

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ГИПСОБЕТОННЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ИНСТИТУТА

С.М. Гликин
С.М. ГЛИКИН

ГЛАВНЫМ АРХИТЕКТОР

ПРОЕКТА

Н.С. Ермолин
Н.С. ЕРМОЛИН

ГИПРОИХСЕЛЬХОЗ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

П.С. Бутаев
П.С. БУТАЕВ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

Н.Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

А.М. Монин
А.М. МОНИН

ПРИ УЧАСТИИ НИИСК

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ИНСТИТУТА

И.А. ПУКАШЕНКО

*Утверждены и введены в
действие Госстроем СССР
с 01.07.85*

*Постановление от
20.03.85 №37*

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.030.9-2.2-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	2
2	1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5
3	1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИА- ЛОВ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ	7
4	1.030.9-2.2-1.0	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г, ПГ 58.30-Г, ПГ 56.30-Г, ПГ 55.30-Г, ПГ 50.30-Г, ПГ 60.27-Г, ПГ 58.27-Г, ПГ 56.27-Г, ПГ 55.27-Г, ПГ 50.27-Г)	15
5	1.030.9-2.2-1.0 СВ	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г, ПГ 58.30-Г, ПГ 56.30-Г, ПГ 55.30-Г, ПГ 50.30-Г, ПГ 60.27-Г, ПГ 58.27-Г, ПГ 56.27-Г, ПГ 55.27-Г, ПГ 50.27-Г). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
6	1.030.9-2.2-2.0	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-Д, ПГ 58.30-Г-Д, ПГ 56.30-Г-Д, ПГ 55.30-Г-Д, ПГ 50.30-Г-Д, ПГ 60.27-Г-Д, ПГ 58.27-Г-Д, ПГ 56.27-Г-Д, ПГ 55.27-Г-Д, ПГ 50.27-Г-Д)	20
7	1.030.9-2.2-2.0 СВ	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-Д, ПГ 58.30-Г-Д, ПГ 56.30-Г-Д, ПГ 55.30-Г-Д, ПГ 50.30-Г-Д, ПГ 60.27-Г-Д, ПГ 58.27-Г-Д, ПГ 56.27-Г-Д, ПГ 55.27-Г-Д, ПГ 50.27-Г-Д). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

НАЧ. ОТЗ	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>	1.030.9-2.2-0.0	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>			Р	1	3
Х. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
УК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>					

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
8	1.030.9-2.2-3.0	ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-Д1, ПГ60.27-Г-Д1, ПГ58.30-Г-Д1, ПГ58.27-Г-Д1, ПГ56.30-Г-Д1, ПГ56.27-Г-Д1, ПГ55.30-Г-Д1, ПГ55.27-Г-Д1, ПГ50.30-Г-Д1, ПГ50.27-Г-Д1)	27
9	1.030.9-2.2-3.0 СБ	ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-Д1, ПГ60.27-Г-Д1, ПГ58.30-Г-Д1, ПГ58.27-Г-Д1, ПГ56.30-Г-Д1, ПГ56.27-Г-Д1, ПГ55.30-Г-Д1, ПГ55.27-Г-Д1, ПГ50.30-Г-Д1, ПГ50.27-Г-Д1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
10	1.030.9-2.2-4.0	ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-2Д, ПГ60.27-Г-2Д, ПГ56.30-Г-2Д, ПГ56.27-Г-2Д, ПГ55.30-Г-2Д, ПГ55.27-Г-2Д)	33
11	1.030.9-2.2-4.0 СБ	ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-2Д, ПГ60.27-Г-2Д, ПГ56.30-Г-2Д, ПГ56.27-Г-2Д, ПГ55.30-Г-2Д, ПГ55.27-Г-2Д). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
12	1.030.9-2.2-5.0	ПАНЕЛЬ (ПГ30.30-Г, ПГ30.27-Г, ПГ26.30-Г, ПГ26.27-Г, ПГ25.30-Г, ПГ25.27-Г)	38
13	1.030.9-2.2-5.0 СБ	ПАНЕЛЬ (ПГ30.30-Г, ПГ30.27-Г, ПГ26.30-Г, ПГ26.27-Г, ПГ25.30-Г, ПГ25.27-Г). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
14	1.030.9-2.2-6.0	ПАНЕЛЬ (ПГ60.15-Г, ПГ58.15-Г, ПГ56.15-Г, ПГ55.15-Г, ПГ50.15-Г, ПГ30.15-Г)	43

1.030.9-2.2-0.0

ЛИСТ

2

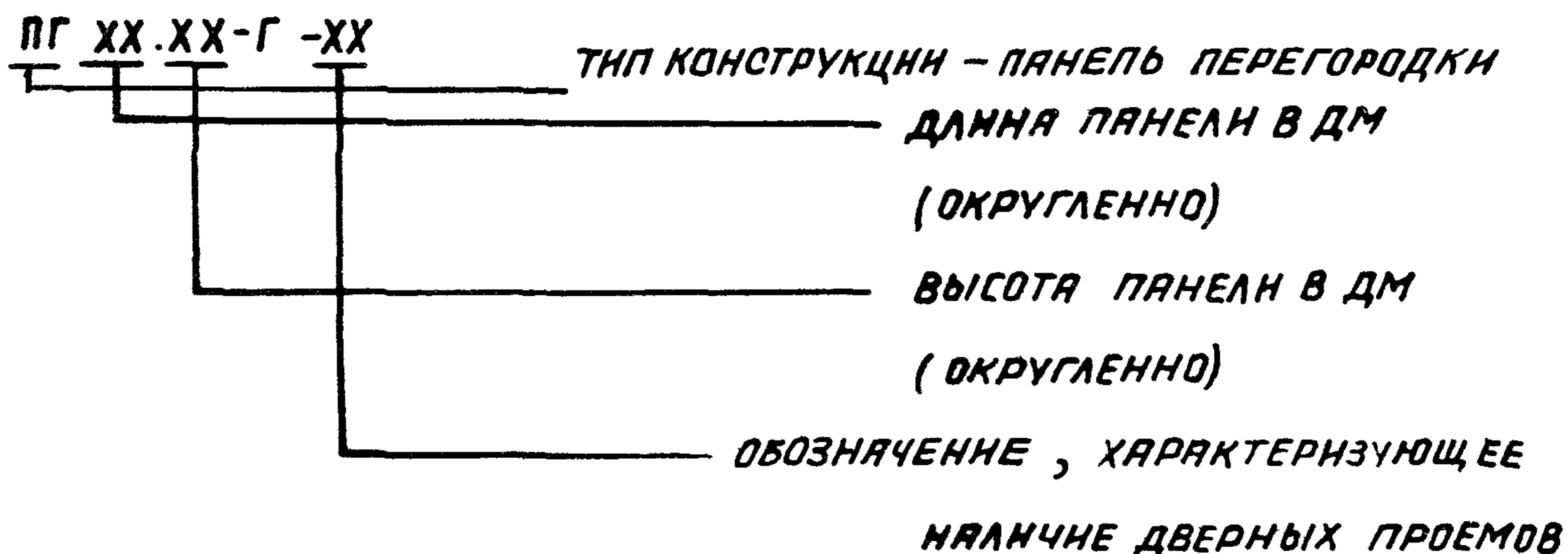
ТО - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ; *ВМ* - ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ;
СБ - СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНЕЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ, ПОМЕЩЕННУЮ НА ДОКУМЕНТЕ, ОБОЗНАЧЕННОМ ТЕМ ЖЕ НОМЕРОМ БЕЗ ИНДЕКСА *СБ*.

ПРИМЕРЫ ОБОЗНАЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ ДАННОГО ВЫПУСКА:

ДОК. 1.030.9 - 2.2-1.0 СОДЕРЖИТ ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ ПАНЕЛЕЙ, ОБЪЕДИНЕННЫХ В ГРУППУ 1;

ДОК. 1.030.9 - 2.2-0.1 СОДЕРЖИТ ЧЕРТЕЖИ УЗЛОВ, ОТНОСЯЩИХСЯ К РАЗЛИЧНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО ВЫПУСКА

3.2. МАРКИ ГИПСОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ ИМЕЮТ СЛЕДУЮЩУЮ СТРУКТУРУ:



3.3. КАЖДОЙ МАРКЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩЕЕ СЕРИИ, ВЫПУСК, НОМЕР СБОРОЧНОГО ЧЕРТЕЖА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕНА ПАНЕЛЬ, И НОМЕР ЕЕ ИСПОЛНЕНИЯ.

НАПРИМЕР, МАРКЕ ПГ 60.30-Г СООТВЕТСТВУЕТ ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.030.9-2.2-1.0, МАРКЕ ПГ56.30-Г - ОБОЗНАЧЕНИЕ 1.030.9-2.2-10-02

ВЗАМ И № В/В

ПОДПИСЬ И ДАТА

№ В. № ПОДА.

1.030.9-2.2-0.0 ТО

Лист

2

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м³

МАРКА ПАНЕЛИ	БРУСКИ 432 x 60		БРУСКИ 32 x 60		БРУСКИ 20 x 50		РЕЙКИ 10 x 50		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛ. 10 x 60		Итого, м³
	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	Общ. дл., м	Объем, м³	
	ПГ 60.30-Г	23,34	0,023	11,96	0,024	—	—	—	—	33,4	0,010	0,84	0,003	0,84	
ПГ 58.30-Г	22,90	0,023	11,52	0,023	—	—	—	—	49,31	0,015	0,84	0,003	0,84	0,001	0,065
ПГ 56.30-Г	22,66	0,023	11,28	0,023	—	—	—	—	48,95	0,015	0,84	0,003	0,84	0,001	0,065
ПГ 55.30-Г	22,46	0,022	11,08	0,022	—	—	—	—	48,65	0,015	0,84	0,003	0,84	0,001	0,061
ПГ 50.30-Г	21,46	0,021	10,08	0,020	—	—	—	—	44,17	0,013	0,84	0,003	0,84	0,001	0,058
ПГ 60.27-Г	22,34	0,022	11,96	0,024	—	—	—	—	48,47	0,015	0,84	0,003	0,84	0,001	0,065
ПГ 58.27-Г	21,50	0,022	11,52	0,023	—	—	—	—	14,12	0,004	0,84	0,003	0,84	0,001	0,053
ПГ 56.27-Г	21,66	0,022	11,28	0,023	—	—	—	—	47,45	0,014	0,84	0,003	0,84	0,001	0,063
ПГ 55.27-Г	21,46	0,021	11,08	0,022	—	—	—	—	47,15	0,014	0,84	0,003	0,84	0,001	0,061
ПГ 50.27-Г	20,46	0,020	10,08	0,020	—	—	—	—	42,92	0,013	0,75	0,003	0,84	0,001	0,057

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДРЕВЕСИНЫ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 1...5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 6...8

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ПЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛ.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.2-0.0 ВМ

ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ
НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³														ИТОГО м ³
	БРУСКИ Δ 32 × 60		БРУСКИ 32 × 60		БРУСКИ 20 × 50		РЕЙКИ 10 × 50		РЕЙКИ 10 × 25		ФИКС. ПРОКЛ. 60 × 60 × 30		СОЕДИН. ПРОКЛ. 10 × 60		
	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	
ПГ 60.30 - Г - Д	37,72	0,038	11,96	0,024	9,78	0,010	6,00	0,003	40,48	0,012	0,87	0,003	2,10	0,001	0,091
ПГ 58.30 - Г - Д	37,28	0,037	11,52	0,023	9,78	0,010	6,00	0,003	33,85	0,010	0,69	0,002	2,10	0,001	0,086
ПГ 56.30 - Г - Д	37,04	0,037	11,28	0,023	9,78	0,010	6,00	0,003	33,77	0,010	0,69	0,002	2,10	0,001	0,086
ПГ 55.30 - Г - Д	36,84	0,037	11,08	0,022	9,78	0,010	6,00	0,003	38,37	0,012	0,69	0,002	2,10	0,001	0,087
ПГ 50.30 - Г - Д	35,84	0,036	10,08	0,020	9,78	0,010	5,63	0,003	31,28	0,009	0,72	0,003	2,10	0,001	0,082
ПГ 60.27 - Г - Д	35,72	0,036	11,96	0,024	9,02	0,009	6,03	0,003	39,58	0,012	0,87	0,003	2,10	0,001	0,088
ПГ 58.27 - Г - Д	35,28	0,035	11,52	0,023	9,02	0,009	6,03	0,003	33,45	0,010	0,69	0,002	2,10	0,001	0,083
ПГ 56.27 - Г - Д	35,04	0,035	11,28	0,023	9,02	0,009	6,03	0,003	33,37	0,010	0,69	0,002	2,10	0,001	0,083
ПГ 55.27 - Г - Д	34,84	0,035	11,08	0,022	9,02	0,009	6,03	0,003	33,07	0,010	0,69	0,002	2,10	0,001	0,082
ПГ 50.27 - Г - Д	33,84	0,034	10,08	0,020	9,02	0,009	6,03	0,003	30,63	0,009	0,72	0,003	2,10	0,001	0,079
ПГ 60.30 - Г - Д1	36,72	0,037	11,96	0,024	8,68	0,009	5,15	0,003	36,48	0,011	0,57	0,002	2,10	0,001	0,087
ПГ 60.27 - Г - Д1	34,72	0,035	11,96	0,024	7,80	0,008	5,09	0,003	35,48	0,011	0,57	0,002	2,10	0,001	0,084
ПГ 58.30 - Г - Д1	36,28	0,036	11,52	0,023	8,68	0,009	5,15	0,003	35,82	0,011	0,57	0,002	2,10	0,001	0,085

1.030.9-2.2 - 0.0 ВМ

ЛИСТ

2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м³														Итого, м³
	БРУСКИ А 32 x 60		БРУСКИ 32 x 60		БРУСКИ 20 x 50		РЕЙКИ 10 x 50		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛ 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛ. 10 x 60		
	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	Общ. дл, м	Объем, м³	
ПГ 58.27-Г-Д1	34,28	0,034	11,52	0,023	7,80	0,008	5,09	0,003	34,82	0,010	0,57	0,002	2,10	0,001	0,081
ПГ 56.30-Г-Д1	36,04	0,036	11,28	0,023	8,68	0,009	5,15	0,026	35,46	0,011	0,57	0,002	2,10	0,001	0,108
ПГ 56.27-Г-Д1	34,04	0,034	11,28	0,023	7,80	0,008	5,09	0,003	34,46	0,010	0,57	0,002	2,10	0,001	0,081
ПГ 55.30-Г-Д1	35,84	0,036	11,08	0,022	8,68	0,009	5,15	0,003	35,16	0,011	0,57	0,002	2,10	0,001	0,084
ПГ 55.27-Г-Д1	33,84	0,034	11,08	0,022	7,80	0,008	5,09	0,003	34,16	0,010	0,57	0,002	2,10	0,001	0,080
ПГ 50.30-Г-Д1	34,84	0,035	10,08	0,020	8,68	0,009	5,15	0,003	33,66	0,010	0,57	0,002	2,10	0,001	0,080
ПГ 50.27-Г-Д1	32,84	0,033	10,08	0,020	7,80	0,008	6,20	0,003	30,66	0,009	0,57	0,002	2,10	0,001	0,076
ПГ 60.30-Г-2Д	50,90	0,051	11,96	0,024	8,80	0,009	6,22	0,003	25,43	0,008	0,33	0,001	3,52	0,002	0,098
ПГ 60.27-Г-2Д	47,90	0,048	11,96	0,024	8,80	0,009	7,34	0,004	24,68	0,007	0,33	0,001	3,52	0,002	0,095
ПГ 56.30-Г-2Д	50,22	0,050	11,28	0,023	8,80	0,009	7,34	0,004	20,47	0,006	0,24	0,001	1,42	0,001	0,094
ПГ 56.27-Г-2Д	47,22	0,047	11,28	0,023	8,80	0,009	7,34	0,004	19,97	0,006	0,24	0,001	3,52	0,002	0,092
ПГ 55.30-Г-2Д	50,02	0,050	11,08	0,022	8,80	0,009	7,34	0,004	20,17	0,006	0,24	0,001	3,28	0,002	0,094
ПГ 55.27-Г-2Д	47,02	0,047	11,08	0,022	8,80	0,009	7,34	0,004	19,67	0,006	0,24	0,001	3,28	0,002	0,091

1.030.9-2.2-0.0 ВМ

Лист

3

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³														
	БРУСКИ 432 x 60		БРУСКИ 32 x 60		БРУСКИ 20 x 50		РЕЙКИ 10 x 50		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛАД 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛА 10 x 60		ИТОГО м ³
	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	ОБЩ. ДЛ, М	ОБЪЕМ, М ³	
ПГ 30.30 - Г	17,34	0,017	5,96	0,012	—	—	—	—	21,31	0,006	0,24	0,001	0,84	0,001	
ПГ 30.27 - Г	16,34	0,016	5,96	0,012	—	—	—	—	20,81	0,006	0,24	0,001	0,84	0,001	0,036
ПГ 26.30 - Г	16,66	0,017	5,28	0,011	—	—	—	—	21,07	0,006	0,30	0,001	0,84	0,001	0,036
ПГ 26.27 - Г	15,66	0,016	5,28	0,011	—	—	—	—	20,57	0,006	0,30	0,001	0,84	0,001	0,035
ПГ 25.30 - Г	16,46	0,016	5,08	0,010	—	—	—	—	20,77	0,006	0,30	0,001	0,84	0,001	0,034
ПГ 25.27 - Г	15,46	0,015	5,08	0,010	—	—	—	—	20,27	0,006	0,30	0,001	0,84	0,001	0,033
ПГ 60.15 - Г	17,34	0,017	11,96	0,024	—	—	—	—	29,94	0,009	0,66	0,002	0,84	0,001	0,053
ПГ 58.15 - Г	16,90	0,017	11,52	0,023	—	—	—	—	24,09	0,007	0,42	0,002	0,84	0,001	0,050
ПГ 56.15 - Г	16,66	0,017	11,28	0,023	—	—	—	—	23,85	0,007	0,42	0,002	0,84	0,001	0,050
ПГ 55.15 - Г	16,46	0,016	11,08	0,022	—	—	—	—	23,65	0,007	0,42	0,002	0,84	0,001	0,048
ПГ 50.15 - Г	15,46	0,015	10,08	0,020	—	—	—	—	22,65	0,007	0,42	0,002	0,84	0,001	0,045
ПГ 30.15 - Г	11,34	0,011	5,96	0,012	—	—	—	—	14,57	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,029
ПГ 60.12 - Г	16,22	0,016	11,96	0,024	—	—	—	—	15,96	0,005	0,33	0,001	0,84	0,001	0,047

1.030.9-2.2-0.0 ВМ

ЛИСТ

4

УНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. УНВ. №

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ, м ³														ИТОГО, м ³
	БРУСКИ 432 x 60		БРУСКИ 32 x 60		БРУСКИ 20 x 50		РЕЙКИ 10 x 50		РЕЙКИ 10 x 25		ФИКС. ПРОКЛАДКА 60 x 60 x 30		СОЕДИН. ПРОКЛ 10 x 60		
	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	ОБЩ. ДЛ, м	ОБЪЕМ, м ³	
ПГ 58.12-Г	15,78	0,016	11,52	0,023	—	—	—	—	14,55	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,045
ПГ 55.12-Г	15,34	0,015	11,04	0,022	—	—	—	—	14,33	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,043
ПГ 50.12-Г	14,34	0,014	10,08	0,020	—	—	—	—	12,65	0,004	0,24	0,001	0,84	0,001	0,040
ПГ 30.12-Г	10,22	0,010	5,96	0,012	—	—	—	—	7,03	0,002	0,12	0,001	0,84	0,001	0,026
ПГ 25.12-Г	9,34	0,009	5,08	0,010	—	—	—	—	6,59	0,002	0,12	0,001	0,84	0,001	0,023

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ГВОЗДЕЙ					СТАЛЬ КЛ. А-І ВСтЗ сп 2 ГОСТ 5781-82				
	Ø 2,5		Ø 1,8		Итого, кг	Ø 10		Ø 8		Итого, кг
	шт.	кг.	шт.	кг.		шт.	кг.	шт.	кг.	
ПГ 60.30 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 58.30 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 56.30 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 55.30 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 50.30 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 60.27 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 58.27 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 56.27 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 55.27 - Г	86	0,199	28	0,023	0,222	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 50.27 - Г	82	0,189	28	0,023	0,212	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 60.30 - Г - Д	150	0,347	29	0,024	0,371	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 58.30 - Г - Д	146	0,337	23	0,019	0,356	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 56.30 - Г - Д	150	0,347	23	0,019	0,366	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 55.30 - Г - Д	150	0,347	23	0,019	0,366	4	17,00	-	-	17,00
ПГ 50.30 - Г - Д	132	0,305	24	0,020	0,325	2	8,50	-	-	8,50
ПГ 60.27 - Г - Д	150	0,347	29	0,024	0,371	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 58.27 - Г - Д	146	0,337	23	0,019	0,356	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 56.27 - Г - Д	150	0,347	23	0,019	0,366	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 55.27 - Г - Д	150	0,347	23	0,019	0,366	4	15,80	-	-	15,80
ПГ 50.27 - Г - Д	132	0,305	24	0,020	0,325	2	7,90	-	-	7,90

1.030.9-2.2-0.0 ВМ

ЛИСТ

6

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ГВОЗДЕЙ					СТАЛЬ КЛ. А-I ВСт3сп2 ГОСТ 5781-82				
	Ø 2,5		Ø 1,8		Итого, кг	Ø 10		Ø 8		Итого, кг
	шт.	кг	шт.	кг		шт.	кг	шт.	кг	
ПГ 60.30-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 60.27-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 58.30-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 58.27-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 56.30-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 56.27-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 55.30-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 55.27-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 50.30-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 50.27-Г-Д1	140	0,323	19	0,016	0,339	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 60.30-Г-2Д	154	0,356	11	0,009	0,365	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 60.27-Г-2Д	154	0,356	11	0,009	0,365	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 56.30-Г-2Д	150	0,347	8	0,007	0,354	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 56.27-Г-2Д	150	0,347	8	0,007	0,354	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 55.30-Г-2Д	150	0,347	8	0,007	0,354	4	17,00	—	—	17,00
ПГ 55.27-Г-2Д	150	0,347	8	0,007	0,354	4	15,80	—	—	15,80
ПГ 30.30-Г	54	0,125	8	0,007	0,132	2	8,50	—	—	8,50
ПГ 30.27-Г	54	0,125	8	0,007	0,132	2	7,90	—	—	7,90
ПГ 26.30-Г	54	0,125	10	0,008	0,133	2	8,50	—	—	8,50
ПГ 26.27-Г	54	0,125	10	0,008	0,133	2	7,90	—	—	7,90

