

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5

КОЛОННЫ ФАХВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ЗАМ ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА
С. М. ГЛИЖИН
С. М. ГЛИЖИН
ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР
ПРОЕКТА
Н. С. ЕРМОЛИН
Н. С. ЕРМОЛИН

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
Н. О. ДОВГИЯ
Н. О. ДОВГИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
А. М. МОНИН
А. М. МОНИН

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР
с 01.07.85г.
Постановление от
20.03.85 №37*

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
6	1.030.9-2.5-2.0 СБ	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58).	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
7	1.030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	18
8	1.030.9-2.5-3.0 СБ	КОЛОННА (КБ31...КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52...КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
9	1.030.9-2.5-4.0	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83...КБ89)	22

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	
1	1.030.9-2.5-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2	
2	1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5	
3	1.030.9-2.5-1.0	КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2)	8	
4	1.030.9-2.5-1.0 СБ	КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1, КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2; КБ59; КБ64; КБ68-1; КБ68-2; КБ72; КБ75; КБ80-1; КБ80-2).	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
5	1.030.9-2.5-2.0	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58)	14	

ИЗЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Ты	1.030.9-2.5-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.			Р	1	3
ГЛ.КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	К.			ДЛЯРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	Ч.С.					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	Ф.Ф.					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	П.А.					

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 Настоящий выпуск серии 1 030 9 2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн фахверка

Состав серии материалы для проектирования укрупнения по расчёту колонн приведены в вступке и настоящей серии

1.2 Колонны запроектированы прямоугольного сечения призматическими или ступенчатыми в целях унификации колонны приняты в габаритах фахверковых колонн наружных стен одноэтажных производственных зданий по серии 1 427 1 3 разработанной ЦНИИПромздании совместно с НИИЖБ. Принцип армирования колонн подобен также по аналогии с указанным серией

1.3 На чертежах колонн данной серии предусмотрены закладные изделия для крепления этих колонн к фундаментам и конструкциям покрытия. При необходимости закладные изделия для крепления панелей и элементов фахверка следует устанавливать по чертежам конкретного проекта.

1.4 Таблица подбора строповочных петель и узлов установки их в колонны приведены на листе 1 030 9-2 5 05

Строповочные петли расположены на расстоянии $\frac{L}{2}$ от торцов колонн (примечание С-0 5Н)

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2.1 Технические требования к колоннам, правила приёмки, методы контроля, требования к маркировке, хранению и транспортированию колонн принимать по ГОСТ 25628 83. Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия 030 9 2

Илч. отд.	Бродякин	Ген.		1 030 9 2 5 0010	Листов		
Илч. контр.	Чумакова	ЧМ			Р	Т	З
Илч. спец.	Коротейкин	КК		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	ХАРЬКОВСКИЙ		
Рук. гр.	Чумакова	ЧМ					
Исполн.	Фомичёв	ФФ					
Провер.	Проценко	ЗЛЧ					

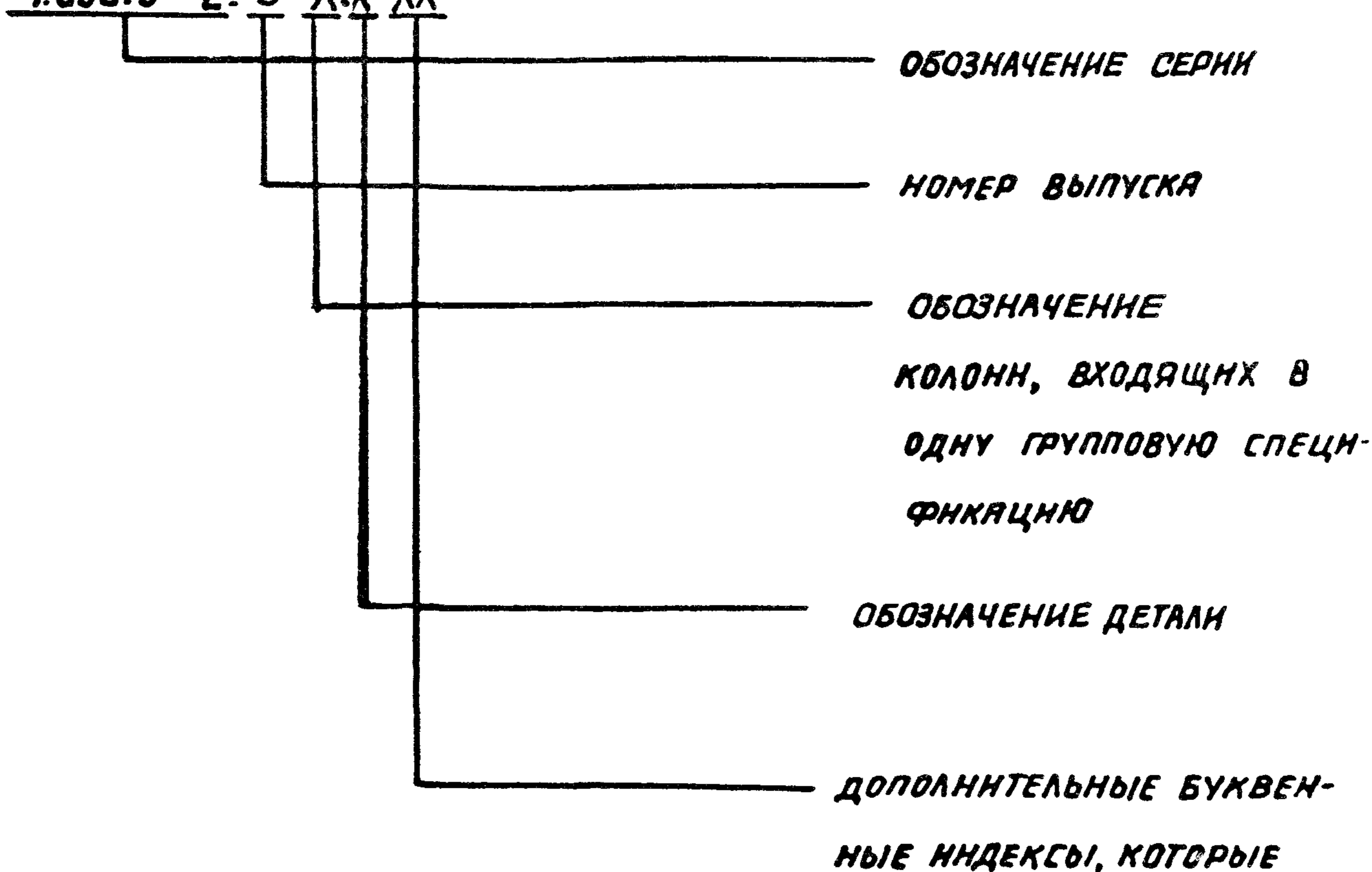
2.2. Подъем и транспортирование колонн сечением 400x600мм следует производить в положении "на ребро".

2.3. При изготовлении колонн необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

3. Указания по обозначениям документов и марок колонн

3.1. Структура обозначения документов данного выпуска

1.030.9-2.5-Х.Х ХХ



ОБОЗНАЧАЮТ: ТУ - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; ВМС - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ; СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ЛИСТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА СБ.

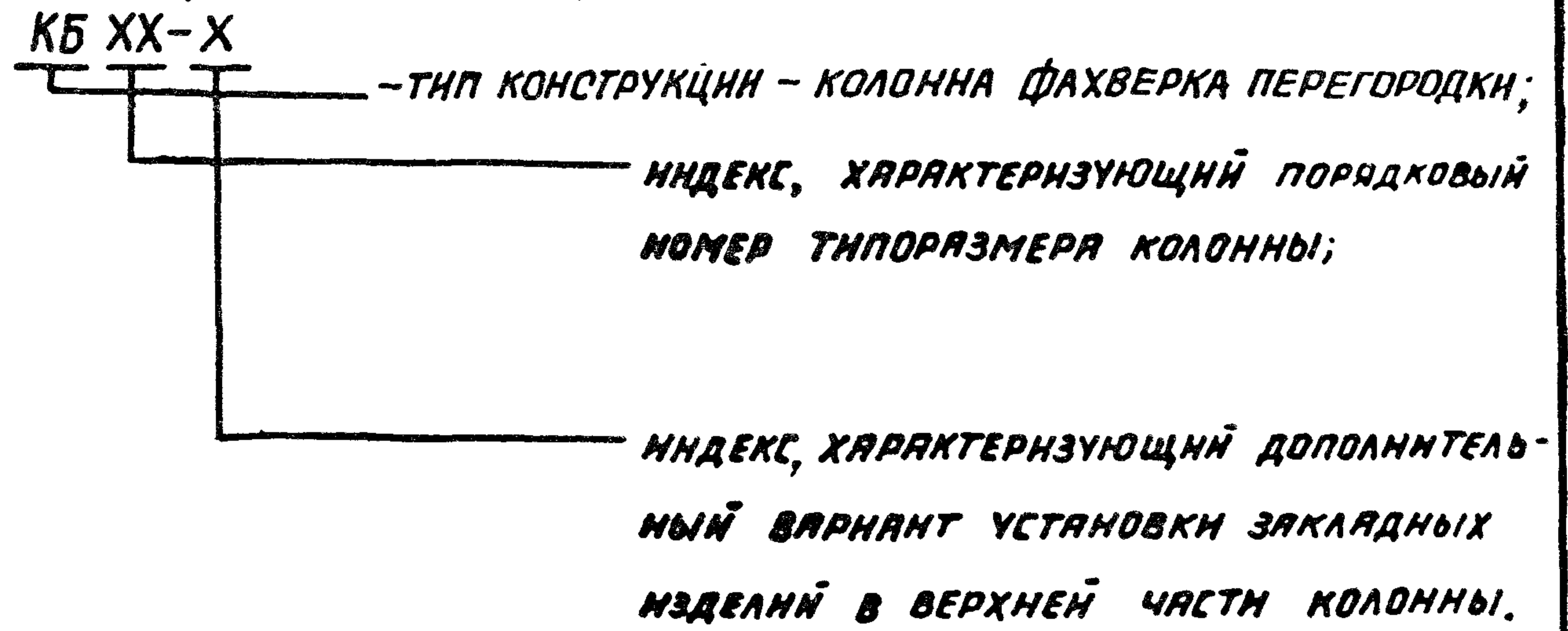
№ В. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:

ДОК. 1.030.9-2.5-4.0 СБ СОДЕРЖИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ЧЕТВЕРТУЮ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ.

ДОК. 1.030.9-2.5-0.1 СОДЕРЖИТ УЗЕЛ 1 УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ.

3.2. МАРКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ, ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:



3.3. КАЖДОЙ МАРКЕ КОЛОННЫ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВКЛЮЧАЮЩЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА КОЛОННА, И НОМЕР ЕЕ ИСПОЛНЕНИЯ.

НАПРИМЕР, МАРКЕ КБ-78 СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.030.9-2.5-4.0-16.

3.4. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ (СМ. П.1.11 ВЫП.0, ДОК. 00ПЗ) ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛОННЫ НА 100ММ КОРОЧЕ (ПО РАЗМЕРАМ, УКАЗАННЫМ В СКОБКАХ В ТАБЛИЦАХ ИСПОЛНЕНИЙ НА ДОК. 1.0СБ... 4.0СБ) МАРКЕ КОЛОННЫ И МАРКАМ ПРОДОЛЬНЫХ КАРКАСОВ ПРИСВАИВАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ИНДЕКС - У В КОНЦЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРКИ (НАПРИМЕР: КБ 72-У; КП72-У; КРЧ0-У).

И.В. М. П. О. А. Л. Подпись и дата
ВЗЯТ. И.В.М.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз.1. Каркас пространственный			
		КП1 ... КП12, КП15, КП18, КП19, КП23,			
		КП29, КП30, КП34, КП41, КП44, КП48,			
		КП55, КП59, КП64, КП68, КП72, КП75, КП80			
A4		-0.00	1.030.9-2.7-2-1.00.0	1	КП1
		-01	-01	1	КП2
		-02; -03	-02	1	КП3
		-04	-03	1	КП4
		-05; -06	-04	1	КП5
		-07; -08	-05	1	КП6
		-09	-06	1	КП7
		-10; -11	-07	1	КП8

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>					
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>Фом</i>					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Про</i>					
			1.030.9-2.5-1.0	КОЛОННА (КБ1...КБ12; КБ15; КБ18-1; КБ18-2; КБ19; КБ23; КБ29-1; КБ29-2; КБ30; КБ34; КБ41-1; КБ41-2; КБ44; КБ48; КБ55-1; КБ55-2)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	3

А4	-12	0309 2721000 08	1	КП 9	
	13		09	1	КП 10
	4 15		10	1	КП 11
	16		11	1	КП 12
	17		12	1	КП 15
	- 8 -19		13	1	КП 18
	0		14	1	КП 19
	-2		15	1	КП 23
	-22 23		6	1	КП 29
	24		17	1	КП 30
	-25		8	1	КП 34
	-26 -27		9	1	КП 41
	-28		20	1	КП 44
	-29		2	1	КП 48
	-30 31		22	1	КП 55
	32		23	1	КП 59
	33		24	1	КП 64
	-34 35		25	1	КП 68
	36		26	1	КП 72
	-37		27	1	КП 75
	-38 39		28	1	КП 80

Поэ 2 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН1

А4	00, -01 -20	10309 272 0090	1	МН1	
	-21 -39		-01	1	МН2

10309-25-10

Лист
2

ИНВ. КР. ПОДЛ. № ЗВЛПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИНВ. К.

Формы	№	Для и полнения порядковым номером	Обозначение	Код	Примеч	
		Поз 3 Изделие закладное				
		МН 3 МН 5 МН 8, МН 9 МН 11 МН 16 МН 21 МН 22 МН 28			МН 29	
Ж		00 01 02 05 07 10	1030.9 272 0110 04		МН 3	
		03 04 08 09 12		0100	МН 3	
		3 16 17 20		02	МН 5	
		14 18 22		0110 05	МН 4	
		21 24		0100 05	МН 8	
		25 28 29 32 33 36		07	МН 21	
		26 30 34		0110 06	МН 15	
		37		000 08	МН 22	
		38		0 0 07	МН 16	
		06 11		08	МН 28	
		15 19		0110	МН 9	
		23		02	МН 11	
		27, 31, 35		03	МН 12	
		39		-09	МН 29	

ВЗ П КВБ И

ИМБ И 01

10309 25-10 ЛИ
3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т								
				Н	а	б	с									
1.030.9-2.5-1.0-21	КБ23	2	3	9250	400	400	2400	3,80								
-22	КБ29-1	1	2	9600			2500	3,84								
-23	КБ29-2			10200 (10100)			2700	4,08								
-24	КБ30		3	10450			2700	5,23								
-25	КБ34			10800			2800	5,40								
-26	КБ41-1		2	3			11400 (11300)	500	400	3000	5,80					
-27	КБ41-2						11650			3000	6,80					
-28	КБ44		3	2			12000			3100	6,00					
-29	КБ48						12600 (12500)			3300	6,30					
-30	КБ55-1		3	3			12850			600	400	3300	6,40			
-31	КБ55-2				13200	3400	6,50									
-32	КБ59	2	3	13800 (13700)	600	400	3600					6,90				
-33	КБ64			14050			3600					8,43				
-34	КБ68-1	3	2	14400			600					400	3700	8,60		
-35	КБ68-2			14400									3700	8,60		
-36	КБ72	3	2	14400				600	400				3700	8,60		
-37	КБ75			14400									3700	8,60		
-38	КБ80-1	3	2	14400									600	400	3700	8,60
-39	КБ80-2			14400											3700	8,60

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

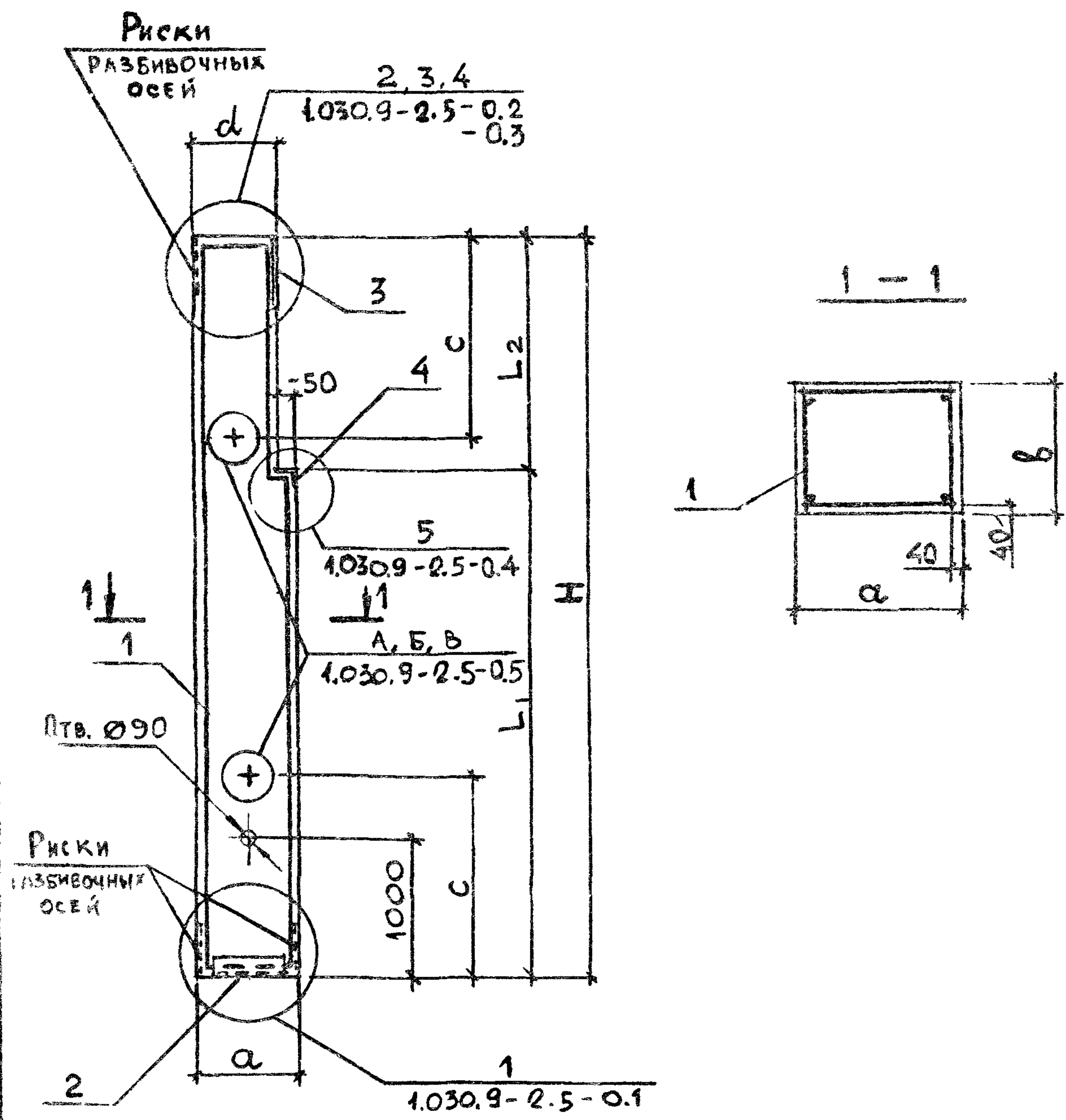
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		Поз. 1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			КП13; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22;		
			КП24...КП28; КП38..		
			КП40; КП42; КП43; КП56...КП58		
A4		-00	1.030.9-2.7-2-2.00.0	1	КП13
		-01		1	КП14
		-02; -03		1	КП16
		-04; -05		1	КП17
		-06		1	КП20
		-07		1	КП21
		-08		1	КП22
		-09; -10		1	КП24
		-11; -12		1	КП25

*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00".

