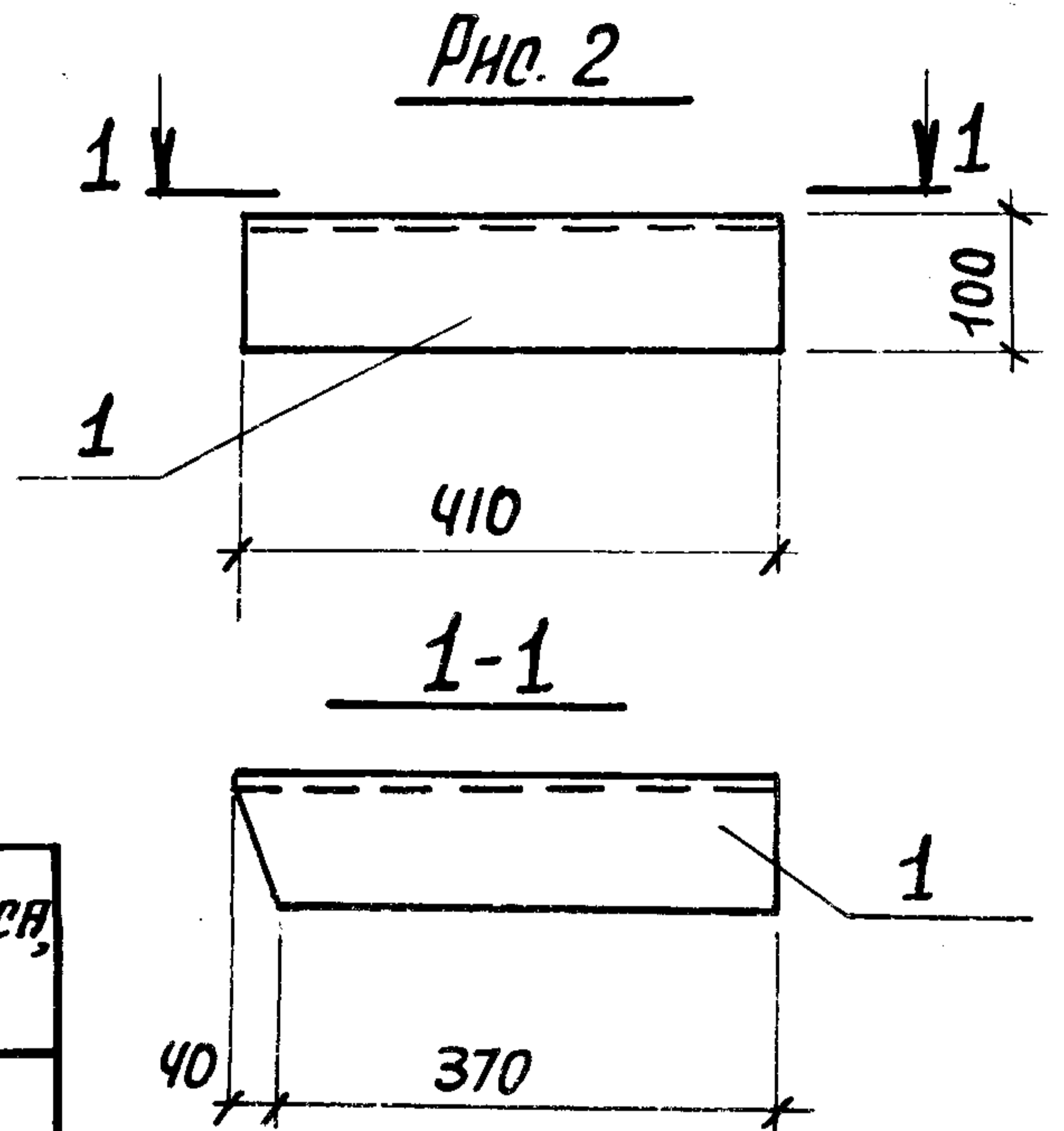
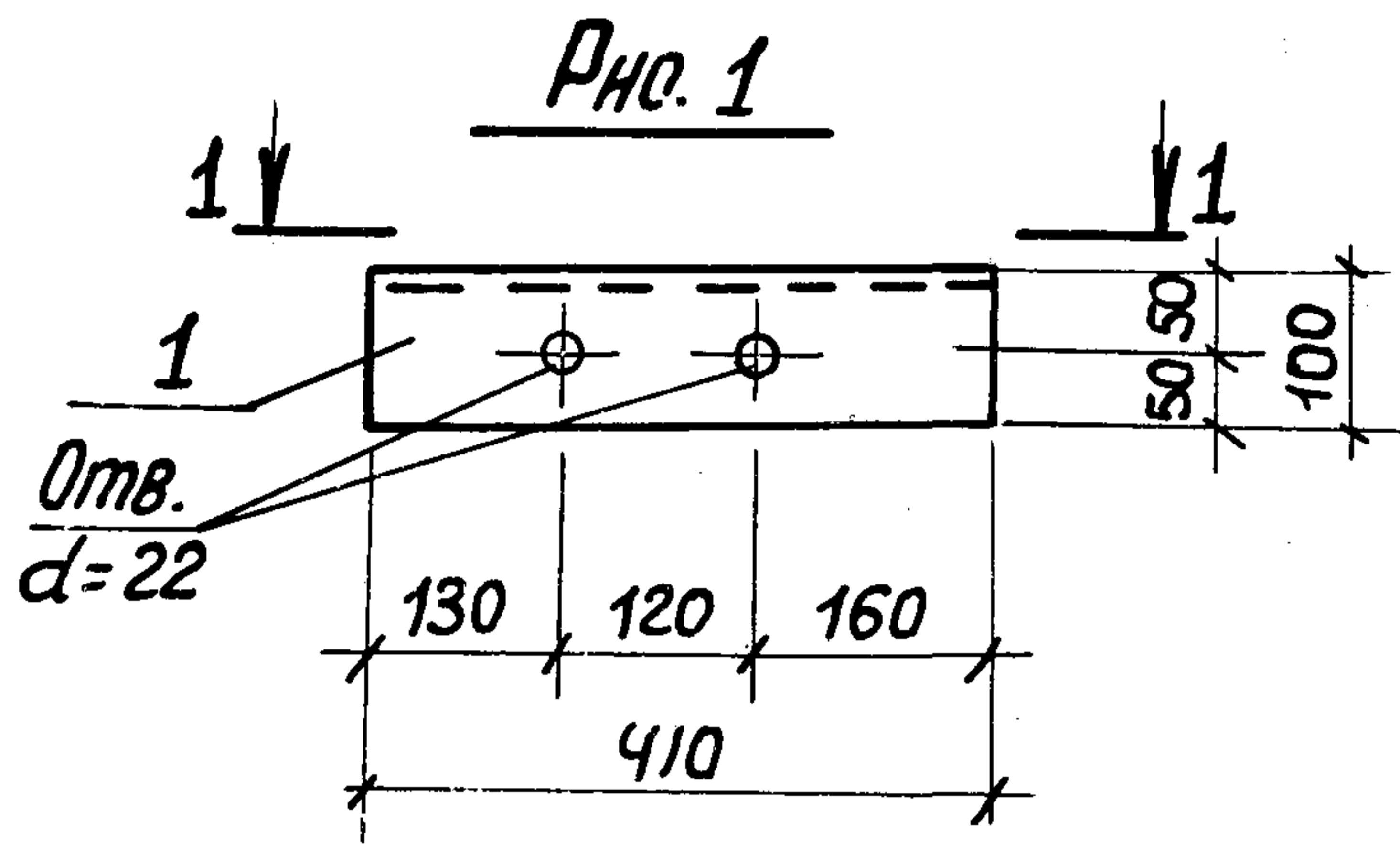
Нив. № подл. Подпись и дата Взят нив. л.	Илч. отд.	Бродский	<i>Кс</i>	1.030.9-2.7-2-0.34.0  Изделие соединительное ТС 47	Стадия	Масса	Масштаб
	И. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>		Р	8,0 кг	1:10
	Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>		Лист	Листов 1	
	Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
	Исполн.	Литвинова	<i>Л</i>				
Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
		а	б	с	к	е	
1.030.9-2.7-2-0.35.0	МС52	180	140	80	80	100	1,2
-01	МС62	120	120	20	80	80	0,7
-02	МС63	170	120	20	130	80	1,0
-03	МС66	160	160	20	120	120	1,2
-04	МС67	240	120	20	200	80	1,4
-05	МС56	300	140	80	200	100	2,0

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. №

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	1.030.9-2.7-2-0.35.0			
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС52; МС62; МС63; МС66; МС67; МС56)	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №		Р	Ст. ТАБЛ.	—
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	Лист	Листов 1		
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	Полоса	ГОСТ 103-76 ВСТЗК12ГОСТ 535-79		
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ. ИВ. №	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.36.0	1	МС 54	6,2
-01	2	МС 55	6,2

Материал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.36.0		МС 54
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.36.0	Уголок $Б-100 \times 10$ ГОСТ 8509-72* вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $l=410$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.36.0-01		МС 55
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.36.0-01	Уголок $Б-100 \times 10$ ГОСТ 8509-72* вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 $l=410$	1	

Инв. № подл. Подпись и дата Взял инв. №

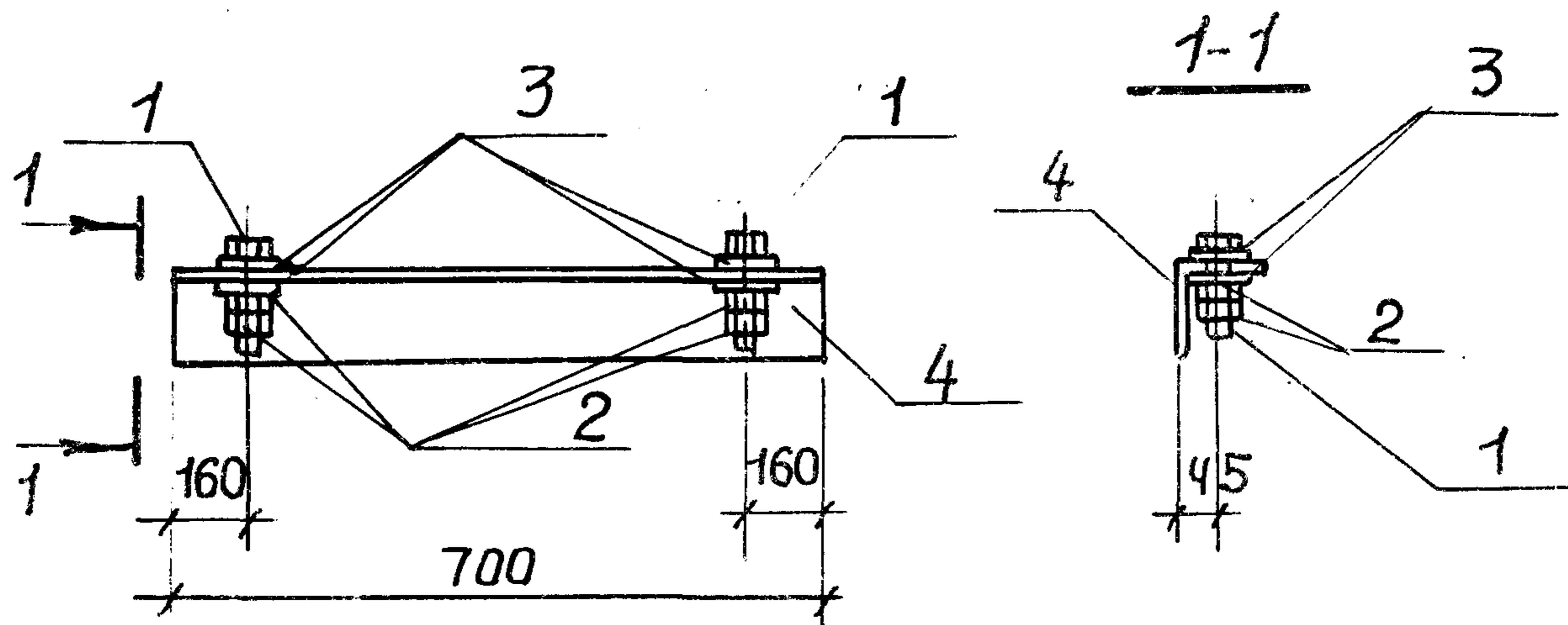
Нач. отд.	Бродский	<i>Б</i>
И. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>
Исполнил	Проценко	<i>П</i>
Проверил	Чумакова	<i>Ч</i>

1.030.9-2.7-2-0.36.0

Изделие соединительное  
(МС 54; МС 55)

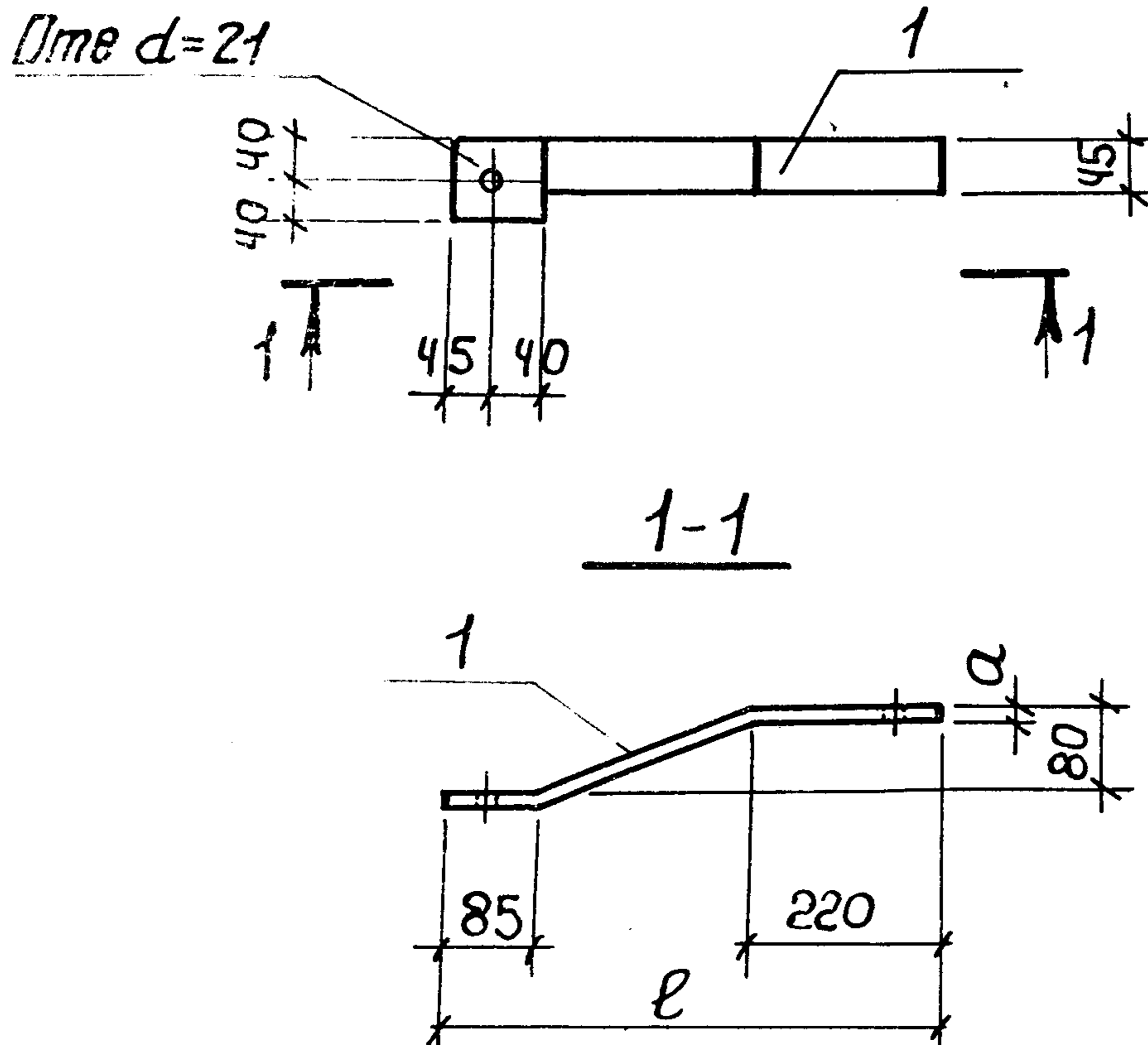
Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

**ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



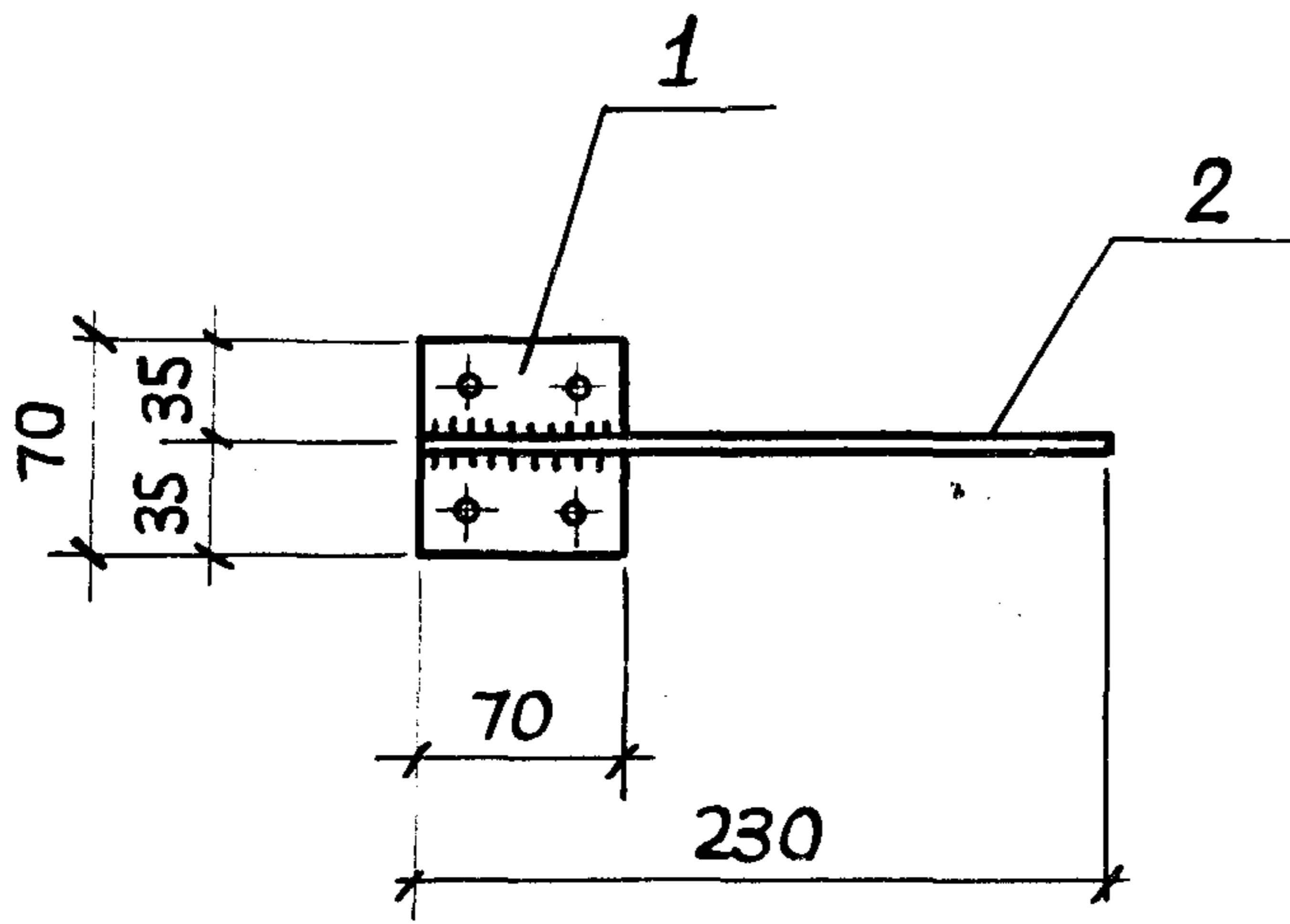
Деталь	СОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
Б4		2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4		3		Шайба 20 01 ГОСТ 11371-78	4	
Я4		4	1.030.9-2.7-2-0.00.4-09	Уголок	1	

Инв. № подл.	Подпись: дата	ЭЗНТ ИИОХ	Нач. отд.	Бродский	✓	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС 58	Ст. адм.	Коротыцкий	✓	Станция	Пассаж	Машинное
			Ч. контр.	Чумакова	✓			Р	8,2 кг	1:10			
			Ст. инж.	Чумакова	✓			Лист	Листов 1				
			Исполнил	Проценко	✓			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКИПРОЕКТ					
			Проверил	Чумакова	✓								



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		e	a	
1.030.9-2.7-2-0.38.0	МС 59	530	8	1,7
-01	МС 60	580	10	1,9
-02	МС 61	630	10	2,5

Нач. отд.	Бродский	Бр		1.030.9-2.7-2-0.38.0	Стандия	Масея	Масштаб	
И. контр.	Чумакова	Ч			Изделие соединительное (МС 59... МС 61)	Р	см. табл.	-
Ит. спец.	Коротецкий	К				Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Чумакова	Ч		Полоса ГОСТ 103-76 в ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Исполнил	Проценко	Пр						
Провер.	Чумакова	Ч						



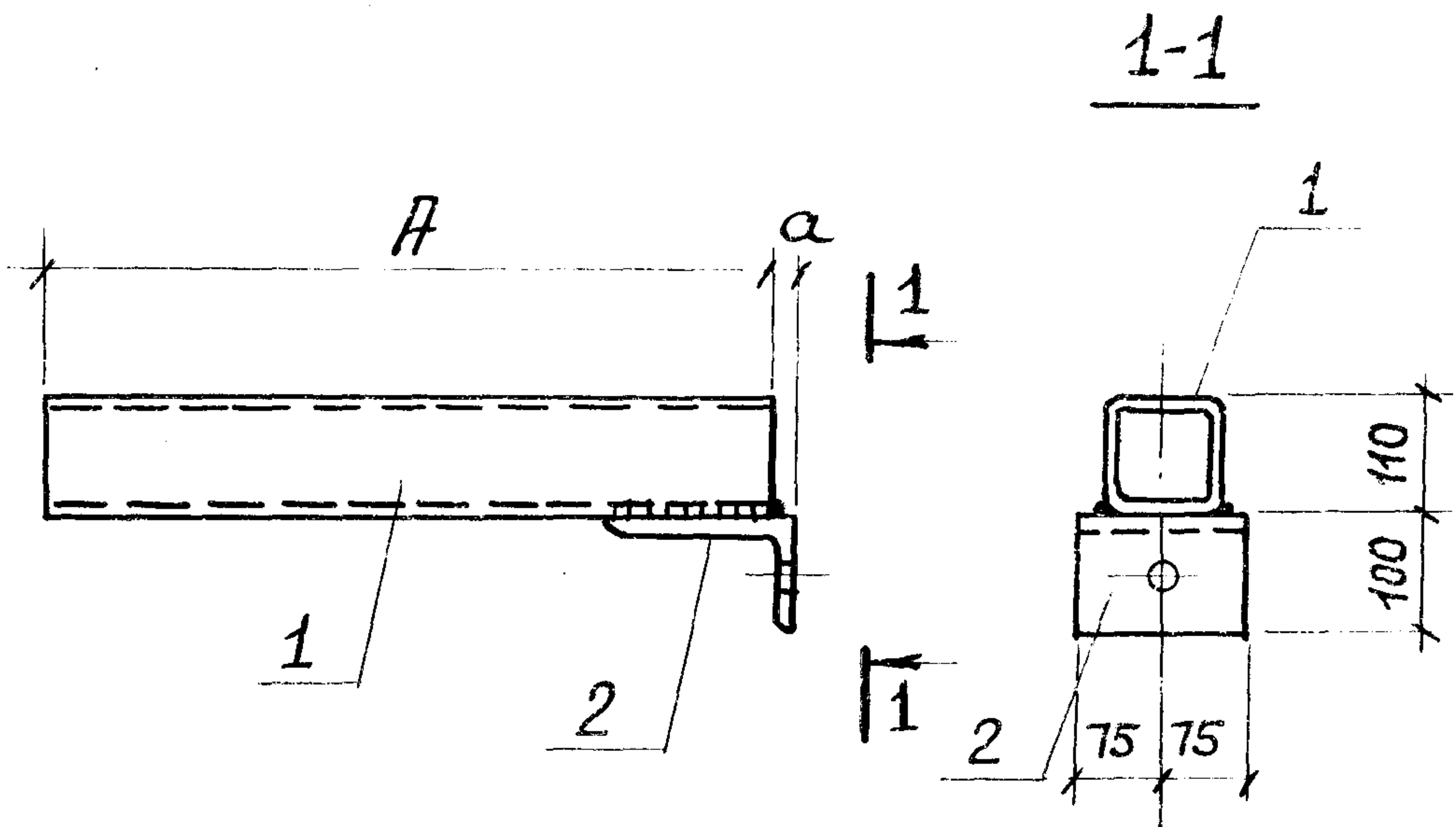
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-44	Полоса	1	
А4		2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.2-67	Стержень арматурный	1	

ИВ. № подл. Горюль Н.А. Взят. ИВ. №	Иач. отд.	Бродский	1.030.9 - 2.7-2-0.39.0  ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 65	Стадия	Масса	Масштаб	
	И. контр.	Чумакова		Р	0,3 кг	1:5	
	Гл. спец.	Коротецкий		Лист	Листов 1		
	Рук. гр.	Чумакова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
	Исполнил	Литвинова					
	Проверил	Чумакова					

Диагн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ЯЧ			1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.40.0		МС 69
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Гн Д 110x6, E=660, ГОСТ 8639-82	1	
				1.030.9-2.7-2-0.40.0 - 01		МС 70
				<u>Детали</u>		
БЧ	1			Гн Д 110x6, E=740, ГОСТ 8639-82	1	

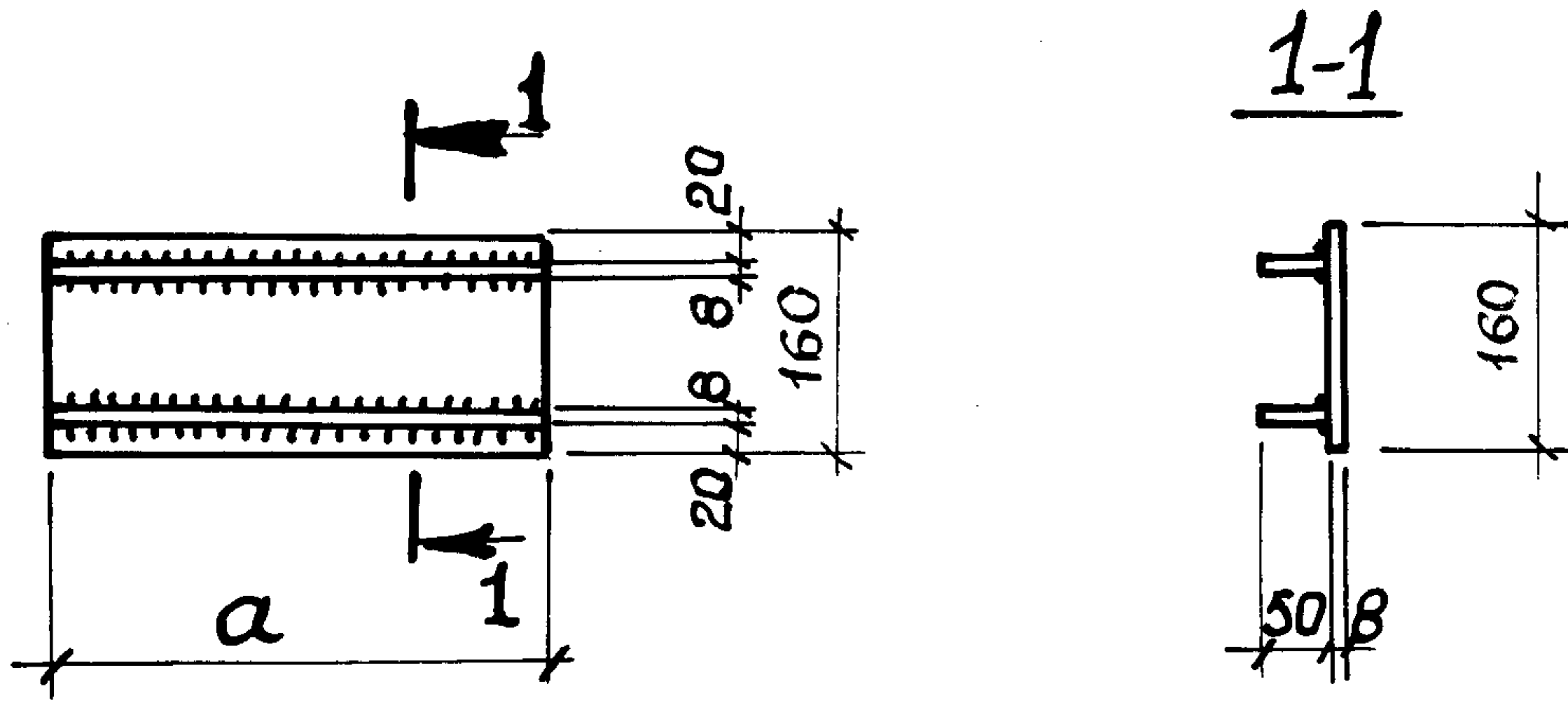
Ил. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		1.030.9-2.7-2-0.40.0		
Ил. контр.	Чумакова	<i>Ч</i>				
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>				
Рук. гр.	Чумакова	<i>Ч</i>		Изделие соединительное (МС 69; МС 70)	Стандия	Лист
Исполнитель	Синявская	<i>С</i>			Р	Листов
Проверил	Проценко	<i>Пр</i>				1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	A, мм.	a, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.40.0	МС 69	660	20	15,9
-01	МС 70	740	40	17,5

Имя и дата	Имя	Дата	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Стандия	Масса	Масштаб
	Имя	Дата				
Имя и дата	Имя	Дата	Изделие соединительное (МС 69; МС 70) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	Ст. табл.	-
	Имя	Дата				
Имя и дата	Имя	Дата		Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
	Имя	Дата				

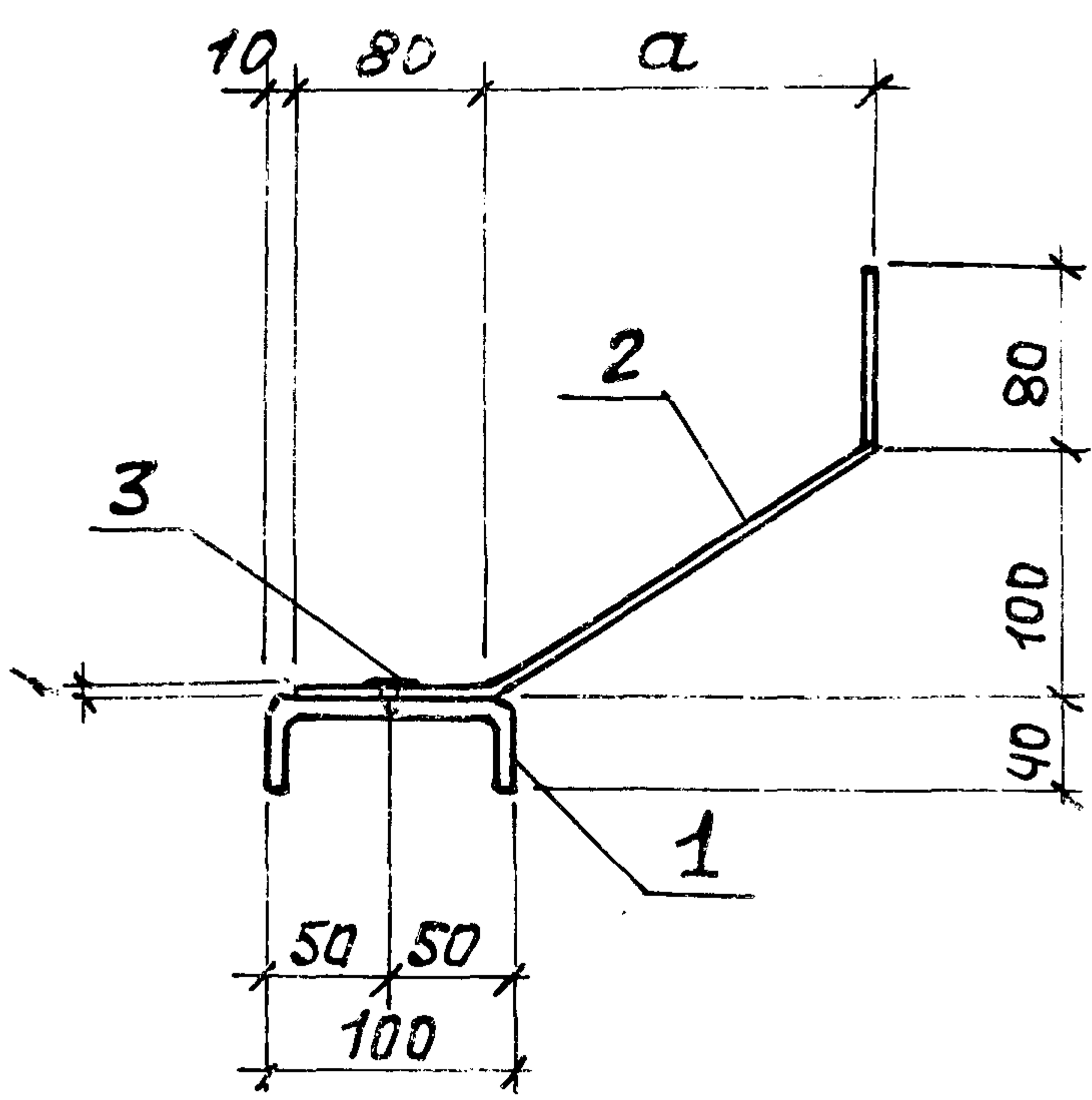


Обозначение	Марка	a мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2.0.41.0	М071	400	6,5
-01		350	5,7
-02		300	4,9

Нач. отд.	Бродский	Кс	1.030.9-2.7-2-0.41.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСТ	Старая	Масса	Масштаб
Н. контр.	Чутякова	Ч			Р	Ст. табл.	1:10
Гл. спец.	Коротецкий	К			Лист	Листов	1
Рук. гр.	Чутякова	Ч	Латоса	Б8x160 ГОСТ 103-76 Встзкл 2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Исполнил	Проценко	П					
Проверил	Чутякова	Ч					

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
РЧ		1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
РЧ		1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ШВЕЛЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8278-75* БС73 Кп2 ГОСТ 11444-76	1	п.м
БЧ	2		САМОНАРЕЗАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 М434-5815-70	5	НА П.М.
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.030.9-2.7-2-0.42.0		МС 72
			<u>ДЕТАЛИ.</u>		
РЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.3-45	ПОЛОСА	1	п.м
			1.030.9-2.7-2-0.42.0-01		МС 73
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
РЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.3-46	ПОЛОСА	1	п.м.

ИВ. № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ИЛИ №	Нач. отд. Бродский	КЧ	1.030.9-2.7-2-0.42.0
			Н.контр. Чутякова	ЧЧ	
			Гл. спец. Коротецкий	КЧ	
			Рук. гр. Чутякова	ЧЧ	
Исполнил	Проверил	Чутякова	Проценко	БЛОЧ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 72; МС 73)
			Чутякова	ЧЧ	
			Стадня	Лист	Листов
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	a, мм	Масса 1 п.м., кг
1.030.9-2.7-2-0.42.0	МСт2	70	6,2
-01	МСт3	170	6,8

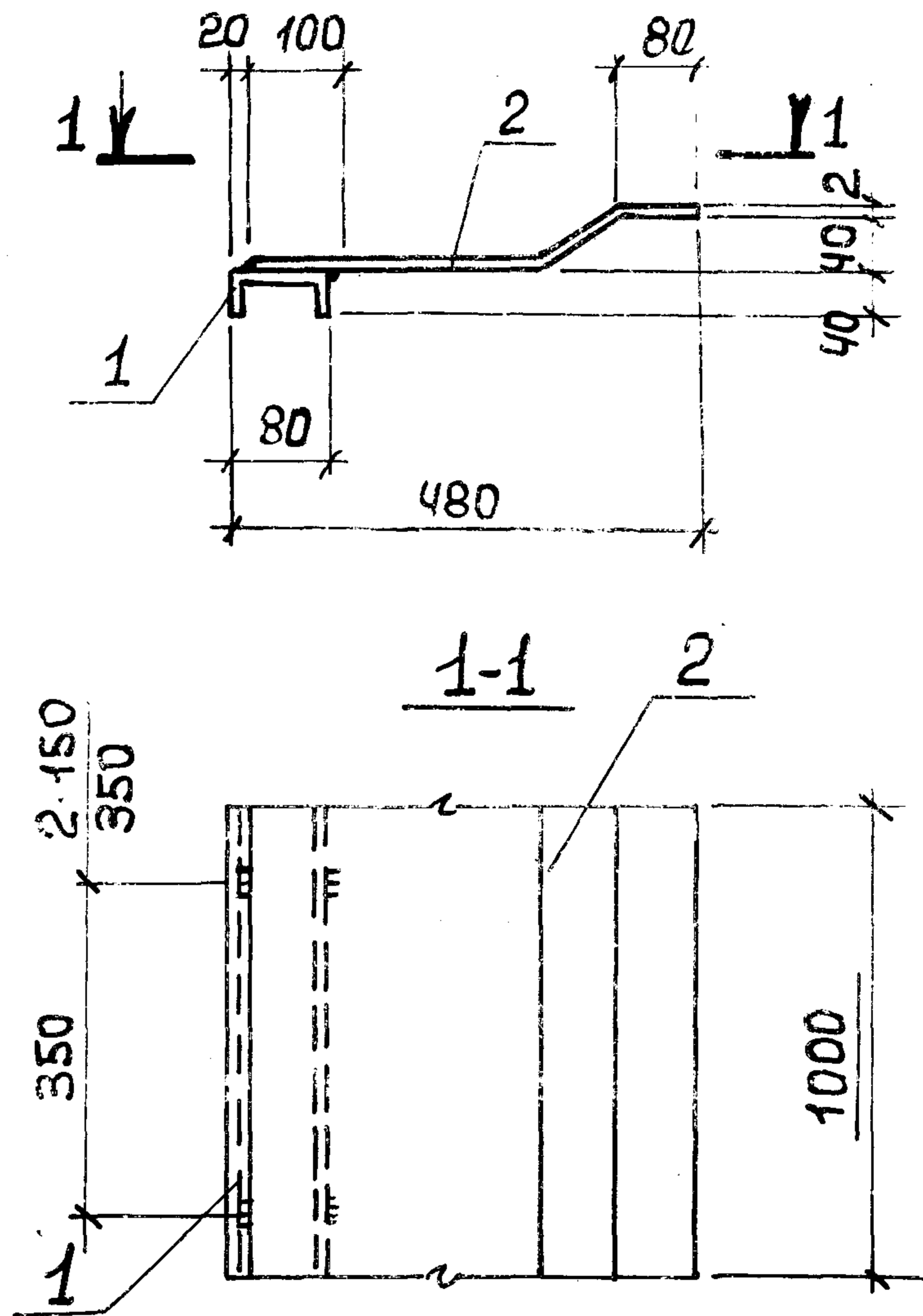
Нач. отд.	Бродский	Бз
И. контр.	Чумакова	ЧЗ
Гл. спец.	Коротецкий	КЗ
Ст. инж.	Чумакова	ЧЗ
Исполнитель	Проценко	ПрЗ
Проверил	Чумакова	ЧЗ

1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ

Изделие соединительное  
(МСт2; МСт3).  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

**ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ**



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1		ГНГ 80x40x3 ГОСТ 8278-75	1	п.т.
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-47	Полоза	1	п.т.

Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

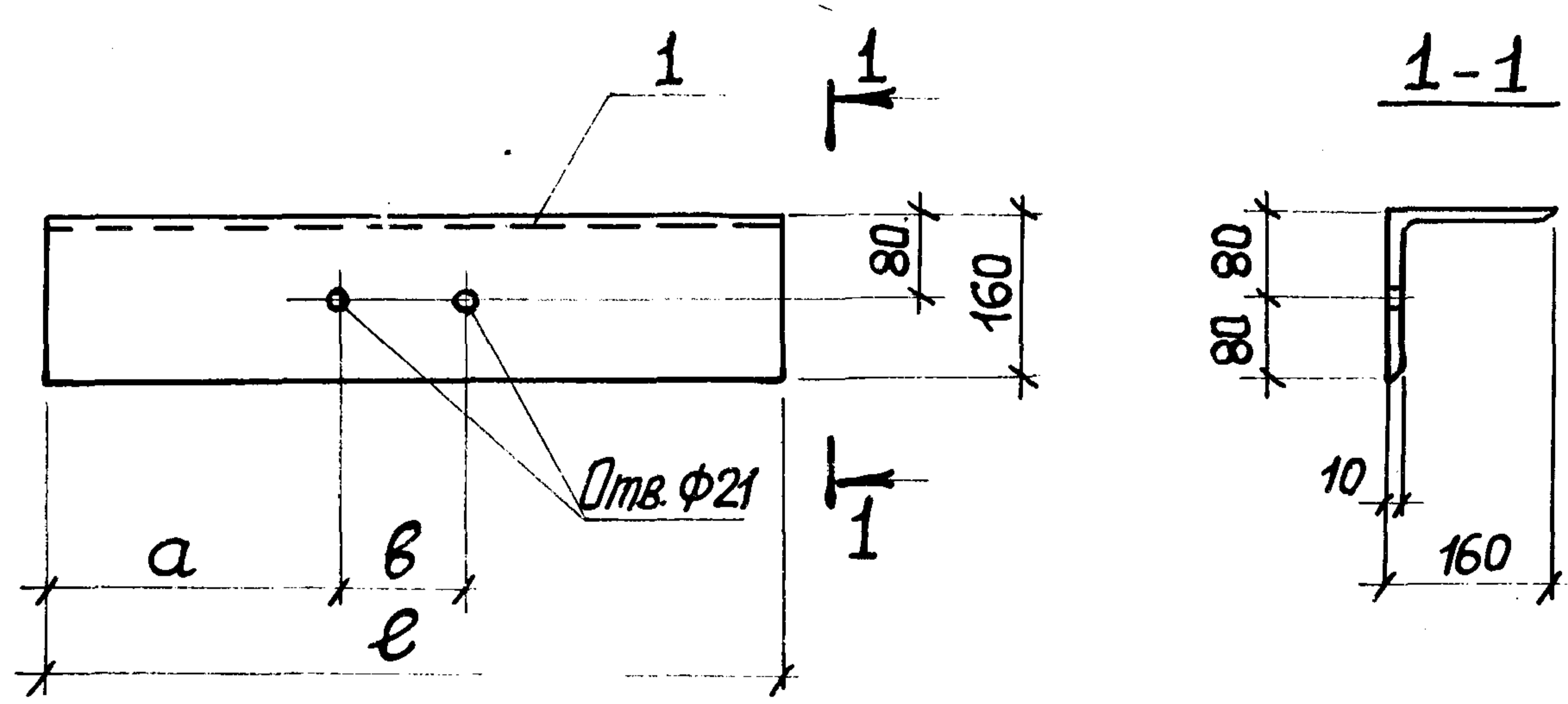
Нач. отд.	Бродский	Бр
Н. контр.	Чумакова	Ч
Гл. спец.	Коротецкий	К
Рук. гр.	Чумакова	Ч
Исполнил	Проценко	П
Проверил	Чумакова	Ч

1.030.9-2.7-2-0.43.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МСТЧ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	10,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	e	
1.030.9-2.7-2-0.44.0	МС 75	440	120	940	23,2
-01	МС 77	560	100	1220	30,1
-02	МС 92	80	120	280	6,9
-03	МС 93	300	120	720	17,8
-04	МС 94	50	640	740	18,3

ЧНВ. № попор. Подпись и дата  
 ВЗЯТ. № и в. №

Науч. отд. Бродский	Ис	1.030.9-2.7-2-0.44.0	Стандия	Масса	Масштаб	
Н. контр. Чумакова	Ч		Изделие соединительное (МС 75; МС 77; МС 92; МС 93; МС 94)	Р	Ст. табл.	-
Гл. спец. Коротецкий	К			Лист	Листов 1	
Рук. гр. Чумакова	Ч		Уголок Б-160x10 ГОСТ 8509-72* 8отзкл2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Исполн. Фомичев	Ф					
Проверил Чумакова	Ч					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.9 - 2.7-2-0.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9 - 2.7-2-0.45.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0		ТС76
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-38	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-01		ТС97
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-39	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58, ГОСТ 7798-70*	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-02		ТС99
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-40	Полоса	1	
B4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
B4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
B4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	

НВ. № подл. Подпись и дата  
 Взял инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>		1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.45.0  ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (ТС76; ТС97; ТС99...ТС103; ТС105)	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>			Р	1	3
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>					
Исполнил	Проценко	<i>П</i>					
Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>					

Деталь	ЗОНА	Поз.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-03		МС 100
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-41	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-04		МС 101
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-42	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58. ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-05		МС 102
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-37	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	1	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	
БЧ		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-06		МС 103
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-28	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-73	4	

ИВ. № 9 подл. Подпись и дата Взам. инв. №



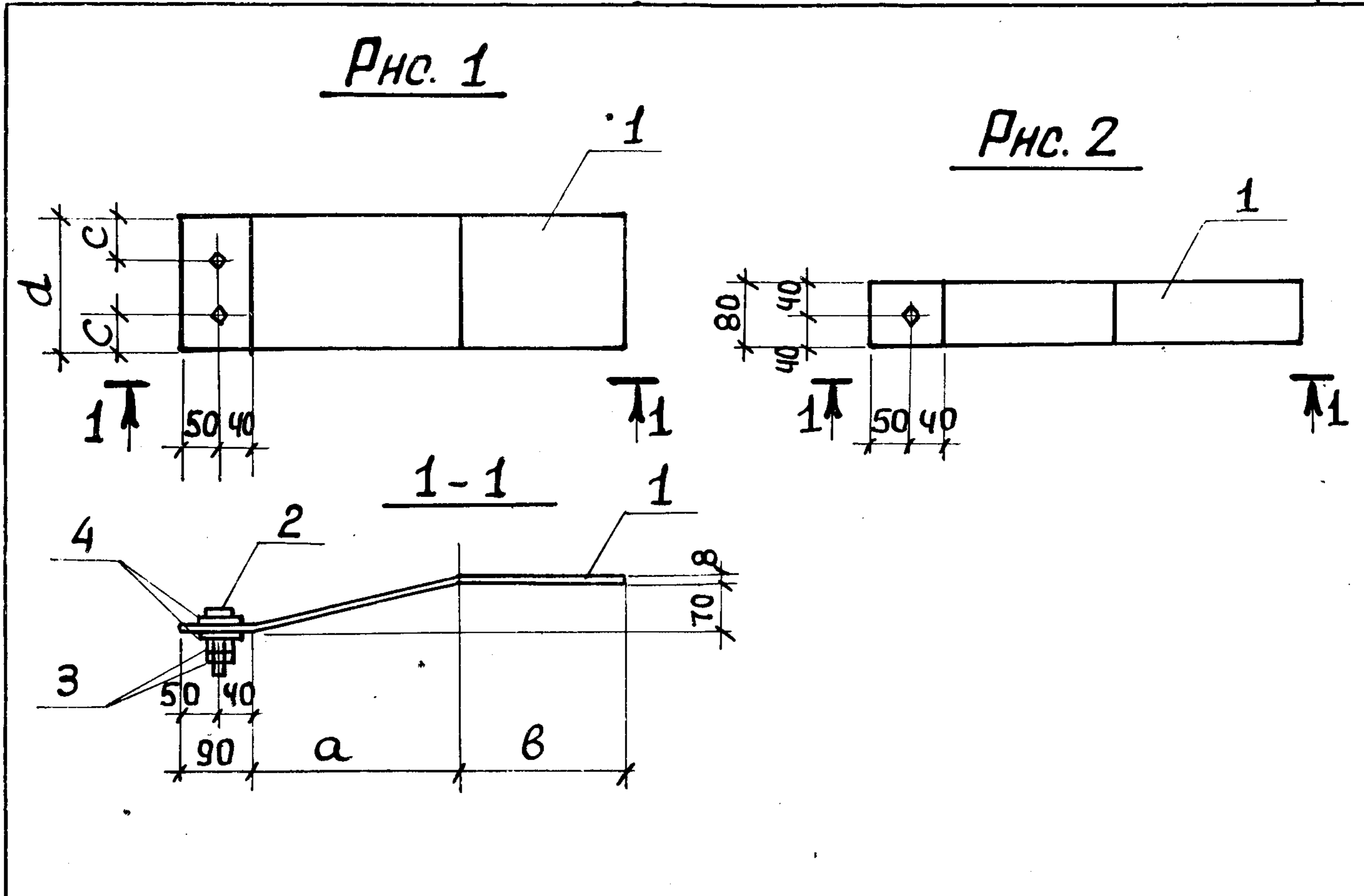
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				1.030.9-27-2-0.45.0-07		МС106
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-27-2-0.00.3-43	Полоса	1	
БЧ		2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ		4		Шайба 20.01. ГОСТ 11371-78	4	

ИНВ. № ПОДА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗЯТ. ИНВ. №

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.45.0	МС 76	1	240	400	50	220	10,8
-01	МС 97		240	300	50	220	9,0
-02	МС 99		150	220	50	220	7,0
-03	МС 100		340	100	40	180	8,1
-04	МС 101		300	250	50	220	9,6
-05	МС 102	2	240	330	-	-	3,8
-06	МС 103	1	140	250	50	220	7,7
-07	МС 106	2	270	260	-	-	3,8

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>
Исполнил	Шотичев	<i>Ш</i>
Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>

1.030.9-2.7-2-0.45.0 СБ

Изделие соединительное (МС76, МС97, МС99... МС103, МС106). Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	Ст. табл.	-
	Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

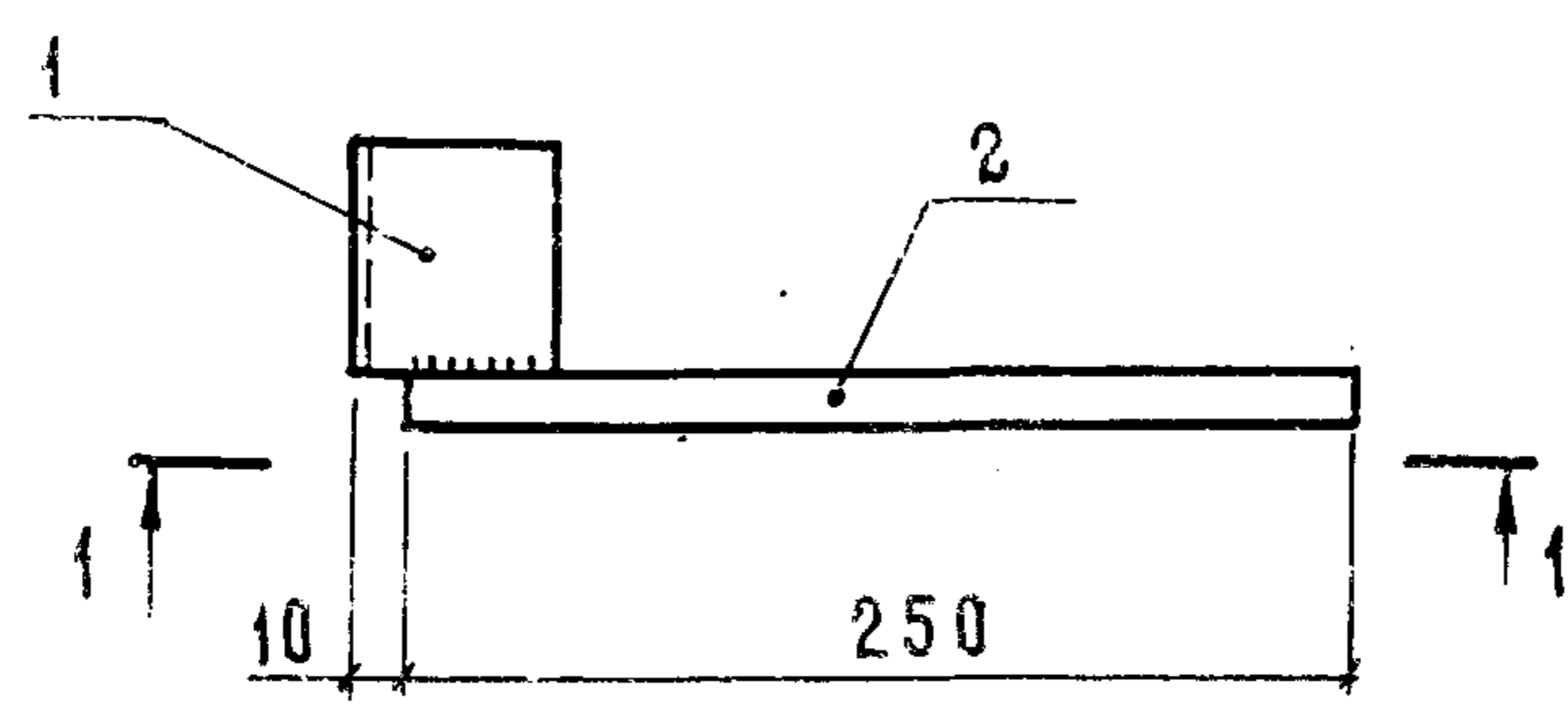
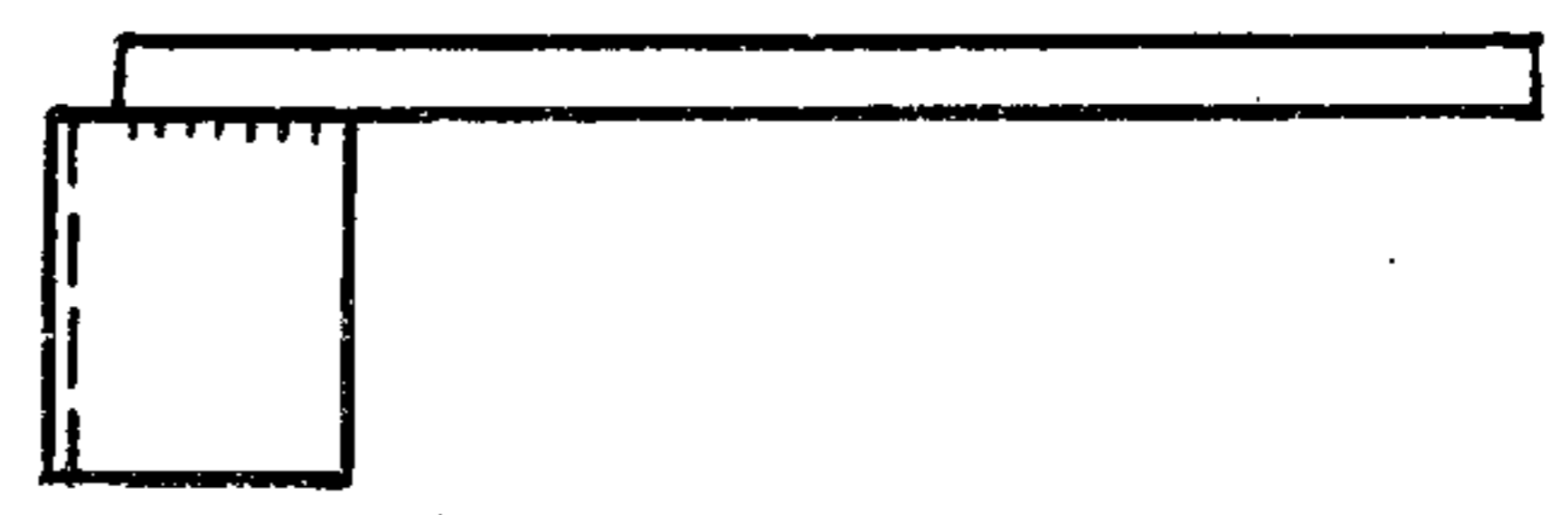
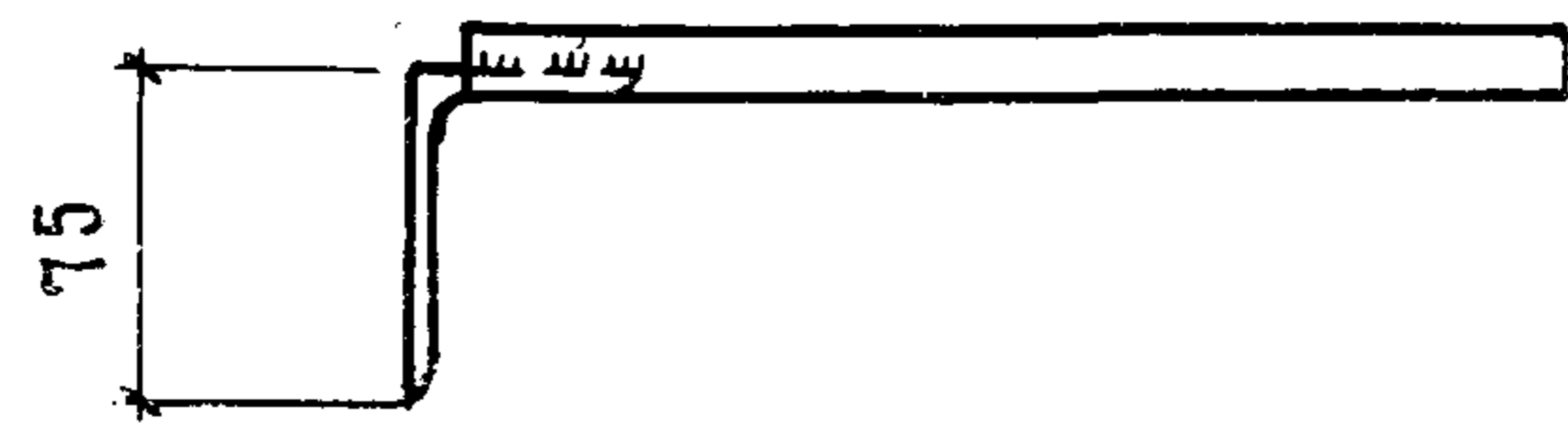


Рис. 2 - зеркальное отражение  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1-1



$h_w = 4 \text{ мм}$   
 $b_w = 6 \text{ мм}$

Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.7-2-0.46.0	МСт8	1
-01	МСт8а	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.46.1	Уголок Б-75×75×5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79 Р-60	1	0,30 кг
Б4		2	1.030.9-2.7-2-0.46.2	∅ 12А1 ГОСТ 5781-82 Р-250	1	0,22 кг

ИВ. И ПОДЛ. Подпись и дата ВЗАМ ИВ. И

Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

1.030.9-2.7-2-0.46.0		
Изделие соединительное МСт8	Стадия	Масса
	Р	0,52
	Лист	Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Рис 1

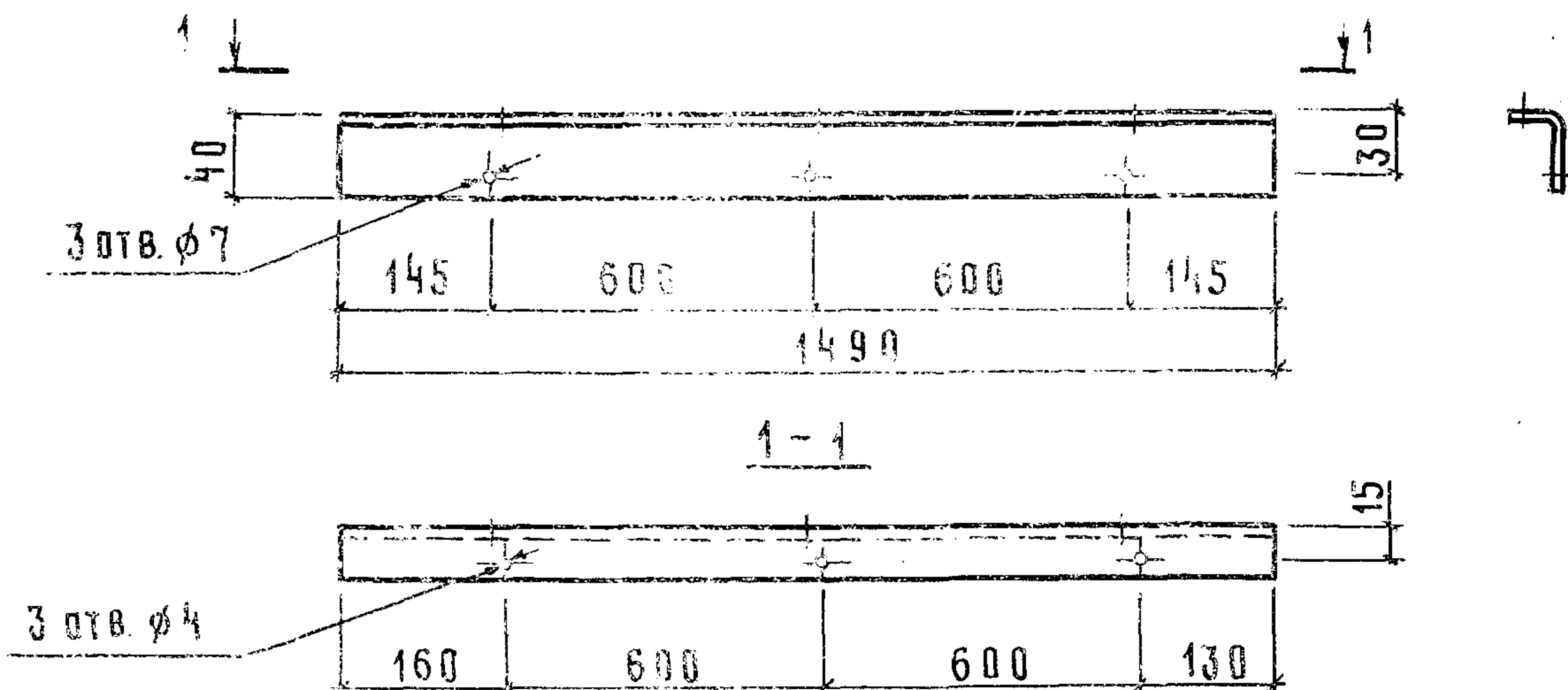


Рис. 2

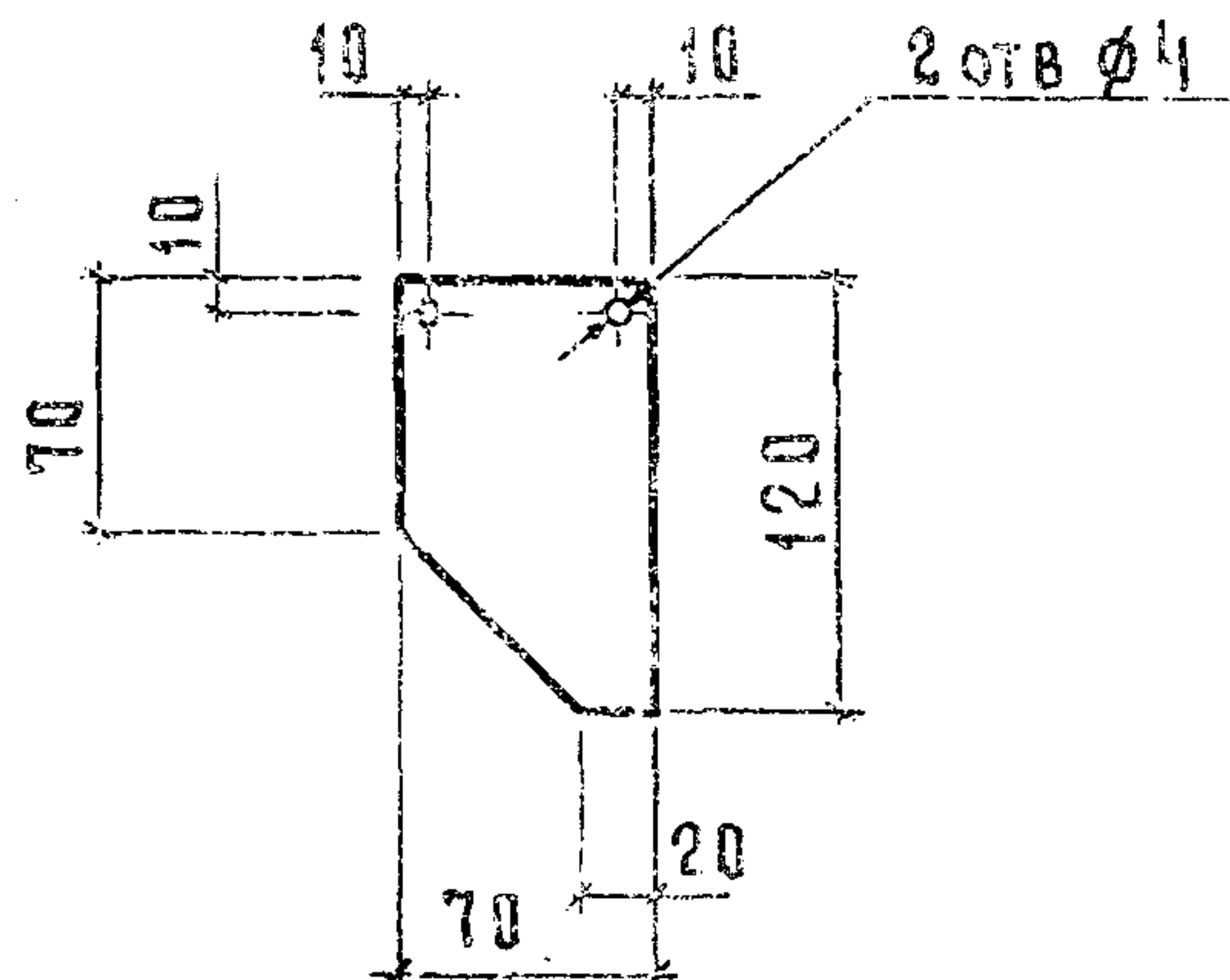
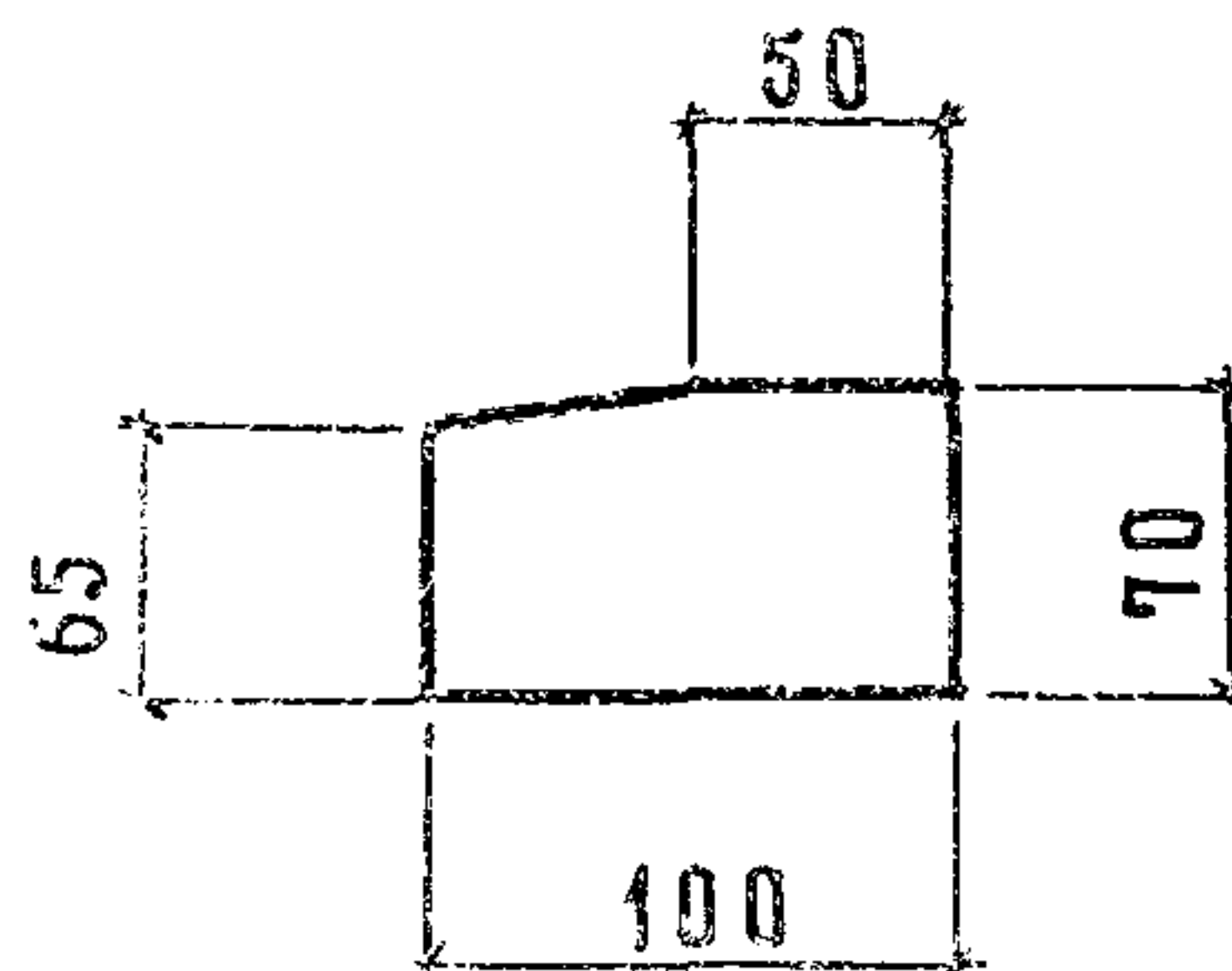