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСХОД ГВОЗДЕЙ					СТАЛЬ кл. АІ ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82				
	Ø 2,5		Ø 1,8		Итого, кг	Ø 10		Ø 8		Итого, кг
	шт.	кг	шт.	кг		шт.	кг	шт.	кг	
ПГ 25.30 - Г	54	0,125	10	0,008	0,133	2	8,50	—	—	8,50
ПГ 25.27 - Г	54	0,125	10	0,008	0,133	2	7,90	—	—	7,90
ПГ 60.15 - Г	74	0,171	22	0,018	0,189	—	—	2	3,08	3,08
ПГ 58.15 - Г	68	0,157	14	0,011	0,168	—	—	4	6,16	6,16
ПГ 56.15 - Г	68	0,157	14	0,011	0,168	—	—	4	6,16	6,16
ПГ 55.15 - Г	68	0,157	14	0,011	0,168	—	—	4	6,16	6,16
ПГ 50.15 - Г	68	0,157	14	0,011	0,168	—	—	4	6,16	6,16
ПГ 30.15 - Г	52	0,120	8	0,007	0,127	—	—	2	3,08	3,08
ПГ 60.12 - Г	82	0,189	11	0,009	0,198	—	—	4	5,20	5,20
ПГ 58.12 - Г	78	0,180	8	0,007	0,187	—	—	4	5,20	5,20
ПГ 55.12 - Г	78	0,180	8	0,007	0,187	—	—	4	5,20	5,20
ПГ 50.12 - Г	78	0,180	8	0,007	0,187	—	—	4	5,20	5,20
ПГ 30.12 - Г	50	0,116	4	0,003	0,119	—	—	2	2,60	2,60
ПГ 25.12 - Г	50	0,116	4	0,003	0,119	—	—	2	2,60	2,60

1.030.9-2.2-0.0 ВМ

Лист

8

УНВ. № ПОЛЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. УНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-1.0-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
A4			1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
A4	1		1.030.9-2.2-0.2	БРУС $\Delta 32 \times 60$, $\rho = 5980$	2					2						
			- 01	$\rho = 5760$		2					2					
			02	$\rho = 5640$			2					2				
			- 03	$\rho = 5540$				2					2			
			- 04	$\rho = 5040$					2						2	
A4	2		1.030.9-2.2-0.2-14	БРУС $\Delta 32 \times 60$ $\rho = 5980$	2					2						
					МАРКА	ПГ 60.30-Г	ПГ 58.30-Г	ПГ 56.30-Г	ПГ 55.30-Г	ПГ 50.30-Г	ПГ 60.27-Г	ПГ 58.27-Г	ПГ 56.27-Г	ПГ 55.27-Г	ПГ 50.27-Г	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.2-1.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г ПГ 58.30-Г ПГ 56.30-Г, ПГ 55.30-Г ПГ 50.30-Г, ПГ 60.27-Г, ПГ 58.27-Г, ПГ 56.27-Г, ПГ 55.27-Г, ПГ 50.27-Г)		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ		СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО		Р	1	3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМ	КОМ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ											ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4		2	1.030.9-2.2-0.2 -15	БРУС Δ 32x60, $l = 5760$		2					2					
			-16	$l = 5640$			2					2				
			-17	$l = 5540$				2						2		
			-18	$l = 5040$					2						2	
А4		3	1.030.9-2.2-0.2 -06	БРУС Δ 32x60, $l = 2845$	4	4	4	4	4							
			-08	$l = 2595$						4	4	4	4	4		
А4		4	1.030.9-2.2-0.2 -22	РЕЙКА 10x25, $l = 5980$	3					3						
			-23	$l = 5760$		3					3					
			-24	$l = 5640$			3						3			
			-25	$l = 5540$				3						3		
			-26	$l = 5040$					3						3	
А4		5	1.030.9-2.2-0.2 -32	РЕЙКА 10x25, $l = 2980$	6	6	6	6	5							
			-33	$l = 2735$						6	6	6	6	5		
А4		6	1.030.9-2.2-0.2 -62	РЕЙКА 10x25, $l = 420$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			-51	$l = 1200$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			-39	$l = 1910$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4		7	1.030.9-2.2-0.2 -78	ПРОКЛАДКА 10x60, $l = 210$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4		12	1.030.9-2.2-0.2 -80	ПРОКЛАДКА 30x60, $l = 60$	28	28	28	28	28	28	28	28	28	25		

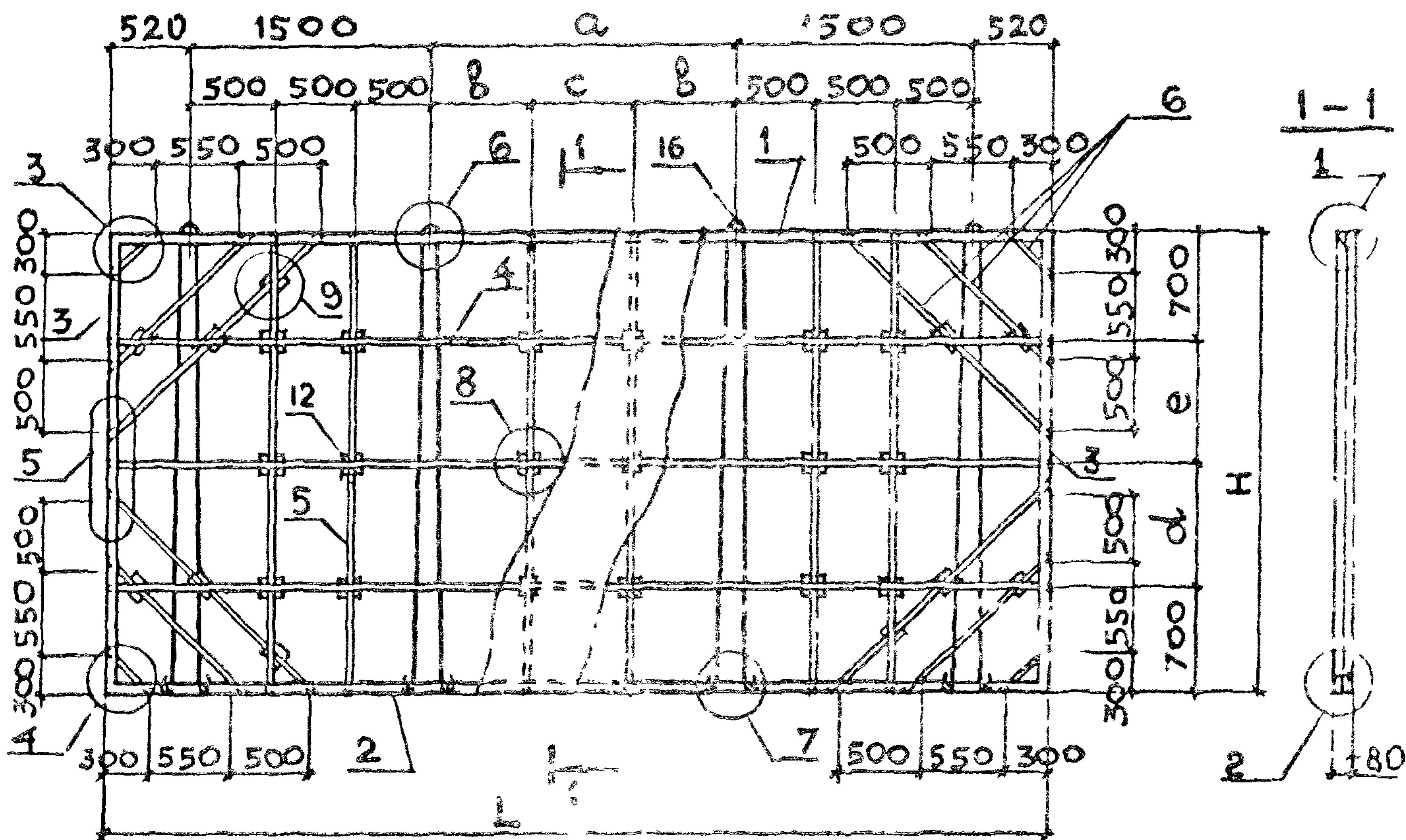
1.030.9-2.2-1.0

ЛИСТ

2

УИВ. № ПОЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ УИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ НА ИСПОЛН 1.030.9-2.2-1.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		16	1.030.9-2.2-0.3	Петля монтажная МП-1	4	4	4	4	4						
			-01	То же МП-2						4	4	4	4	4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Гвозди К2,5x60 ГОСТ 4028-63	86	86	86	86	86	86	86	86	86	82	шт.
				Гвозди К1,8x40 ГОСТ 4028-63	28	28	28	28	28	28	28	28	28	25	шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Гипсобетон м 50	1,37	1,31	1,28	1,26	1,14	1,24	1,21	1,17	1,15	1,04	м ³



Узлы смотрите документ 0.1
Таблицу исполнения см на листе 2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	16309-2.2-1.0СБ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г, ПГ 58.30-Г, ПГ 56.30-Г, ПГ 55.30-Г, ПГ 50.30-Г, ПГ 60.27-Г, ПГ 58.27-Г, ПГ 56.27-Г, ПГ 55.27-Г, ПГ 50.27-Г). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛК.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА, г	
		H	L	a	b	c	d		e
1.030.9-2.2-1.0	ПГ 60.30-Г	2985	5980	1940	650	640	790	795	1,79
-01	ПГ 58.30-Г		5760	1720	570	580			1,73
-02	ПГ 56.30-Г		5640	1600	530	540			1,69
-03	ПГ 55.30-Г		5540	1500	500	500			1,65
-04	ПГ 50.30-Г		5040	1000	500	—			1,50
-05	ПГ 60.27-Г	2735	5980	1940	650	640	670	665	1,64
-06	ПГ 58.27-Г		5760	1720	570	580			1,58
-07	ПГ 56.27-Г		5640	1600	530	540			1,54
-08	ПГ 55.27-Г		5540	1500	500	500			1,51
-09	ПГ 50.27-Г		5040	1000	500	—			1,38

1.030.9-2.2-1.0 СБ

ЛИСТ

2

УНВ. № ЮЛЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ УНВ №

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОПИЦ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-2.0-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
ЯЧ			1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
ЯЧ			1.030.9-2.2-2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
ЯЧ			1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
ЯЧ	1		1.030.9-2.2-0.2	БРУС Δ32×60, ρ = 5980	2					2							
			- 01	ρ = 5760		2					2						
			- 02	ρ = 5640			2					2					
			- 03	ρ = 5540				2					2				
			- 04	ρ = 5040					2						2		
ЯЧ	2		1.030.9-2.2-0.2-14	БРУС П32×60, ρ = 5980	2					2							
					МАРКА	ПГ60.30-Г-Д	ПГ58.30-Г-Д	ПГ56.30-Г-Д	ПГ55.30-Г-Д	ПГ50.30-Г-Д	ПГ60.27-Г-Д	ПГ58.27-Г-Д	ПГ56.27-Г-Д	ПГ55.27-Г-Д	ПГ50.27-Г-Д		

НАЧ. ОТД	БРЮДСКИЙ		1.030.9-2.2-2.0							
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА									
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ									
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА									
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ									
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО									
			ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-Д, ПГ58.30-Г-Д, ПГ56.30-Г-Д, ПГ55.30-Г-Д, ПГ50.30-Г-Д, ПГ60.27-Г-Д, ПГ58.27-Г-Д, ПГ56.27-Г-Д, ПГ55.27-Г-Д, ПГ50.27-Г-Д)				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
							Р	1	4	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН 1.030.9-2.2-0.2-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
ЯЧ		2	1.030.9-2.2-0.2-15	БРУС □ 32x60	ℓ = 5760		2					2				
			- 16		ℓ = 5640			2					2			
			- 17		ℓ = 5540				2					2		
			- 18		ℓ = 5040					2						2
ЯЧ		3	1.030.9-2.2-0.2-06	БРУС Δ 32x60,	ℓ = 2845	8	8	8	8	8						
			- 08		ℓ = 2595						8	8	8	8	8	
ЯЧ		4	1.030.9-2.2-0.2-36	РЕЙКА 10x25,	ℓ = 2230	6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
			- 37		ℓ = 2010		3					3				
			- 40		ℓ = 1890			3						3		
			- 42		ℓ = 1790				3						3	
			- 48		ℓ = 1290					3						3
ЯЧ		5	1.030.9-2.2-0.2-32	РЕЙКА 10x25,	ℓ = 2980	4	2	2	2	3						
			- 33		ℓ = 2735						4	2	2	2	3	
			- 60		ℓ = 570						2	2	2	2	2	
			- 61		ℓ = 520	2	2	2	2	2						
ЯЧ		6	1.030.9-2.2-0.2-62	РЕЙКА 10x25,	ℓ = 420	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			- 51		ℓ = 1200	4	4	2	2	2	4	4	2	2	2	
			- 49		ℓ = 1270			2	2				2	2		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ НА ИСПОЛН 1.030.9-2.2-2.0-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4		6	1.030.9-2.2-0.2-45	РЕЙКА 10x25, $l=1410$					2						2	
			-39	$l=1910$	4	4	2	2	2	4	4	2	2	2		
			-38	$l=1980$			2	2				2	2			
А4		7	1.030.9-2.2-0.2-78	ПРОКЛАДКА 10x60 $l=210$	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			-79	$l=250$	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		8	1.030.9-2.2-0.2-63	РЕЙКА 20x50, $l=2450$	2	2	2	2	2							
			-64	$l=2160$						2	2	2	2	2		
А4		9	2-02-67	РЕЙКА 20x50, $l=1190$	4	4	4	4	4							
			-68	$l=1050$						4	4	4	4	4		
А4		10	1.030.9-2.2-0.2-75	ПРОКЛАДКА 10x50, $l=370$	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
А4		11	1.030.9-2.2-0.2-77	ПРОКЛАДКА 10x50, $l=140$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		12	1.030.9-2.2-0.2-80	ПРОКЛАДКА 30x60, $l=60$	29	23	23	23	24	29	23	23	23	24		
А4		13	1.030.9-2.2-0.2-71	РЕЙКА 10x50, $l=1465$	2	2	2	2	2							
			-72	$l=1480$						2	2	2	2	2		
А4		14	1.030.9-2.2-0.2-10	БРУС $\Delta 32 \times 60$, $l=1500$	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		15	1.030.9-2.2-0.2-76	ПРОКЛАДКА 10x50, $l=300$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-20-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		16	1.030.9-2.2-0.3	Лепля монтажная МП-1	4	4	4	4	2						
			-01	То же МП-2						4	4	4	4	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Гвозди К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	150	146	150	150	132	150	146	150	150	132	шт.
				Гвозди К1,8x40 ГОСТ 4028-63*	29	23	23	23	24	29	23	23	23	24	шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Гипсобетон М50	1,04	0,99	0,96	0,94	0,83	0,93	0,89	0,86	0,84	0,73	м ³

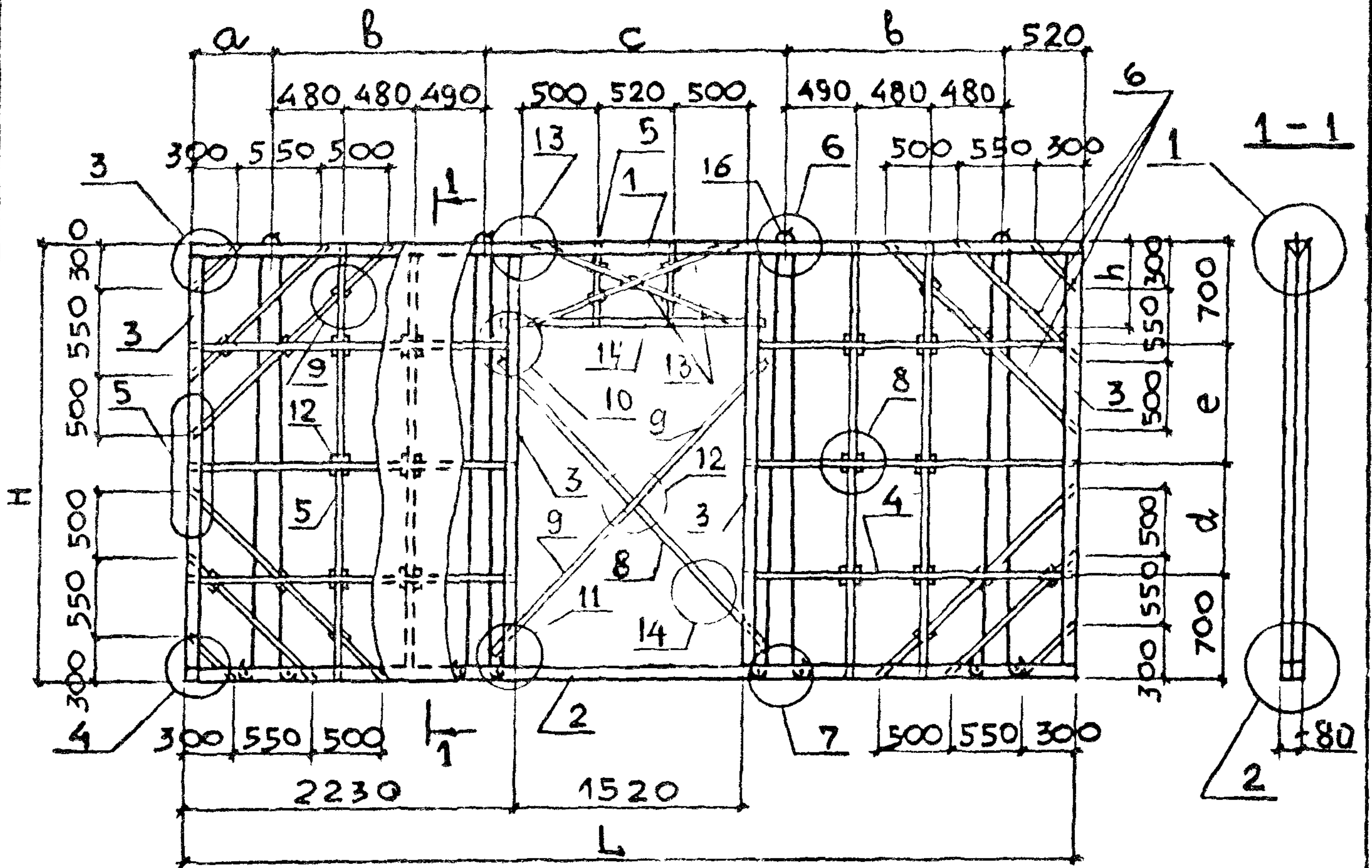
1.030.9-2.2-2.0

ЛИСТ

4

23

Рис. 1



УЗЛЫ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ О
ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ М НА ЛИСТЕ 3

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	1.030.9-2.2-2.0 СБ					
			НАЧ. ОТД Н. КОНТР ГЛ. КОНСТ РУК. ГР. ИСПОЛН ПРОВЕР	БРОДСКИЙ ЧУМАКОВА КОРОТЕЦКИЙ ЧУМАКОВА ДОМИЧЕВ ПРОЦЕНКО	<i>Бродский</i> <i>Чу</i> <i>Коротецкий</i> <i>Чу</i> <i>В.Л.</i> <i>Проц</i>	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-Д, ПГ 58.30-Г-Д, ПГ 56.30-Г-Д, ПГ 55.30-Г-Д, ПГ 50.30-Г-Д, ПГ 60.27-Г-Д, ПГ 58.27-Г-Д, ПГ 56.27-Г-Д, ПГ 55.27-Г-Д, ПГ 50.27-Г-Д). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3		
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Рис. 2

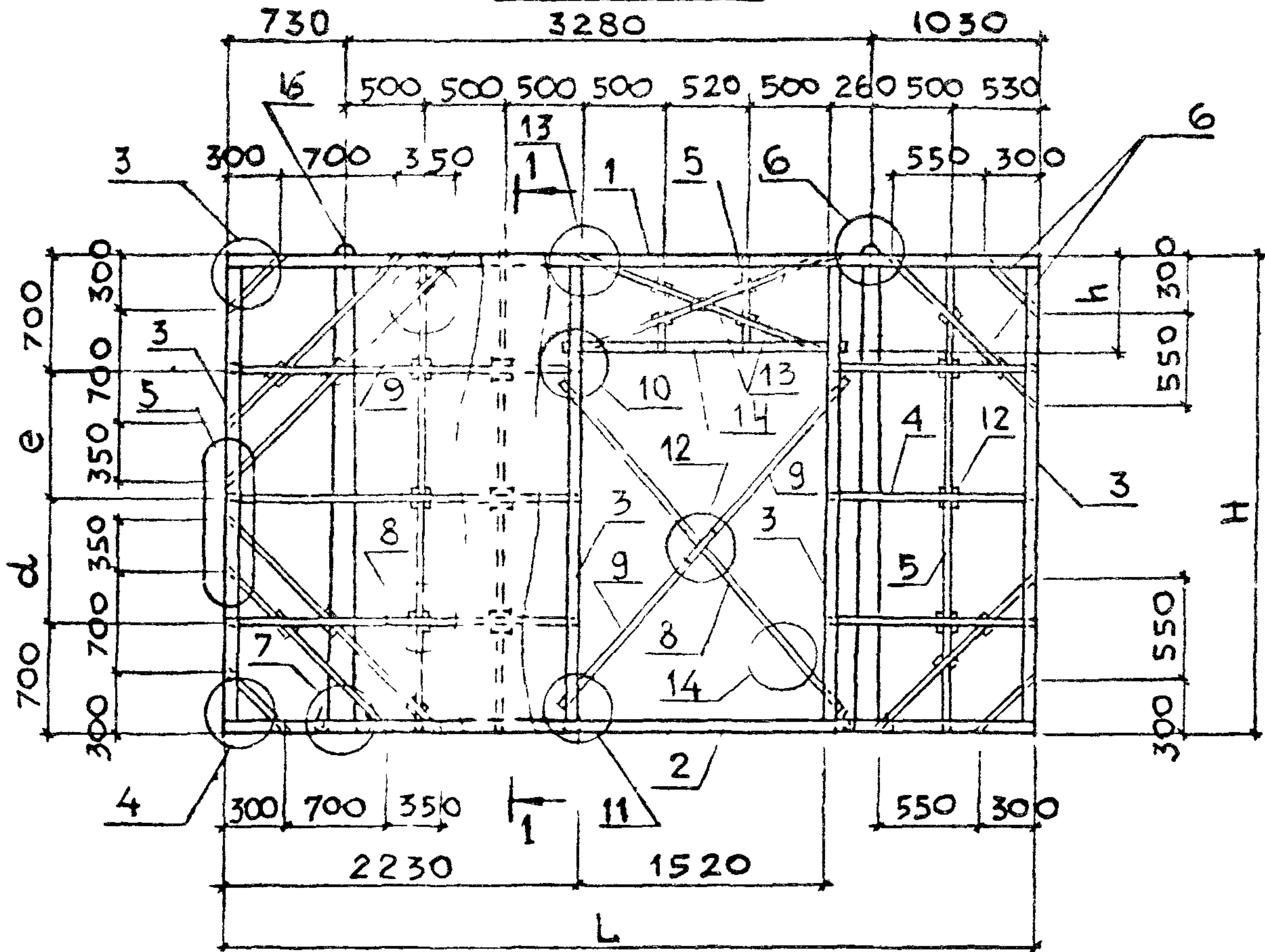


Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 5)