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>				
			1.030.9-2.5-2.0			
			КОЛОННА (КБ13; КБ14, КБ16-1; КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21; КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1; КБ25-2; КБ26-1, КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39. КБ40; КБ42; КБ43; КБ56...КБ58)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
A4		-13; -14	1.030.9-2.7-2-2.00.0-09	1	КП26
		-15	-10	1	КП27
		-16	-11	1	КП28
		-17	-18	1	КП38
		-18	-19	1	КП39
		-19	-20	1	КП40
		-20	-21	1	КП42
		-21	-22	1	КП43
		-22	-32	1	КП56
		-23	-33	1	КП57
		-24	-34	1	КП58
		Поз.2 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН1; МН2			
A4		-00; -01...-08	1.030.9-2.7-2-0.09.0	1	МН1
		-09...-24	-01	1	МН2
		Поз.3 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН4; МН7; МН9; МН10; МН23; МН24.			
A4		-00; -01; -02; -04; -06...-08	1.030.9-2.7-2-0.10.0-01	1	МН4
		-03; -05	-0.11.0	1	МН9
		-09; -11; -13	-0.10.0-04	1	МН7
		-10; -12; -14	-0.11.0-01	1	МН10
		-15; -16	-0.14.0	1	МН23
		-17...-24	-01	1	МН24
		Поз.4 Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН17			
A4		-00; -01...-24	1.030.9-2.7-2-0.12.0	1	МН17

№ ПОЯЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗН. ИМВ. №



С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ КОЛОНН ИЗ ОПАЛУШКИ.

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>БС</i>		1.030.9-2.5-2.0 СБ			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>КС</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>	КОЛОННА (КБ13; КБ14; КБ16-1, КБ16-2; КБ17-1; КБ17-2; КБ20; КБ21, КБ22; КБ24-1; КБ24-2; КБ25-1, КБ25-2, КБ26-1; КБ26-2; КБ27; КБ28; КБ38; КБ39; КБ40; КБ42; КБ43; КБ56.. КБ58). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИСПОЛН.	ДОМИЧЕВ	<i>ДС</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	—	
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>ПС</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
	ЧУМАКОВА	<i>ЧС</i>		ХАРЬКОВСКИЙ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА Т	
			Н	Л ₁	Л ₂	а	б	д	с		
1.030.9-2.5-2.0	КБ13	3	7800 (7700)	4600	3200 (3100)	400	300	350	2100	2,22	
-01	КБ14		7800 (7700)	5200	2600 (2500)					2000	2,24
-02	КБ16-1		8050	4600	3450					2,29	
-03	КБ16-2	2	8050	5200	2850	400	300	350	2100	2,31	
-04	КБ17-1	3									
-05	КБ17-2	2									
-06	КБ20	3	9000 (8900)	5800	3200 (3100)	400	300	350	2300	2,38	
-07	КБ21			5200	3800 (3700)					2,56	
-08	КБ22			6400	2600 (2500)					2,60	
-09	КБ24-1	2	9250	5800	3450	400	400	350	2400	3,53	
-10	КБ24-2			3							
-11	КБ25-1			2							
-12	КБ25-2	2	9300	4600	4700	500	400	450	2900	3,50	
-13	КБ26-1	3									
-14	КБ26-2	2									
-15	КБ27	4	10500	5200	4100	500	400	450	2700	3,49	
-16	КБ28			5200	4100					3,52	
-17	КБ38			5800	4700					5,02	
-18	КБ39	4	11100	5200	5300	500	400	450	2900	4,99	
-19	КБ40			6400	4100					5,05	
-20	КБ42			4600	6500					5,23	
-21	КБ43	4	12300	5200	5900	500	400	450	3200	5,25	
-22	КБ56			5800	6500					5,83	
-23	КБ57			5200	7100					5,80	
-24	КБ58	6400	5900	5,86							

ИМВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИМВ №

1.030.9-2.5-2.0 СБ

ЛИС
2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАСЧЕТ	РАЗМЕРЫ мм							МАССА Т			
			H	L ₁	L ₂	a	b	d	c				
1.030.9-2.5-3.0-	КБ 31	1	3	10200	7000	3200 (3100)	400		300	2700	3,76		
-01	КБ 32				6400	3800 (3700)					3,69		
-02	КБ 33				7600	2600 (2500)					3,83		
-03	КБ 35-1		2		7000	3450						4,88	
-04	КБ 35-2											4,82	
-05	КБ 36-1		3	10450	6400	4050							
-06	КБ 36-2		2										
-07	КБ 37-1		3		7600	2850							
-08	КБ 37-2		2										
-09	КБ 45		3	11400	8200	3200 (3100)						5,38	
-10	КБ 46				7600	3800 (3700)						4,94	
-11	КБ 49-1												
-12	КБ 49-2		2	11650	8200	3450	500	400	400			5,50	
-13	КБ 50-1		3										
-14	КБ 50-2		2		7600	4050				3000	5,40		
-15	КБ 52				7000	4700							
-16	КБ 53		4	11700	6400	5300							
-17	КБ 54				7600	4100							5,44
-18	КБ 65				8200	4700							6,00
-19	КБ 66			12900	7600	5300				3400	5,90		
-20	КБ 69				7000	6500					6,10		
-21	КБ 70		2	13500	6400	7100				3500	6,00		
-22	КБ 71				7600	5900					6,20		
-23	КБ 81				8200	6500					8,20		
-24	КБ 82		14700	7600	7100	600		500	3800	8,10			

№ ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч
A4		-14; -15	1.030.9-2.7-2-2.00.0 - 48	1	КП 77
		-16	- 49	1	КП 78
		-17	- 50	1	КП 79
		-18	- 53	1	КП 83
		-19	- 54	1	КП 84
		-20	- 55	1	КП 85
		-21	- 56	1	КП 86
		-22	- 57	1	КП 87
		-23	- 58	1	КП 88
		-24	- 59	1	КП 89
		Поз. 2 Изделие			
		ЗАКЛАДНОЕ МН 2			
A4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН 2
		Поз. 3 Изделие			
		ЗАКЛАДНОЕ			
		МН 7; МН 10; МН 12; МН 20; МН 23; МН 24			
A4		-00; -01; -03...-05; -07; -10; -11	1.030.9-2.7-2-0.10.0 - 04	1	МН 7
		-02; -06; -08	- 0.11.0 - 01	1	МН 10
		-09	- 0.14.0	1	МН 23
		-12; -14	- 0.10.0 - 06	1	МН 20
		-13; -15	- 0.11.0 - 03	1	МН 12
		-16... -24	- 0.14.0 - 01	1	МН 24
		Поз. 4 Изделие			
		ЗАКЛАДНОЕ МН 19			
A4		-00... -24	1.030.9-2.7-2-0.13.0 - 01	1	МН 19

ИВ. № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

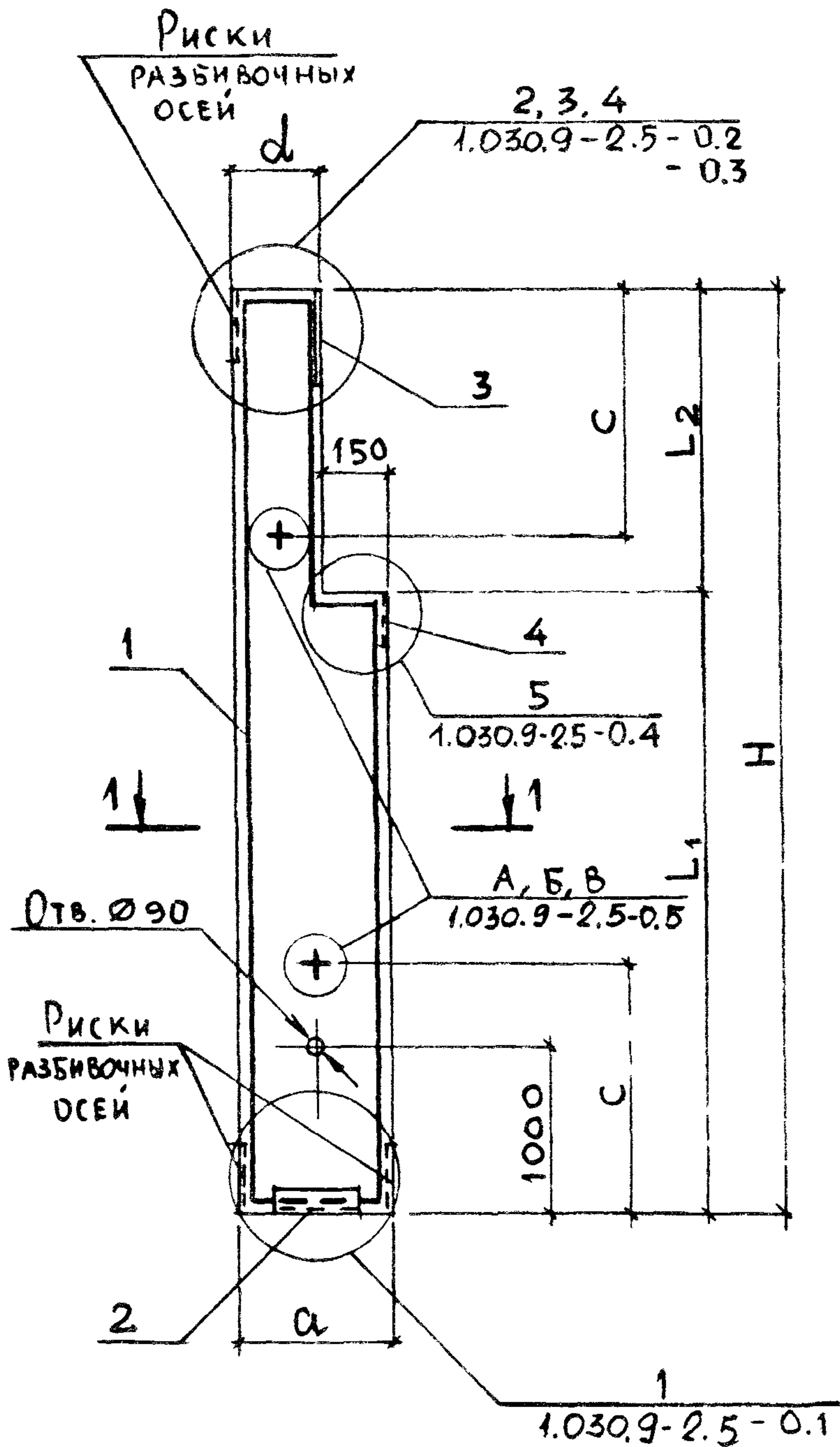


Рис. 1

1-1

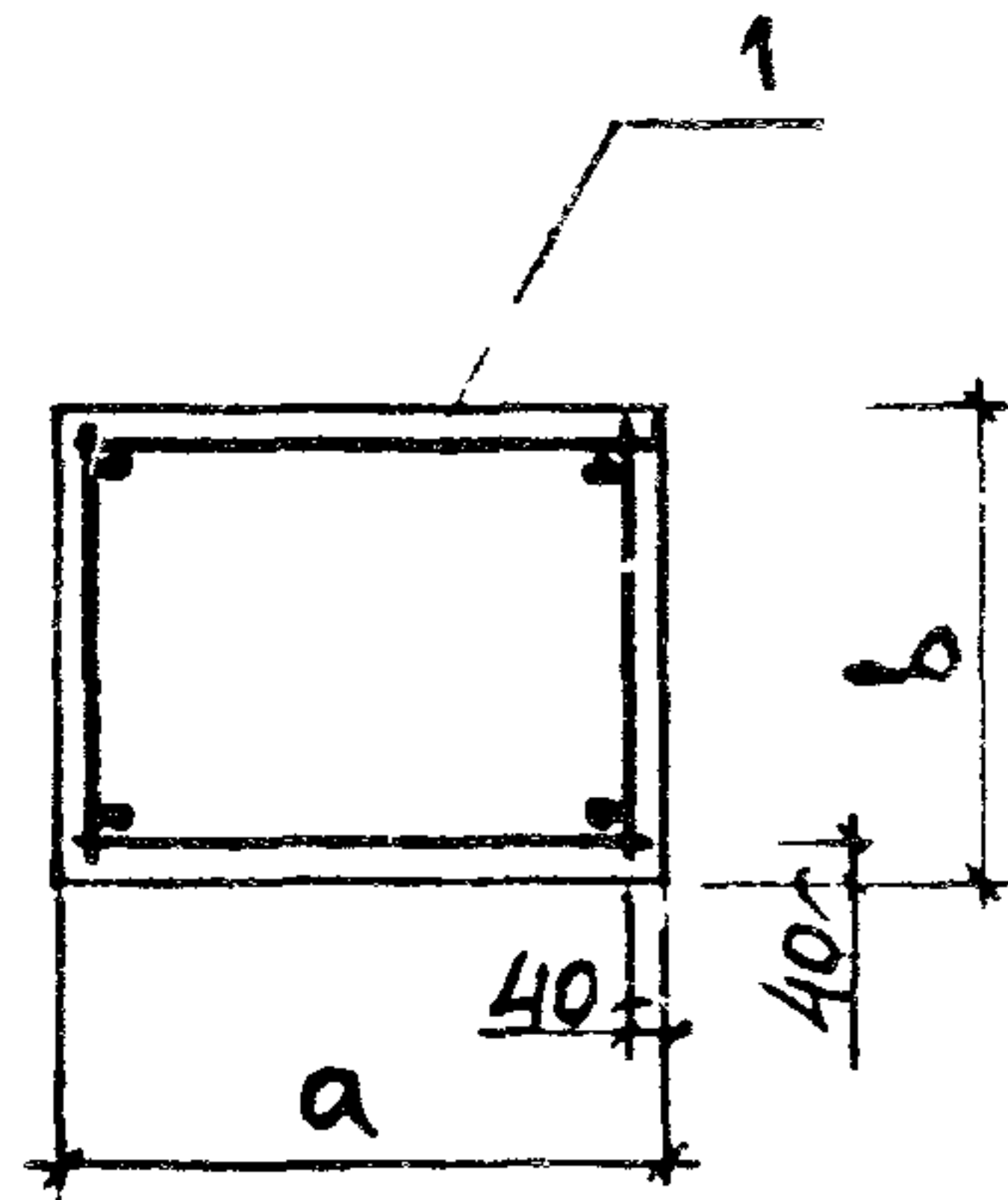
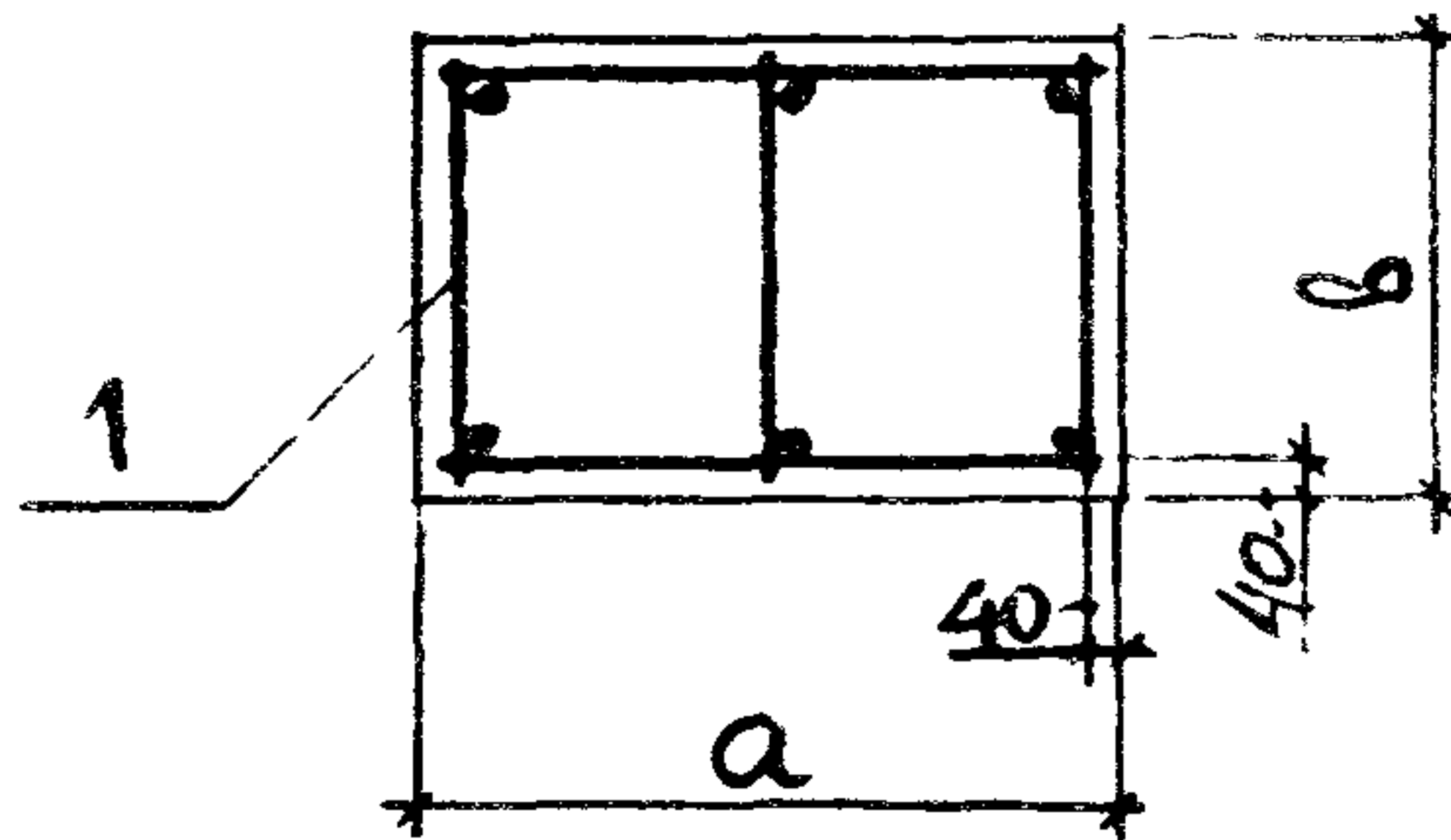