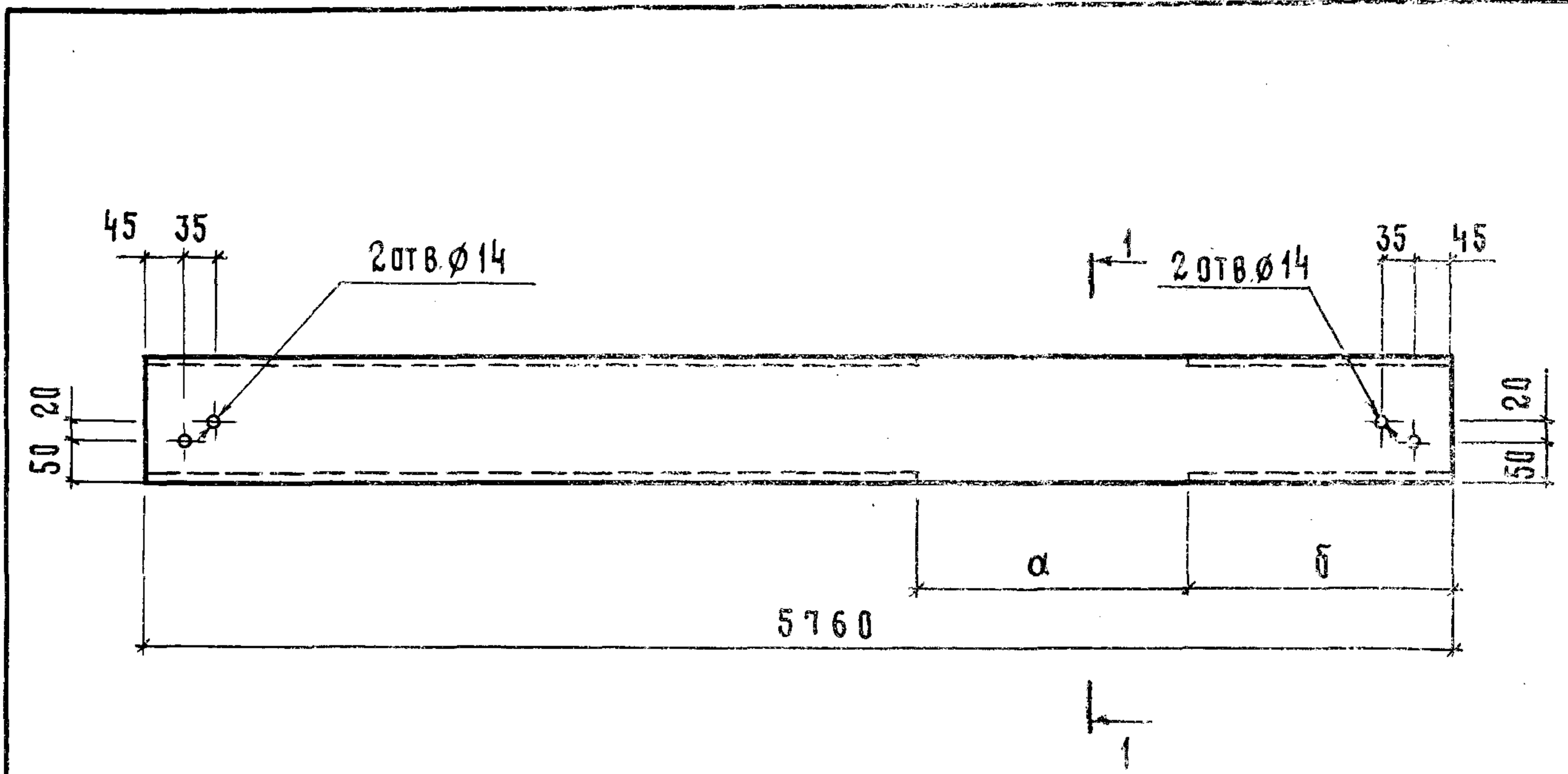
Рис. 3



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.47.0	1	МС 80	Уголок 40x25x2,5 ГОСТ 19772-74 ВСтЗкп 2 ГОСТ 11474-76	1,8
-01	2	МС 81	Полоса 6-6x70 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп 2-1 ГОСТ 535-79	0,40
-02	3	МС 82		0,33

Инв. и подл.	Взам инв. N
	Подпись и дата

1.030.9-2.7-2-0.47.0					
Нач. отд.	Котов	Изделие соединительное (МС 80, МС 81, МС 82)	Стадия	Масса	Масштаб
	Гл. конст.		Цудечкис	Р	см. табл.
Н. контр.	Кузьмина		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Люхина		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Ст. инж.	Кузьмина				
Инж.	Епанешникова				
Т. спец.	Люхина				

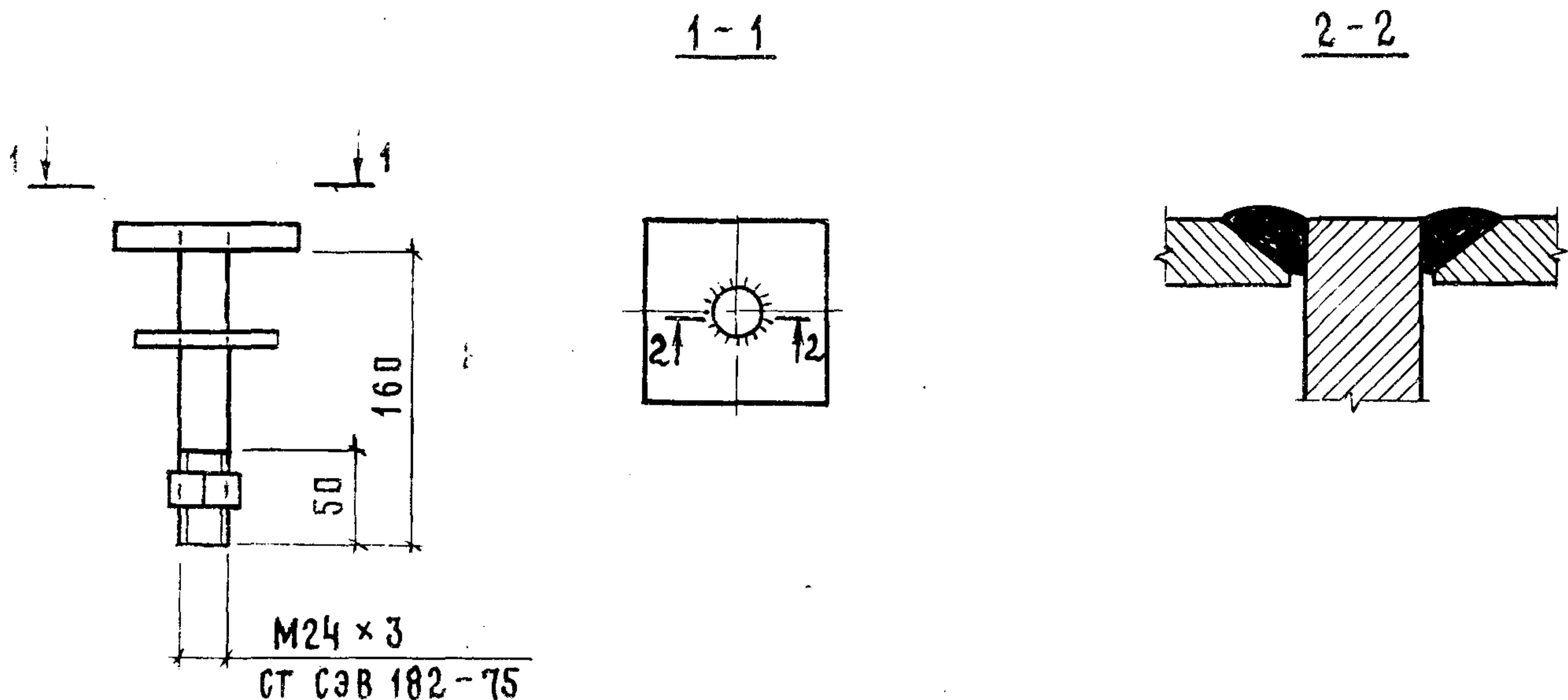


1-1 повернуто



Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		а	б
1.030.9-2.7-2-0.48.0	МС 83	1220	1070
-01	МС 84	1520	1370

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	1.030.9-2.7-2-0.48.0					
			Изделие соединительное (МС 83, МС 84)			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	70,8	
			Нач. отд.	Котов		Лист	Листов	1
			Гл. конст.	Цудечкис		Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗкп 2-1 ГОСТ 535-79		
			Н. контр.	Кузьмина				
Гл. спец.	Люхина							
Инж.	Епанешникова							
Гл. спец.	Люхина		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ					



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.003-48	Пластина П1	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.003-49	Пластина П2	1	
Б4		3	1.030.9-2.7-2-0.49.1	Круг $\frac{25 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{ВСТЗкп2-1ГОСТ535-79 } R=175}$	1	0,68 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	107,0 кг/1000 шт

1.030.9-2.7-2-0.49.0

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	Р	2,3	
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>			
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Ст. инж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>			
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>			

Рис. 1

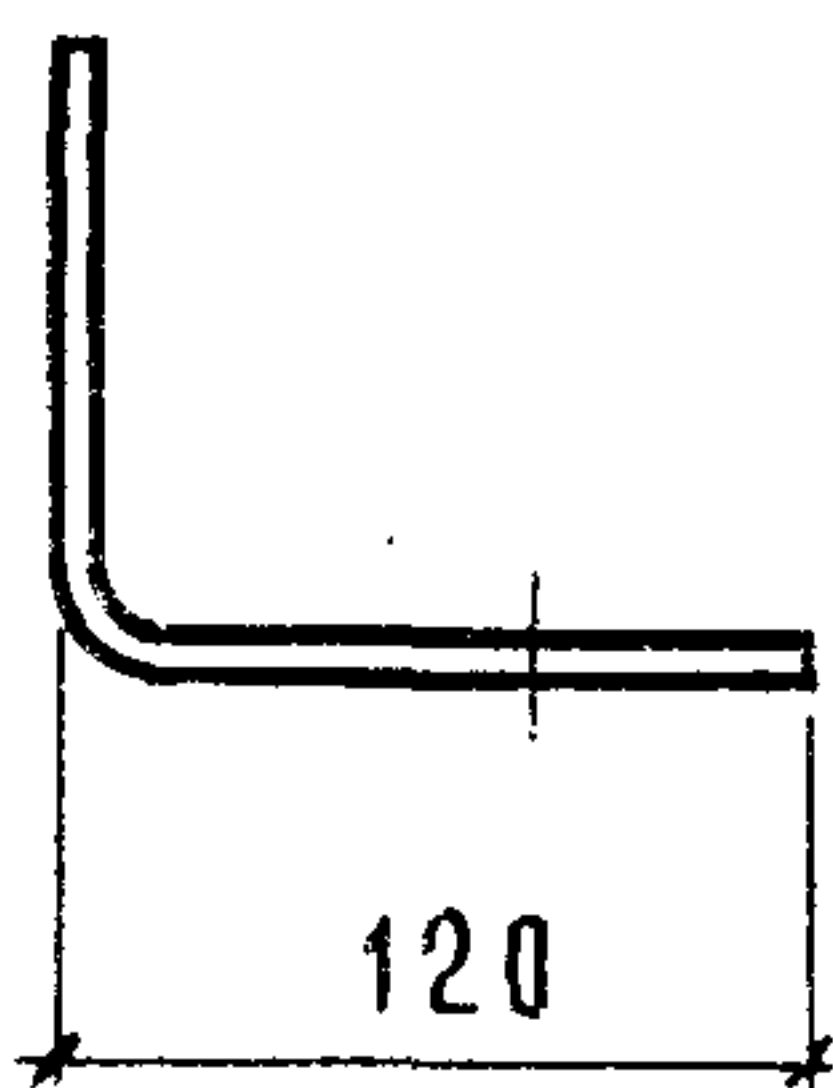
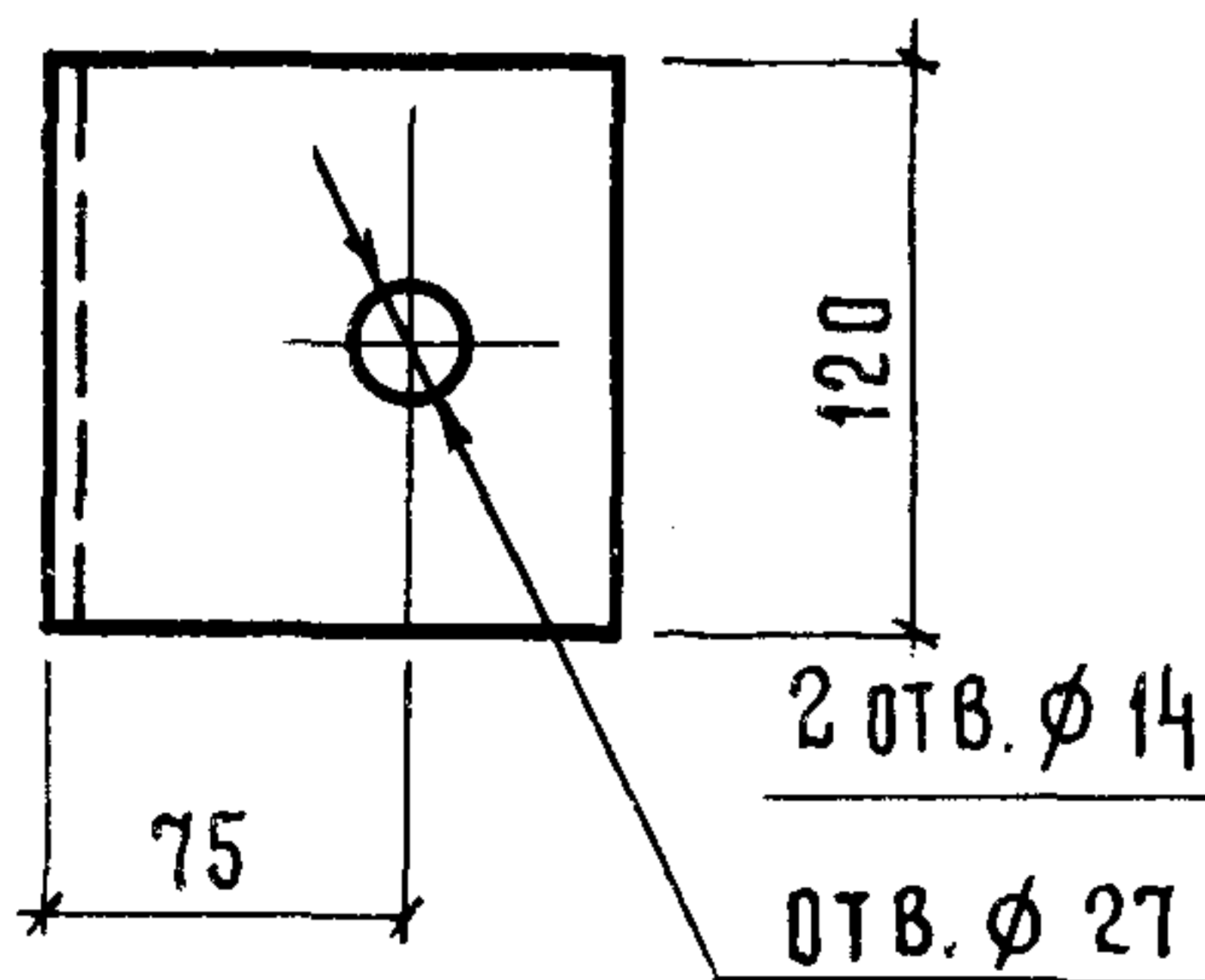


Рис. 2

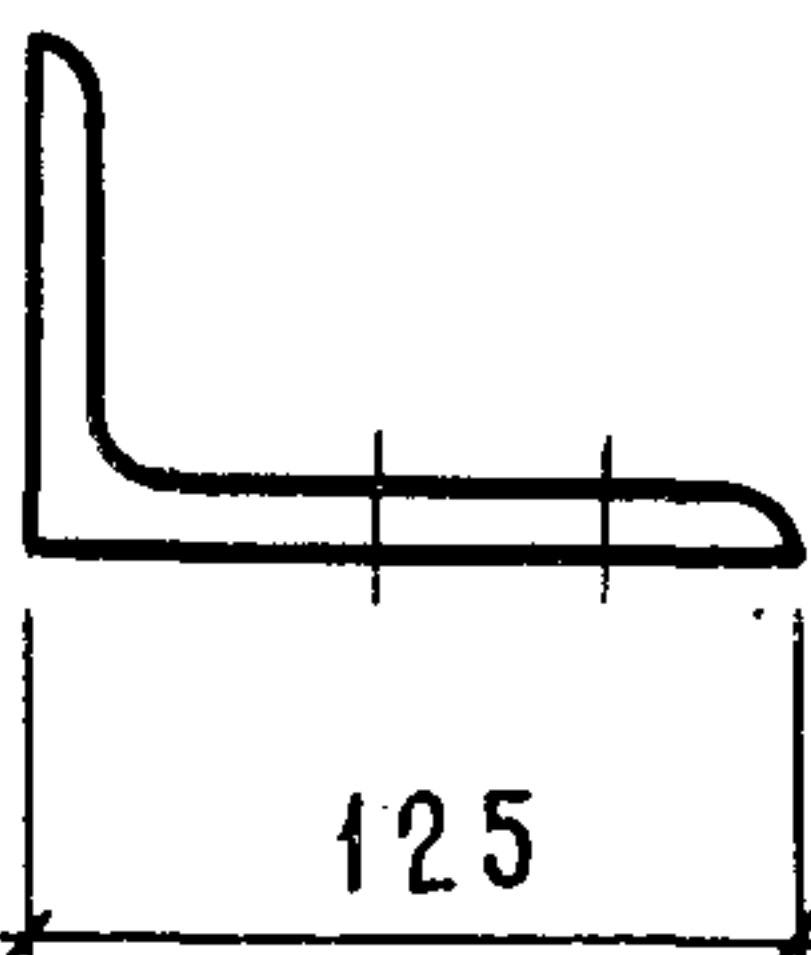
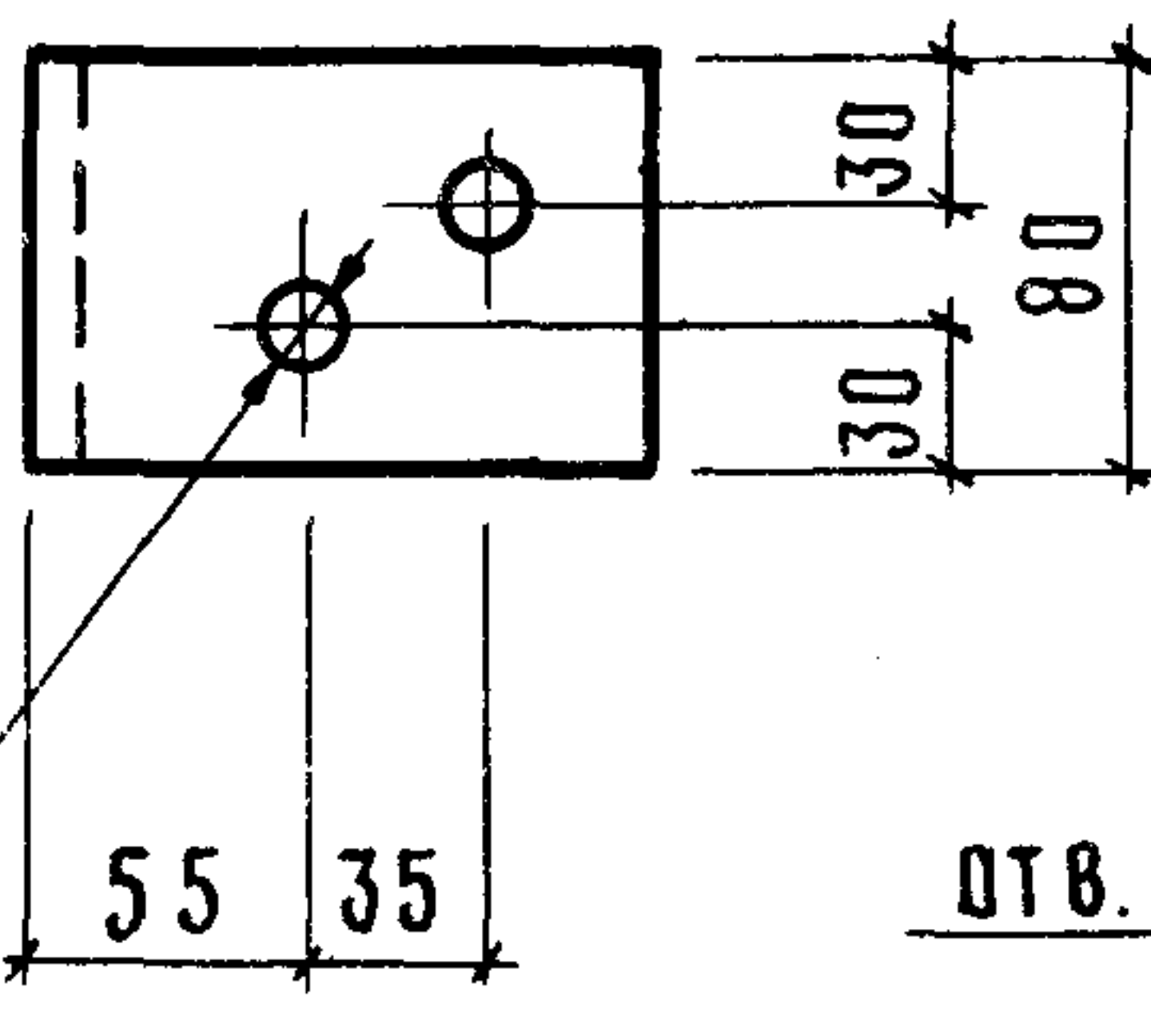
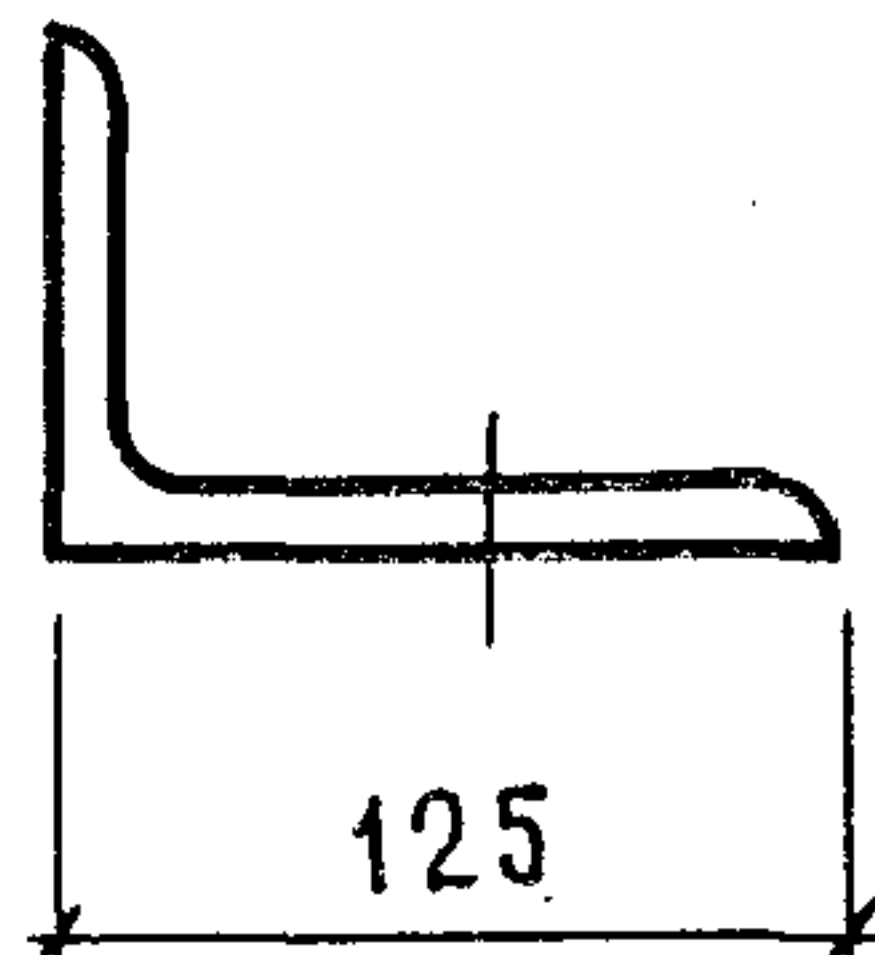
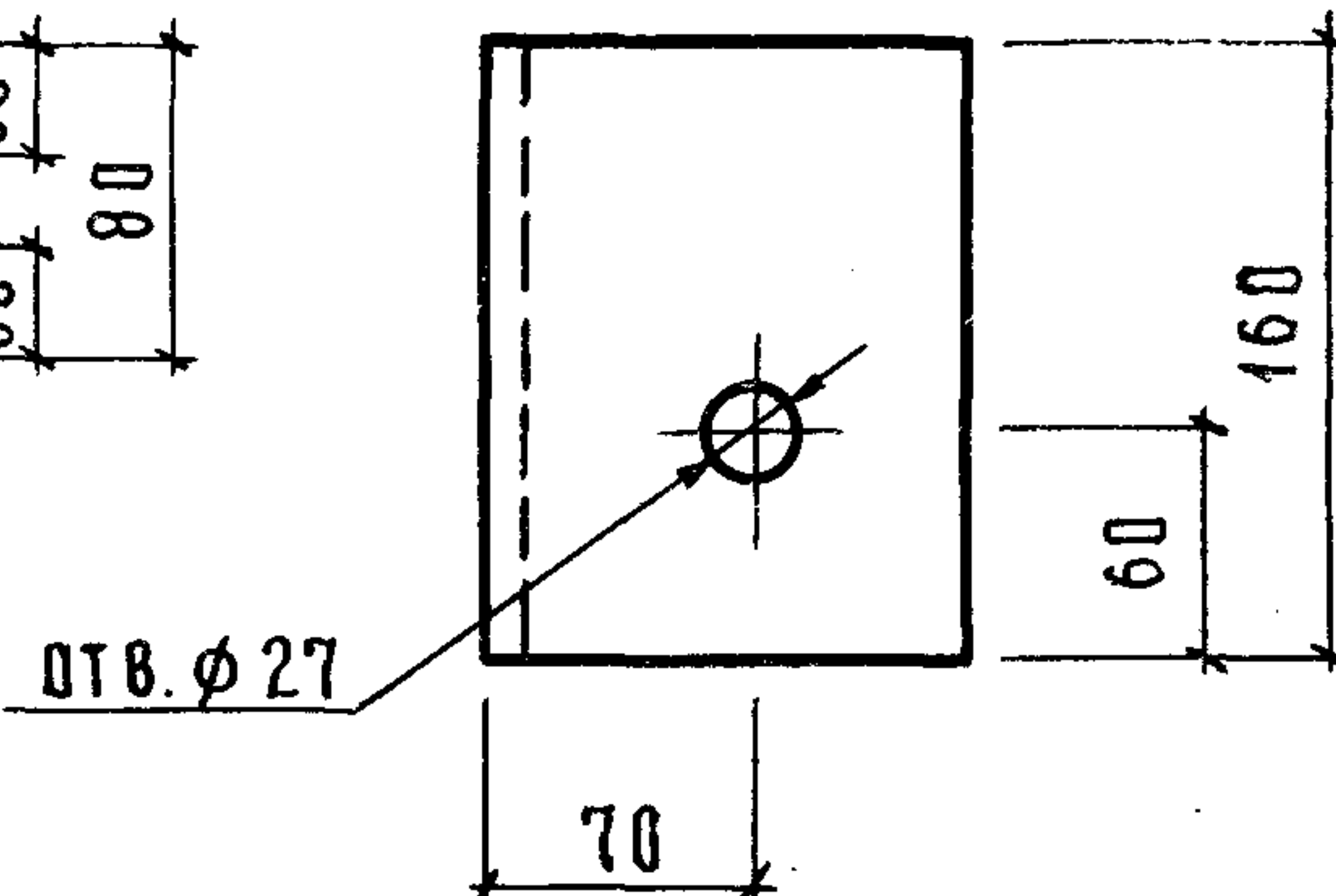


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.50.0	МС 79	1	Уголок $\frac{120 \times 100 \times 6 \text{ ГОСТ } 19772-74}{\text{ВСтЗкп2-1 ГОСТ } 11474-76}$	1,2
-01	МС 86	2	Уголок $\frac{Б-125 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{ВСтЗкп2-1 ГОСТ } 535-79}$	1,2
-02	МС 87	3	Уголок $\frac{Б-125 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-72}{\text{ВСтЗкп2-1 ГОСТ } 535-79}$	2,5

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

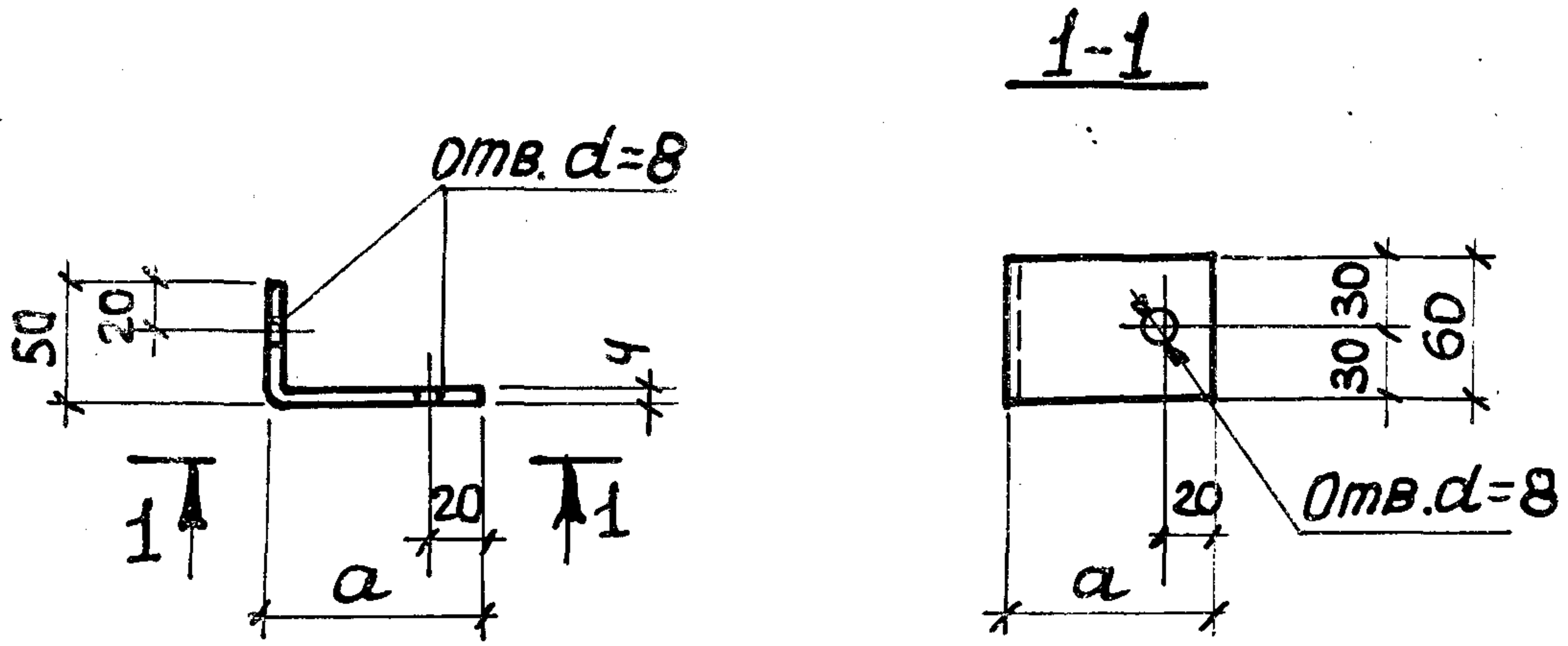
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>Варгина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

1.030.9-2.7-2-0.50.0

Изделие соединительное  
(МС 79; МС 86; МС 87)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

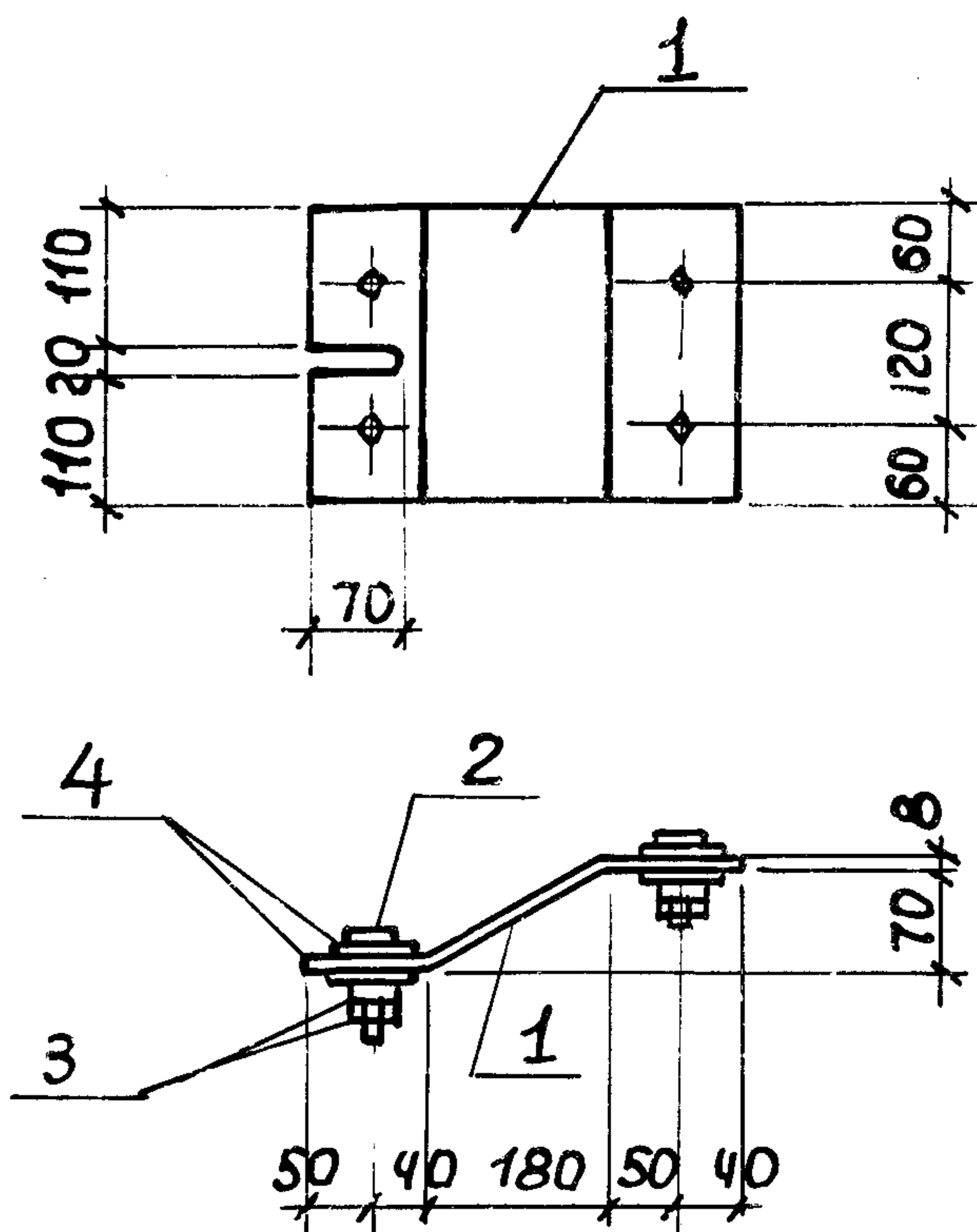
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.51.0	МС90	60	0,2
-01	МС91	90	0,3

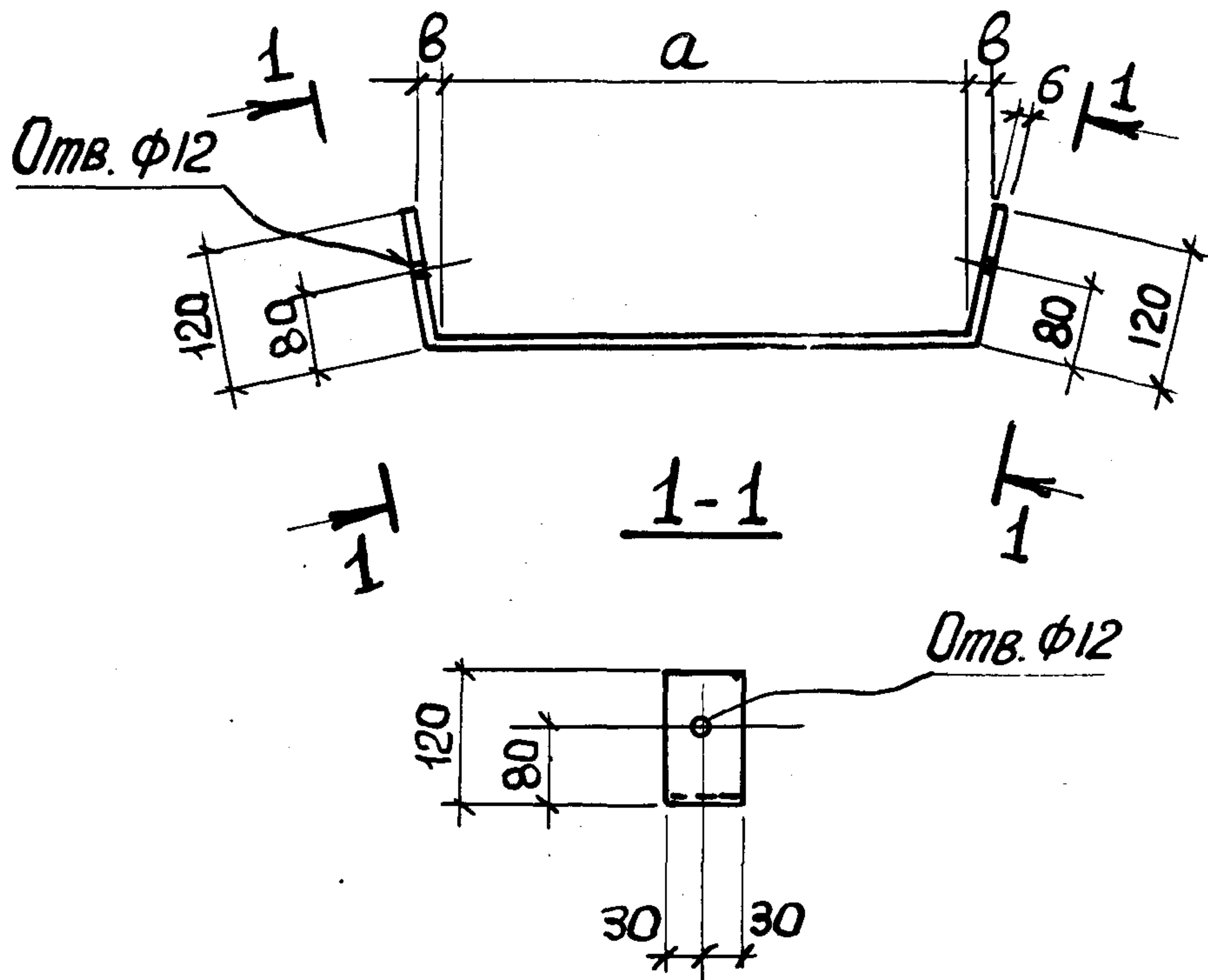
ИЗМ. ОТВ. БРОДСКИЙ	Кр						
Н. КОНТР. ЧУМАКОВА	ЧУ						
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	Кр						
СТ. ИИЖ. ЧУМАКОВА	ЧУ						
ИСПОЛНИЛ ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕРИЛ ЧУМАКОВА	ЧУ						
				1.030.9-2.7-2-0.51.0			
				УЗДЕЛНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС90, МС91)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	Ст. табл.	-
					Лист	Листов 1	
				Полоса Б-4x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		





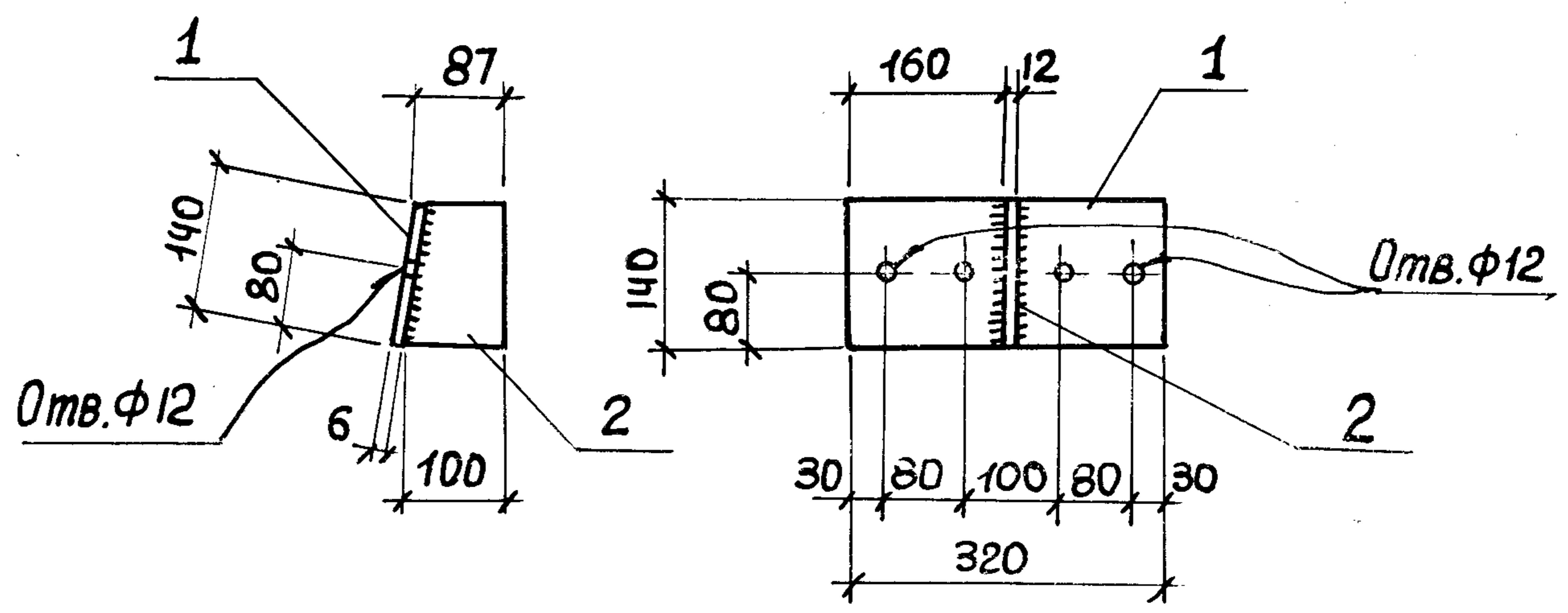
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3- 35	Полоса	1	
Б4		2		Болт М20 х 80.58 ГОСТ 7798-70*	4	
Б4		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	8	
Б4		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	8	

Нив. № подл.	Полный и дата	Взят. нив. №	Науч. отд.	Бродский	<i>Кос</i>	1.030.9-2.7-2-0.52.0	Изделие соединительное МС 98	Стандия	Масса	Масштаб
			Н.контр.	Чумакова	<i>ЧС</i>			Р	7,2 кг	1:10
Нив. № подл.	Полный и дата	Взят. нив. №	Гл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>	1.030.9-2.7-2-0.52.0	Изделие соединительное МС 98	Лист	Листов	1
			Рук. гр.	Чумакова	<i>ЧС</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполнил	Фотичев	<i>В.Ф.6</i>					
			Проверил	Чумакова	<i>ЧС</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА
		а	б	
1.030.9 - 2.7-2-0.53.0	МС 104	522	12	2,2
-01	МС 105	502	14	2,1

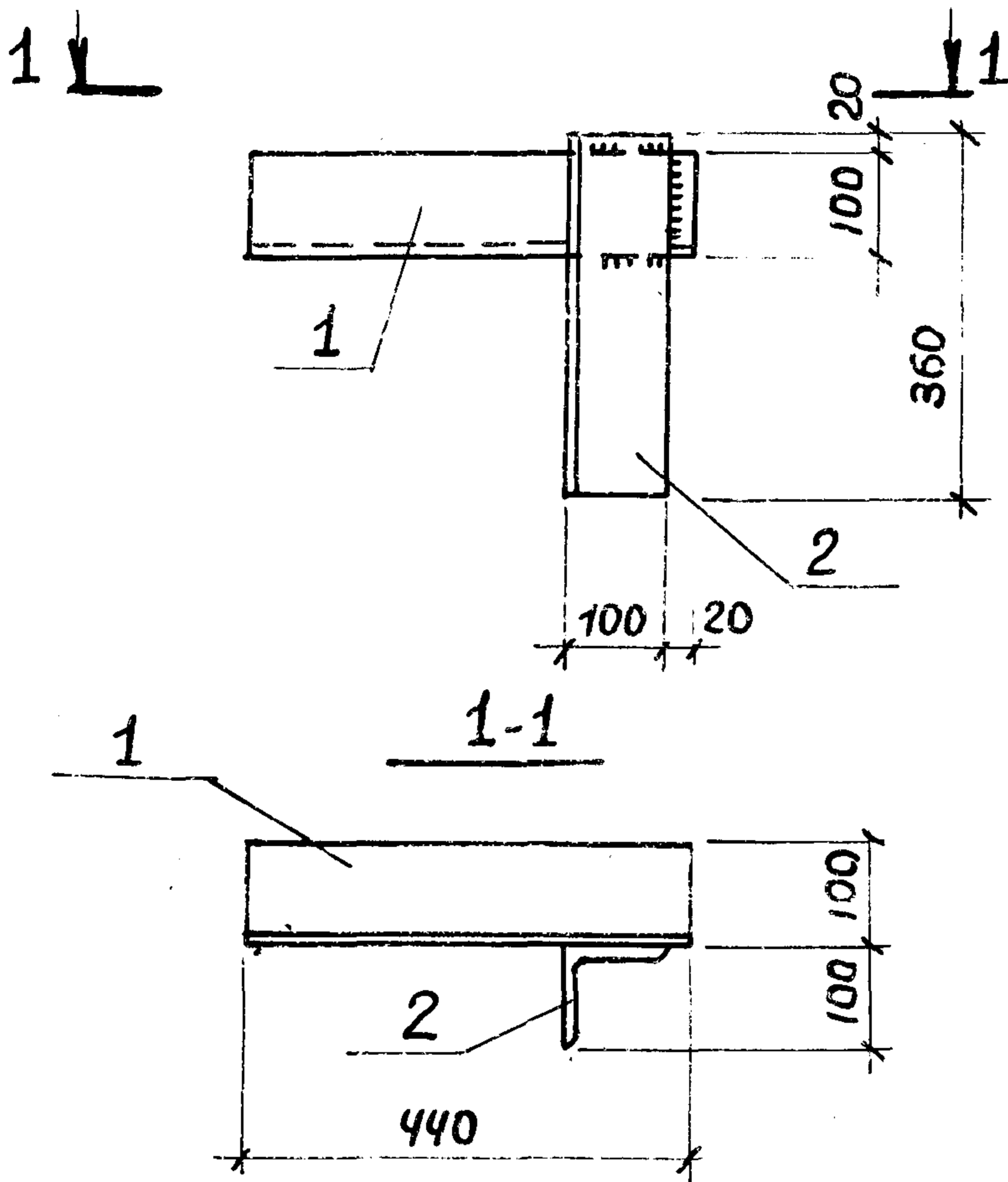
ИЗЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>ky</i>	1.030.9 - 2.7-2 - 0.53.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧБ</i>		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС 104, МС 105)	Р	Ст. табл.	—
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧБ</i>	ПОЛОСА Б-6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ИСПОЛНИЛ	ФОТИНЧЁВ	<i>В.Ф.</i>					
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>ЧБ</i>					



ПОРЯТОК	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.003-36	ПОЛОСА	1	
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.003-29	ПОЛОСА	1	

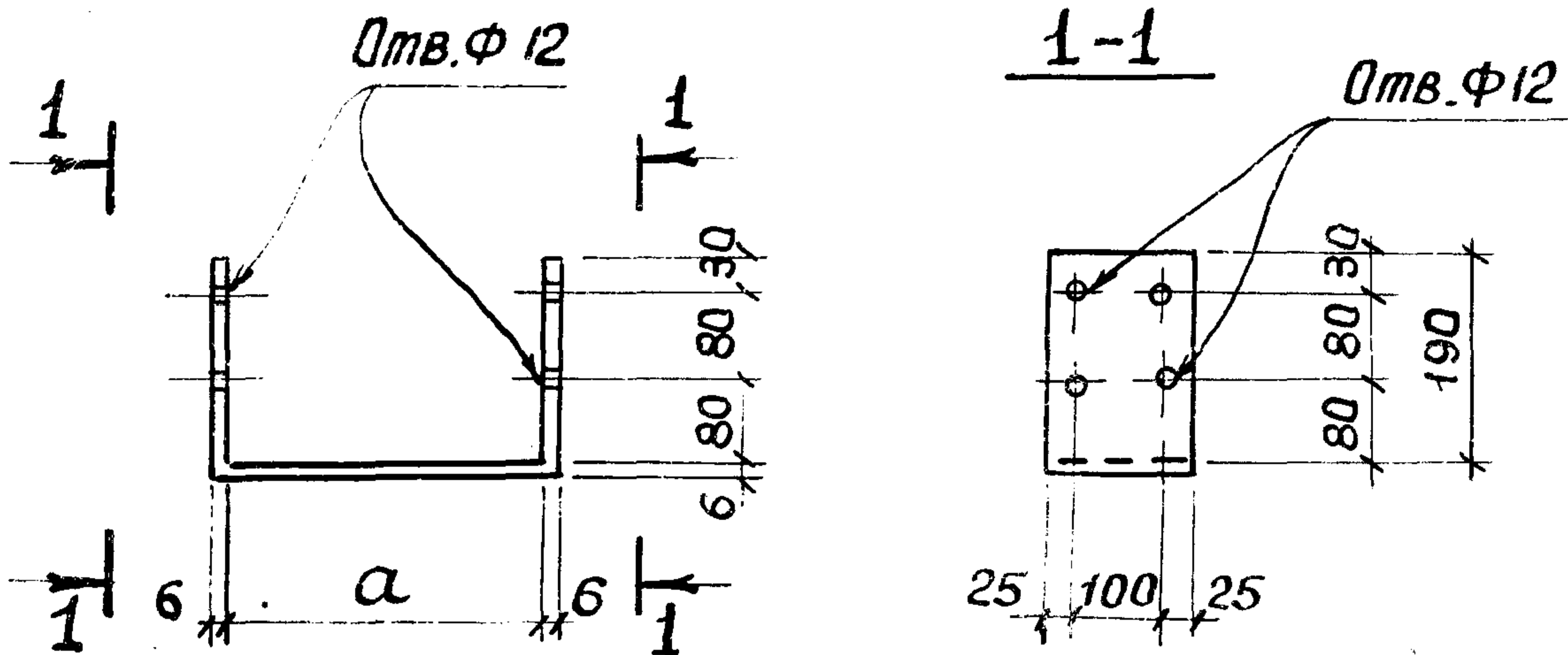
МНВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БОДОКНИЙ			1.030.9-2.7-2-0.54.0			
Н. КОНТР.	ЧУТАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 107	СТАРНЯ	МЯСО	МРЕШТАБ
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА				Р	3,3 кг	1:10
ИСПОЛНИЛ	ШОМНЧЕВ				Лнет	Лнетсв 1	
ПРОВЕРИЛ	ЧУТАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



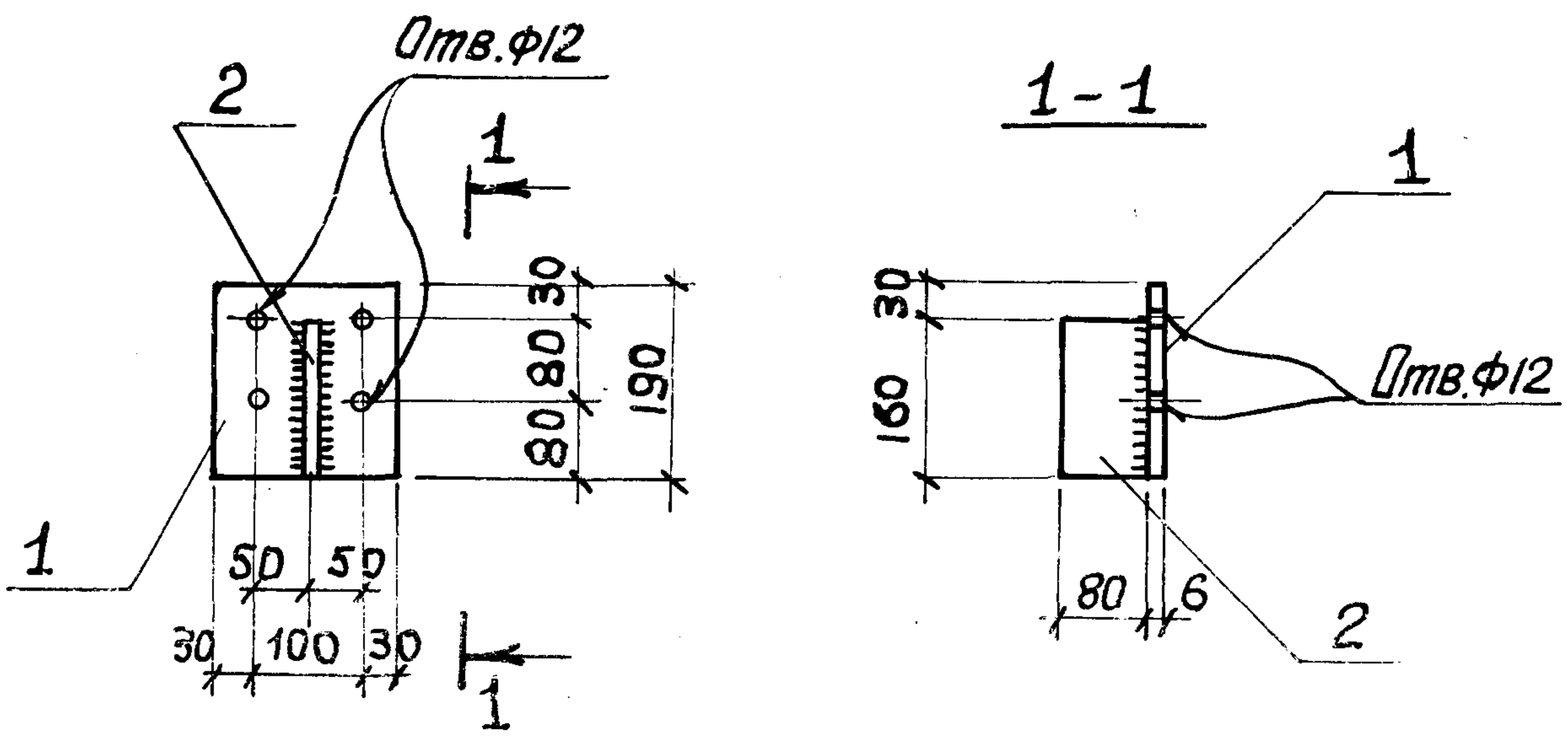
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.55.1	УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ 8609-72* Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=440	1	6,7 кг
Б4		2	1.030.9-2.7-2-0.55.2	УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ 8509-72* Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79 R=360	1	5,4 кг

Нач. отд.	Бродский	<i>Тч</i>	1.030.9-2.7-2-0.55.0				
И. контр.	Чутякова	<i>ЧК</i>					
Гл. констр.	Коротецкий	<i>КК</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 108		Стандия	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Чутякова	<i>ЧК</i>			Р	12,1 кг	1:10
Исполнил	Проценко	<i>ПР</i>			Лист	Листов 1	
Проверил	Чутякова	<i>ЧК</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	α, мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0	МС 109	552	6,6
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0-01	МС 112	382	5,4

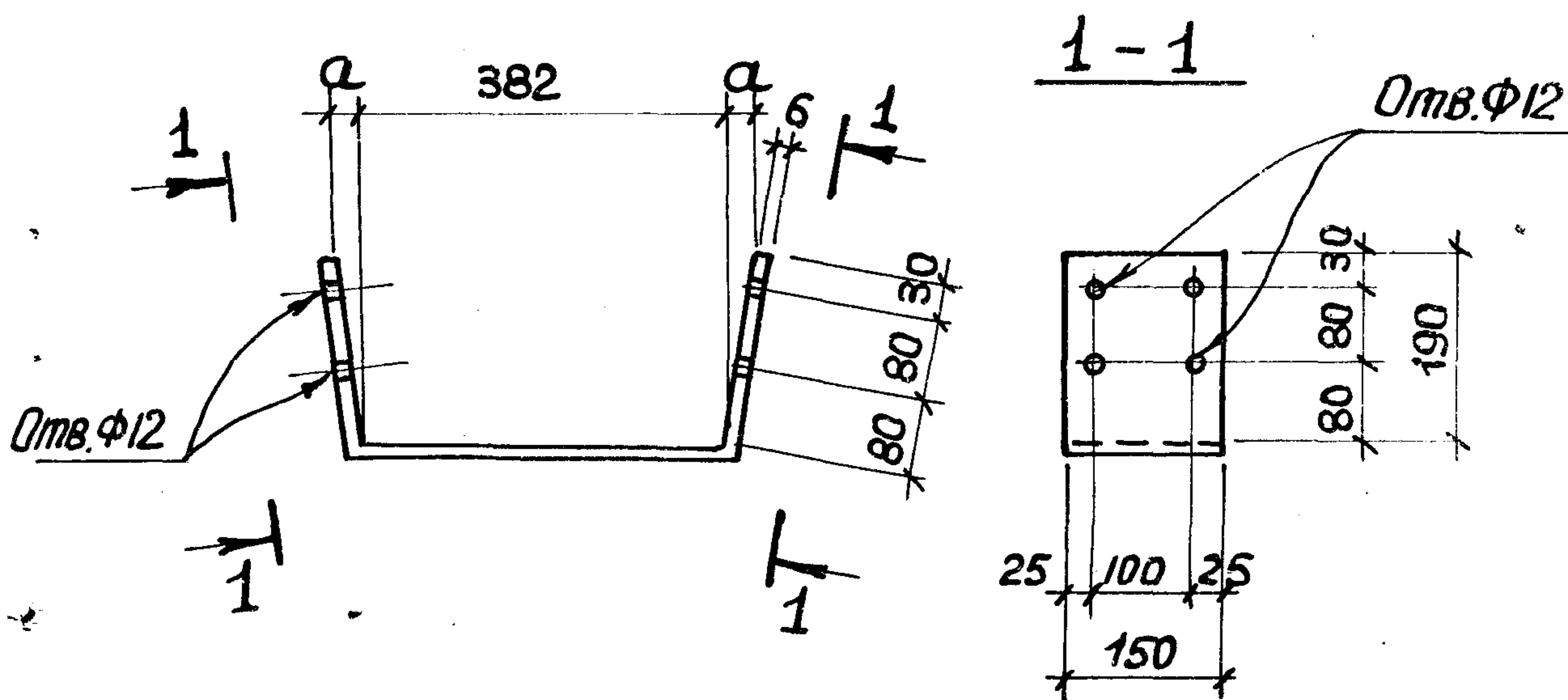
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.9 - 2.7-2-0.56.0			
			Иач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
			И. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
			Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
			Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изделие соединительное (МС 109, МС 112)	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	ст. табл.	—
				Лист	Листов 1	
				Полоса Б-6х150 ГОСТ 103-76 ВстЗ кп 2 ГОСТ 535-79		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9 - 2.7-2-0.003-32	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9 - 2.7-2-0.003-34	полоса	1	

ННВ. № ПОЯР. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 БВАМ. ННВ. №

Нач. отд.	Бродский			1.030.9 - 2.7-2-0.57.0  ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 110	Стадия	Масса	Масштаб
И. контр.	Чумакова				Р	2,6 кг	1:10
Гл. спец.	Хоротецкий				Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Чумакова				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
Исполнил	Шоминачев						
Проверил	Чумакова						



Обозначение	Марка	Размер, мм	Масса, кг
		a	
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0	МС 111	14	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-01	МС 113	13	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-02	МС 114	16	5,4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное (МС 111; МС 113; МС 114)	Стандия	Масса	Масштаб		
	Н.контр.	Чумакова			Р	Ст. табл.	—		
	Гл. спец.	Коротецкий			Лист	Листов 1			
	Рук. гр.	Чумакова			Полоса Б-6x150 ГОСТ 103-76 Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
	Исполнил	Фотичев							
Проверил	Чумакова	20434-09	134						

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.030.9-2.7-2-0.59.0 —										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
А4			1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
				Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ КП 2-1 ГОСТ 535-79												
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.59.1	ℓ = 950	1											11,7 кг
				— 01 ℓ = 1250		1										15,4 кг
				— 02 ℓ = 1550			1									19,1 кг
				— 03 ℓ = 1720				1								21,2 кг
				— 04 ℓ = 1850					1							22,8 кг
				— 05 ℓ = 1900						1						23,4 кг
				— 06 ℓ = 2020							1					24,9 кг
				— 07 ℓ = 2150								1				26,4 кг
				— 08 ℓ = 2440									1			30,0 кг
				— 09 ℓ = 2740											1	33,7 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.60.0	ФАСОНКА Ф1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		3	— 01	ФАСОНКА Ф2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

Нач. отд.	Котов	<i>Швайн</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цуд</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузь</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люх</i>
Ст. инж.	Вяргина	<i>Вярг</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люх</i>

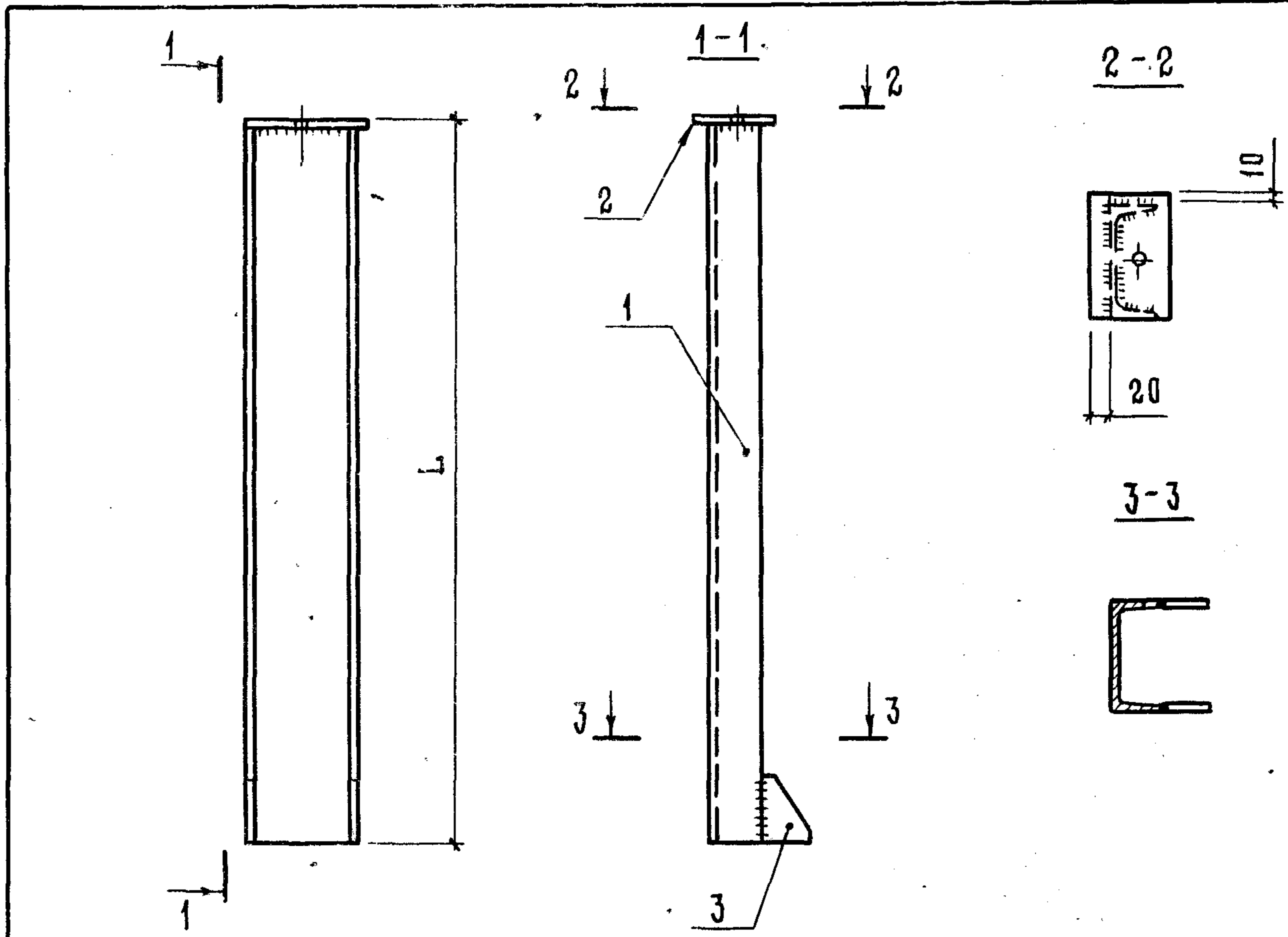
1.030.9-2.7-2-0.59.0

НАСАДКА СТАЛЬНАЯ  
(Н1, Н10)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ





Обозначение	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.59.0	Н1	960	13,5
-01	Н2	1260	17,2
-02	Н3	1560	20,9
-03	Н4	1730	23,0
-04	Н5	1860	24,6
-05	Н6	1910	25,2
-06	Н7	2030	26,7
-07	Н8	2160	28,2
-08	Н9	2450	31,8
-09	Н10	2750	35,5

1.030.9-2.7-2-0.59.0.СБ

Насадка стальная  
(Н1...Н10)  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см.табл.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ.И	Нач.отд.	Котов	<i>Котов</i>
			Гл.констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
			Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
			Гл.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
			Ст.инж.	Варгина	<i>Варгина</i>
			Гл.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

Рис 1

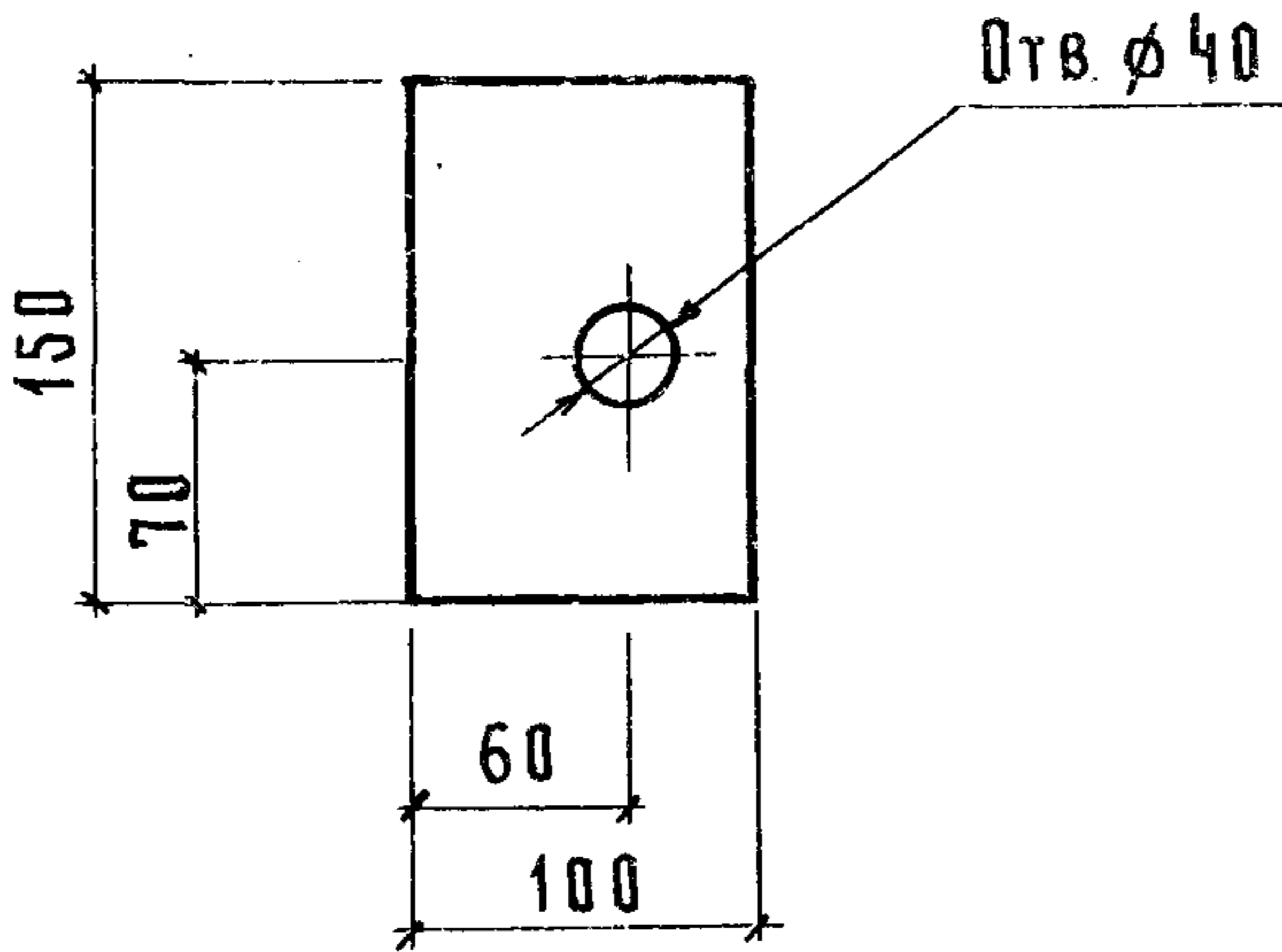
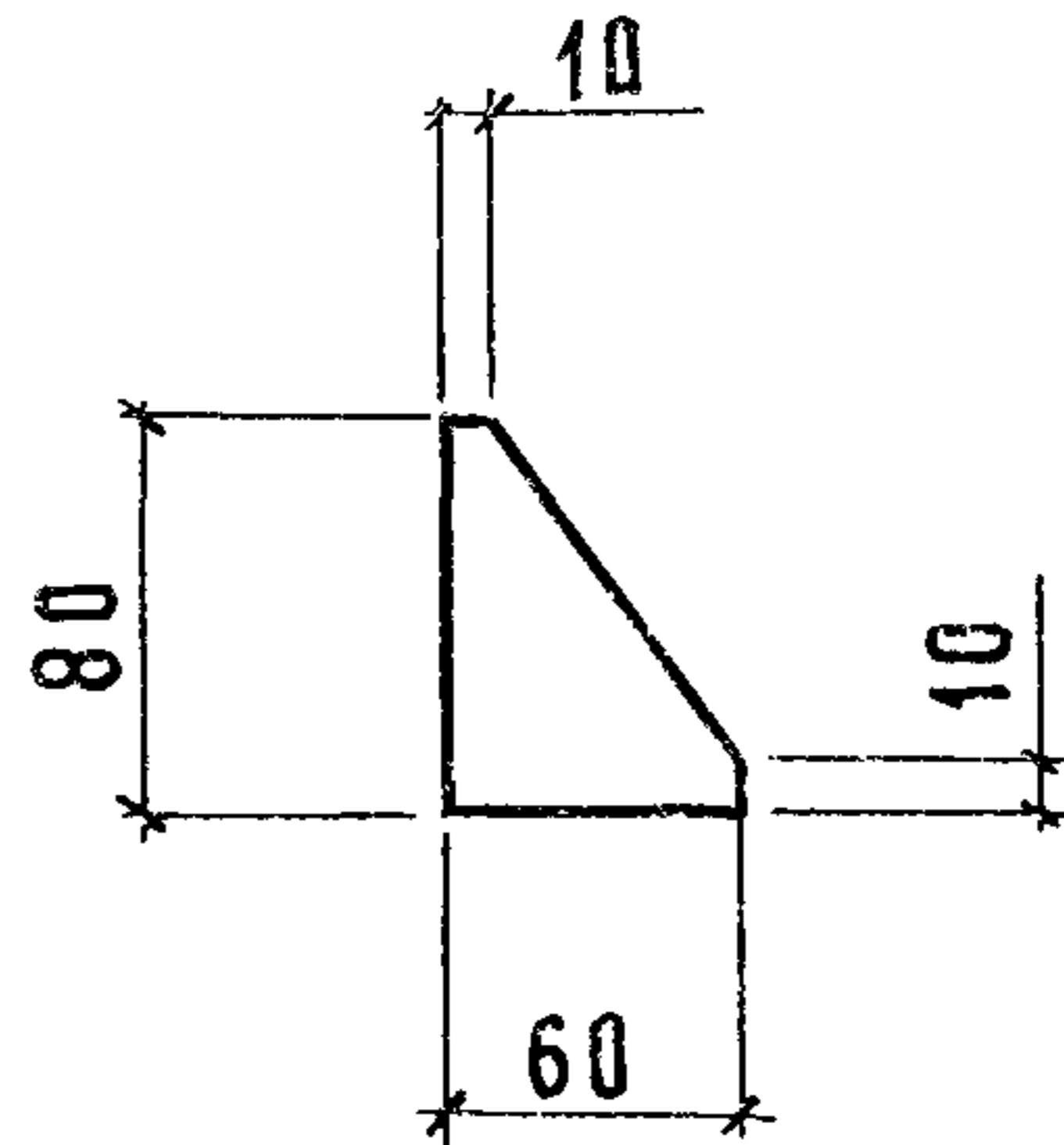