Рис. 4 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 5)

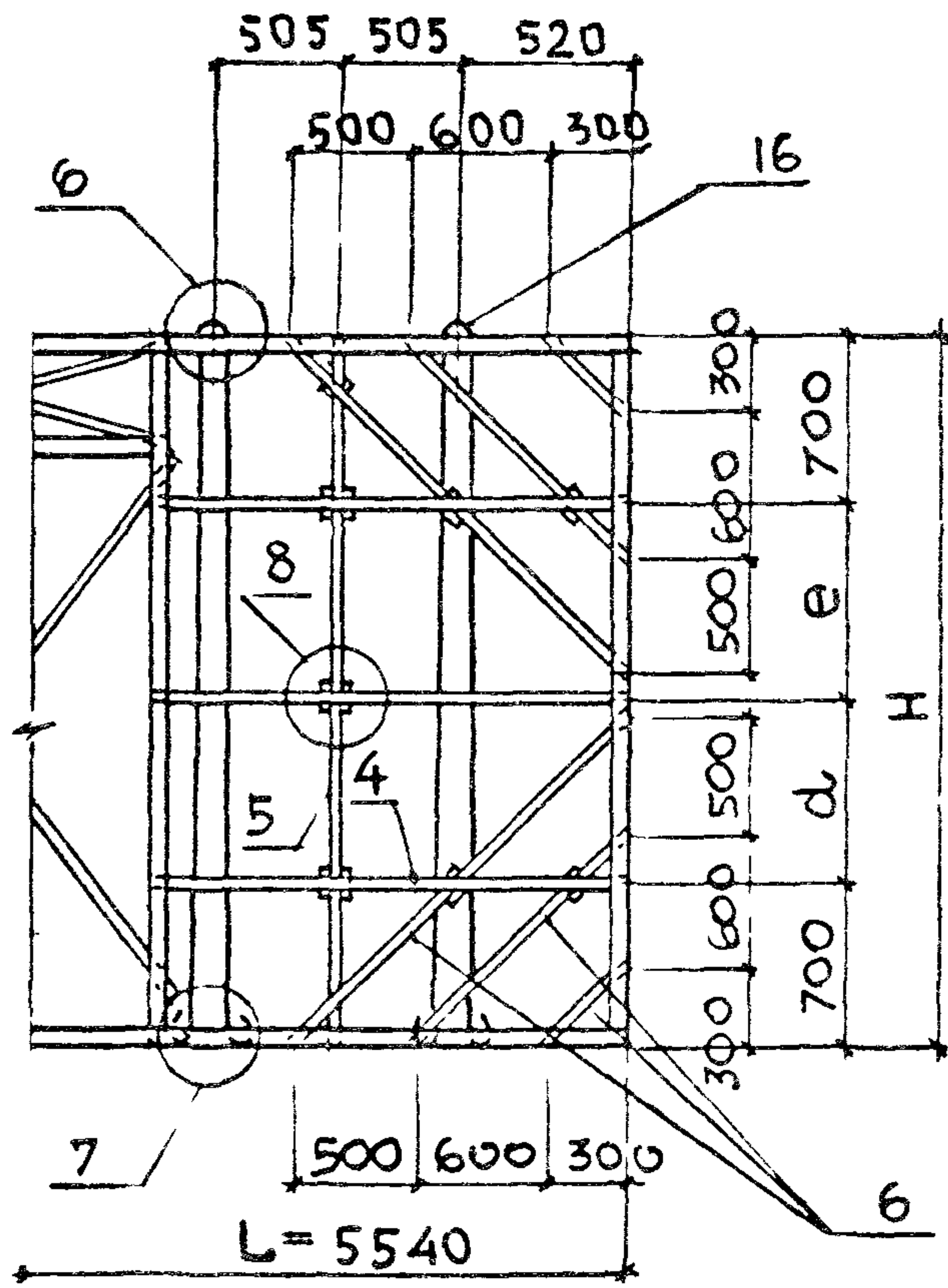
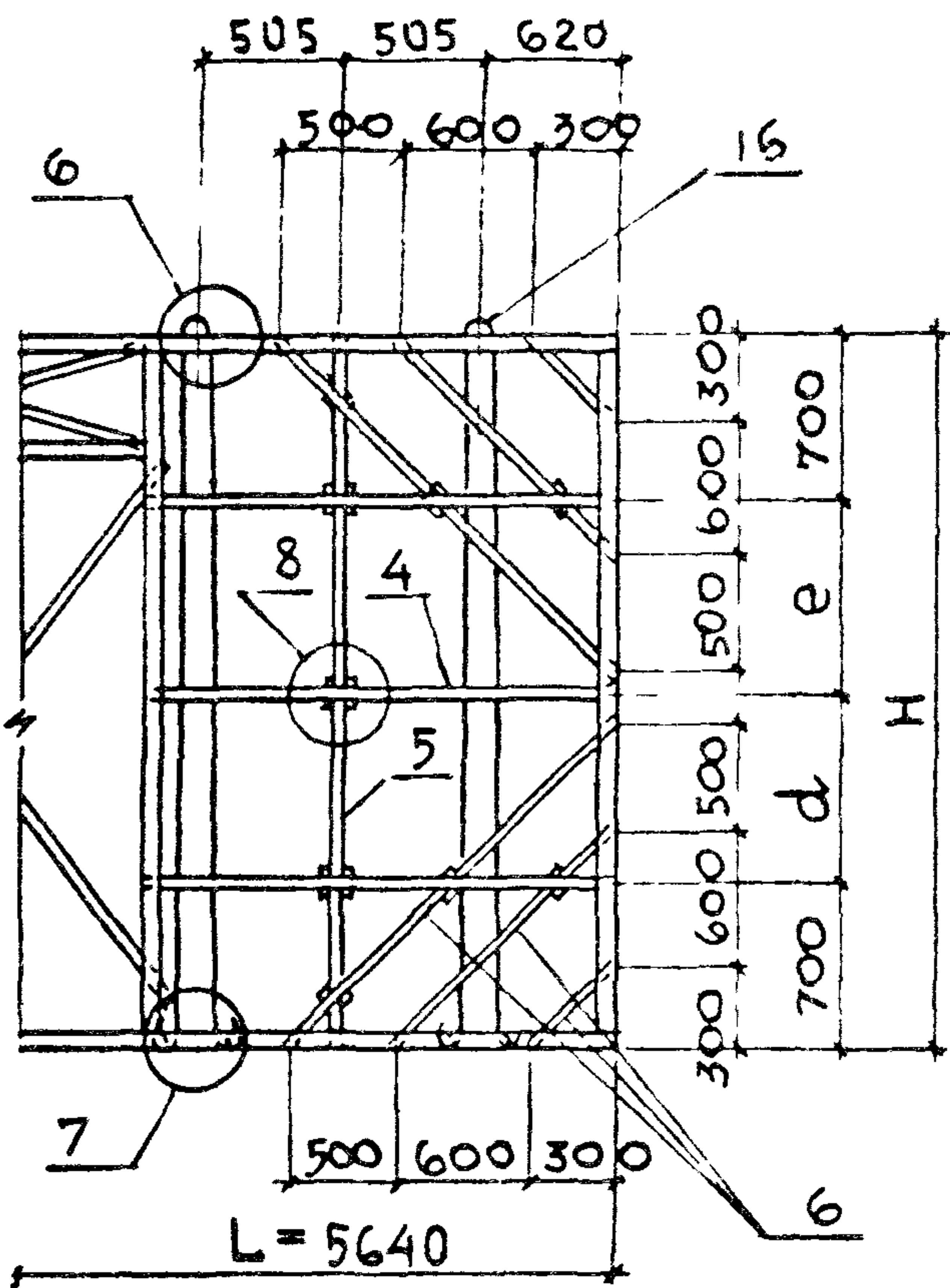
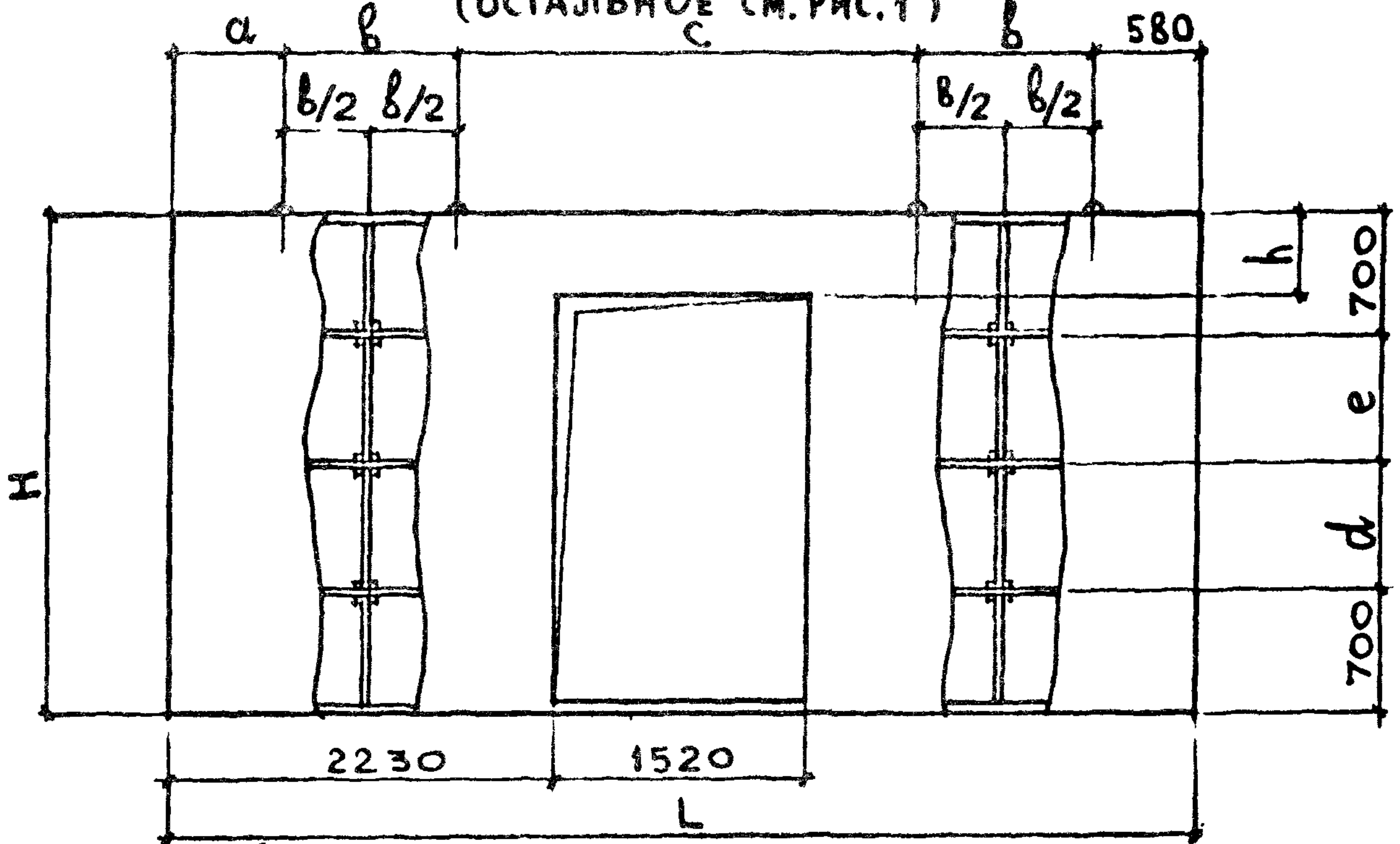


Рис. 5

(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА, г
			H	L	h	a	b	c	d	e	
1.030.9-2.2-2.0	ПГ 60.30-Г-Д	1	2985	5980	520	520	1450	2040	790	795	1,41
-01	ПГ 58.30-Г-Д	5	2985	5760	520	520	1170	2320	790	795	1,35
-02	ПГ 56.30-Г-Д	3		5640		520	1010	2480			1,31
-03	ПГ 55.30-Г-Д	4		5540		400	1010	2600			1,29
-04	ПГ 50.30-Г-Д	2		5040		-	-	-			1,14
-05	ПГ 60.27-Г-Д	1		5980		520	1450	2040			1,28
-06	ПГ 58.27-Г-Д	5	2735	5760	570	520	1170	2320	670	675	1,21
-07	ПГ 56.27-Г-Д	3		5640		520	1010	2480			1,18
-08	ПГ 55.27-Г-Д	4		5540		400	1010	2600			1,15
-09	ПГ 50.27-Г-Д	2		5040		-	-	-			1,01

1.030.9-2.2-2.0 СБ

Лист

3

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. 1.030.9-2.2-3.0-										ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А4			1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
А4		1	1.030.9-2.2-0.2	БРУС Δ 32 x 60, l = 5980	2	2											
			- 01	l = 5760			2	2									
			- 02	l = 5640					2	2							
			- 03	l = 5540							2	2					
			- 04	l = 5040									2	2			
					МАРКА	ПГ 60.30-Г-Д1	ПГ 60.27-Г-Д1	ПГ 58.30-Г-Д1	ПГ 58.27-Г-Д1	ПГ 56.30-Г-Д1	ПГ 56.27-Г-Д1	ПГ 55.30-Г-Д1	ПГ 55.27-Г-Д1	ПГ 50.30-Г-Д1	ПГ 50.27-Г-Д1		

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.2-3.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-Д1, ПГ 60.27-Г-Д1, ПГ 58.30-Г-Д1, ПГ 58.27-Г-Д1, ПГ 56.30-Г-Д1, ПГ 56.27-Г-Д1, ПГ 55.30-Г-Д1, ПГ 55.27-Г-Д1, ПГ 50.30-Г-Д1, ПГ 50.27-Г-Д1)		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛН	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	Р	1	4
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

001	30	0	E	НАИМЕНОВАНИЕ											ПРИМЕЧ.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
АЧ	2	1.030.9-2.2-0.2-14	БРУС 032x60, l = 5980	2	2												
		-15	l = 5760			2	2										
		-16	l = 5640					2	2								
		-17	l = 5540							2	2						
		-18	l = 5040										2	2			
АЧ	3	1.030.9-2.2-0.2-06	БРУС 32x60, l = 2845	8		8		8		8		8		8			
		-08	l = 2595		8		8		8		8		8		8		
АЧ	4	1.030.9-2.2-0.2-58	РЕЙКА 10x25, l = 810	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
		-27	l = 4150	3	3												
		-28	l = 3930			3	3										
		-29	l = 3810					3	3								
		-30	l = 3710							3	3						
		-31	l = 3210										3	3			
АЧ	5	1.030.9-2.2-02-32	РЕЙКА 10x25, l = 2980	4		4		4		4		4		3			
		-33	l = 2735		4		4		4		4		4		3		
АЧ	6	1.030.9-2.2-02-62	РЕЙКА 10x25, l = 420	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		-55	l = 990	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		-47	l = 1310	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

4.030.9-2.2-3.0

ЛИСТ

2

УИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ УИВ. №

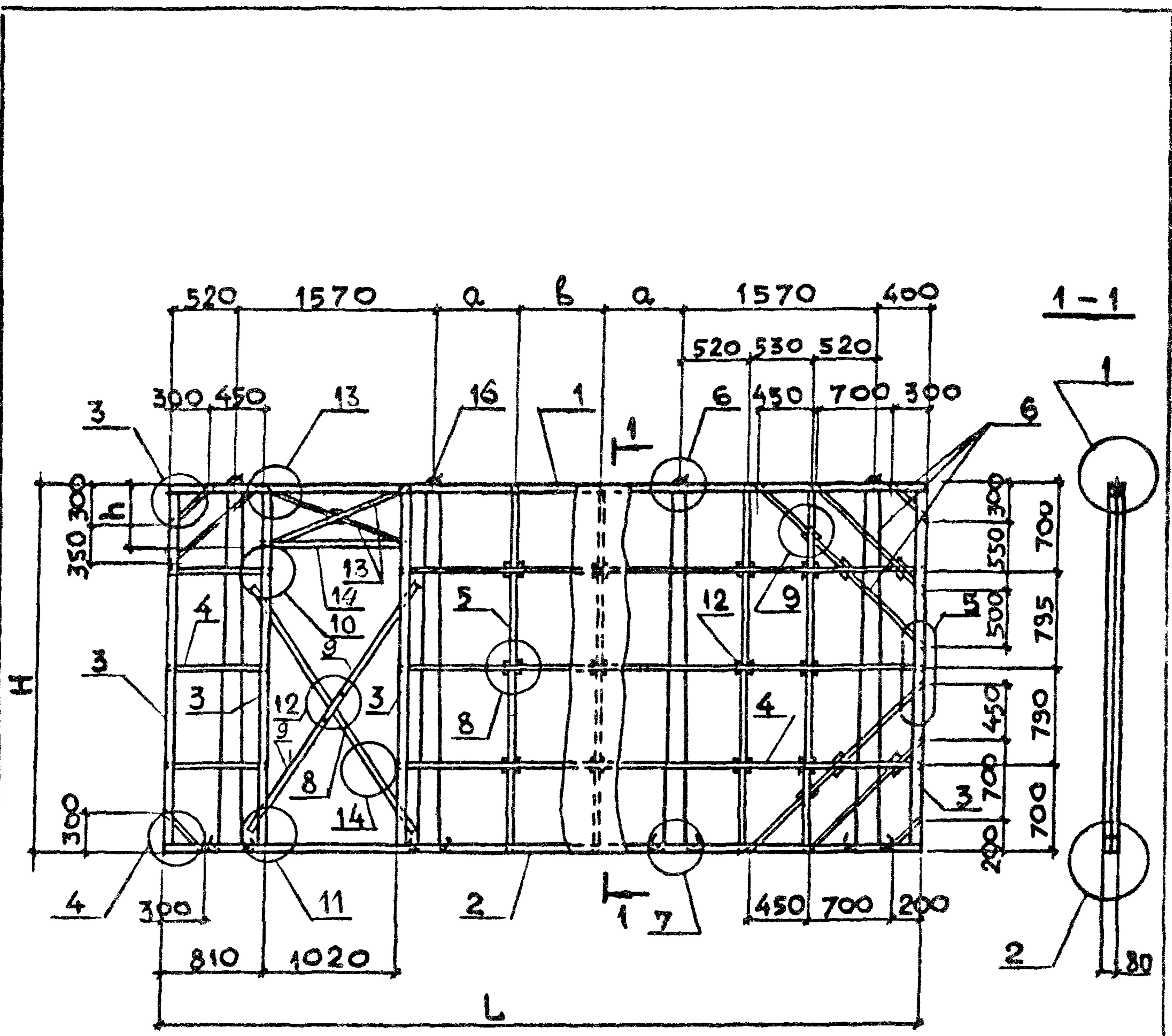
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯЗНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-3.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
АЧ		6	1.030.9-2.2-02-38	РЕЙКА 10x25, l=1980	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
АЧ		7	1.030.9-2.2-02-78	ПРОКЛАДКА 10x60, l=210	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			-79	l=250	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
АЧ		8	1.030.9-2.2-02-66	РЕЙКА 20x50, l=1850		2		2		2		2		2	
			-65	l=2120	2		2		2		2		2		
АЧ		9	1.030.9-2.2-02-69	РЕЙКА 20x50, l=1030	4		4		4		4		4		
			-70	l=890		4		4		4		4		4	
АЧ		10	1.030.9-2.2-0.2-75	ПРОКЛАДКА 10x50, l=370	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
АЧ		11	1.030.9-2.2-0.2-77	ПРОКЛАДКА 10x50, l=140	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
АЧ		12	1.030.9-2.2-0.2-80	ПРОКЛАДКА 30x60, l=60	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	
АЧ		13	1.030.9-2.2-0.2-74	РЕЙКА 10x50, l=1010		2		2		2		2		2	
			-73	l=1040	2		2		2		2		2		
АЧ		14	1.030.9-2.2-0.2-13	БРУС Δ32x60, l=1000	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
АЧ		15	1.030.9-2.2-0.2-76	ПРОКЛАДКА 10x50, l=300	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-77	l=140	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

ФОРМАТ	ЭОКА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-3.0-									ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
А4		16	1.030.9-2.2-0.3	Петля монтажная МП-1	4		4		4		4		4		
			-01	То же МП-2		4		4		4		4		4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>											
				Гвозди К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	шт.
				Гвозди К1,8x40 ГОСТ 4028-63*	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				Гипсобетон М50	1,14	1,06	1,09	1,01	1,04	0,98	1,05	0,96	0,93	0,85	м ³

№ ПОЯ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. УНВ, №

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-5.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02	03	04	05	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
		1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
		1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
		1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
	1	1.030.9-2.2-0.2 -05	БРУС Δ 32 x 60, l = 2980	2	2					
		-07	l = 2640			2	2			
		-09	l = 2540				2	2		
	2	1.030.9-2.2-0.2 -19	БРУС □ 32 x 60, l = 2980	2	2					
		-20	l = 2640			2	2			
			МАРКА	ПГ 30.30-Г	ПГ 30.27-Г	ПГ 26.30-Г	ПГ 26.27-Г	ПГ 25.30-Г	ПГ 25.27-Г	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>		1.030.9-2.2-5.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>				
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>				
				ПАНЕЛЬ (ПГ 30.30-Г, ПГ 30.27-Г, ПГ 26.30-Г, ПГ 26.27-Г, ПГ 25.30-Г, ПГ 25.27-Г)		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Узлы смотрите документ 0.1
Таблицу исполнений см. на листе 2

В.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНБ.И

НАЧ.ОТД	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		1.030.9-2.2-3.0 СБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			Р	СМ. ТАБЛ	-
ГЛАВ.КОНСТ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>					
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-Д1, ПГ 60.27-Г-Д1, ПГ 58.30-Г-Д1, ПГ 58.27-Г-Д1, ПГ 56.30-Г-Д1, ПГ 56.27-Г-Д1, ПГ 55.30-Г-Д1, ПГ 55.27-Г-Д1, ПГ 50.30-Г-Д1, ПГ 50.27-Г-Д1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИСПОЛН	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
				ХАРЬКОВСКИЙ			

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса Т
		H	L	h	a	B	
1.030.9-2.2-3.0	ПГ60.30-Г-Д1	2985	5980	520	640	640	1,54
-01	ПГ60.27-Г-Д1	2735		570			1,43
-02	ПГ58.30-Г-Д1	2985	5760	520	570	560	1,48
-03	ПГ58.27-Г-Д1	2735		570			1,36
-04	ПГ56.30-Г-Д1	2985	5640	520	530	520	1,44
-05	ПГ56.27-Г-Д1	2735		570			1,33
-06	ПГ55.30-Г-Д1	2985	5540	520	490	500	1,41
-07	ПГ55.27-Г-Д1	2735					1,30
-08	ПГ50.30-Г-Д1	2985	5040	520	490	-	1,26
-09	ПГ50.27-Г-Д1	2735		570			1,16