Рис. 2

1-1

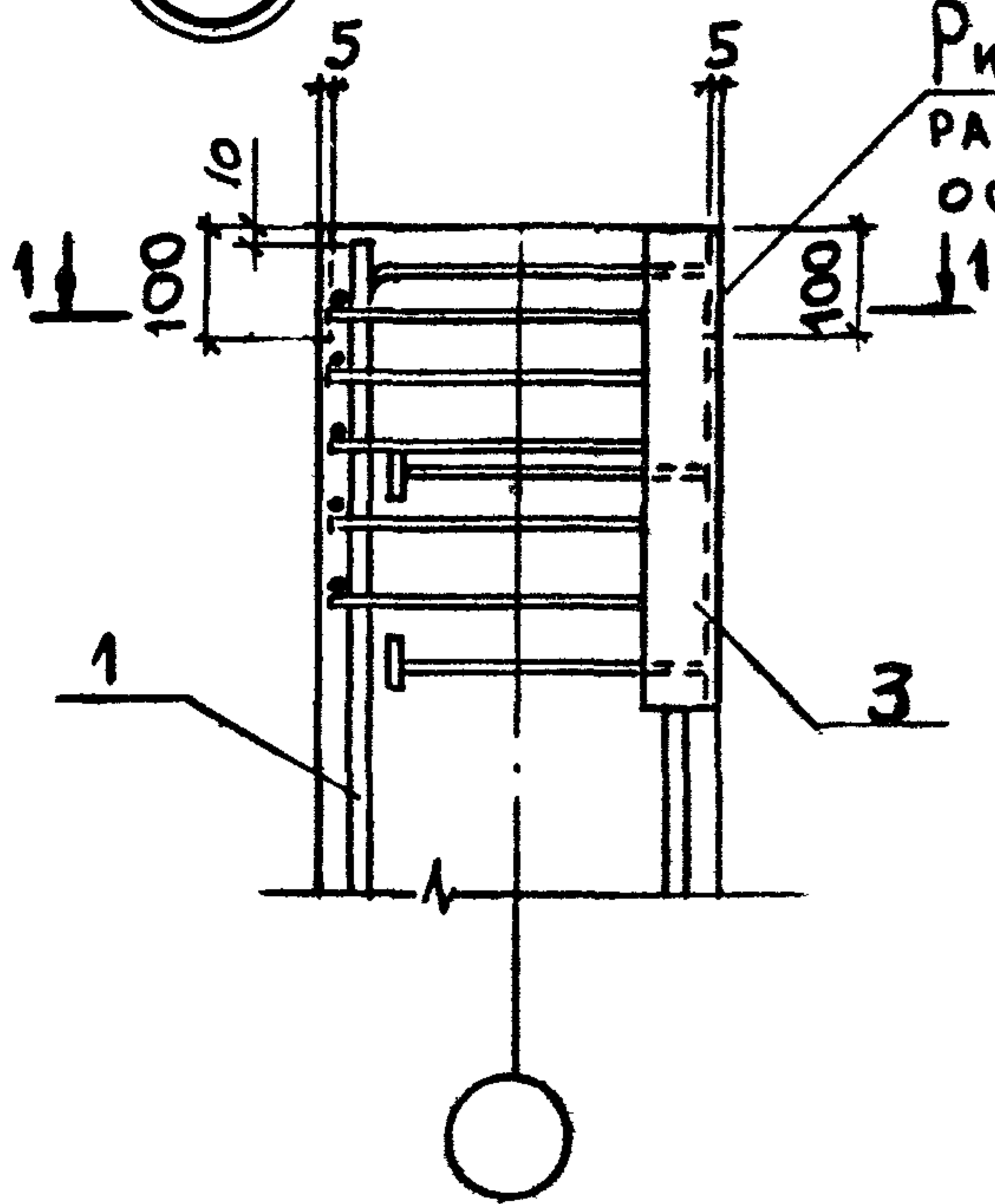


С — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОНН ДО МЕСТА
УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ВЫЕМКИ
КОЛОНН ИЗ ОПАЛУБКИ

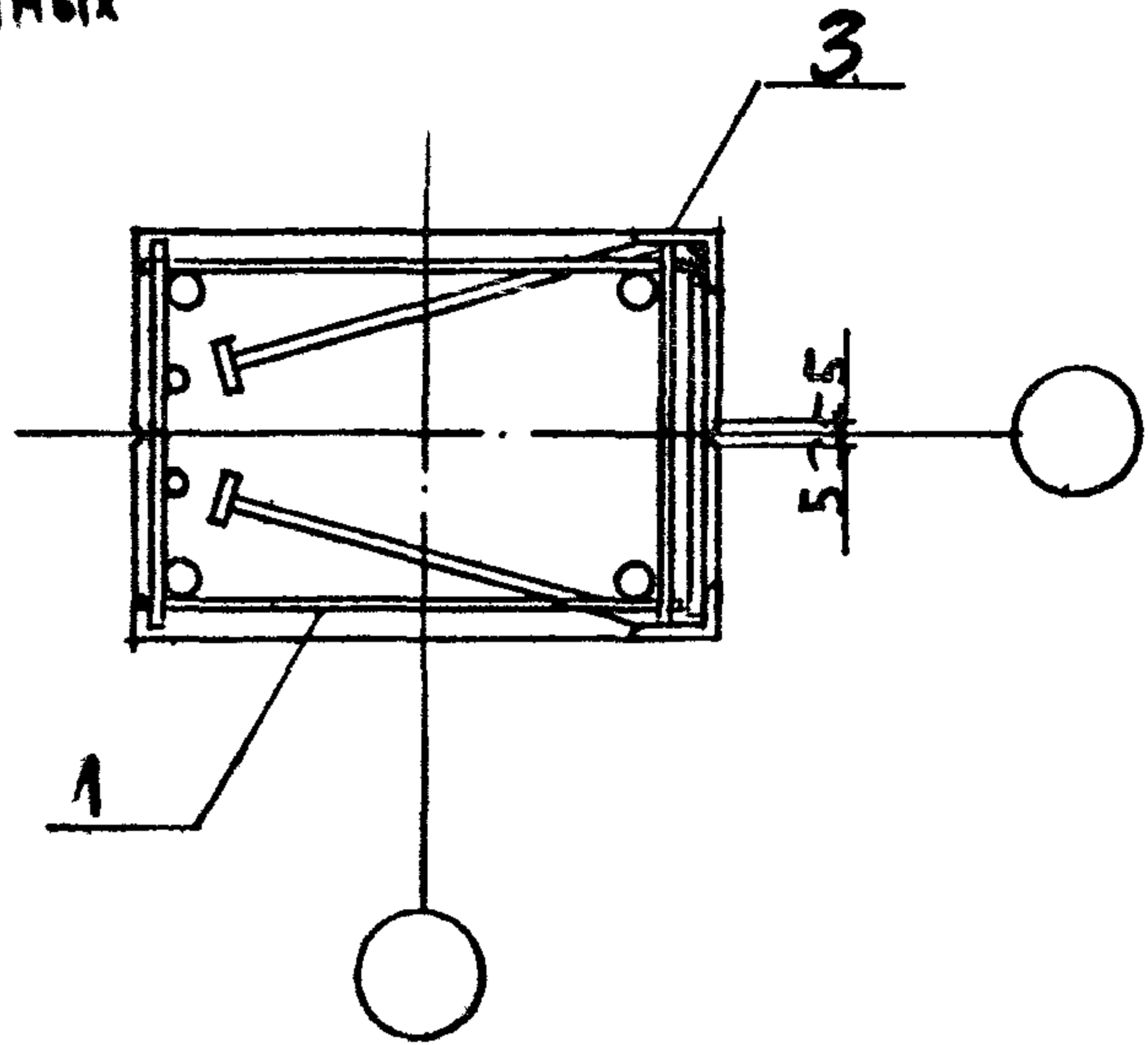
ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМОТРИТЕ ЛИСТЕ 2

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Тер</i>	1.030.9-2.5-	СБ		
			Н. КОНТР	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>				
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>	КОЛОННА (КБ47; КБ51-1; КБ51-2; КБ60; КБ61; КБ62-1; КБ62-2; КБ63-1; КБ63-2; КБ67; КБ73; КБ74; КБ76-1; КБ76-2; КБ77-1; КБ77-2; КБ78; КБ79; КБ83... КБ89). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>		Р	СМ. ТАБЛ	—
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	ИСПОЛН	ДОМИЧЕВ	<i>Дом</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
			ПРОВЕР	ПРОЦЕНКО	<i>Проц</i>				
ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. №	С РАСЧЕТОМ ОДН. СВЕРЛ	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>				