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Длина мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.60.0	Ф1	1	Б-10×100	150	1,2
-01	Ф2	2	Б-8×60	80	0,30

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

				1.030.9-2.7-2-0.60.0		
				ФАСОНКА Ф		
				Полоса ГОСТ 103-76 ВСТЗкп2-1 ГОСТ 535-79		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист Листов 1		
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

Рис. 1

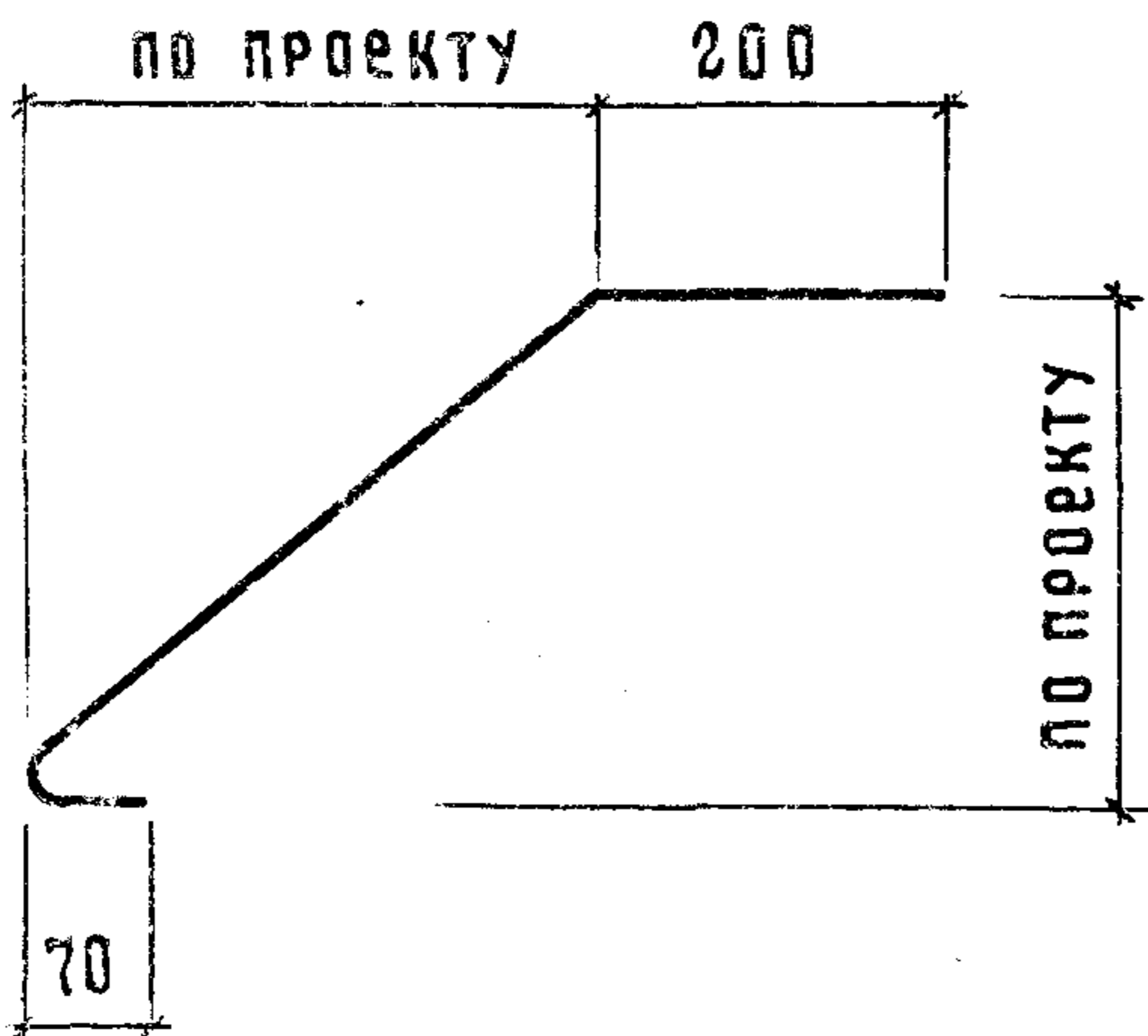
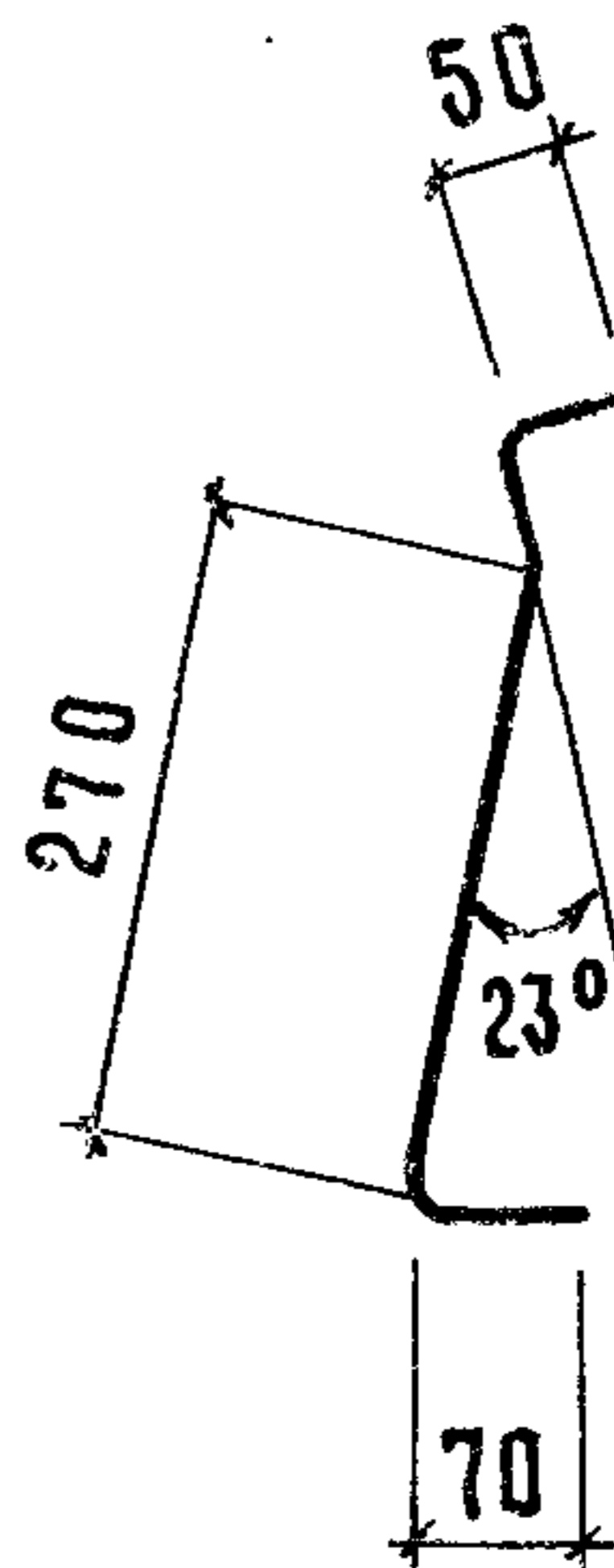


Рис. 2



на 1 п.м

Обозначение	Рис.	Марка изделия	Ширина развертки мм	Масса кг
1.030.9-2.7-2-0.61.0	1	ФС1	по проекту	по проекту
-01	2	ФС2	450	2,8

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	1.030.9-2.7-2-0.61.0			
			НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ (ФС1; ФС2)
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>	Р	СМ. ТАБЛ.		
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>	ЛИСТ ОЦИН.	Б-0,8 ГОСТ 19903-74*		
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>		МСТЗ КП 1 ГОСТ 14918-80		
СТ. ИНЖ.	МАТВРЕВА	<i>Матвеева</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>				

Инв. № подл.	Подпись и дата	взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.62.0				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 e=570	1				8,1 кг
			-01	e=540		1			7,6 кг
			-02	e=510			1		7,2 кг
			-03	e=480				1	6,8 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Уголок 6110x70x8 ГОСТ 8510-72* e=100	2	2	2	2	2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		3		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6	
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

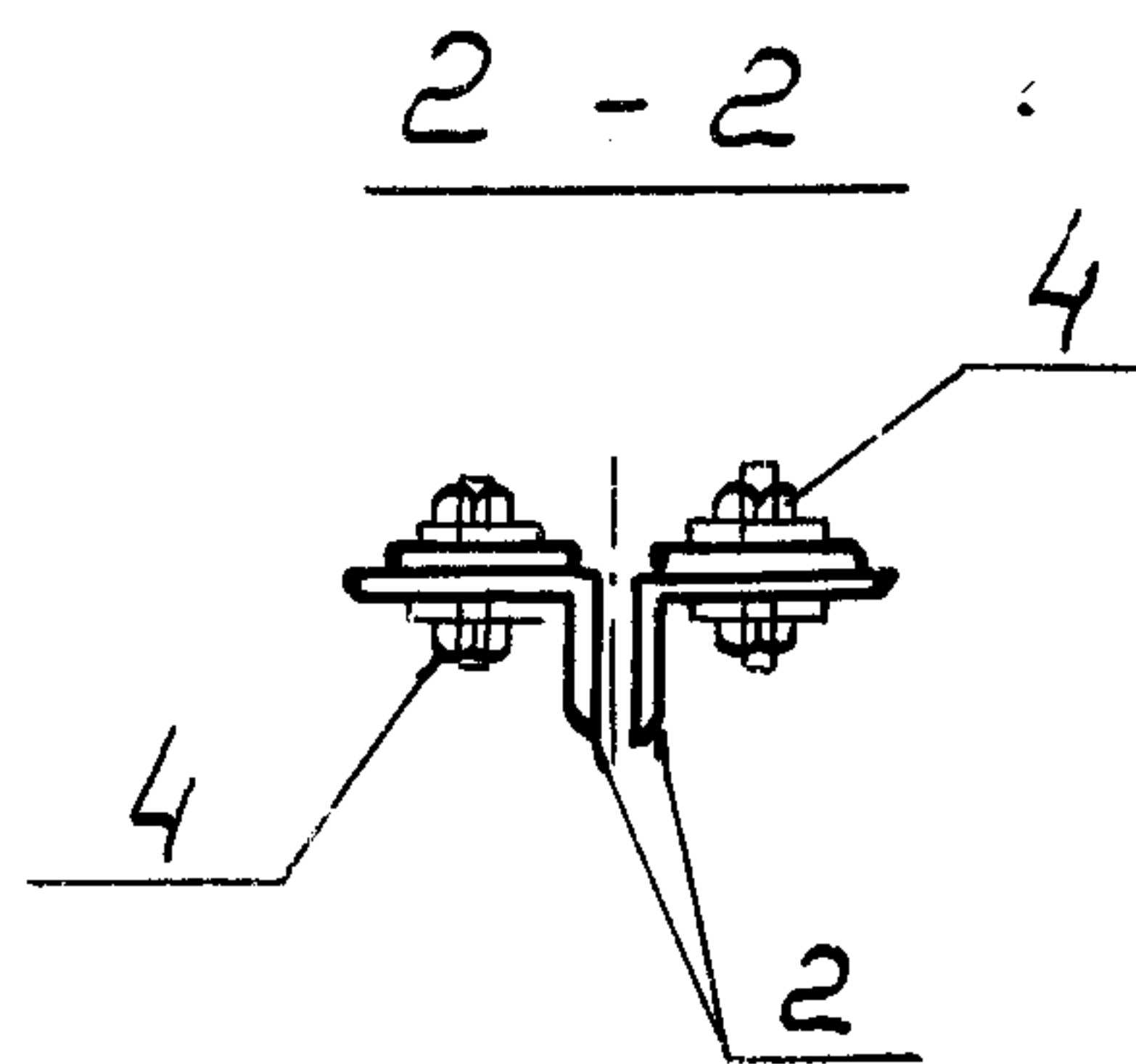
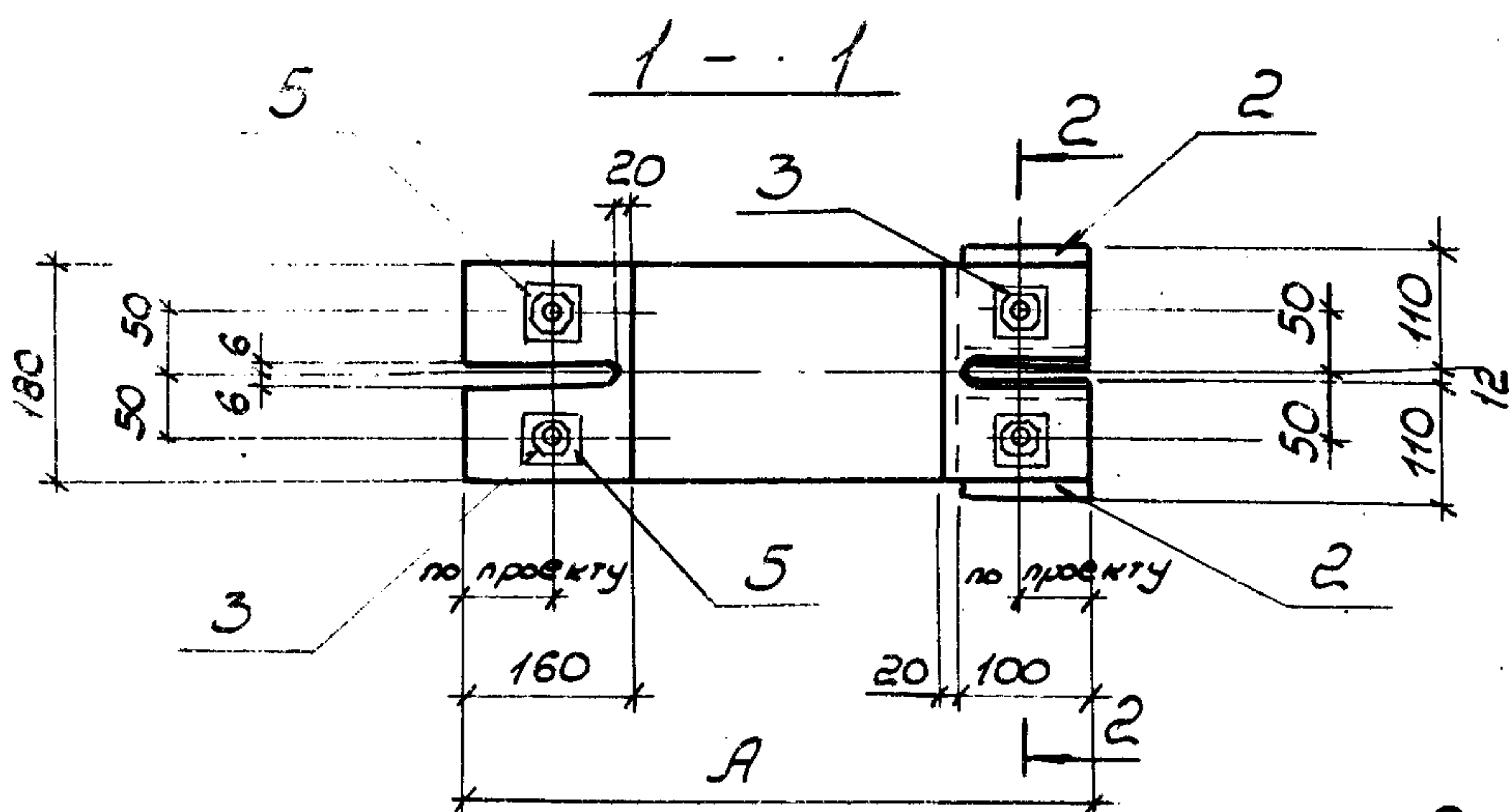
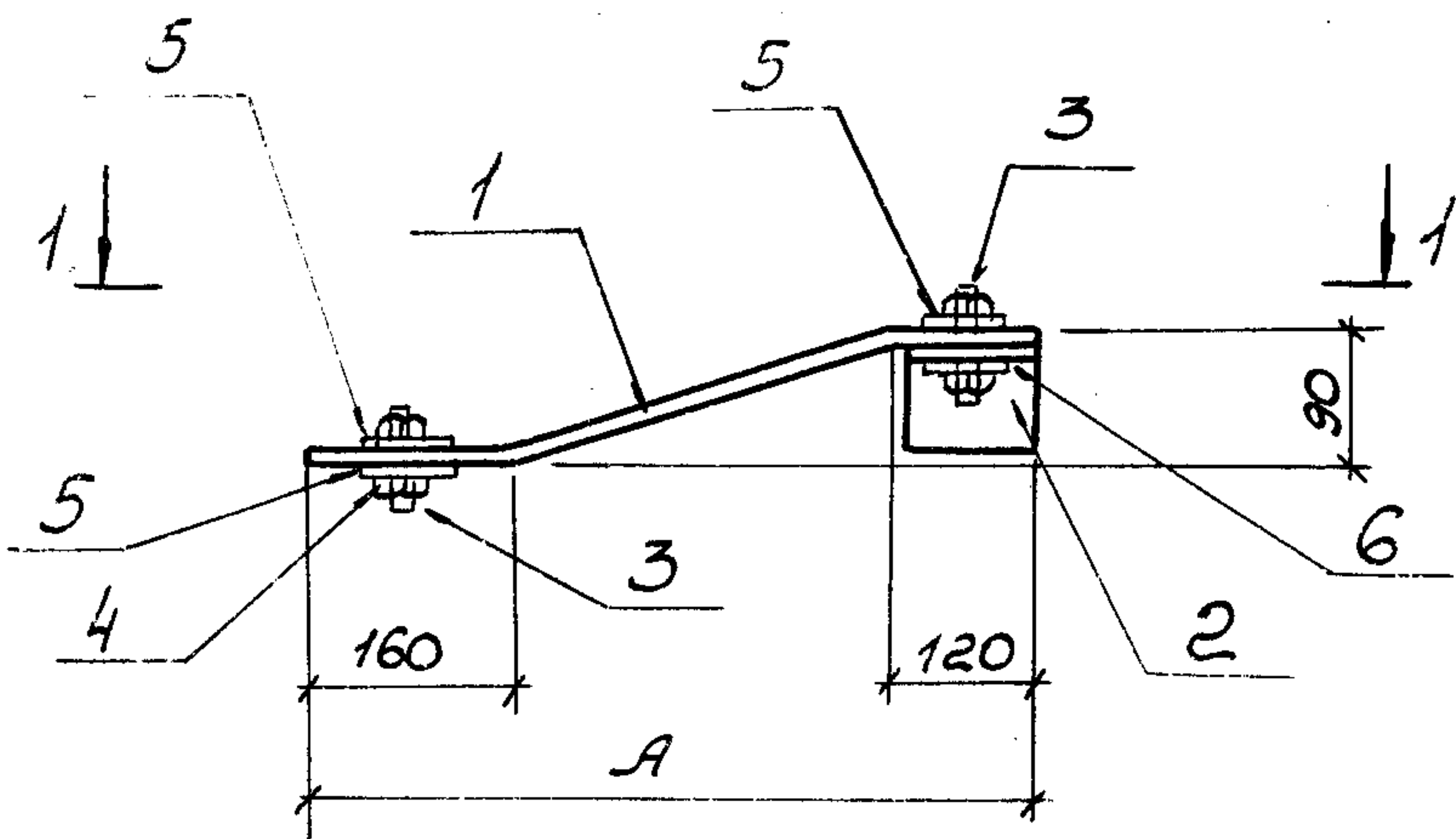
20434-09 139

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.85
Гл. спец.	Калиткульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Калиткульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.62.0

Изделие соединительное  
МС 115

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОЕСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.62.0	МСН5	560	10,3
-01		530	9,8
-02		500	9,4
-03		470	9,0

Инв. N подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балахирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ

Изделие соединительное  
МСН5.

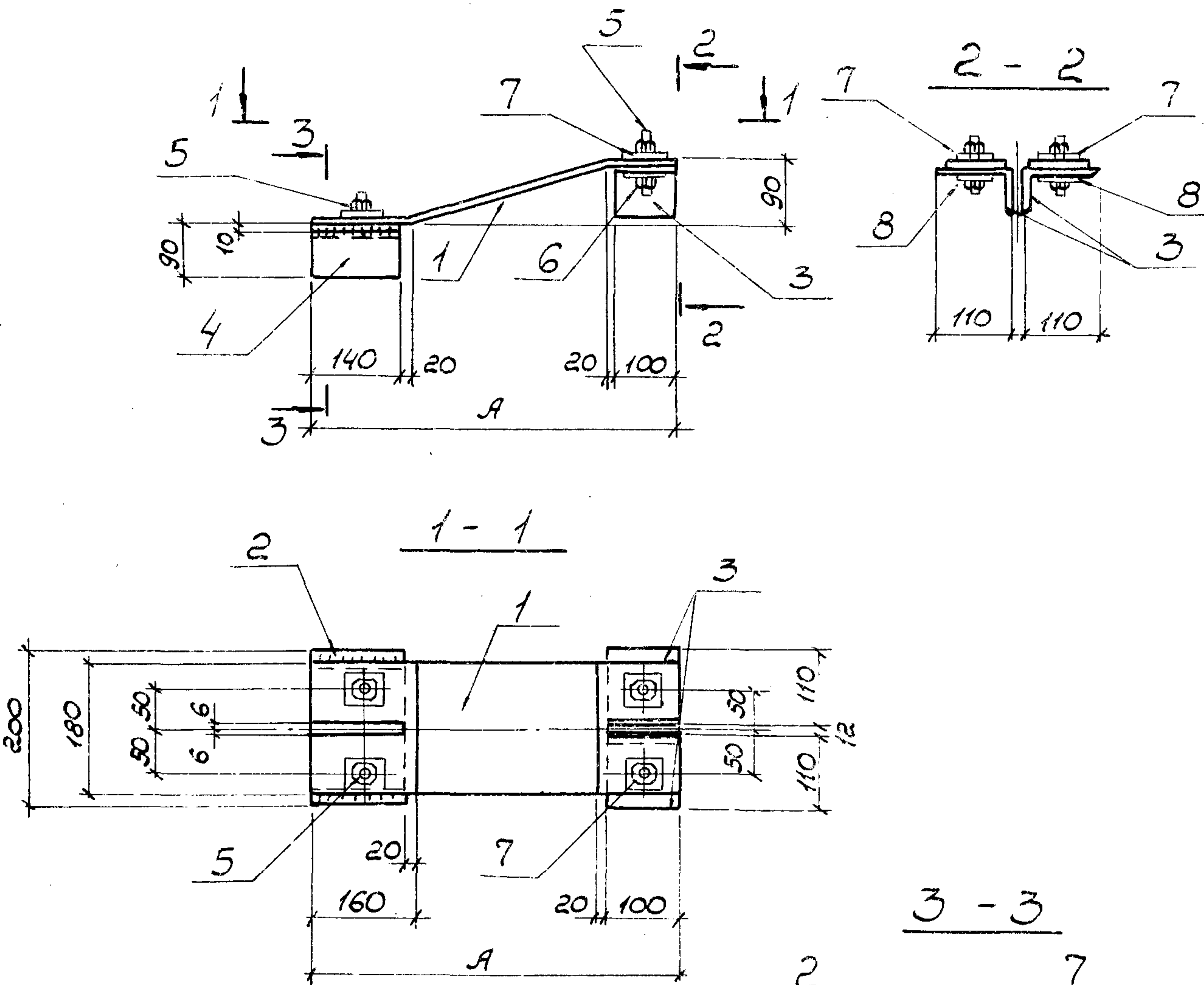
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

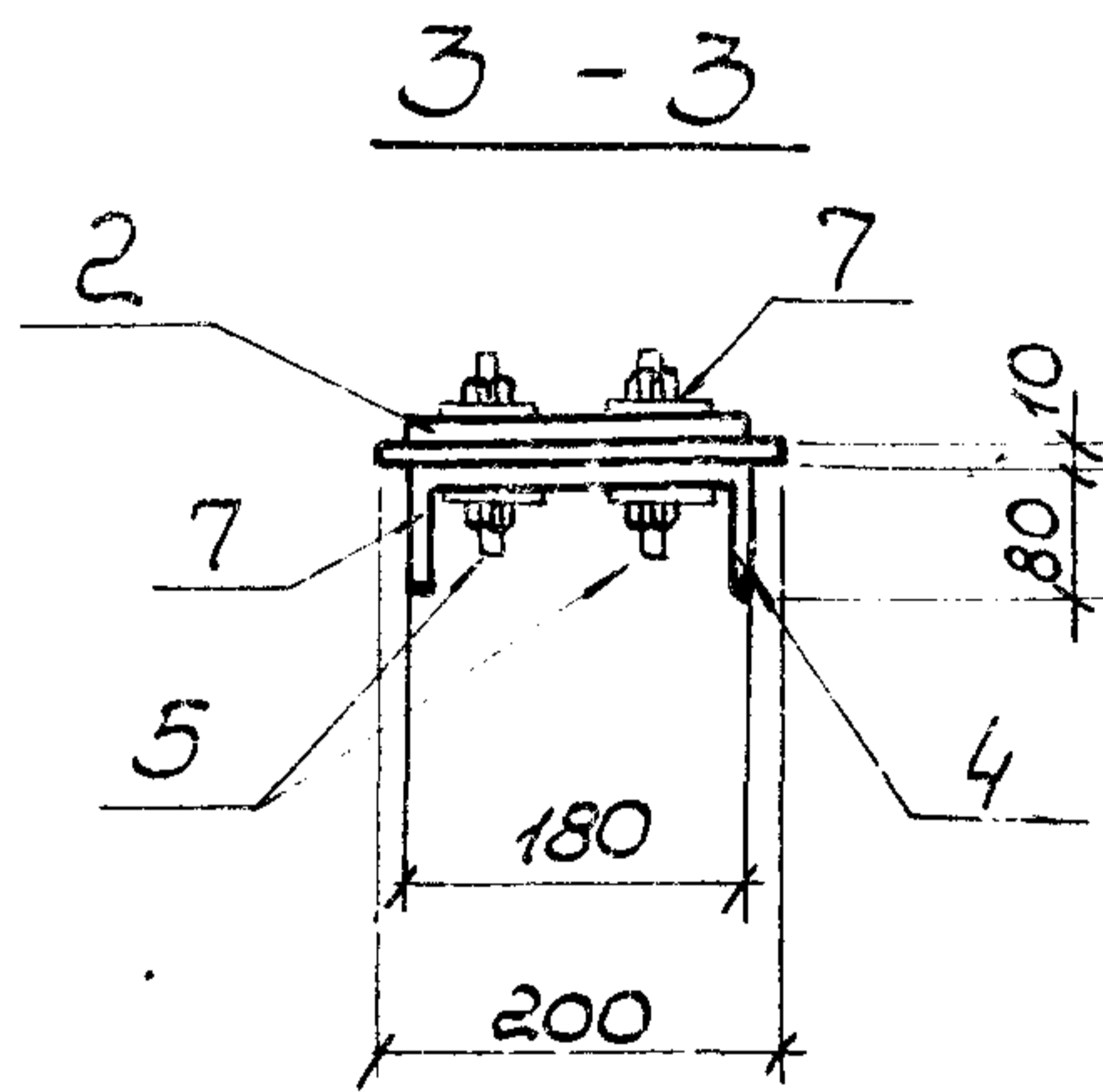
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

20434-09 111

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.63.0				Примечание		
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X			
A4			1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76      ρ=570	1				8,1 кг		
			-01	ρ=540		1			7,6 кг		
			-02	ρ=510			1		7,2 кг		
			-03	ρ=470				1	6,8 кг		
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 140x10    ρ=200	1	1	1	1	2,2 кг		
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Уголок L 110x70x8    ρ=100 ГОСТ 8510-72*	2	2	2	2	2,2 кг		
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Гнутый швеллер L 180x80x5 ГОСТ 8278-83      ρ=140	1	1	1	1	1,9 кг		
				<u>Стандартные изделия</u>							
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4			
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4			
		7		Шайба 20.01.05    ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6			
		8		ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2			
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	кг		
				Исх. отд. Светличный	1.030.9-2.7-2-0.63.0						
				Гл. спец. Капитульский							
				Рук. гр. Корсунский	Изделие соединительное МС 116				Стадия	Лист	Листов
				Исполн. Фельдман					Р		1
				Исполн. Балакирева	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						
				Провер. Корсунский							
				Н.контр. Капитульский							



Обозначение	марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.63.0	МС 116	560	14,4
-01		530	13,9
-02		500	13,5
-03		470	13,1



Шмб. N	подп.	Подпись и дата	Взам. шмб. N	1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ		
				Исполн. Фельдман	Исполн. Балакирева	Провер. Корсунский
				Изделие соединительное МС 116.		
				Сборочный чертеж		
				Сталь марки ВСтЗкп2		
				Стадия	масса	масштаб
				Р	ст. табл.	1:10
				лист	листо в 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.64.0				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.64.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.64.0	Полоса - 180x10 Гост 103-76 $r=570$	1				8,1 кг
			01	$r=540$		1			7,6 кг
			02	$r=510$			1		7,2 кг
			03	$r=470$				1	6,8 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.64.0	Полоса - 110x10 $r=100 \div 170$	1	1	1	1	1,5 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.64.0	Уголок 610x70x8 Гост 6510-72* $r=100$	2	2	2	2	2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		4		Болт М20x75.58 Гост 7798-70*	4	4	4	4	
		5		Гайка М20.5 Гост 5915-70*	4	4	4	4	
		6		Шайба 20.01.05 Гост 11371-68*	6	6	6	6	
		7		Гост 10906-66*	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

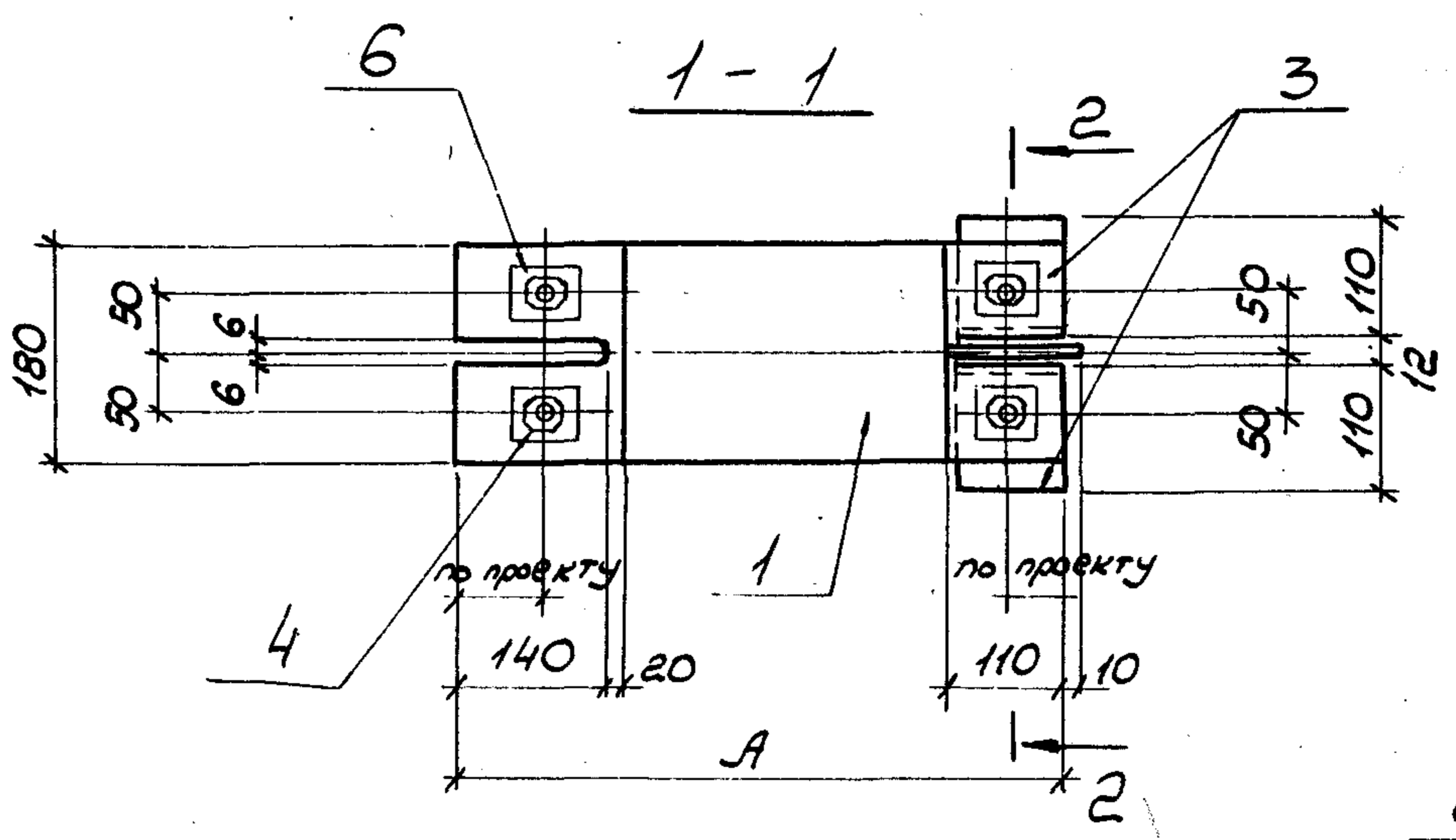
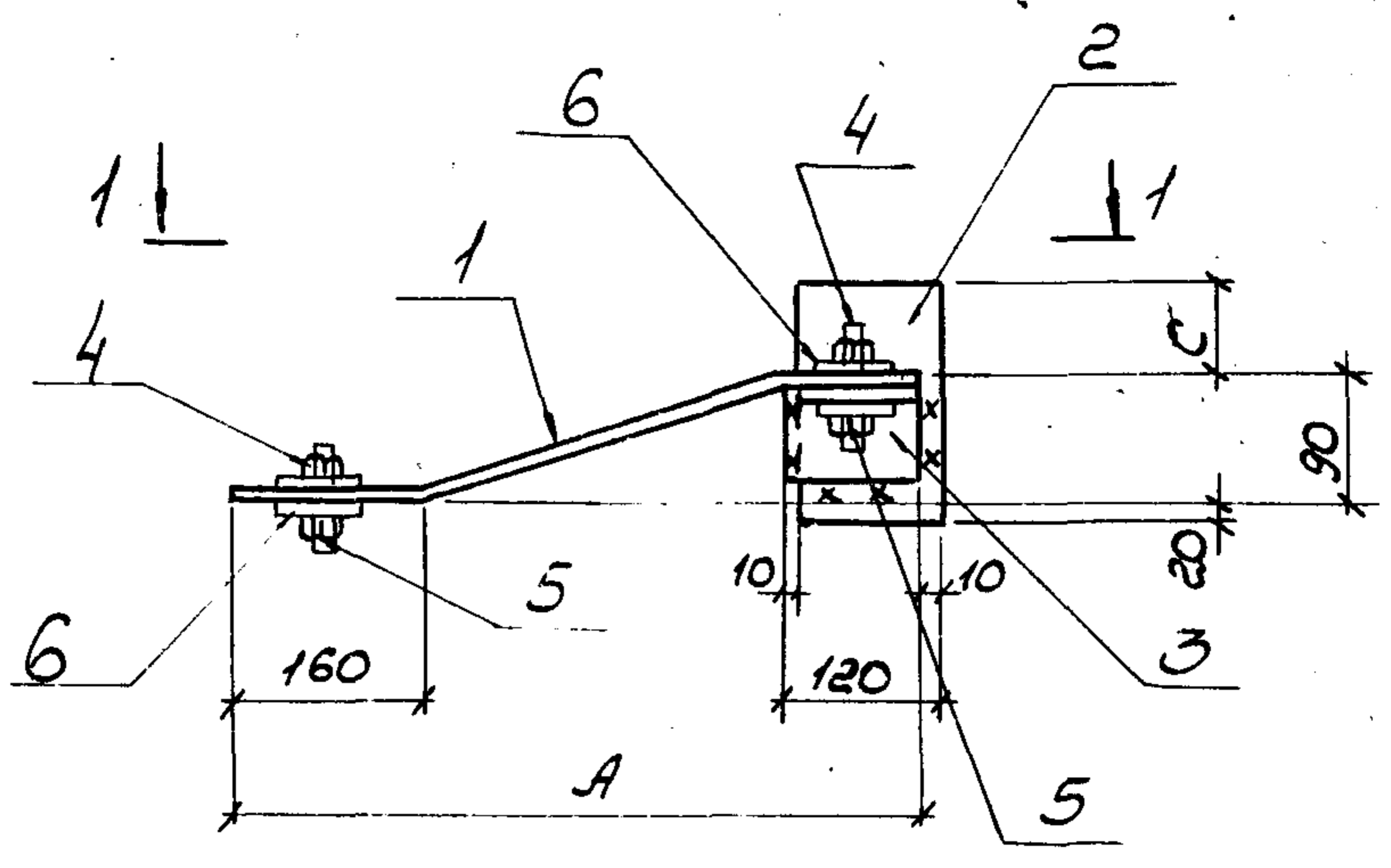
Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.05.88
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.64.0

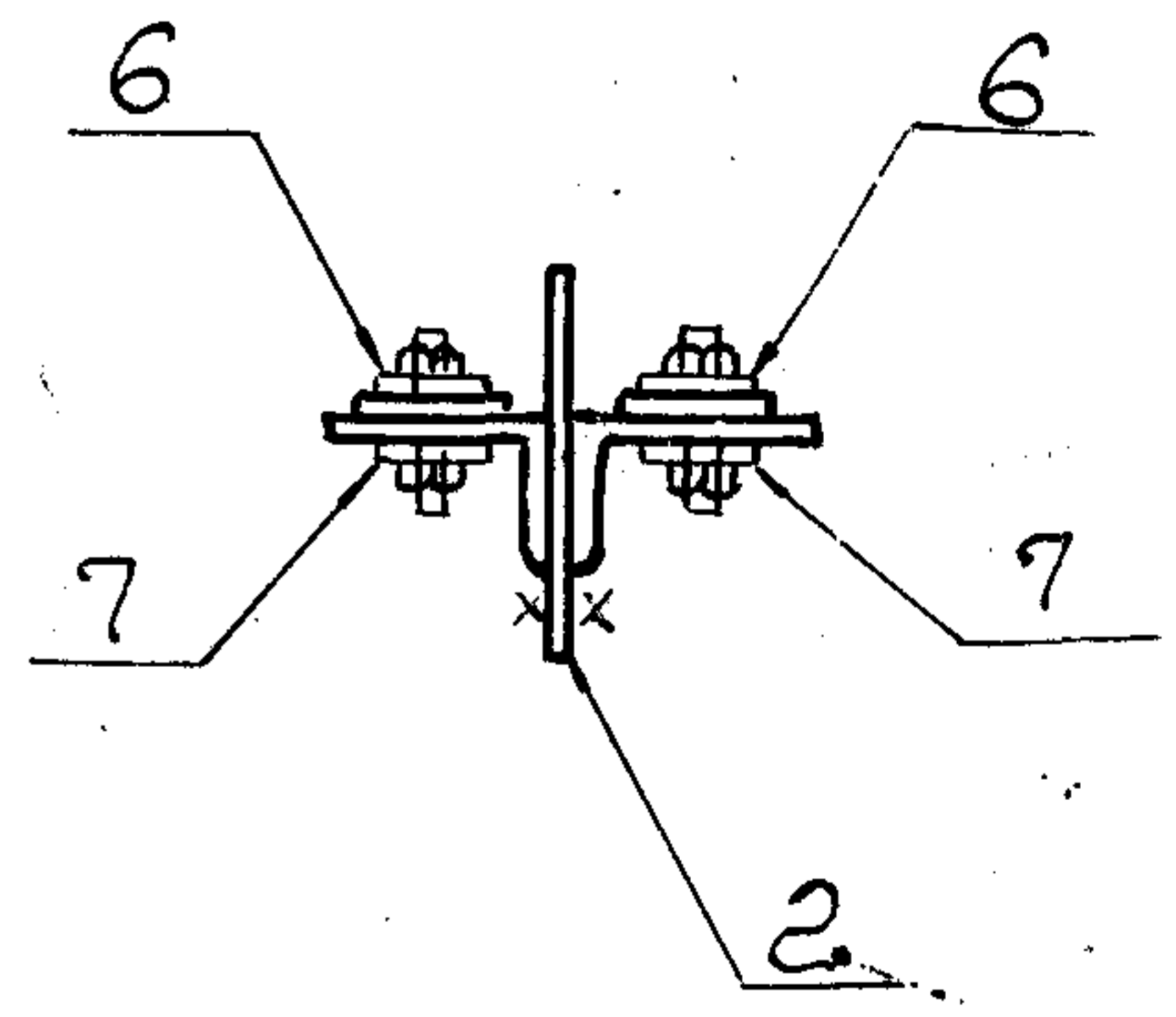
Изделие соединительное  
МС 117

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ		





2-2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		A	C	
1.030.9-2.7-2-0.64.0	МС 117	560	по проекту	11,8
-01		530		11,3
-02		500		10,9
-03		470		10,5

Шк. N подл. Подпись и дата

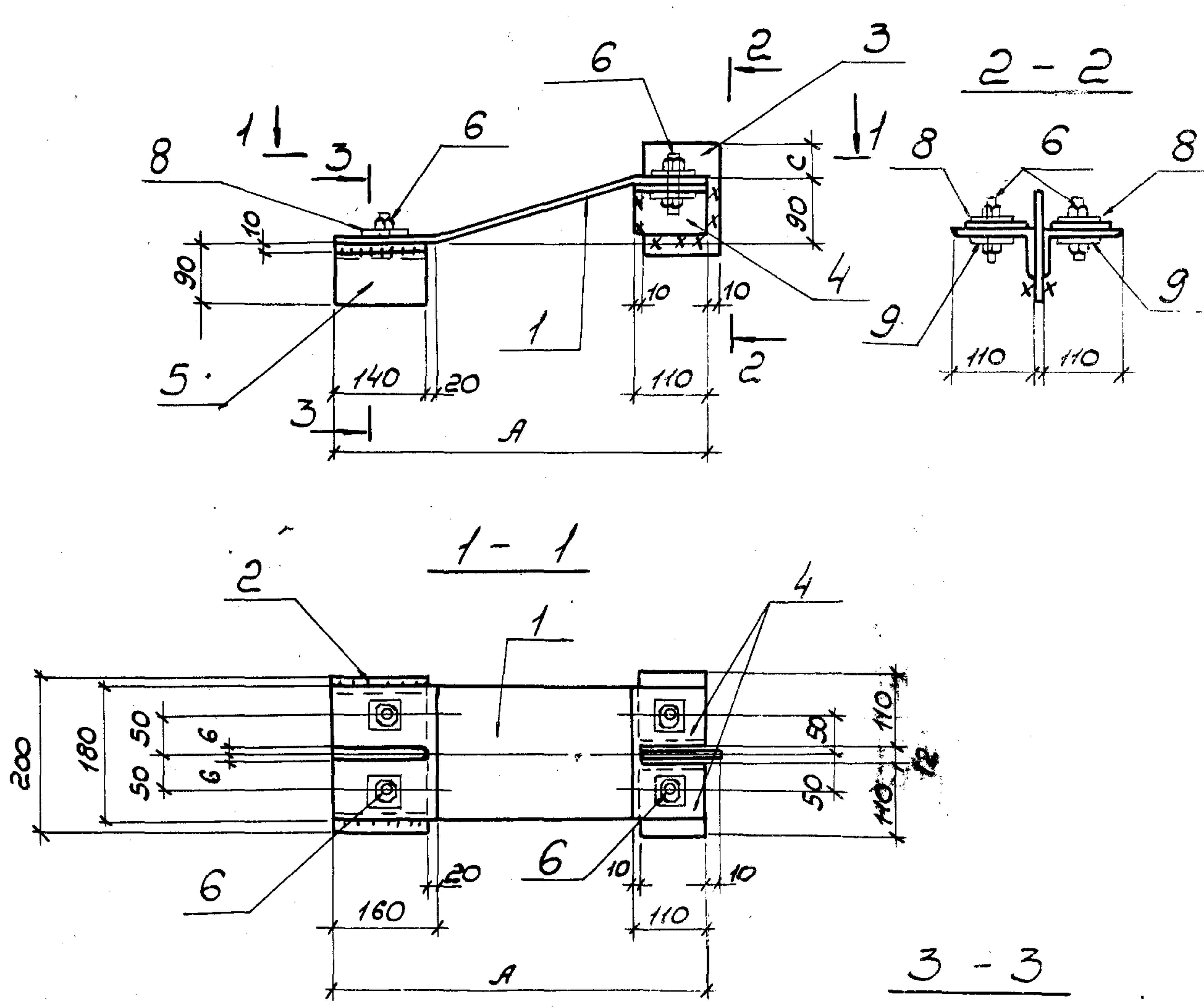
Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.64.0СБ		
Издание	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
лист	листов 1	
Сталь марки ВСтЗп2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

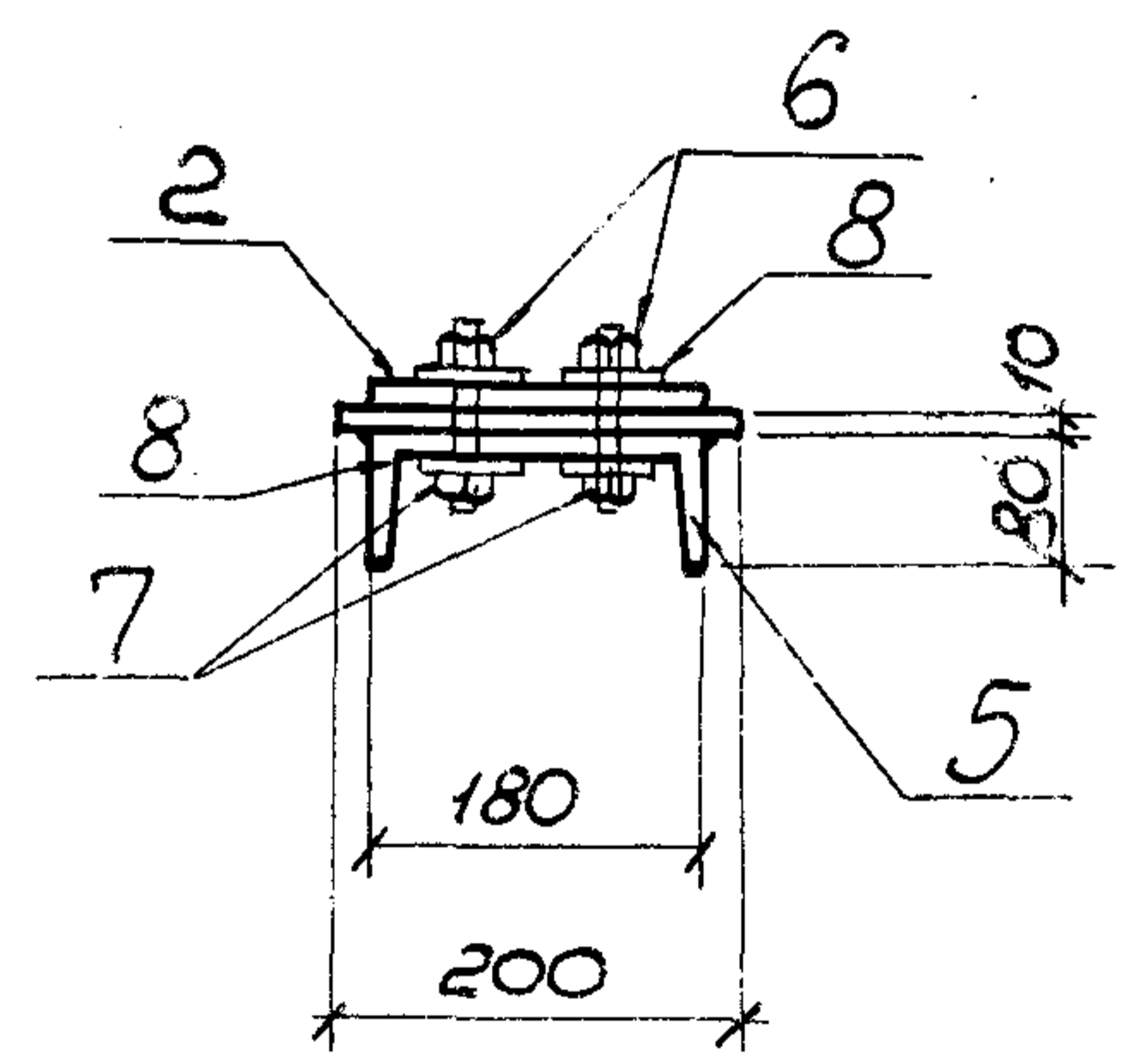
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.65.0-				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.65.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 180x10 гост 103-76 e=570	1				8,1 кг
			-01	e=540		1			7,6 кг
			-02	e=510			1		7,2 кг
			-03	e=470				1	6,8 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 140x10 e=200	1	1	1	1	2,2 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 110x10 e=100÷170	1	1	1	1	1,5 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Уголок L110x70x8 гост 8510-72* e=100	2	2	2	2	2,2 кг
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Гнутый швеллер 180x80x5 гост 8278-83 e=140	1	1	1	1	1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		6		Болт М20x75.5В гост 7798-70*	4	4	4	4	
		7		Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4	
		8		Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	6	6	6	6	
		9		гост 10906-66*	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	кг

Нач. отд.	Светличный	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.65.0
Гл. спец.	Капитульский		
рук. гр.	Корсунский		
Исполн.	Фельдман		
Исполн.	Балакирева		
Провер.	Корсунский		
Н. контр.	Капитульский		
			Изделие соединительное МС 118
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030-2.7-2-0.65.0	МС 118	560	по проекту	15,9
-01		530		15,4
-02		500		15,0
-03		470		14,6



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Нач. отд. Светлицыный	25.06.83	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб	
			Гл. спец. Капитульский						Р
			рук. зр. Корсунский			Изделие соединительное МС 118. Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
			Исполн. Фельдман				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
			Исполн. Балакирева		Сталь марки ВСтЗсп2				
			Провер. Корсунский						
			Н. контр. Капитульский						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-							Примечание
					-	01	02					
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X					
А4			1.030.9-2.7-2-0.66.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X					
				<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76	ρ=420	1						6,0 кг
				01	ρ=400		1					5,7 кг
				02	ρ=380			1				5,4 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Уголок L100x10 ГОСТ 8509-72*	ρ=240	2	2	2				7,4 кг

ДПЗУ-ПД 1117

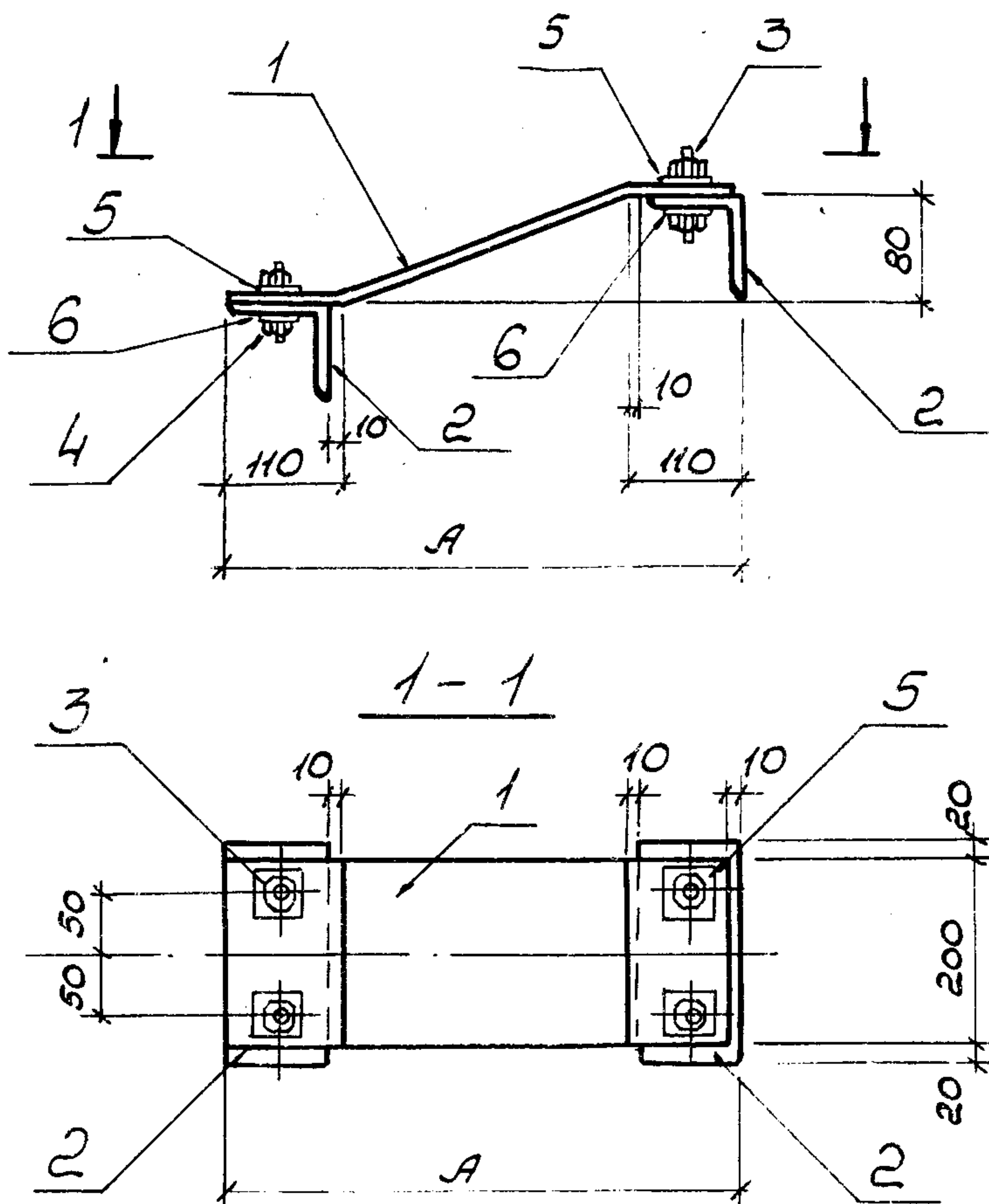
Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	№.об.83	1.030.9-2.7-2-0.66.0		
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>		Изделие соединительное МСН9		
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взят. инв. и

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-						Примечание
					-	01	02				
				<u>Стандартные изделия</u>							
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*							
		4		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*							
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*							
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*							
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3				кг

01111111

1.030.9 - 2.7-2 - 0.66.0	Лист
	2



Обозначение	Марка	А, мм	масса кг
1.030.9-2.7-2-0.66. 0		460	13,4
-01	МС119	380	13,1
-02		360	12,8

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.13	1.030.9-2.7-2-0.66. 0 СБ		
			Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				
			рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				
			Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>				
			Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>				
			Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>		Узделие соединительное МС119. Сборочный чертеж		
							Сталь марки ВСтЗкп2		
							Стандия	масса	масштаб
							Р	ст. табл.	1:10
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Имв. N подл.	Подпись и дата	Взят. имв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X					
A4			1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X					
				<u>Детали</u>									
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Полоса - 200 x 10 ГОСТ 103-76	l=400	1							6,3 кг
			-01		l=390		1						6,2 кг
			-02		l=370			1					5,8 кг
			-03		l=360				1				5,7 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Уголок L 125 x 10 ГОСТ 8309-72*	l=240	2	2	2	2				9,2 кг

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.67.0		
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				
Исполн.	Балакучева	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				
				Изделие соединительное МС 120		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

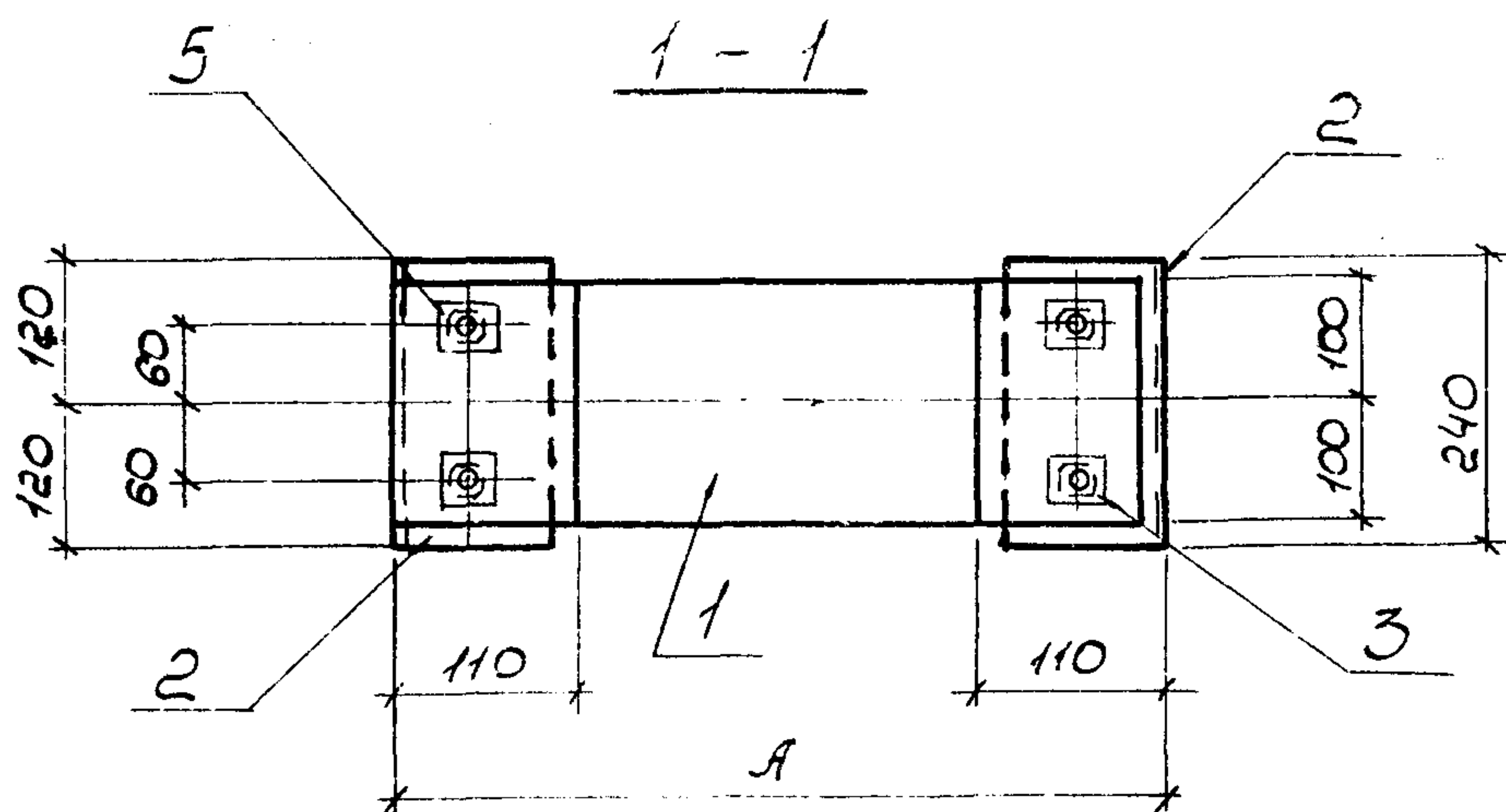
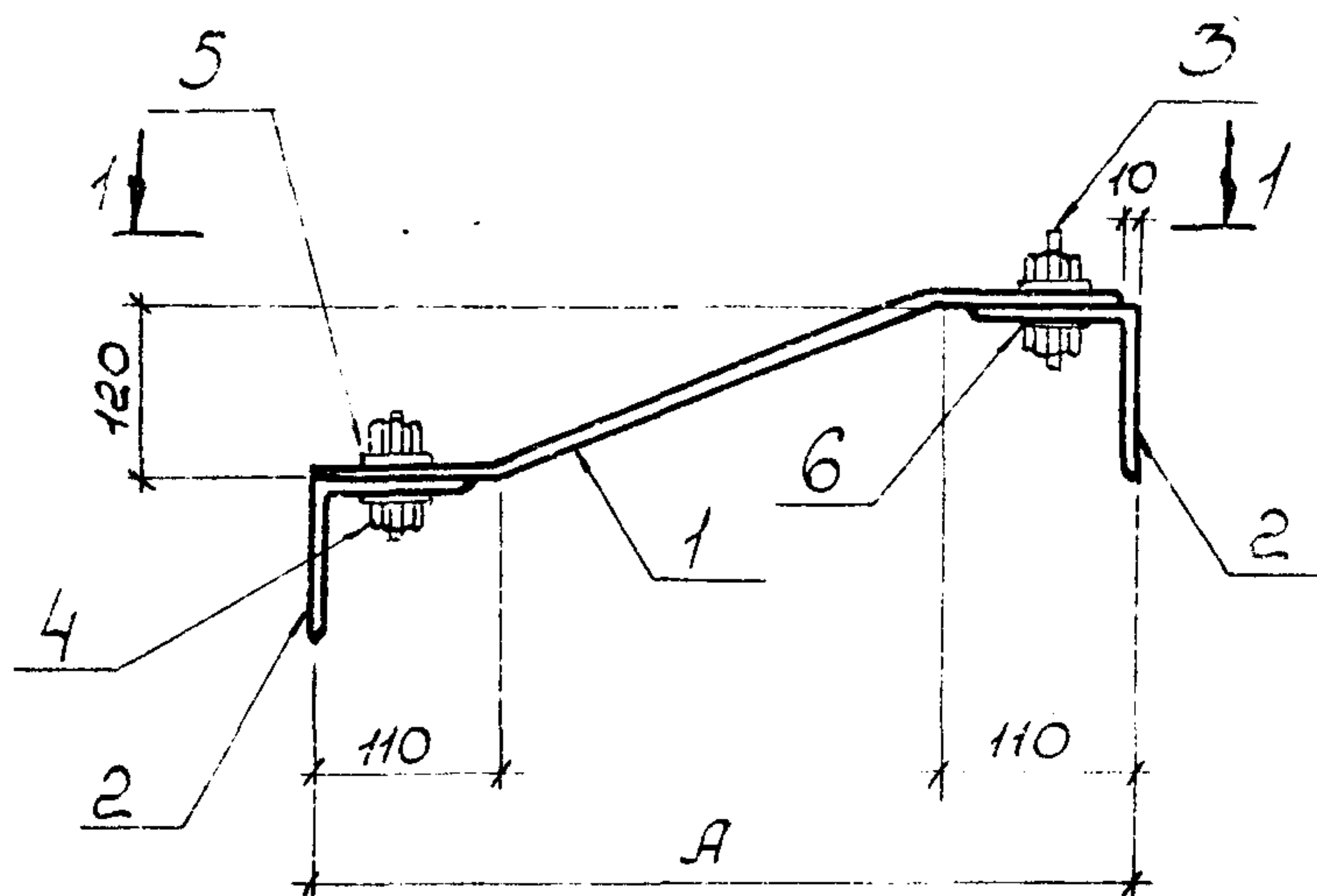
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-							Примечание	
					-	01	02	03					
				<u>Стандартные изделия</u>									
				Болт М20 × 75.58 ГОСТ 7798-70*									
				Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*									
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*									
				Шайба 20.01.06 ГОСТ 10906-66*									
				наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3					кг

20434-09 151

1.030.9-2.7-2-0.67.0	Лист
	2





Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.67. 0	МС 120	370	15,5
-01		350	15,4
-02		330	15,0
-03		310	14,9

Ш.В.Н. подл.	Подпись и дата	взят. ш.В.Н.	нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	18.06.83	1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ	Изделие соединительное МС 120. Сборочный чертеж	Стадия	масса	масштаб
			Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				Р	ст. табл.	1:10
			рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>				Лист	Листов 1	
			Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
			Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>						
			Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>						
	Н. контр	Капитульский	<i>[Signature]</i>								

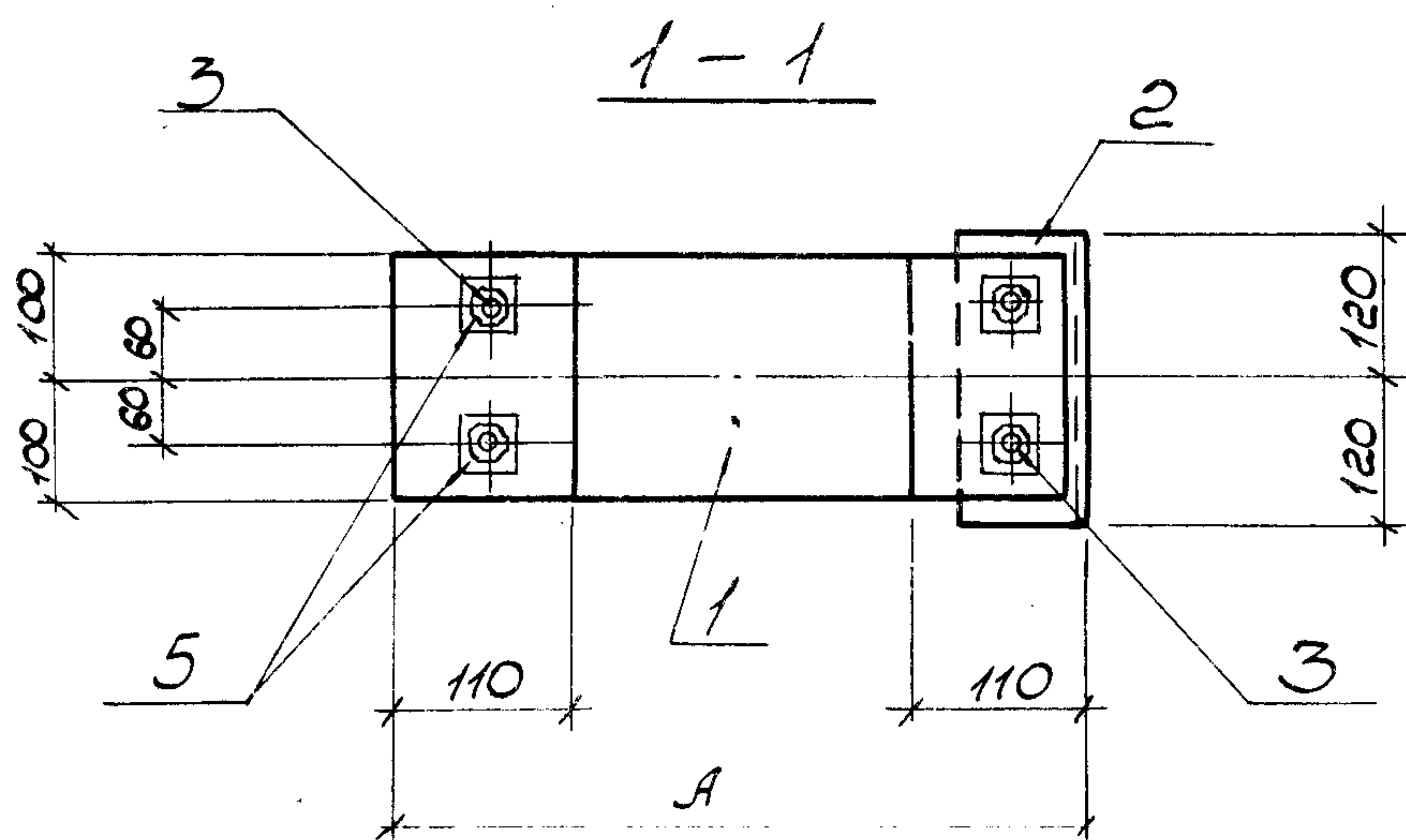
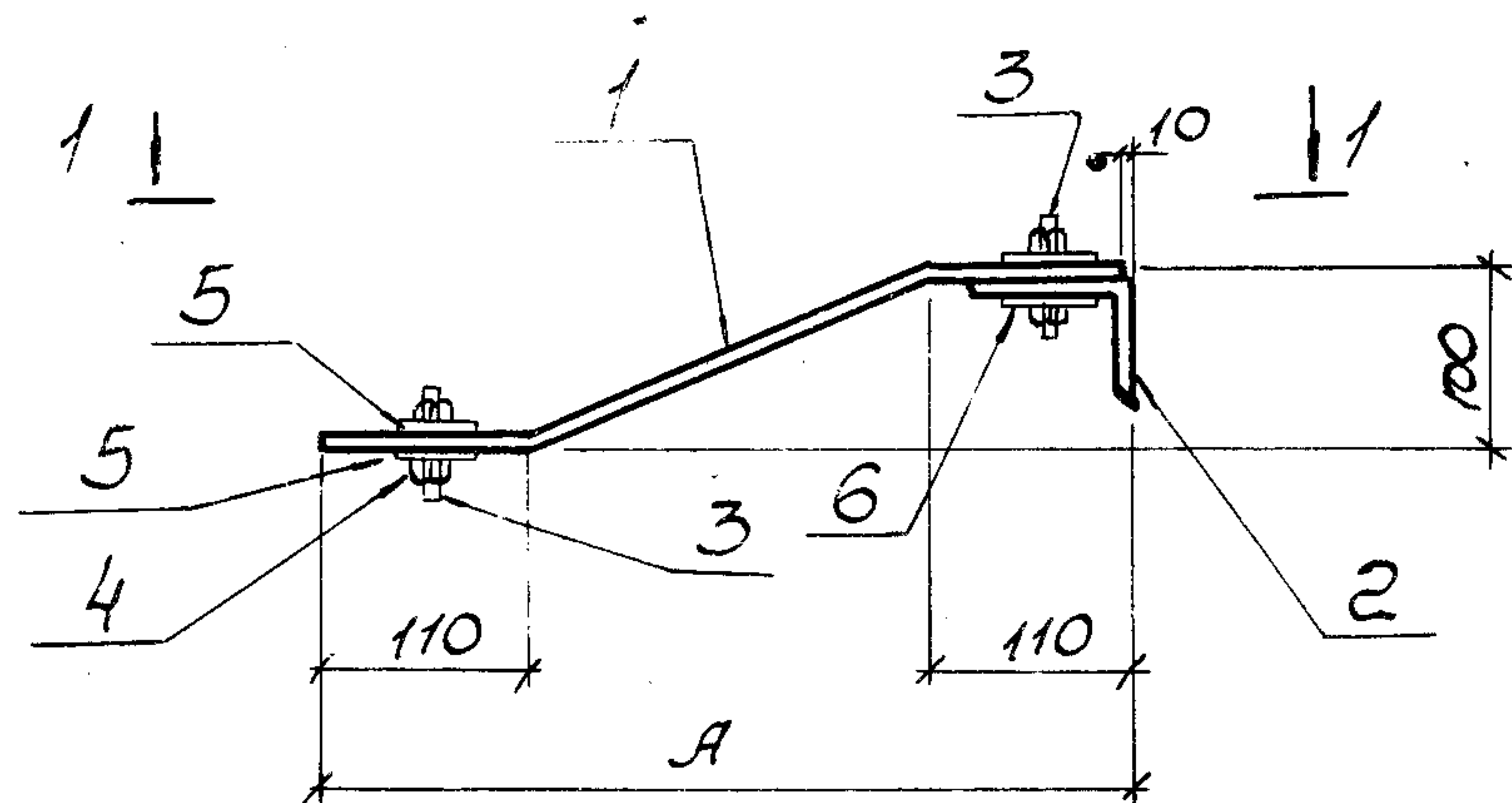
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.68.0-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.68.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>						
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.68.0	Полоса - 200x10 ГОСТ 103-76 r=410	1					6,5 кг
			-01	r=390		1				6,2 кг
			-02	r=370			1			5,9 кг
			-03	r=360				1		5,7 кг
			-04	r=350					1	5,5 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.68.0	Уголок L125x10 ГОСТ 8509-72* r=240	1	1	1	1	1	4,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>						
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6	6	
		6		ГОСТ 10306-68*	2	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