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА т
			H	L	h	α	B	C	
1.030.9-2.2-4.0	ПГ 60.30-Г-2Δ	1	2985	5980	520	500	790	795	129
-01	ПГ 60.27-Г-2Δ		2735		570		670	675	120
-02	ПГ 56.30-Г-2Δ	2	2985	5640	520	-	790	795	119
-03	ПГ 56.27-Г-2Δ		2735		570		670	675	111
-04	ПГ 55.30-Г-2Δ		2985	5540	520	-	790	795	116
-05	ПГ 55.27-Г-2Δ		2735		570		670	675	109

В. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. И № В. №

Рис. 1

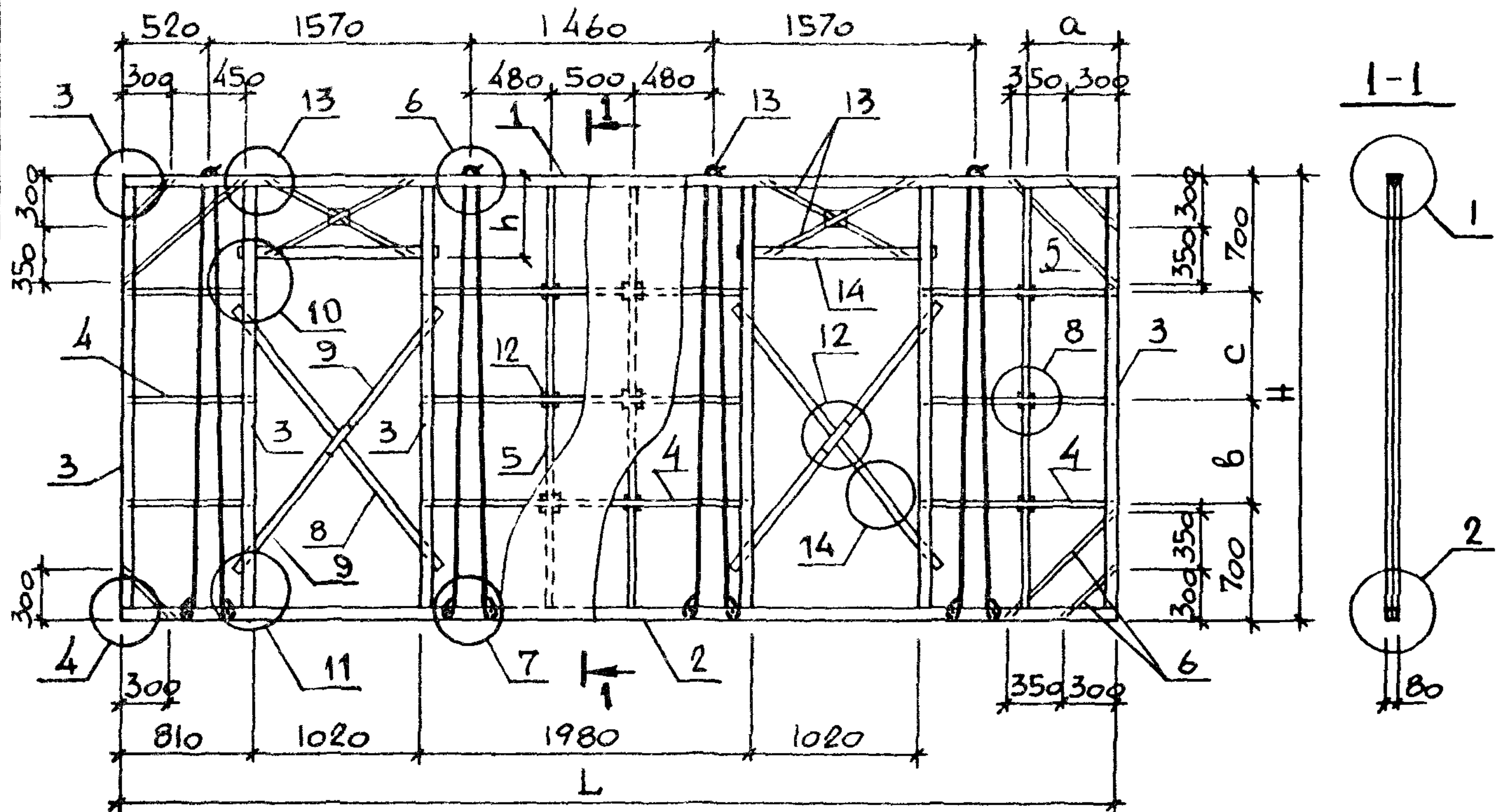
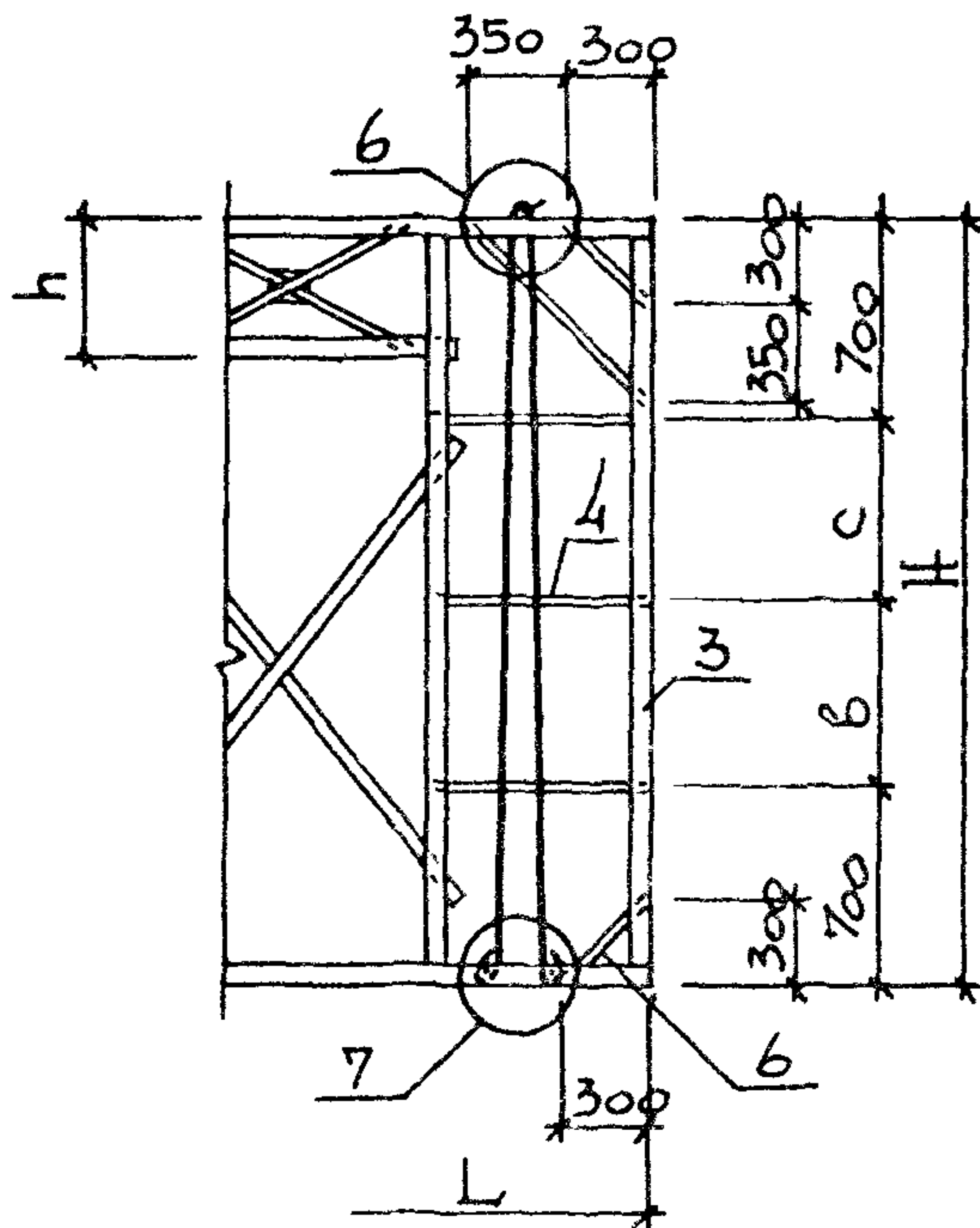


Рис. 2 / ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

УЗЛЫ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ О.1

1.030.9-2.2-4.0 СБ

КОН. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.30-Г-2Д, ПГ 60.27-Г-2Д, ПГ 56.30-Г-2Д, ПГ 56.27-Г-2Д, ПГ 55.30-Г-2Д, ПГ 55.27-Г-2Д). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	-
	ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>				
	РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
	ИСПОЛНИЛ	ФОНЧЕВ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
	ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>				

УНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. УНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН 1.030.9-2.2-4.0-						ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4			1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×		
А4			1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
А4			1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>								
А4	1		1.030.9-2.2-0.2	БРУС Δ 32×60, l = 5980	2	2						
			- 02	l = 5640			2	2				
			- 03	l = 5540				2	2			
А4	2		1.030.9-2.2-0.2 - 14	БРУС □ 32×60, l = 5980	2	2						
			- 16	l = 5640			2	2				
				МАРКА	ПГ60.30-Г-2Д	ПГ60.27-Г-2Д	ПГ56.30-Г-2Д	ПГ56.27-Г-2Д	ПГ55.30-Г-2Д	ПГ55.27-Г-2Д		

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.2-4.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				
			ПАНЕЛЬ (ПГ60.30-Г-2Д, ПГ60.27-Г-2Д, ПГ56.30-Г-2Д, ПГ56.27-Г-2Д, ПГ55.30-Г-2Д, ПГ55.27-Г-2Д)		
			СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-4.0-						ПРИМЕЧ.			
					-	01	02	03	04	05				
АЧ		2	1.030.9-2.2-0.2-17	БРУС D32x60, $l = 5540$					2	2				
АЧ		3	1.030.9-2.2-0.2-06	БРУС D32x60, $l = 2845$	12		12		12					
			- 08	$l = 2595$		12		12		12				
АЧ		4	1.030.9-2.2-0.2-38	РЕЙКА 10x25, $l = 1980$	3	3	3	3	3	3				
			- 53	$l = 1150$	3	3								
			- 58	$l = 810$	3	3	6	6	3	3				
			- 59	$l = 710$					3	3				
АЧ		5	1.030.9-2.2-0.2-32	РЕЙКА 10x25, $l = 2980$	3		2		2					
			- 33	$l = 2735$		3		2		2				
АЧ		6	1.030.9-2.2-0.2-55	РЕЙКА 10x25, $l = 990$	1	1								
			- 56	$l = 920$	2	2	2	2	2	2				
			- 62	$l = 420$	4	4	4	4	4	4				
АЧ		7	1.030.9-2.2-0.2-79	ПРОКЛАДКА 10x60, $l = 250$	4	4	4	4	4	4				
			- 78	$l = 210$	12	12	12	12	12	12				
АЧ		8	1.030.9-2.2-0.2-66	РЕЙКА 20x50, $l = 1850$		4		4		4				
			- 65	$l = 2120$	4		4		4					
АЧ		9	1.030.9-2.2-0.2-69	РЕЙКА 20x50, $l = 1030$	8		8		8					
			- 70	$l = 890$		8		8		8				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. 1.030.9-2.2-4.0-						ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	
А4		10	1.030.9-2.2-0.2-75	РЕЙКА 10x50, l = 370	6	6	6	6	6	6	
А4		11	1.030.9-2.2-0.2-77	ПРОКЛАДКА 10x50, l = 140	8	8	8	8	8	8	
А4		12	1.030.9-2.2-0.2-80	ПРОКЛАДКА 30x60, l = 60	11	11	8	8	8	8	
А4		13	1.030.9-2.2-0.2-74	РЕЙКА 10x50, l = 1010		4		4		4	
			- 73	l = 1040	1		1		1		
А4		14	1.030.9-2.2-0.2-13	БРУСЬ 32x60, l = 1000	4	4	4	4	4	4	
А4		15	1.030.9-2.2-0.2-76	ПРОКЛАДКА 10x50, l = 300	8	8	8	8	8	8	
А4		16	1.030.9-2.2-0.3	Петля монтажная МП-1	4		4		4		
			- 01	То же МП-2		4		4		4	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
				Гвозди К 2,5x60 ГОСТ 4028-63	154	154	150	150	150	150	шт.
				Гвозди К 1,8x40 ГОСТ 4028-63	11	11	8	8	8	8	шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				ГИПСОБЕТОН М 50	0,93	0,86	0,86	0,80	0,84	0,78	м ³

Рис. 1

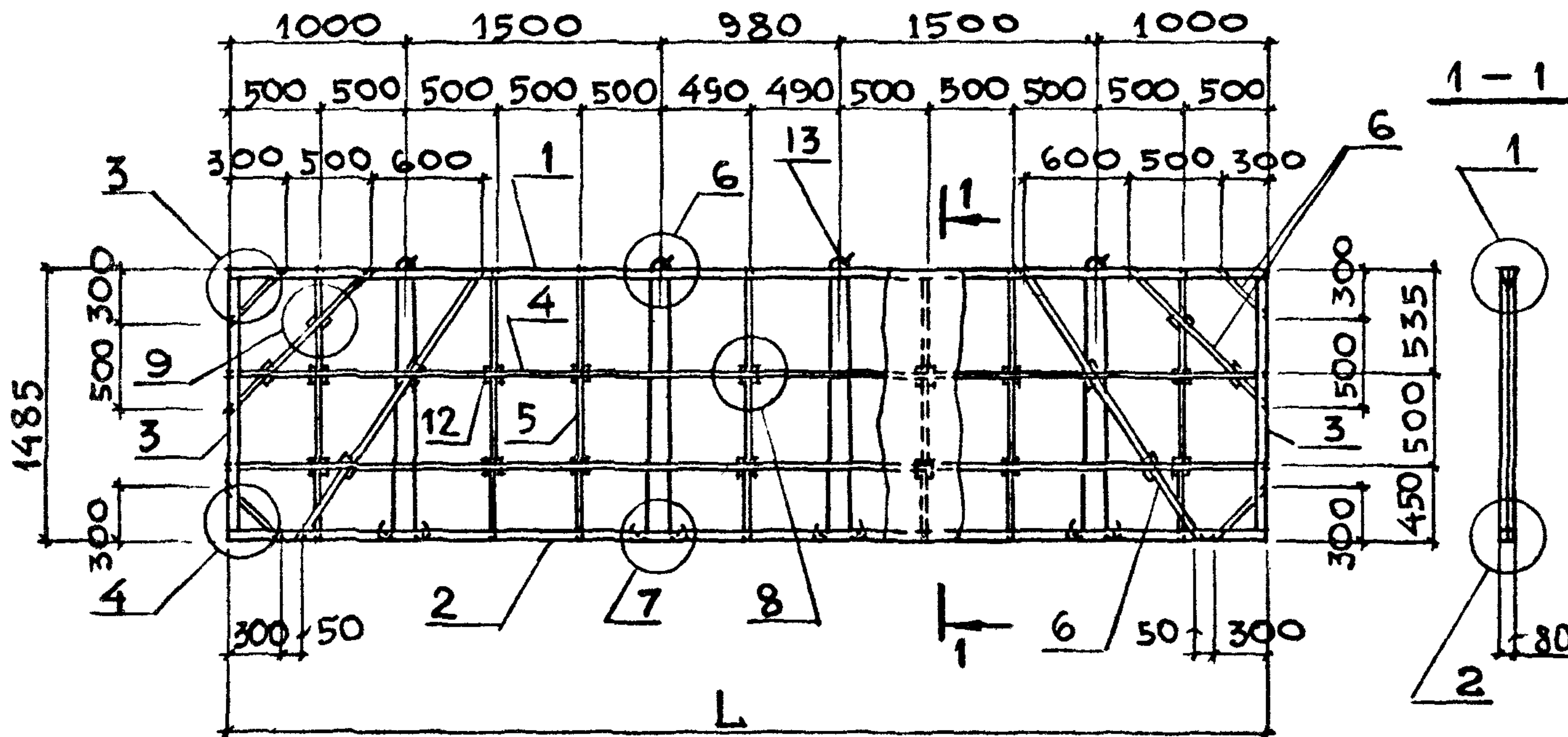
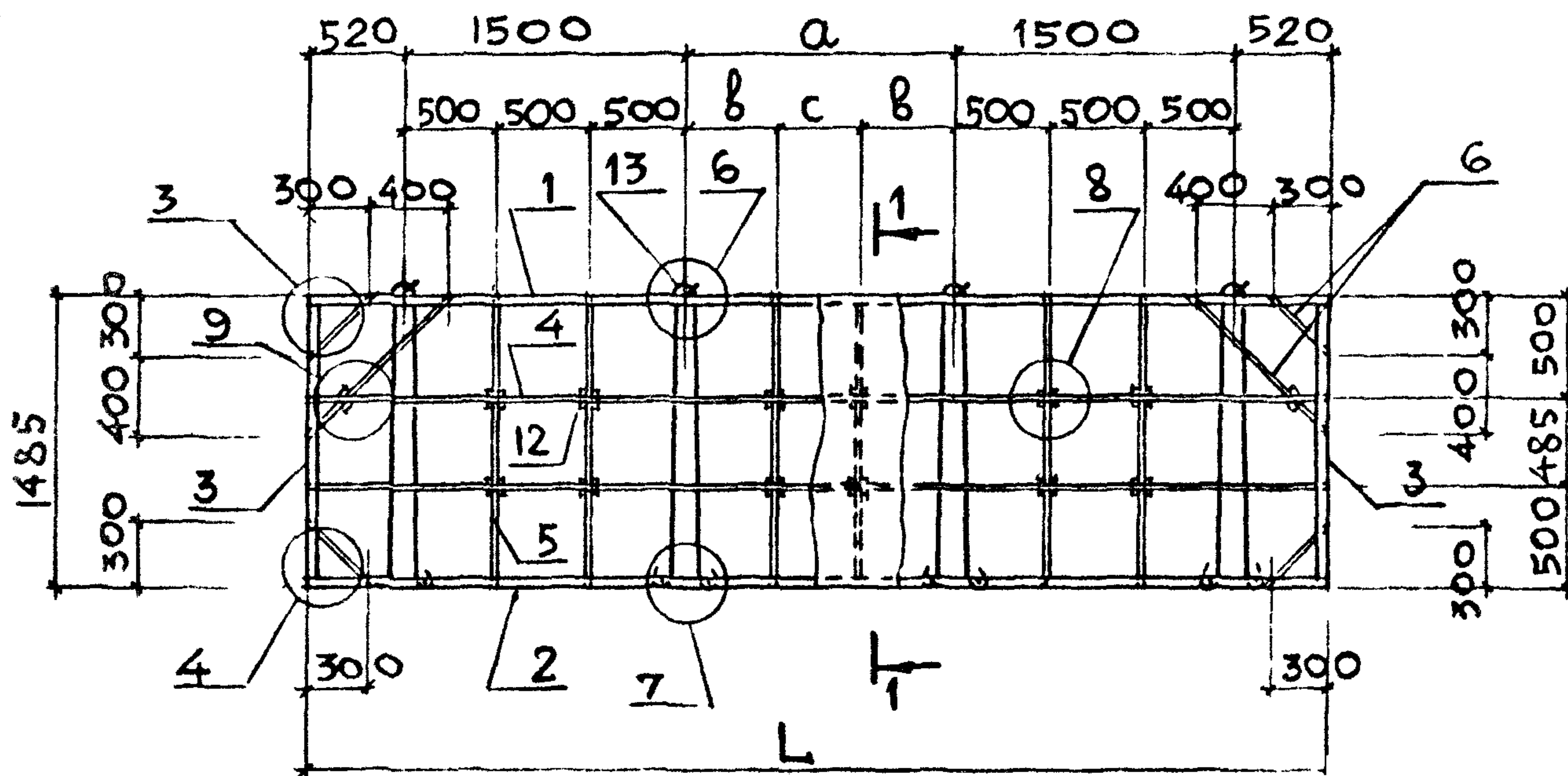


Рис. 2



Узлы смотрите документ 0.1
Таблицу исполнений см. на листе 2.