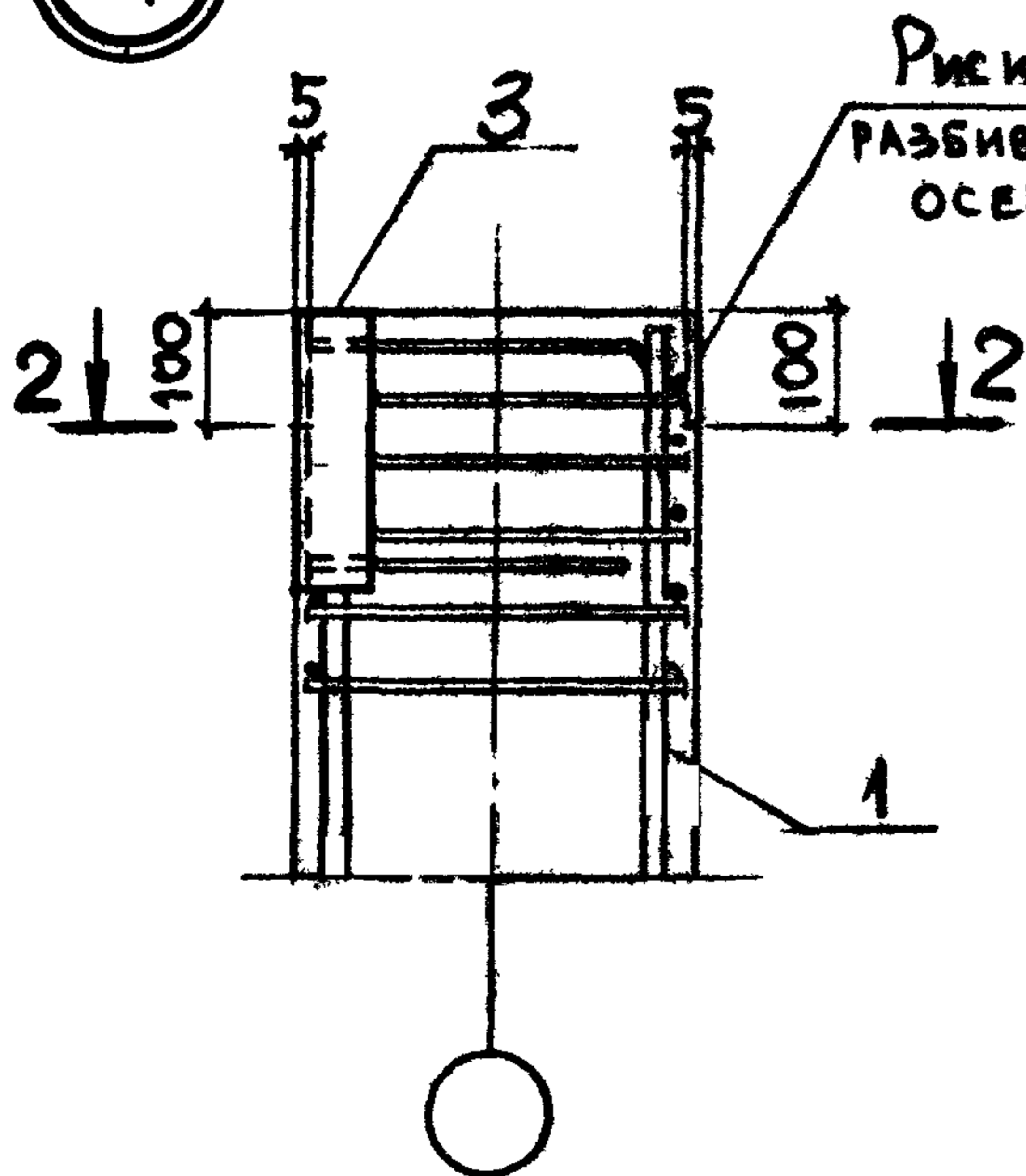
3



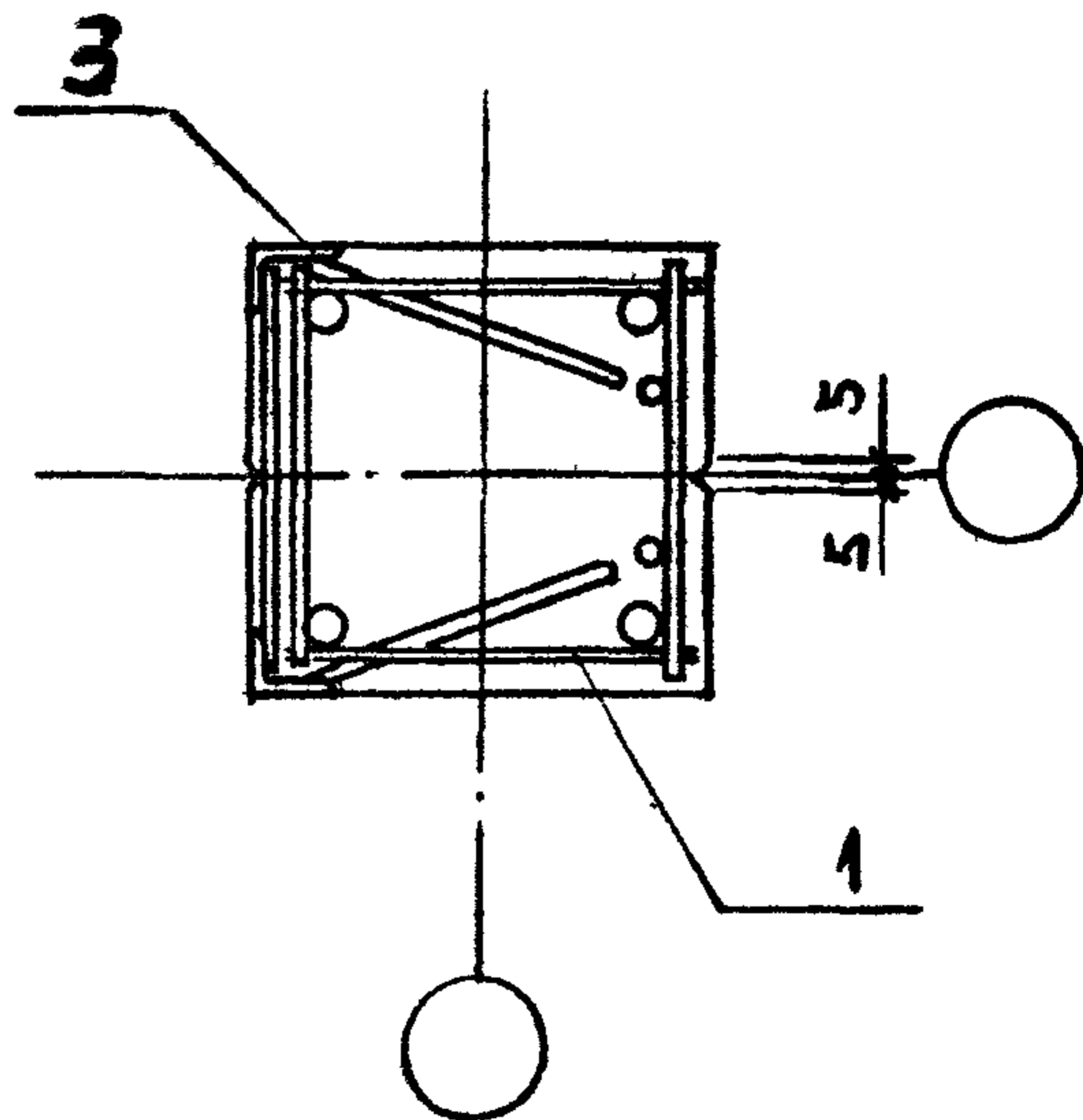
1-1



4



2-2



НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чс</i>

1.030.9-2.5-0.3

УЗЕЛ 3, 4

СТАВ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

Рис. 1

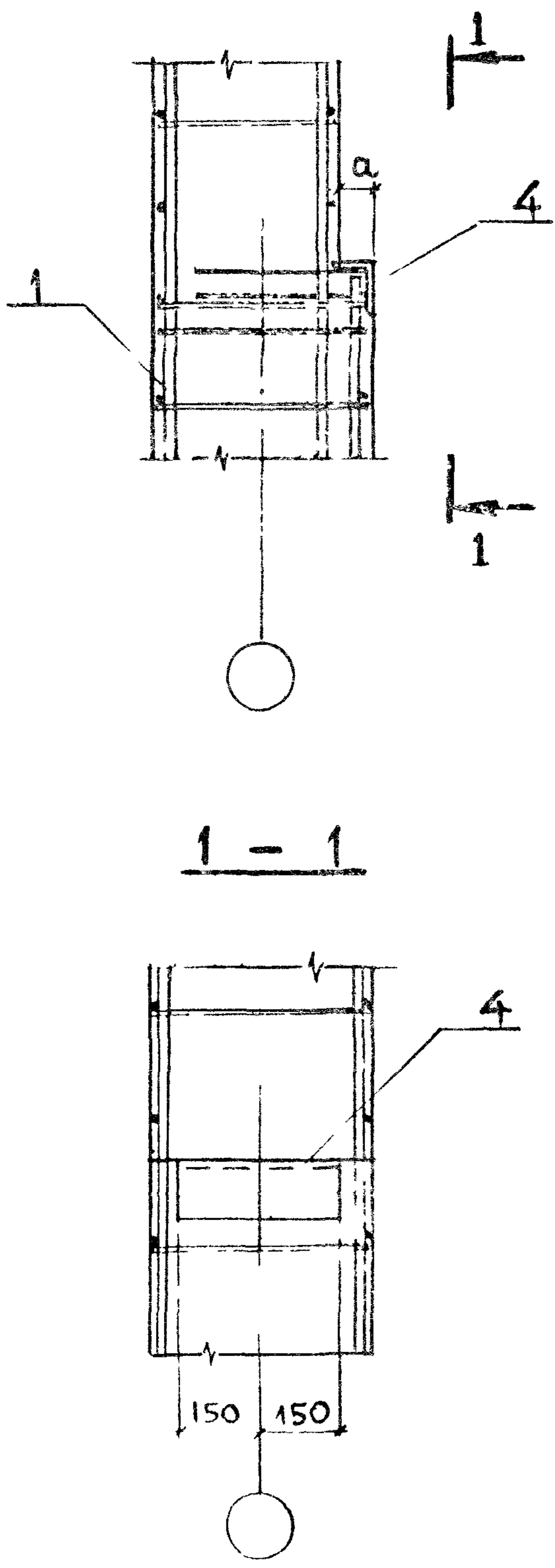
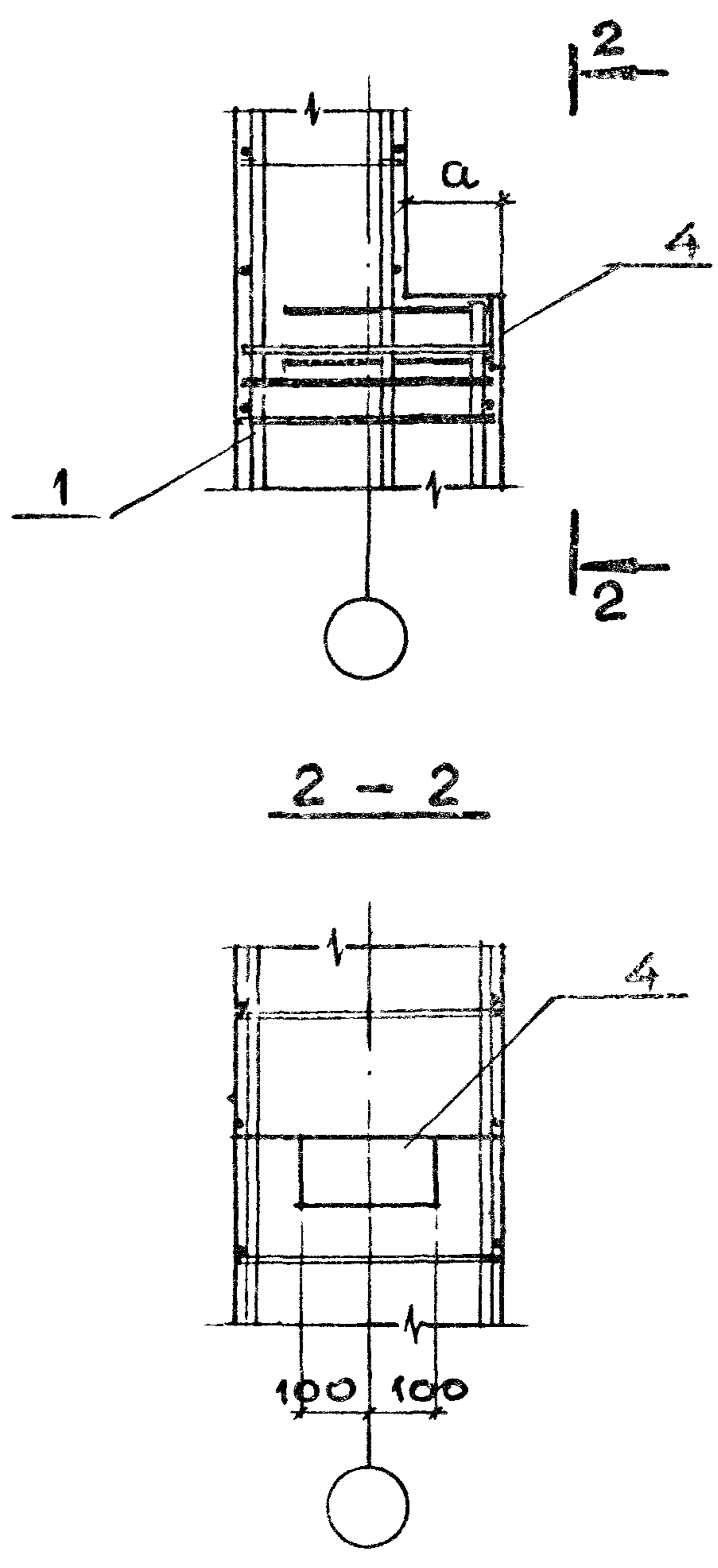


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	а, мм
1.030.9-2.5-0.4	1	50
-01	2	100
-02	2	150

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ НВ №

НАЧ. ОТЪ.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.5-0.4

УЗЕЛ 5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕТЛИ	КОЛИЧ. ПЕТЕЛЬ	СХЕМА *)	УЗЕЛ *)	СЕРИЯ ИЛИ ЧЕРТЕЖ
КБ1... КБ8-2	УП2-2	2	1	А	СЕРИЯ 1.400-9 вып.1
КБ9... КБ11-2	УП2-4				
КБ12, КБ15, КБ18-1, КБ18-2, КБ19		2			
КБ13, КБ14, КБ16-1, КБ16-2, КБ17-1, КБ17-2, КБ20, КБ21, КБ22		4			
КБ23, КБ29-1, КБ29-2, КБ30		1			
КБ24... КБ28, КБ31... КБ33	УП2-6	2	3	А	
КБ34	УП2-8	4	2	Б	
КБ35... КБ40		2	3	А	
КБ41-1, КБ41-2, КБ44, КБ48, КБ55-1, КБ55-2	УП2-6	4	2	Б	
КБ42, КБ43, КБ45... КБ47, КБ49-1... КБ54, КБ56... КБ58			4		
КБ59, КБ64, КБ68-1, КБ68-2, КБ72			2		
КБ60, КБ62	УП2-6		5		
КБ61, КБ63-1, КБ63-2, КБ65... КБ67			4		
КБ69... КБ71, КБ74	УП2-8		4		4
КБ73			5		
КБ75, КБ80-1, КБ80-2	МН27		2		В
КБ76-1, КБ76-2			5		
КБ77... КБ79, КБ81... КБ89			4		

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕТЕЛЬ И УЗЛЫ А, Б, В СМОТРИТЕ ДОК. 1.030.9-2.5-0.6

УЧЕТ	БРОВСКИЙ		1.030.9-2.5-0.5		
УЧЕТ	ЧУМАКОВА				
УЧЕТ	КОРОТЕЦКИЙ		ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ.		
УЧЕТ	ЧУМАКОВА				
УЧЕТ	ПРОЦЕНКО				
УЧЕТ	ЧУМАКОВА		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

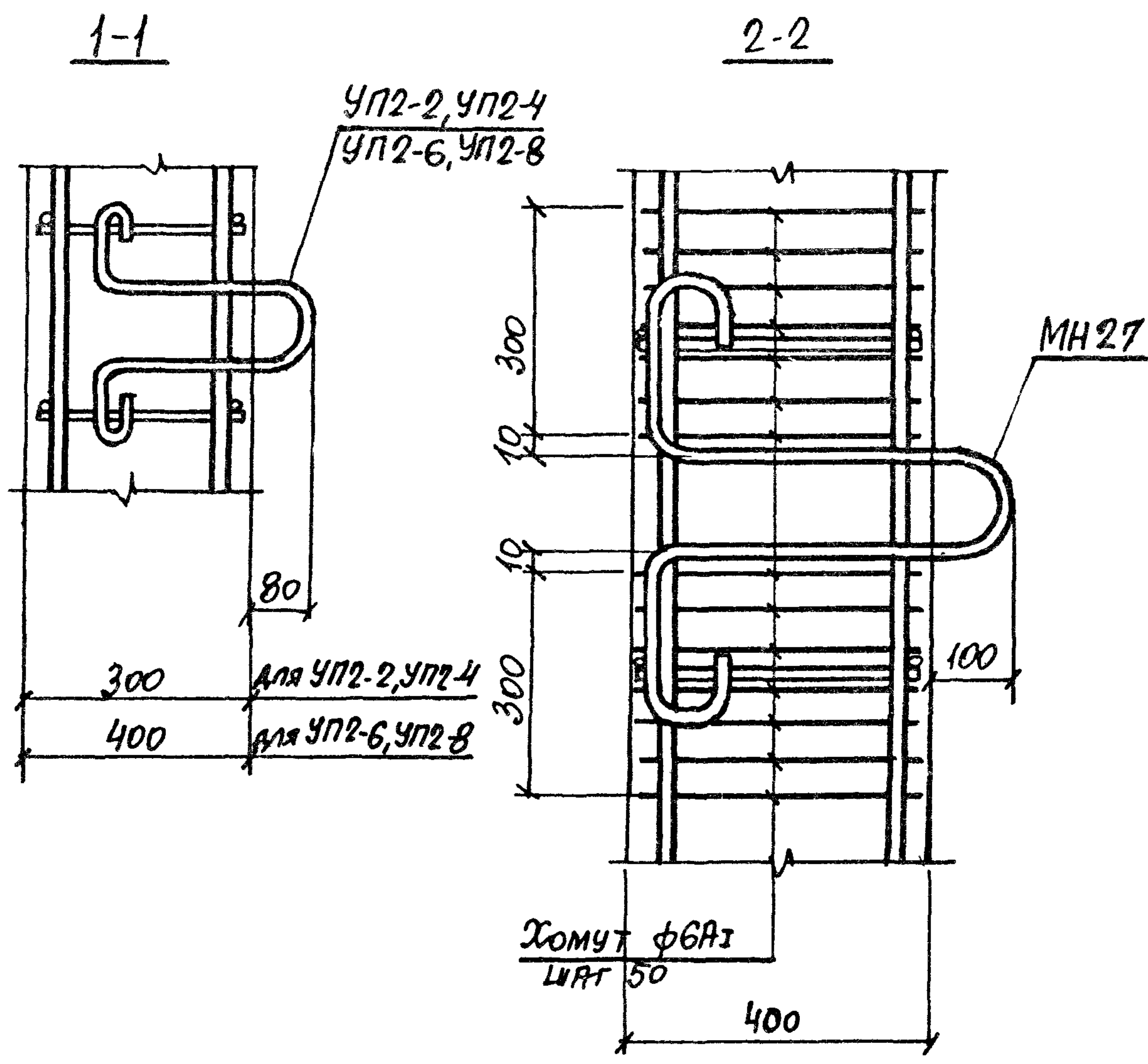
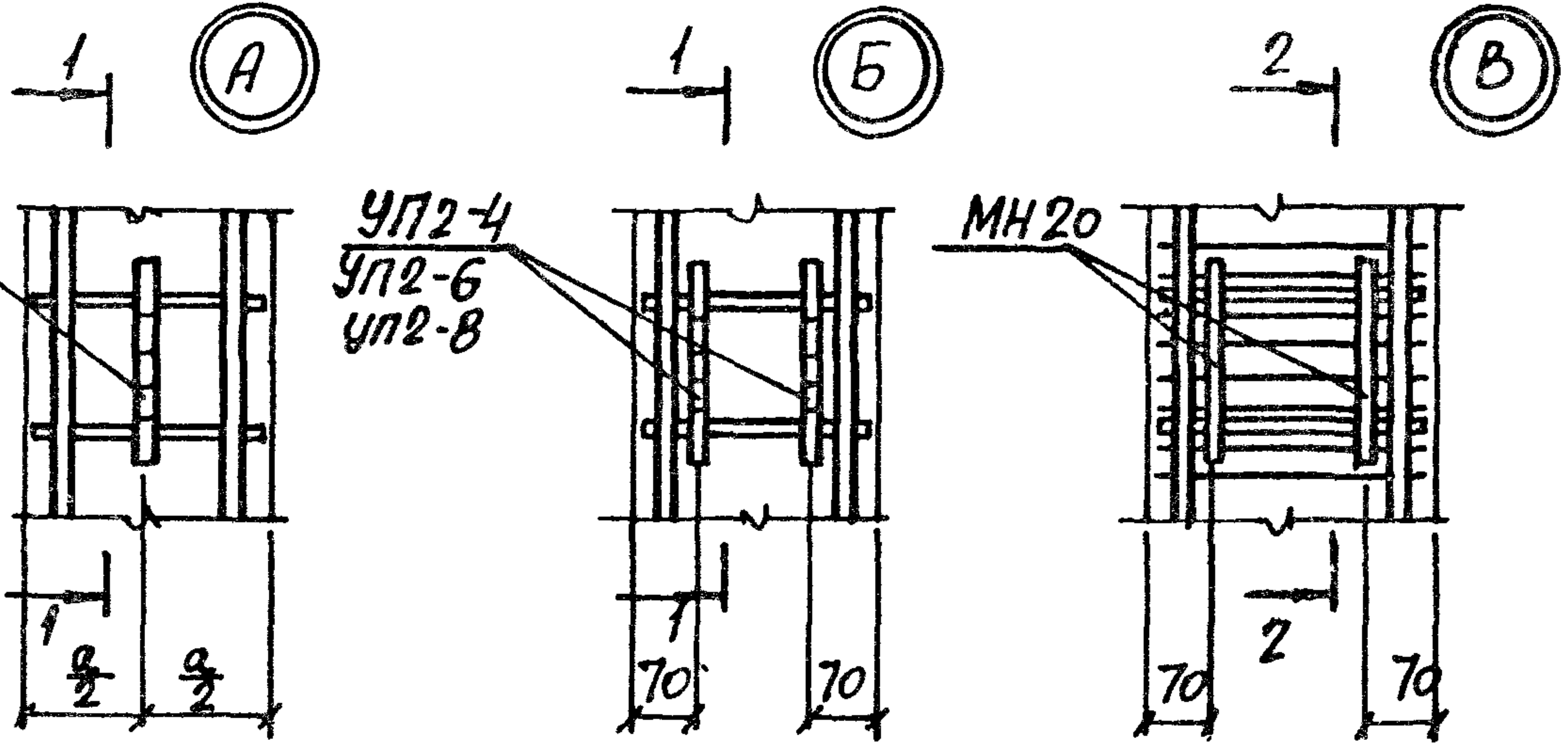