ОПИСАНИЕ

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.68.0		
Изделие соединительное мс 121	Стадия	Листов
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.68. 0	МС121	390	11,1
-01		370	10,8
-02		350	10,5
-03		330	10,3
-04		310	10,1

И.в.п. подл.	Повиль и дата	Взят. и отв. п.	Нач. отд.	Светличный	1.030.9-2.7-2-0.68. 0 СБ	Стадия	Масса	Масштаб
			Гл. спец.	Капитульский				
			Рук. зр.	Корсунский	Изделие соединительное МС121. Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
			Исполн.	Балакирева				
			Провер.	Корсунский				
			Исполн.	Фельдман				
			Н.контр.	Капитульский				

ЦНВ. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

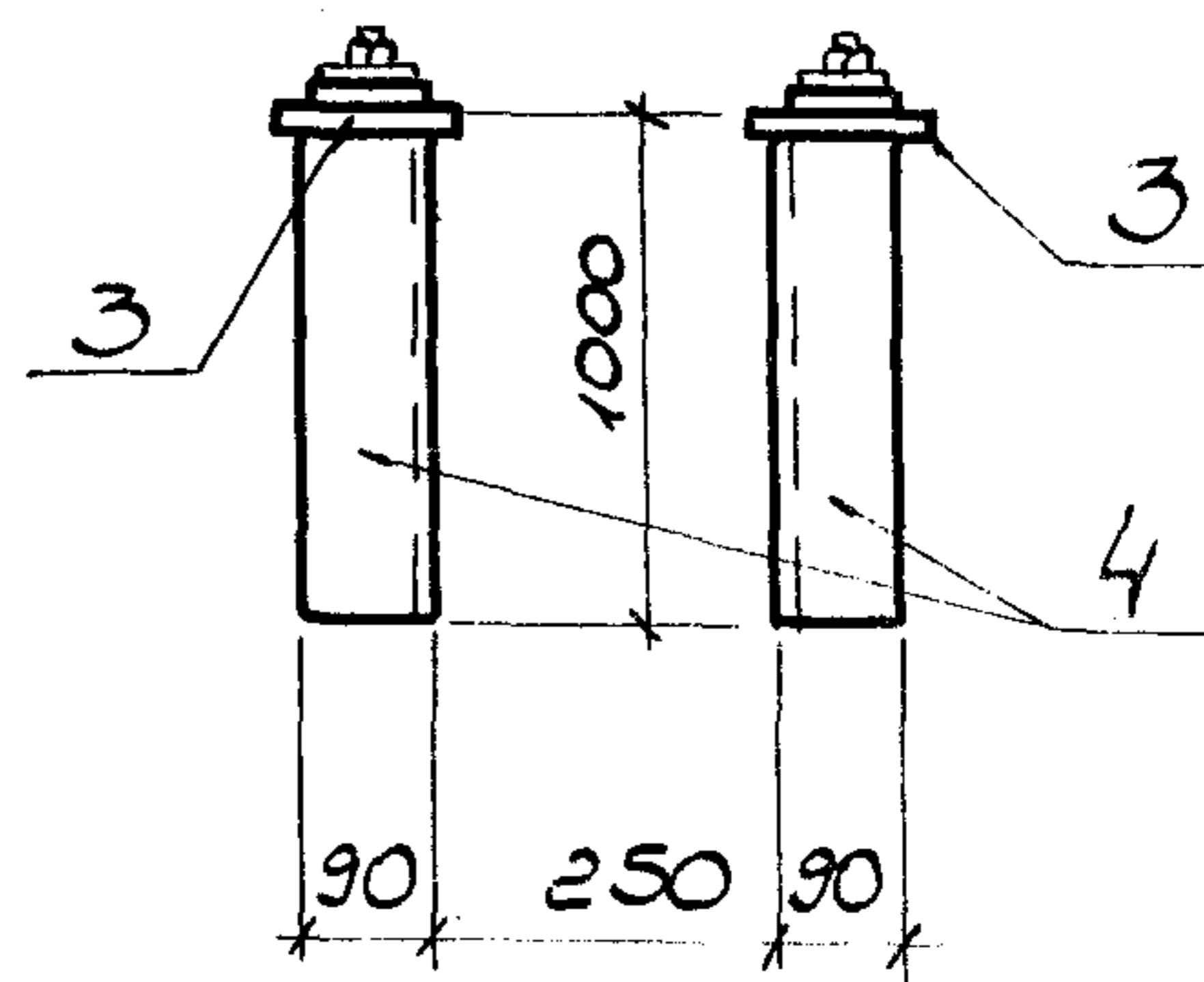
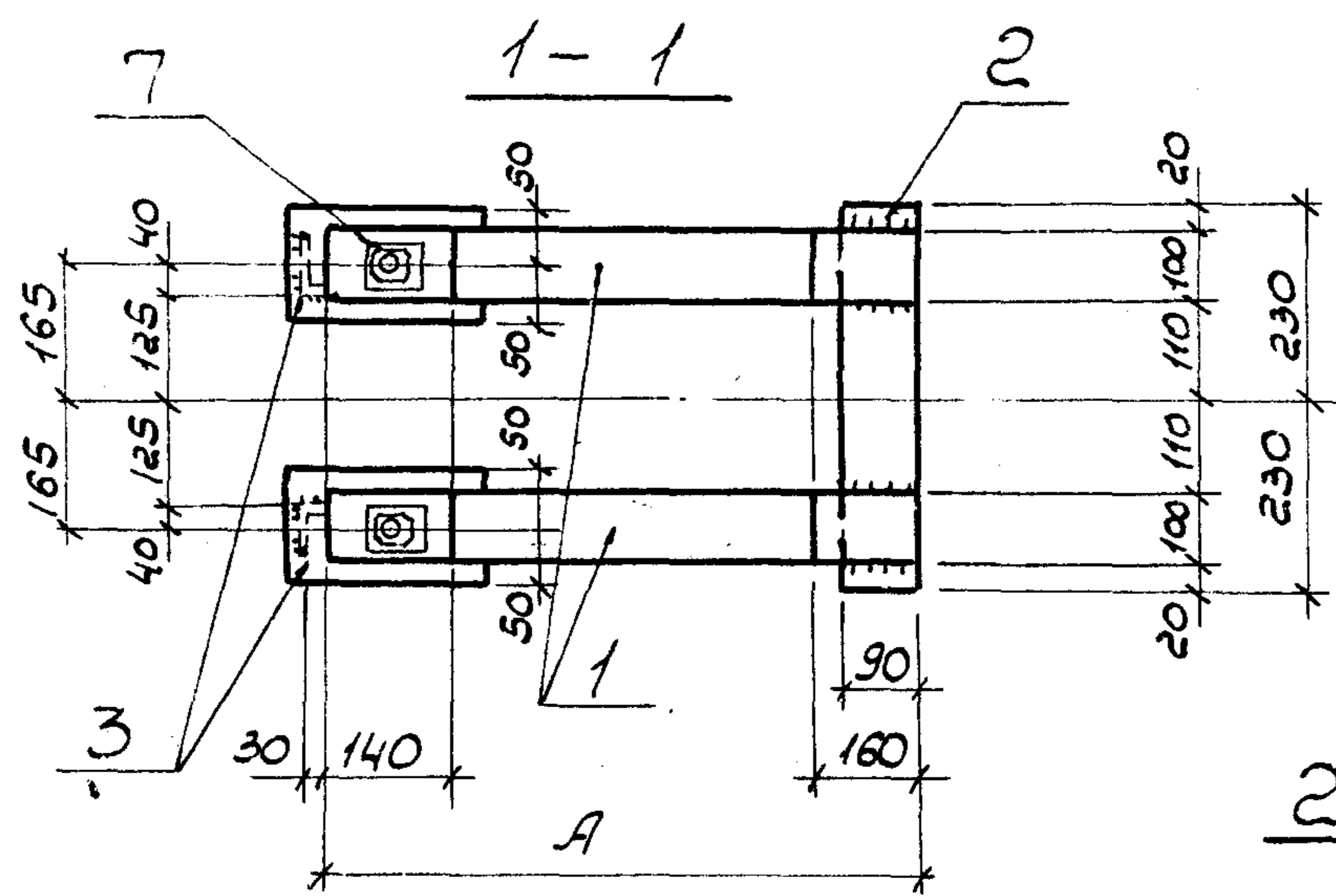
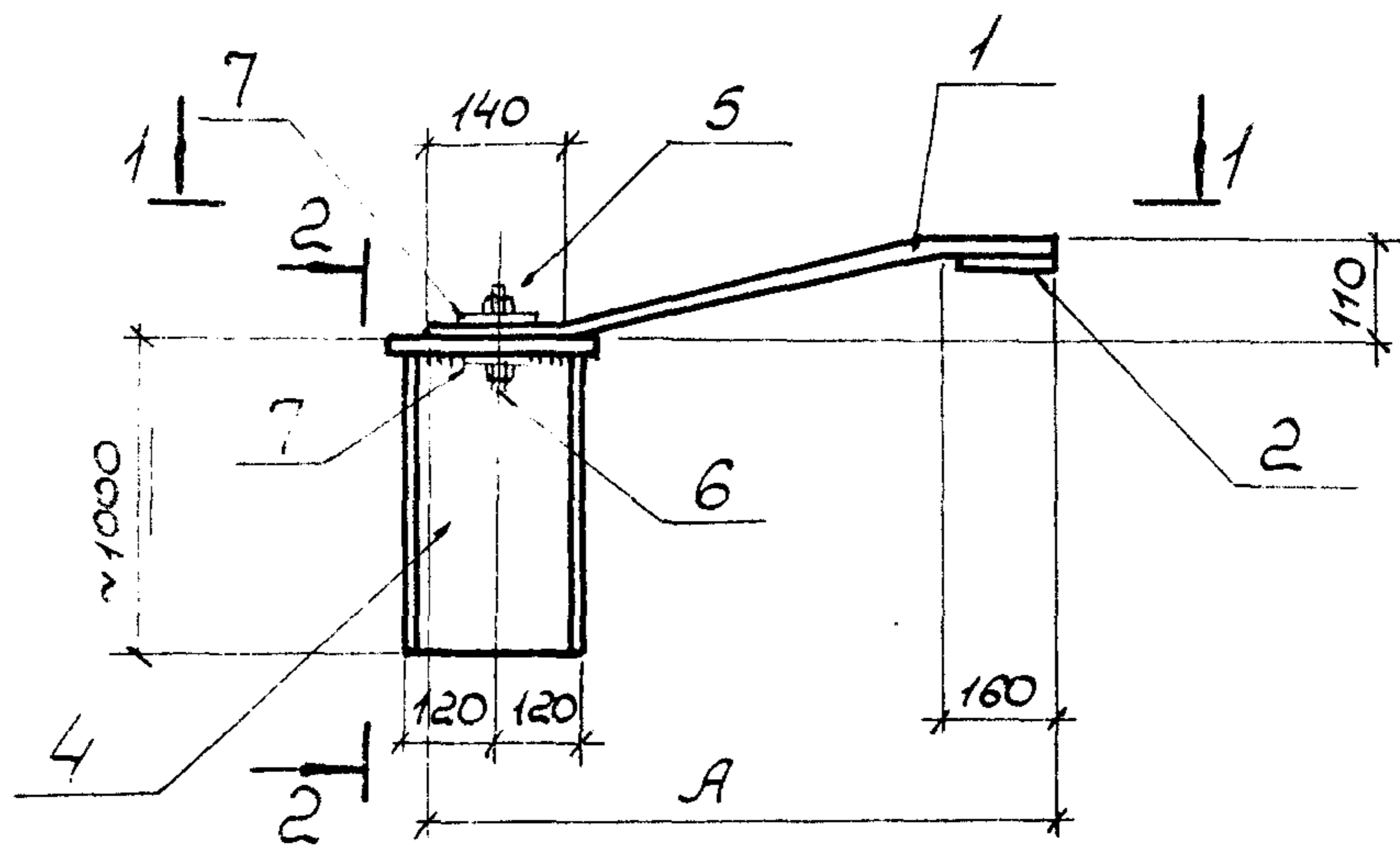
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.69.0				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 100x10 ГОСТ 103-76    r=500	2				8,0 кг
			-01	r=470		2			7,4 кг
			-02	r=440			2		7,0 кг
			-03	r=430				2	6,8 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 90x12    r=460	1	1	1	1	3,9 кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Полоса - 120x10    r=260	2	2	2	2	5,0 кг
A4		4	1.030.9-2.7-2-0.69.0	Швеллер С24 ГОСТ 8240-72    r=1000	2	2	2	2	48,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		5		Болт М20x75.58    ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	
		6		Гайка М20.5    ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	
		7		Шайба 20.01.05    ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4	
				Наплавленный металл 2%	1,3	1,3	1,3	1,3	кг

Маш. отд.	Светличный	-	15.06.88
Гл. слес.	Капитульский	ВМ	-
рук. гр.	Корсунский	К	-
Исполн.	Фельдман	Ф.М.	-
Исполн.	Балакирева	Б.А.	-
Провер.	Корсунский	К	-
Н.контр.	Капитульский	ВМ	-

1.030.9-2.7-2-0.69.0

Изделие соединительное  
МС 122

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, мм
1.030.9-2.7-2-0.69.0		470	64,9
-01	ТС122	440	64,3
-02		400	63,9
-03		370	63,7

Инв. N подл. Подпись и дата взят: инв. N

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	5.06.88
Гл. слес.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ

Изделие соединительное  
ТС122.  
Сборочный чертеж

Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

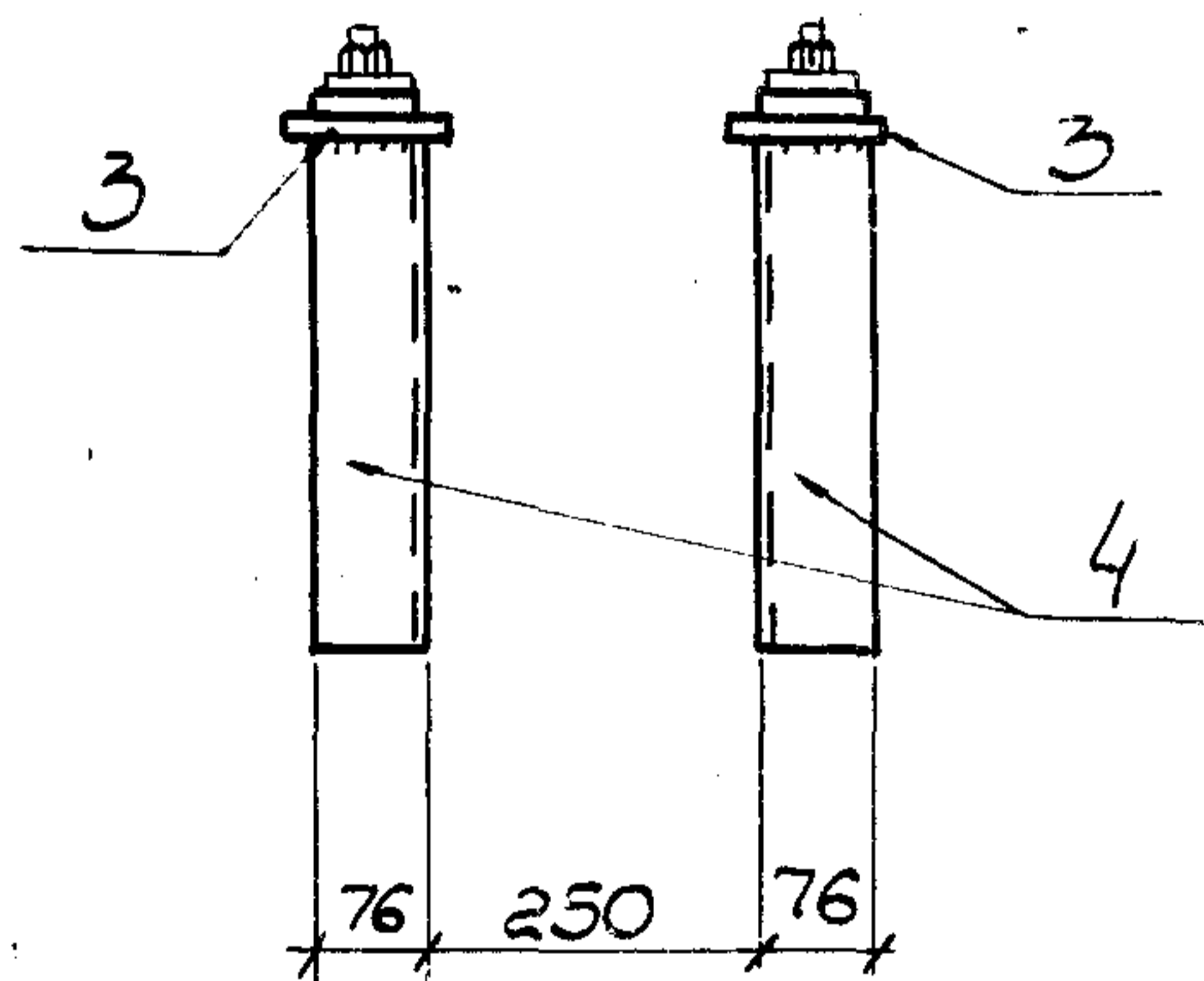
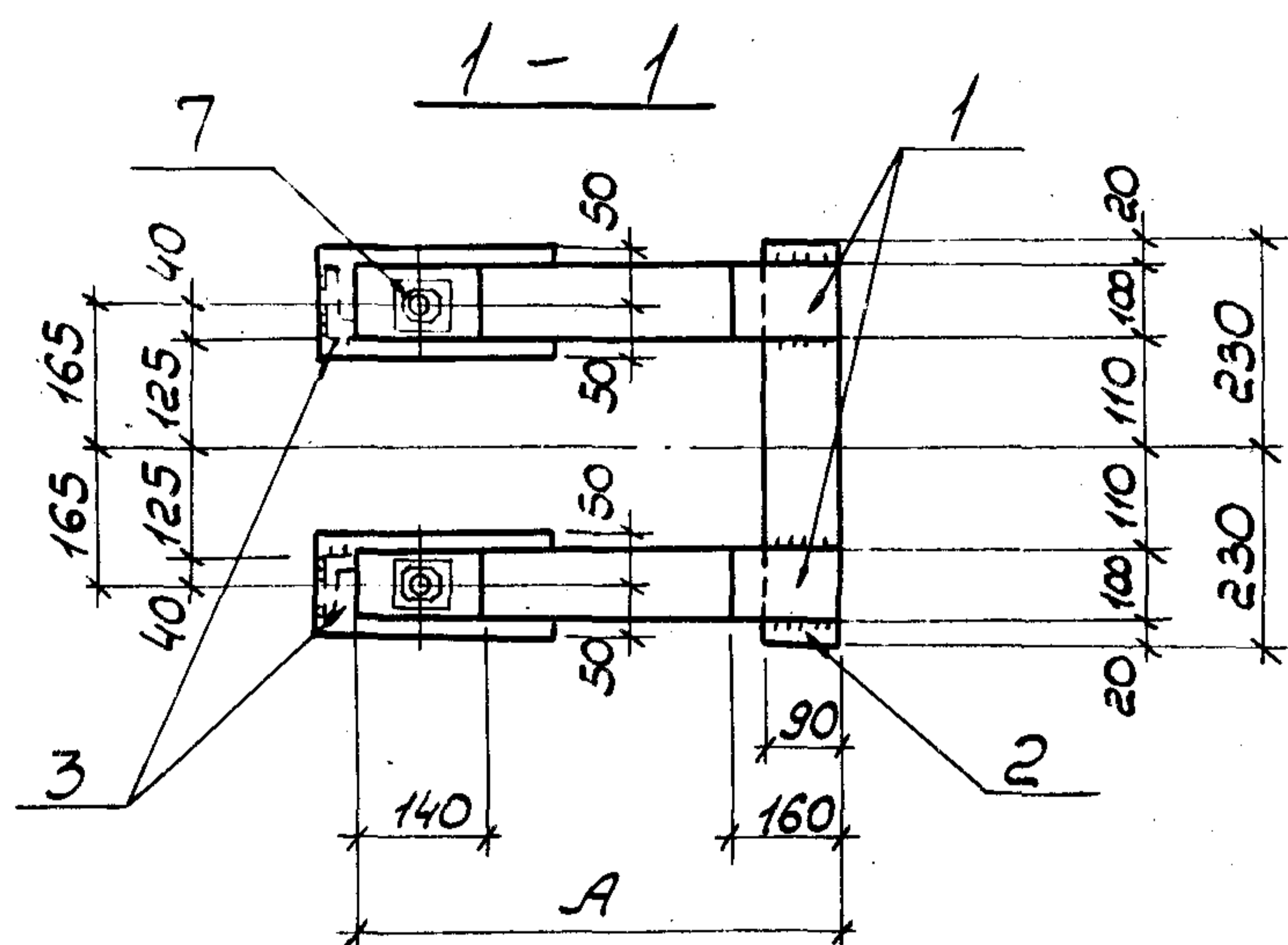
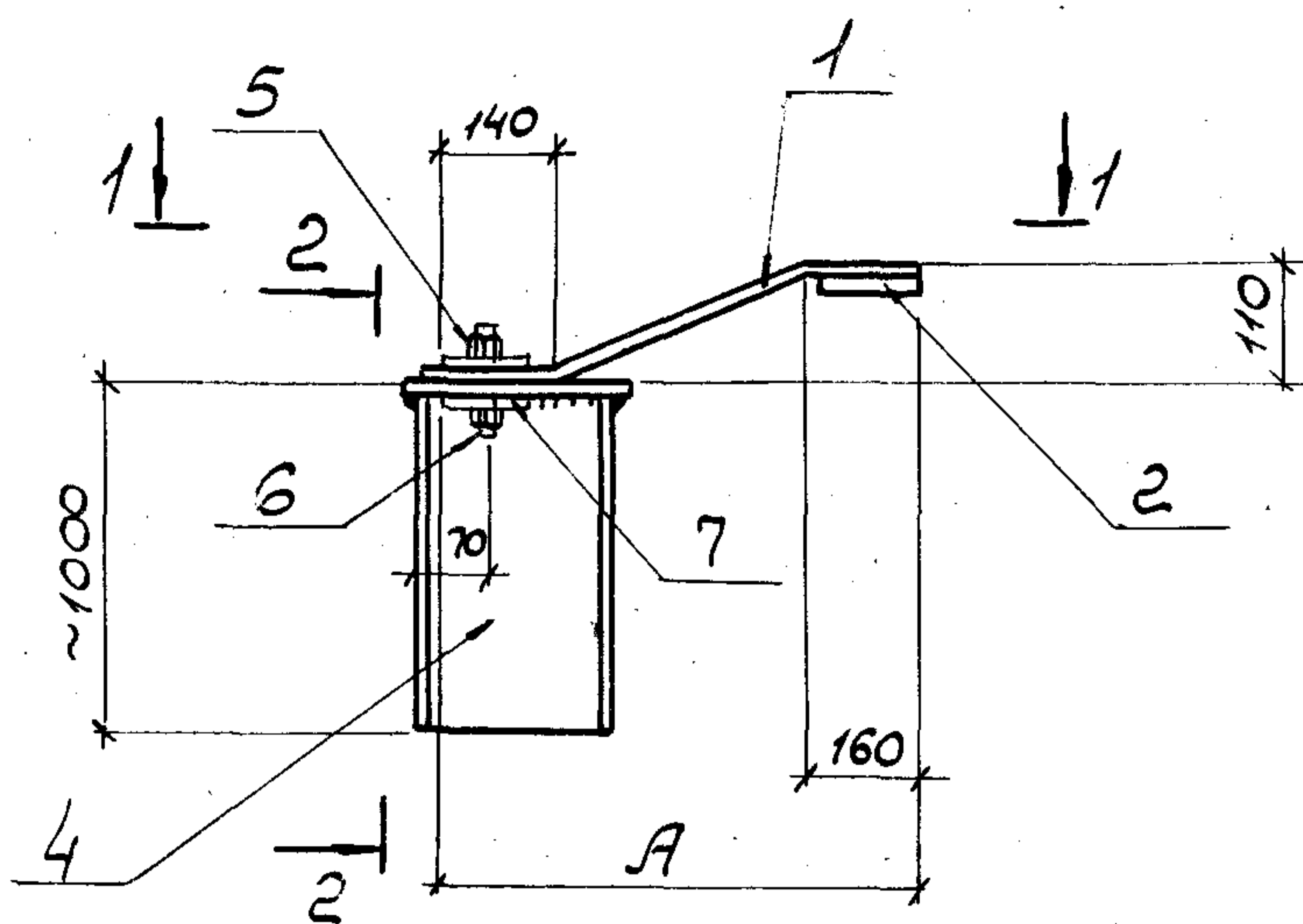
Сталь марки ВСтЗп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНБ. N подл. | Подпись и дата | Взят. ИНБ. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.70.0-						Примечание				
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание											
А4			1.030.9-2.7-2-0.70.0СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Детали</u>											
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 100x10 Гост 103-76	ρ=510	2					8,0 кг				
			-01		ρ=470		2				7,4 кг				
			-02		ρ=440			2			7,0 кг				
			-03		ρ=420				2		6,6 кг				
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 90x12	ρ=460	1	1	1	1		3,9 кг				
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 120x10	ρ=220	2	2	2	2		4,2 кг				
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.70.0	Швеллер 220 Гост 8240-72	ρ=1000	2	2	2	2		36,8 кг				
				<u>Стандартные изделия</u>											
		5		Болт М20x75	58 Гост 7798-70*	2	2	2	2						
		6		Гайка М20	5 Гост 5915-70*	2	2	2	2						
		7		Шайба 20	01.05 Гост 11371-68*	4	4	4	4						
				Наплавленный металл 2%						1,1	1,1	1,1	1,1		кг
				Нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-0.70.0								
				Гл. спец.	Капитульский										
				рук. гр.	Корсунский		Изделие соединительное МС123								
				Исполн.	Фельдман										
				Исполн.	Балакирева		Стадия	Лист	Листов						
				Провер.	Корсунский		Р		1						
				Н.контр.	Капитульский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ								

20434-09 157



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.70-0	МС123	480	52,9
-01		440	52,3
-02		400	51,9
-03		360	51,5

Имб. N подл. Подпись и дата. Взят. имб. N

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.70.0 СБ

Узлеие соединительное  
МС123.  
Сборочный чертеж  
Сталь марки ВСтЗсп2

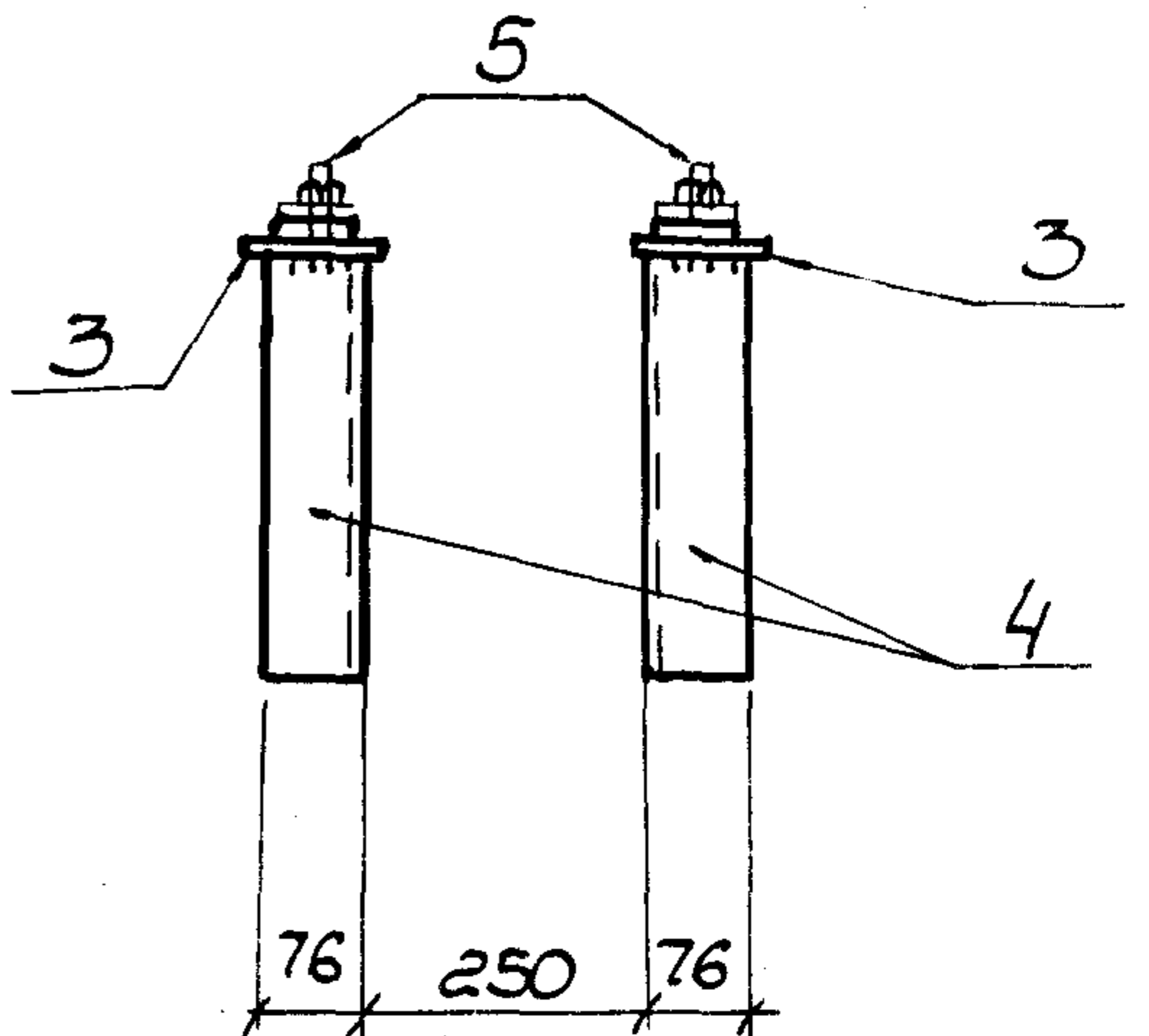
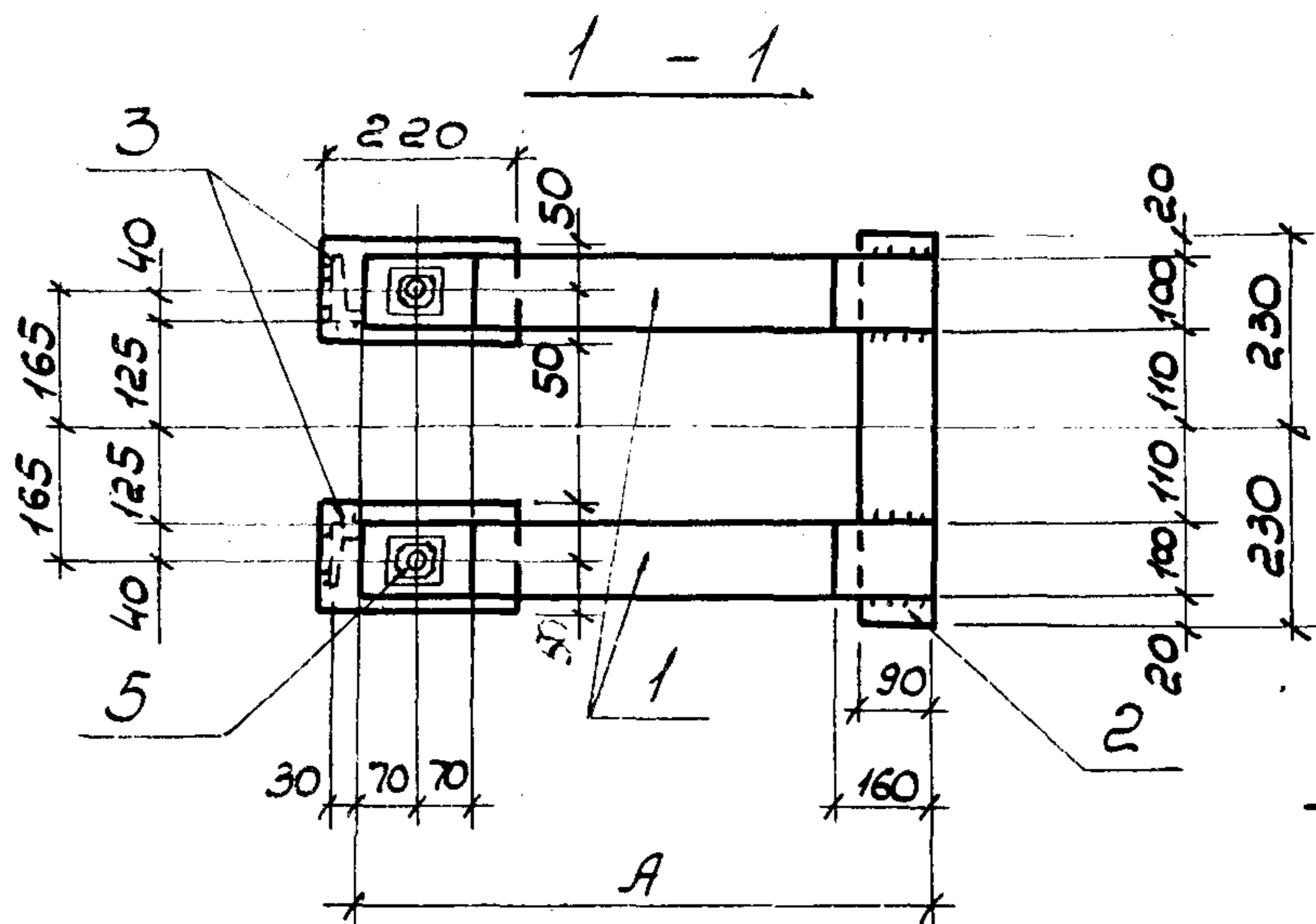
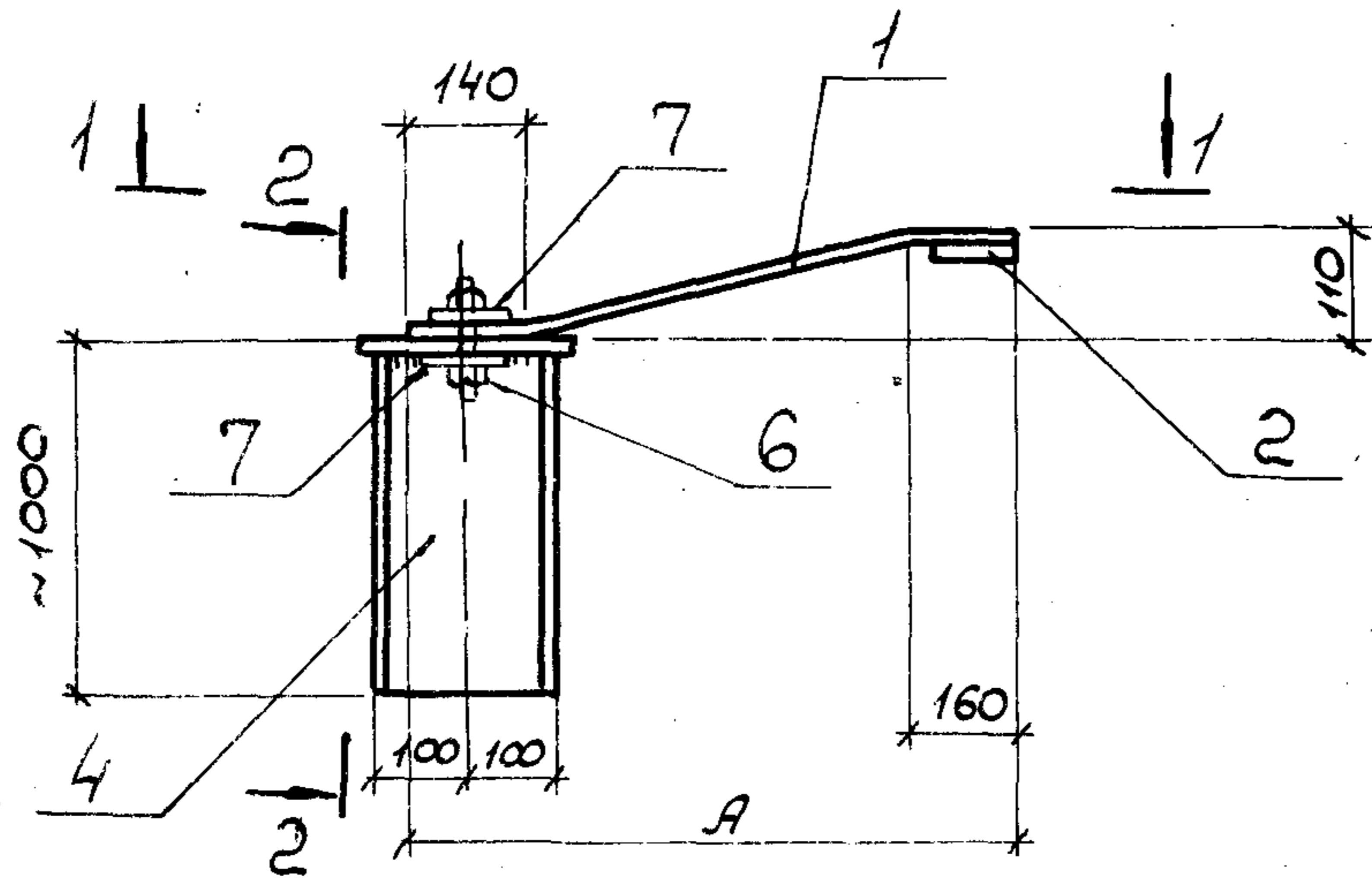
Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:15
лист	листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-09 159

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.71.0-								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X						
A4			1.030.9-2.7-2-0.71.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 100x10 ГОСТ 103-76 l=580	2								9,2 кг	
			-01	l=540		2							8,6 кг	
			-02	l=510			2						8,0 кг	
			-03	l=470				2					7,4 кг	
A4	2		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 90x12 l=460	1	1	1	1					3,9 кг	
A4	3		1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 120x10 l=220	2	2	2	2					4,2 кг	
A4	4		1.030.9-2.7-2-0.71.0	швеллер L20 ГОСТ 8240-72 l=1000	2	2	2	2					36,8 кг	
				Стандартные изделия										
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2						
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2						
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4						
				Наплавленный металл 2%	1,1	1,1	1,0	1,0					кг	
				Нач. отд. Светлицыи	✓	1.030.9-2.7-2-0.71.0								
				Гл. спец. Капитульский	✓									
				Рук. гр. Корсунский	✓									
				Исполн. Балакирева	✓									
				Провер. Корсунский	✓									
				Исполн. Фельдман	✓									
				Н. контр. Капитульский	✓	Изделие соединительное МС124				Стандия	Лист	Листов		
										Р		1		
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

159





Обозначение	марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.71. 0	МС124	560	54,1
-01		520	53,5
-02		480	52,9
-03		440	52,3

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.71. 0 СБ

Изделие соединительное  
МС124.  
Сборочный чертеж  
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:45
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.72.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04				
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.72.0СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 r=510	1	1	1	1	1				7,2 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Полоса - 180x10 r=230	2								6,6 кг
			-01	r=190		2							5,4 кг
			-02	r=150			2						4,4 кг
			-03	r=110				2					3,2 кг
			-04	r=70					2				2,0 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Труба 121x5 ГОСТ 10704-76 r=330	1	1	1	1	1				4,7 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Труба 133x5 ГОСТ 10704-76 r=190	1	1	1	1	1				3,0 кг
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.72.0	Уголок L50x5 ГОСТ 8509-72* r=180	2	2	2	2	2				1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3				кг

ОПШН-ПР 191

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	18.06.88
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.72.0		
Изделие соединительное МС 125		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-0.73.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 $r=510$	1	1	1	1	1	1	1		7,2 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 130x8 $r=140$	1	1	1	1	1	1	1		1,2 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Профиль 180x125x5 ГОСТ 25577-83 $r=340$	1								7,6 кг
			-01	$r=320$		1							7,1 кг
			-02	$r=300$			1						6,7 кг
			-03	$r=280$				1					6,3 кг
			-04	$r=260$					1				5,8 кг
			-05	$r=240$						1			5,4 кг

ОПИСАНИЕ 163

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	К.06.83
Гл. слес.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТ.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

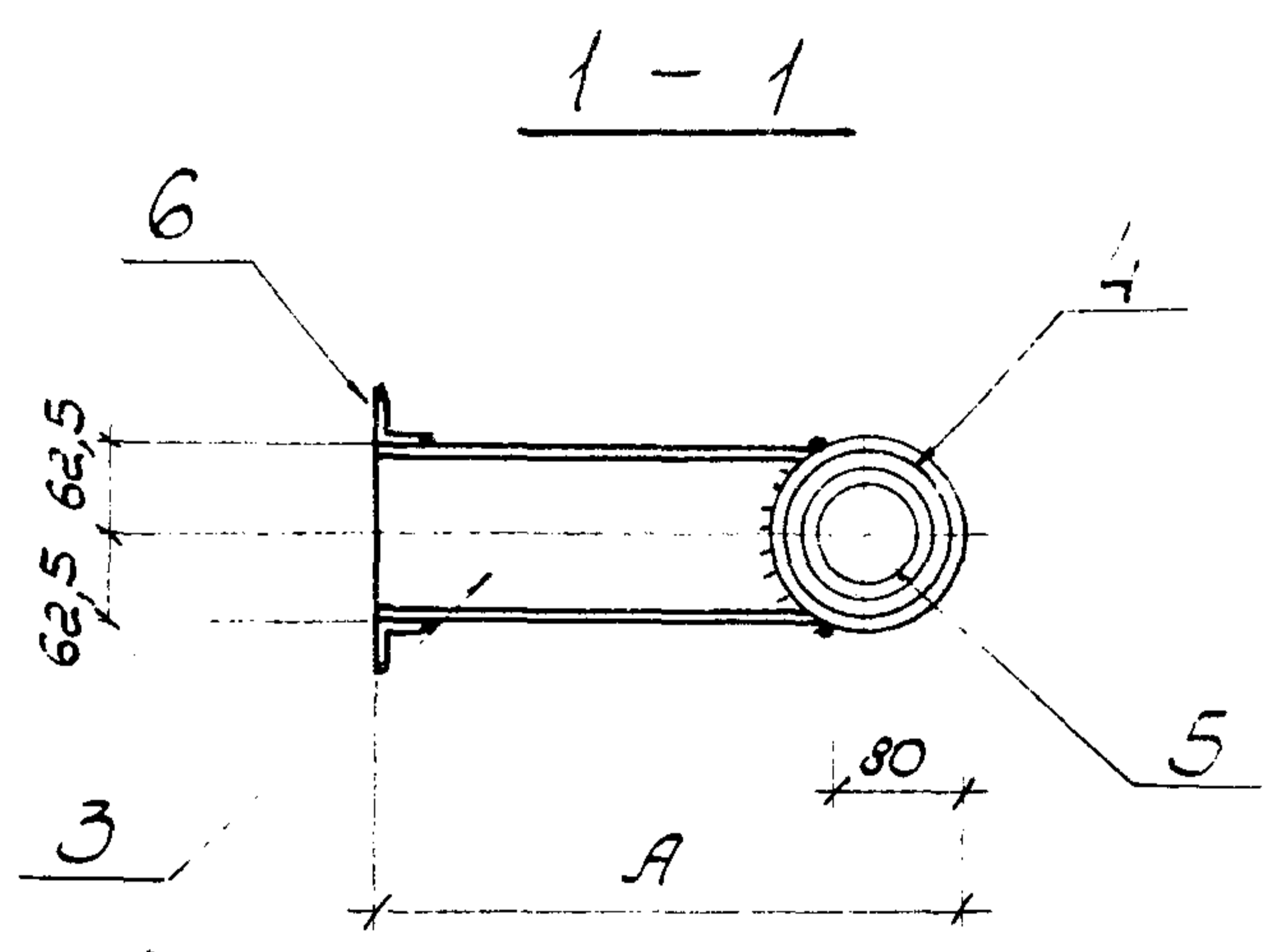
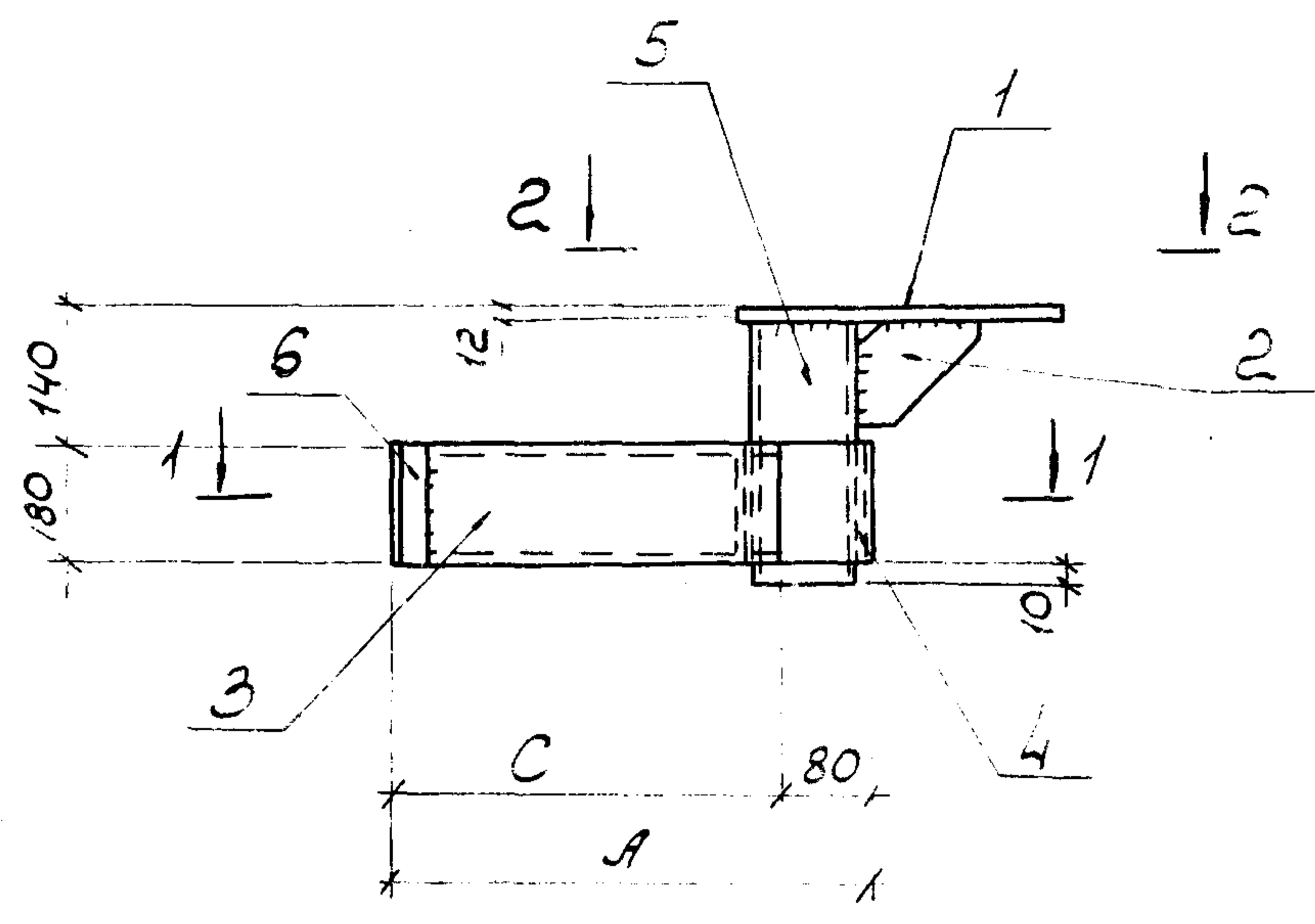
1.030.9-2.7-2-0.73.0			
Изделие соединительное МС126	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

Инв.№ подл	Подпись и дата	Взам. инв.№

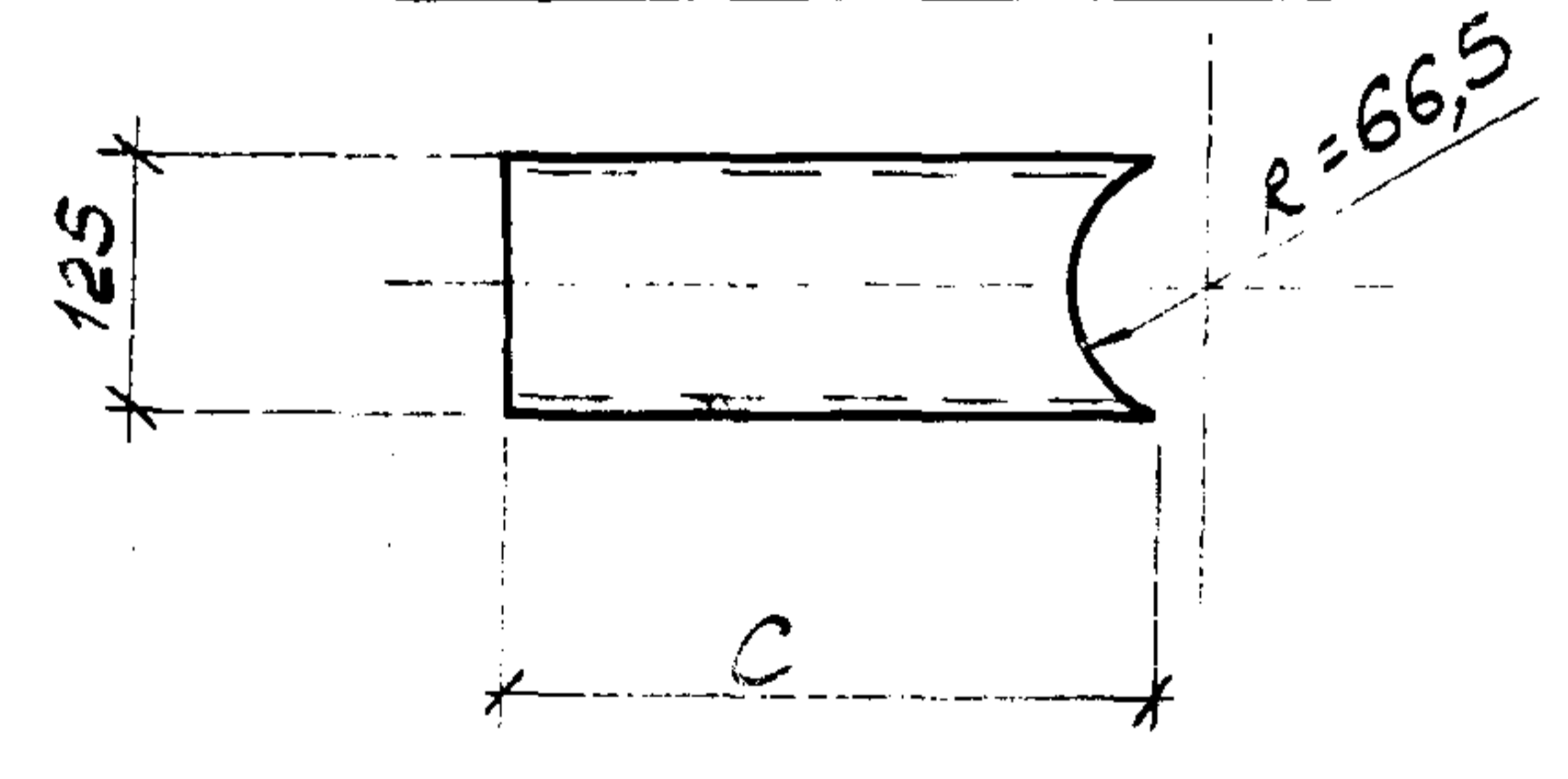
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
			-06	$\rho = 220$								1		4,9 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Труба 133x5 ГОСТ 10704-76 $\rho = 180$	1	1	1	1	1	1	1			2,9 кг
А4		5	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Труба 121x5 ГОСТ 10704-76 $\rho = 320$	1	1	1	1	1	1	1			4,6 кг
А4		6	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Уголок L 50x5 ГОСТ 8509-72* $\rho = 180$	2	2	2	2	2	2	2			1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4			кг

20434-09 164

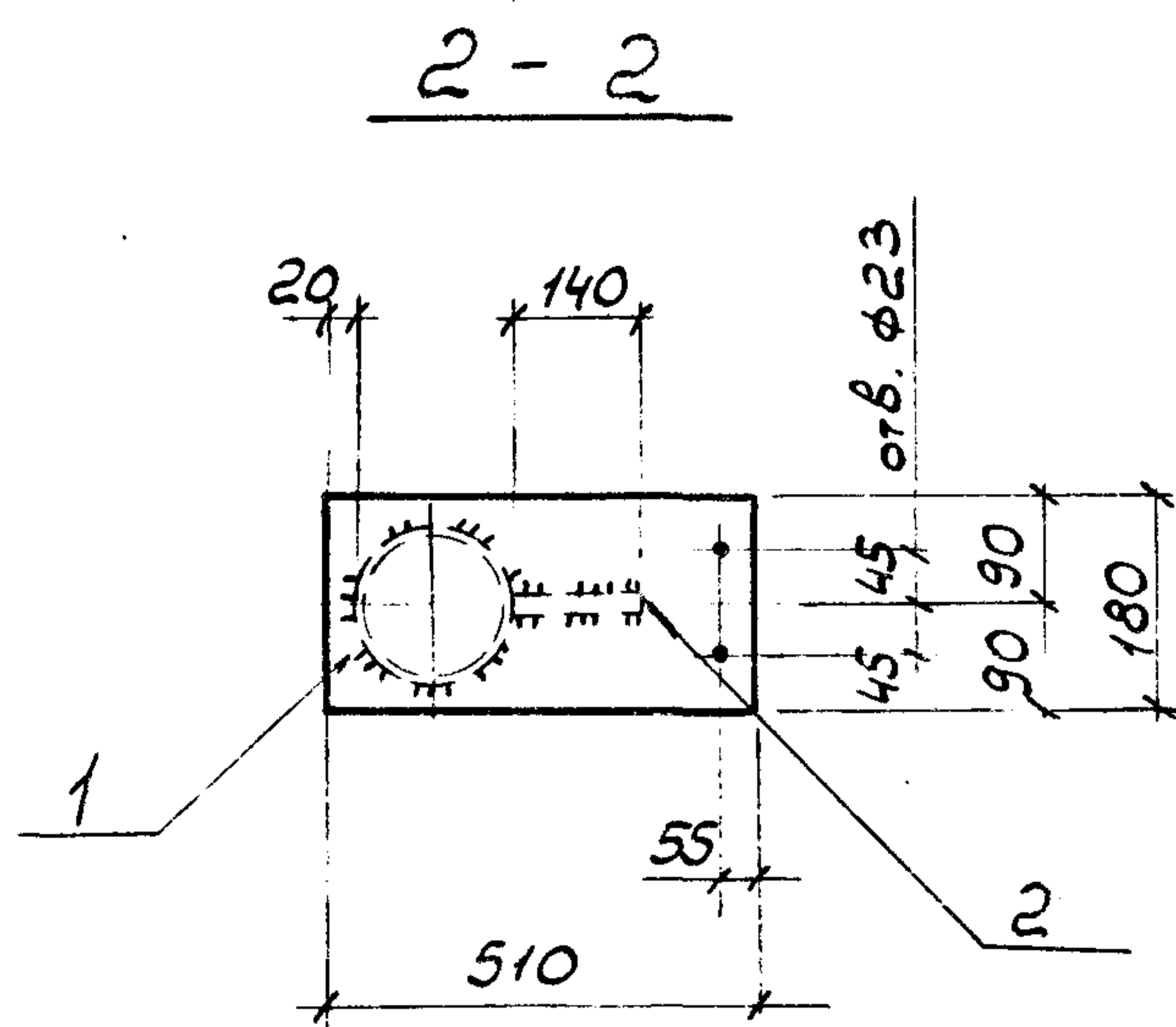
1.030.9-2.7-2-0.73.0	Лист
	2



Деталь поз. "3"



Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	нач. отд.	Светличный	15.06.82	1.030.9-2.7-2-0.73 ОСБ	Стадия	Масса	Масштаб
			Гл. спец.	Капитульский	ВМ				
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	рук. гр.	Корсунский		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1		Листов 2
			Исполн.	Балакирева	ВМ		Сталь марки ВСт. 3кп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			Провер.	Корсунский					
			Исполн.	Фельдман					
			Н. контр.	Капитульский					

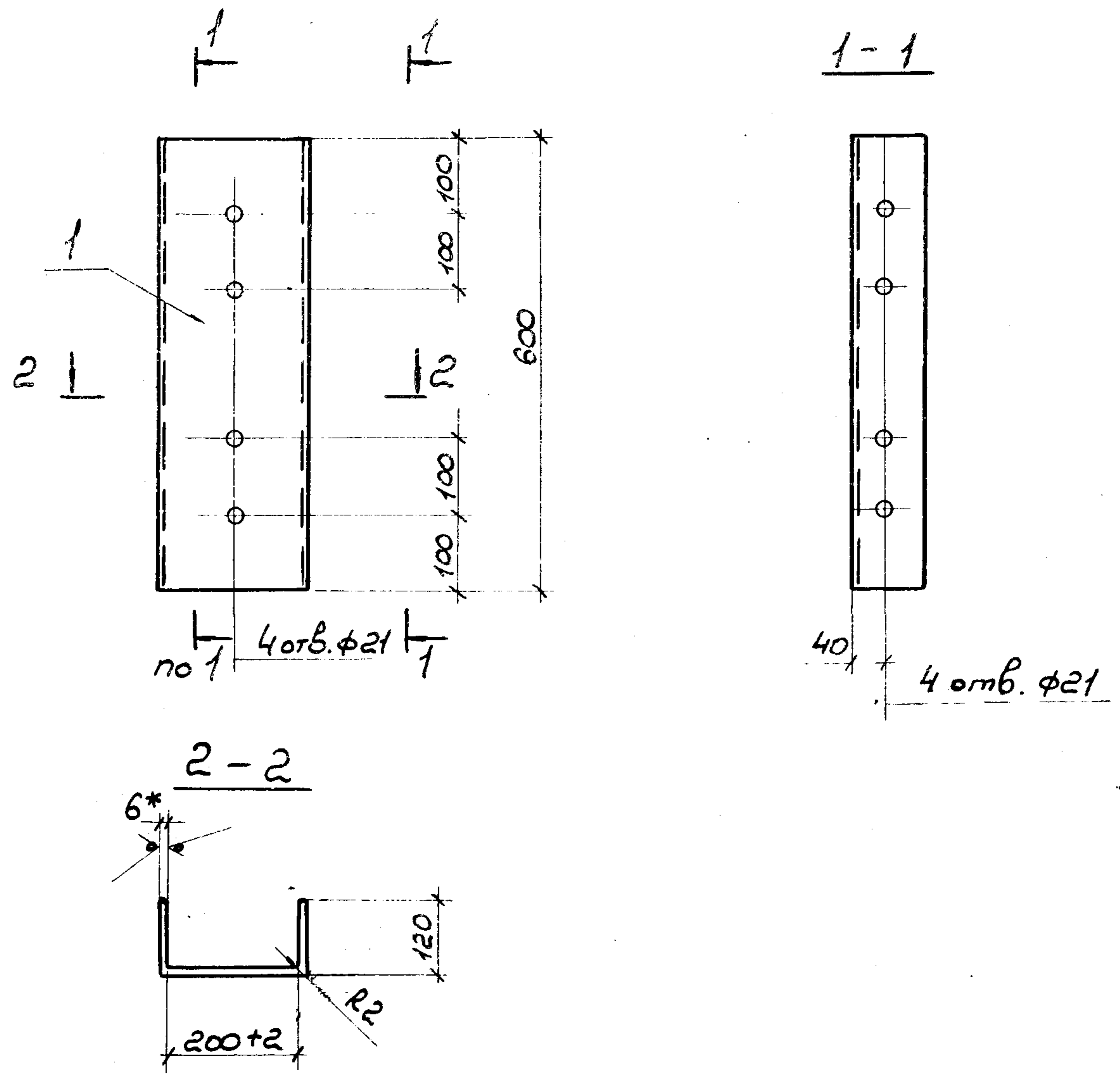


Обозначение	марка	Размер, мм		масса, кг
		A	C	
1.030.9-2.7-2-0.73.00	мс 126	420	340	24,9
-01		400	320	24,4
-02		380	300	24,0
-03		360	280	23,6
-04		340	260	23,1
-05		320	240	22,1
-06		300	220	22,2

Инв. N подл. Подпись и дата  
 Взят. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.73.0СБ

Лист  
2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.74.01	Полоса - 440x6 гост 82-70 R=600	1	11,3	гнуть из S6

\* Размер для справок

Инв. N подл. Подпись и дата

Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.74.0		
Изд.	Узделие соединительное	мс 127
Стандия	Р	масса табл.
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.0Т0	Техническое описание	X	X	X				
A4			1.030.9-2.7-2-0.75.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X				
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	ℓ = 530	1				8,3 кг	
					ℓ = 480		1			7,5 кг	
					ℓ = 440			1		6,9 кг	
					ℓ = 400				1	6,3 кг	
					ℓ = 360				1	5,7 кг	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса-80x8 ГОСТ 103-76	ℓ = 270	1				1,4 кг	
					ℓ = 220		1			1,1 кг	

891 60-62402 168

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

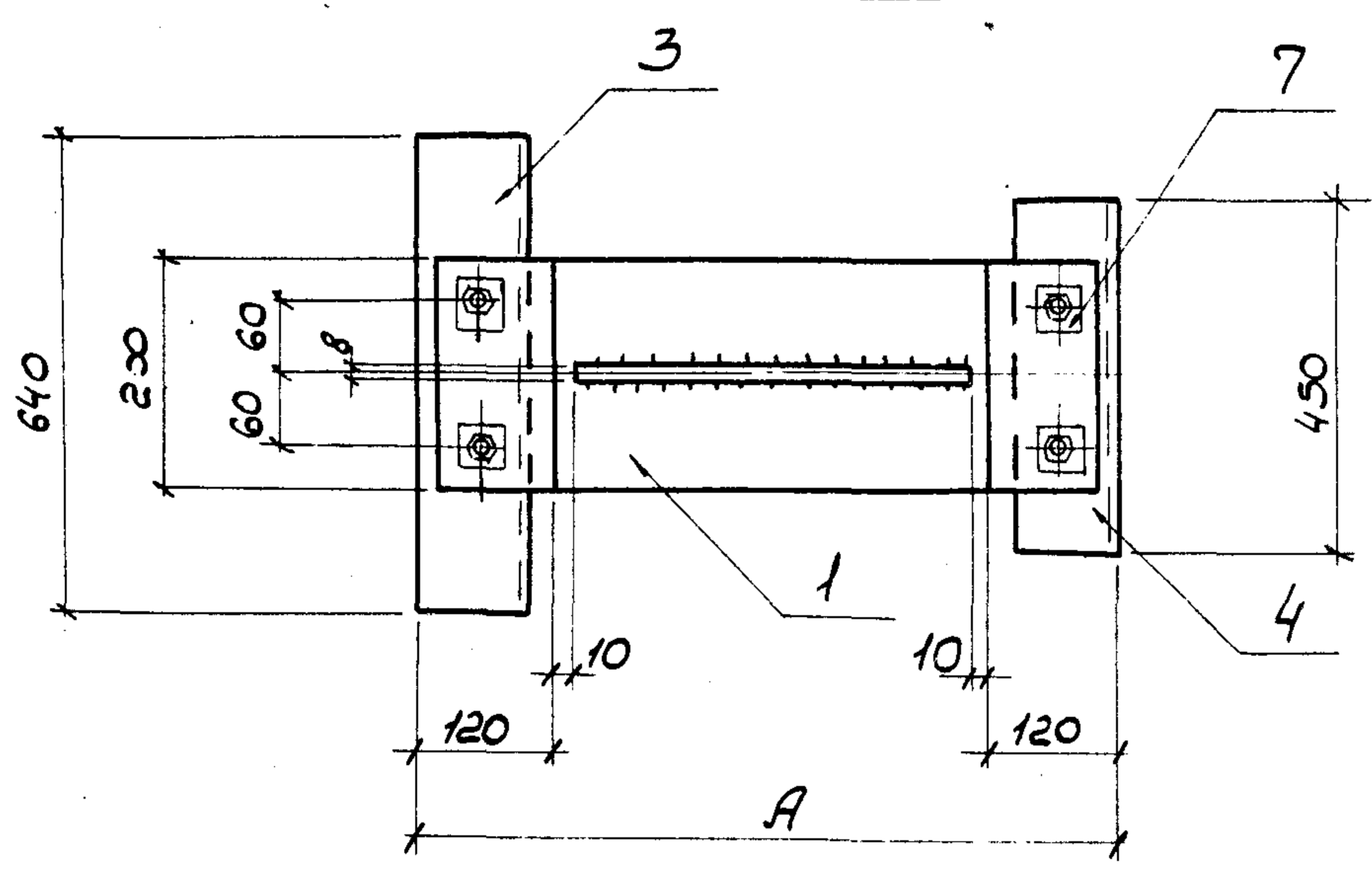
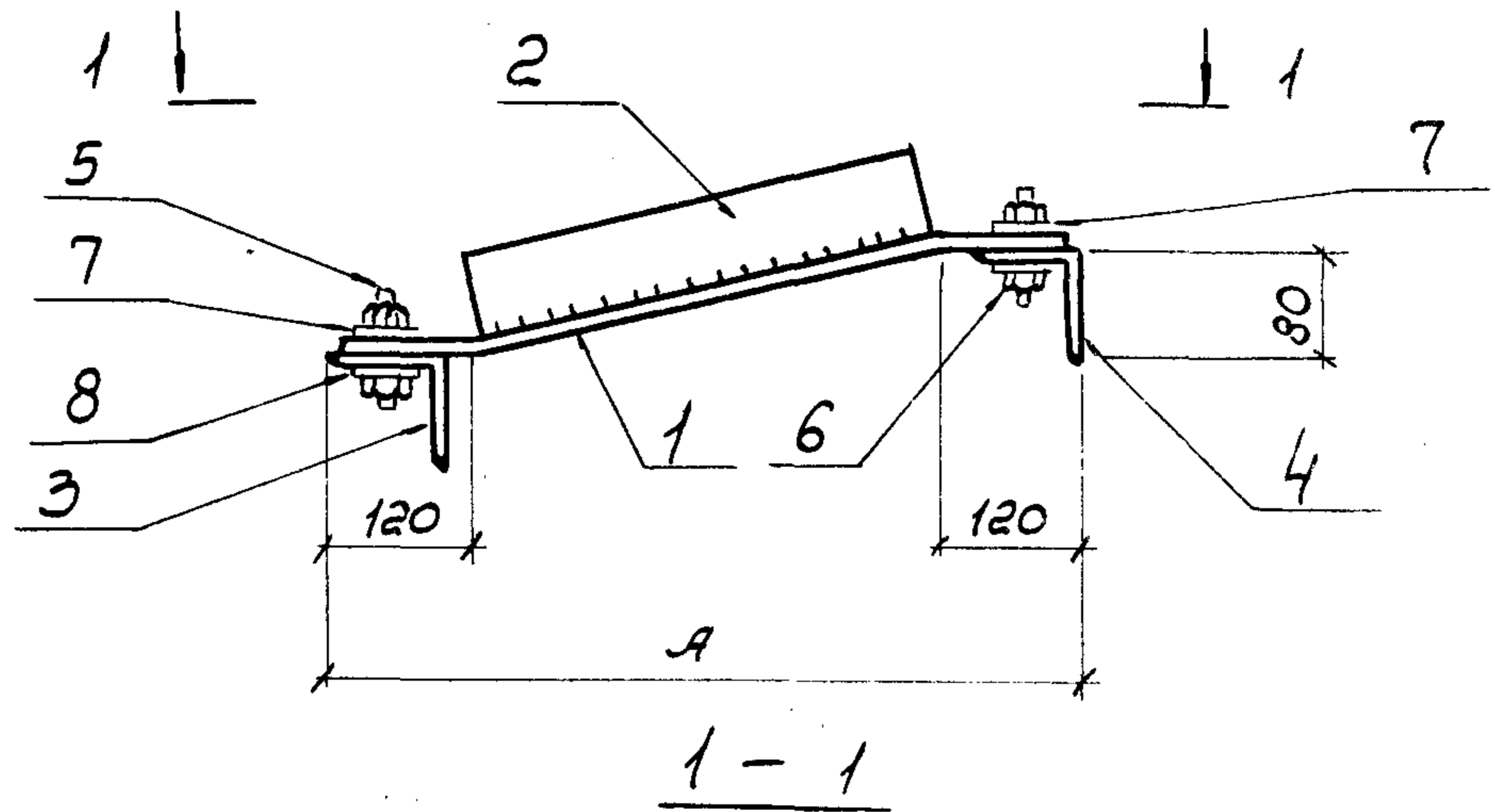
1.030.9-2.7-2-0.75.0			
Изделие соединительное МС 128	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок L 100x10 ГОСТ 8509-72*      b=640	1	1	1	1	1		9,7 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок 2100x10 ГОСТ 8509-72*      b=450	1	1	1	1	1		6,8 кг
				Стандартные изделия							
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	4		
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	4		
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4	4		
		8		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	4	4	4	4	4		
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5		кг