НАЧ. ОТД	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.2-6.0 СБ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ (ПГ 60.15-Г, ПГ 58.15-Г, ПГ 56.15-Г, ПГ 55.15-Г, ПГ 50.15-Г, ПГ 30.15-Г). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБА	-
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ		

№ п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-5.0-						ПРИМЕЧ.			
				-	01	02	03	04	05				
14	2	1.030.9-2.2-0.2 - 21	Брус П 32x60, l = 2540					2	2				
14	3	1.030.9-2.2-0.2 - 06	Брус П 32x60, l = 2845	4		4		4					
		- 08	l = 2595		4		4		4				
14	4	1.030.9-2.2-0.2 - 32	Рейка 10x25, l = 2980	3	3								
		- 34	l = 2640			3	3						
		- 35	l = 2540					3	3				
14	5	1.030.9-2.2-0.2 - 32	Рейка 10x25, l = 2980	2		2		2					
		- 33	l = 2735		2		2		2				
14	6	1.030.9-2.2-0.2 - 62	Рейка 10x25, l = 420	4	4	4	4	4	4				
		- 57	l = 850	2	2								
		- 46	l = 1340			2	2	2	2				
		- 45	l = 1410			2	2	2	2				
		- 43	l = 1510	2	2								
14	7	1.030.9-2.2-0.2 - 78	Прокладка 10x60, l = 210	4	4	4	4	4	4				
14	12	1.030.9-2.2-0.2 - 80	Прокладка 30x60, l = 60	8	8	10	10	10	10				

1.030.9-2.2-5.0	ЛИСТ 2
-----------------	-----------

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕН. 1.030.9-2.2-5.0										ПРИМЕЧ.	
				-	01	02	03	04	05						
	13	1.030.9-2.2-0.3	Лепля монтажная МП-1	2		2		2							
		-01	То же МП-2		2		2		2						
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
			Гвозди К 2,5x60 ГОСТ 4028-63*	54	54	54	54	54	54						шт.
			Гвозди К 1,8x40 ГОСТ 4028-63*	8	8	10	10	10	10						шт.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
			Гипсобетон М 50	0,67	0,61	0,59	0,54	0,58	0,53						м³

1.030.9-2.2-5.0

ЛИСТ

3

04

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-6.0-										ПРИМЕЧ.		
				-	01	02	03	04	05							
	6	1.030.9-2.2-0.2-54	РЕЙКА 10x25, l = 1130	2												
		- 41	l = 1820	2												
	7	1.030.9-2.2-0.2-78	ПРОКЛАДКА 10x60, l = 210	4	4	4	4	4	4							
	12	1.030.9-2.2-0.2-80	ПРОКЛАДКА 30x60, l = 60	22	14	14	14	14	8							
	13	1.030.9-2.2-0.3-02	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ МП-3	4	4	4	4	4	2							
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>													
			Гвозди К2,5x60 ГОСТ 4028-63*	74	68	68	68	68	52							шт.
			Гвозди К1,8x40 ГОСТ 4028-63*	22	14	14	14	14	8							шт.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
			ГИПСОБЕТОН М50	0,66	0,63	0,62	0,61	0,55	0,32							м³

ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-6.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02	03	04	05	
	1	1.030.9-2.2-0.2-05	БРУС $\Delta 32 \times 60$, $l = 2980$						2	
	2	1.030.9-2.2-0.2-14	БРУС $\square 32 \times 60$, $l = 5980$	2						
		-15	$l = 5760$		2					
		-16	$l = 5640$			2				
		-17	$l = 5540$				2			
		-18	$l = 5040$					2		
		-19	$l = 2980$						2	
	3	1.030.9-2.2-0.2-11	БРУС $\Delta 32 \times 60$, $l = 1345$	4	4	4	4	4	4	
	4	1.030.9-2.2-0.2-22	РЕЙКА 10×25 , $l = 5980$	2						
		-23	$l = 5760$		2					
		-24	$l = 5640$			2				
		-25	$l = 5540$				2			
		-26	$l = 5040$					2		
		-32	$l = 2980$						2	
	5	1.030.9-2.2-0.2-44	РЕЙКА 10×25 , $l = 1485$	7	6	6	6	5	2	
	6	1.030.9-2.2-0.2-62	РЕЙКА 10×25 , $l = 420$	4	4	4	4	4	4	
		-55	$l = 990$		2	2	2	2	4	

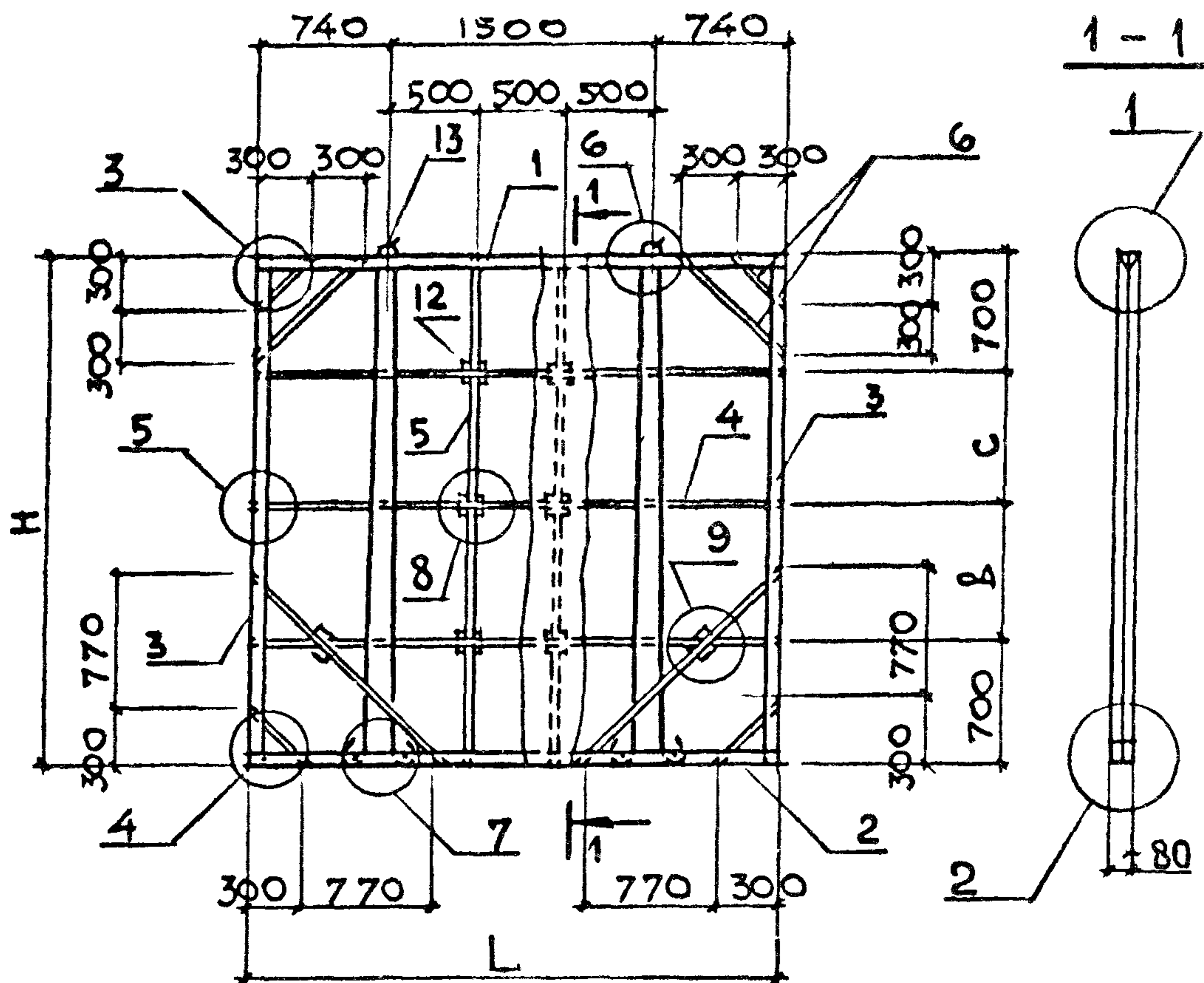
1.030.9-2.2-6.0

ЛИСТ

2

44

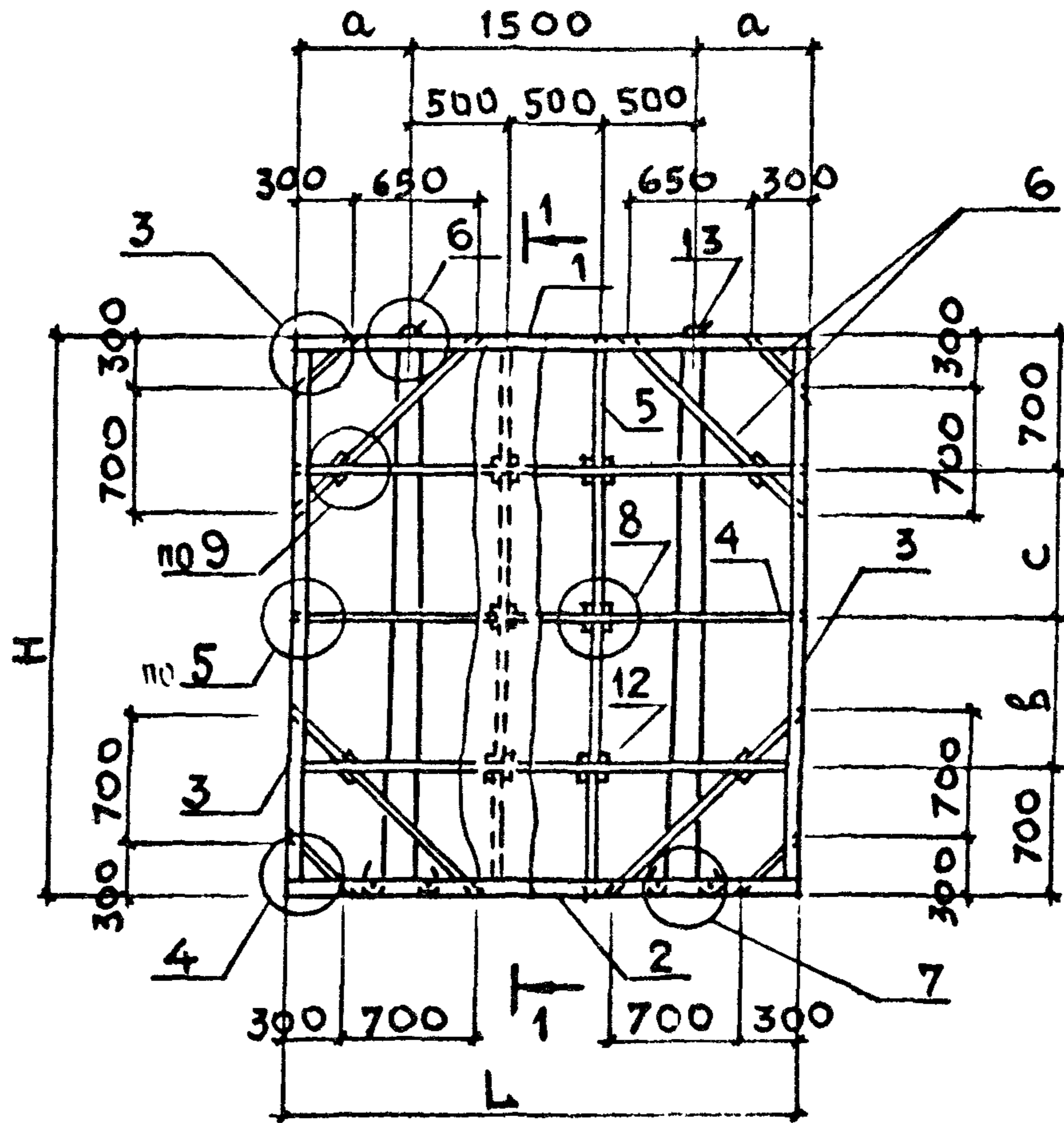
Рис. 1



Узлы смотрите документ 01
Таблицу исполнений см. на листе 2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	БРДСКИЙ	1.030.9-2.2-5.0 СБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ		Р	СМ. ТАБЛ.	—
			Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ПАНЕЛЬ (ПГ 30.30-Г, ПГ 30.27-Г, ПГ 26.30-Г, ПГ 26.27-Г, ПГ 25.30-Г, ПГ 25.27-Г). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
			ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				

Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, т
			H	L	a	b	c	
1.030.9-2.2-5.0	ПГ 30.30-Г	1	2985	2980	740	790	795	0,89
-01	ПГ 30.27-Г		2735			670	675	0,81
-02	ПГ 26.30-Г	2	2985	2640	520	790	795	0,79
-03	ПГ 26.27-Г		2735			670	675	0,73
-04	ПГ 25.30-Г		2985	2540	570	790	795	0,76
-05	ПГ 25.27-Г	2735	670			675	0,70	

КНВ. № ПОДЛ

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИМЕН

1.030.9-2.2-5.0 СБ

ЛИСТ

2

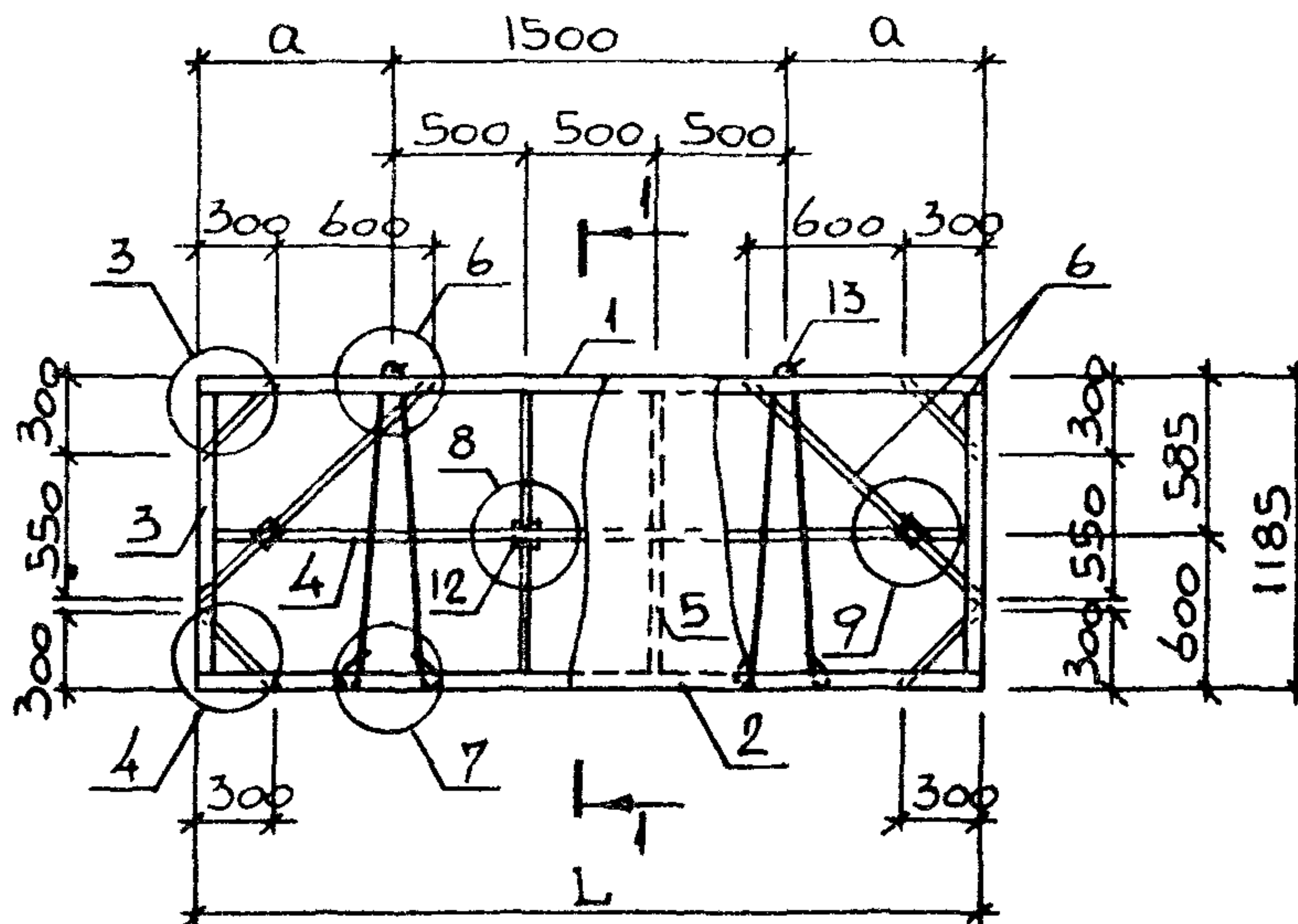
УНВ. № ПОЛ.:	ПОДПИСЬ И ДАТА:	ВЗАМ. УНВ. №:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН... 1.030.9-2.2-6.0-							ПРИМЕЧ.			
					-	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×					
А4			1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×					
А4			1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4	1		1.030.9-2.2-0.2	БРУС 132x60, l = 5980	2										
			-01	l = 5760		2									
			-02	l = 5640			2								
			-03	l = 5540				2							
			-04	l = 5040					2						
				МАРКА											
					ПГ60.15-Г										
					ПГ58.15-Г										
					ПГ56.15-Г										
					ПГ55.15-Г										
					ПГ50.15-Г										
					ПГ30.15-Г										

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.2-6.0		
ПАНЕЛЬ (ПГ60.15-Г, ПГ58.15-Г, ПГ56.15-Г, ПГ55.15-Г, ПГ50.15-Г, ПГ30.15-Г)	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Г	1
		3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
			L	a	b	c	
1.030.9-2.2-7.0	ПГ 60.12-Г	1	5980	—	—	—	0,71
-01	ПГ 58.12-Г	2	5760	1720	610	500	0,69
-02	ПГ 55.12-Г		5540	1500	500		0,66
-03	ПГ 50.12-Г		5040	1000		—	0,60
-04	ПГ 30.12-Г	3	2980	740	—	—	0,35
-05	ПГ 25.12-Г		2540	520			0,30

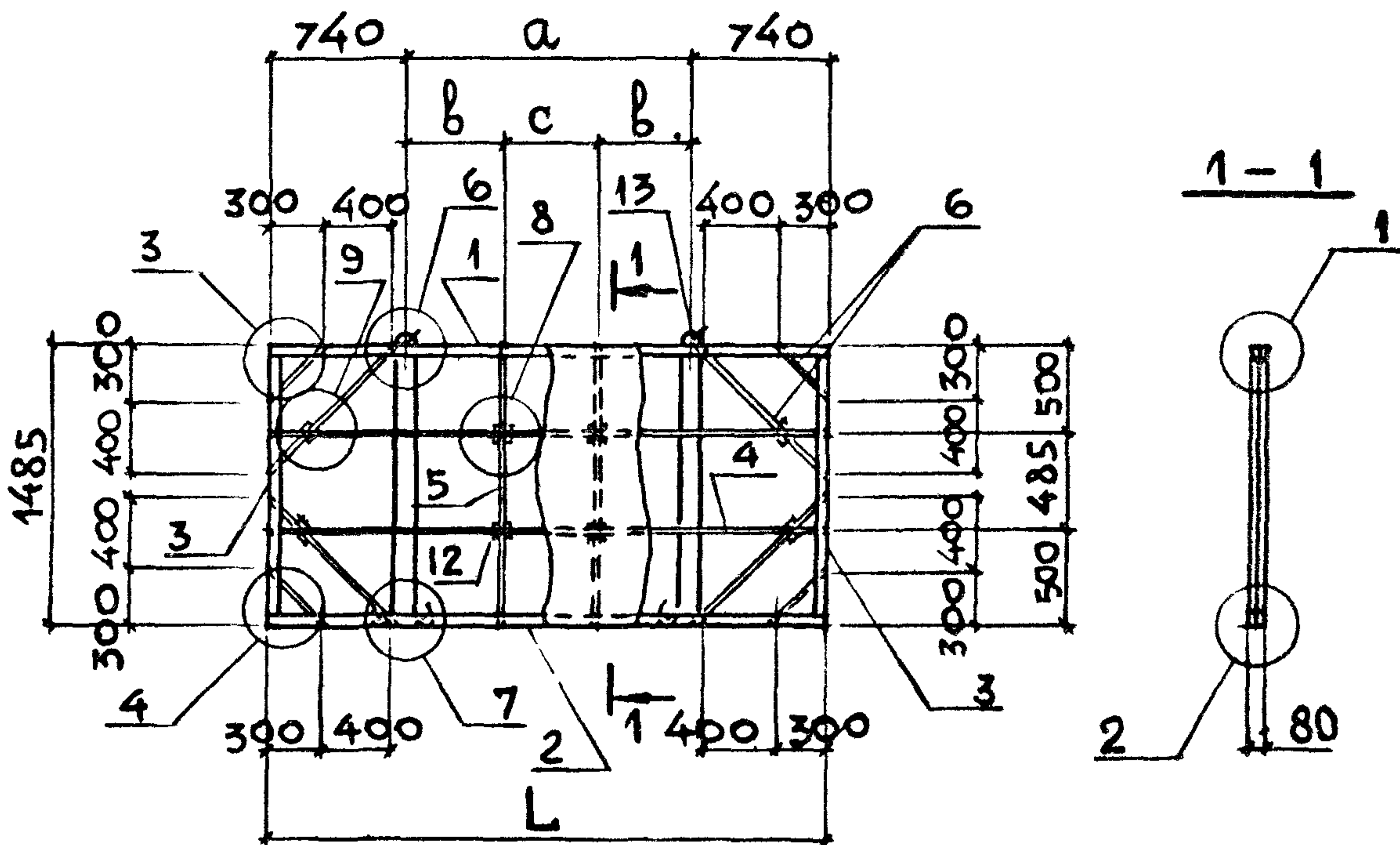
№ В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.030.9-2.2-7.0 СБ

Лист

2

Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, т
			L	a	b	c	
1.030.9-2.2-6.0	ПГ 60.15-Г	1	5980	-	-	-	0,89
-01	ПГ 58.15-Г	2	5760	1720	570	580	0,85
-02	ПГ 56.15-Г		5640	1600	530	540	0,84
-03	ПГ 55.15-Г		5540	1500	500	500	0,83
-04	ПГ 50.15-Г		5040	1000	500	-	0,75
-05	ПГ 30.15-Г	3	2980	1500	500	500	0,44

№. № ДОЛЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИКВ. №

1.030.9-2.2-6.0 СБ

ЭИСТ

2

30кА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-7.0-							ПРИМЕЧ.		
				-	-01	02	03	04	05				
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
		1.030.9-2.2-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×				
		1.030.9-2.2-1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×				
		1.030.9-2.2-0.0 ВМ	ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×				
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
	1	1.030.9-2.2-0.2	Брус Δ32x60, l = 5980	2									
		- 01	l = 5760		2								
		- 03	l = 5540			2							
		- 04	l = 5040				2						
		- 05	l = 2980					2					
			МАРКА	ПГ 60.12-Г	ПГ 58.12-Г	ПГ 55.12-Г	ПГ 50.12-Г	ПГ 30.12-Г	ПГ 25.12-Г				

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>		1.030.9-2.2-7.0		
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЁВ	<i>Ф</i>				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Пр</i>				
				ПАНЕЛЬ (ПГ 60.12-Г, ПГ 58.12-Г, ПГ 55.12-Г, ПГ 50.12-Г, ПГ 30.12-Г, ПГ 25.12-Г)		
					СТАВЛЯ	ЛИСТ
				Р	1	3
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис 1