СХЕМА 1

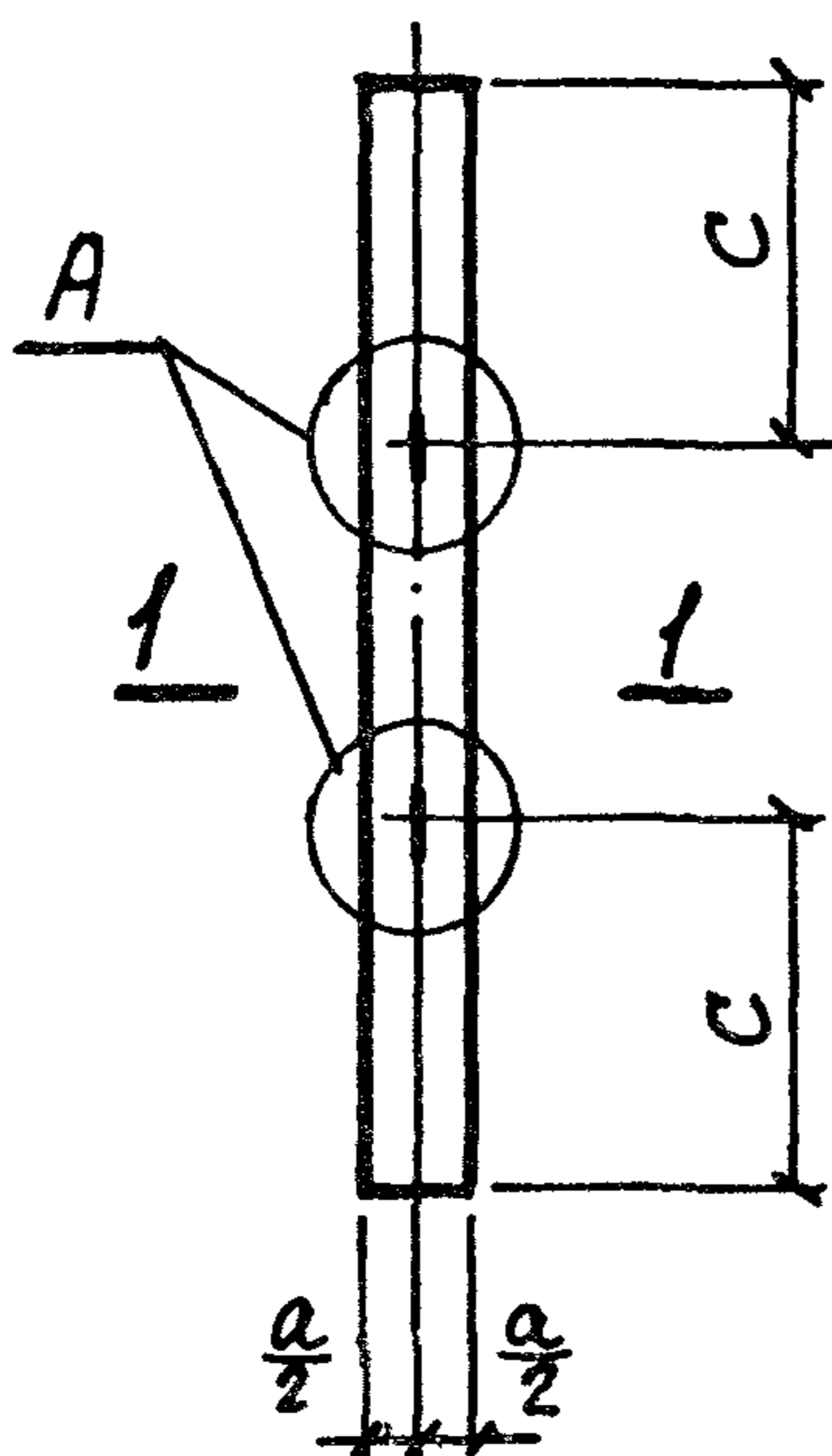


СХЕМА 2

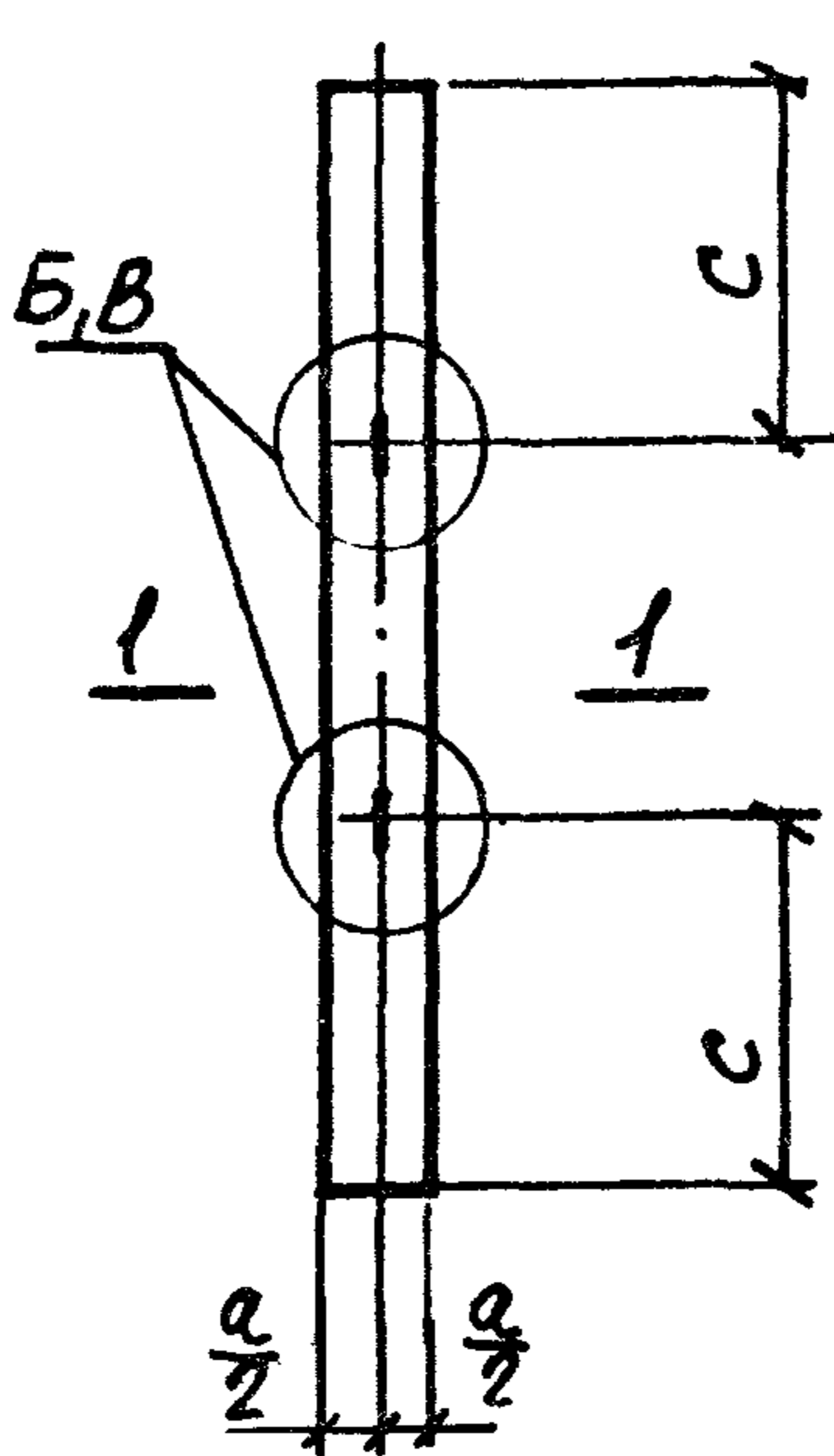


СХЕМА 3

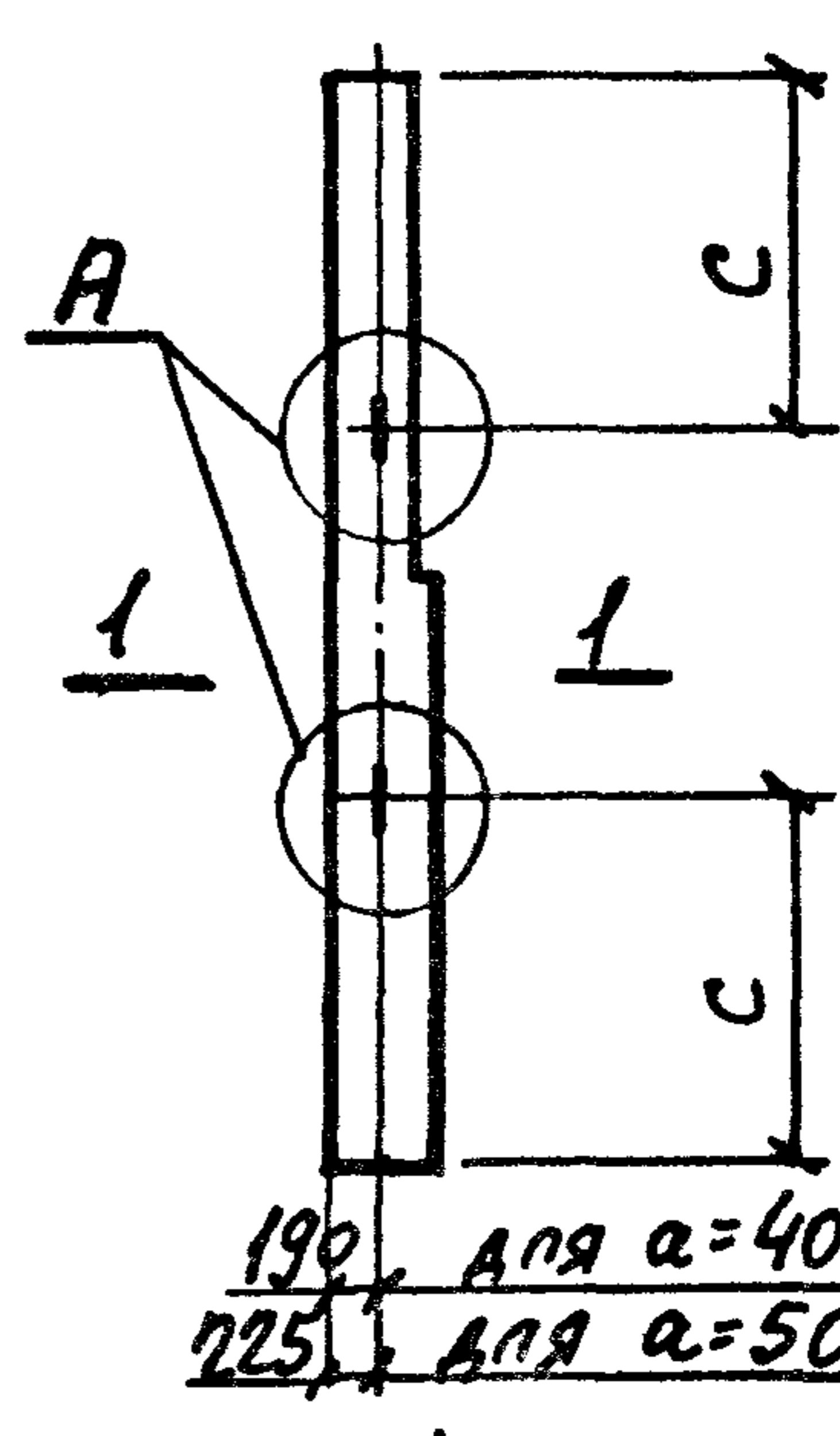


СХЕМА 4

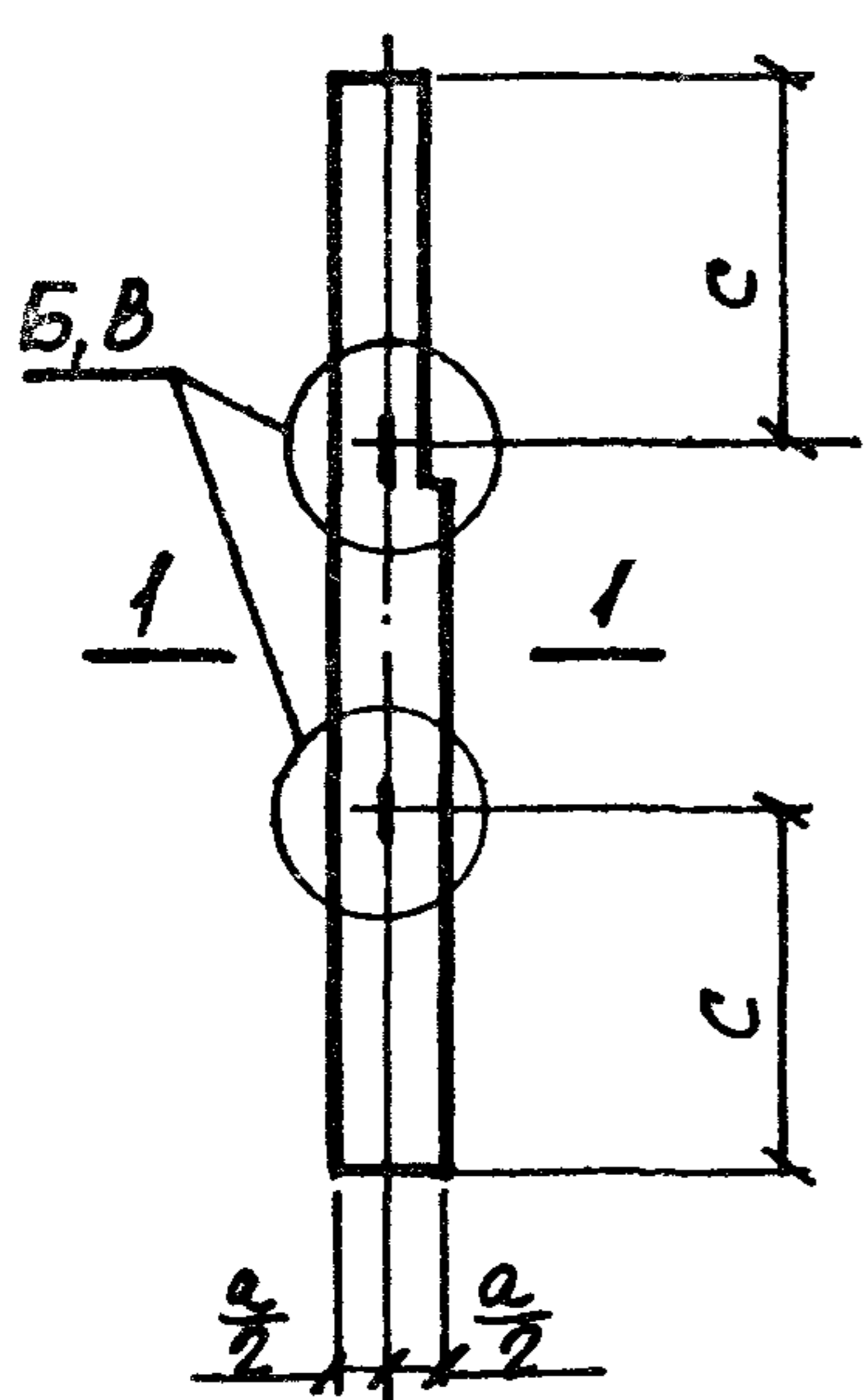
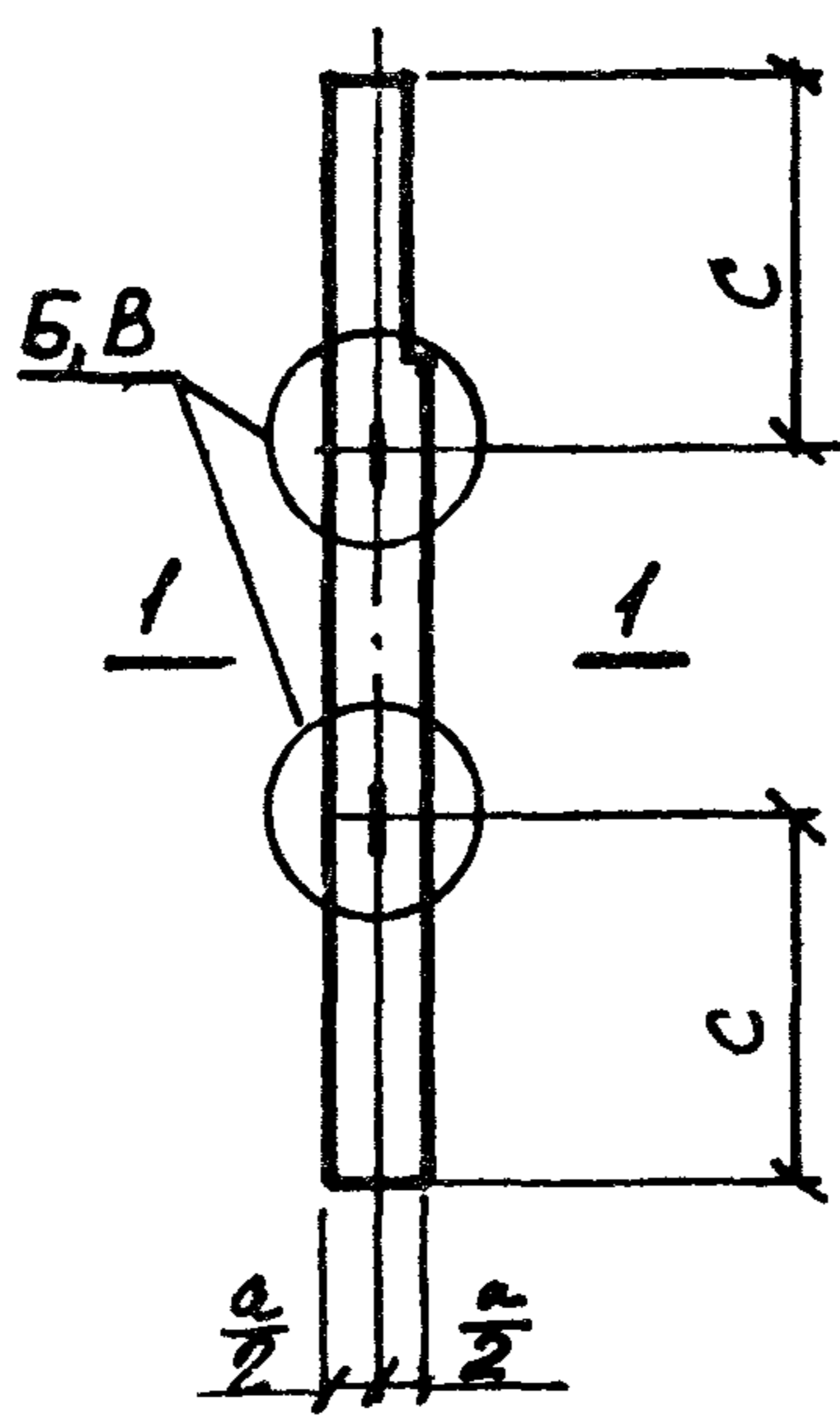
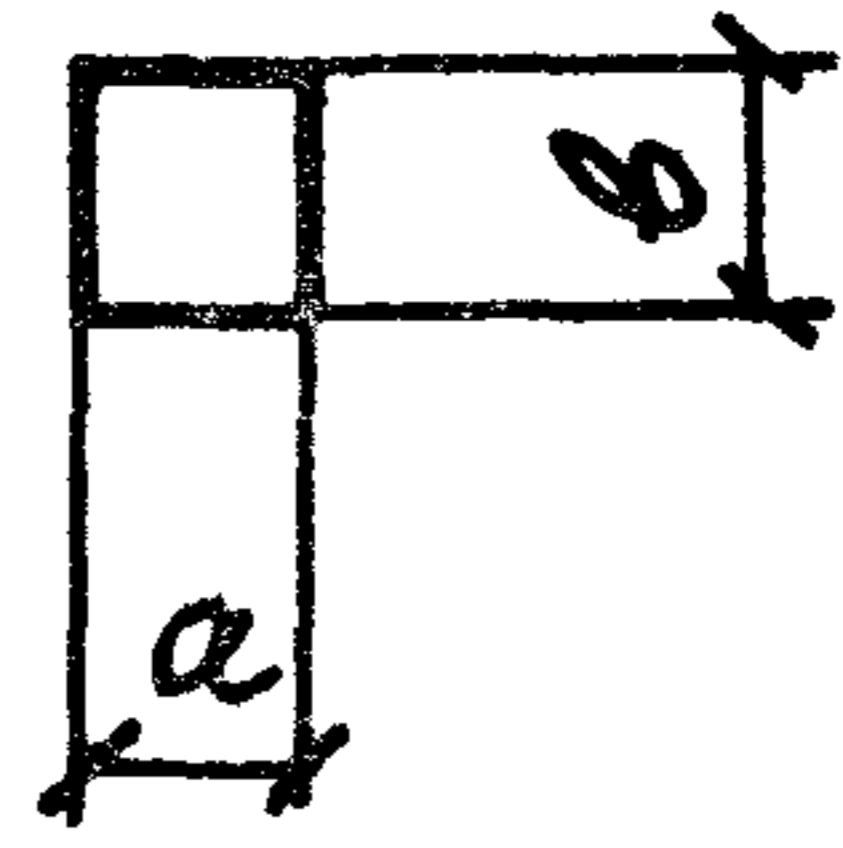