20434-09 169

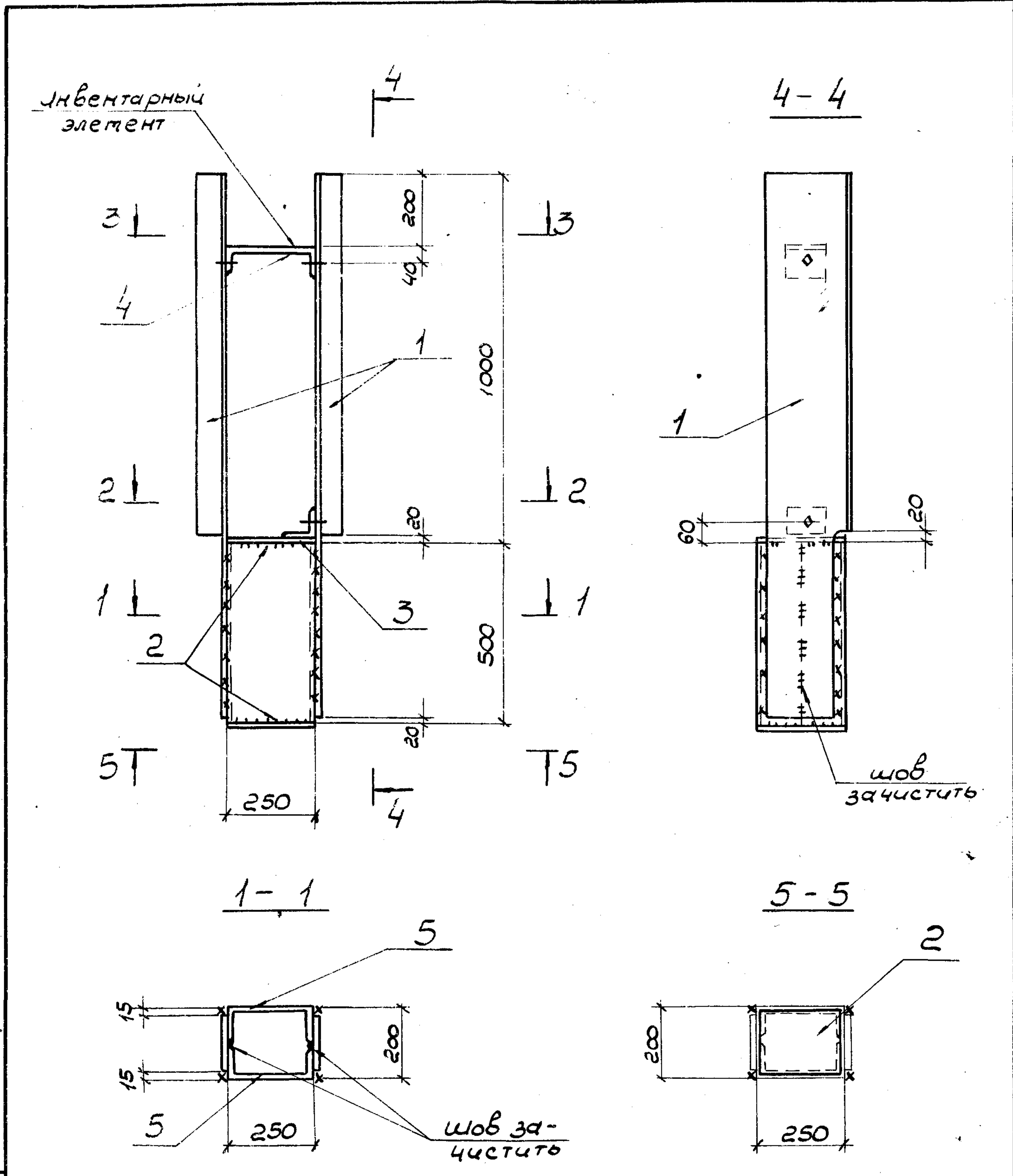
1.030,9-2.7-2-0.75.0	Лист
	2



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.75.0		520	26,2
01	МС128	470	25,1
02		420	23,4
03		370	22,8
04		320	22,2

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N	

Нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-0.75.0 СБ		
Гл. спец.	Капитальский				
рук. гр.	Корсунский				
Исполн.	Фельдман				
Исполн.	Зинченко				
Провер	Корсунский		Изделие соединительное МС 128.		
Н. контр	Капитальский				
			Сборочный чертёж		
			Сталь марки ВСтЗкп2		
			стадия	масса	масштаб
			Р	ст. табл.	1:10
			лист	листо в 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

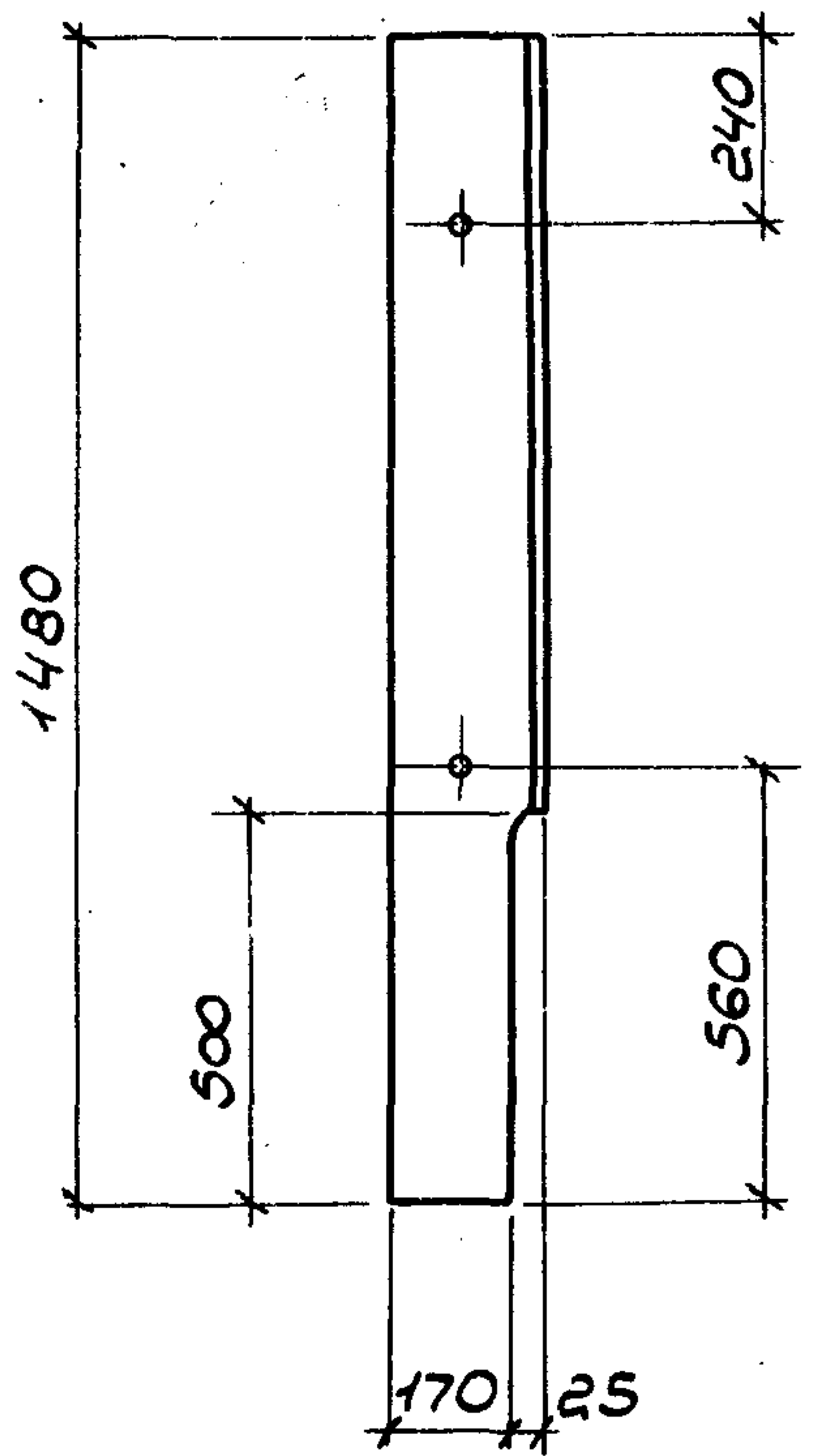


Инв. и подл. Подпись и дата  
 Изменения

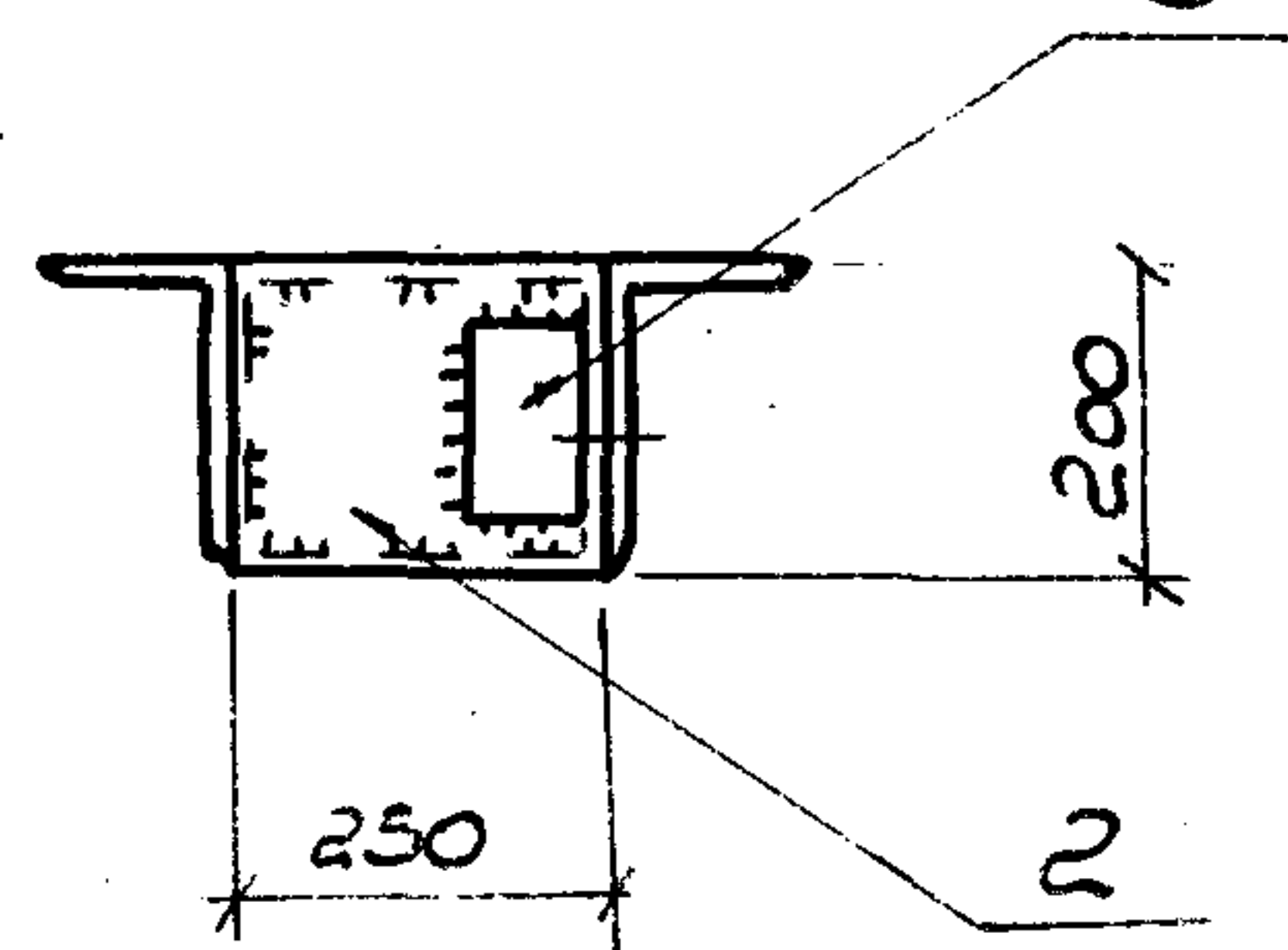
Нач. отд.	Светличный	
Гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер	Корсунский	
Н. контр.	Капитульский	

1.030.3-2.7-2-0.76.0			
Изделие соединительное МС 129	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	ст. табл.	1:15
Лист 1		Листов 2	
Сталь марки ВСтЗкп2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ	

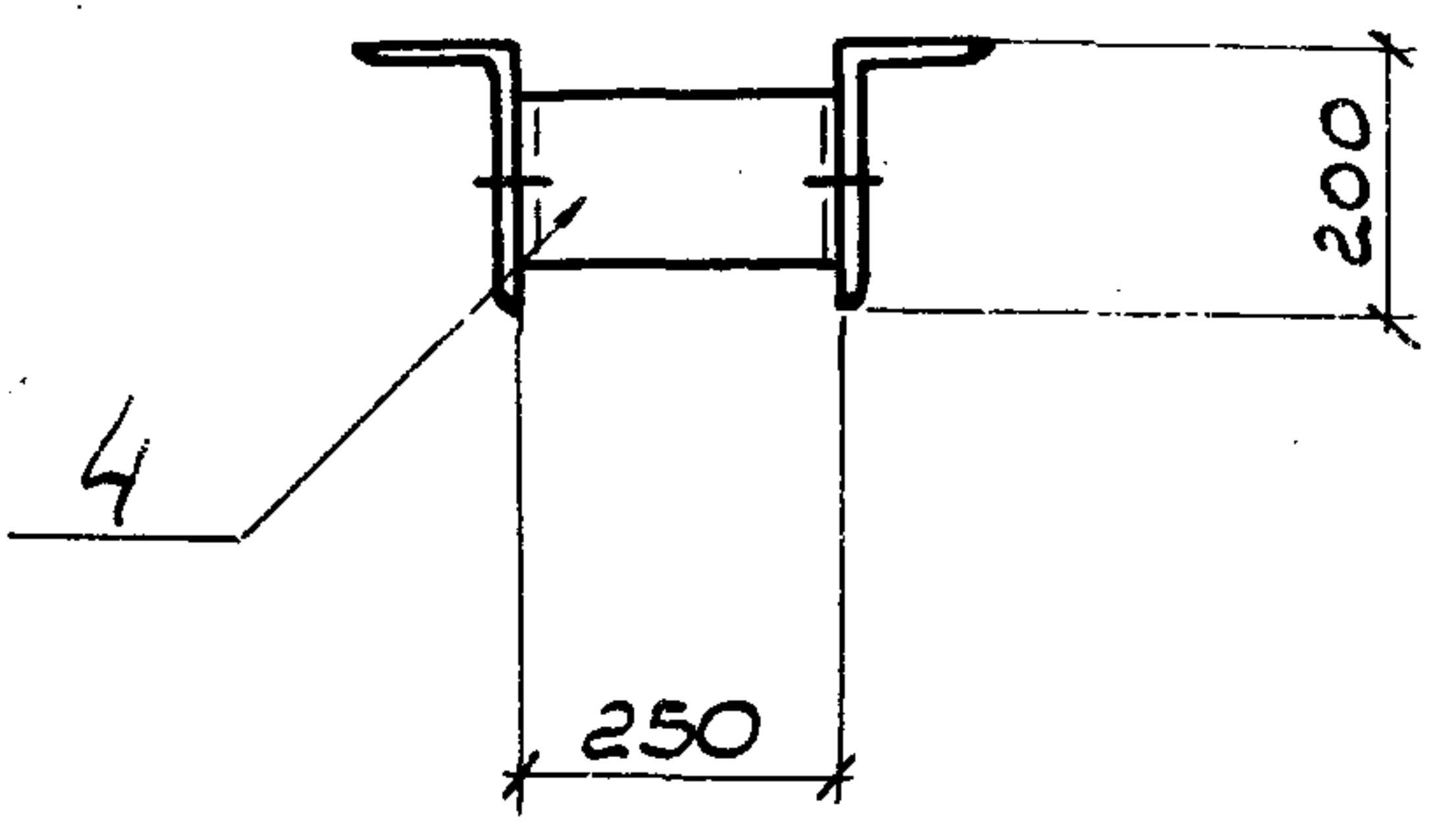
Деталь поз.1



2-2



3-3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-076.01	Уголок L200x125x12 ГОСТ 8510-72* $r=1480$	2	79,1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-076.02	Полоса - 200x8 ГОСТ 103-76 $r=250$	2	6,2	
А4		3	1.030.9-2.7-2-076.03	Уголок L100x7 ГОСТ 8509-72* $r=150$	1	1,6	
А4		4	1.030.9-2.7-2-076.04	Гнутый швеллер L250x100x6 ГОСТ 8278-83 $r=150$	1	3,0	
А4		5	1.030.9-2.7-2-076.05	Гнутый швеллер L250x100x6 ГОСТ 8278-83 $r=500$	2	20,1	
				Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	3		
				Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	3		
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	6		

Ш.В.И. подл.    Подпись и дата    Взам. Ш.В.И.

1.030.9-2.7-2-076.0

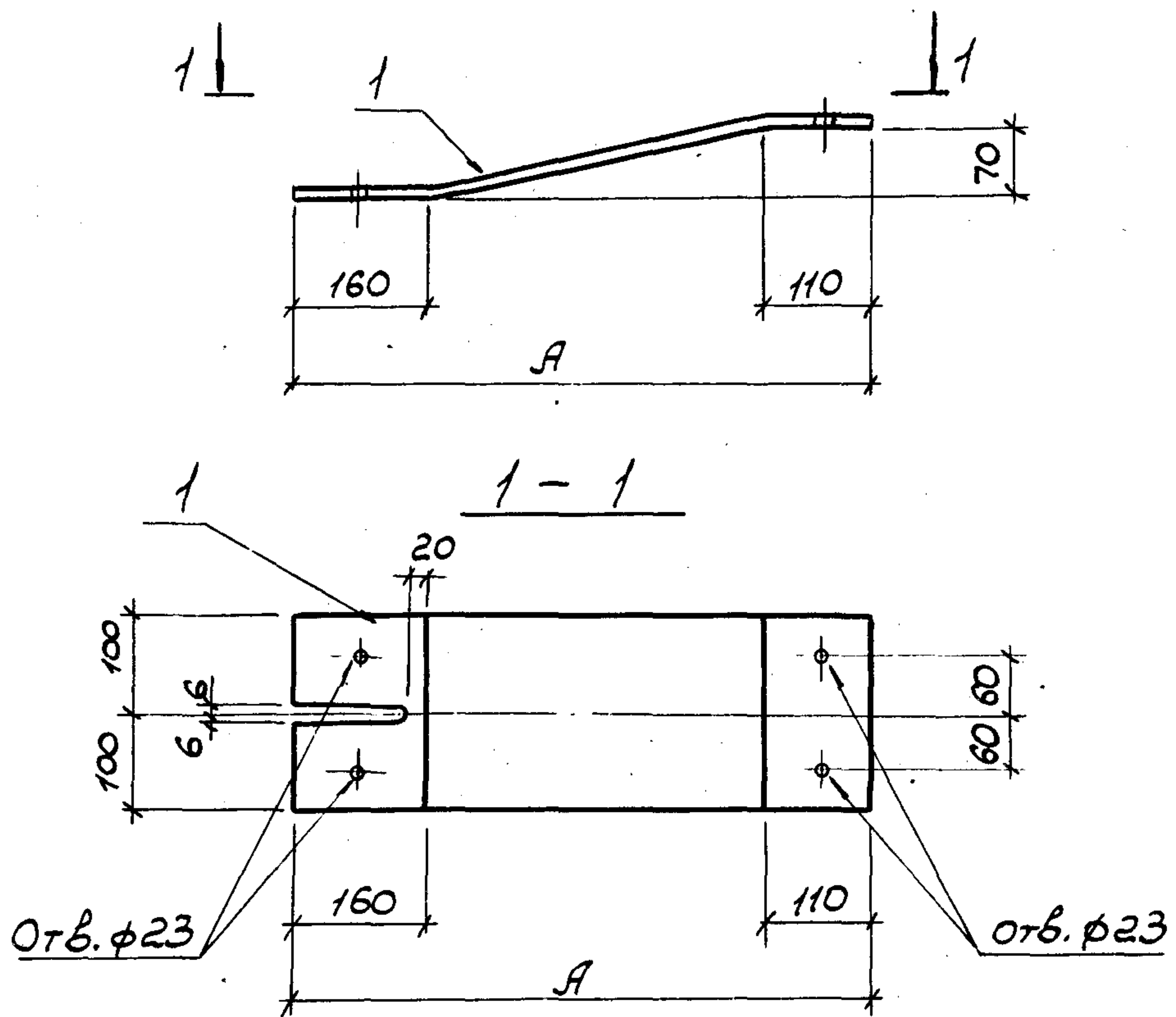
Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.77.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0Т0	Техническое описание									
А4			1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ	Сборочный чертеж									
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	1								8,6 кг
			01	ρ = 530		1							8,3 кг
			02	ρ = 510			1						8,0 кг
			03	ρ = 500				1					7,9 кг
			04	ρ = 450					1				7,1 кг
			05	ρ = 430						1			6,8 кг
			06	ρ = 410							1		6,5 кг
			07	ρ = 400								1	6,3 кг

ЭЛЗУ-100 1973

Мач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	Л.С.К.
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.77.0			
Изделие соединительное МС 130	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-078.0	МС 130	540	8,6
- 01		520	8,3
- 02		500	8,0
- 03		490	7,9
- 04		440	7,1
- 05		420	6,8
- 06		400	6,5
- 07		390	6,3

Инв. N подл.	Подпись и дата	Нач. отд.	Светличный	15.06.89	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	Стадия	масса	масштаб
		Гл. спец.	Капитульский					
Инв. N подл.	Подпись и дата	рук. гр.	Корсунский		Изделие соединительное МС 130.	Лист	Листов	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ
		Исполн.	Фельдман					
Инв. N подл.	Подпись и дата	Провер.	Корсунский		Сталь марки ВСт 3 кп 2			
		Н. контр.	Капитульский					

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>									
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Полоса - 200x10 ГОСТ 103-76 $r=550$	1								8,6 кг
			-01	$r=530$		1							8,3 кг
			-02	$r=510$			1						8,0 кг
			-03	$r=500$				1					7,9 кг
			-04	$r=450$					1				7,1 кг
			-05	$r=430$						1			6,8 кг
			-06	$r=410$							1		6,5 кг
			-07	$r=400$								1	6,3 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Уголок L100x10 ГОСТ 8509-72* $r=120$	2	2	2	2	2	2	2	2	3,6 кг

20434-09 175

Нач. отд.	Светличный	<i>СВ</i>	К.068	1.030.9-2.7-2.-0.78.0  Узелое соединительное МС 131	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Капитульский	<i>ВМ</i>					
Рук. гр.	Корсунский	<i>КК</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Исполн.	Балткорева	<i>ББ</i>					
Провер.	Корсунский	<i>КК</i>					
Исполн.	Фельдман	<i>ФФ</i>					
Н.контр.	Капитульский	<i>КК</i>					

44

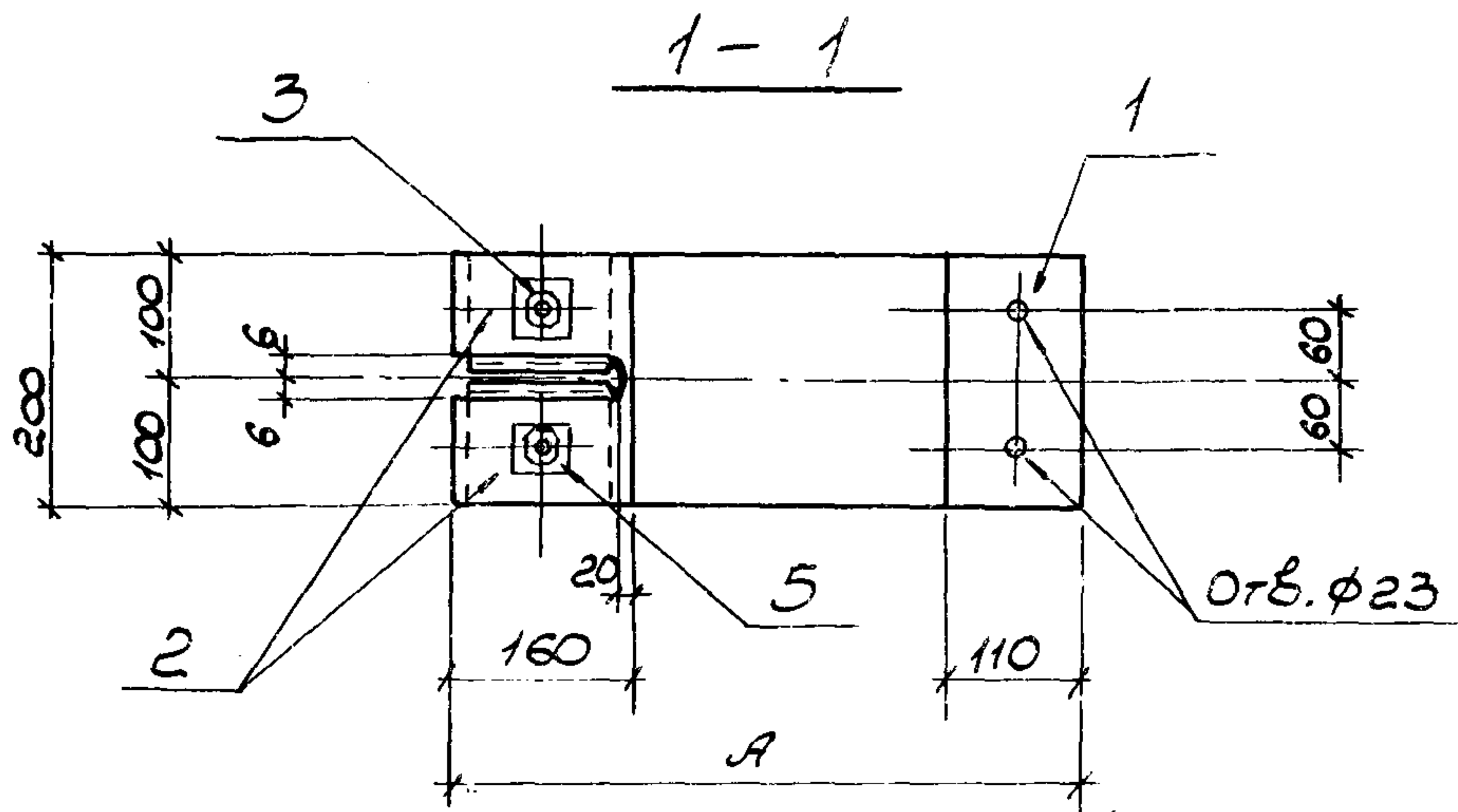
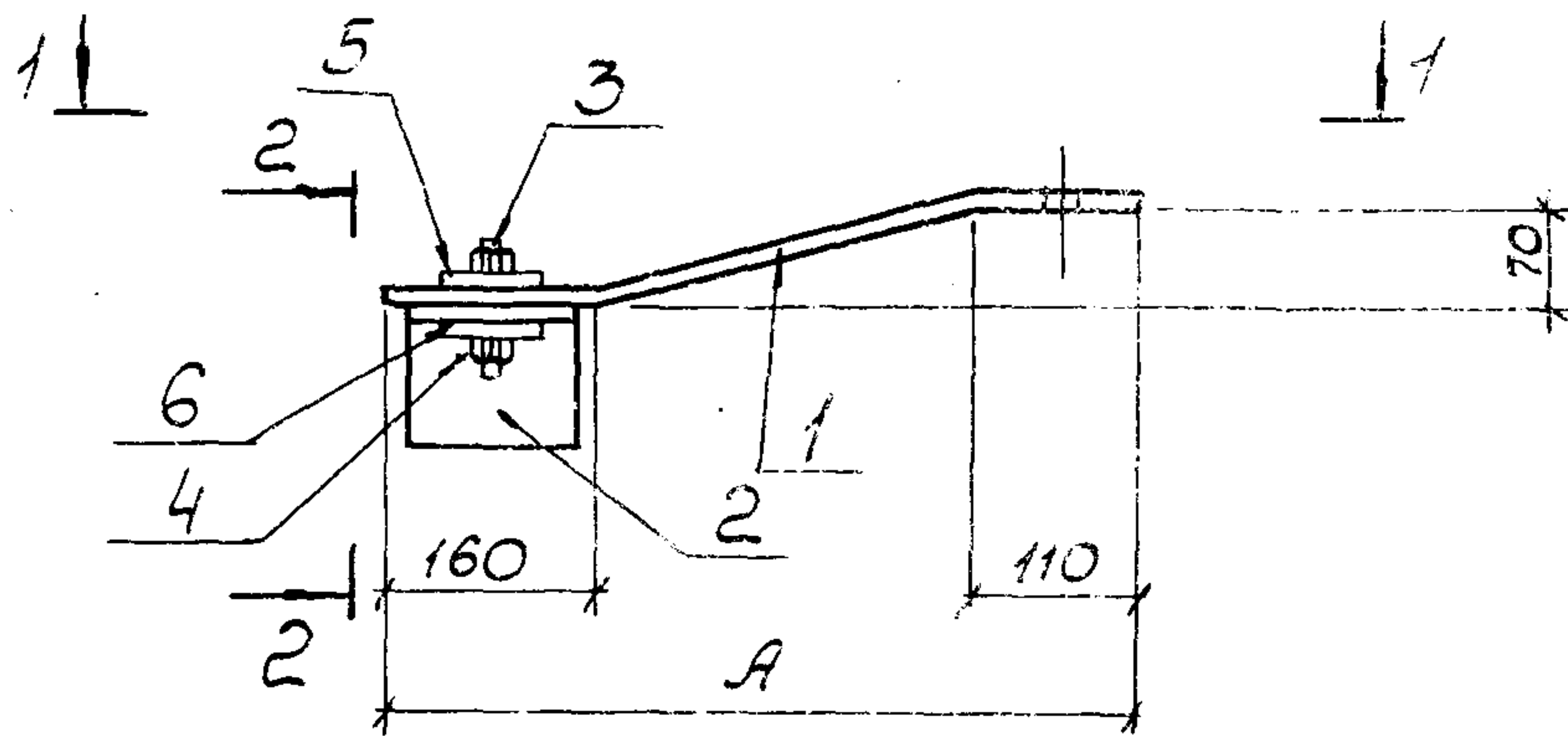


Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взят.инв.№

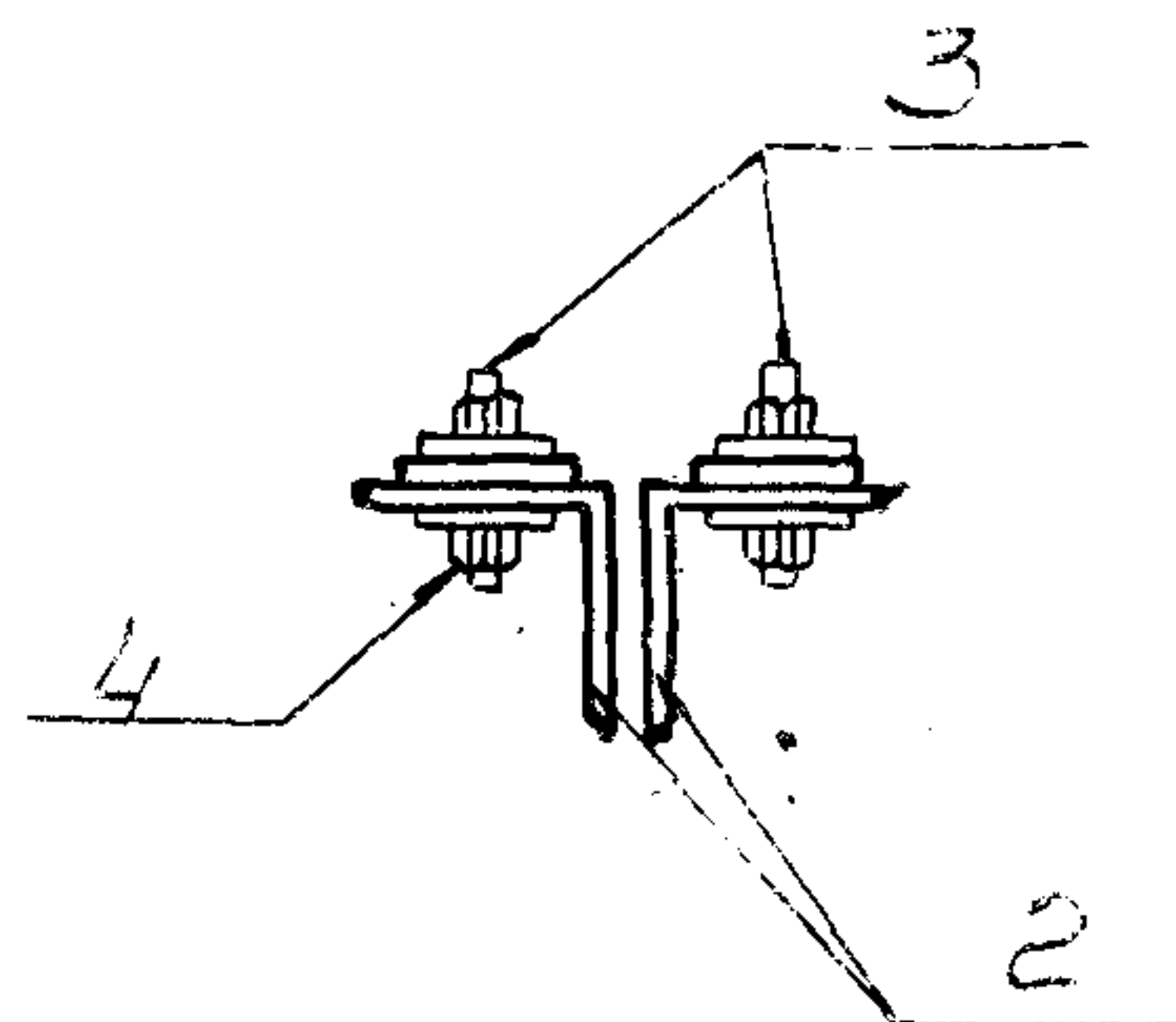
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		6		шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

20434-09 176

1.030.9-2.7-2-0.78.0	Лист
	2



2-2



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78.0		540	12,2
-01		520	11,9
-02		500	11,6
-03	ТС131	490	11,5
-04		440	10,7
-05		420	10,4
-06		400	10,1
-07		390	9,9

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.88
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ

Изделие соединительное  
ТС131.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

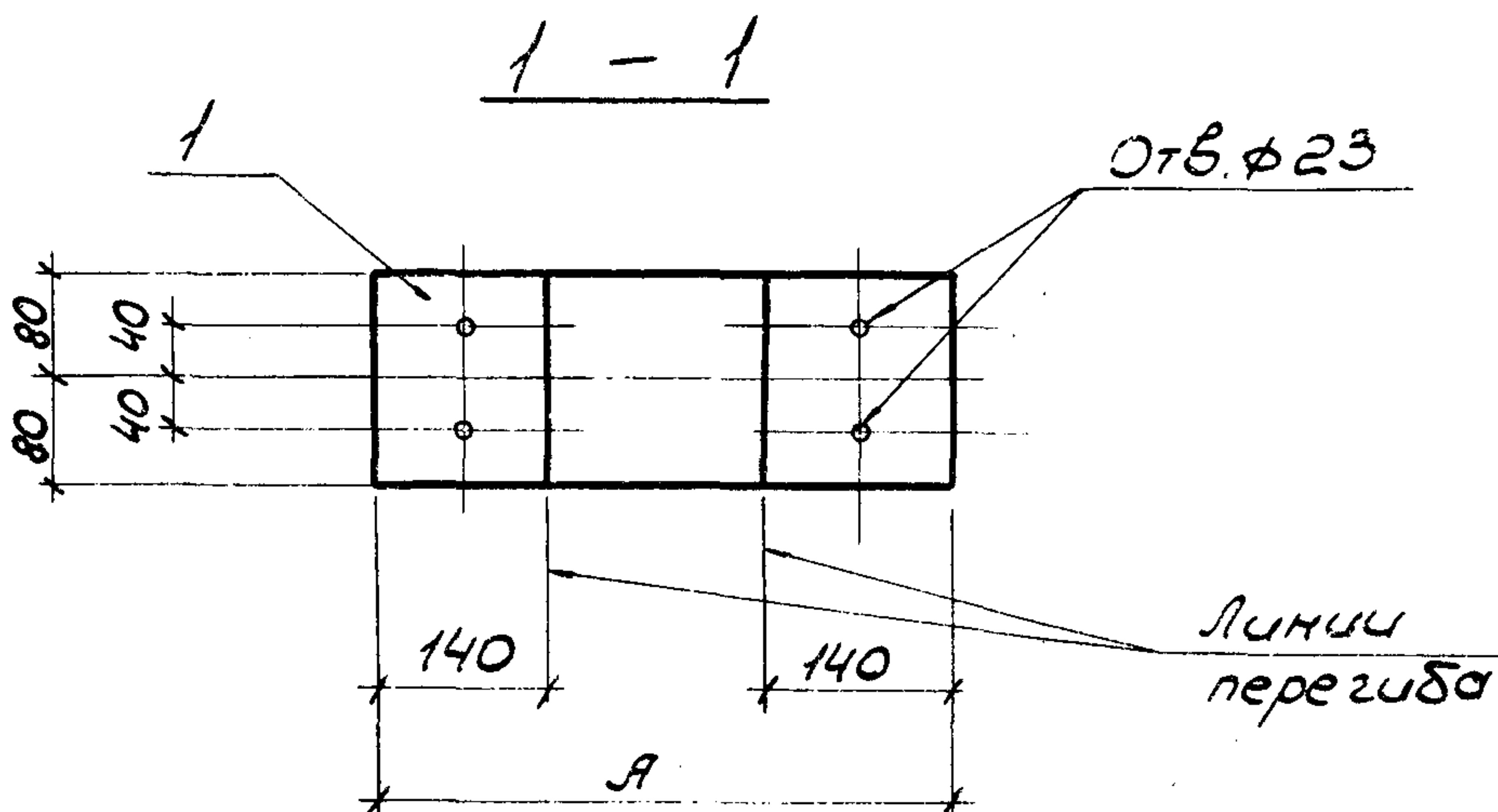
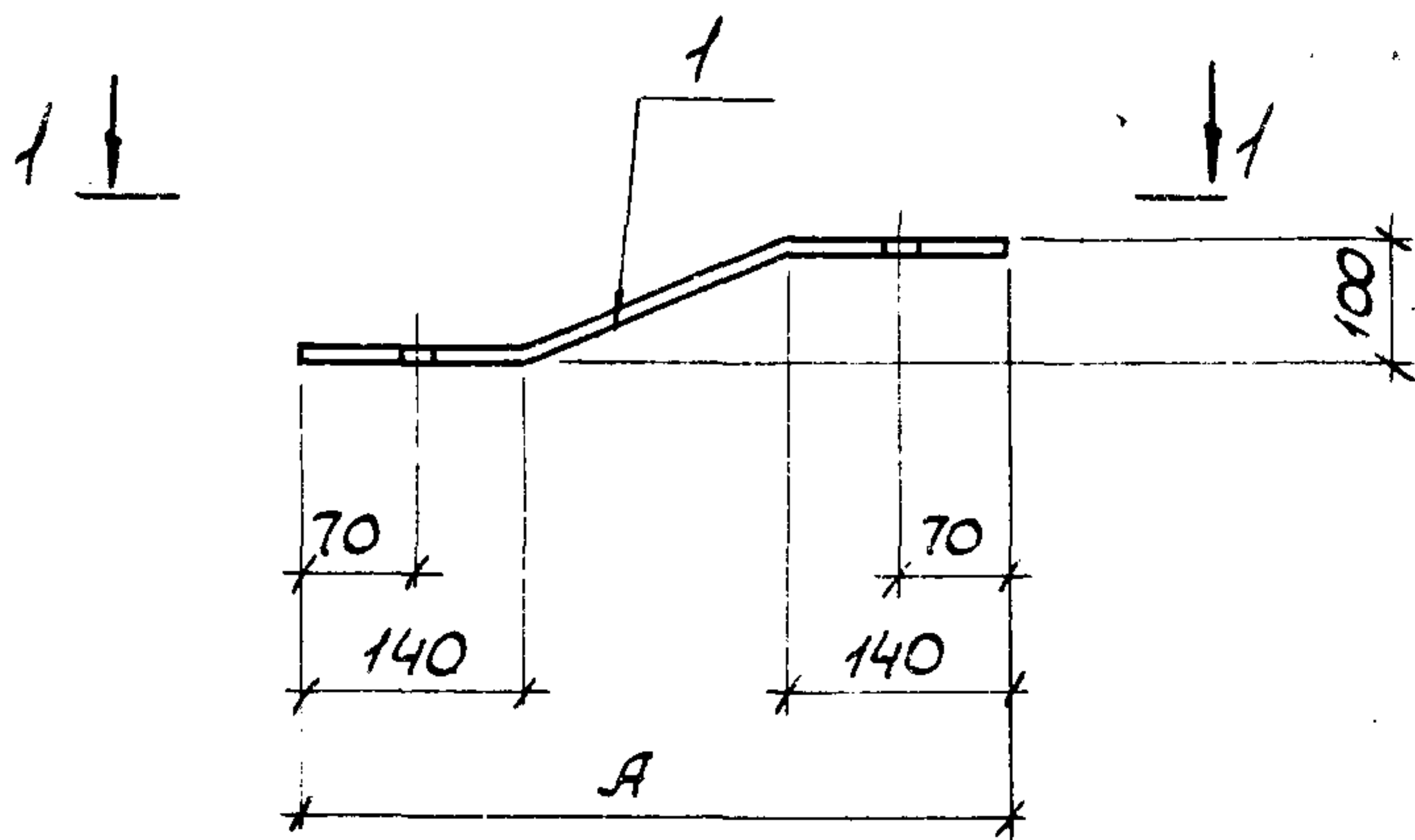
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Инд.№ подл.	Подпись и дата	Взят инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.79.0-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.79 0	Полоса - 160x10 ГОСТ 103-76	1						6,5 кг
			-01	ℓ=480		1					6,0 кг
			-02	ℓ=450			1				5,7 кг
			-03	ℓ=430				1			5,4 кг
			-04	ℓ=410					1		5,1 кг
			-05	ℓ=380						1	4,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	кг

20434-09 178

Нач. отд.	Светличный	<i>СВ</i>	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.79.0
Гл. спец.	Капитульский	<i>ВМ</i>		
рук. зр	Корсунский	<i>К</i>		
исполн.	Балакирева	<i>Б</i>		
Провер.	Корсунский	<i>К</i>		
исполн.	Фельдман	<i>Ф</i>		
Н.контр.	Капитульский	<i>ВМ</i>		
				Изделие соединительное МС 132
				Ставия Лист Листов Р 1 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.79. 0	МС132	500	6,5
-01		450	6,0
-02		420	5,7
-03		390	5,4
-04		360	5,1
-05		300	4,8

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83	1.030.9-2.7-2-0.79. 0СБ	Стадия	Масса	Масштаб
гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>					
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>					
исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	Изделие соединительное МС132. Сборочный чертеж	р	ст. табл.	1:10	
провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>					
исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>					
н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>					
			Лист	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
			Сталь марки ВСт 3 кп 2				

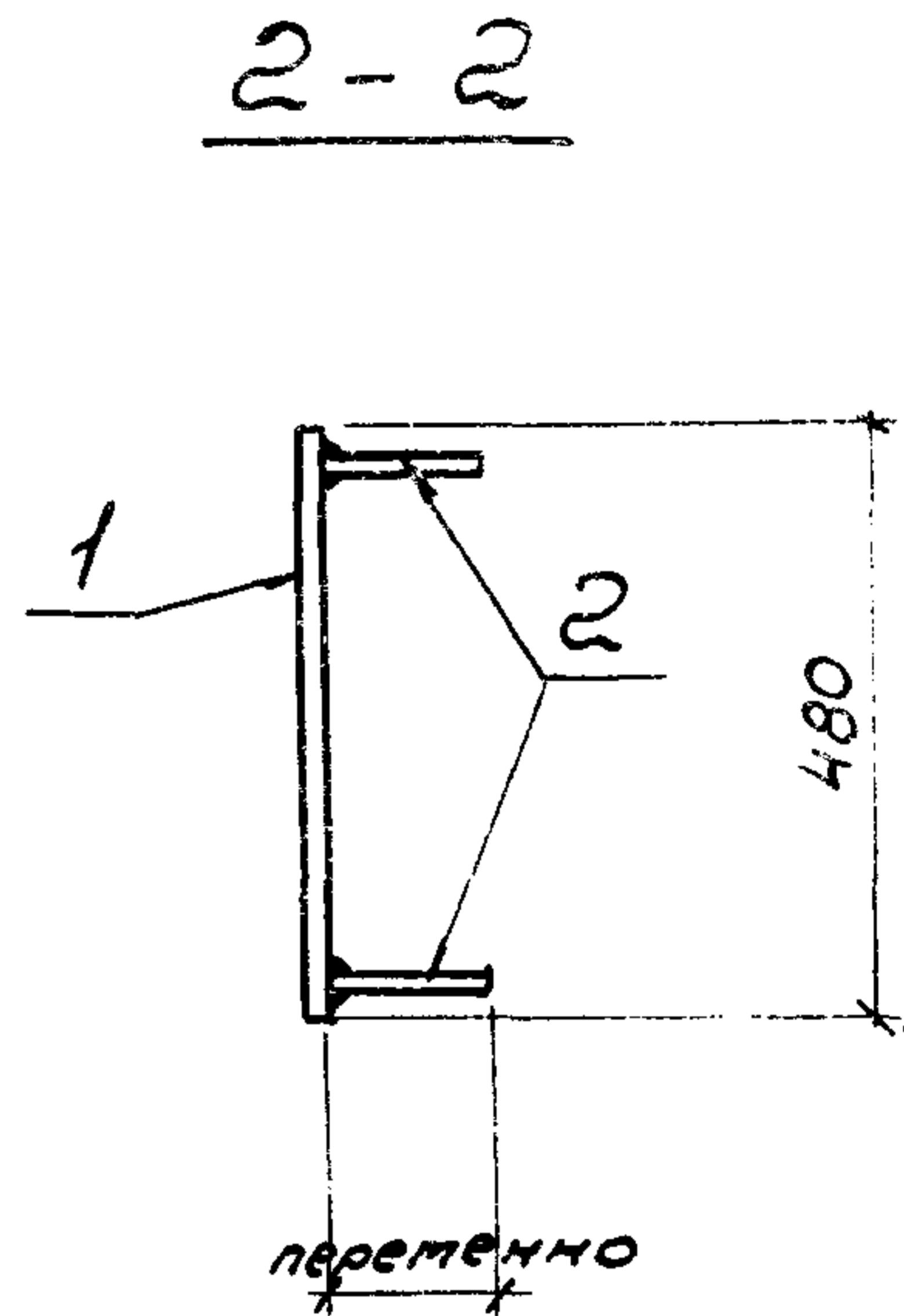
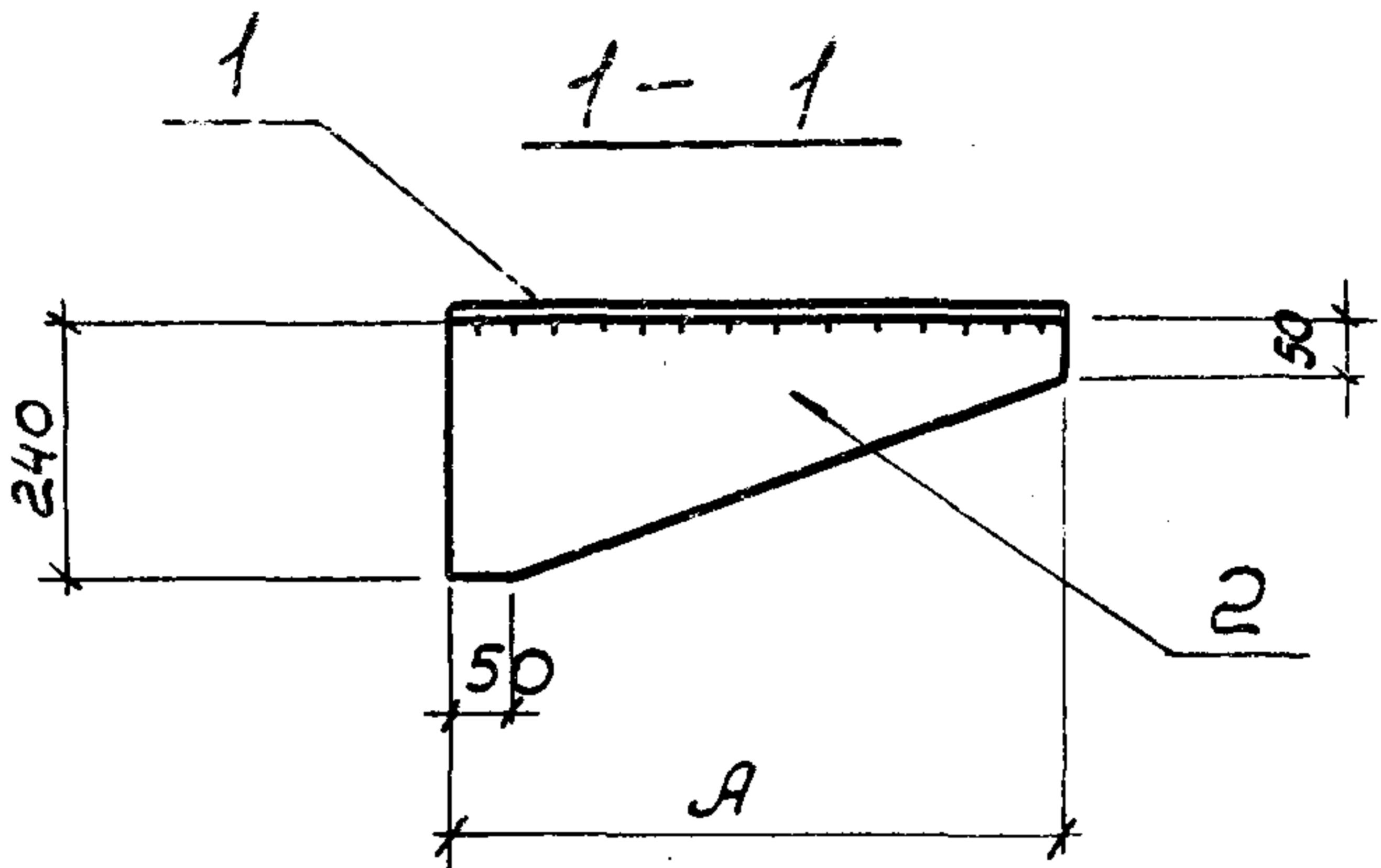
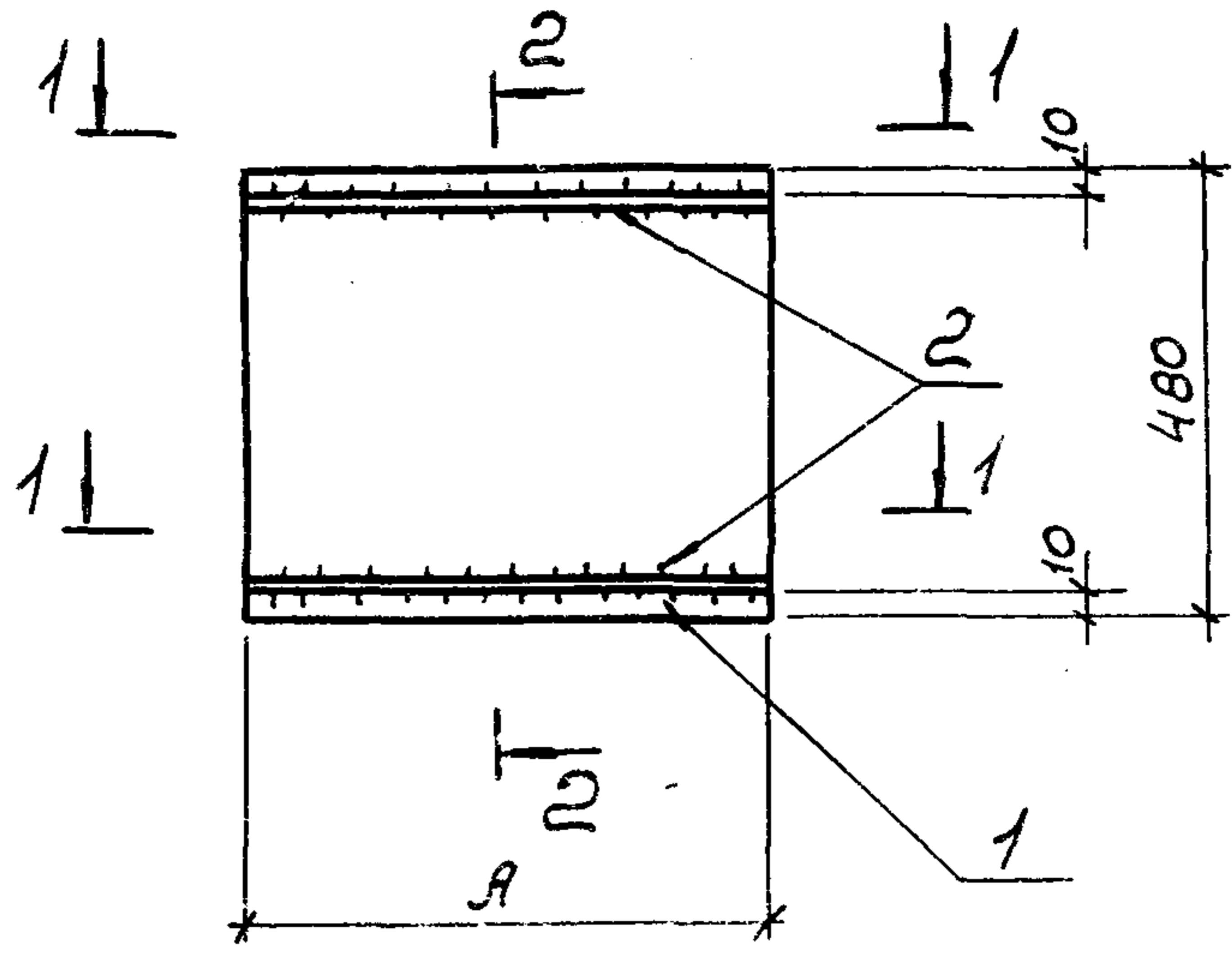
ИВ.Н подл.	Подпись и дата	Взят.ИВ.Н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.80.0						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	
A4			1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
				<u>Детали</u>							
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Полоса - 480x10 ГОСТ 82-70*	l=700	1					26,4 кг
			-01		l=650	1					24,5 кг
			-02		l=600		1				22,6 кг
			-03		l=550			1			20,7 кг
			-04		l=450				1		17,0 кг
			-05		l=400					1	15,1 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70*	l=700	2					26,4 кг
			-01		l=650		2				24,5 кг
			-02		l=600			2			22,6 кг
			-03		l=550				2		20,7 кг
			-04		l=450					2	17,0 кг
			-05		l=400					2	15,1 кг

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	1.030.9
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9 - 2.7-2-0.80.0		
Изделие соединительное		
МС 134		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

20434-09 180



Обозначение	Марка	A, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.80.0	МС137	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	34,0
-05		400	30,2

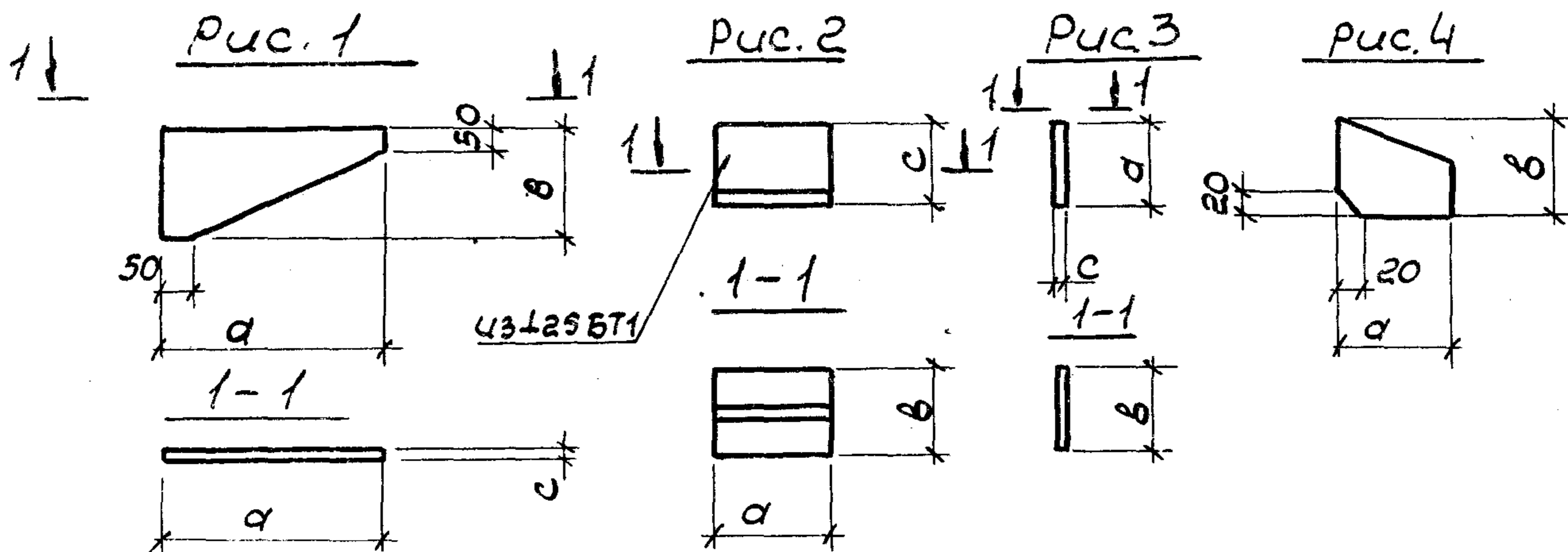
Шв. N подл. Подпись и дата  
 Шв. N подл. Подпись и дата  
 Шв. N подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	18.06.80
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ

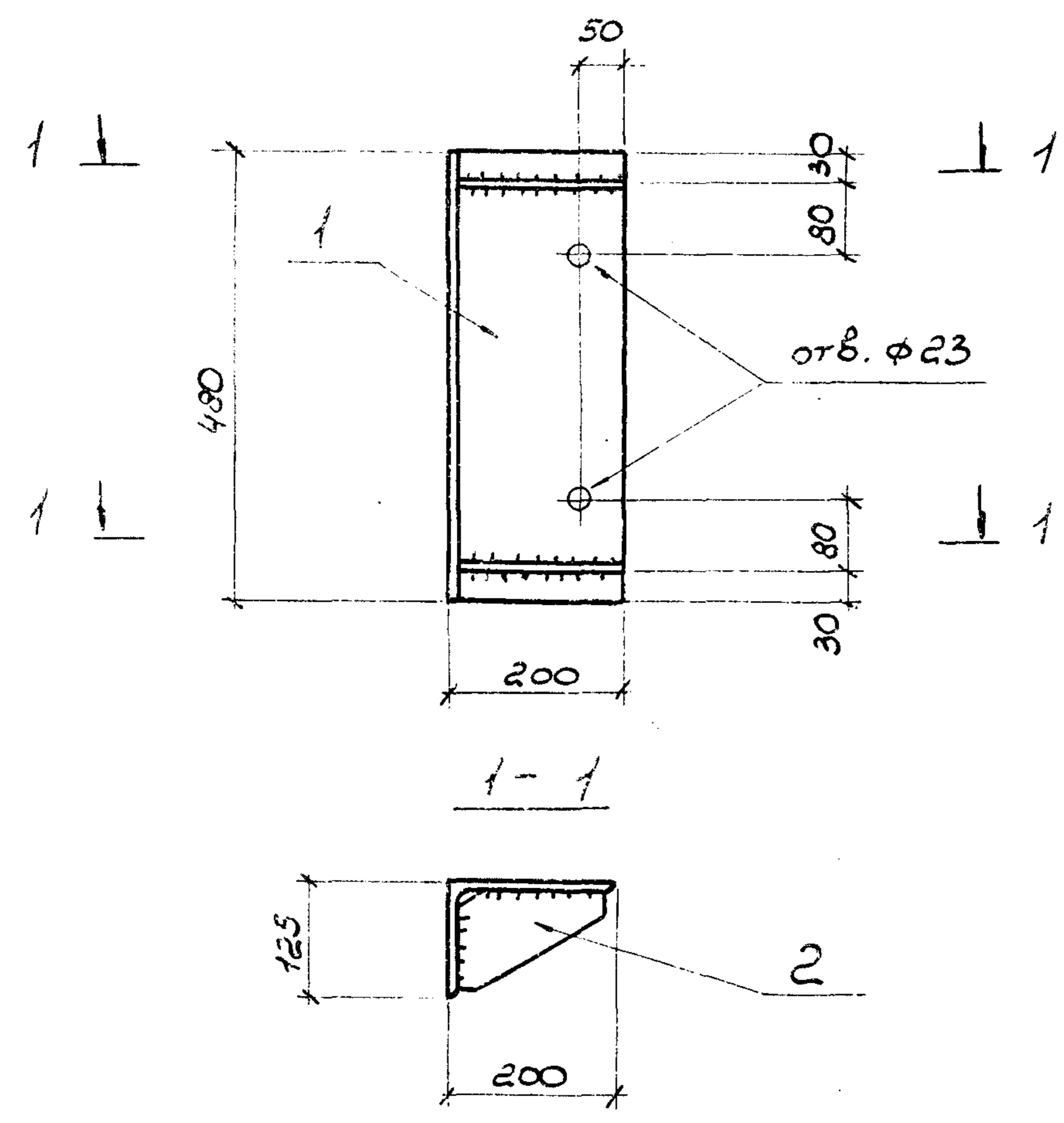
Изделие соединительное  
 МС-134.  
 Сборочный чертеж  
 Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			a	b	c	
1.030.9-2.7-2-081.0	МС 135	Рис. 1	300	250	10	5,9 кг
-01	МС 136		400	230	10	7,2 кг
-02	МС 137		430	230	10	7,8 кг
-03	МС 138		500	230	10	9,0 кг
-04	МС 139		600	230	10	10,8 кг
-05	МС 140	Рис. 2	125	200	60	2,9 кг
-06	МС 133		125	200	80	
-07	МС 141	Рис. 3	120	100	8	0,8 кг
-08	МС 157		300	120	20	5,7 кг
-09	МС 159		300	400	12	11,3 кг
-10	МС 160		120	350	12	4,0 кг
-11	МС 142	Рис. 4	70	120	8	0,5 кг
-12	МС 143		170	120	8	1,3 кг

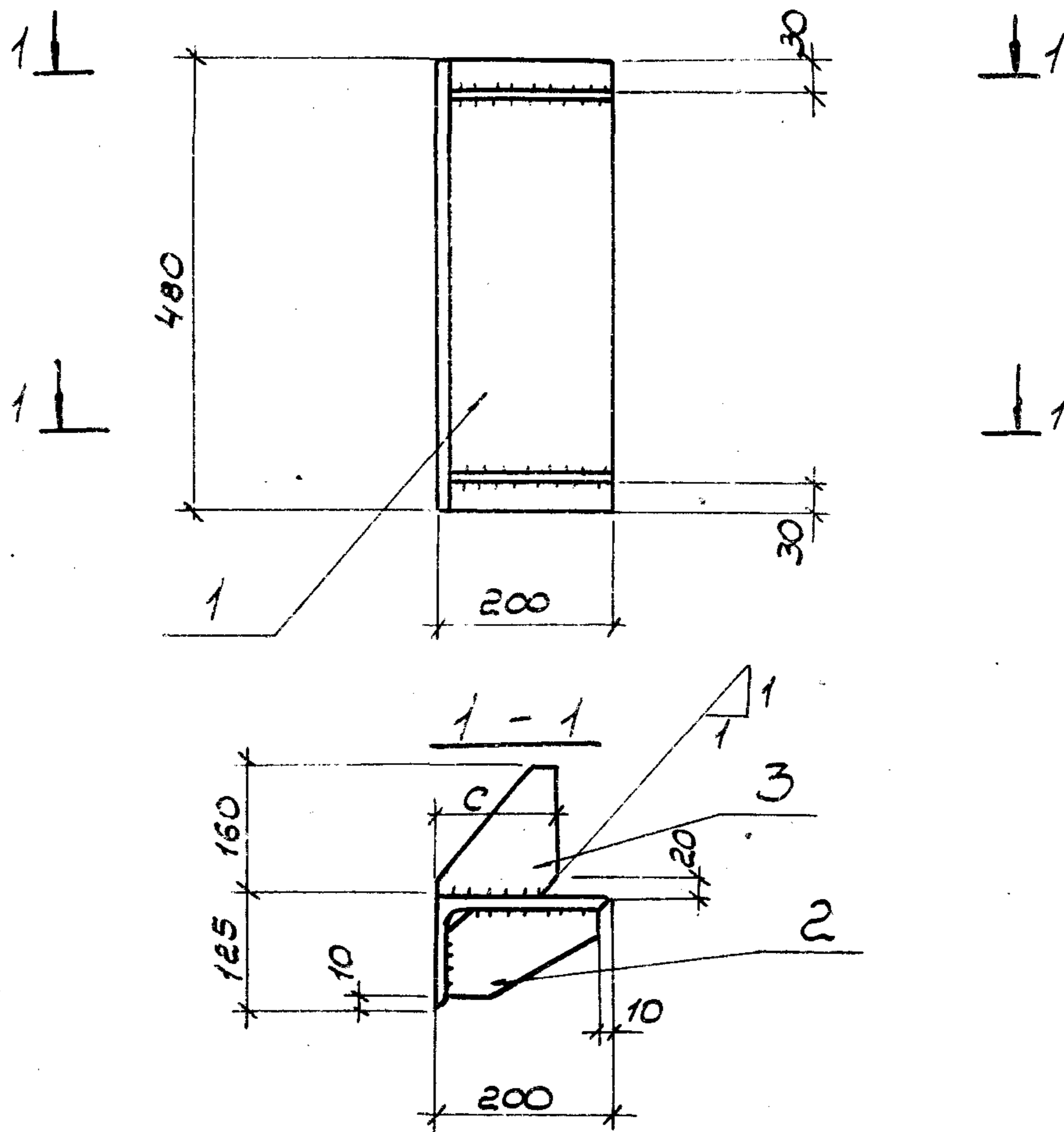
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N	Нач. отд.	Светличный	15.06.88	1.030.9-2.7-2-081.0	Изделие соединительное (МС 135; МС 136; МС 137; МС 138; МС 139; МС 140; МС 141; МС 142; МС 143)	Стандия	масса	масштаб		
			Гл. спец.	Кампильский							р	ст. табл.
			рук. гр.	Корсунский								
			Исполн.	Балакирева							вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
			Провер.	Корсунский								
			Исполн.	Фельдман								
Н. контр.	Кампильский											



Формат	Зона	ПФ.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
A4		1	1.030.9 - 2.7 - 2-082.01	Уголок L 200x 125x12 ГОСТ 8510-72* $r=480$	1	14,2кг
A4		2	1.030.9 - 2.7 - 2-082.02	Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 $r=180$	2	2,4кг

ИМБ. N подл.	Подпись и дата	Взят. ИМБ. N	нач. отд.	Светличный	15.06.82	1.030.9 - 2.7 - 2 - 082.0			
			гл. спец.	Капитульский					
рук. гр.	Корсунский								
исполн.	Фельдман								
исполн.	Зинченко								
Провер.	Корсунский								
Н. контр.	Капитульский								
Изделие соединительное МС 144							Стадия	масса	масштаб
							Р	ст. табл.	1:10
							Лист	листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	С, мм	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>			
A4		1	1.030.9-2.7-2-083.01	Уголок L 200x125x12 ГОСТ 8510-72* $r=480$		1	14,2кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-083.02	Полоса - 100x8 ГОСТ 103-76 $r=180$		2	2,4кг
A4		3	1.030.9-2.7-2-083.03	Полоса - 160x8 ГОСТ 103-76	по проекту	2	

Шмб. N подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.13
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

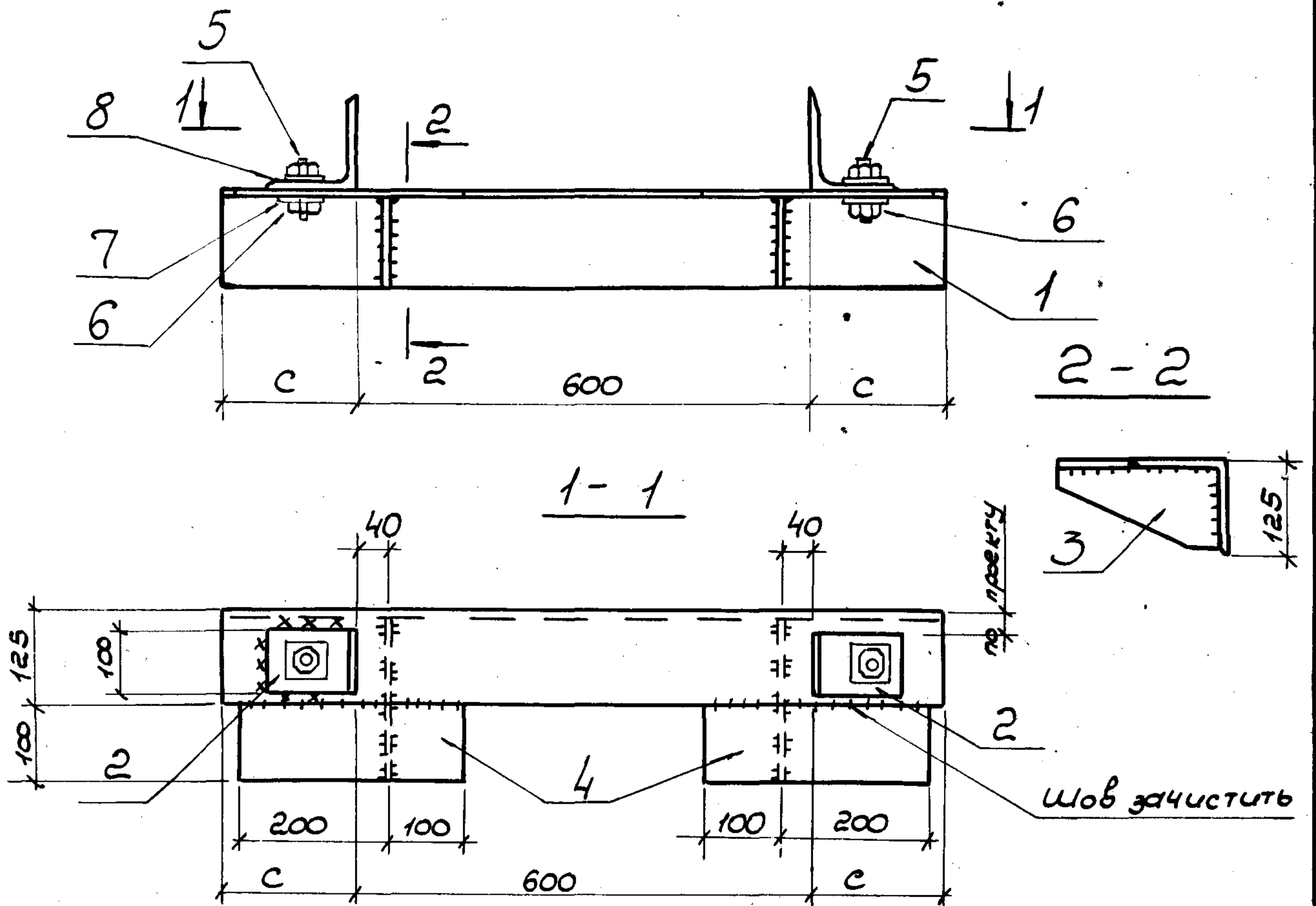
1.030.9 - 2.7 - 2 - 083.0

Изделие соединительное  
МС 145

Стадия	масса	масштаб
P	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, в мм	Примечание
				<u>Детали</u>				
А4		1	1.030.9-2.7-2-084.01	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* $r=535\div 680$	1	15,5	по проекту	для $r=680$
А4		2	1.030.9-2.7-2-084.02	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* $r=100$	2	4,6		
А4		3	1.030.9-2.7-2-084.03	Полоса-125x8 ГОСТ 103-76 $r=225$	2	3,6		
А4		4	1.030.9-2.7-2-084.04	Полоса-100x10 ГОСТ 103-76 $r=300$	2	4,8		
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	2			
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2			
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	2			
		8		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66	2			

Ш.В.Н подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

Нач. отд.	Светличный	—	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	ВЧ	
рук. гр.	Корсунский	ВЧ	
Исполн.	Фельдман	ВЧ	
Исполн.	Зинченко	ВЧ	
Провер.	Корсунский	ВЧ	
Н. конт.	Капитульский	ВЧ	