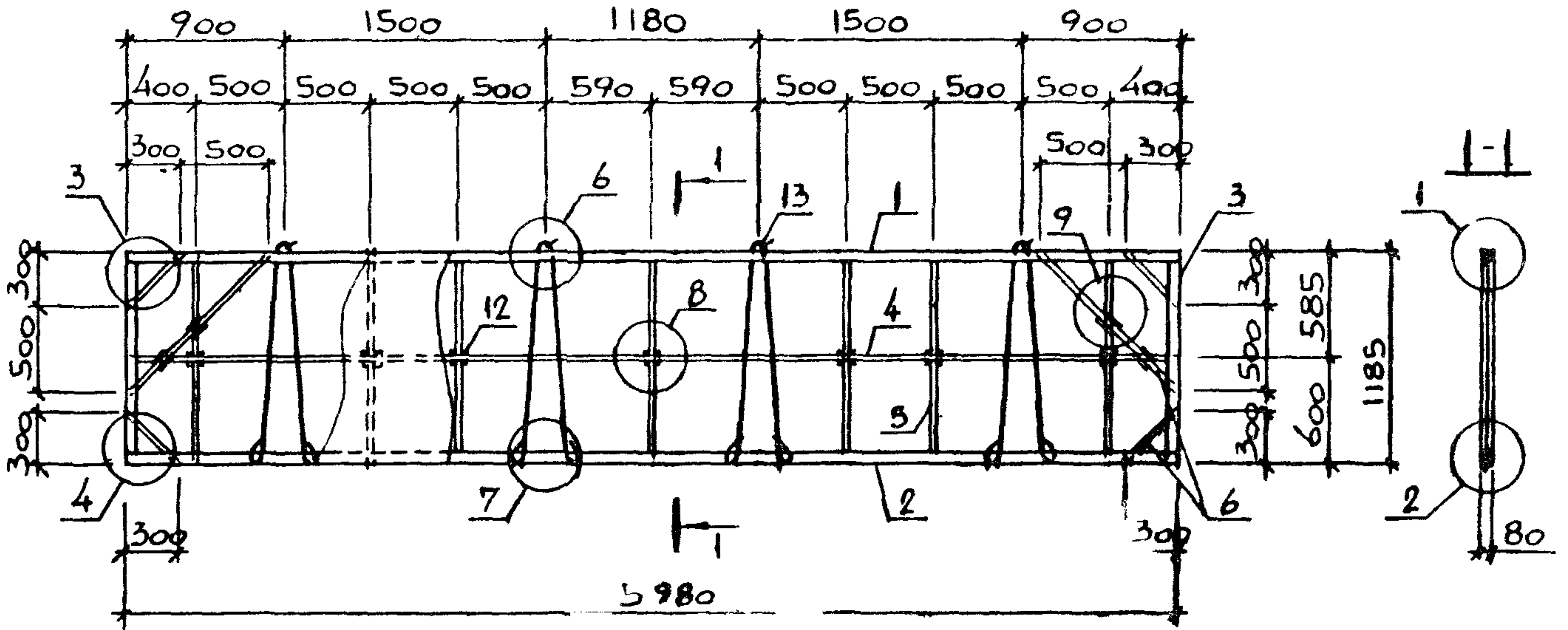
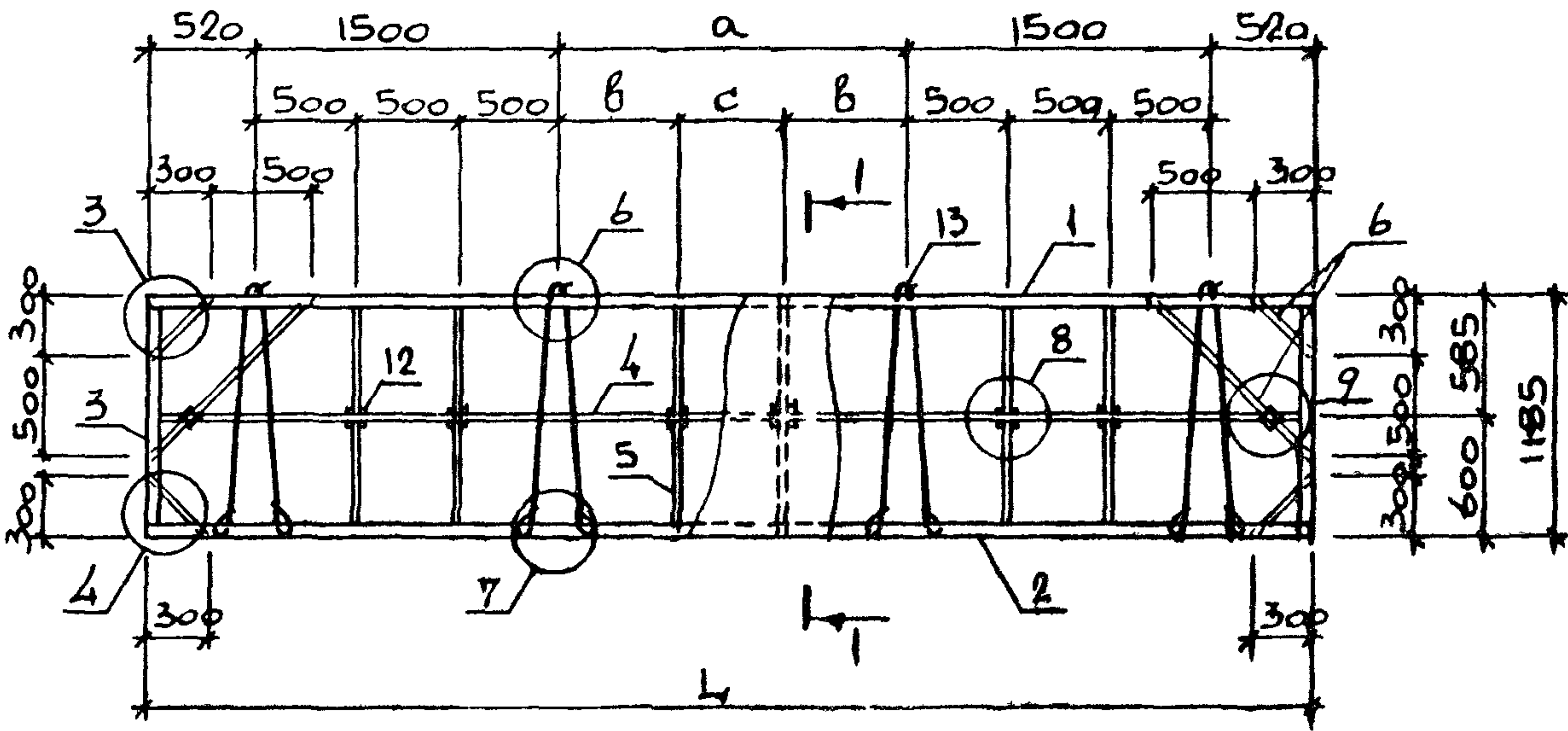


Рис 2



УЗЛЫ СМОТРИТЕ ДОКУМЕНТ О.1
ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2

1.030.9-2.2-7.0 СБ

ПАНЕЛЬ (ПГ60.12-Г, ПГ58.12-Г,
ПГ55.12-Г, ПГ50.12-Г, ПГ30.12-Г,
ПГ25.12-Г).
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ИСПОЛНИЛ	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>

№ ПОЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ УИВ. №

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛНЕН. 1.030.9-2.2-7.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02	03	04	05	
	1	1.030.9-2.2-0.2-09	БРУС Δ32×60, ℓ = 2540						2	
	2	1.030.9-2.2-0.2-14	БРУС □32×60, ℓ = 5980	2						
		-15	ℓ = 5760		2					
		-17	ℓ = 5540			2				
		-18	ℓ = 5040				2			
		-19	ℓ = 2980					2		
		-21	ℓ = 2540						2	
	3	1.030.9-2.2-0.2-12	БРУС Δ32×60, ℓ = 1045	4	4	4	4	4	4	
	4	1.030.9-2.2-0.2-22	РЕЙКА 10×25, ℓ = 5980	1						
		-23	ℓ = 5760		1					
		-25	ℓ = 5540			1				
		-26	ℓ = 5040				1			
		-32	ℓ = 2980					1		
		-35	ℓ = 2540						1	
	5	1.030.9-2.2-0.2-52	РЕЙКА 10×25, ℓ = 1185	7	6	6	5	2	2	
	6	1.030.9-2.2-0.2-62	РЕЙКА 10×25, ℓ = 420	4	4	4	4	4	4	
		-54	ℓ = 1130	2	2	2	2			
		-50	ℓ = 1240					2	2	

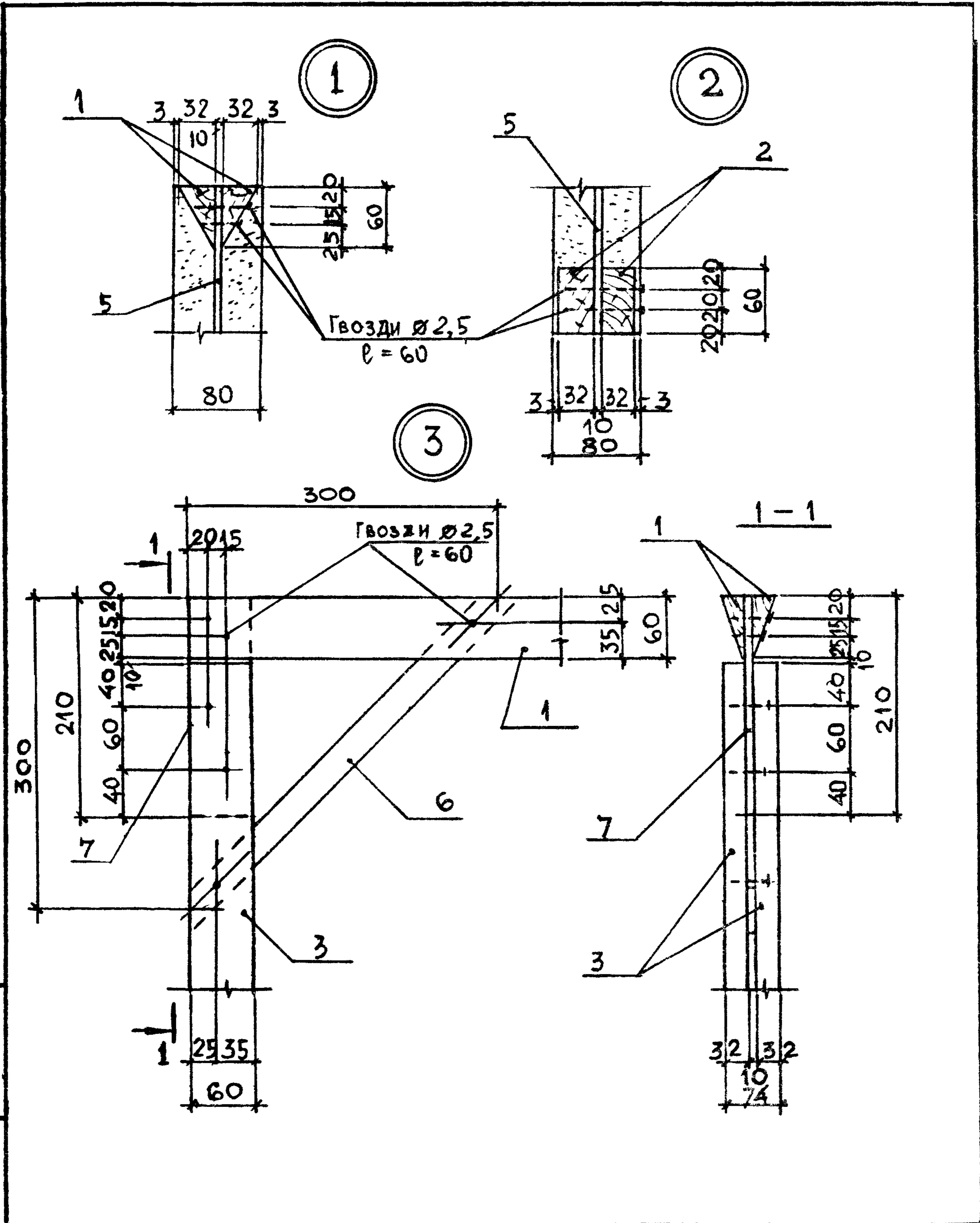
1.030.9-2.2-7.0		ЛМСТ
		2

ЧВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИ. ЧИ.В. №

ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛН. 1.030.9-2.2-7.0						ПРИМЕЧАН.
				—	01	02	03	04	05	
4	7	1.030.9-2.2-0.2-78	ПРОКЛАДКА 10×60, ρ=210	4	4	4	4	4	4	
4	12	1.030.9-2.2-0.2-80	ПРОКЛАДКА 30×60, ρ=60	11	8	8	8	4	4	
4	13	1.030.9-2.2-0.3-03	Петля монтажная МП-4	4	4	4	4	2	2	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
			Гвозди К2,5×60 ГОСТ 4028-63*	82	78	78	78	50	50	шт.
			Гвозди К1,8×40 ГОСТ 4028-63*	11	8	8	8	4	4	шт.
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
			ГИПСОБЕТОН М50	0,52	0,50	0,49	0,44	0,25	0,22	м³

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	ОБЪЕМ, м ³	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.2-0.2	Брус Δ 32 x 60	5980	0,0057	
-01		5760	0,0055	
-02		5640	0,0054	
-03		5540	0,0053	
-04		5040	0,0048	
-05		2980	0,0029	
-06		2845	0,0027	
-07		2640	0,0025	
-08		2595	0,0025	
-09		2540	0,0024	
-10		1500	0,0014	
-11		1345	0,0013	
-12		1045	0,0010	
-13		1000	0,0010	
-14	Брус □ 32 x 60	5980	0,0115	
-15		5760	0,0111	
-16		5640	0,0108	
-17		5540	0,0106	
-18		5040	0,0097	
-19		2980	0,0057	
-20		2640	0,0051	
-21		2540	0,0049	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Брус</i>	1.030.9 - 2.2-0.2			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>				
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	ЭЛЕМЕНТ ДЕРЕВЯННОГО КАРКАСА	СТАВИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КСГОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>		Р	-	-
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проц</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
				ХАРЬКОВСКИЙ		



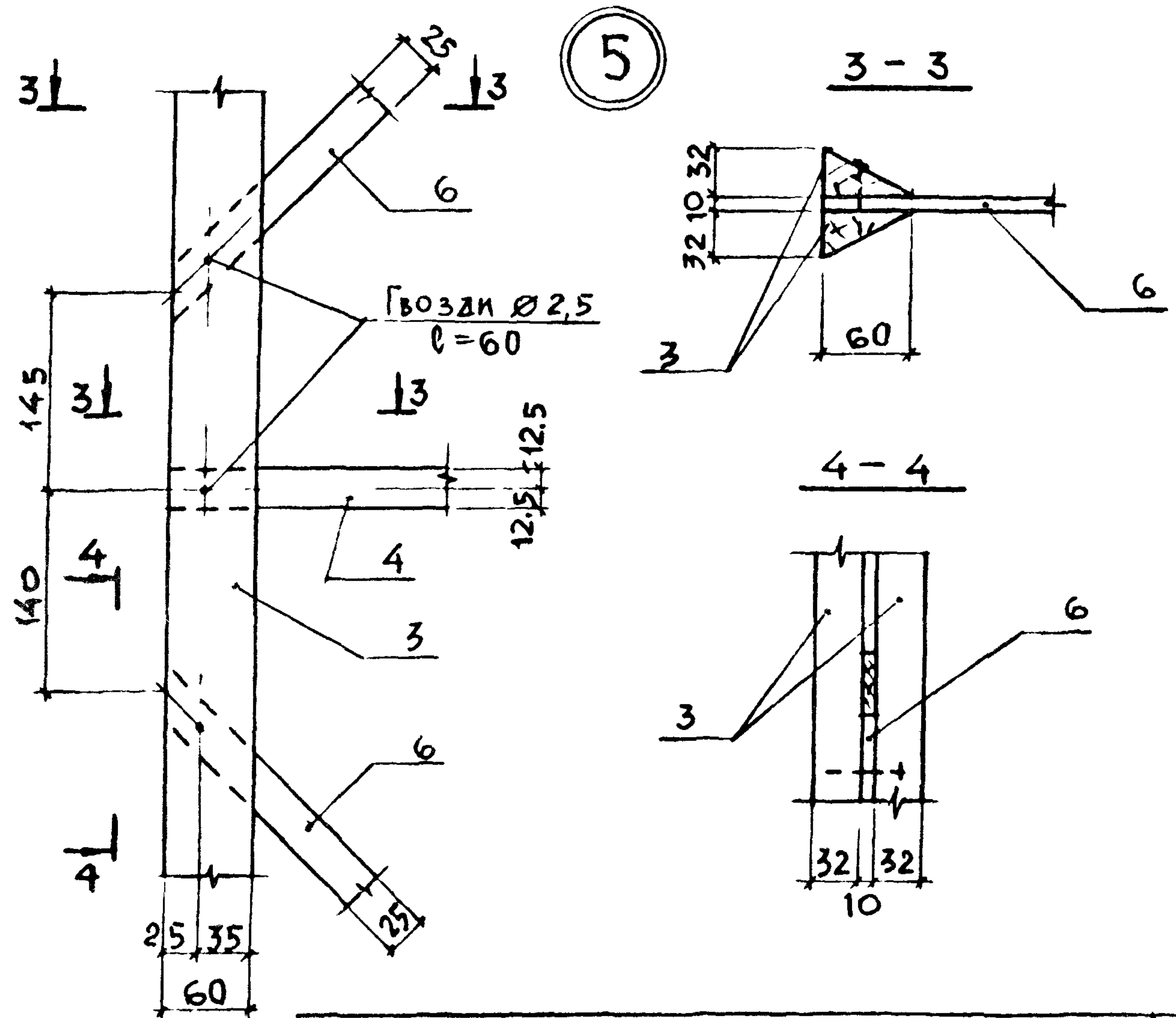
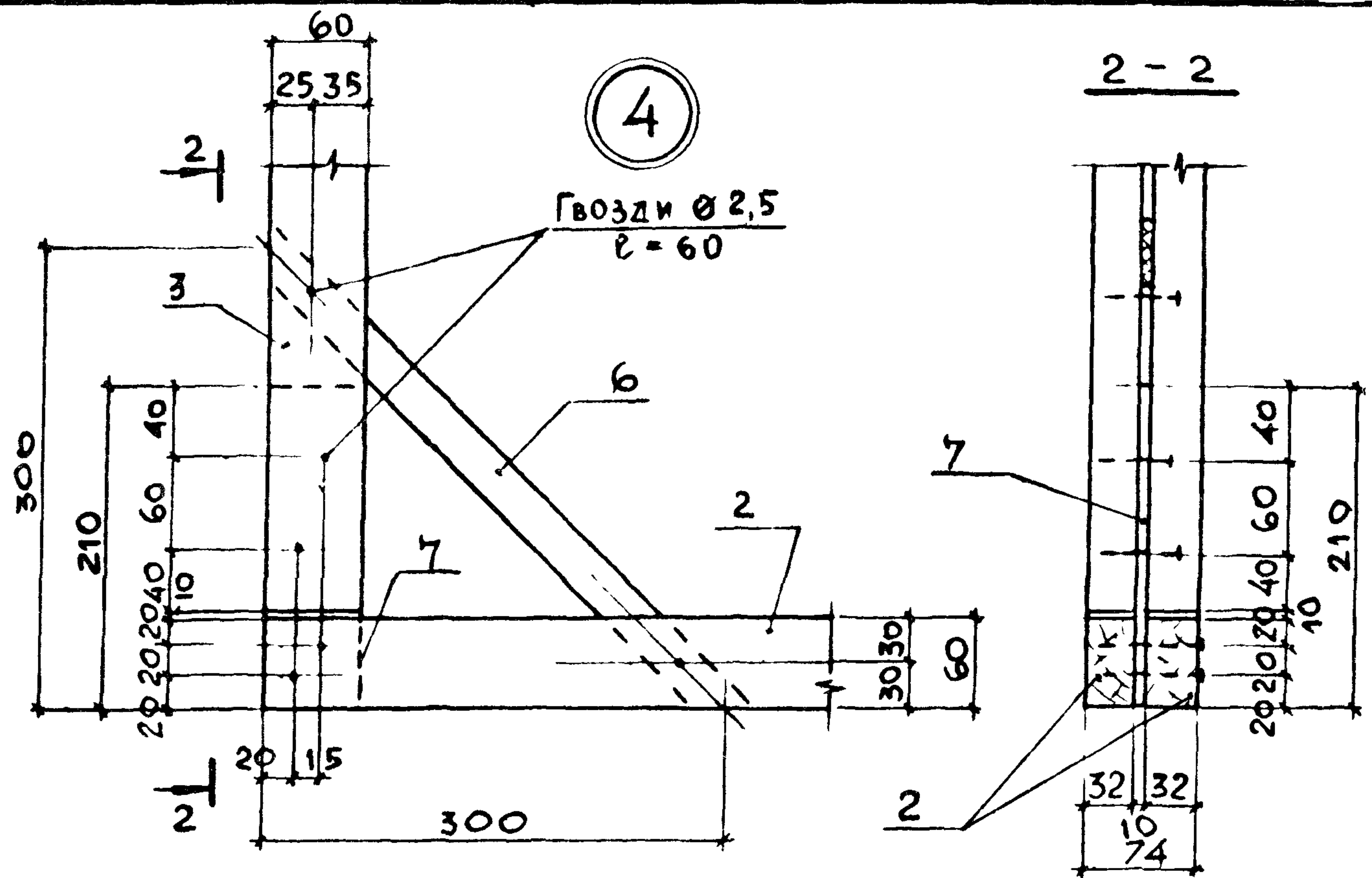
Подпись и дата Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бродский</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>
СТ. ИНЖ.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>