СХЕМА 5



190, для a=400
225, для a=500

1-1



1. ЗНАЧЕНИЯ a, b, c СМОТРИТЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ
СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК КОЛОНН.

2. РАСХОД СТАЛИ НА СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПОПЕРЕЧНОЕ АРМИРОВАНИЕ УЗЛОВ ПРИ УСТАНОВКЕ ПЕТЕЛЬ В РАСХОД СТАЛИ НА КОЛОННЫ НЕ ВКЛЮЧЕН ЭТОТ РАСХОД ДОЛЖЕН БЫТЬ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНО

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.5-0.6

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ДАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. шифр №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ ПАСКОД, КГ
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОСОЛКА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ								
	А-I		А-II						ВрI			ВСтЗ кп2			А-III							ВСтЗ кп2								
	ГОСТ		5781-82						ГОСТ 6729-80			ГОСТ 380-71			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*								
	φ6	Утол	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Утол	φ5	Утол	δ=12	δ=16	Утол	δ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утол	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	φ30-6	φ110-12x13	φ100-6	φ63-6		
КБ8-2	2,4	2,4	34,8	-	-	-	-	31,6	3,9	3,3	-	-	-	38,1	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	11,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,5	57,9
КБ9	2,4	2,4	34,8	-	-	-	-	34,8	4,2	4,2	-	-	-	41,4	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	56,7
КБ10	3,0	3,0	-	33,2	-	-	-	33,2	4,7	4,7	-	-	-	40,9	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	58,4
КБ11-1	3,0	3,0	-	34,8	-	-	-	34,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	58,9
КБ11-2	3,0	3,0	-	34,8	-	-	-	34,8	5,2	5,2	-	-	-	43,0	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	10,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	62,8
КБ12	3,0	3,0	-	37,6	-	-	-	37,6	5,8	5,8	-	-	-	46,4	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	63,9
КБ13	3,0	3,0	-	39,2	-	-	-	39,2	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,5	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,5
КБ14	3,0	3,0	-	39,4	-	-	-	39,4	5,7	5,7	0,6	-	0,6	48,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	69,7
КБ15	3,0	3,0	42,6	-	-	-	-	42,6	6,7	6,7	-	-	-	52,3	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	69,8
КБ16-1	3,0	3,0	7,2	40,4	-	-	-	47,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	78,0
КБ16-2	3,0	3,0	7,2	40,4	-	-	-	47,6	5,8	5,8	0,6	-	0,6	57,0	-	2,8	2,2	-	-	5,0	-	12,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,7
КБ17-1	3,0	3,0	6,7	40,6	-	-	-	47,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	77,8
КБ17-2	3,0	3,0	6,7	40,6	-	-	-	47,3	5,9	5,9	0,6	-	0,6	56,8	-	2,8	2,2	-	-	5,2	-	12,2	-	-	4,2	3,3	-	19,7	24,7	81,5
КБ18-1	3,0	3,0	-	-	52,8	-	-	52,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,9	76,7

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

АУСТ 2

№ п/п	Подпись и дата	ВЗАМ. ИМБ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ						СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III							ВрI	ВСт3кп2						А-III							ВСт3кп2							
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71						ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*							
φ6	Угрю	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угрю		φ5	Угрю	φ-12	φ-16	Угрю	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угрю	φ-8	φ-10	φ-12	φ-16	Л90	Л110	Л100	Л120	Угрю		
КБ18-2	3,0	3,0	-	-	52,8	-	-	-	52,8	5,0	5,0	-	-	-	60,8	-	1,2	2,2	-	-	3,4	-	12,2	-	-	4,2	-	-	16,4	19,8	80,6
КБ19	3,0	3,0	-	-	56,8	-	-	-	56,8	5,2	5,2	-	-	-	65,0	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	4,2	-	7,6	13,0	17,5	82,5
КБ20	3,0	3,0	-	55,2	-	-	-	-	55,2	6,3	6,3	0,6	-	0,6	65,1	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,1
КБ21	3,0	3,0	-	55,9	-	-	-	-	55,9	6,2	6,2	0,6	-	0,6	65,7	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	86,7
КБ22	3,0	3,0	-	54,5	-	-	-	-	54,5	6,3	6,3	0,6	-	0,6	64,4	0,3	2,8	2,0	-	-	5,1	0,8	-	-	-	4,2	3,3	7,6	15,9	21,0	85,4
КБ23	4,2	4,2	-	67,2	-	-	-	-	67,2	3,2	8,2	-	-	-	79,6	0,3	1,2	-	3,0	-	4,5	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,3	97,9
КБ24-1	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	-	68,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,8
КБ24-2	4,2	4,2	7,8	-	61,0	-	-	-	68,8	6,8	6,8	0,6	-	0,6	80,4	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,2
КБ25-1	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	104,4
КБ25-2	4,2	4,2	8,4	-	61,0	-	-	-	69,4	6,8	6,8	0,6	-	0,6	81,0	-	2,8	-	-	4,6	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	112,8
КБ26-1	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	-	68,3	6,9	6,9	0,6	-	0,6	80,0	0,3	2,8	-	3,2	-	6,3	-	1,2	-	-	5,0	3,3	7,6	17,1	23,4	103,4
КБ26-2	4,2	4,2	7,3	-	61,0	-	-	-	68,3	6,9	5,9	0,6	-	0,6	80,0	-	2,8	-	-	4,5	7,4	-	-	16,1	-	5,0	3,3	-	24,4	31,8	111,8
КБ27	4,2	4,2	-	46,4	-	-	-	-	46,7	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,6	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,7
КБ28	4,2	4,2	-	46,6	-	-	-	-	46,6	8,4	8,4	0,6	-	0,6	59,8	4,0	2,8	-	-	-	6,8	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,1	78,9

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДСКАЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ													УЗДЕЛУЯ ЗАКЛАПНЫЕ, КГ													ВСЕГО	ОБЩУЮ РАСХОД, КГ			
	СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКУ					СРЕДНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКУ											
	А-I				А-II				Вр-I			ВСУЗ КН2		А-II			ВСУЗ КН2			А-II			ВСУЗ КН2								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80					ГОСТ 380-91		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-91*									
	φ6	Угво	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угво	φ5	Угво	δ-72	δ-16	Угво	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угво	δ-8	δ-10	δ-12	δ-16	Угво	φ10			φ12	φ14	φ16
КБ29-1	4,2	4,2	-	-	60,4	-	-	60,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	3,0	-	-	-	3,0	8,7	-	-	-	5,0	-	-	13,7	16,7	88,5	
КБ29-2	4,2	4,2	-	-	50,4	-	-	50,4	7,2	7,2	-	-	-	71,8	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	99,3	
КБ30	4,2	4,2	-	-	64,4	-	-	64,4	7,6	7,6	-	-	-	76,2	0,3	1,2	-	3,0	-	4,2	-	1,2	-	-	5,0	-	7,6	13,8	18,0	94,2	
КБ31	4,2	4,2	7,4	-	67,0	-	-	74,4	7,5	7,5	0,6	-	0,6	86,7	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,9	
КБ32	4,2	4,2	7,9	-	67,0	-	-	74,9	7,4	7,4	0,6	-	0,6	87,1	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	106,3	
КБ33	4,2	4,2	6,9	-	67,2	-	-	74,1	7,6	7,6	0,6	-	0,6	86,5	0,3	2,0	2,2	-	-	4,5	2,1	-	-	-	5,0	-	7,6	14,7	19,2	105,7	
КБ34	4,8	4,8	-	-	-	83,6	-	-	83,6	8,1	8,1	-	-	-	96,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	2,0	-	-	-	5,0	-	7,6	14,5	22,3	112,3
КБ35-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,3
КБ35-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	7,9	7,9	-	1,4	1,4	101,5	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,5
КБ36-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4
КБ36-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,6
КБ37-1	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	122,4
КБ37-2	4,8	4,8	-	-	-	87,4	-	-	87,4	8,0	8,0	-	1,4	1,4	101,6	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	131,6
КБ38	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,4	9,4	0,6	-	0,6	83,5	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,7	
КБ39	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6	

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ ПАКЕТ, КГ						
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОДА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ														
	А-I				А-III				Вр-I			ВСт3кп2			А-II							ВСт3кп2														
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6927-80			ГОСТ 380-71*			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*								
	φ6	Уг100	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Уг100	φ5	Уг100	δ=12	δ=16	Уг100	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Уг100	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Л90	Л110	Л100	Л3x6			Уг100					
КБ40	4,8	4,8	-	-	69,0	-	-	69,0	9,3	9,3	0,6	-	0,6	83,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	-	5,0	3,3	3,0	11,3	18,9	102,6							
КБ41-1	4,8	4,8	-	-	-	86,4	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	16,0	21,6	121,0						
КБ41-2	4,8	4,8	-	-	-	86,4	-	86,4	8,2	8,2	-	-	-	99,4	-	1,2	-	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	-	5,0	-	-	21,1	27,7	127,1					
КБ42	4,8	4,8	-	-	72,6	-	-	72,6	9,7	9,7	0,6	-	0,6	87,7	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	107,6						
КБ43	4,8	4,8	-	12,6	56,4	-	-	69,0	9,9	9,9	0,6	-	0,6	84,3	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	104,2						
КБ44	4,8	4,8	-	-	-	91,2	-	91,2	8,5	8,5	-	-	-	104,5	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	126,8						
КБ45	4,8	4,8	-	-	-	95,0	-	95,0	8,4	8,4	-	1,4	1,4	109,6	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,4						
КБ46	4,8	4,8	-	-	-	95,0	-	95,0	8,3	8,3	-	1,4	1,4	109,5	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	130,3						
КБ47	4,8	4,8	-	-	-	95,0	-	95,0	8,0	8,0	-	1,4	1,4	109,2	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	130,2						
КБ48	4,8	4,8	-	-	-	93,2	-	93,2	9,2	9,2	-	-	-	107,2	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	129,5						
КБ49-1	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,1						
КБ49-2	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	97,0	9,1	9,1	-	1,4	1,4	112,3	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	142,3						
КБ50-1	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	0,3	2,4	-	3,0	-	5,7	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	20,8	133,0						
КБ50-2	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	97,0	9,0	9,0	-	1,4	1,4	112,2	-	2,4	-	-	5,2	7,6	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,0	152,2						
КБ51-1	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	132,9						

1.030.9-2.5-2.0 ВМС

ART 5

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Узделія арматурные, кг														Узделія закладные, кг														Общий расход, кг		
	Стержневая арматура класса								Арматура проволочная класса		Прокат марки				Всего	Стержневая арматура класса						Прокат марки								Всего	
	А-I		А-III						Вр-I		Вст 3 кл 2		А-III						Вст 3 кл												
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*									
	φ6	Угало	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угало	φ5	Угало	δ=12	δ=16	Угало		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угало	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	190x	110x	100x			Угало
Б51-2	4,8	4,8	-	-	-	97,0	-	-	97,0	8,7	8,7	-	1,4	1,4	111,9	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	29,4	141,3
Б52	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	9,9	9,9	0,6	-	0,6	91,9	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,0
Б53	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	9,8	9,8	0,6	-	0,6	91,8	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	108,9
Б54	4,8	4,8	-	-	76,6	-	-	-	76,6	10,0	10,0	0,6	-	0,6	92,0	4,4	2,4	-	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	109,1
Б55-1	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	16,0	21,6	131,9
Б55-2	4,8	4,8	-	-	-	96,0	-	-	96,0	9,5	9,5	-	-	-	110,3	-	1,2	-	-	5,2	6,4	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,5	137,8
Б56	4,8	4,8	-	-	80,2	-	-	-	80,2	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,2	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,1
Б57	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3
Б58	4,8	4,8	-	-	80,4	-	-	-	80,4	10,6	10,6	0,6	-	0,6	96,4	4,8	2,8	-	-	-	7,6	-	-	1,0	-	5,0	3,3	3,0	12,3	19,9	116,3
Б59	4,8	4,8	-	-	-	-	124,4	-	124,4	8,4	8,4	-	-	-	137,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	159,9
Б60	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1
Б61	4,8	4,8	-	-	-	104,6	-	-	104,6	9,3	9,3	-	1,4	1,4	120,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	141,1
Б62-1	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,0
Б62-2	4,8	4,8	7,9	-	-	106,6	-	-	114,5	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,0	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	22,4	159,4
Б63-1	4,8	4,8	8,4	-	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	151,5