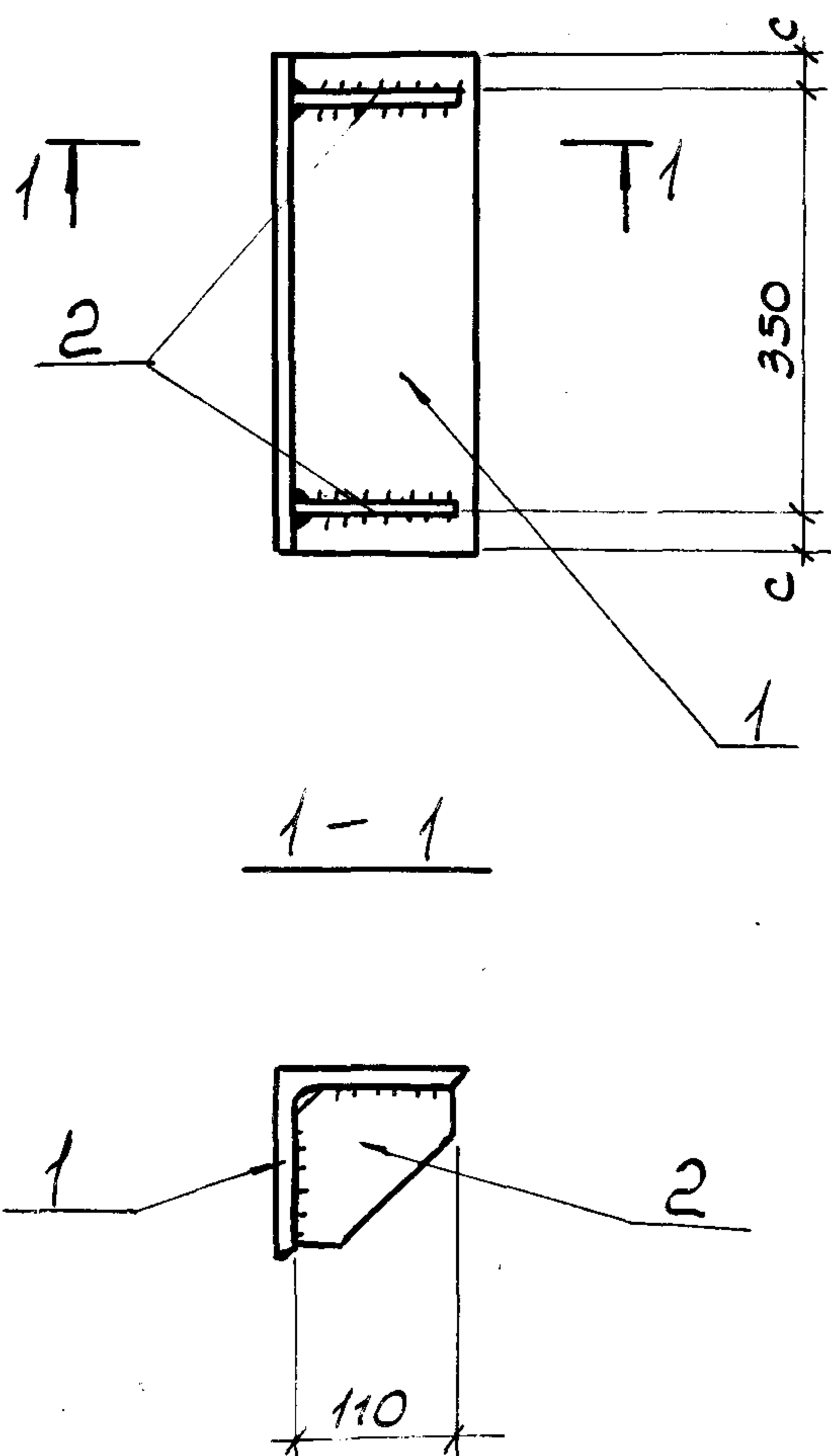
1.030.9-2.7-2-084.0

Изделие соединительное  
МС 146

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

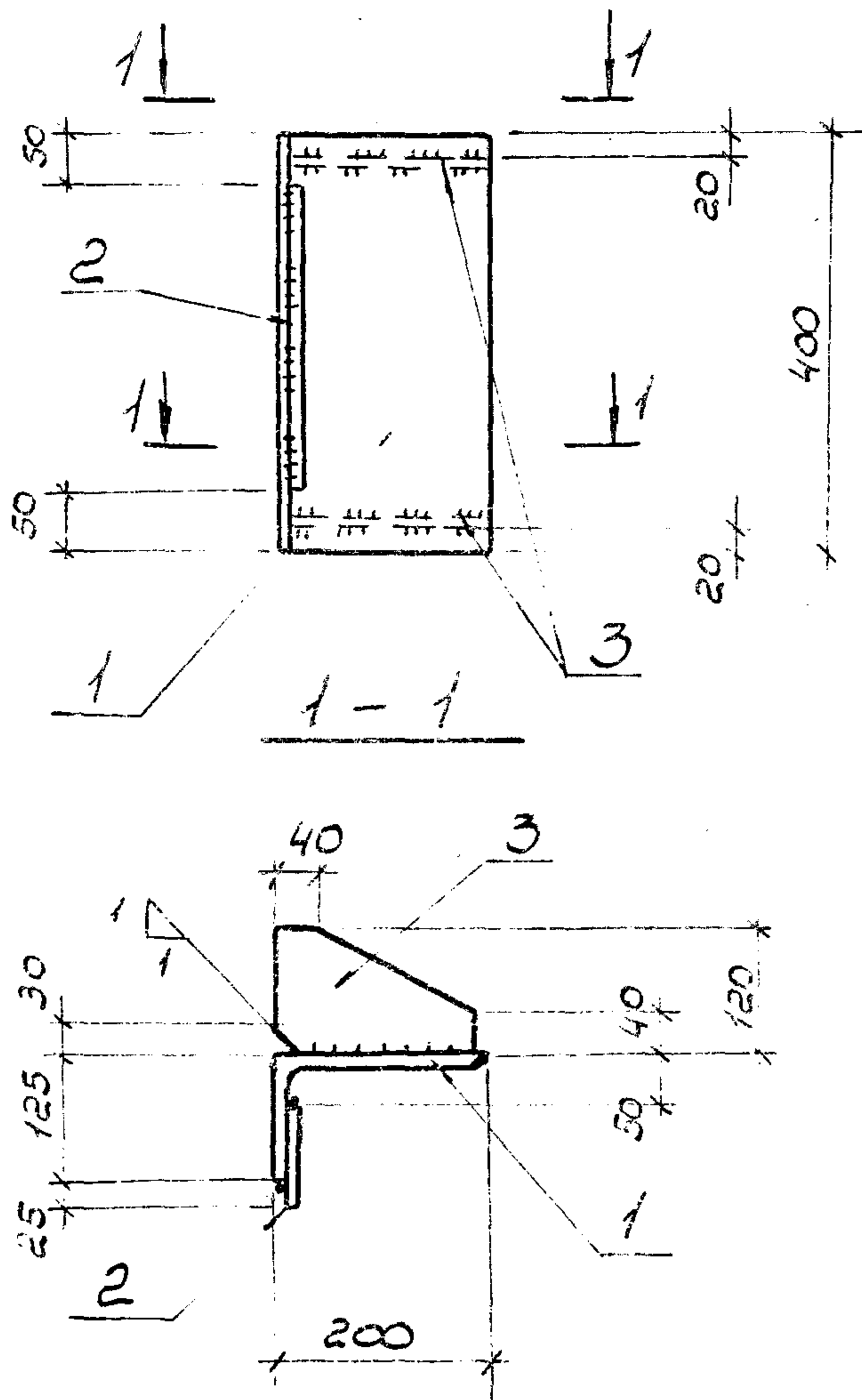


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	С, мм	Примечание
				<u>Детали</u>				
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.85.01	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* p=400	1	9,1	25	
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.85.02	Уголок L125x12 ГОСТ 8509-72* p=500	1	11,3	75	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.85.03	Полоса - 110x8 ГОСТ 103-76 p=110	2	1,6		

Шкб. N подл. Подпись и дата Взам. шкб. N

Нач. отд.	Светличный		15.06.85
Гл. спец.	Капитульский		
рук. зр.	Корсунский		
Исполн.	Балакирева		
Провер.	Корсунский		
Исполн.	Фельдман		
Н.контр.	Капитульский		

1.030.9-2.7-2-0.85.0			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС147	Стадия	масса	масштаб
	Р	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	С, мм	Примечание
				<u>Детали</u>				
А4		1	1.030.9-2.7-2-086.01	Уголок L 200 x 125 x 16 ост R 510-72*, R=400	1	15,6		
А4		2	1.030.9-2.7-2-086.02	Полоса - 100 x 8 ГОСТ 103-76 R=300	1	1,9		
А4		3	1.030.9-2.7-2-086.03	Полоса - 180 x 10 ГОСТ 103-76 R=130	2	3,6		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>
гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>
Н.контр	Капитульский	<i>[Signature]</i>

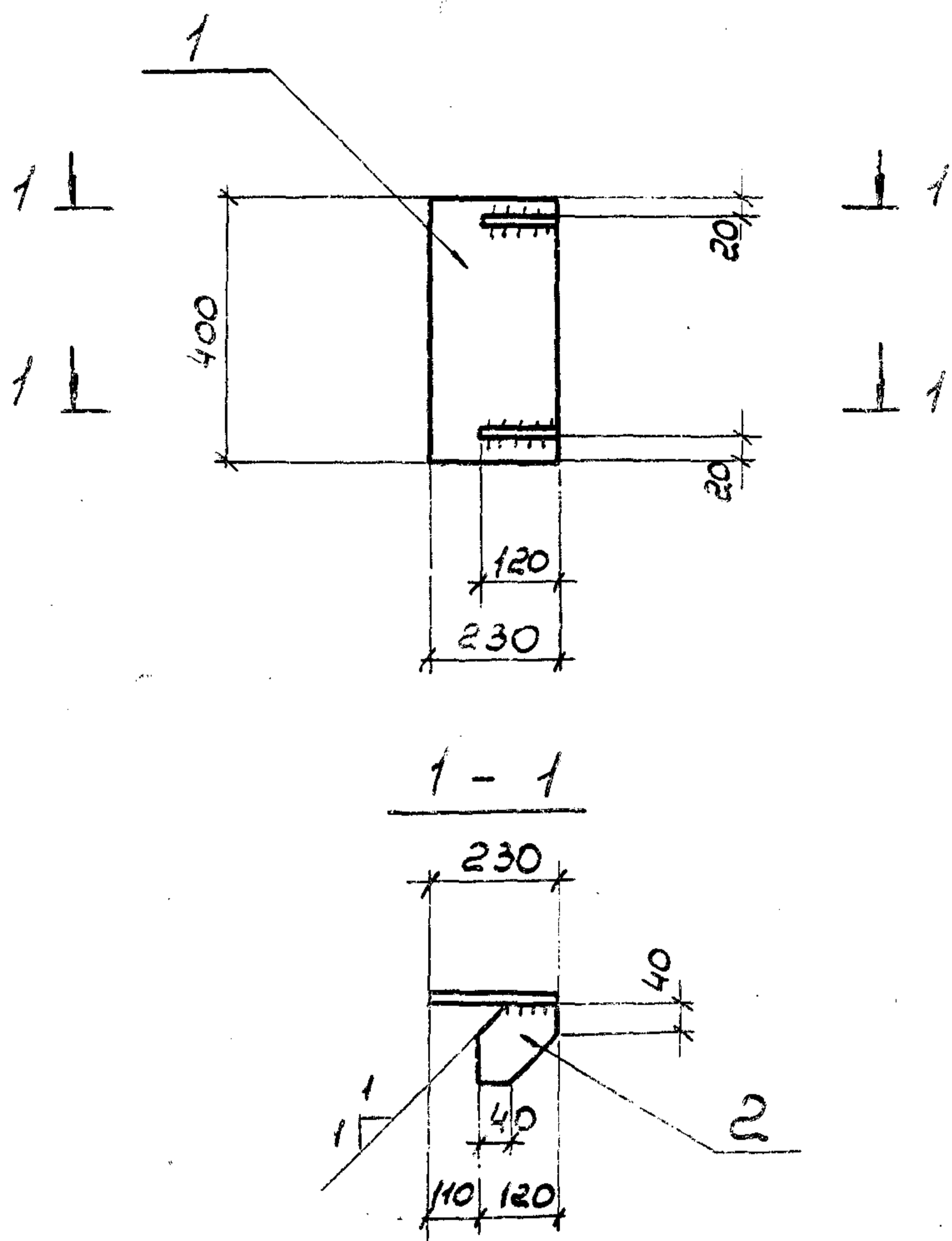
1.030.9-2.7-2-086.0

Изделие соединительное  
мс 148

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
лист	листов 1	

Сталь марки ВСт 3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

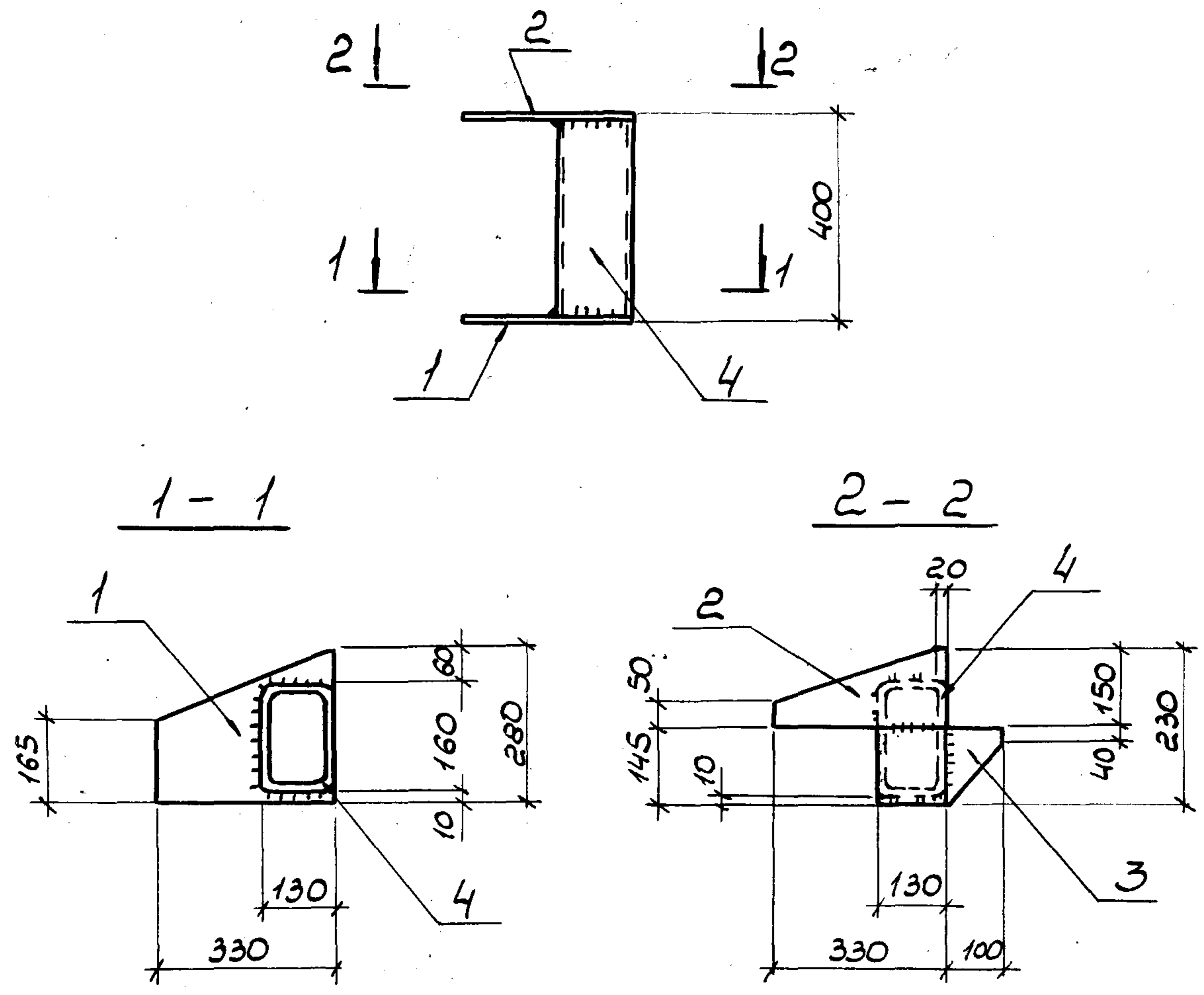


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-087.01	Полоса - 200x12 ГОСТ 103-76 l=400	1	7,5	
А4		2	1.030.9-2.7-2-087.02	Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 l=170	2	2,6	

Инв.№ подл. Подпись и дата

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>

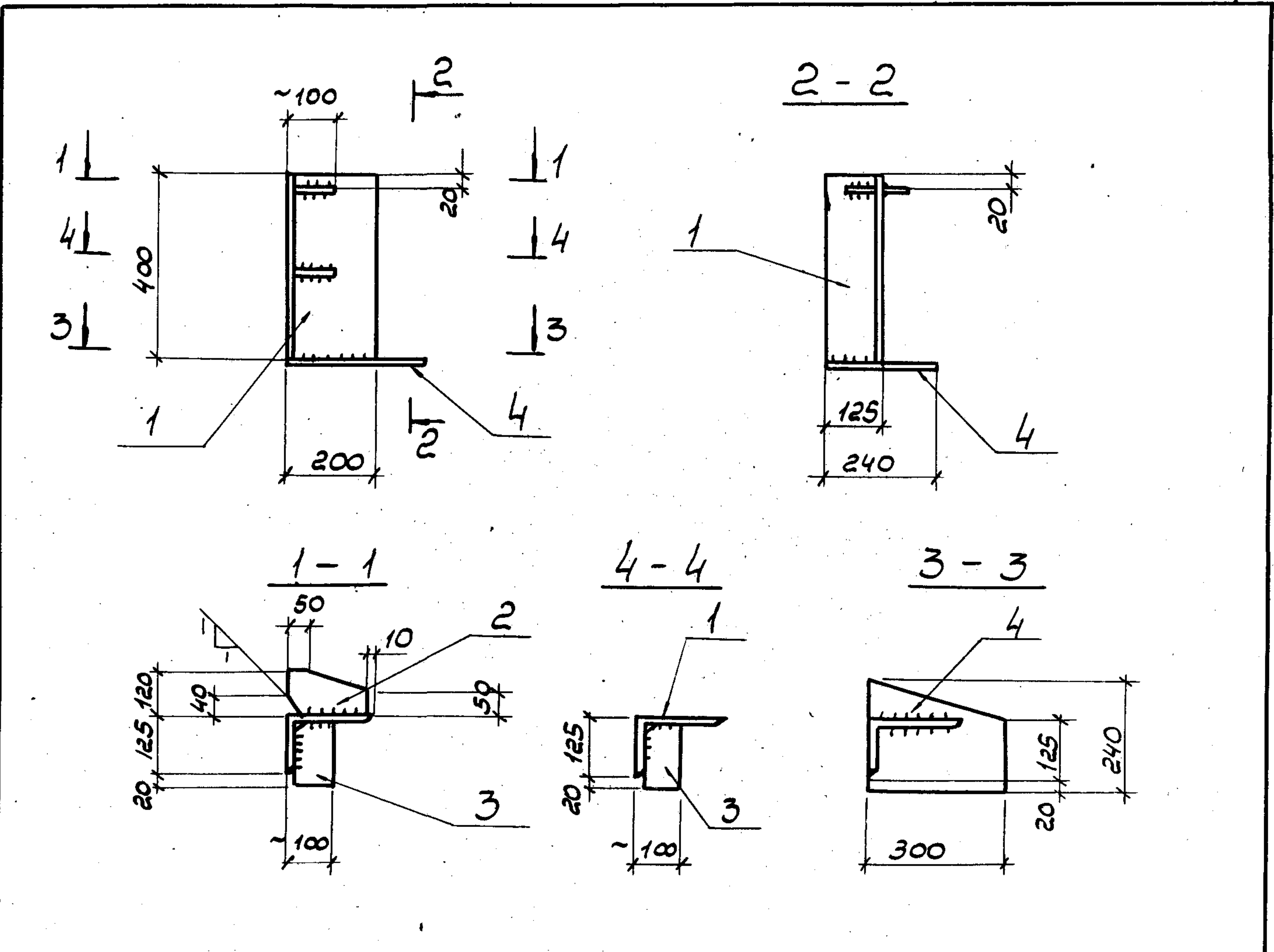
1.030.9-2.7-2-087.0		
Изделие соединительное МС 149		
Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				<b>Детали</b>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса - 230x10 ГОСТ 82-72* $r=330$	1	6,0	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса - 150x10 ГОСТ 103-76 $r=330$	1	3,9	
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Полоса - 80x10 ГОСТ 103-76 $r=240$	1	1,5	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Профиль $\square 160 \times 130 \times 7$ ГОСТ 25577-83 $r=400$	1	11,3	

Ш.Н.Н. подл. Подпись и дата Взам.инв.Н

Нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-0.88.0		
Гл. спец.	Капитульский				
рук. гр.	Корсунский				
Исполн.	Балакирева				
Провер.	Корсунский				
Исполн.	Фельдман		Изделие соединительное МС 150		
Н. контр.	Капитульский				
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	ст. табл.	1:15
			Лист	Листов 1	
			Сталь марки ВСтЗкп2		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.89.01	Уголок L 200x125x12 ГОСТ 8509-72* l=400	1	11,9	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.89.02	Полоса - 120x8 ГОСТ 103-76 l=200	2	3,0	
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.89.03	Полоса - 90x8 ГОСТ 103-76 l=145	2	1,6	
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.89.04	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70* l=300	1	5,7	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН. ИМБН

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.7-2-0.89.0	Изделие соединительное МС 151	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. слес.	Капитульский	<i>[Signature]</i>			Р	ст. табл.	1:15
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>			Сталь марки ВСтЗкп2		
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>					
Н. КОМТР.	Капитульский	<i>[Signature]</i>					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.90.0						Примечание
						-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание		X	X	X	X	X	X	
A4			1.030.9-2.7-2-0.90.0СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>								
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Полоса - 450x10 гост 82-70*	l=700	1						26,4 кг
			-01		l=650		1					24,5 кг
			-02		l=600			1				22,6 кг
			-03		l=550				1			20,7 кг
			-04		l=450					1		16,9 кг
			-05		l=400						1	15,0 кг
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Полоса - 240x10 гост 82-70*	l=700	2						26,4 кг
			-01		l=650		2					24,5 кг
			-02		l=600			2				22,6 кг
			-03		l=550				2			20,7 кг
			-04		l=450					2		16,9 кг
			-05		l=400						2	15,0 кг

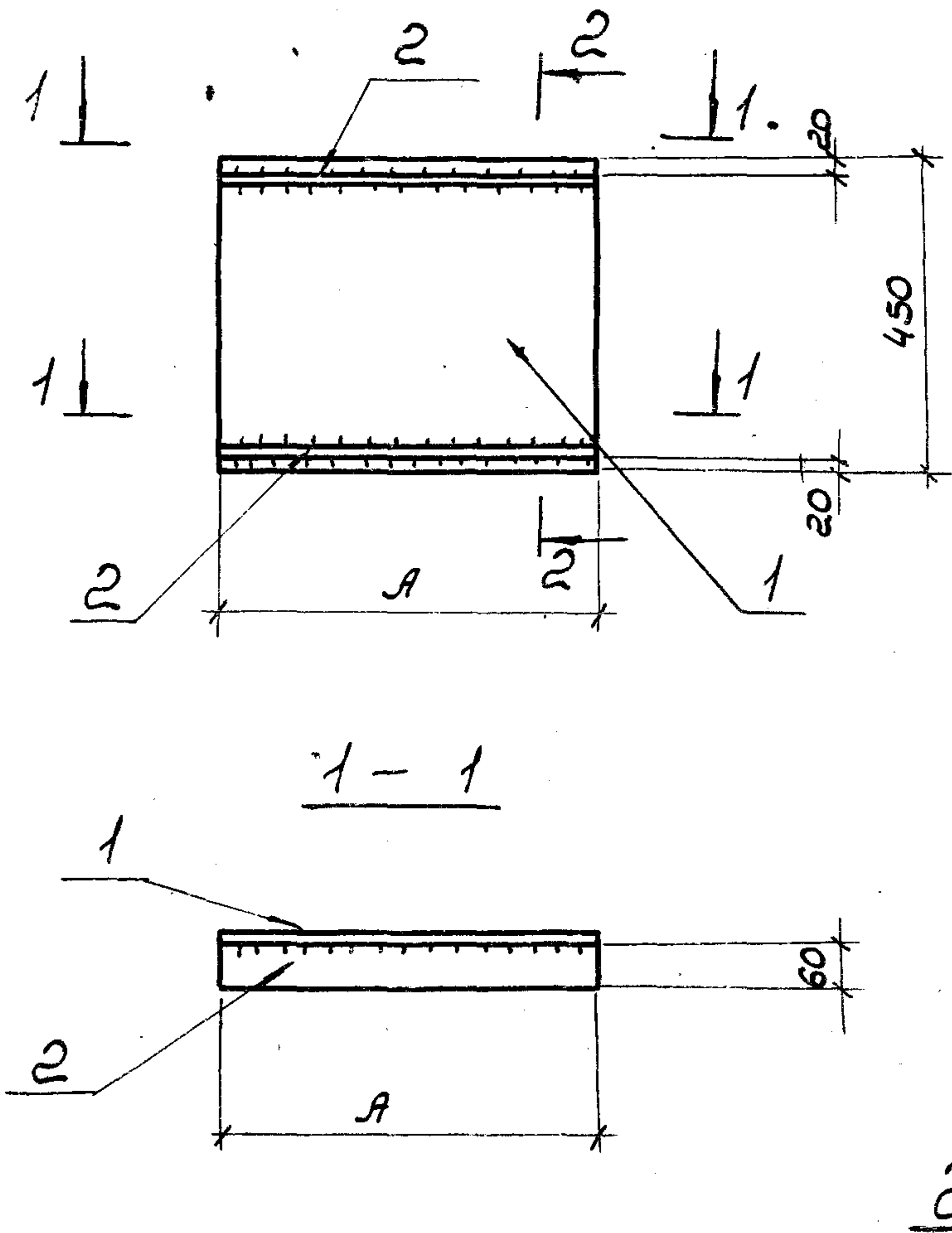
Нач. отд. Светличный  
Гл. спец. Капитульский  
рук. гр. Корсунский  
Исполн. Балакирева  
Провер. Корсунский  
Исполн. Фельдман  
Н.контр. Капитульский

1.030.9-2.7-2-0.90.0  
Изделие соединительное  
МС 152

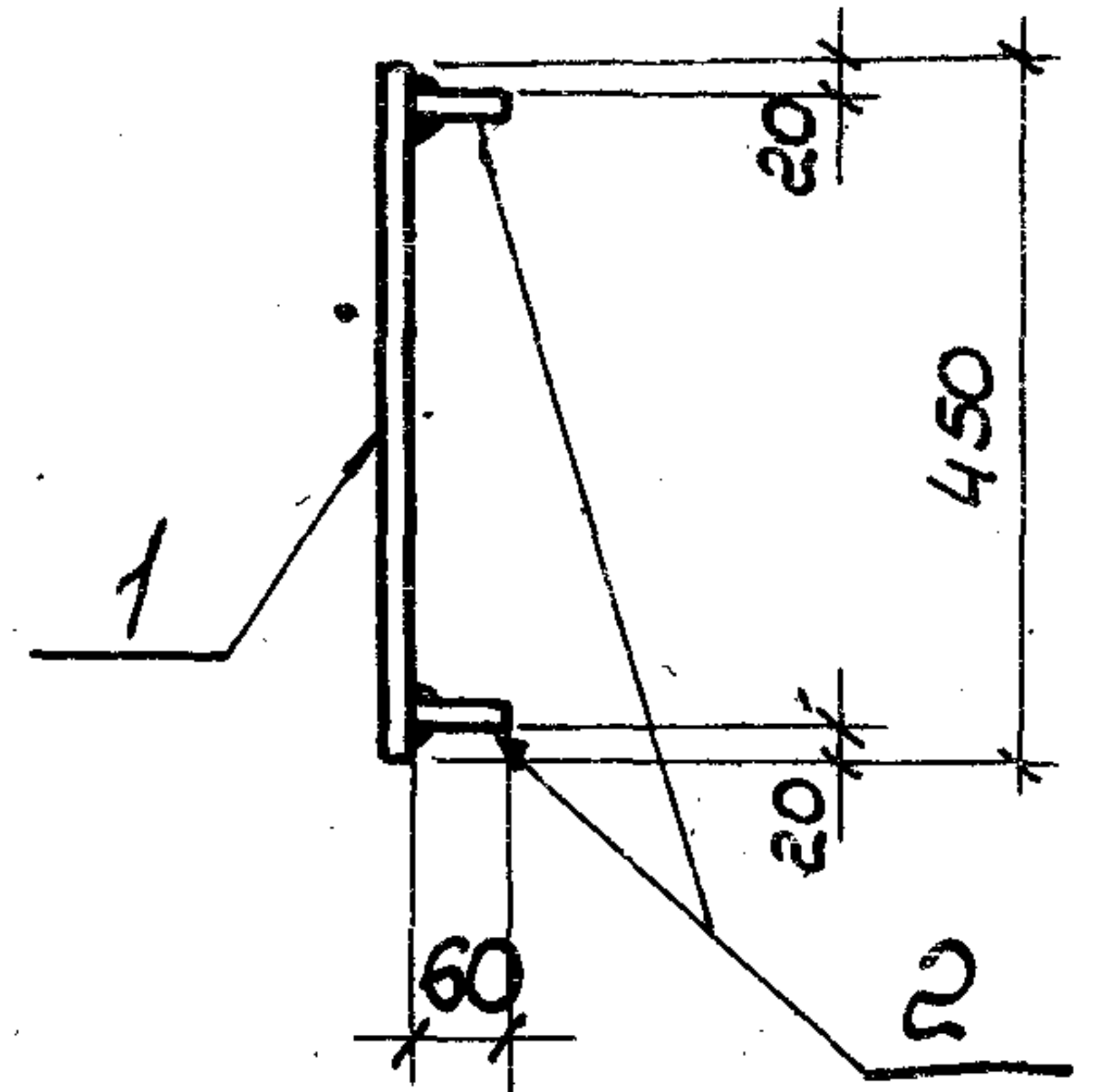
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ		

20434-09 191

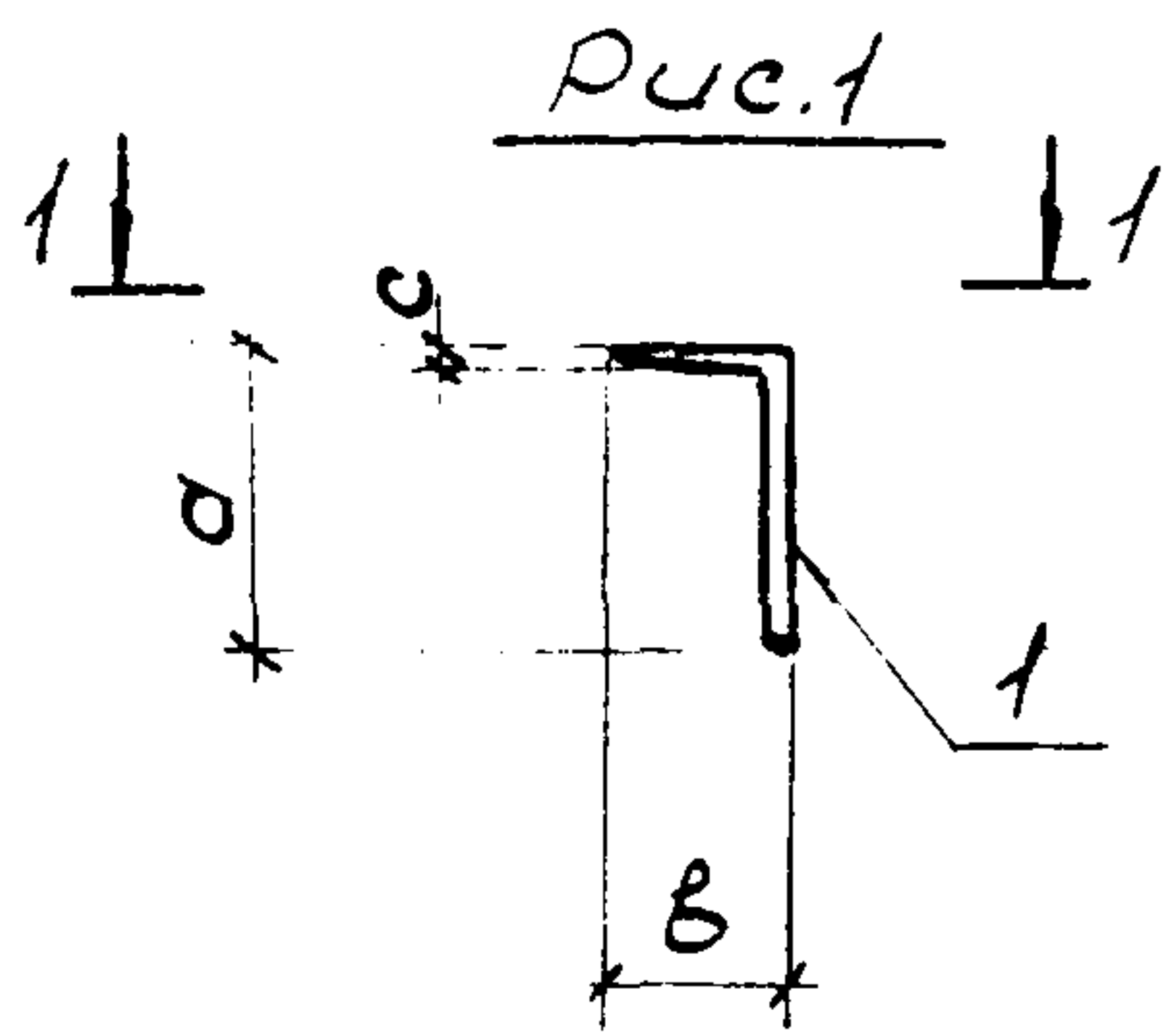




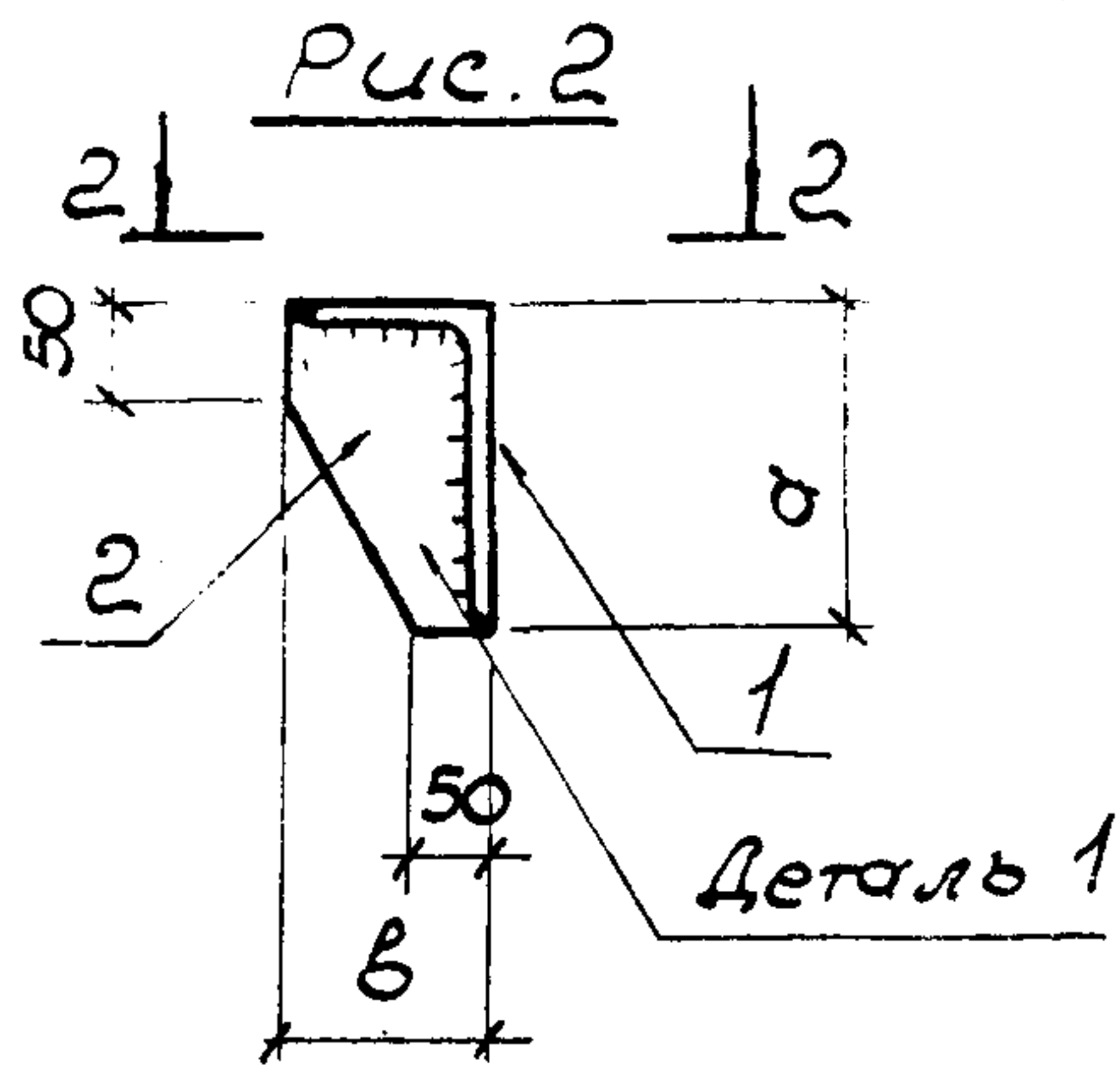
Обозначение	Марка	A, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-090.0	МС 152	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	33,8
-05		400	30,0



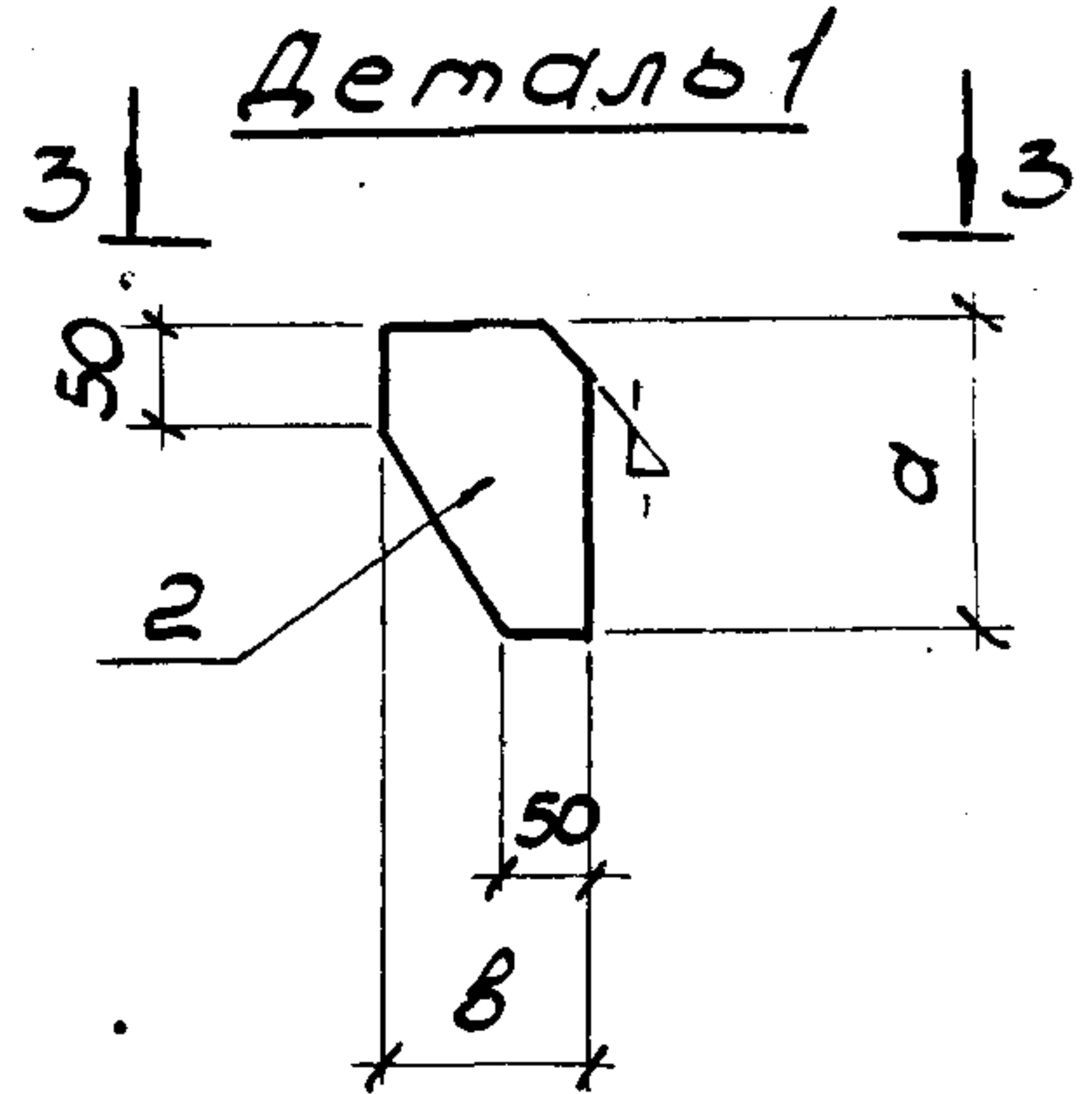
Взам. инв. N				1.030.9-2.7-2-090.0СБ			
Подпись и дата	Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	Изделие соединительное МС 152.	Стадия	масса	масштаб
	Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>		Р	см. табл.	1:15
Инв. N подл.	рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	Сборочный чертеж	Лист		Листов 1
	Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	Сталь марки В Ст. 3 кл 2			
	Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>				
	Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>				



1-1; 5-5



2-2



3-3

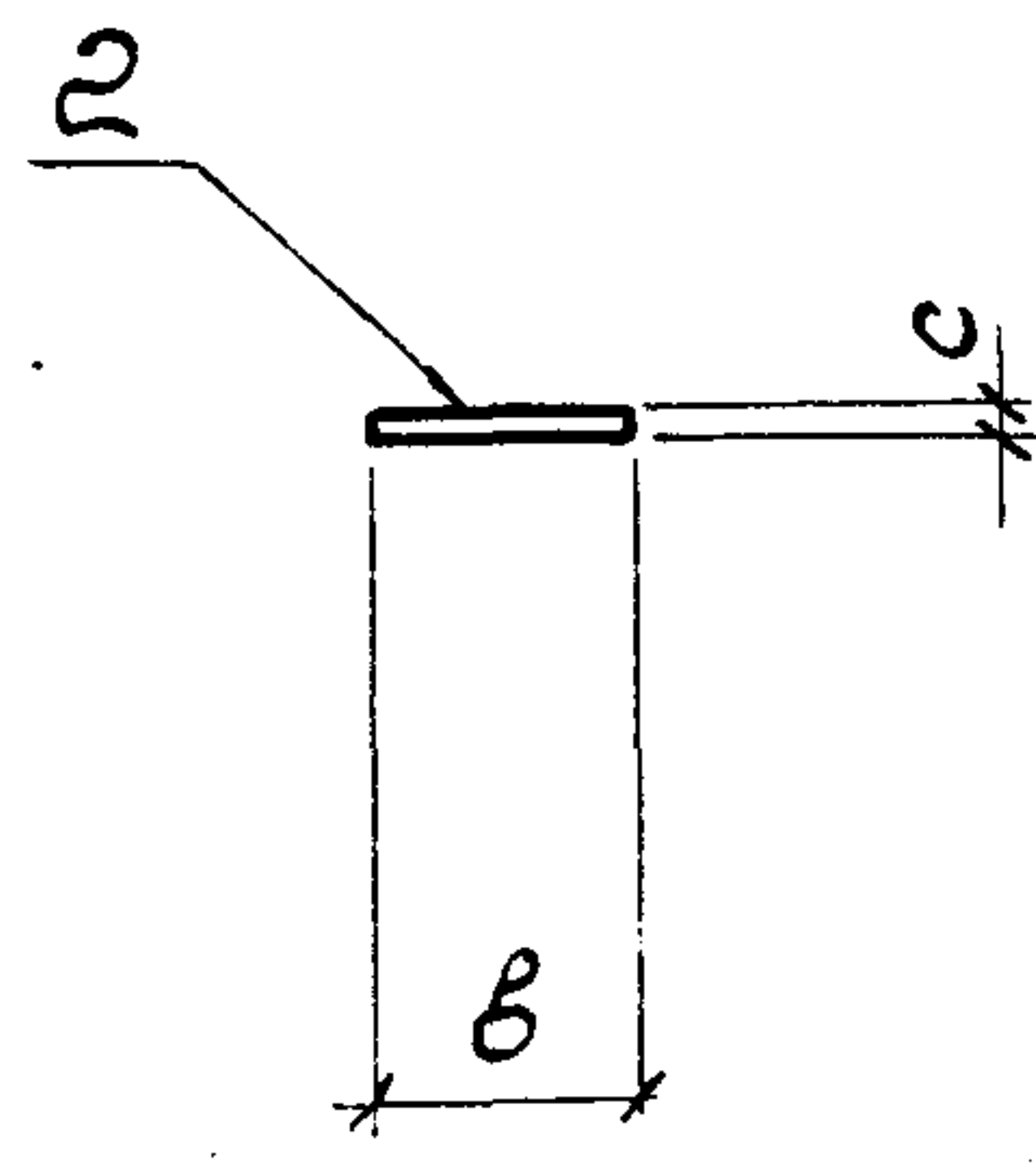
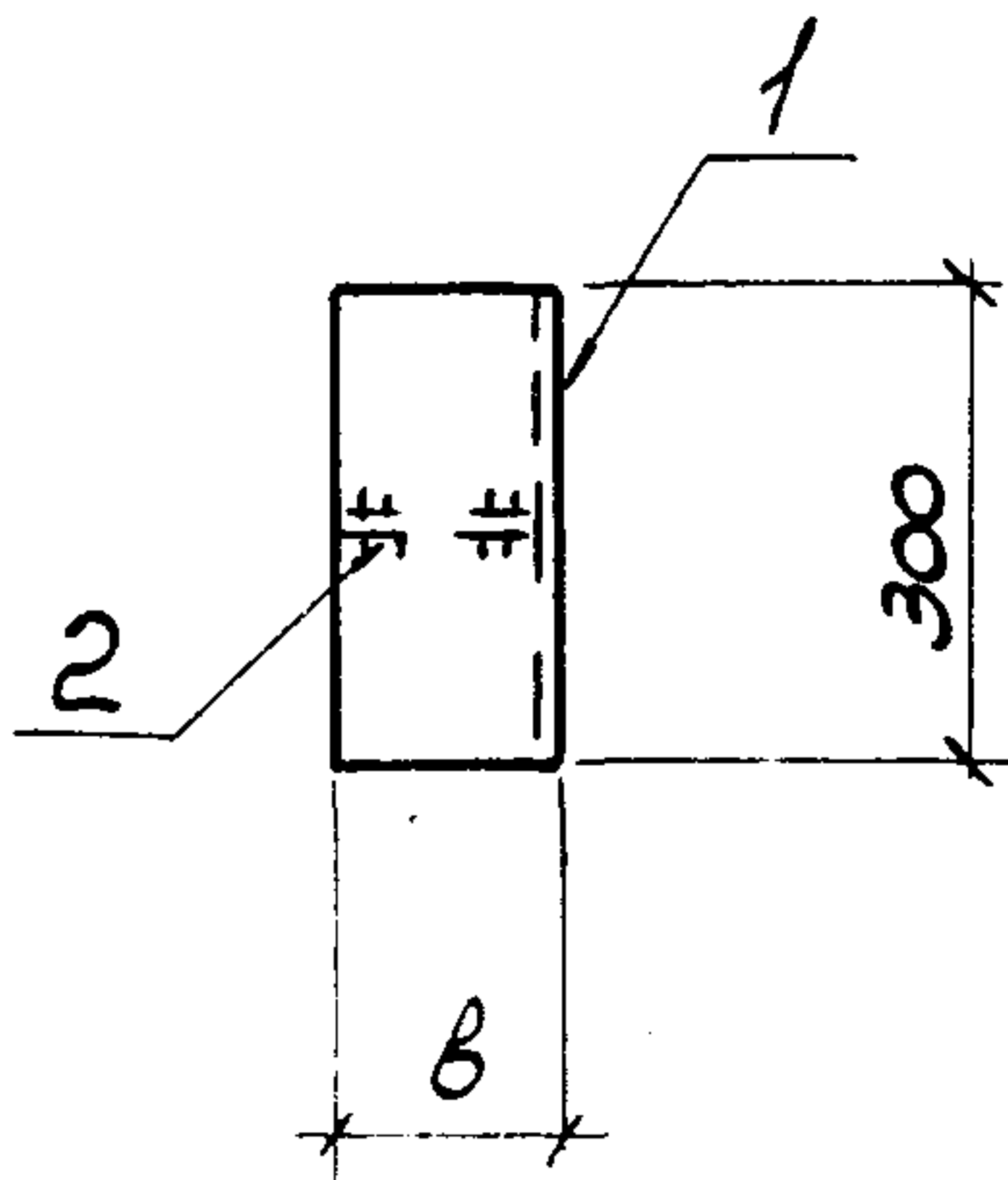
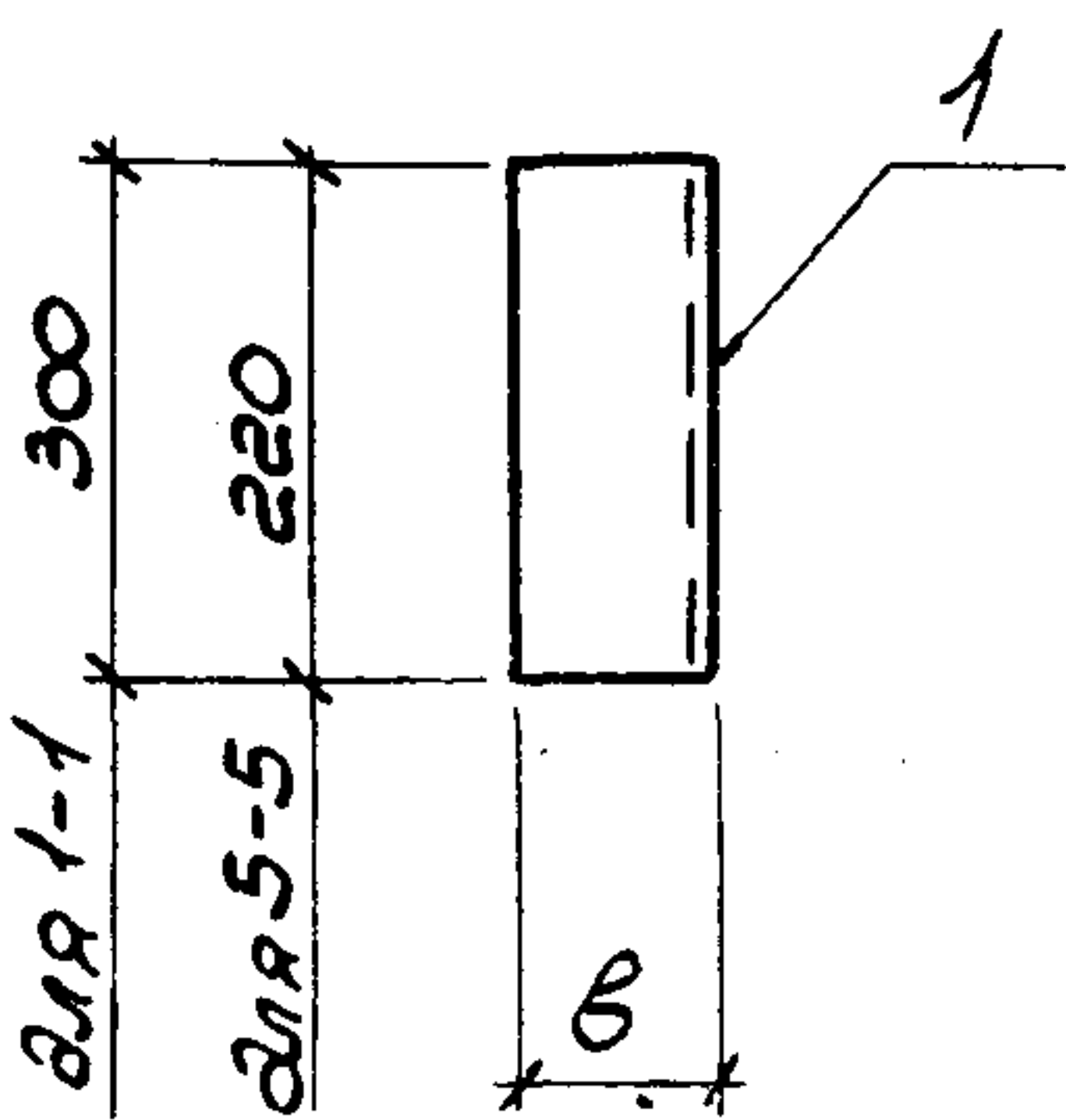
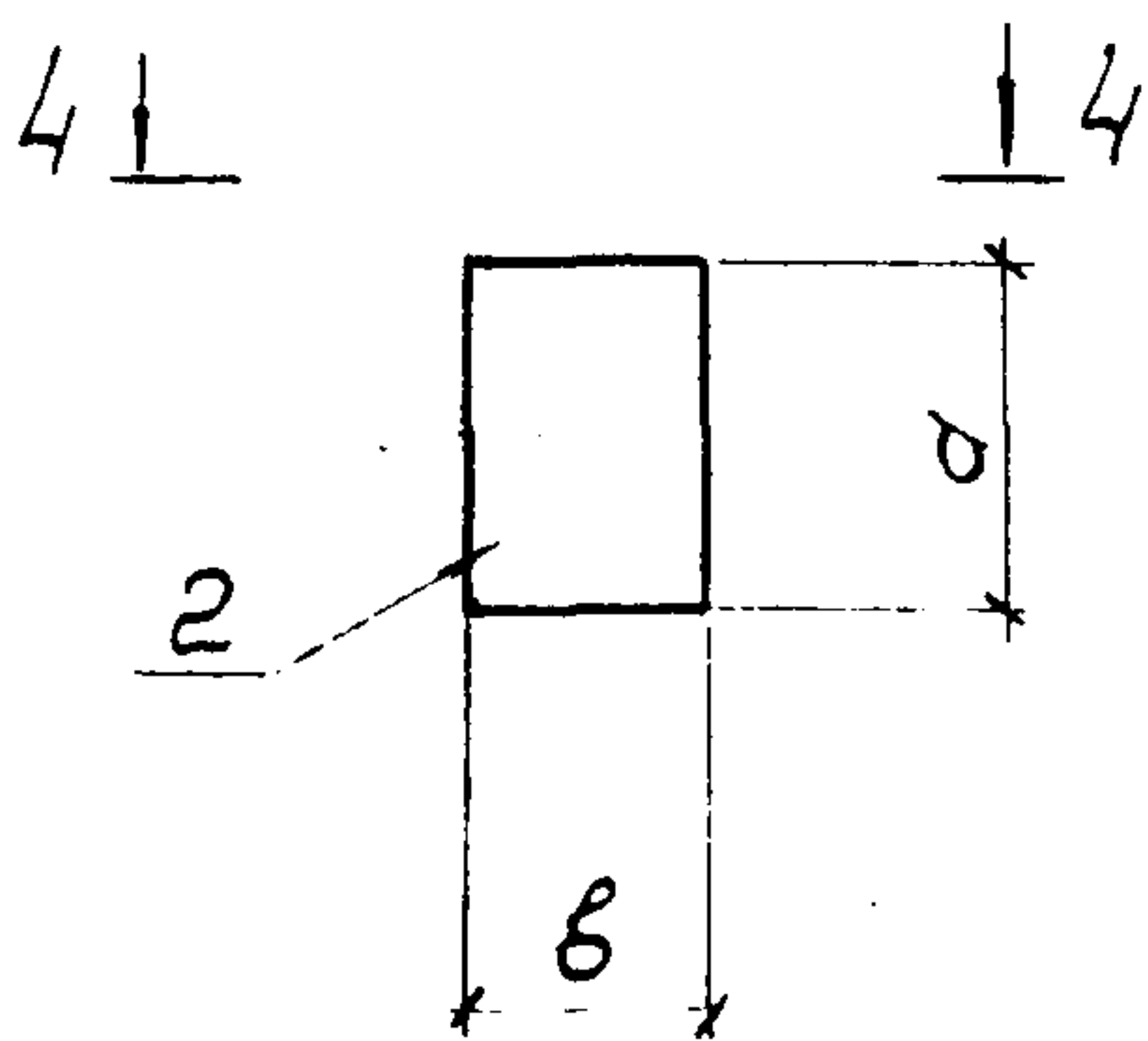


Рис. 3



4-4

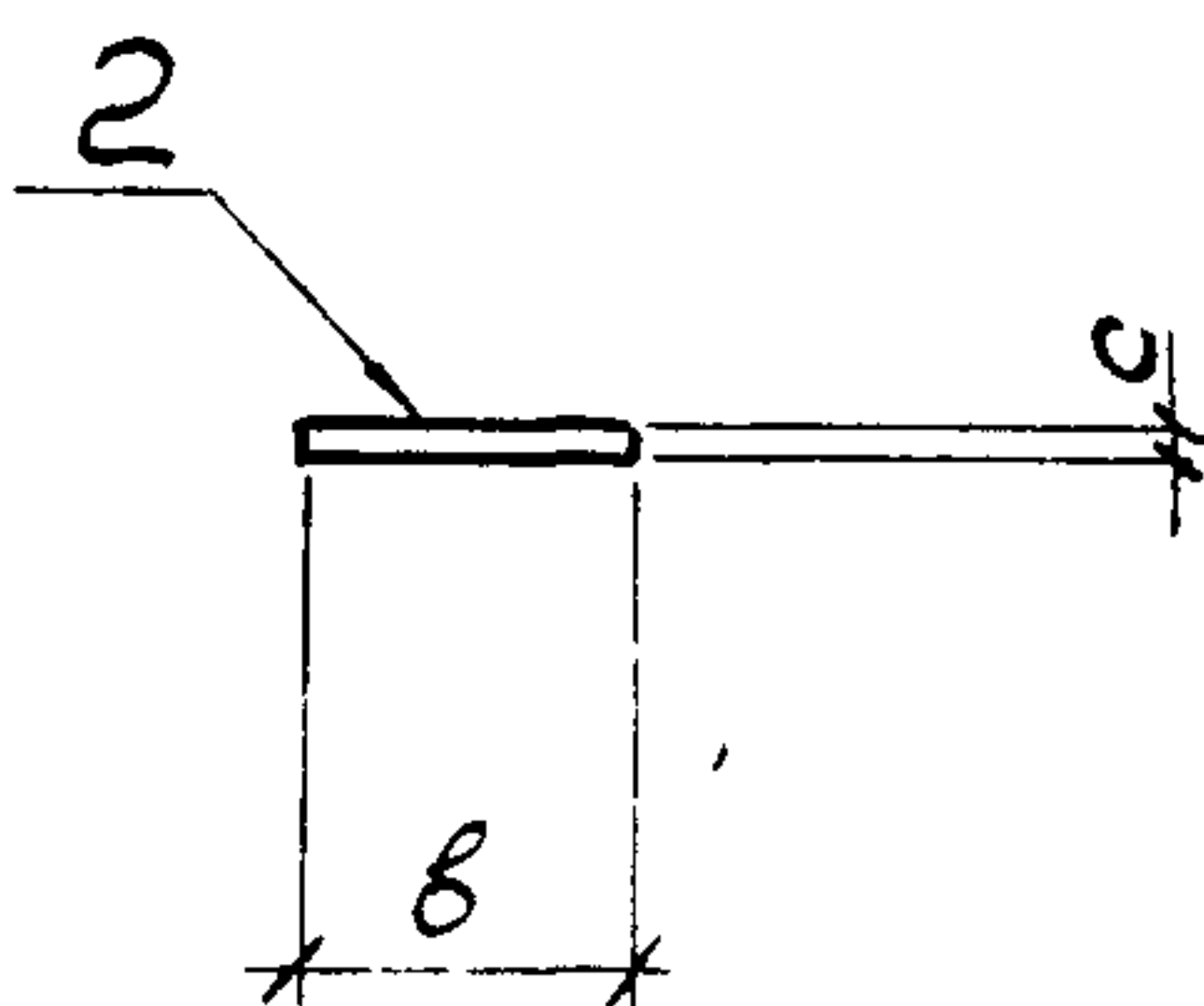
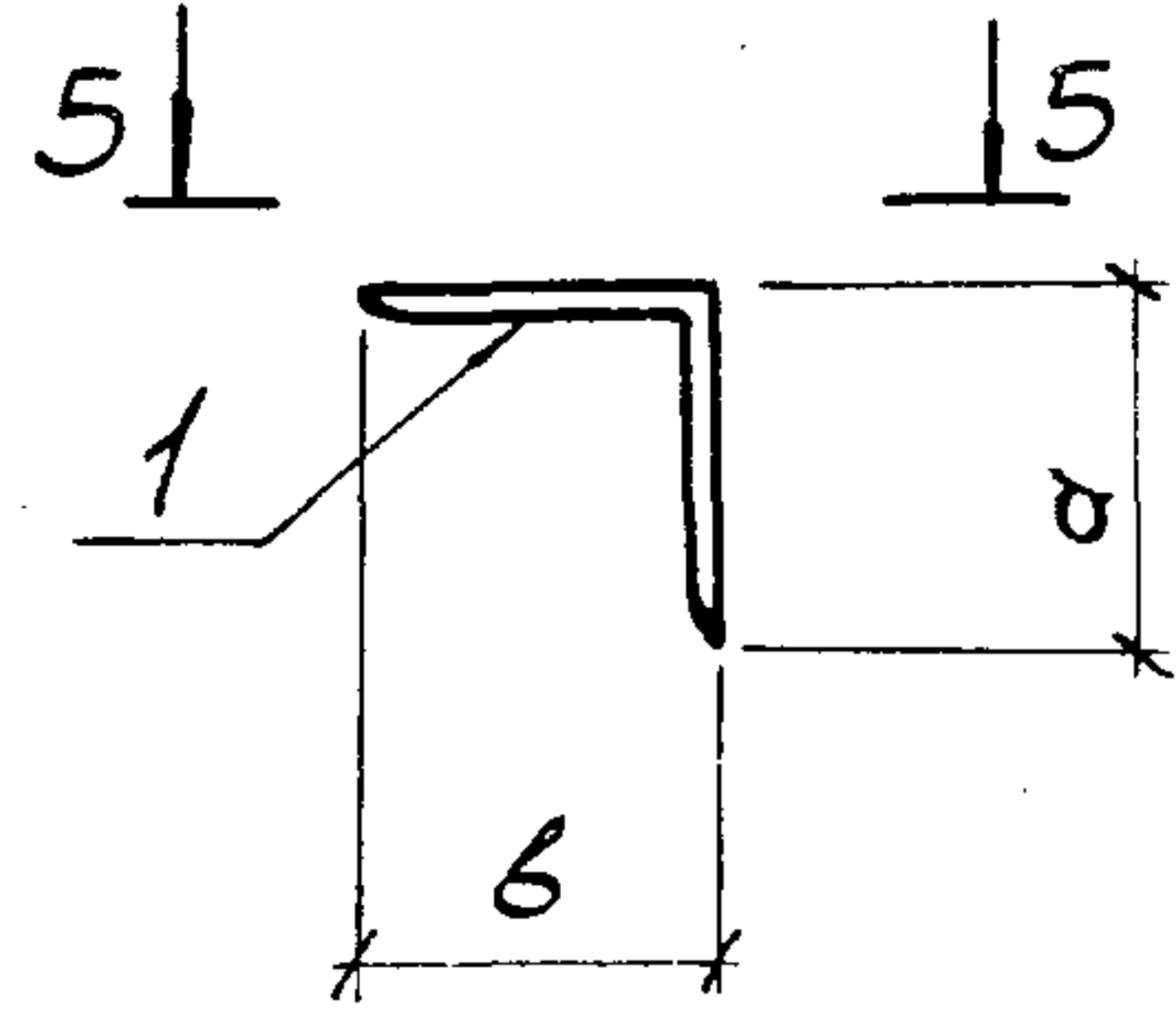


Рис. 4



Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-091.0			
Изделие соединительное (МС 153; МС 154; МС 156; МС 157; МС 162)	Стадия	масса	масштаб
	Р	ст. табл.	
	Лист 1	Листов 2	
Сталь марки ВСтЗкп 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-0.91.0	МС153	Рис.1	200	125	16	11,7
01	МС154	Рис.2	250	160	20	24,8
02	МС157		200	125	16	14,9
03	МС156	Рис.3	300	120	12	3,4
04	МС162	Рис.4	140	140	12	5,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.91.0		МС153
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.1	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $r=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.01		МС154
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.2-01	Уголок L250x160x20 ГОСТ 8510-72* $r=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.3-01	Полоса - 160x20 ГОСТ 103-76 $r=250$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.02		МС157
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.4-02	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $r=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.5-02	Полоса - 125x16 ГОСТ 103-76 $r=200$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.03		МС156
				Детали		
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.91.6-03	Полоса - 120x12 ГОСТ 103-76 $r=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-0.91.04		МС162
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.91.7-04	Уголок L140x12 ГОСТ 8509-72* $r=220$	1	

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.91.0

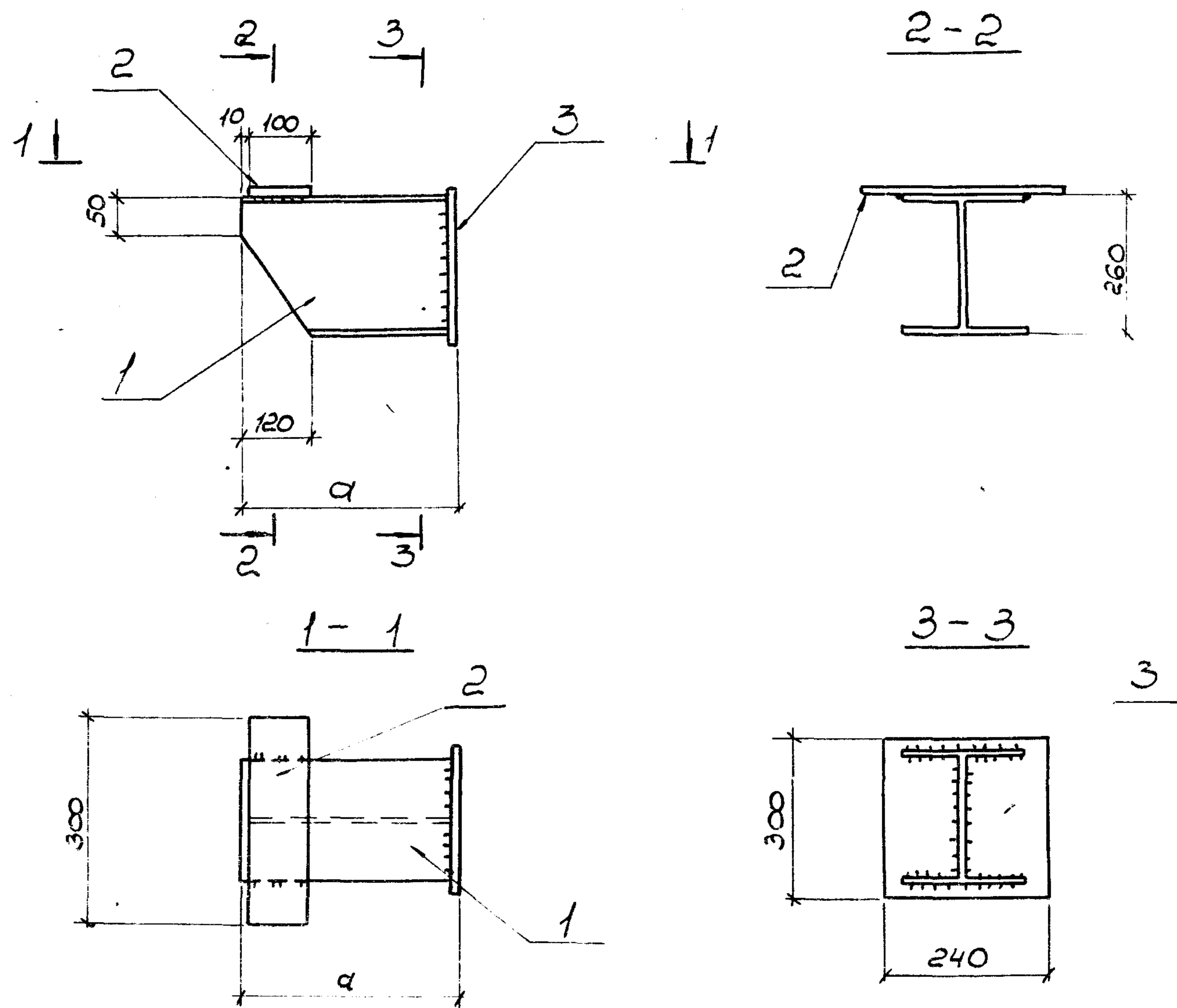
Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.92.0-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-0.92.0СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>							
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Двухтявр I26 ш1 ТУ 14-2-24-72	1						15,0 кг
			01	р=310		1					13,3 кг
			02	р=270			1				11,6 кг
			03	р=230				1			9,9 кг
			04	р=190					1		8,2 кг
			05	р=150						1	6,5 кг
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Полоса - 100x16 ГОСТ 103-76	1	1	1	1	1	1	3,8 кг
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Полоса - 240x12 ГОСТ 82-70	1	1	1	1	1	1	6,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	кг

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.92.0		
Изделие соединительное МС 155	Стадия	Лист
	р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