1.030.9-2.2-0.1

Узел 1...14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ		

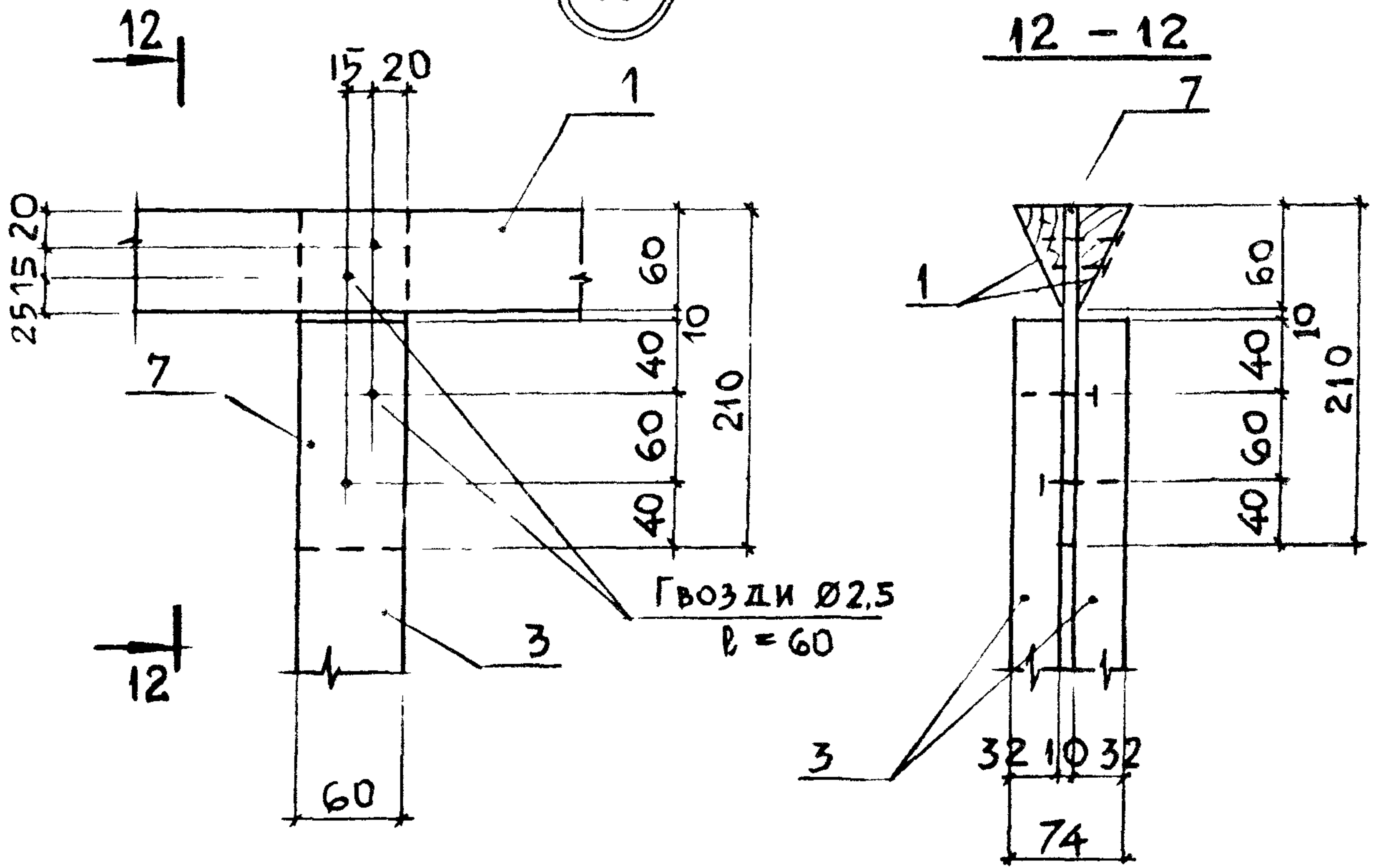


№ 1030.9-2.2-0.1

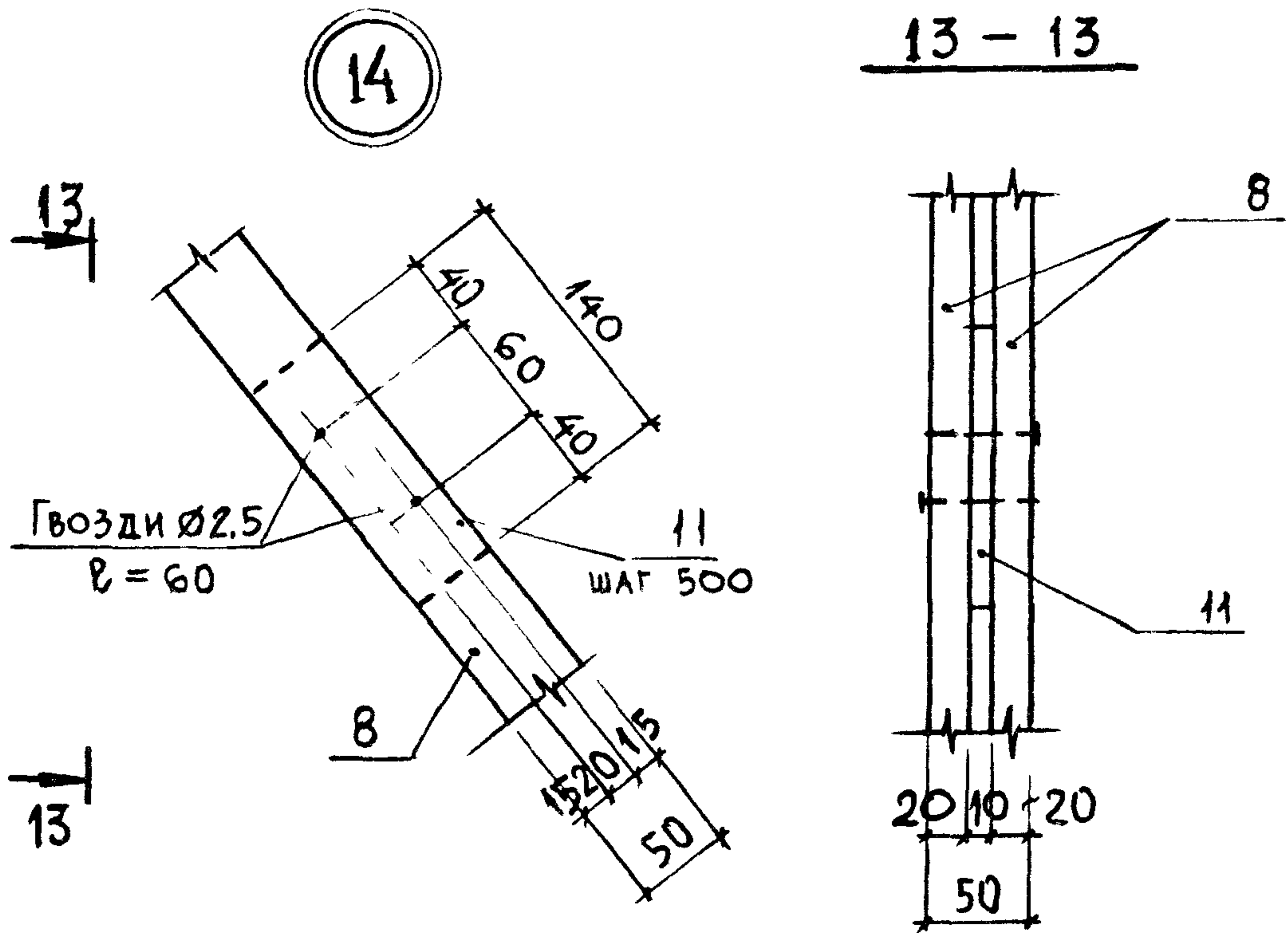
ПОДПИСЬ И ДАТА

83000. УМБ. МБ

13



14

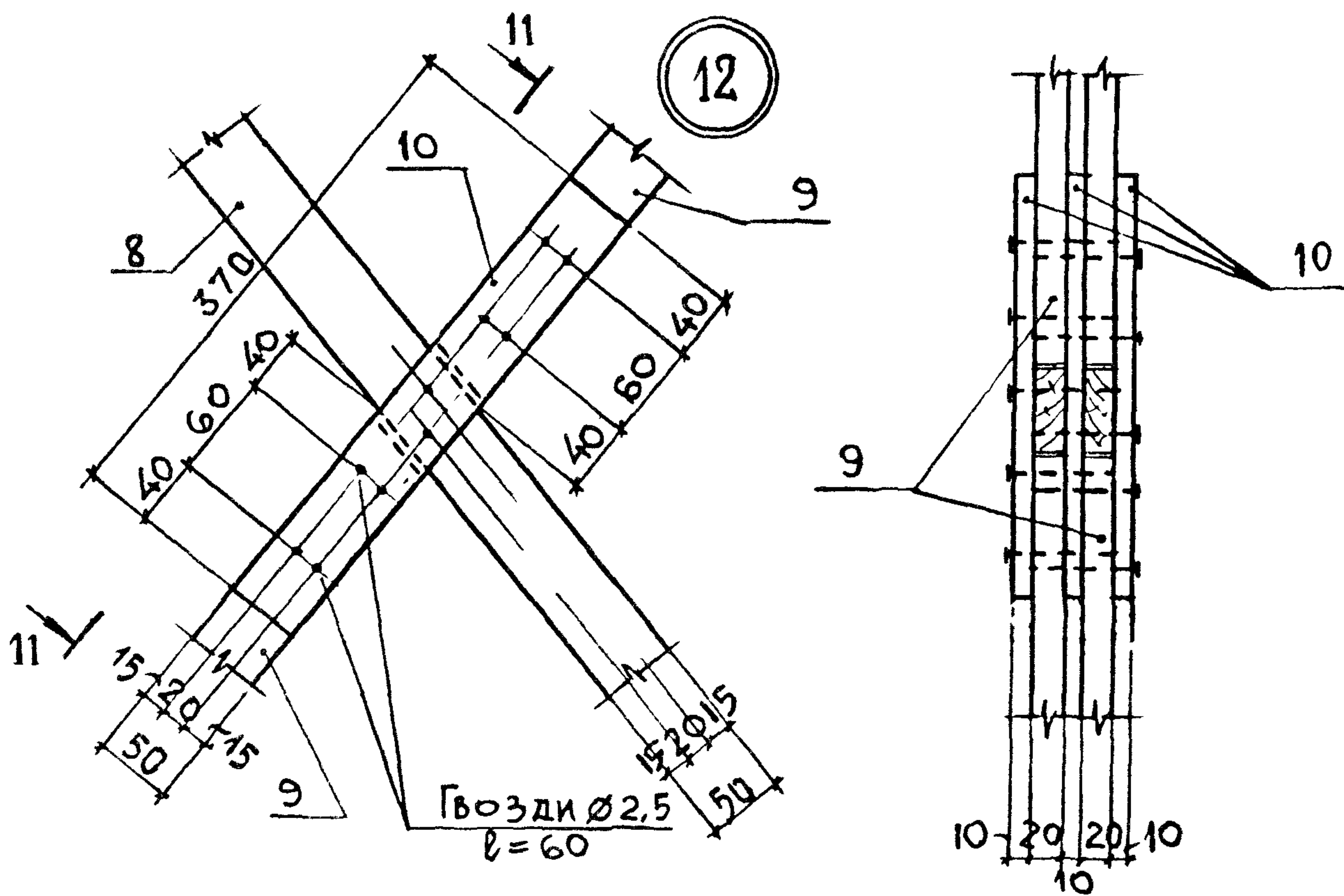
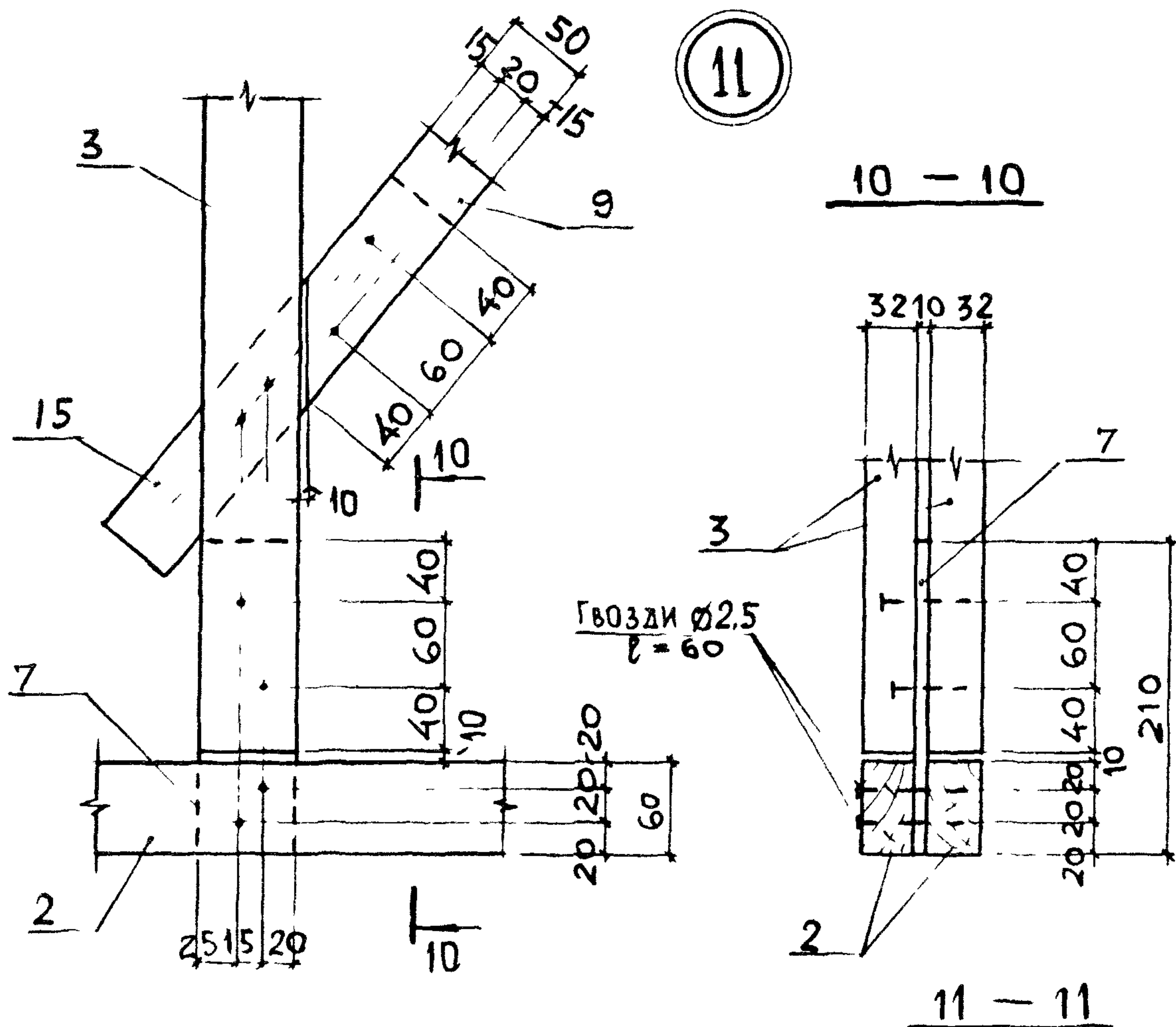