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

Лист 6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮПАННЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКИ КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ										
	А-I		А-III						Вр-I		ВСт3кп2				А-III						ВСт3кп2										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 380-71*										
	φ6	Угоя	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угоя	φ5	Угоя	δ=12	δ=16	Угоя	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угоя	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	Л110	Л100	Л63	Угоя			
КБ 63-2	4,8	4,8	8,4	-	-	106,6	-	-	115,0	9,3	9,3	-	1,4	1,4	130,5	-	2,4	-	-	4,6	7,0	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	22,4	159,9
КБ 64	4,8	4,8	-	-	-	126,8	-	126,8	9,0	9,0	-	-	-	140,6	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	162,9	
КБ 65	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	11,0	11,0	0,6	-	0,6	100,6	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	117,7		
КБ 66	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	10,9	10,9	0,6	-	0,6	100,5	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	117,6		
КБ 67	4,8	4,8	-	-	84,2	-	-	84,2	10,5	10,5	0,6	-	0,6	100,1	4,0	2,4	-	-	6,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	16,7	116,8		
КБ 68-1	4,8	4,8	-	-	-	130,4	-	130,4	9,2	9,2	-	-	-	144,4	-	1,2	-	4,4	-	5,6	-	11,0	-	-	5,0	-	-	15,0	21,6	166,0	
КБ 68-2	4,8	4,8	-	-	-	130,4	-	130,4	9,2	9,2	-	-	-	144,4	-	1,2	-	-	5,4	6,6	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	27,7	172,1	
КБ 69	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,6	9,6	-	1,4	1,4	127,6	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,7		
КБ 70	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,5	9,5	-	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,6		
КБ 71	4,8	4,8	-	-	-	111,8	-	111,8	9,5	9,5	-	1,4	1,4	127,5	4,4	2,4	-	-	6,8	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,1	144,6		
КБ 72	4,8	4,8	-	-	-	136,0	-	136,0	9,2	9,2	-	-	-	150,0	0,3	1,2	-	-	6,2	7,7	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	22,3	172,3	
КБ 73	4,8	4,8	7,5	-	-	114,2	-	121,7	9,9	9,9	-	1,4	1,4	137,8	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	158,8	
КБ 74	4,8	4,8	8,0	-	-	114,2	-	122,2	9,7	9,7	-	1,4	1,4	138,1	0,3	2,4	-	3,2	-	5,9	1,3	1,2	-	-	5,0	-	7,6	15,1	21,0	159,1	
КБ 75	22,9	22,9	25,0	-	-	-	-	167,2	192,2	1,8	1,8	-	-	-	216,9	0,3	1,2	-	-	7,0	8,5	-	-	2,0	-	5,0	-	7,6	14,6	23,1	240,0
КБ 76-1	6,0	6,0	19,2	-	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	206,3

ИМБ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯИМ. ИМБ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ														ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ									
	А-I		А-II						Вр-I		Вст 3 кл 2	А-II		Вст 3 кл 2																	
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80			ГОСТ 380-71			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*									
	φ6	Угюг	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Угюг	φ5	Угюг	δ=12	δ=16	Угюг	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Угюг	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	110x8	110x8	110x8	110x8			Угюг
КБ 76-2	6,0	6,0	19,2	-	-	-	143,6	-	162,8	11,7	11,7	-	1,4	1,4	181,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	212,1
КБ 77-1	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	0,3	2,4	-	-	5,8	8,5	1,3	-	2,0	-	5,0	-	7,6	15,9	24,4	205,3
КБ 77-2	6,0	6,0	18,2	-	-	-	143,8	-	162,0	11,5	11,5	-	1,4	1,4	180,9	-	2,4	-	-	5,4	7,8	1,3	-	16,1	-	5,0	-	-	22,4	30,2	211,1
КБ 78	6,0	6,0	17,2	-	-	-	116,6	-	133,8	13,1	13,1	-	1,4	1,4	154,3	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	171,8
КБ 79	6,0	6,0	16,0	-	-	-	116,6	-	132,6	12,9	12,9	-	1,4	1,4	152,9	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	170,4
КБ 80-1	23,4	23,4	25,6	-	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	222,4	-	1,2	-	-	6,7	7,9	-	-	13,8	-	5,0	-	-	18,6	26,7	249,1
КБ 80-2	23,4	23,4	25,6	-	-	-	-	171,6	197,2	1,8	1,8	-	-	-	222,4	-	1,2	-	-	7,0	8,2	-	-	16,1	-	5,0	-	-	21,1	29,3	251,7
КБ 81	6,0	6,0	15,0	-	-	-	121,4	-	136,4	13,3	13,3	-	1,4	1,4	157,1	5,0	2,4	-	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	174,8
КБ 82	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	13,2	13,2	-	1,4	1,4	156,0	5,0	2,4	-	-	-	7,4	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,7	173,7
КБ 83	6,0	6,0	14,0	-	-	-	121,4	-	135,4	12,7	12,7	-	1,4	1,4	155,5	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	173,0
КБ 84	6,0	6,0	13,2	-	-	-	155,8	-	175,0	11,8	11,8	-	1,4	1,4	194,2	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	211,7
КБ 85	6,0	6,0	12,2	-	-	-	156,0	-	174,2	11,8	11,8	-	1,4	1,4	193,4	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	210,9
КБ 86	6,0	6,0	17,2	-	-	-	161,8	-	179,0	12,6	12,6	-	1,4	1,4	199,0	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	216,5
КБ 87	6,0	6,0	16,0	-	-	-	161,8	-	177,8	12,5	12,5	-	1,4	1,4	197,7	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	215,2
КБ 88	25,0	25,0	19,2	-	-	-	-	210,4	229,6	1,4	1,4	-	1,4	1,4	257,4	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	274,9
КБ 89	25,0	25,0	18,2	-	-	-	-	210,4	228,6	1,3	1,3	-	1,4	1,4	256,3	4,8	2,4	-	-	-	7,2	1,3	-	1,0	-	5,0	-	3,0	10,3	17,5	273,8

ИУСТ
8

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

40

10309 25-10	KB1	1	2	3000	300	300	800	068
-01	KB2			3600			900	081
-02	KB3 1			200				095
	KB3 2	2	3	4200 (400)	300	300	1100	095
03	KB4			4450				00
04	KB5 1			4800				108
-05	KB5 2	2	2	5400	300	300		
06	KB6 1			5400 5100			1400	122
07	KB6 2			5650				122
08	KB7	2	3	6000	300	300		126
09	KB8 1			6600 (6500)			1500	135
10	KB8 2			6850				
-11	KB9	1	2	7200	400	300	1700	149
12	KB10			7800 (7700)			1800	206
-13	KB11			8050			1900	216
14	KB12	2	3	8400	400	300	2000	234
-15	KB15			8050			2100	242
16	KB18 1			8400			2200	252
17	KB18 2	1	2	9000 (8900)	400	300		
-18	KB19			2300			270	
19								
20								

10309-25-10 C5

DN

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч
A4		-10	1.030.9-2.7-2-2 00.0-24	1	кп 46
		-11; -12	-26	1	кп 49
		-13; -14	-27	1	кп 50
		-15	-29	1	кп 52
		-16	-30	1	кп 53
		-17	-31	1	кп 54
		-18	-39	1	кп 65
		-19	-40	1	кп 66
		-20	-42	1	кп 69
		-21	-43	1	кп 70
		-22	-44	1	кп 71
		-23	-51	1	кп 81
		-24	-52	1	кп 82

Поз. 2 Изделие закладное МН2

A4		-00 ... -24	1.030.9-2.7-2-0.09.0-01	1	МН2
----	--	-------------	-------------------------	---	-----

Поз. 3 Изделие закладное

МН6; МН8; МН11; МН25; МН26

A4		-00 ... -02	1.030.9-2.7-2-0.10.0-03	1	МН6
		-03; -05; -07; -09; -10; -11; -13	-05	1	МН8
		-04; -06; -08; -12; -14	-0.11.0-02	1	МН11
		-15 ... -22	-0.14.0-02	1	МН25
		-23, -24	-0.14.0-03	1	МН26

Поз. 4 Изделие закладное МН18; МН19

A4		-00; -01; -02	1.030.9-2.7-2-0.13.0	1	МН18
		-03 ... -24	-01	1	МН19

МНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ МНВ. И

1.030.9-2.5-3.0

Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>Документация</u>		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.030.9-2.5-3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.030.9-2.5-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			Поз. 1 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП31; КП32; КП33; КП35; КП36; КП37; КП45; КП46; КП49; КП50; КП52; КП53; КП54; КП65; КП66; КП69; КП70; КП71; КП81; КП82		
A4		-00	1.030.9-2.7-2-2.00.0-12	1	КП31
		-01	-13	1	КП32
		-02	-14	1	КП33
		-03, -04	-15	1	КП35
		-05; -06	-16	1	КП36
		-07; -08	-17	1	КП37
		-09	-23	1	КП45

*) Основное исполнение не имеющее порядкового номера обозначено "00".

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	1 030.9-2.5-3.0	КОЛОННА (КБ31... КБ33; КБ35-1; КБ35-2; КБ36-1; КБ36-2; КБ37-1; КБ37-2; КБ45; КБ46; КБ49-1; КБ49-2; КБ50-1; КБ50-2; КБ52... КБ54; КБ65; КБ66; КБ69; КБ70; КБ71; КБ81; КБ82)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>			ГОССТРОЙСССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>Фом</i>					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Про</i>					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	УЗЕЛ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, т																																																		
				H	L ₁	L ₂	a	b	d		c																																																	
1.030.9-2.5-4.0	КБ47	1	3	11400 (11300)	7600	3800 (3700)	500	400	350	3300	5,13																																																	
-01	КБ51-1			11650		4050					3000	5,23																																																
-02	КБ51-2		3	3	12600 (12500)	9400					3200 (3100)	500	400	350	3300	5,89																																												
-03	КБ60				8800	3800 (3700)					5,73																																																	
-04	КБ61		2	2	12850	9400					3450					500	400	350	3300	5,91																																								
-05	КБ62-1					8800					4050									5,82																																								
-06	КБ62-2		3	3	12900	7600					5300									500	400	350	3300	5,70																																				
-07	КБ63-1					13800 (13700)					10600													3200 (3100)	500	400	350	3300	6,42																															
-08	КБ63-2		2	2	14050	10000					3800 (3700)													500					400	350	3300	6,33																												
-09	КБ67					10600					3450																					3600	7,90																											
-10	КБ73		3	3	14100	10000					4050																					500	400	350	3300	7,82																								
-11	КБ74					9400					4700																									3700	7,80																							
-12	КБ76-1		2	2	14700	7600					7100																									500	400	350	3300	7,80																				
-13	КБ76-2					8800					5300																													7,70																				
-14	КБ77-1		4	4	15300	10600					4700																													500	400	350	3300	8,50																
-15	КБ77-2					10000					5300																																	4000	8,40															
-16	КБ78		4	4	15900	9400					6500																																	500	400	350	3300	8,60												
-17	КБ79					8800					7100																																					4100	8,50											
-18	КБ83		4	4	17100	10600					6500																																					500	400	350	3300	9,30								
-19	КБ84					10000					7100																																									4400	9,20							
-20	КБ85		4	4	17100	10000					7100																																									500	400	350	3300	9,20				
-21	КБ86					10000					7100																																													9,20				
-22	КБ87		4	4	17100	10000					7100																																													500	400	350	3300	9,20
-23	КБ88					10000					7100																																																	9,20
-24	КБ89	4	4	17100	10000	7100	500	400	350	3300	9,20																																																	
-24	КБ89				10000	7100					9,20																																																	

ИНВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

1.030.9-2.5-4.0 СБ

ЛИСТ

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ КГ														ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКУ			ВСЕГО	СТЕРЖНЕВАЯ АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКУ							ВСЕГО	
	А-I		А-III						ВрI			ВСтЗ кп2				А-III							ВСтЗ кп2								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80			ГОСТ 380-71				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 380-71*								
	φ6	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	δ=12	δ=16	Итого		φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=16	190x6	2110x6	2100x6			170x8
КБ1	2,4	2,4	10,4	-	-	-	-	10,4	2,2	2,2	-	-	-	15,0	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	30,5	
КБ2	2,4	2,4	12,8	-	-	-	-	12,8	2,3	2,3	-	-	-	17,5	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	33,0	
КБ3-1	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	19,9	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	35,4	
КБ3-2	2,4	2,4	14,8	-	-	-	-	14,8	2,7	2,7	-	-	-	19,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	35,2	
КБ4	2,4	2,4	23,4	-	-	-	-	23,4	3,0	3,0	-	-	-	28,8	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	44,1	
КБ5-1	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	46,2	
КБ5-2	2,4	2,4	25,2	-	-	-	-	25,2	3,1	3,1	-	-	-	30,7	-	1,2	2,2	-	-	3,4	0,8	11,4	-	-	4,2	-	-	16,4	19,9	50,5	
КБ6-1	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	50,2	
КБ6-2	2,4	2,4	28,8	-	-	-	-	28,8	3,5	3,5	-	-	-	34,7	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	50,0	
КБ7	2,4	2,4	30,0	-	-	-	-	30,0	3,5	3,5	-	-	-	35,9	0,3	2,4	-	-	-	2,7	0,8	-	-	-	4,2	-	7,6	12,6	15,3	51,2	
КБ8-1	2,4	2,4	31,8	-	-	-	-	31,8	3,9	3,9	-	-	-	38,1	-	2,6	-	-	-	2,6	8,7	-	-	-	4,2	-	-	12,9	15,5	53,6	

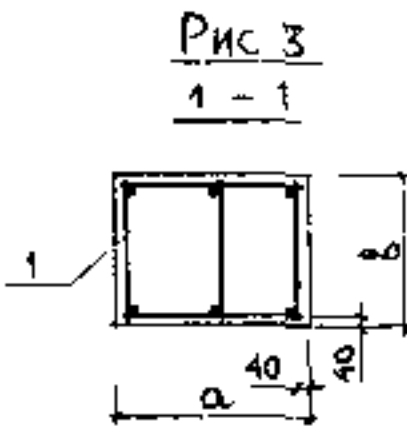
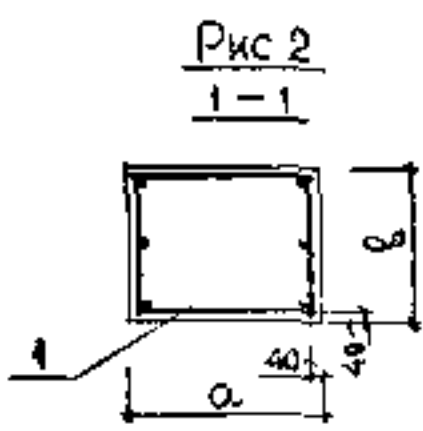
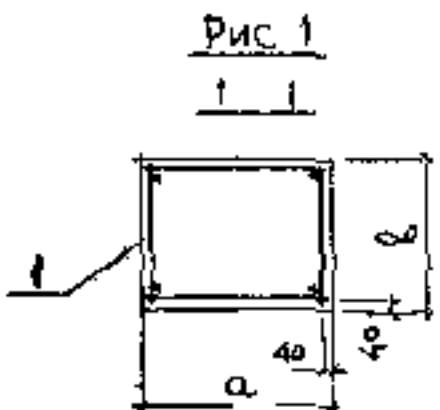
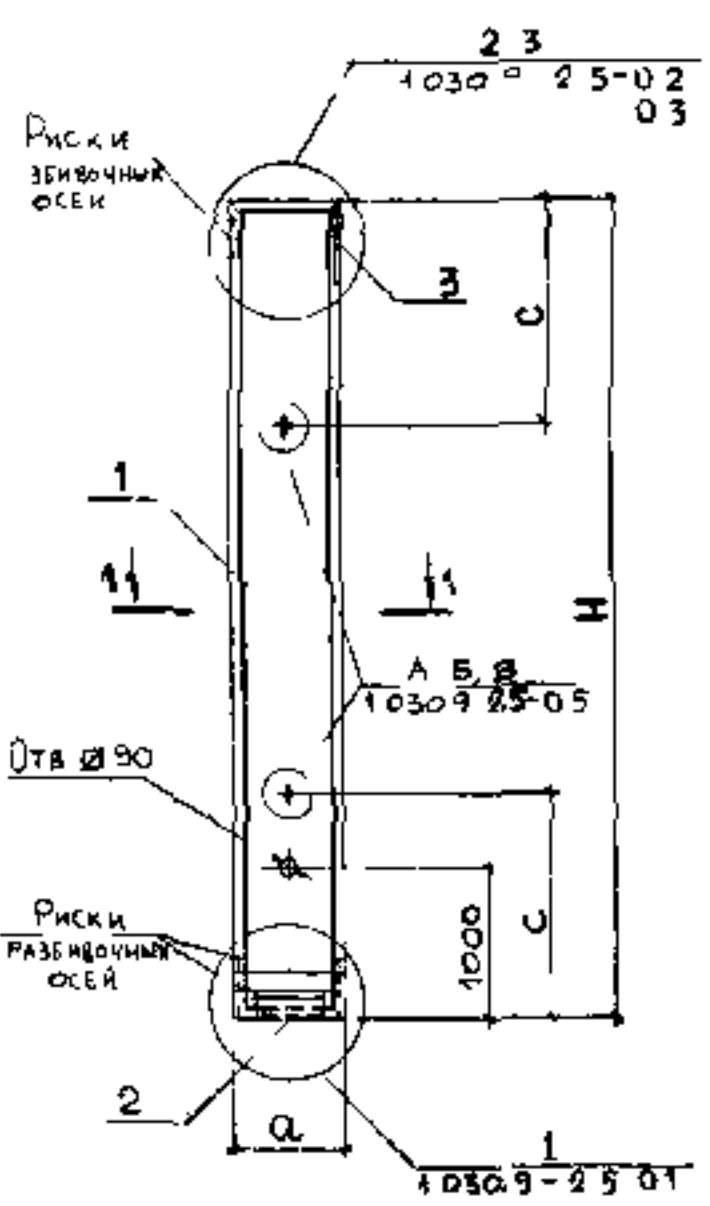
Расход стали на к/л ч-ны приведен без учета расхода стали на строповочные приспособления.