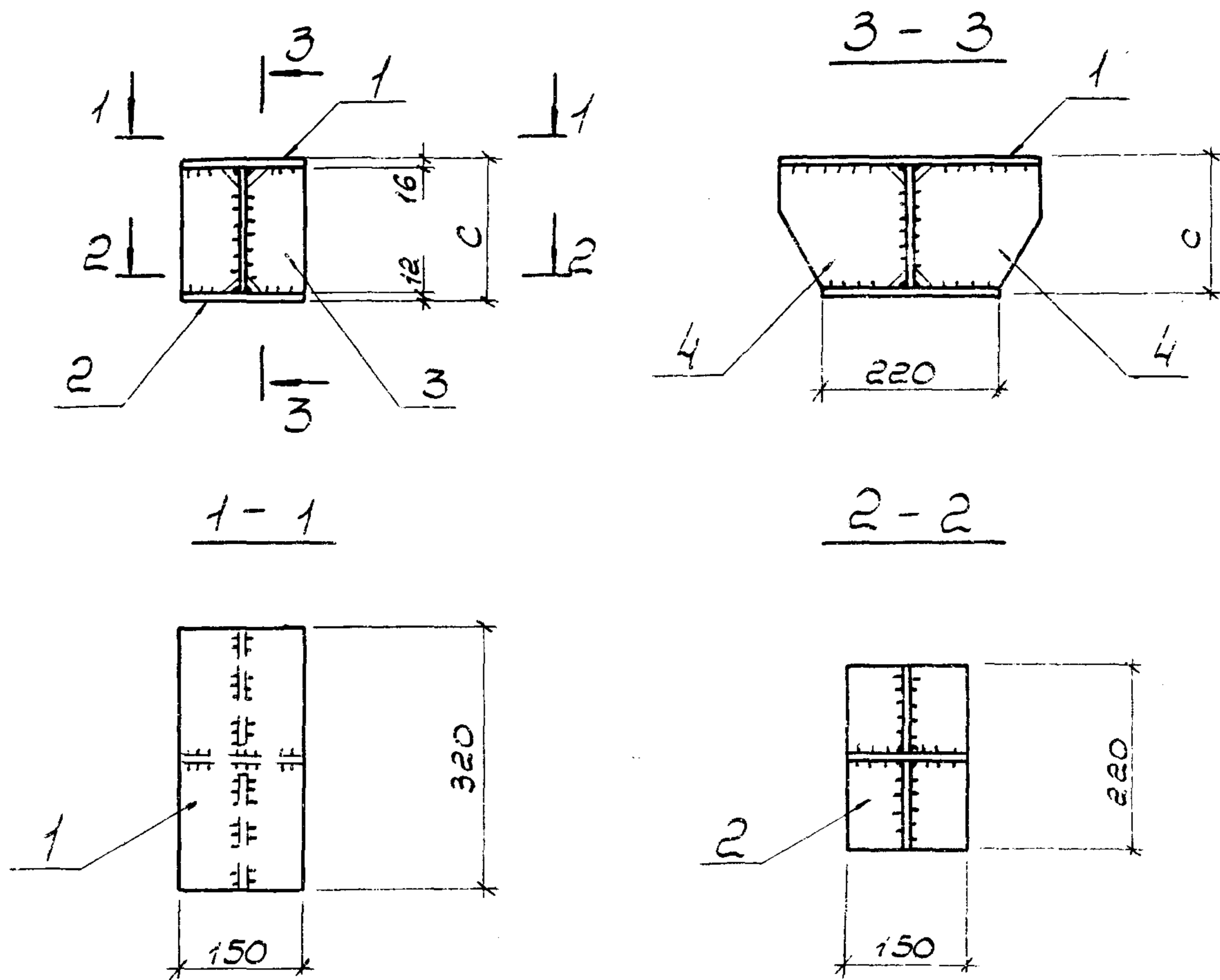


Обозначение	Марка	a, мм	масса, кг	Обозначение	Марка	a, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-092.0	МС155	350	25,6	04		190	18,8
01		310	23,9	05		150	17,1
02		270	22,2				
03		230	20,5				

ЧИВ. N подл. Подпись и дата. Взят. ЧИВ. N

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	13.06.83
Гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-092.0 СБ			
Изделие соединительное МС 155 Сборочный чертеж	Стадия	масса	масштаб
	Р	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	с, мм	Примечание
<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-093.01	Полоса - 150x16 ГОСТ 103-76 $\rho = 320$	1	6,0	по проекту	
А4		2	1.030.9-2.7-2-093.02	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76 $\rho = 220$	1	3,1		
А4		3	1.030.9-2.7-2-093.03	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1			вес по проекту
А4		4	1.030.9-2.7-2-093.04	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	2			вес по проекту

Циф. N подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	15.06.81
Гл. спец.	Катитувский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Катитувский	<i>[Signature]</i>	

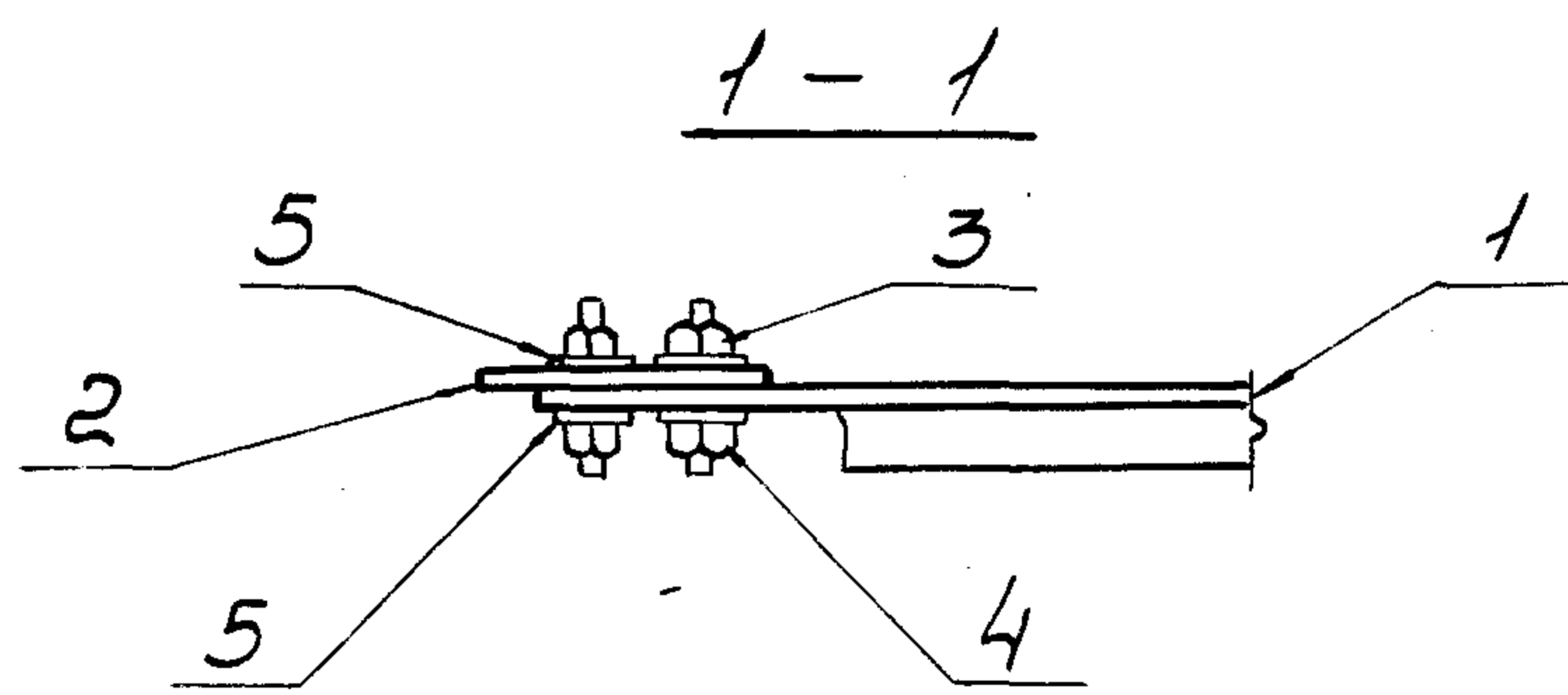
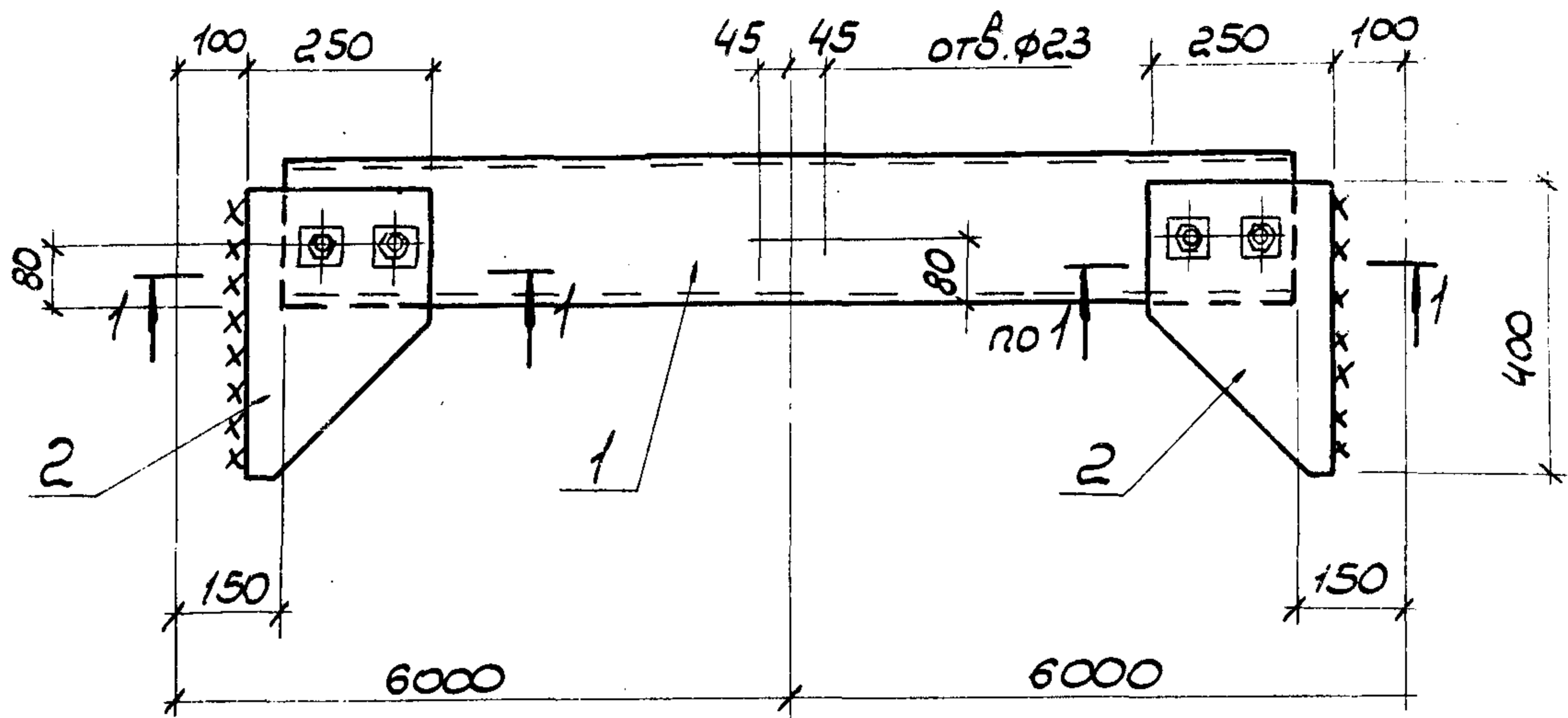
1.030.9-2.7-2-093.0

Изделие соединительное  
МС 158

Сталь марки ВСтЗкп2

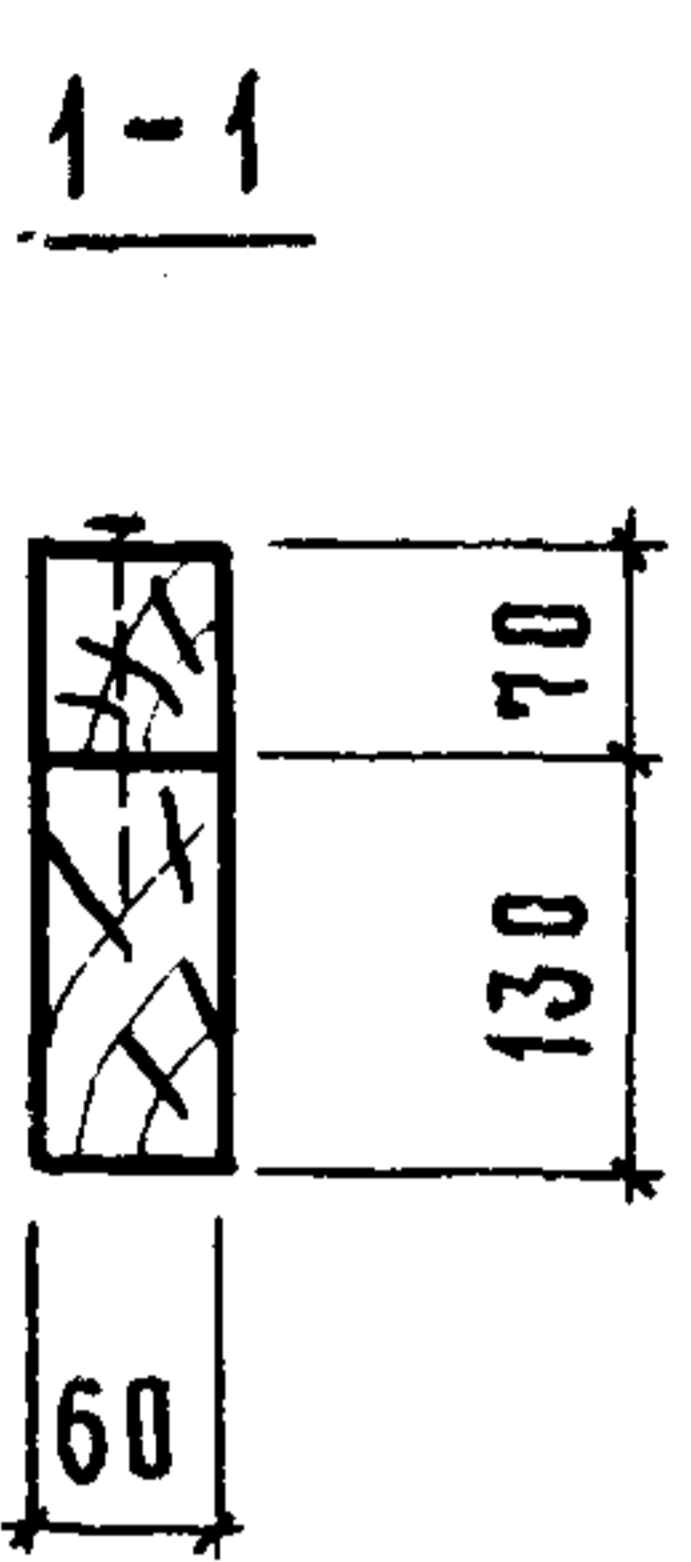
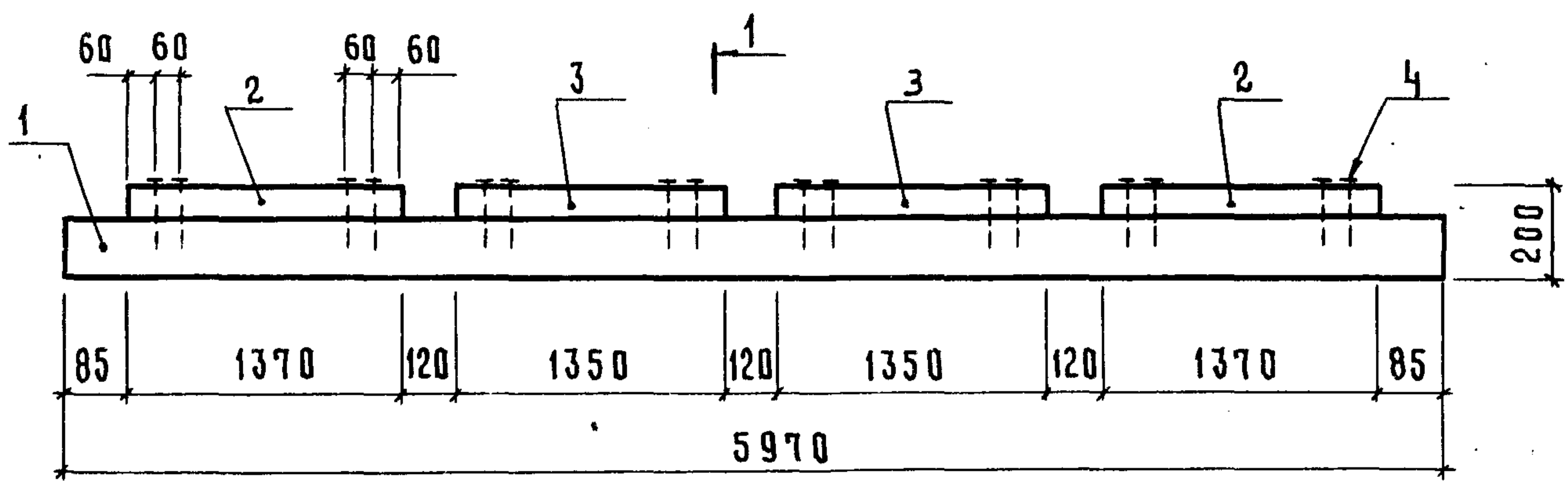
Стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				<u>Детали</u>			
A4		1	1.030.9-2.7-2-0.94.01	Швеллер С20 ГОСТ 8240-72 $\rho=11700$	1	215	
A4		2	1.030.9-2.7-2-0.94.02	Полоса - 250x10 ГОСТ 82-70* $\rho=400$	2	7,9	
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4		
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4		
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	8		

Инв. и подл.	Подпись и дата	Нач. отд.	Светличный	1.030.9-2.7-2-0.94.0	Изделие соединительное МС 161	Стадия	Масса	Масштаб
		Гл. спец.	Капитульский			Р	см. табл.	1:15
		рук. гр.	Корсунский			Лист	Листов 1	
		Исполн.	Фельдман			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
		Провер.	Корсунский					
Н. контр.	Капитульский	Сталь марки ВстЗкп2						



МАРКА	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИНЫ М <sup>3</sup>
Д1	0,07

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
				Пиломатериалы <u>ГОСТ 24454-80</u> сосна или ель $\varphi \leq 20\%$		
БЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.95.1	Доска 60x130 $l=5970$	1	0,047 м <sup>3</sup>
БЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.95.2	Брусек 60x70 $l=1370$	2	0,006 м <sup>3</sup>
БЧ		3	1.030.9-2.7-2-0.95.3	Брусек 60x70 $l=1350$	2	0,006 м <sup>3</sup>
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Гвоздь К4x120 ГОСТ 4028-63	16	11,77 кг 1000 шт

1.030.9-2.7-2-0.95.0

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	МАТВЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>

Изделие деревянное Д1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	35,0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1	12A III	2980	2,6	ГОСТ 5781-82
- 001		3450	3,1	
- 002		3550	3,2	
- 003		3580	3,2	
- 004		3700	3,3	
- 005		3940	3,5	
- 006		4050	3,6	
- 007		4150	3,7	
- 008		4180	3,7	
- 009		4290	3,8	
- 010		4300	3,8	
- 011		4400	3,9	
- 012		4430	3,9	
- 013		4540	4,0	
- 014		4650	4,1	
- 015		4750	4,2	
- 016		4780	4,2	
- 017		4900	4,4	
- 018		5000	4,4	
- 020		5380	4,8	
- 021		5630	5,0	
- 022		5980	5,3	
- 023		6580	5,8	

Инв. № подл. Подпись и дата Взято из

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Исполнит.	Ляпкун	<i>Ляпкун</i>
Проверил	Проценко	<i>Проценко</i>

1.030.9-2.7-2-0.00.1

**ГЕРМЕНЬ  
АРМАТУРНЫЙ**

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист 1		Листов 6

**ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ**

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-024	12A III	8030	7,1	ГОСТ 5781-82
- 025	12A III	3300	4,0	
- 026		3550	4,3	
- 027		3900	4,7	
- 028		4150	5,0	
- 030		4340	5,3	
- 031		4500	5,4	
- 032		4580	5,5	
- 033		4800	5,8	
- 034		5180	6,3	
- 035		5400	6,5	
- 036		5780	7,0	
- 037		14A III	6380	
- 038	14A III	6830	8,3	
- 039		7180	8,7	
- 040		7780	9,4	
- 041		8030	9,7	
- 042		8980	10,9	
- 043		9230	11,2	
- 044		9280	11,2	
- 045		16A III	3450	
- 046	3700		5,8	
- 047	4050		6,4	
- 048	4300		6,8	
- 049	4580		7,2	
- 050	4650		7,3	
- 051	4900		7,7	
- 052	4950		7,8	

Имя, № по порядку, Подпись и дата  
 Взят. ИВВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1.030.9-2.7-2-0.00.1-053	16А III	5180	8,2	ГОСТ 5781-82
-054		5550	8,8	
-055		5780	9,1	
-056		6150	9,7	
-057		6380	10,1	
-058		6750	10,7	
-059		6980	11,0	
-060		7350	11,6	
-061		7580	12,0	
-062		7950	12,6	
-063		8180	12,9	
-064		8380	13,2	
-065		8980	14,2	
-066		9230	14,6	
-067		9580	15,1	
-068		10180	16,1	
-069	10480	16,6		
-070	11080	17,5		
-071	11680	18,5		
-072	12280	19,4		
-073	12880	20,4		
-074	18А III	3800	7,6	
-075		4150	8,3	
-076		4400	8,8	
-077		4750	9,5	
-078		5000	10,0	
-079		5650	11,3	
-080	6250	12,5		

ИВ. А. Е. П. О. А. П. П. О. Д. Л. Н. О. В. №

ВЗЯТ. Н. И. В. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

3

ДБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	18A III	6380	12,8	ГОСТ 5781-82
-082		6850	13,7	
-083		6980	14,0	
-084		7450	14,9	
-085		7580	15,2	
-086		8050	16,1	
-087		8180	16,4	
-088		8780	17,6	
-089		9380	18,8	
-090		9980	20,0	
-091		10430	20,9	
-092		10580	21,2	
-093		10780	21,6	
-094		11380	22,8	
-095		11630	23,3	
-096		11980	24,0	
-097		12580	25,2	
-098		12830	25,7	
-099		13480	27,0	
-100		13780	27,6	
-101	14080	28,2		
-102	14680	29,4		
-103	20A III	4450	11,0	
-104		5050	12,5	
-105		5700	14,1	
-106		6300	15,6	
-107		7500	18,5	
-108		8100	20,0	

ИНС. № 1000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИИВ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

4

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.030.9-2.7-2-0.00.1-109	20A III	8780	21,7	ГОСТ 5781-82	
- 110		9380	23,2		
- 111		9980	24,7		
- 112		10580	26,1		
- 113		12580	31,1		
- 114		12830	31,7		
- 115		13180	32,6		
- 116		13780	34,0		
- 117		14030	34,7		
- 118		15280	37,7		
- 119	15880	39,2	ГОСТ 5781-82		
- 120	22A III	7650		22,8	
- 121		8250		24,6	
- 122		9980		29,7	
- 123		10580		31,5	
- 124		14030		41,8	
- 125		14380		42,9	
- 126		17080		50,9	
- 127		6A I		280	0,06
- 128				380	0,08
- 129			430	0,09	
- 130	480		0,10		
- 131	580		0,13		
- 132	5Bp I		280	0,03	
- 133		330	0,04		
- 134		380	0,05		
- 135		430	0,06		
- 136		480	0,07		
				ГОСТ 6727-80	

Инв. № подл.      Подпись и дата      Взял. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

5

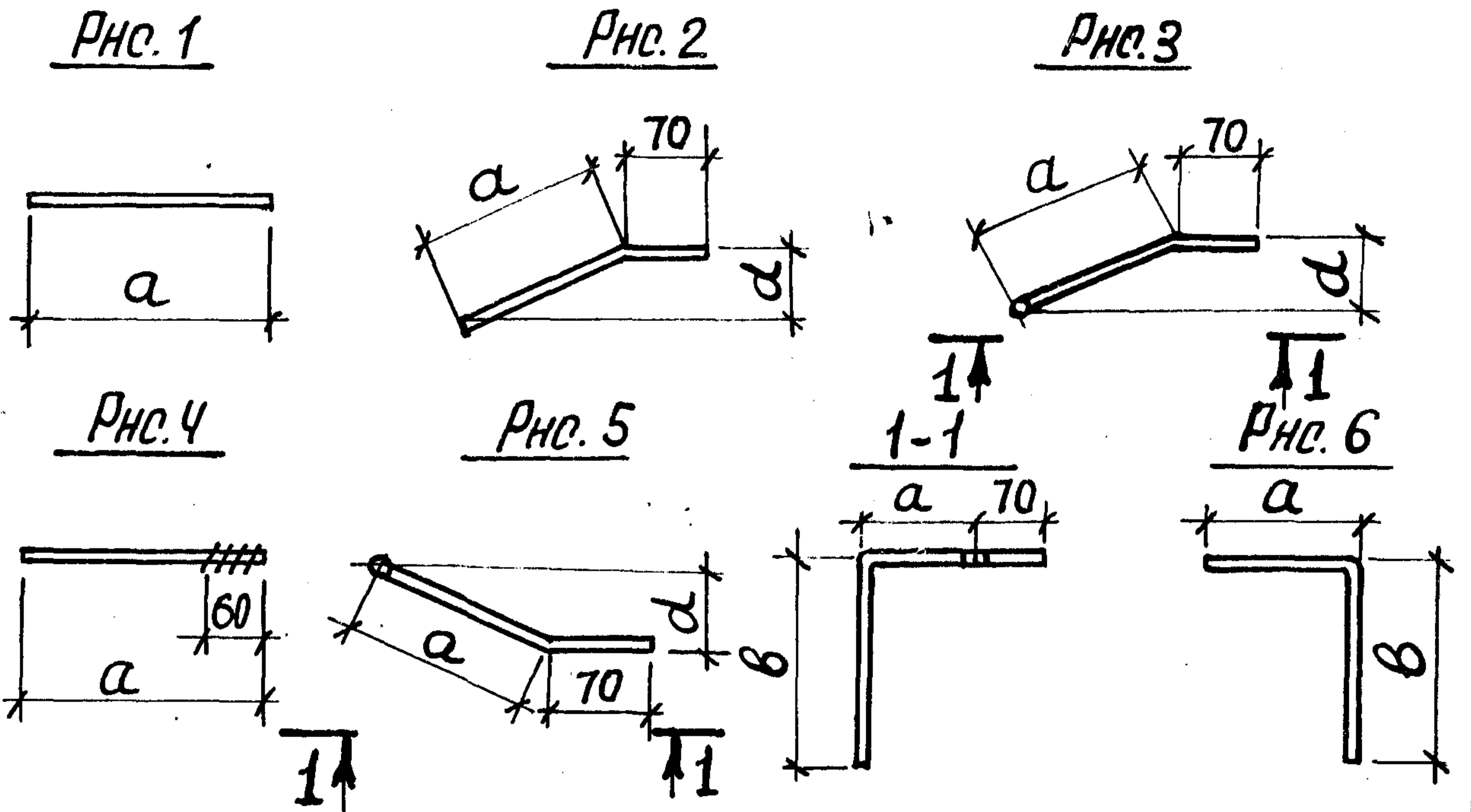
Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.030.9-2.7-2-0.00.1-137	5ВрI	580	0,08	ГОСТ 6727-80	
-138	12АIII	7830	7,0	ГОСТ 5781-82	
-139		8430	7,5		
-140		9030	8,0		
-141		9630	8,6		
-142		10230	9,1		
-143		10830	9,6		
-144		14030	12,5		
-145		14380	12,8		

ИВ. № подл. Подпись и дата Взял. ИВ. №

1.030,9-2.7-2-0.00.1

Лист

6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	Ф, мм и класс стали	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРИМЕЧА- НИЕ
			a	b	d		
1.030.9-2.7-2-0.00.2	1	10A III	260	-	-	0,2	ГОСТ 5781-82
-01	2	10A III	300	-	75	0,2	
-02	1	10A III	360	-	-	0,2	
-03	-"-	8A III	275	-	-	0,1	
-04	2	10A III	140	-	75	0,1	
-05	3	10A III	170	400	75	0,4	
-06	2	12A III	200	-	95	0,2	
-07	3	12A III	230	500	95	0,7	
-08	2	14A III	250	-	115	0,2	
-09	3	14A III	280	550	115	1,1	
-10	1	8A III	375	-	-	0,1	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>	1.030.9-2.7-2-0.00.2	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГНУТЫЙ	Стандия	Масса	Масштаб
			Н. контр.	Чутякова	<i>ЧК</i>			Р	Ст.	-
			Гл. спец.	Коротецкий	<i>КК</i>			Р	табл.	-
			Ст. инж.	Чутякова	<i>ЧК</i>			Лист 1	Листов 3	
			Исполнил	Проценко	<i>Пр</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Проверил	Чутякова	<i>ЧК</i>								





ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Ф, мм и класс стали	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРИМЕЧА- НИЯ
			a	b	d		
-40	5	16AIII	480	650	150	1,9	ГОСТ 5781-82
-41	2	16AIII	250	-	115	0,5	
-42	3	16AIII	280	650	115	1,6	
-43	5	16AIII	230	650	95	1,5	
-44	5	16AIII	280	650	115	1,6	
-45	1	25A I	100	-	-	0,4	
-46	-  -	12A I	210	-	-	0,2	
-47	-  -	12A I	160	-	-	0,1	
-48	4	12A I	250	-	-	0,2	
-49	-  -	12A I	180	-	-	0,2	
-50	1	12A I	120	-	-	0,1	
-51	-  -	12A I	100	-	-	0,1	
-52	-  -	25A I	240	-	-	0,9	
-53	5	10A III	170	400	75	0,4	
-54	5	12A III	230	500	95	0,7	
-55	-  -	14A III	280	550	115	1,1	
-56	-  -	12A III	170	500	75	0,7	
-57	-  -	14A III	230	550	95	1,0	
-58	-  -	16A III	330	650	130	1,7	
-59	6	12A III	310	500	-	0,7	
-60	-  -	16A III	310	650	-	1,5	
-61	-  -	16A III	410	650	-	1,7	
-62	-  -	12A III	260	500	-	0,7	
-63	1	12A III	195	-	-	0,2	
-64	-  -	12A I	340	-	-	0,3	
-65	6	10A I	100	350	-	0,3	
-66	1	12A I	250	-	-	0,2	
-67	-  -	10A I	230	-	-	0,1	

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.030.9-2.7-2-0.00.2 Лист  
3

Рис. 1

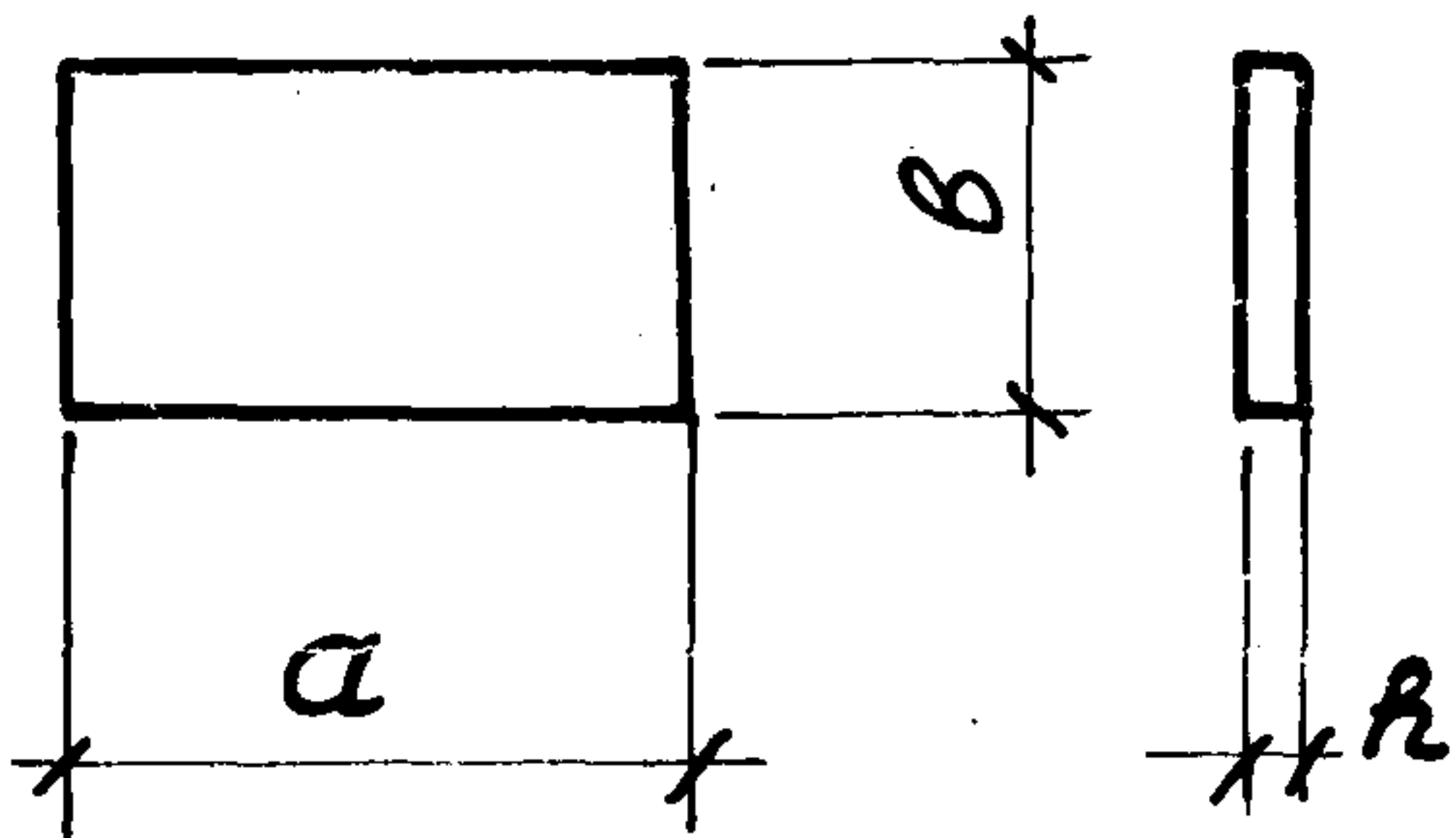


Рис. 2

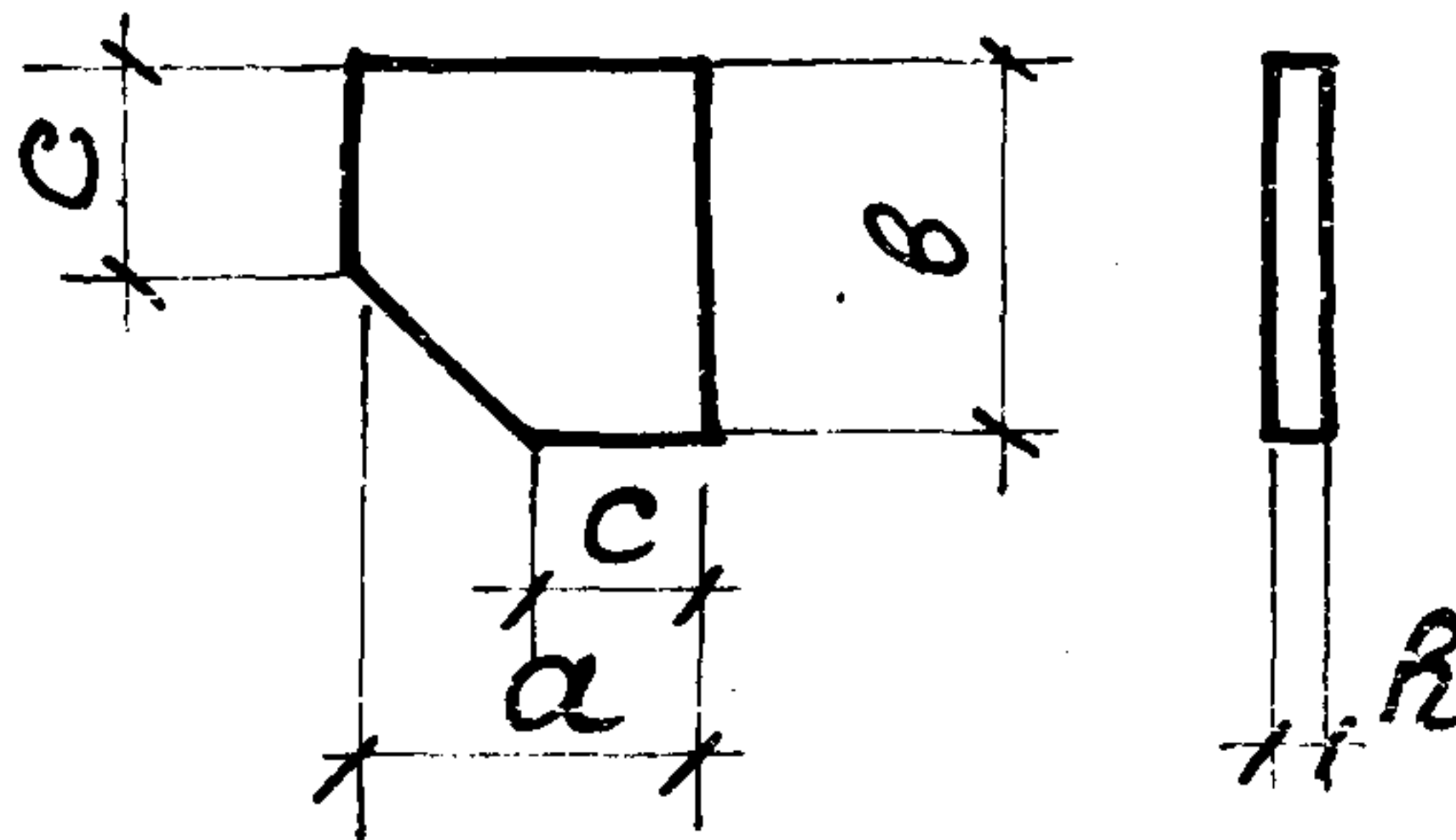


Рис. 3

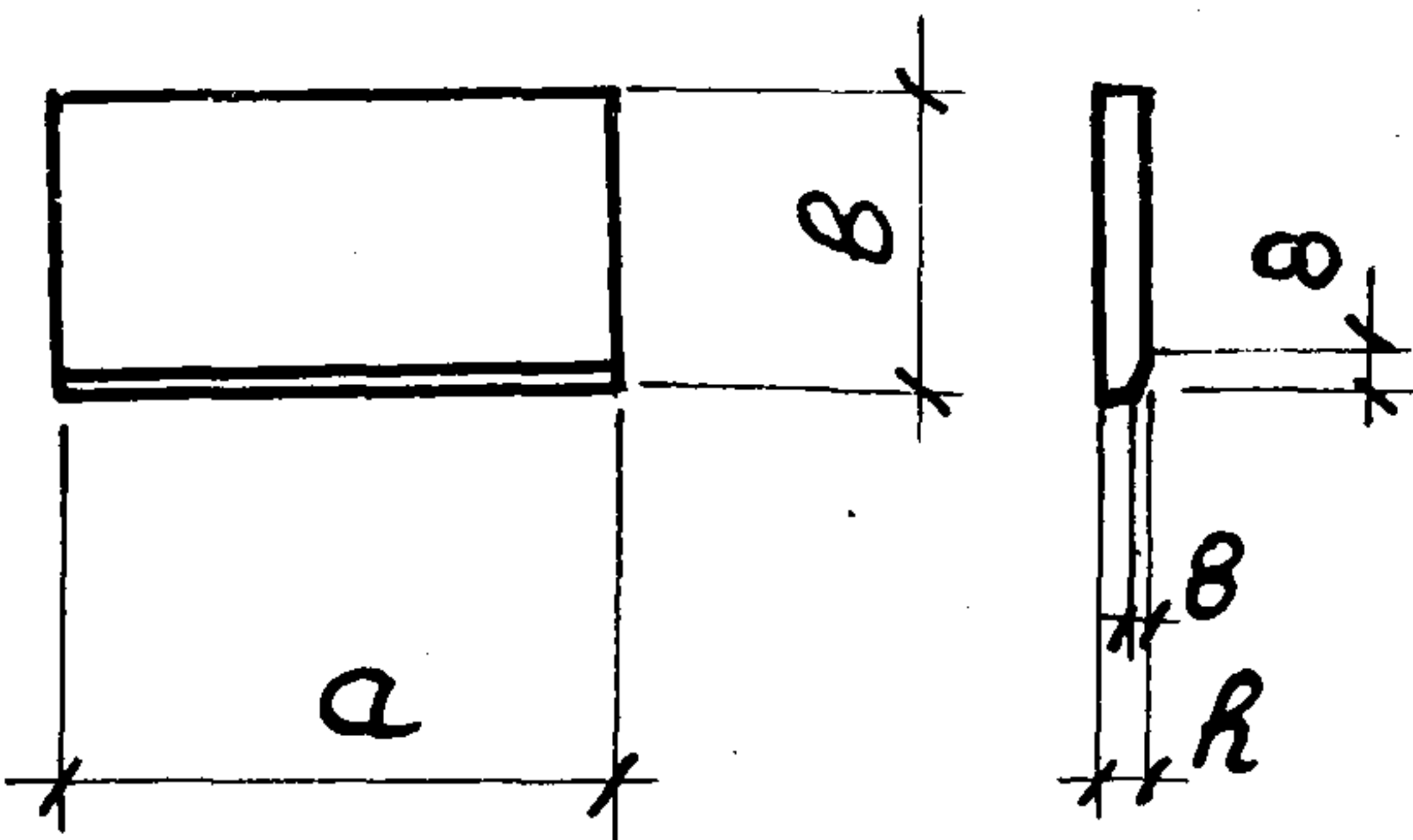


Рис. 4

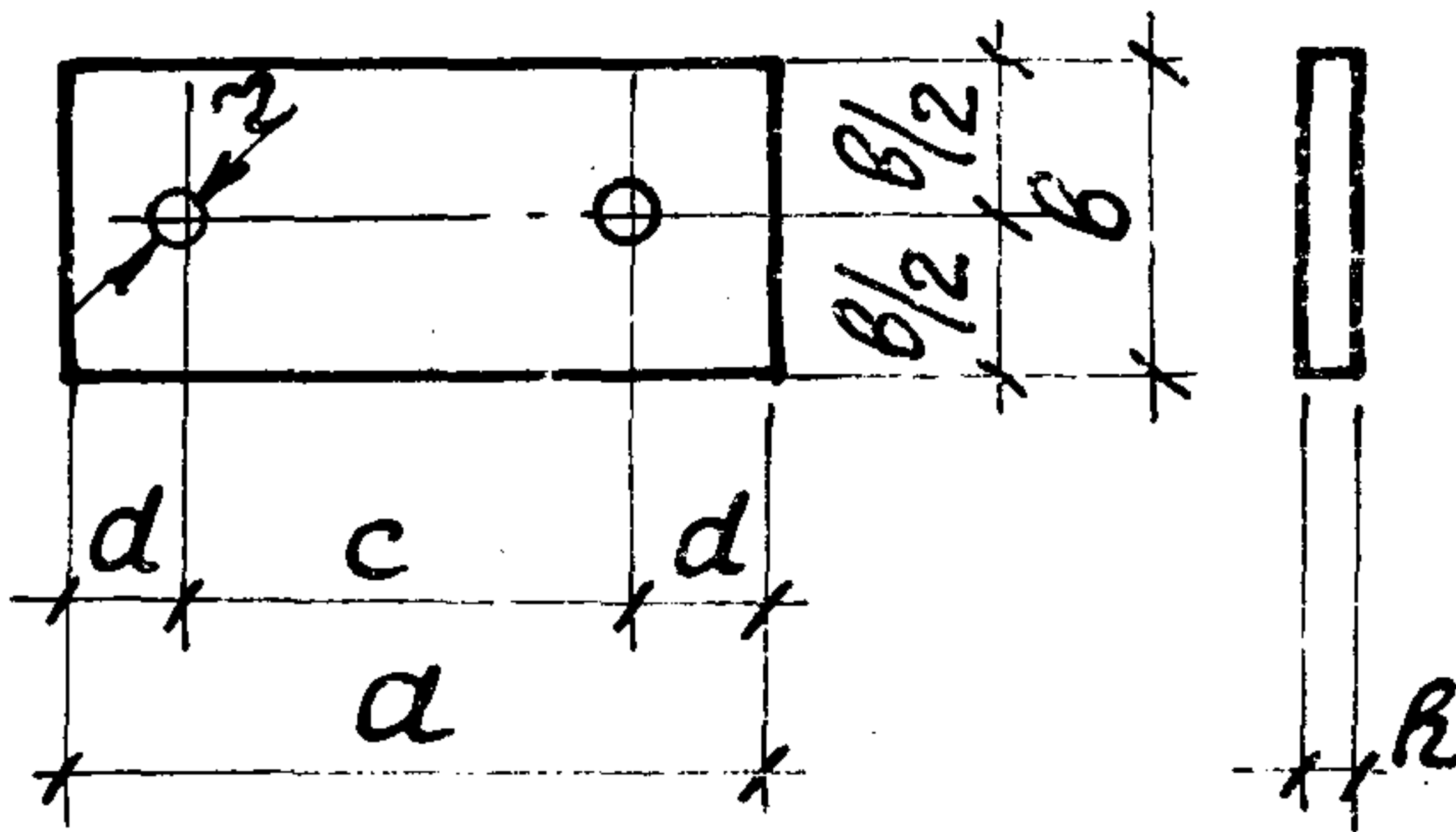


Рис. 5

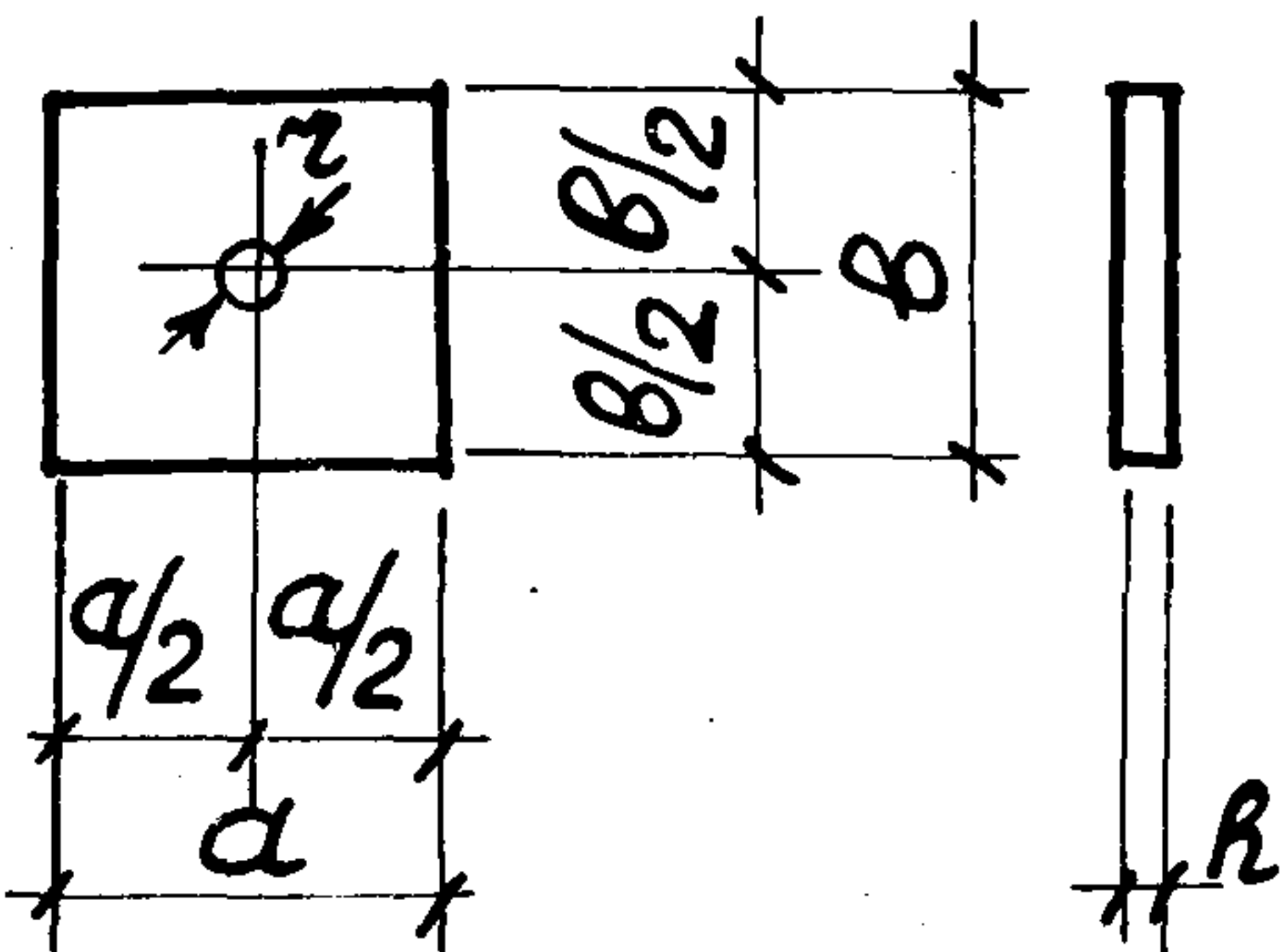
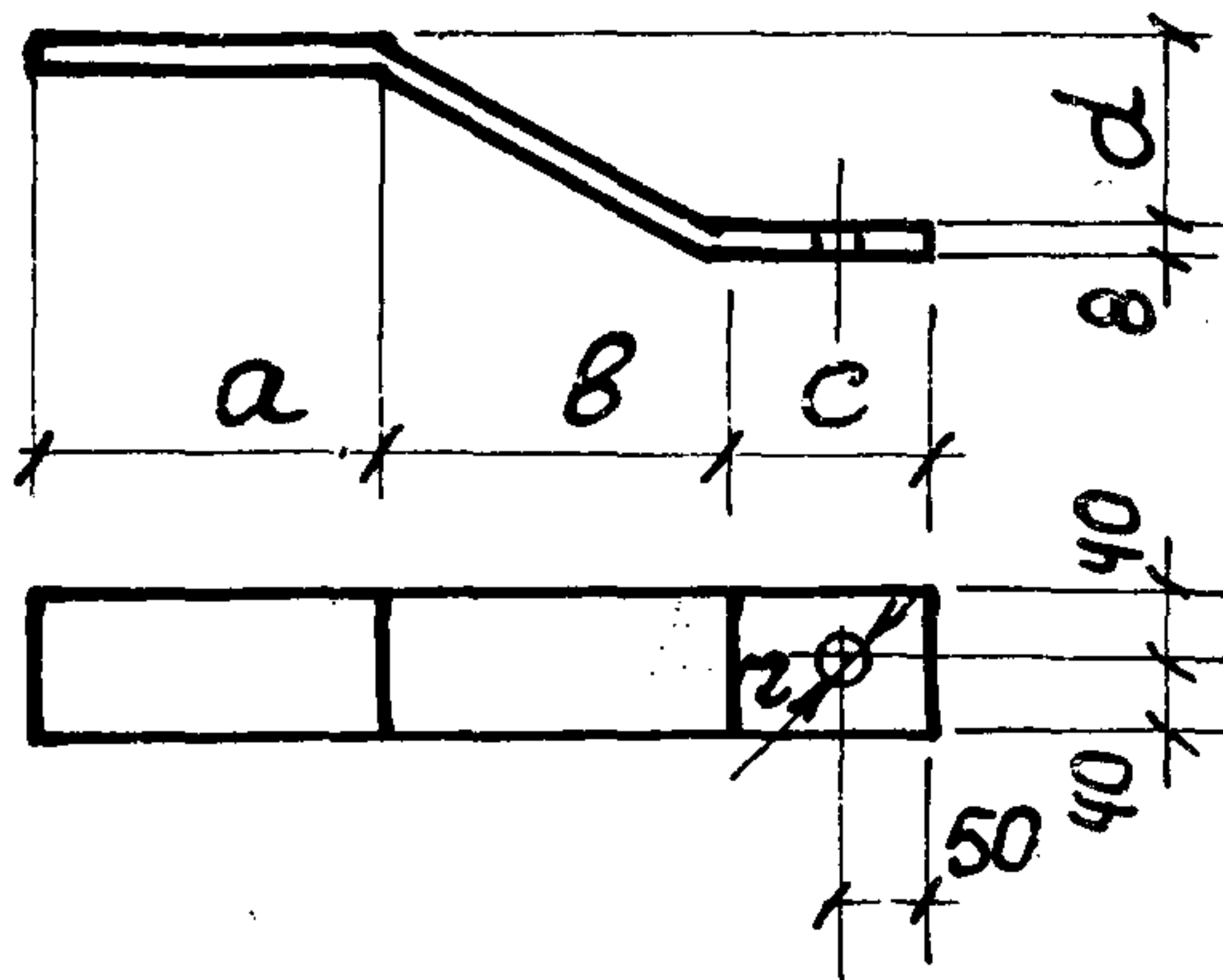


Рис. 6



ЛНВ.М.УГОДА УГОДНІСЬ НА ПЛА БСНП.НВ.Н.С

Нач. отд.	Бродский	<i>Бродский</i>
И. контр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Бл. спец.	Коротецкий	<i>Коротецкий</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>Чумакова</i>
Исполнил	Проценко	<i>Проценко</i>
Проверил	Чумакова	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Полоса

Старая	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1		Листов 5

ГОСТ 103-76

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

Рис. 7

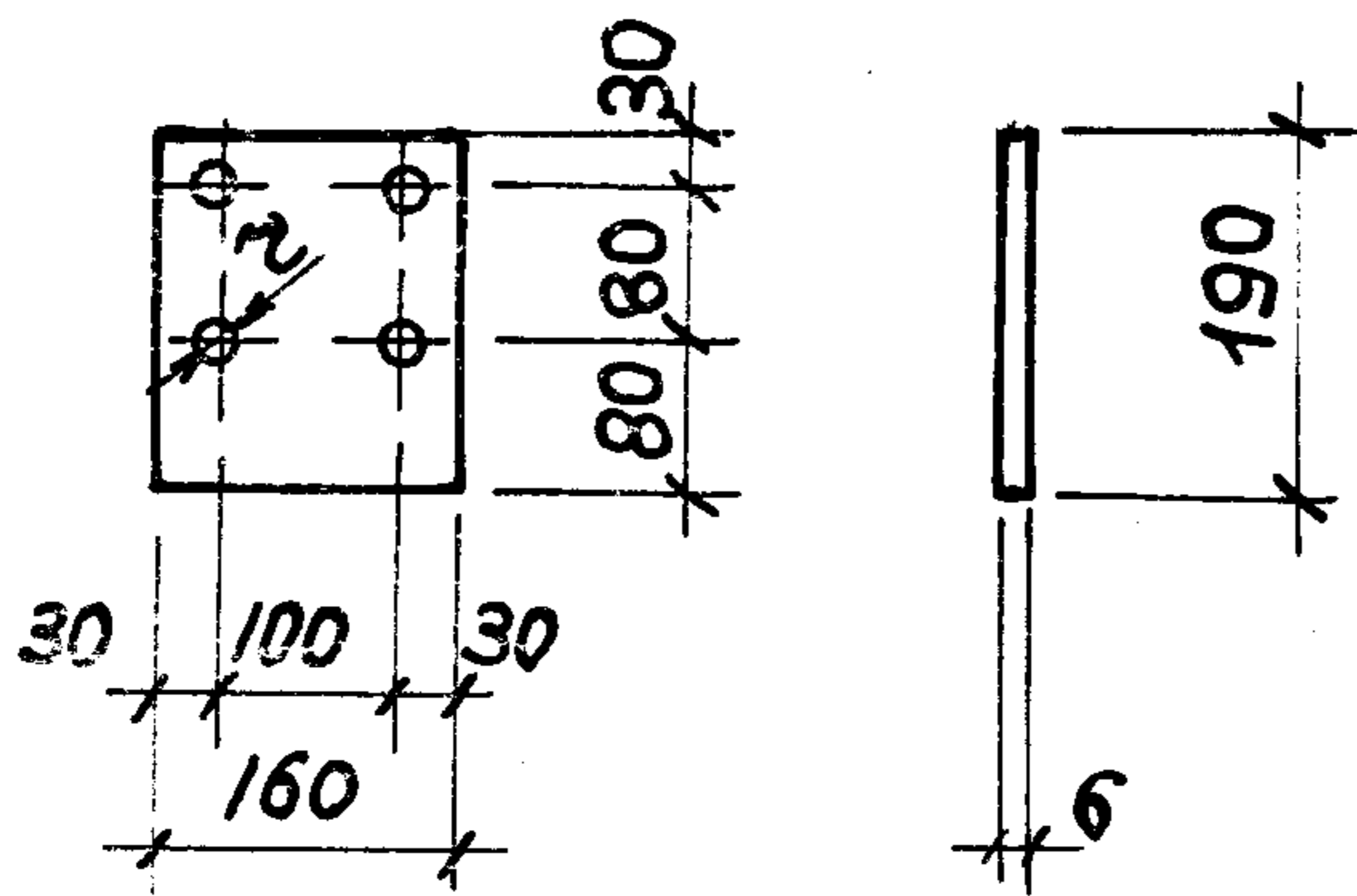


Рис. 8

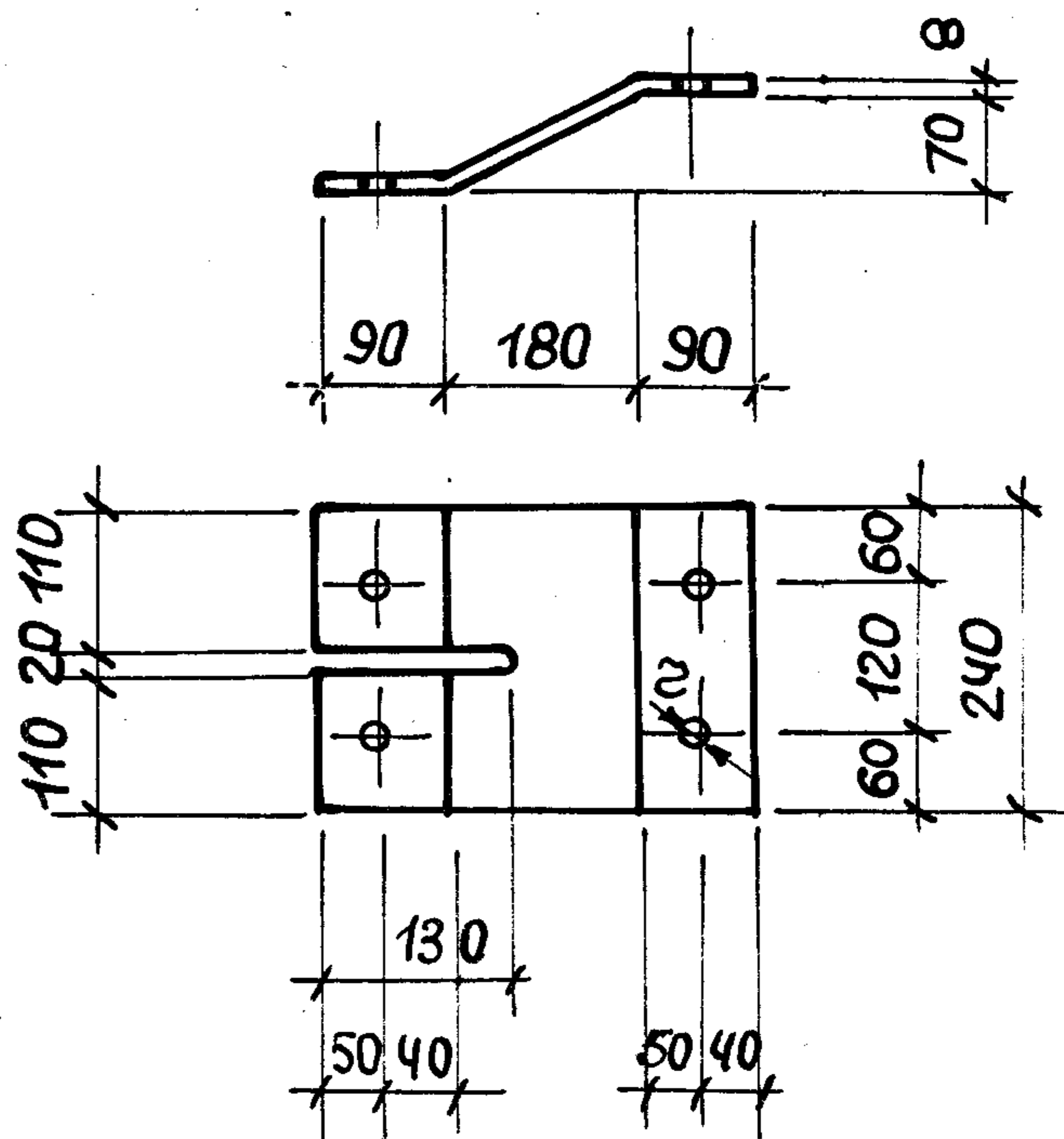


Рис. 9

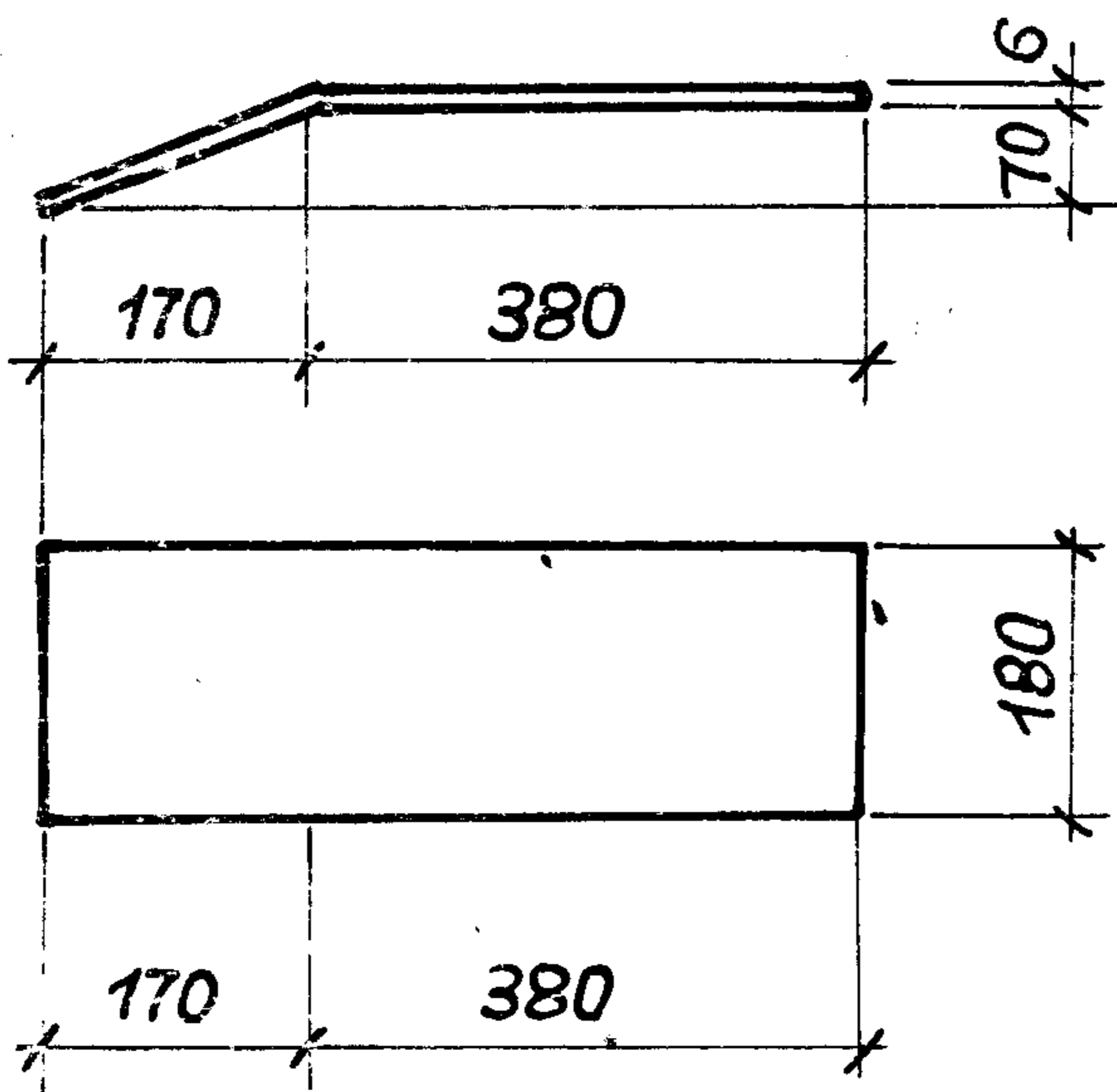


Рис. 10

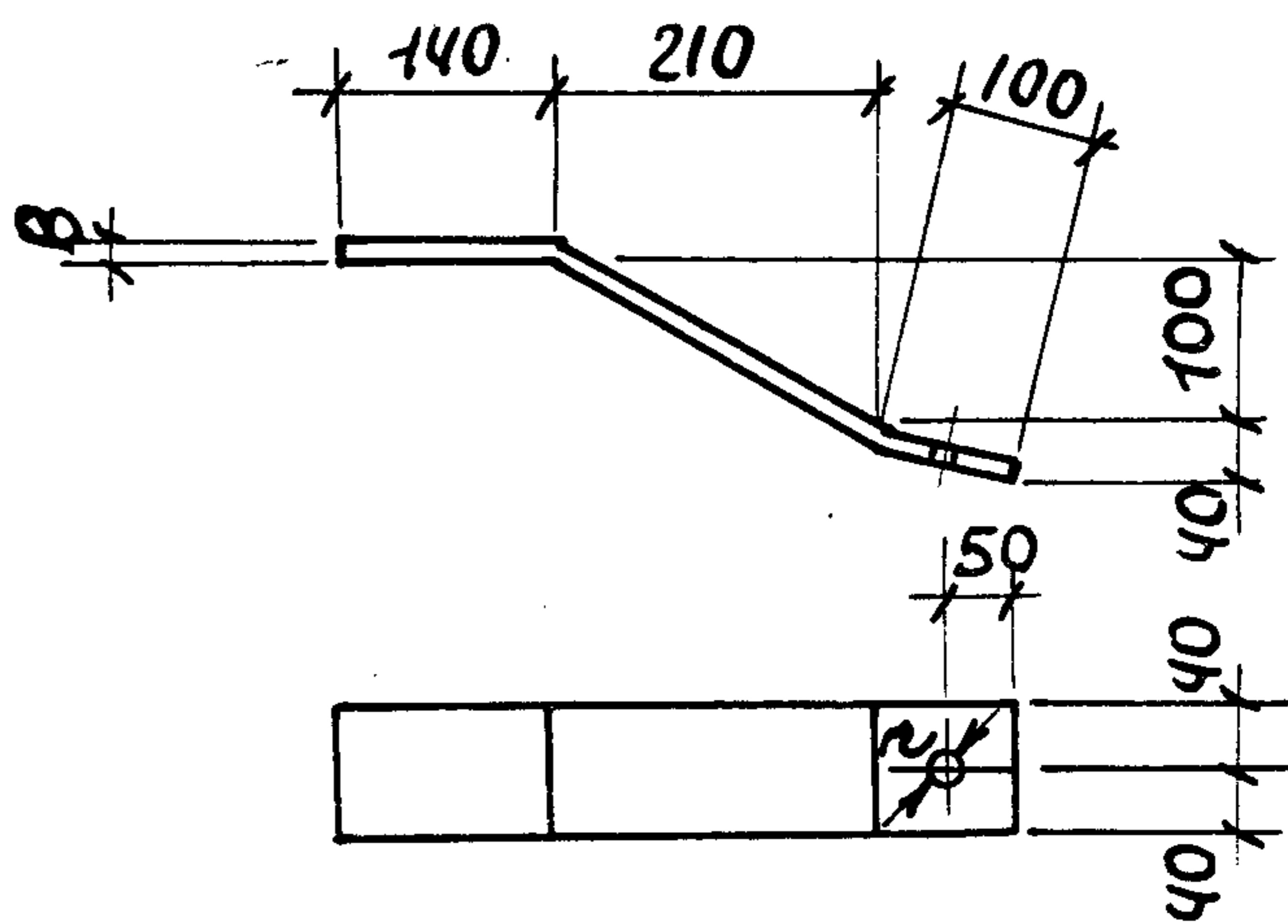


Рис. 11

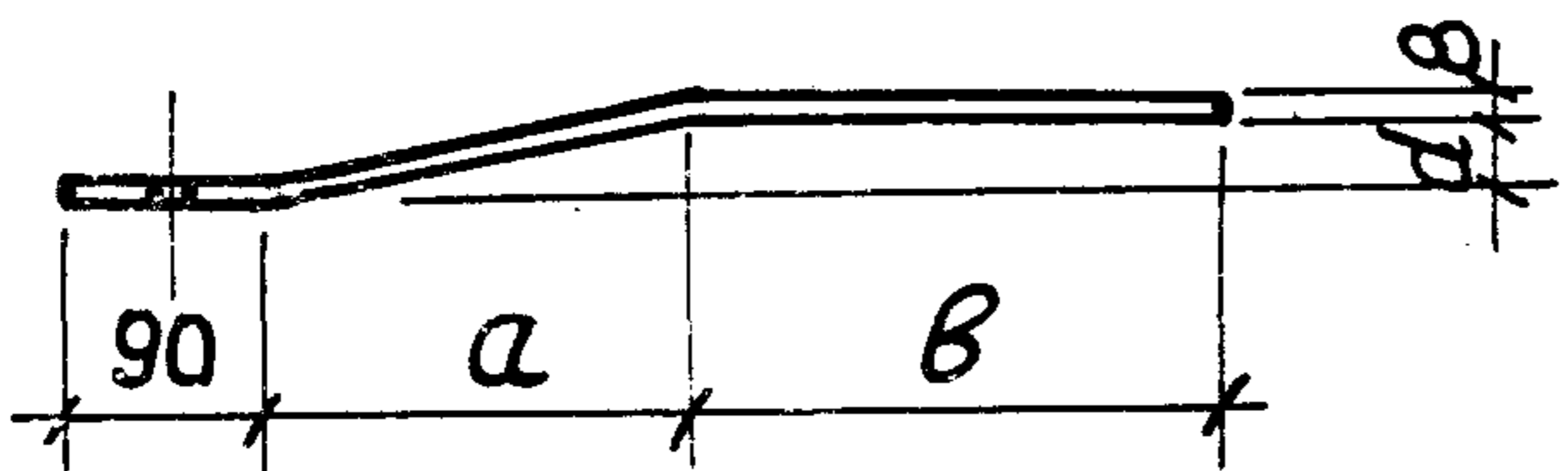
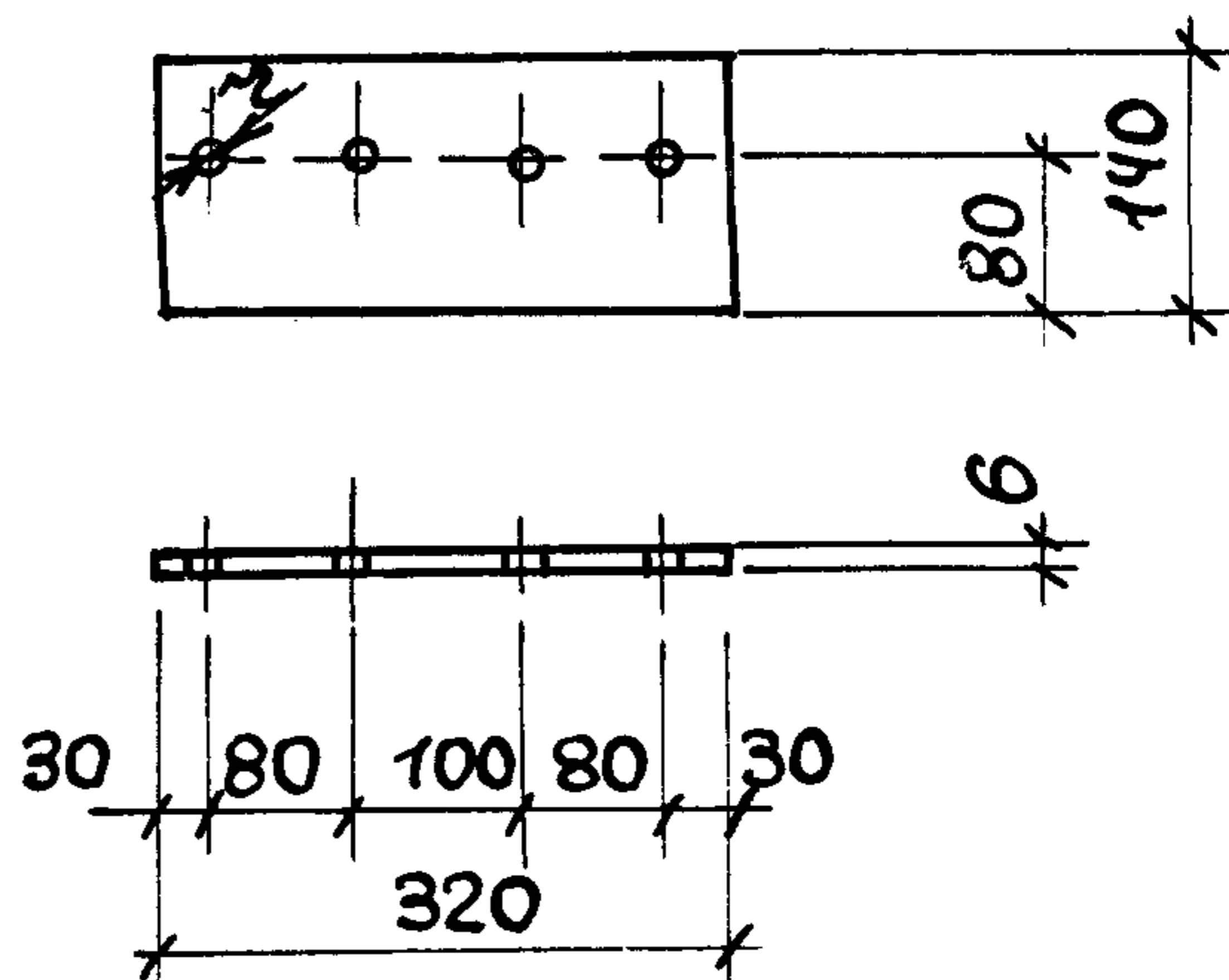


Рис. 12



Имя, номер, подпись и дата

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

2

Рис. 13

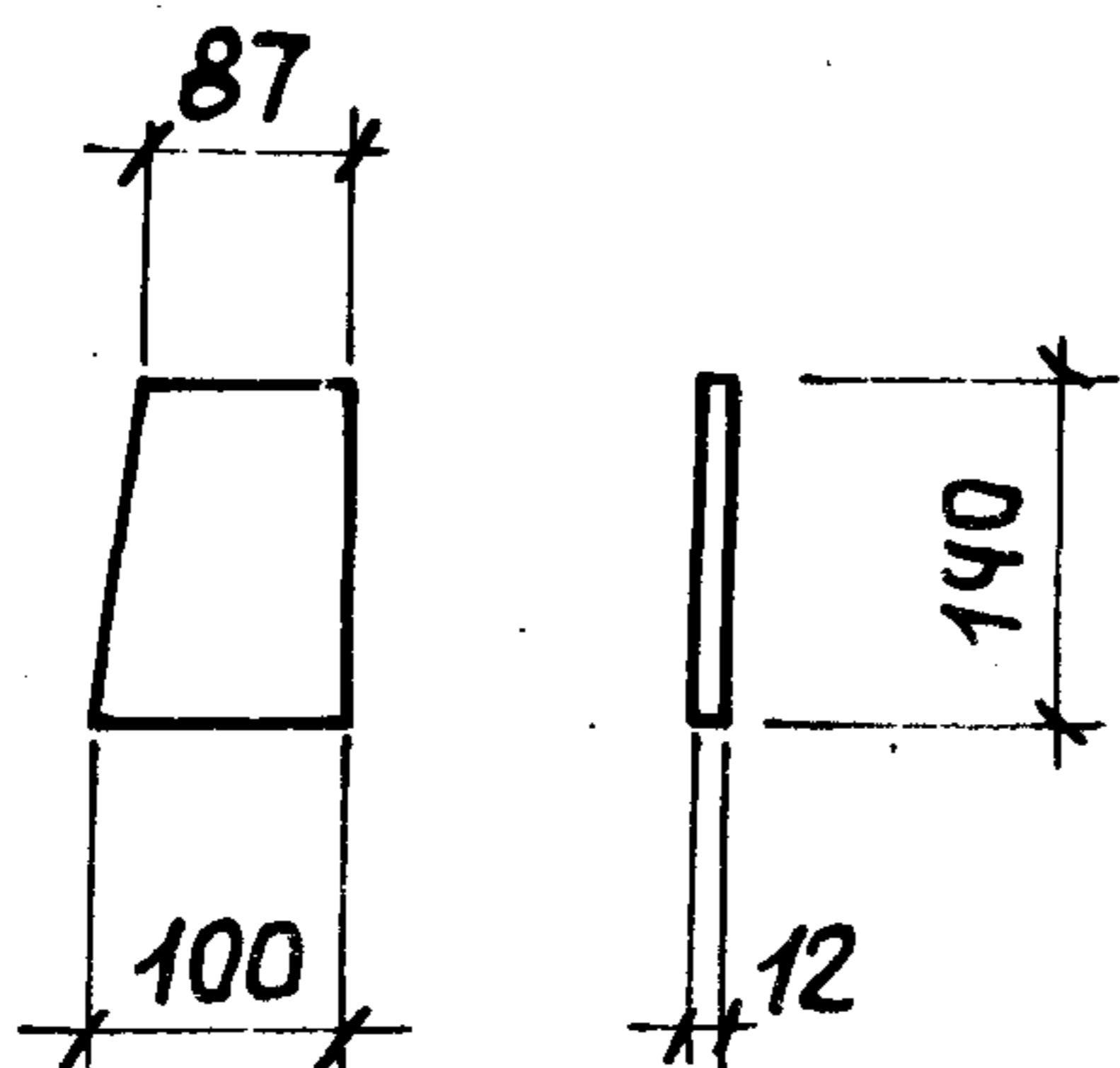
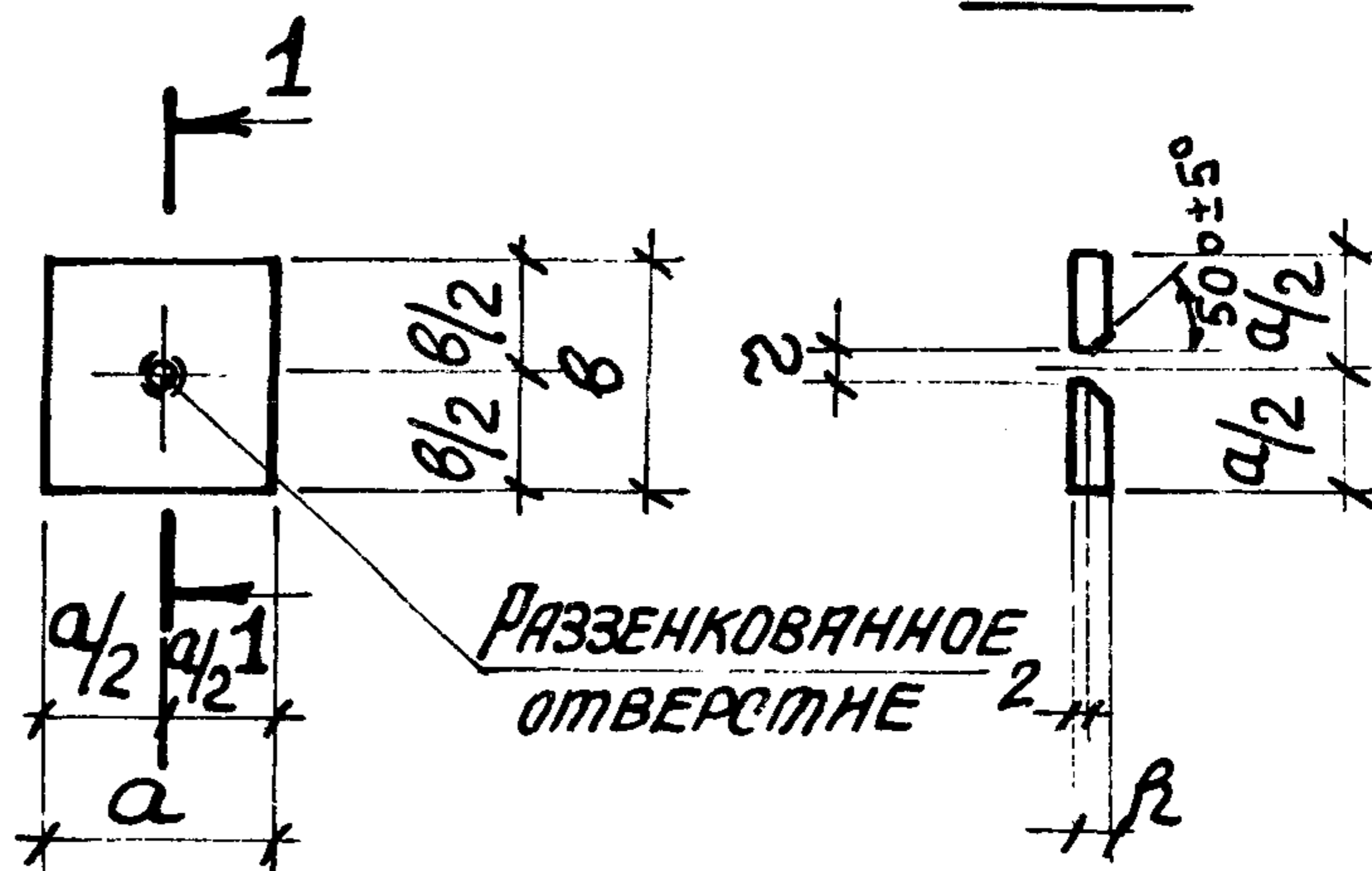


Рис. 14



1-1

Рис. 15

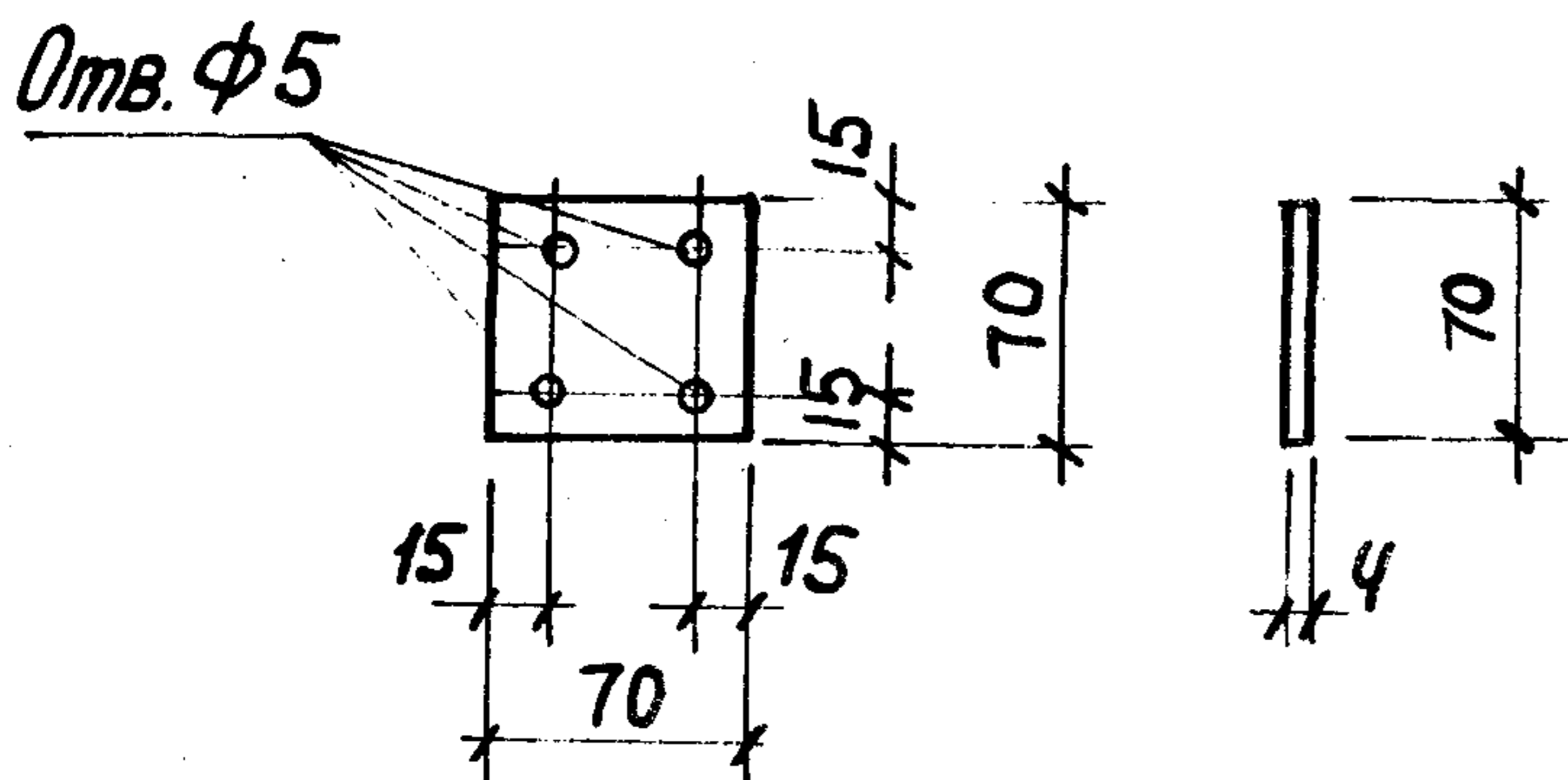


Рис. 16

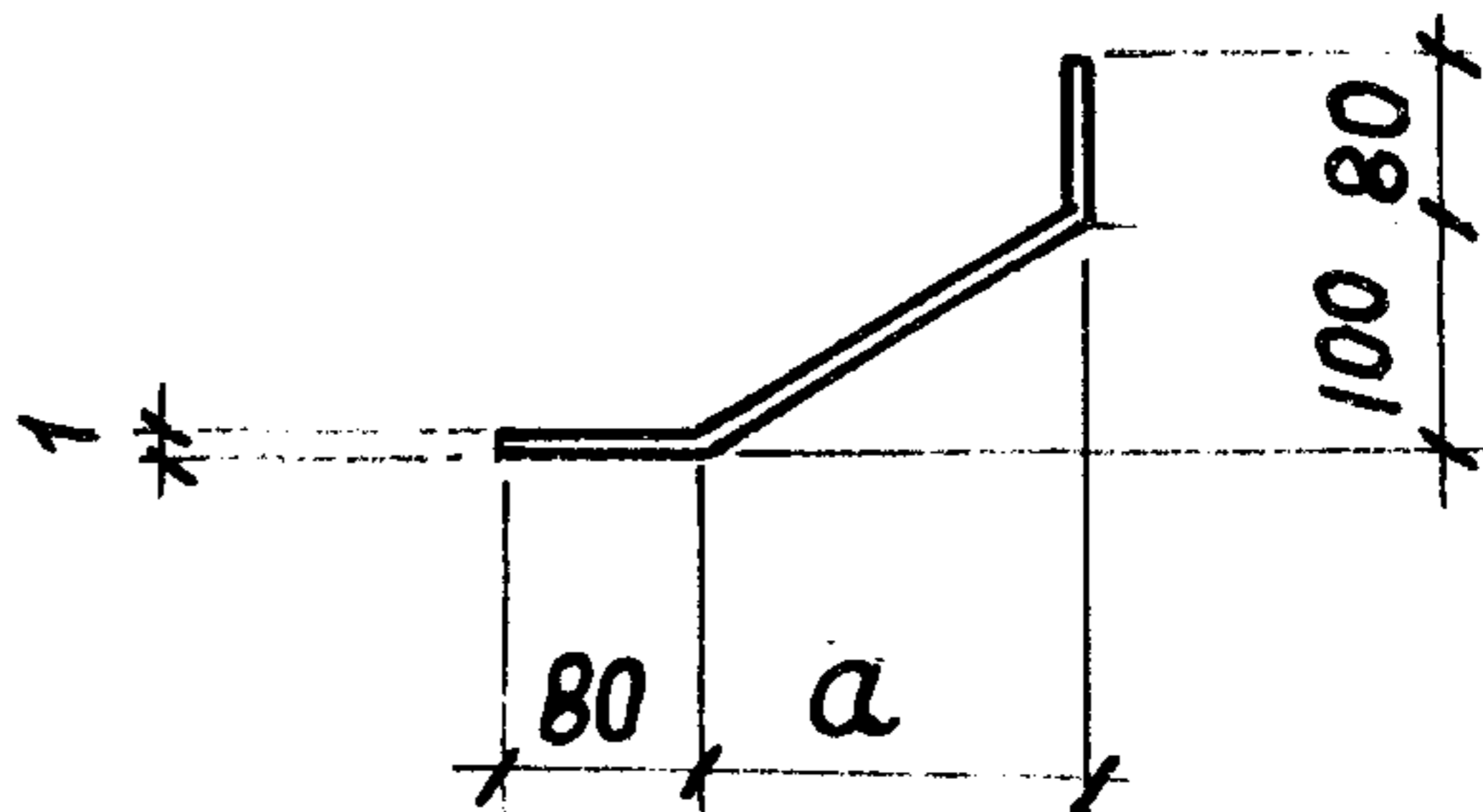
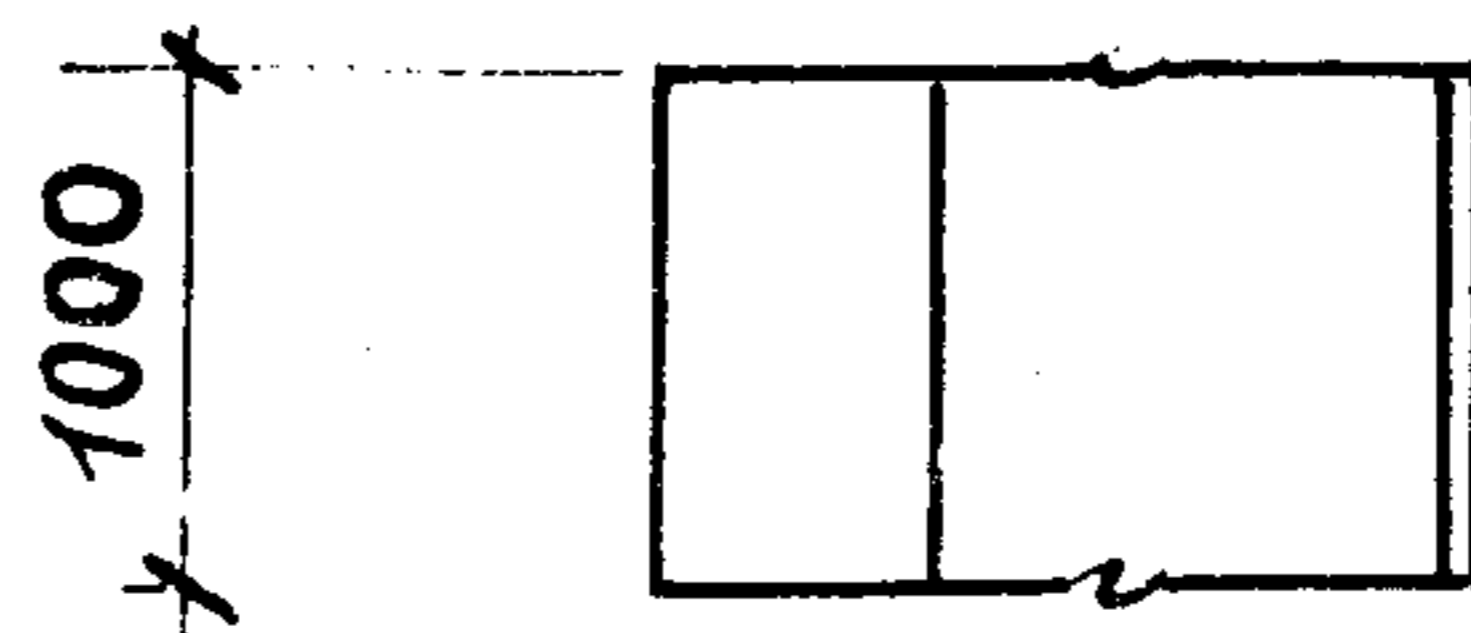
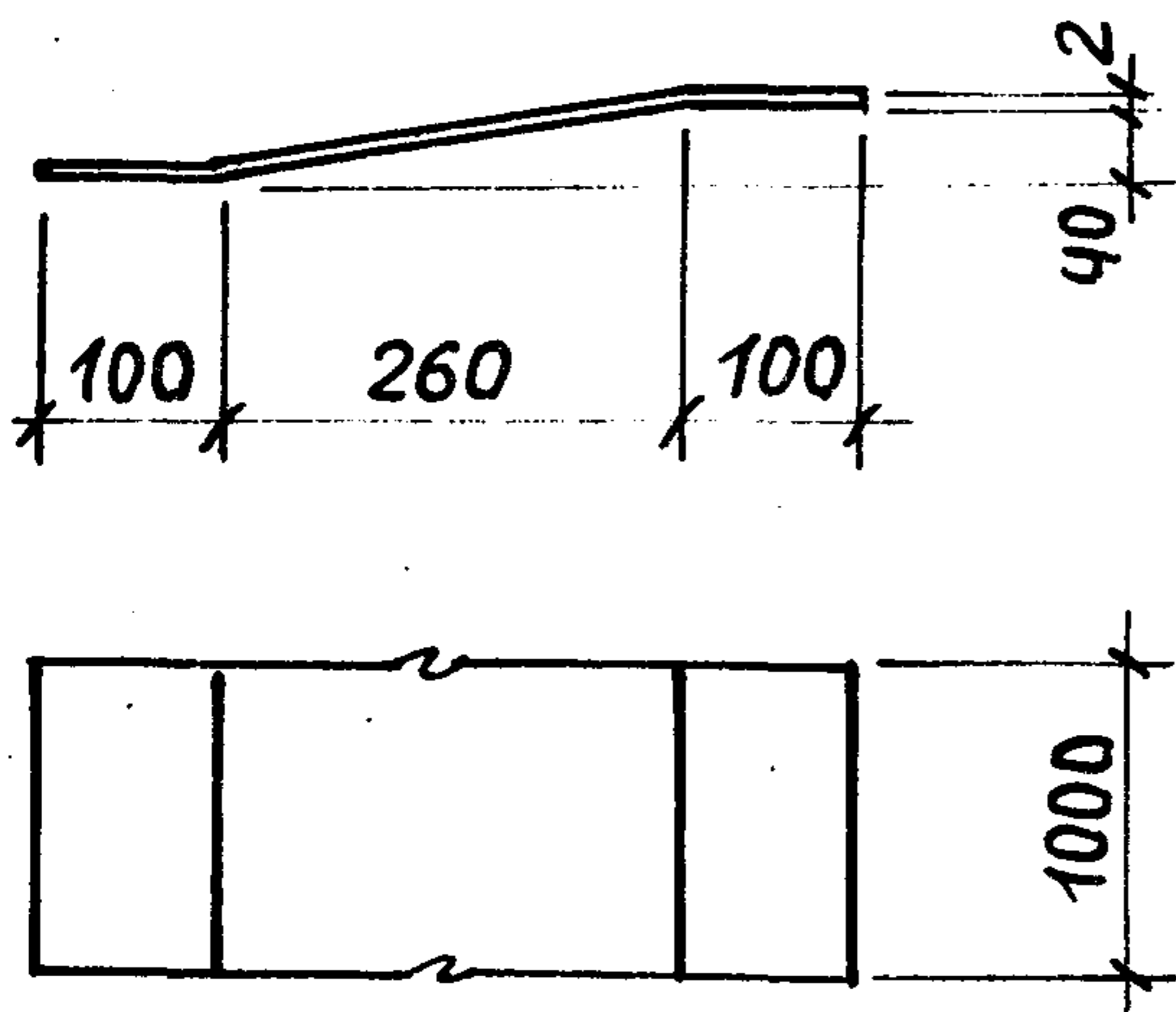


Рис. 17



Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса кг	Примечание
		a	b	c	d	R	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3	1	50	50	-	-	8	-	0,2	
-01	-"-	60	60	-	-	10	-	0,3	
-02	-"-	500	290	-	-	10	-	11,4	
-03	-"-	50	50	-	-	10	-	0,2	
-04	-"-	500	300	-	-	10	-	11,8	
-05	-"-	500	300	-	-	12	-	14,1	
-06	-"-	70	70	-	-	12	-	0,5	
-07	-"-	500	250	-	-	8	-	7,9	
-08	-"-	500	250	-	-	10	-	9,8	
-09	-"-	500	250	-	-	12	-	11,8	
-10	-"-	200	100	-	-	8	-	1,3	
-11	-"-	100	100	-	-	16	-	1,3	
-12	4	250	130	170	40	8	13	2,0	
-13	5	60	60	-	-	6	13	0,2	
-14	-"-	50	50	-	-	5	11	0,1	
-15	14	120	60	-	-	10	16	0,6	
-16	1	300	100	-	-	12	-	2,8	
-17	2	100	120	60	-	12	-	1,1	
-18	-"-	140	140	50	-	10	-	1,5	
-19	3	140	120	-	-	10	-	1,3	
-20	1	400	90	-	-	8	-	2,3	
-21	6	150	190	100	110	-	21	2,6	
-22	10	-	-	-	-	-	21	2,4	
-23	14	60	60	-	-	12	18	0,3	
-24	-"-	60	60	-	-	12	20	0,3	
-25	-"-	80	80	-	-	16	22	0,7	

Имя, № покл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

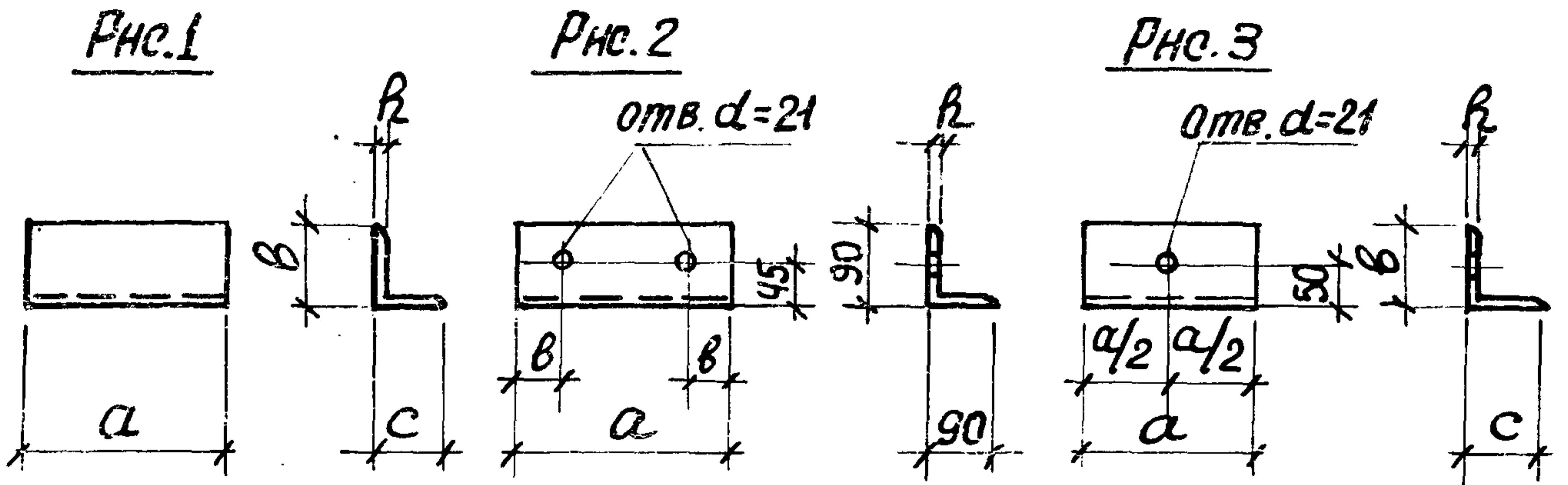
4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						Масса, кг	Примечание
		a	b	c	d	h	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3-26	14	80	80	—	—	16	24	0,7	
-27	-11-	80	80	—	—	16	26	0,7	
-28	11	140	250	50	70	—	21	6,8	
-29	13	—	—	—	—	—	—	1,2	
-30	1	100	60	—	—	10	—	0,5	
-31	3	400	60	—	—	10	—	1,9	
-32	7	—	—	—	—	—	12	1,4	
-33	9	—	—	—	—	—	—	4,8	
-34	1	160	80	—	—	12	—	1,2	
-35	8	—	—	—	—	—	21	5,6	
-36	12	—	—	—	—	—	12	2,1	
-37	6	330	240	90	70	—	21	3,4	
-38	11	240	400	50	70	—	21	10,0	
-39	-11-	240	300	50	70	—	21	8,2	
-40	-11-	150	220	50	70	—	21	6,5	
-41	-11-	340	100	40	70	—	21	7,3	
-42	-11-	300	250	50	70	—	21	8,8	
-43	6	260	270	90	70	—	21	3,0	
-44	15	—	—	—	—	—	—	0,1	
-45	16	70	—	—	—	—	—	2,2	ГОСТ
-46	-11-	170	—	—	—	—	—	3,0	19904-74*
-47	17	—	—	—	—	—	—	7,3	ГОСТ 19903-74*
-48	14	100	100	—	—	14	29	1,1	
-49	5	80	80	—	—	8	27	0,4	
-50	3	200	140	—	—	10	—	2,2	

ИВБ № 0000. Подпись и дата Взята из №

1.030.9-2.7-2-0.00.3

ИГОТ  
5



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса кг	Примечание
		a	b	c	R		
1.030.9-2.7-2-0.00.4	1	250	90	90	6	2,1	
-01	—	300	90	90	6	2,5	
-02	—	500	100	63	6	3,8	
-03	—	300	110	70	8	3,3	
-04	—	200	100	63	6	1,5	
-05	—	60	75	50	6	0,3	
-06	—	60	75	75	6	0,4	
-07	—	150	75	50	5	0,7	
-08	2	490	50	—	8	5,3	
-09	—	700	160	—	8	7,4	
-10	3	150	100	160	10	3,0	
-11	1	200	100	160	10	4,0	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский	Кис	1.030.9-2.7-2-0.00.4
Н.контр.	Чумакова	Чу	
Гл. спец.	Коротецкий	Кор	
Ст. инж.	Чумакова	Чу	
Исполн.	Проценко	Про	
Проверил	Чумакова	Чу	
Уголок			
			ГОСТ 8509-72* ГОСТ 8510-72*
		Р	Ст. табл.
		Лист	Листов 1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР  
ГЛАВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10  
ПАСПОРТ  
И 761.00.00.000 ПС

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №

1984



### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дюбель распорный конический исполнения ДРК-М10 применяется для закрепления оборудования и строительных элементов к несущим конструкциям из бетона (стенам, колоннам, перекрытиям, фундаментам и др.) при выполнении строительно-монтажных работ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.1. Диаметр крепежной резьбы дюбеля, мм	10	
2.2. Диаметр отверстия под дюбель, мм	12	
2.3. Глубина сверления отверстия под дюбель, мм	60 $\pm$ 1	
2.4. Габаритные размеры дюбеля:	длина, мм	60
	диаметр, мм	12
2.5. Масса дюбеля, кг	0,033	

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Дюбель состоит из втулки и пробки. Втулка снабжена внутренней резьбой и наружным конусом с продольными прорезями. Конус втулки обжат в радиальном направлении до взаимного соприкосновения стенок прорезей. Пробка имеет конический конец, скругленный в месте перехода к торцу. При сборке дюбеля пробка вставляется своей конической частью через резьбовое отверстие во втулку.

Установка дюбеля осуществляется следующим образом. В стене (фундаменте, колонне или другой конструкции из бетона) сверлится отверстие требуемых размеров, в которое вставляется дюбель (втулка с пробкой). С помощью пробойника пробка загоняется молотком в конус втулки. При этом первоначально подогнутые друг к другу части конуса раздвигаются в радиальном направлении, благодаря чему дюбель закрепляется в отверстии. При установке оборудования в резьбу втулки завинчивается болт или шпилька необходимой длины.

11 761.00.00.000 ПС

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Устройство для крепления оборудования дюбель ДРК-М10 Паспорт	Лит.	Лист	Листов
Зав. лаб. 2		АЛЕКСЕЕНКО	<i>Алексеев</i>				2	2
Н. контр.		БЕЛОВ	<i>Белов</i>			ВНИИМонтажспецстрой		
Ст. н. с.		БЕЛОВ	<i>Белов</i>					
Мл. н. с.		ГОЛЬЦЕВ	<i>Гольцев</i>					

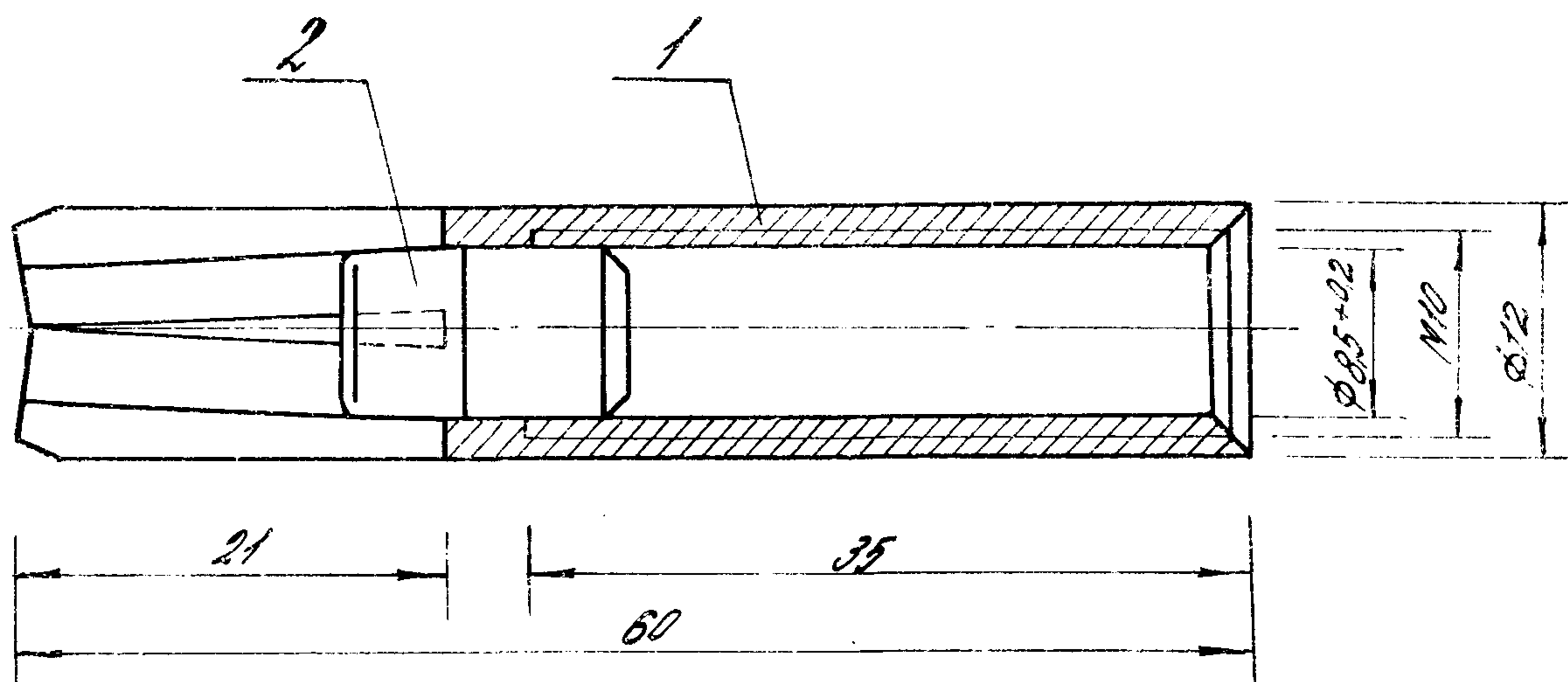
Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР  
Главное техническое управление  
ВНИИМонтажспецстрой

УСТРОЙСТВО ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ  
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10  
Рабочая конструкторская документация

11 761.00.00.000

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1984

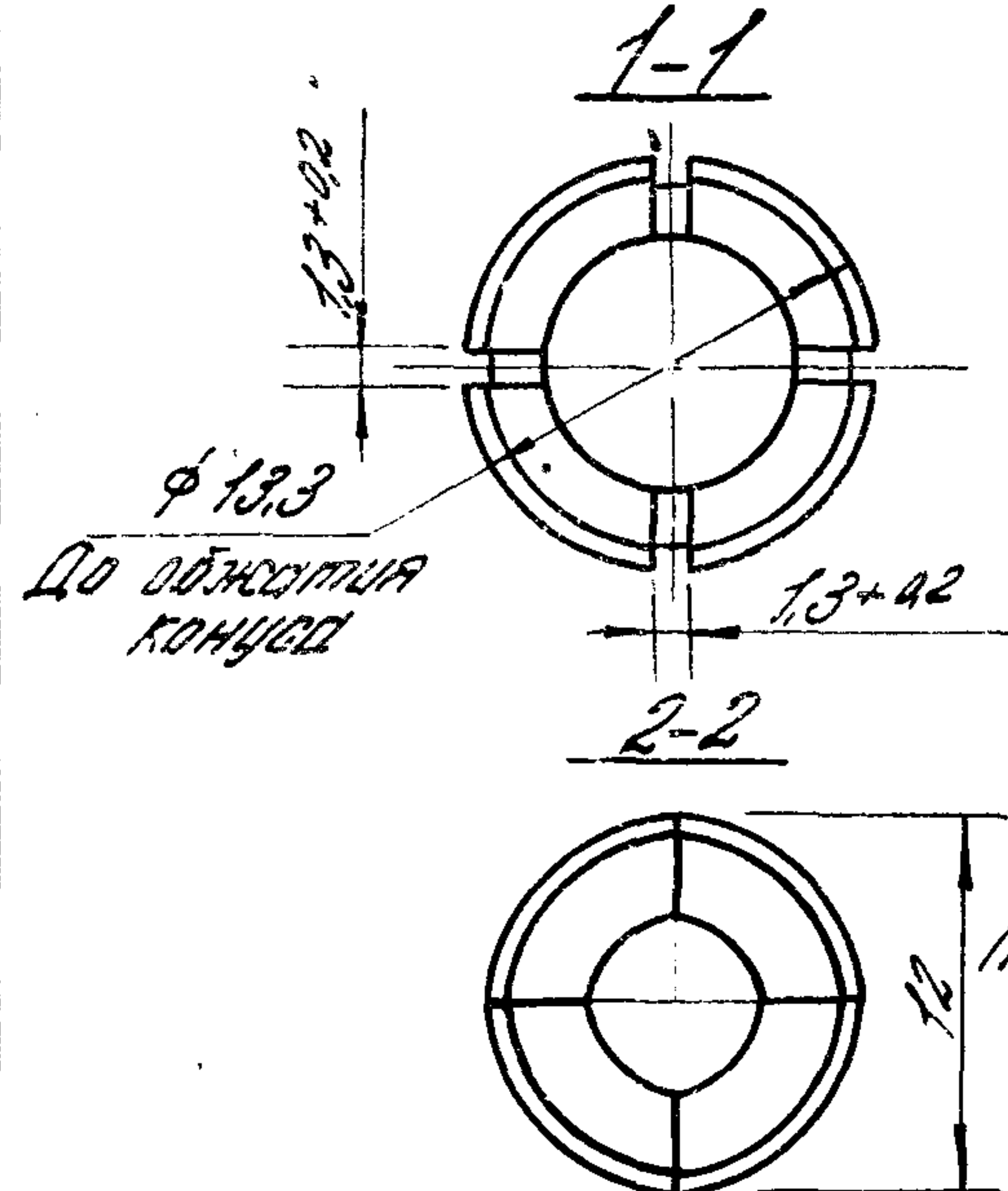
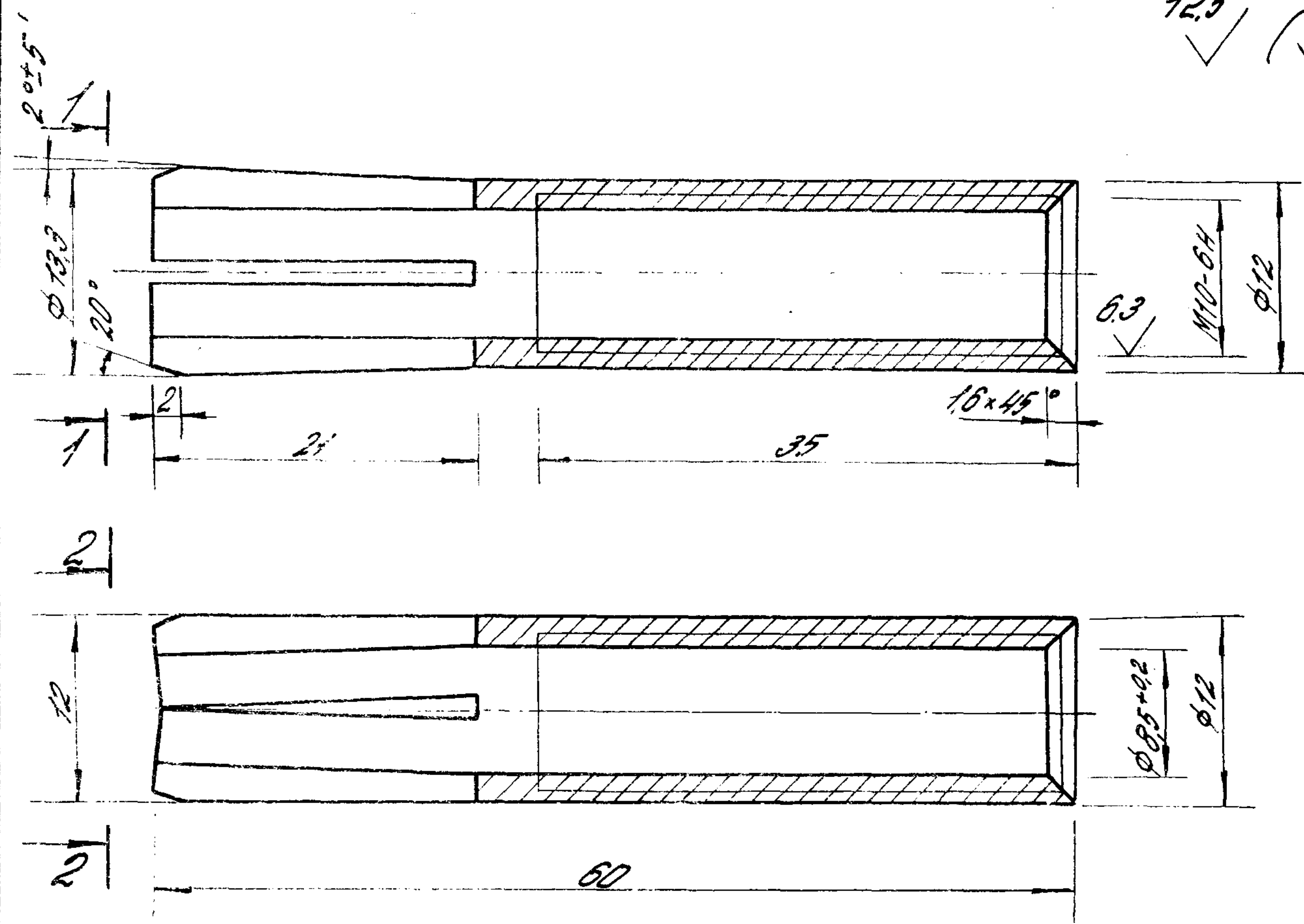


ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		11761.00.00.001	Втулка	1	
А4	2		11761.00.00.002	Пробка	1	

Имя и подпись Подпись и дата

11761.00.00.000 СБ		
	Дюбель ДРК - М10	Стадия Масса Масштаб
		р 0,033 2:1
Зав. подпр. Алексеевко		Лист Листов 1
Н.контр. Белов		
Ст.н.сотр. Белов		
М.н.сотр. Голышев		
ВНИМАНИЕ! МОНТАЖ СПЕЦИАЛЬНОЙ		

12.5 (✓) (✓)



- 1. НВ 105... 149
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий H12, валов h12, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Покрытие Ц9

11761.00.00.001

Втулка

СТАБИЛЬ МАССА МОЩНОСТЬ

Р 0,027 2:1

Лист Листов 1

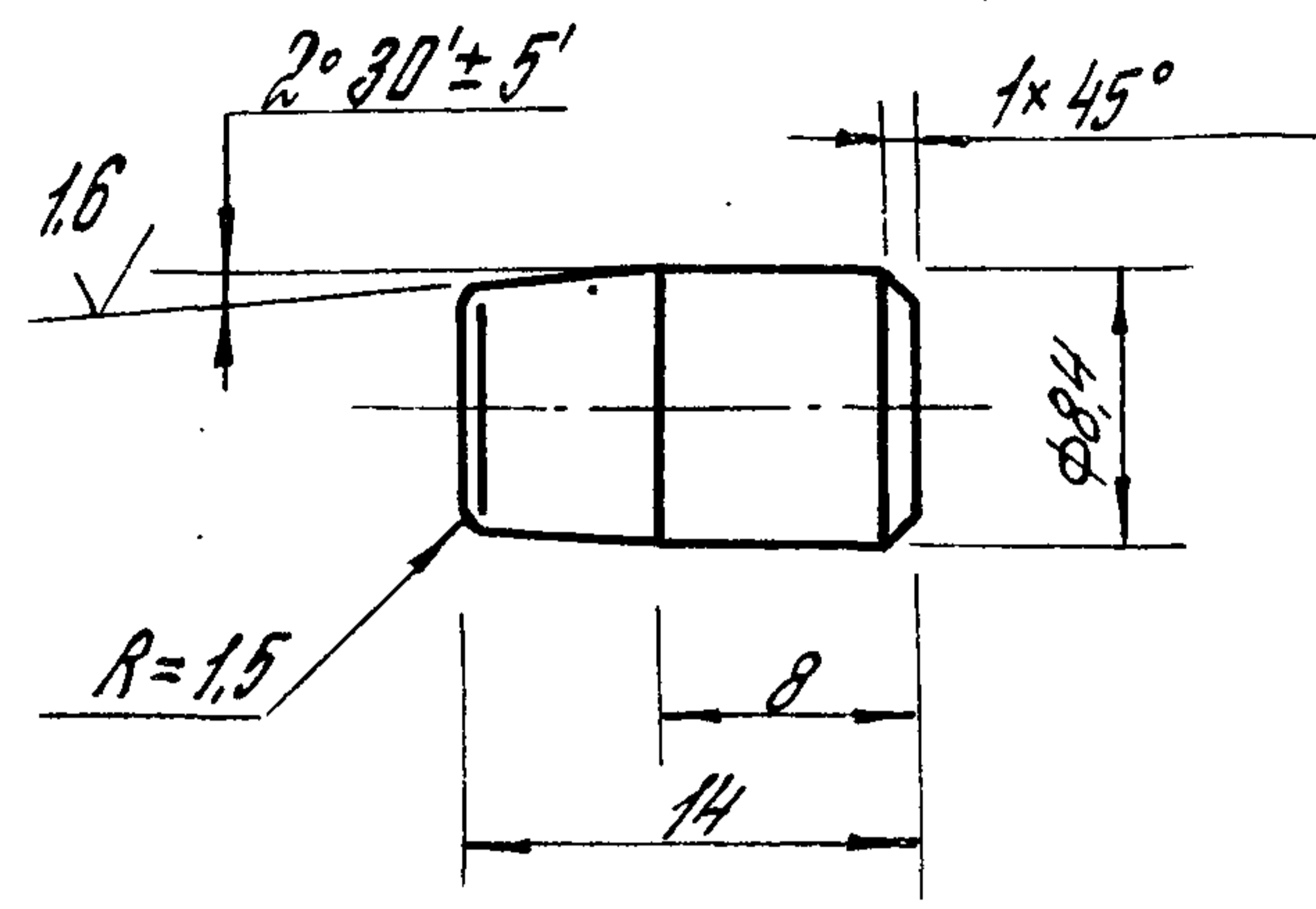
Сталь 20. ГОСТ 1050-74

ВНИМАНИЕ! МОНТАЖ СПЕЦИАЛЬНОЙ

Изв. и подл. Подпись и дата

Зав. лабо.	Александренко	Алекс
Н. контр.	Белов	Белов
Ст. н. сотр.	Белов	Белов
Мл. н. сотр.	Гольцев	Алекс

6.3  
 ✓ (✓)



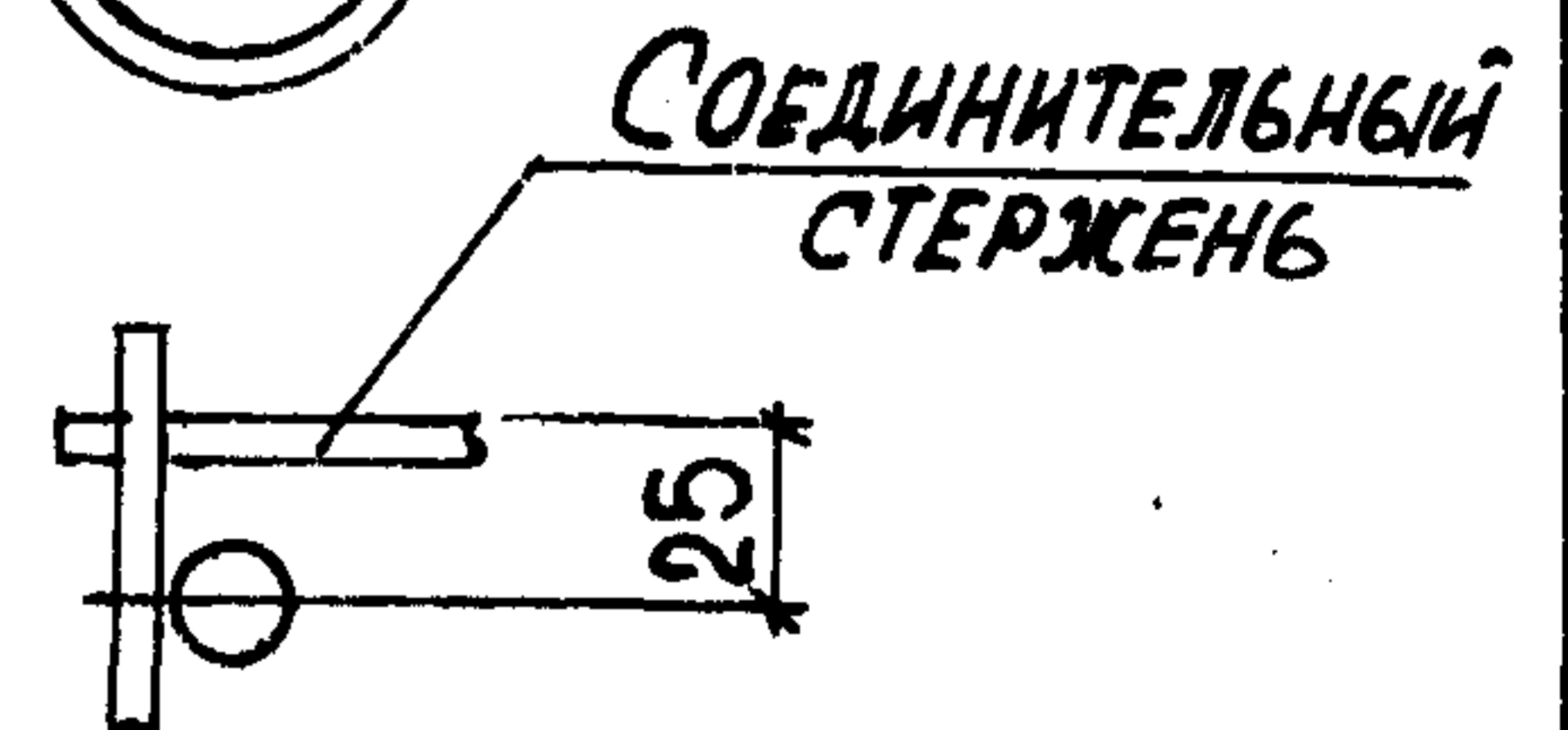
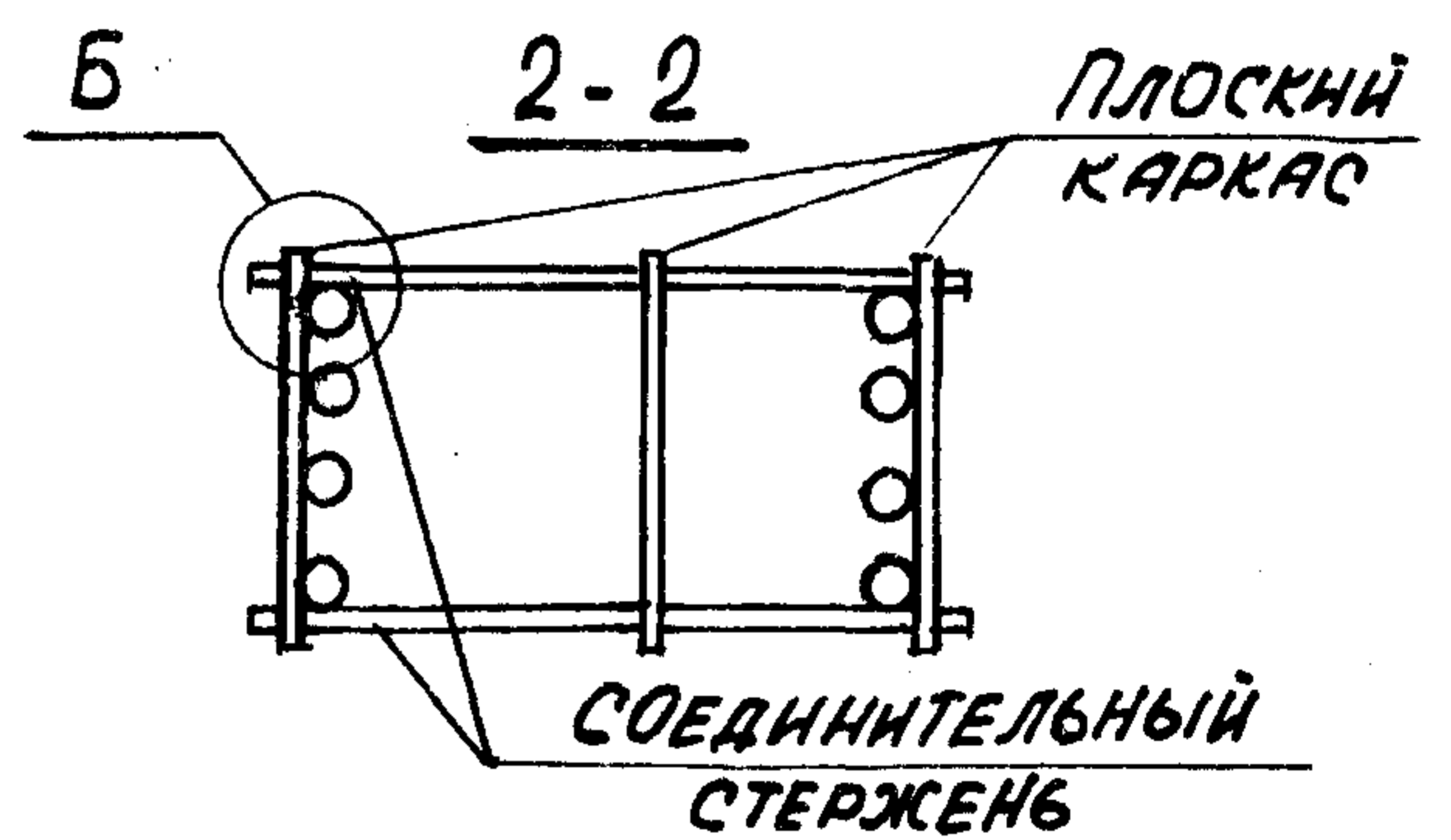
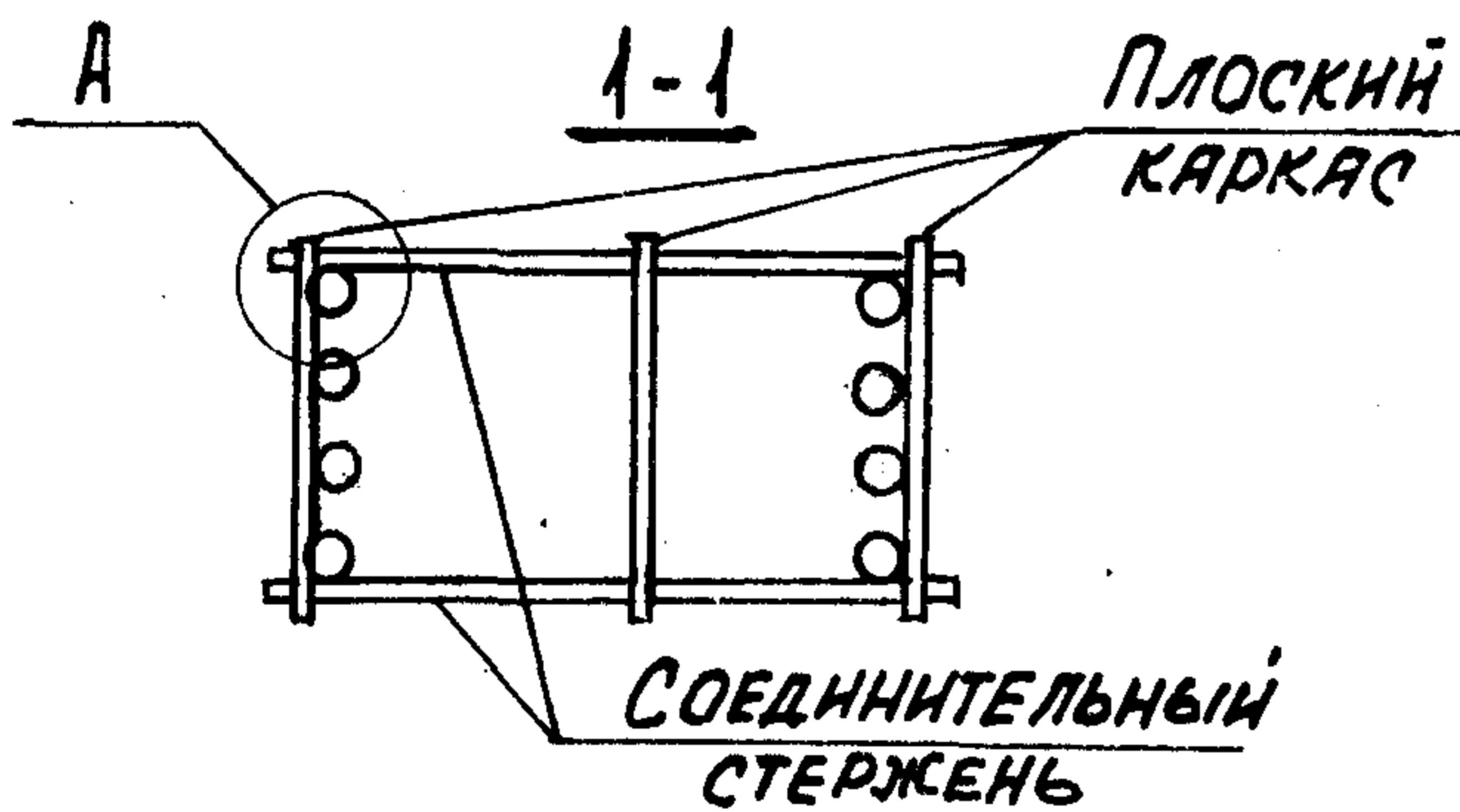
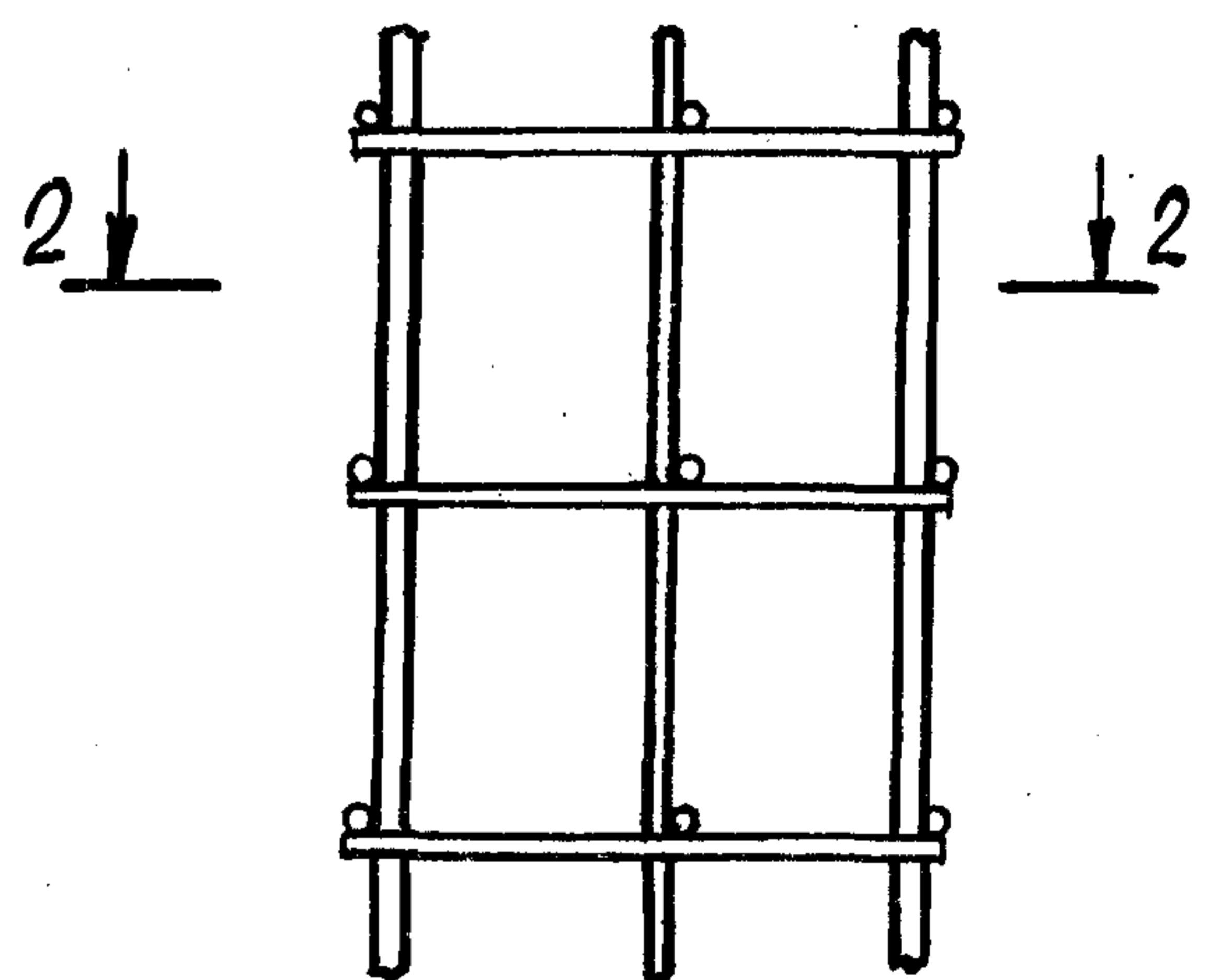
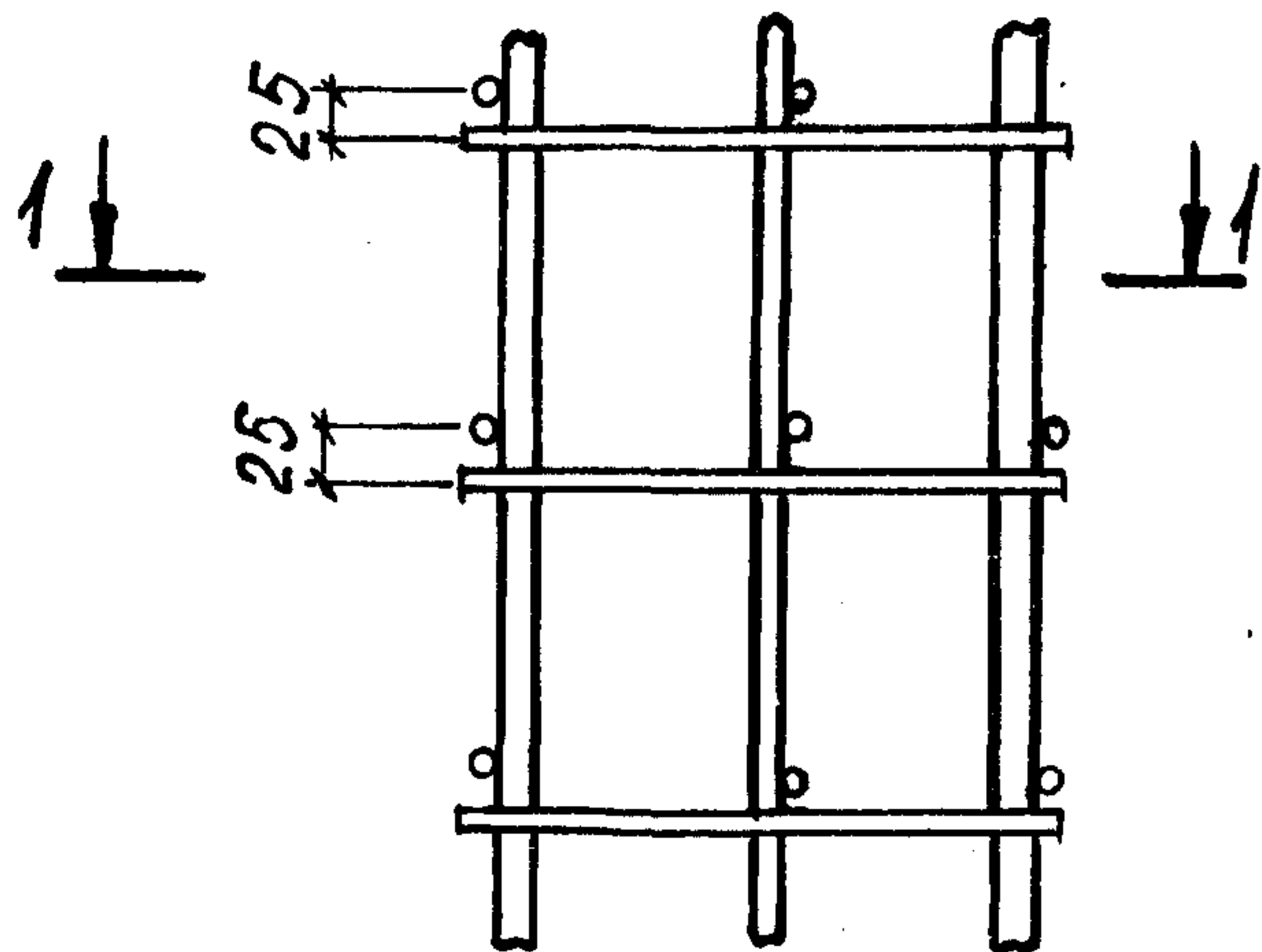
1. НВ 149... 196
2. Предельные отклонения размеров:  
 валов  $h12$ , остальных  $\pm \frac{1}{2} IT14$

			11761.00.00.002		
			Пробка	Статус	Масштаб
				р	2:1
			Лист 1		
Зав. лабор.	Александренко	Ант	Сталь 35. ГОСТ 1050-74		
Н. контр.	Белов	Белов			
Ст. н. сотр.	Белов	Белов			
М. н. сотр.	Гольцев	Ант			
			ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ		

ПРИМЕРЫ ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ

а) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ

б) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

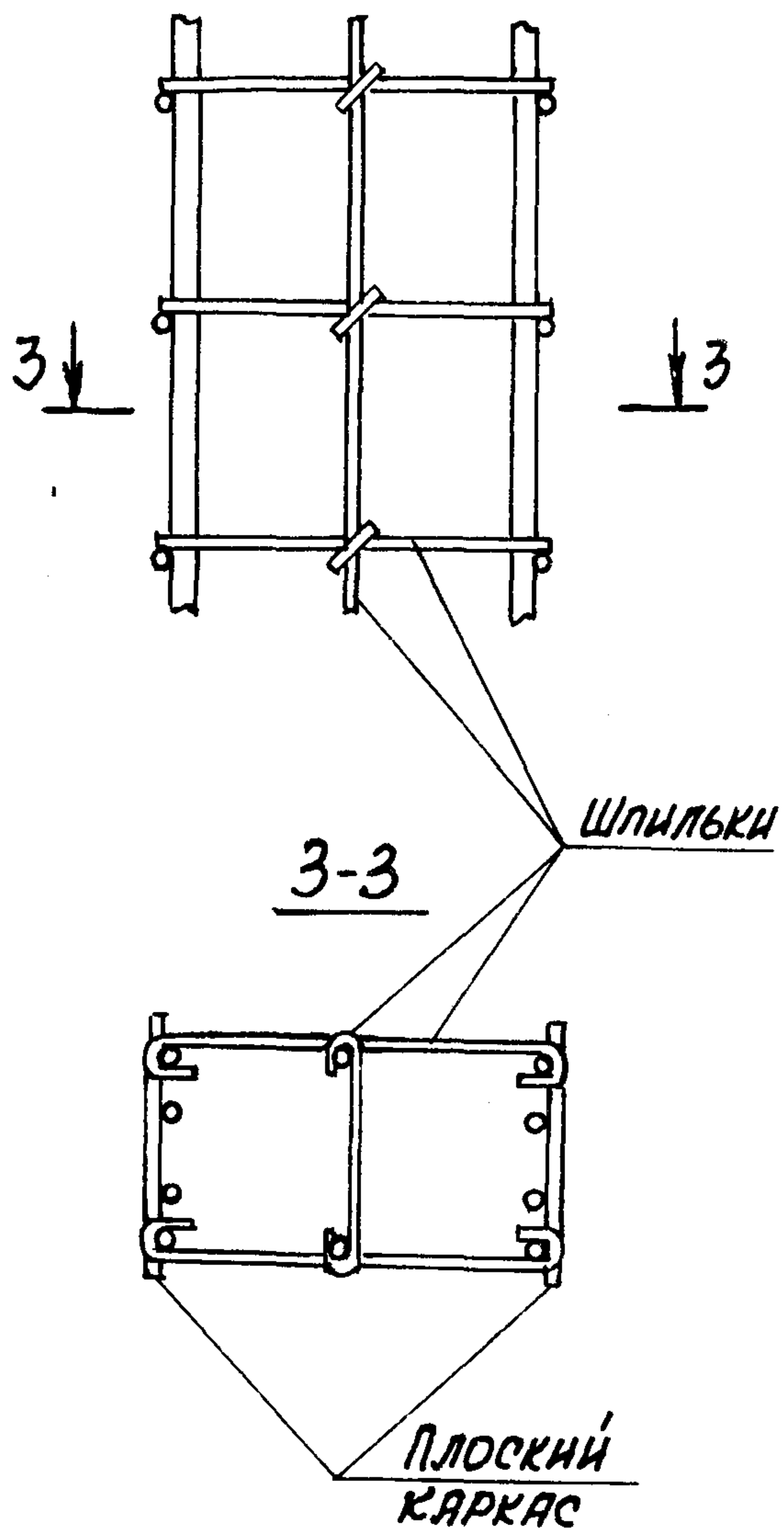
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
УСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.7-2-0.00.5

ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРИМЕР ОБРАЗОВАНИЯ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМА-  
ТУРНОГО КАРКАСА ПРИ  
ПОМОЩИ ШПИЛЕК



ПРИМЕР ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
ЖЕСТКОСТИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО  
АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ  
ПОМОЩИ СВЯЗЕВЫХ ДИАГОНАЛЬ-  
НЫХ СТЕРЖНЕЙ