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Чумакова	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Проценко	<i>[Signature]</i>
Провер.	Чумакова	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.5-0.0 ВМС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА КОЛОННУ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	8
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

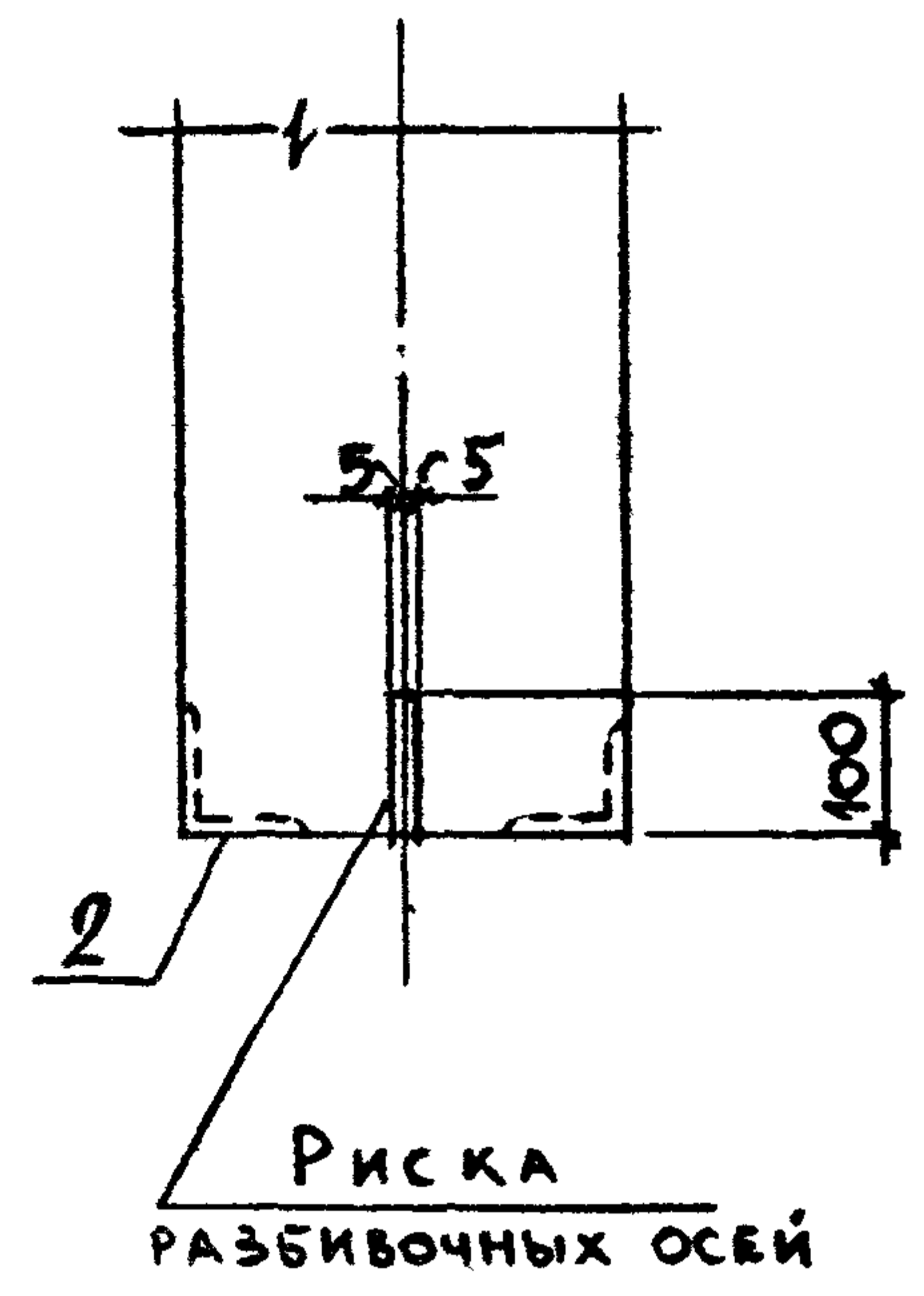
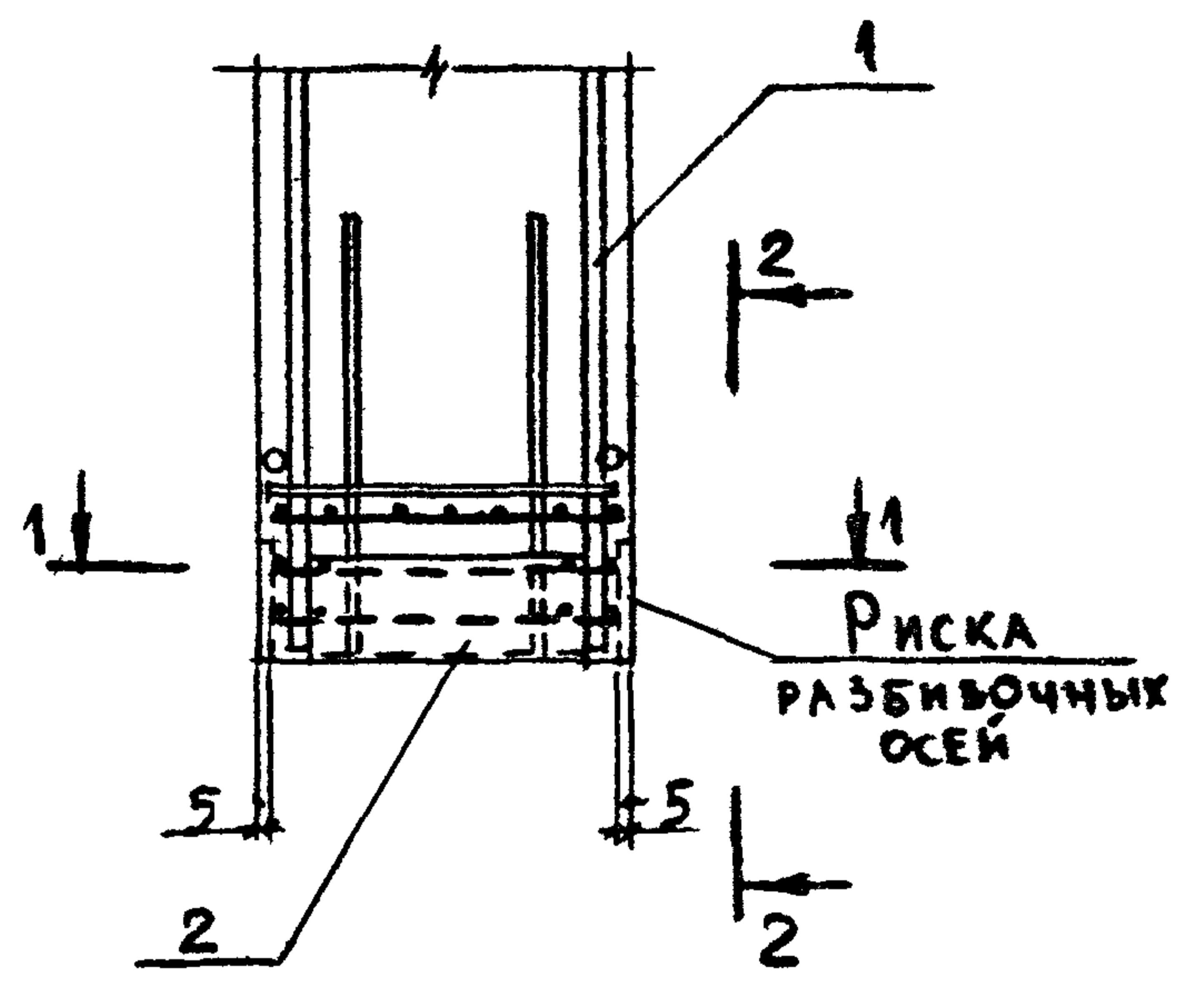


C — РАССТОЯНИЕ ОТ ТОРЦОВ КОЛОННЫ ДО МЕСТА УСТАНОВКИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВЪЕМКИ КОЛОННЫ ИЗ ОПАЛУБКИ

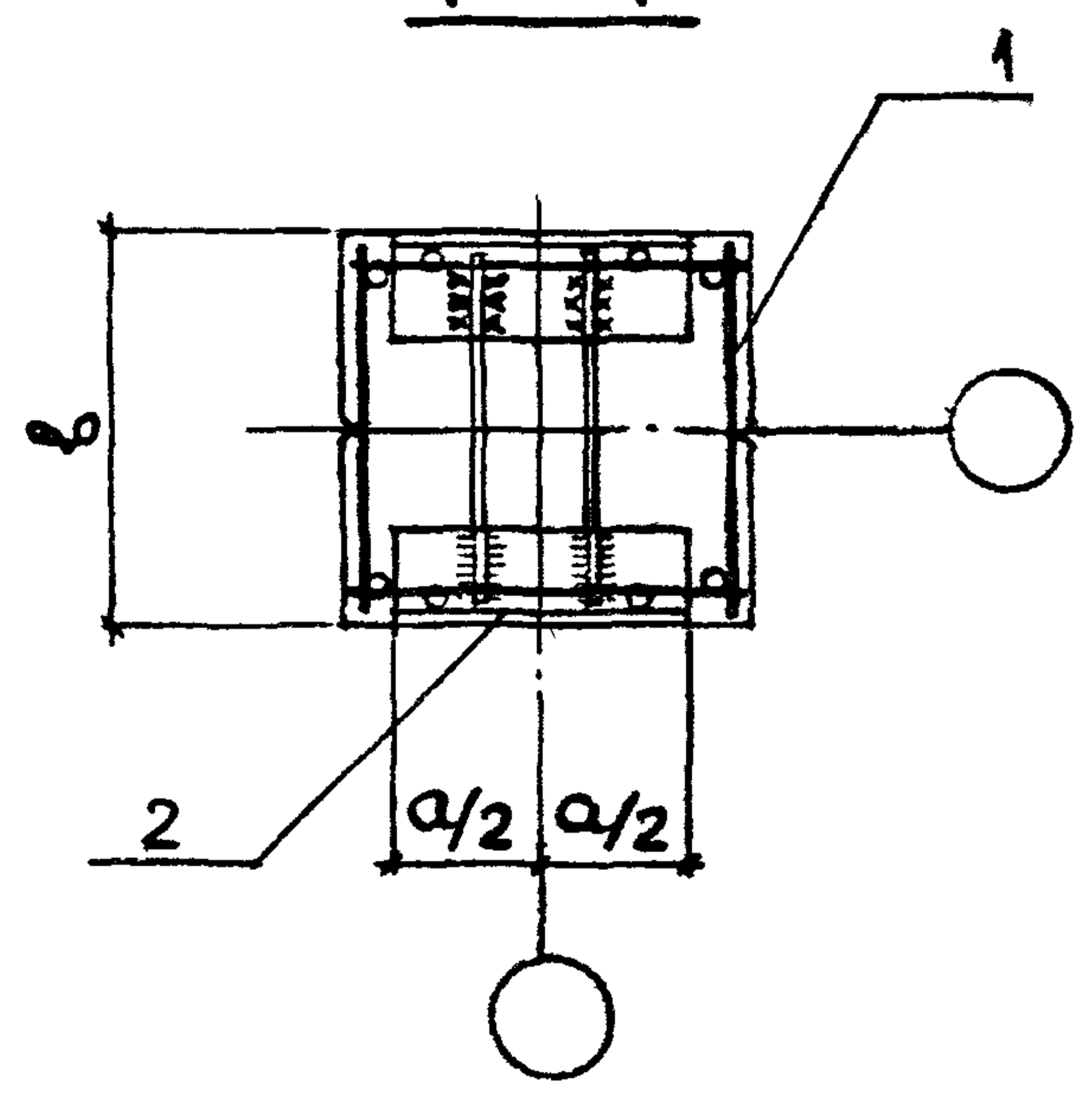
ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 2 3

Имя, № п/п Подпись и дата ВЗЛОТ СМД. №	НАЧ ОЦД	БРОДСКИЙ		1030 9 25 10 СБ	КОЛОННА (КБ1 КБ12 КБ15 КБ18 КБ18-2 КБ19 КБ23 КБ29 1 КБ29 2 КБ30 КБ34 КБ41 КБ4 2 КБ44 КБ48 КБ55 КБ55-2 КБ59 КБ64 КБ68 КБ68 2 КБ72 КБ75 КБ80 1 КБ80 2) СБОРОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ	СТАВЛЯ	В КСА	МАСШТАБ
	И КОНТР	ШУМАКОВА				Р	СМ ТАБЛ	—
	СПЕЦИ	КОРОТЦКИЙ				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
	РУК Р	ШУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
	ИСПОЛН	ФОМИЧЕВ						
ПРОВЕР	ОЗ ВЧЕД							
С ДА РТОЧ ОДН СВОДКА	ШУМАКОВА							

2-2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		ПРИМЕЧ.
	а	б	
1.030.9-2.5-0.1-	250	300	
-01	300	400	

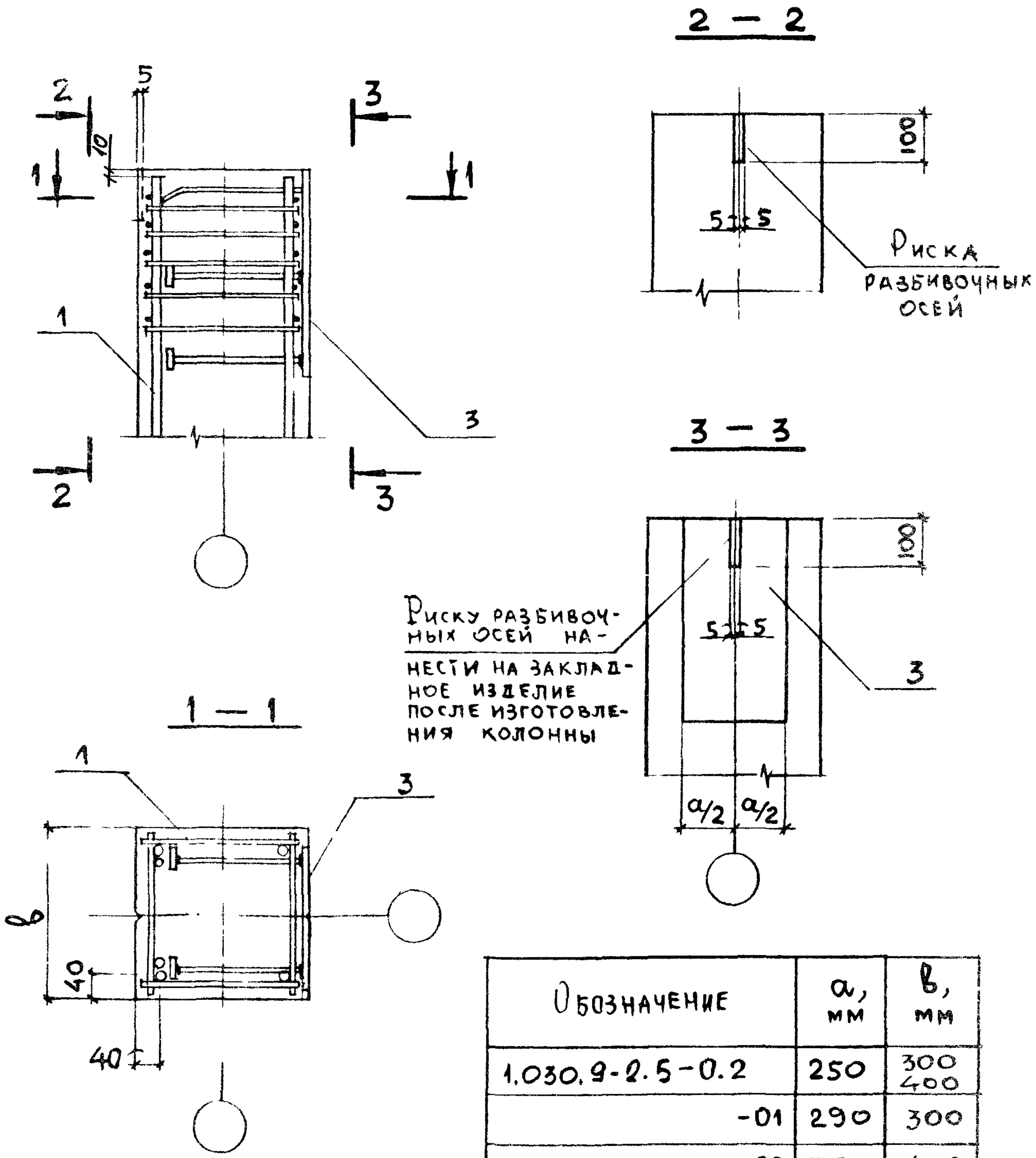
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.5-0.1

УЗЕЛ 1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	а, мм	в, мм
1.030.9-2.5-0.2	250	300 400
-01	290	300
-02	300	400

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. И №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>

1.030.9-2.5-0.2

УЗЕЛ 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		