№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №

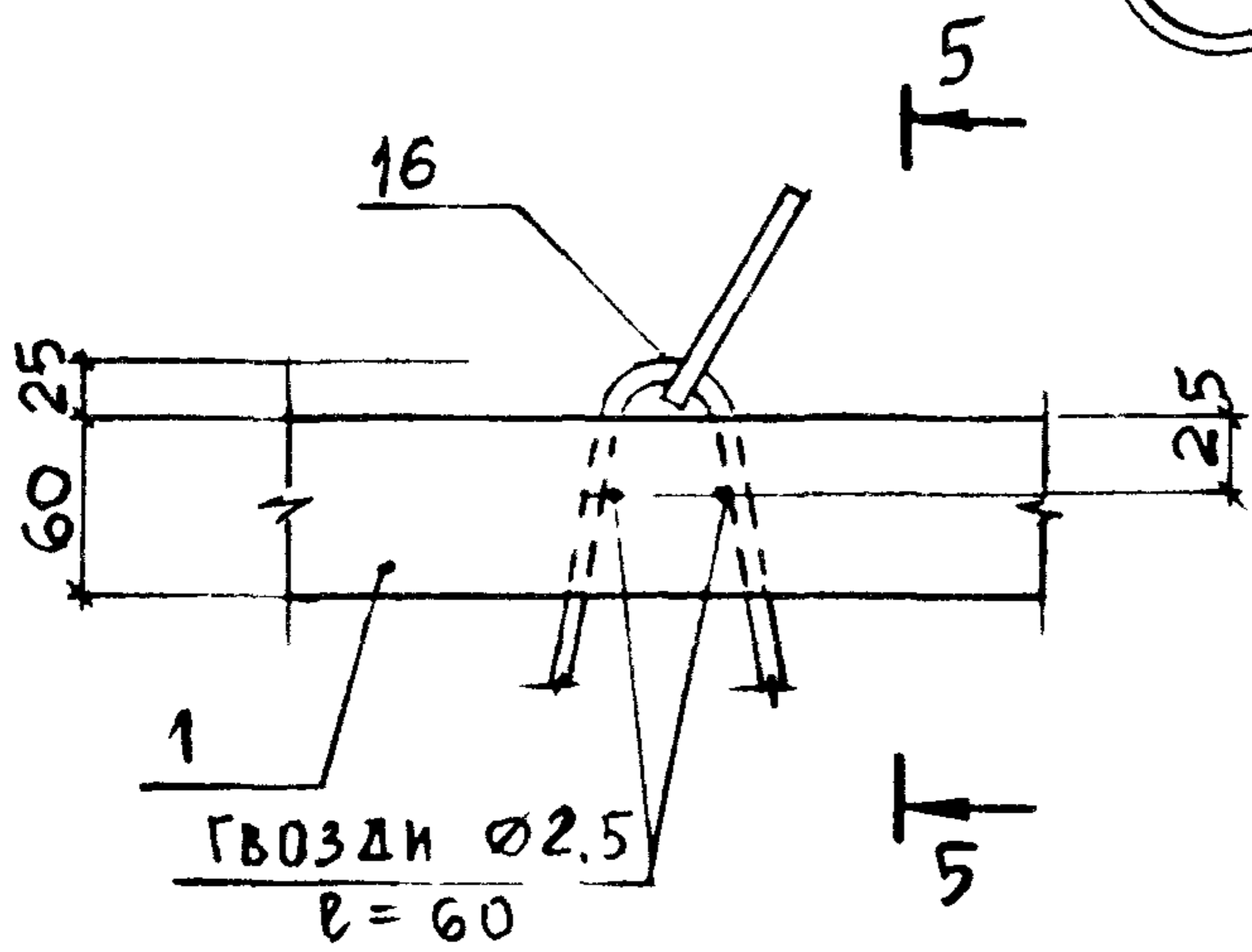
1.030.9-2.2-0.1

ЛМСТ

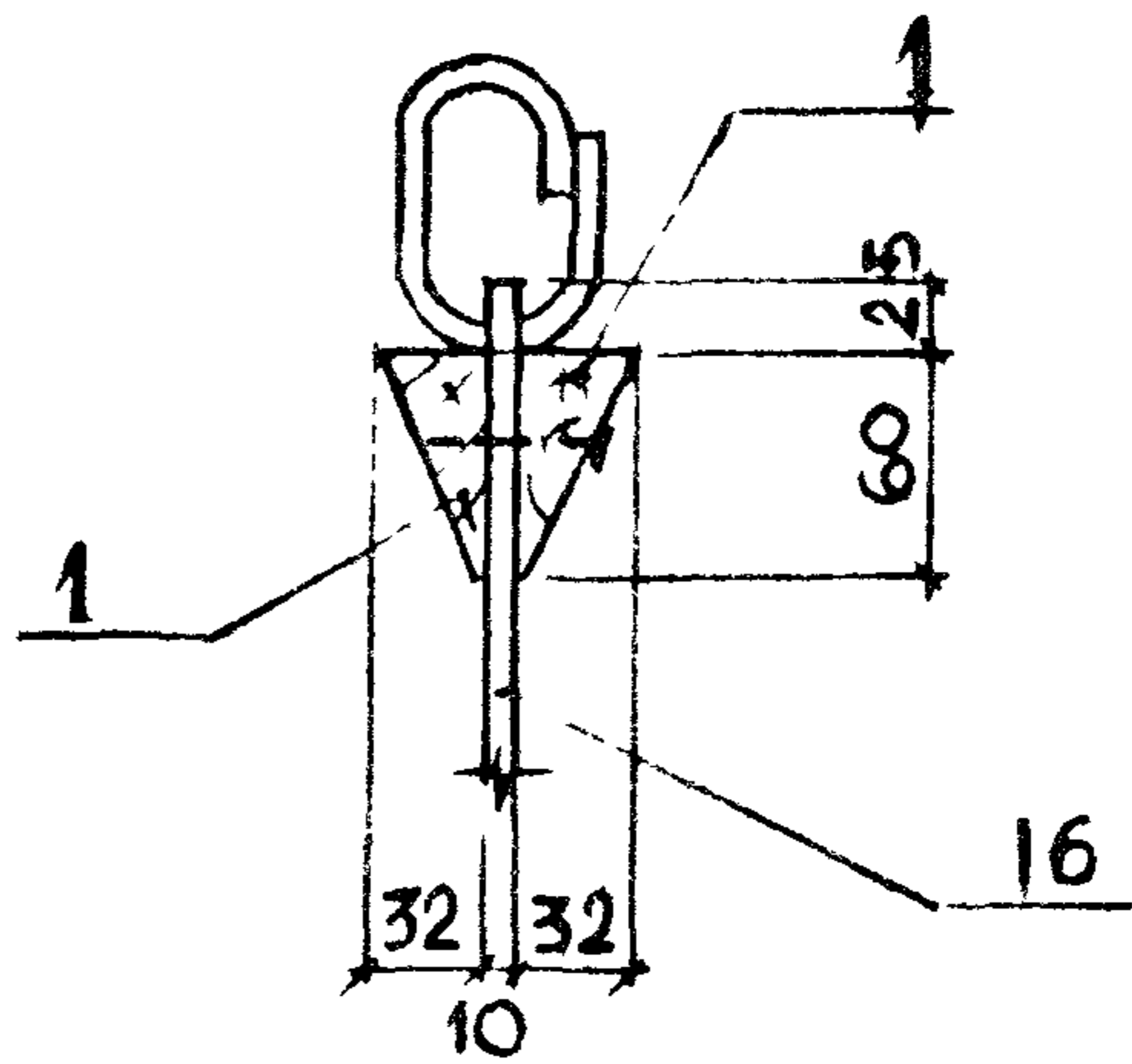
6



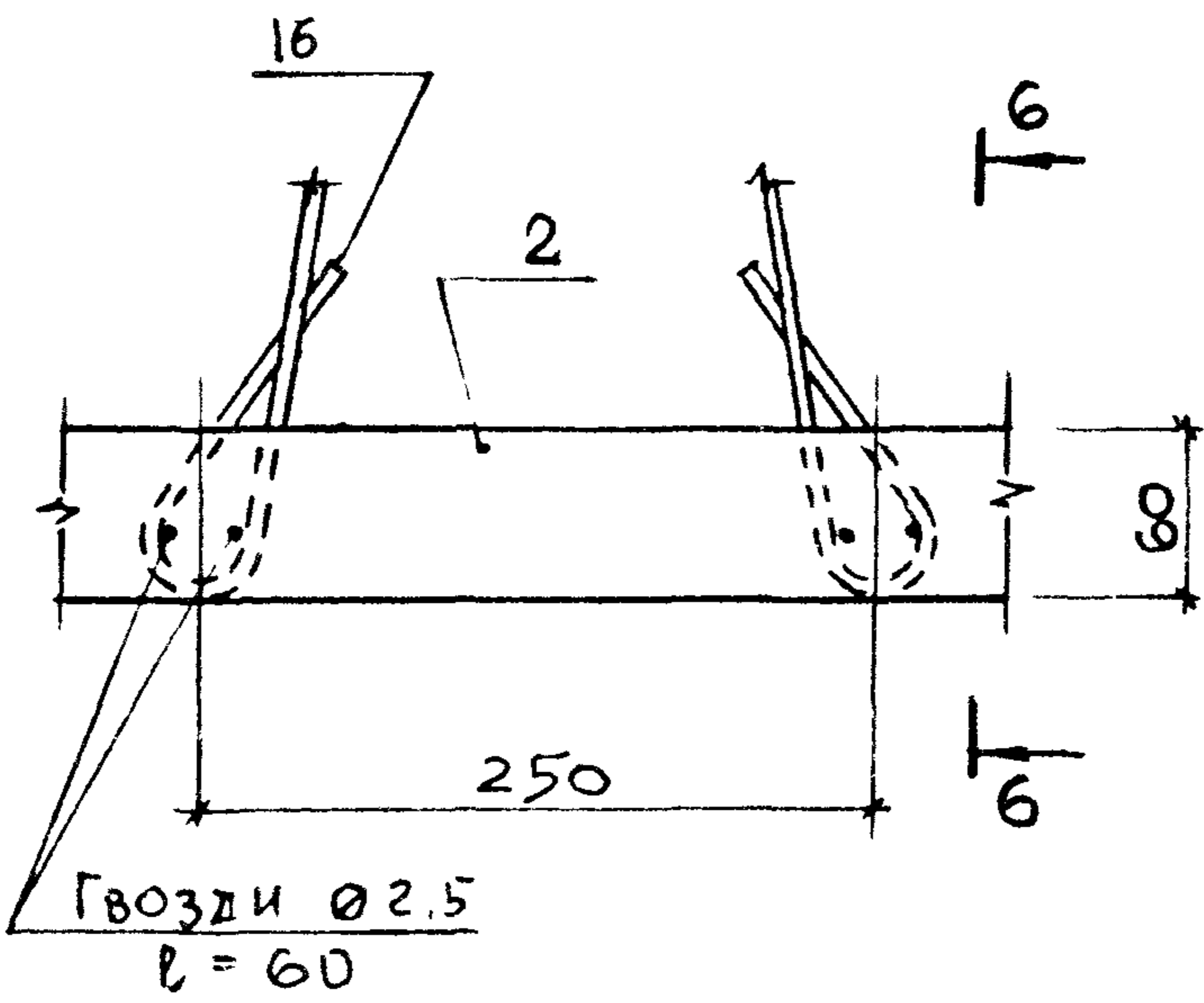
6



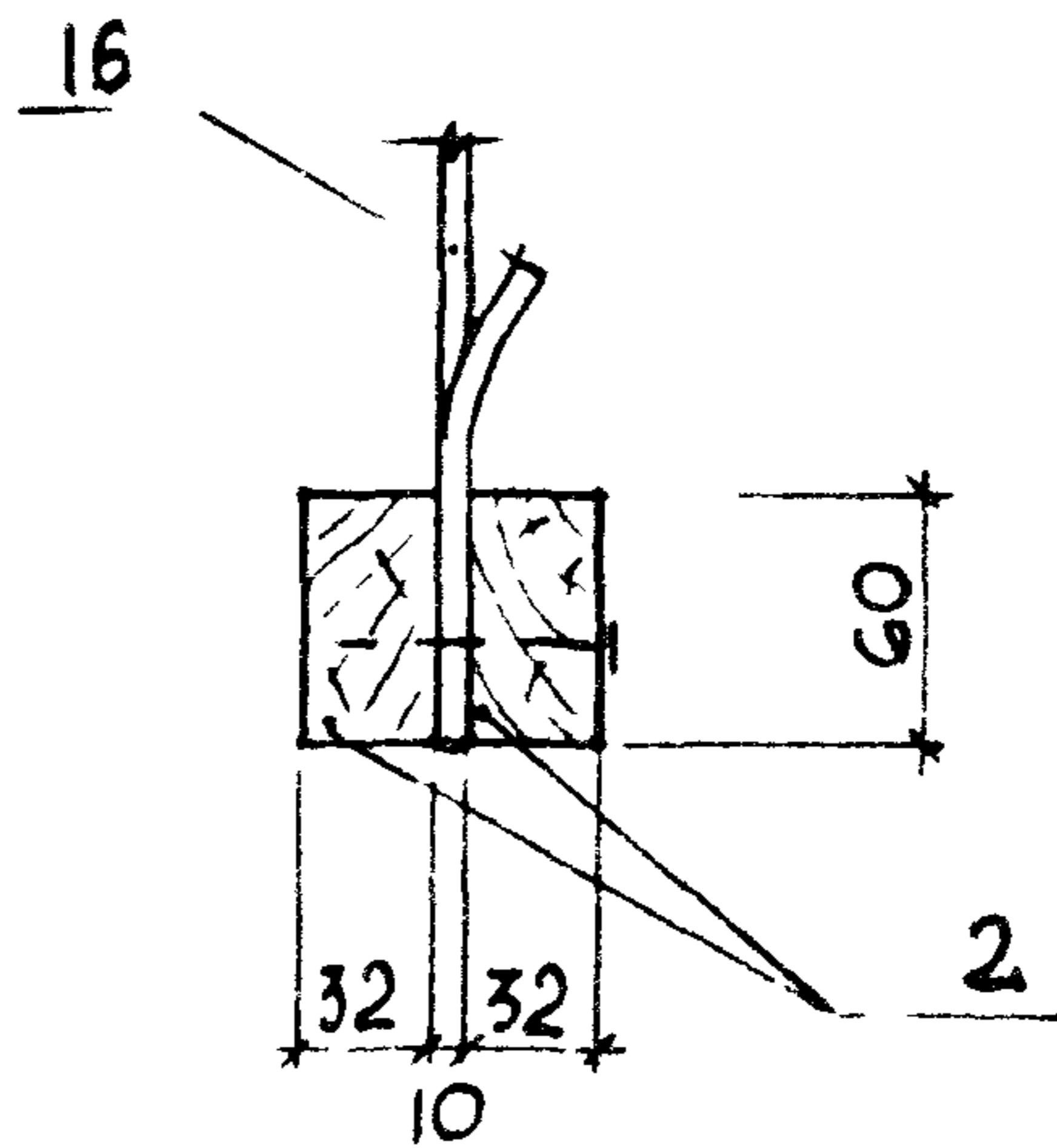
5-5



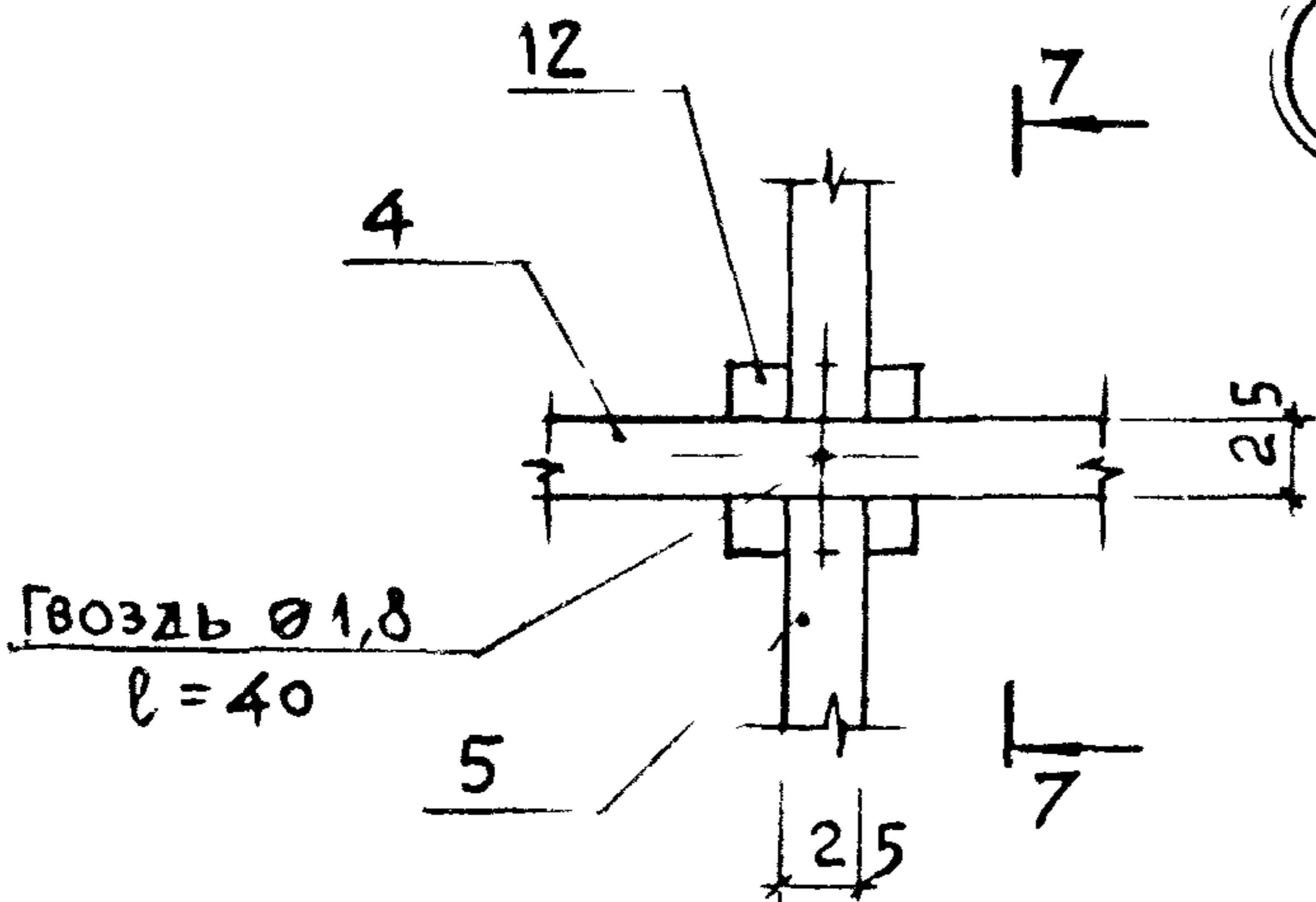
7



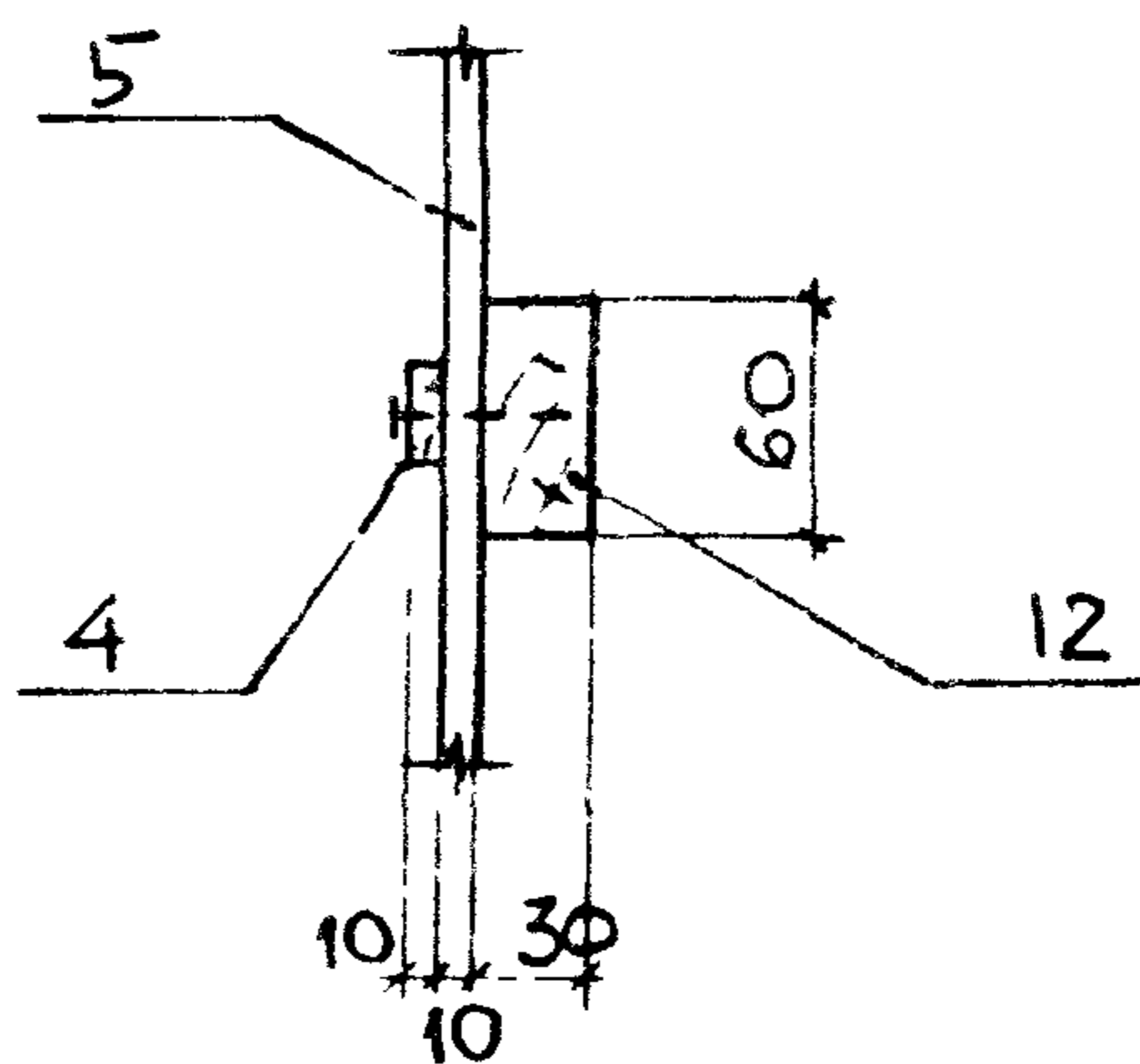
6-6



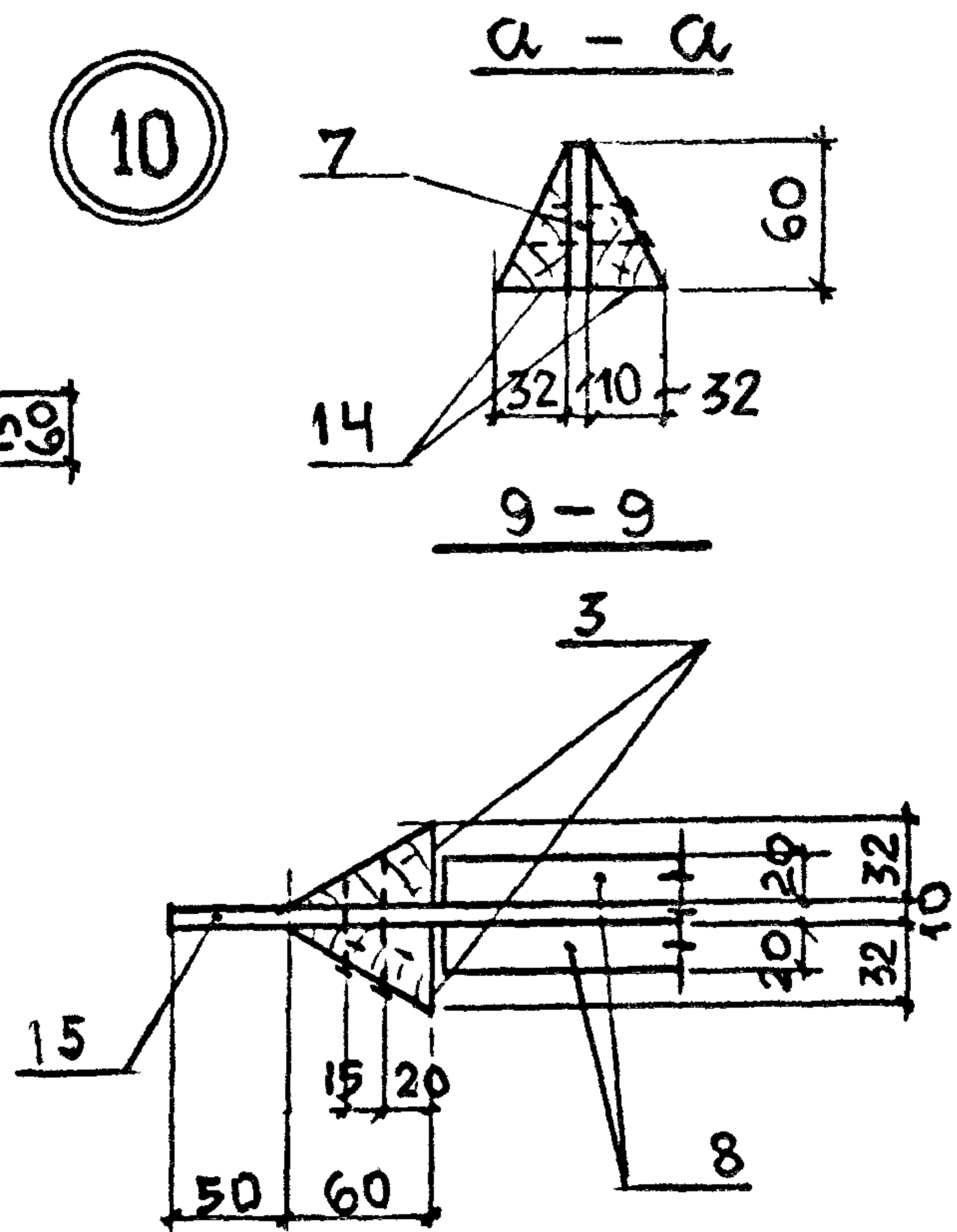
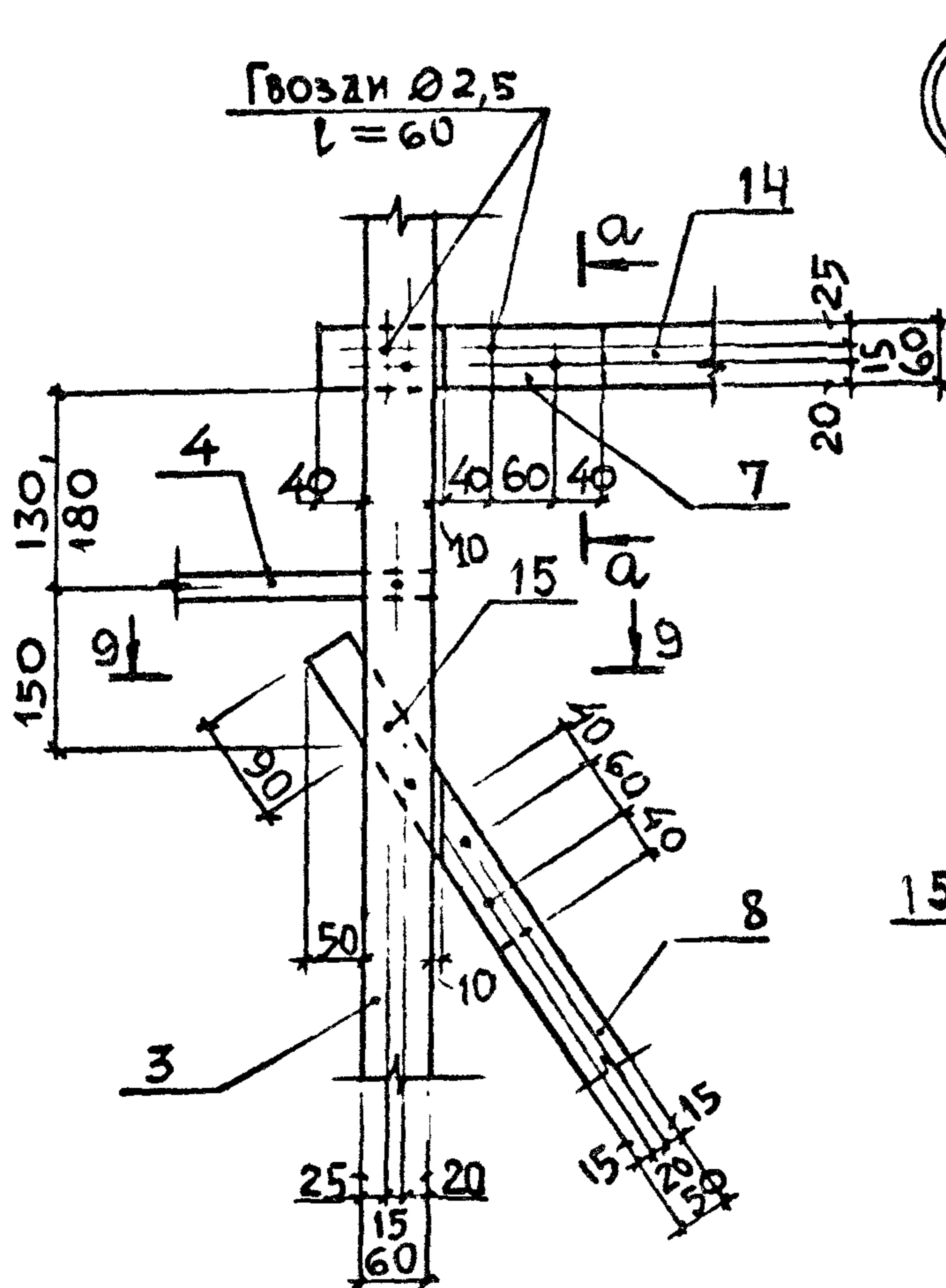
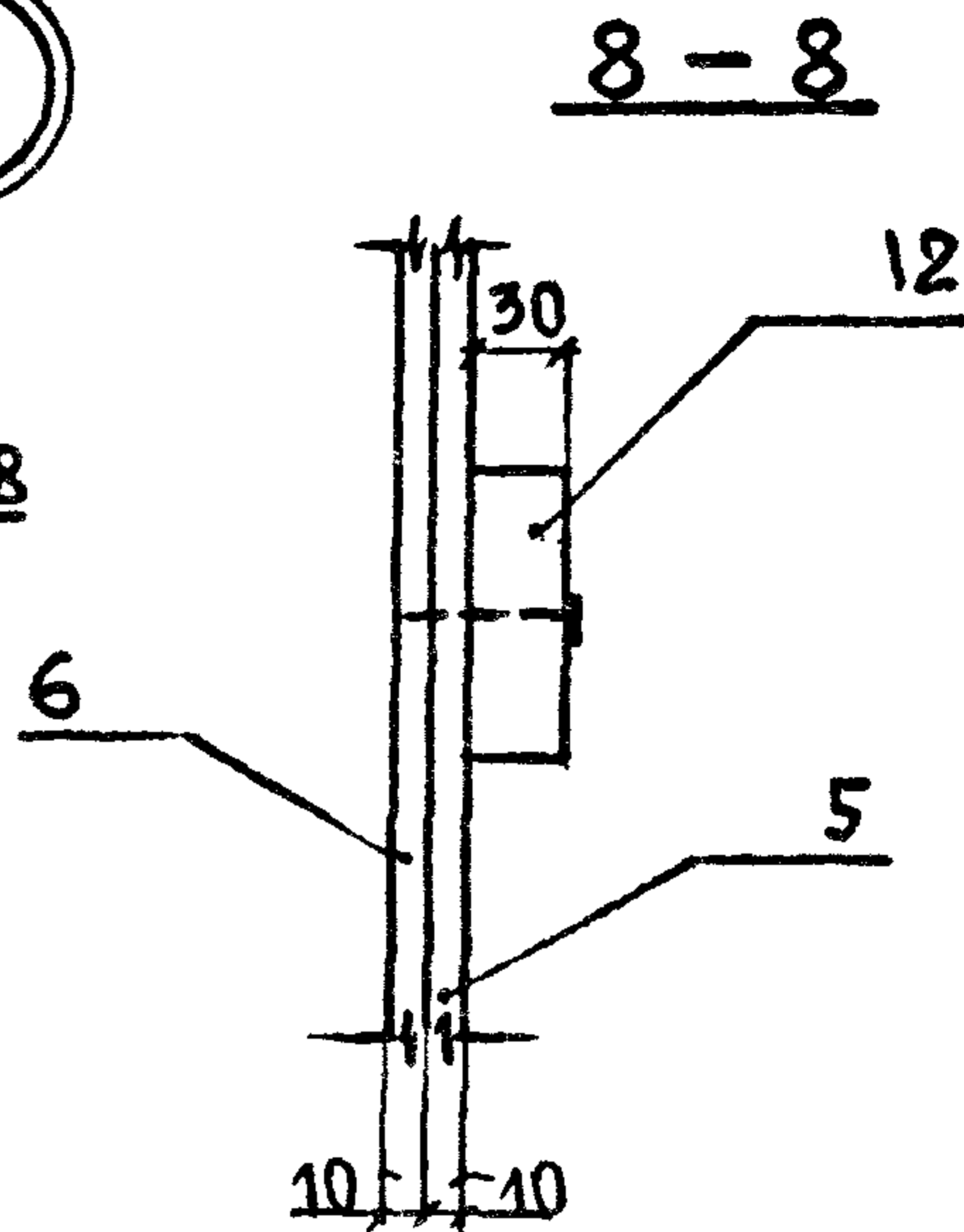
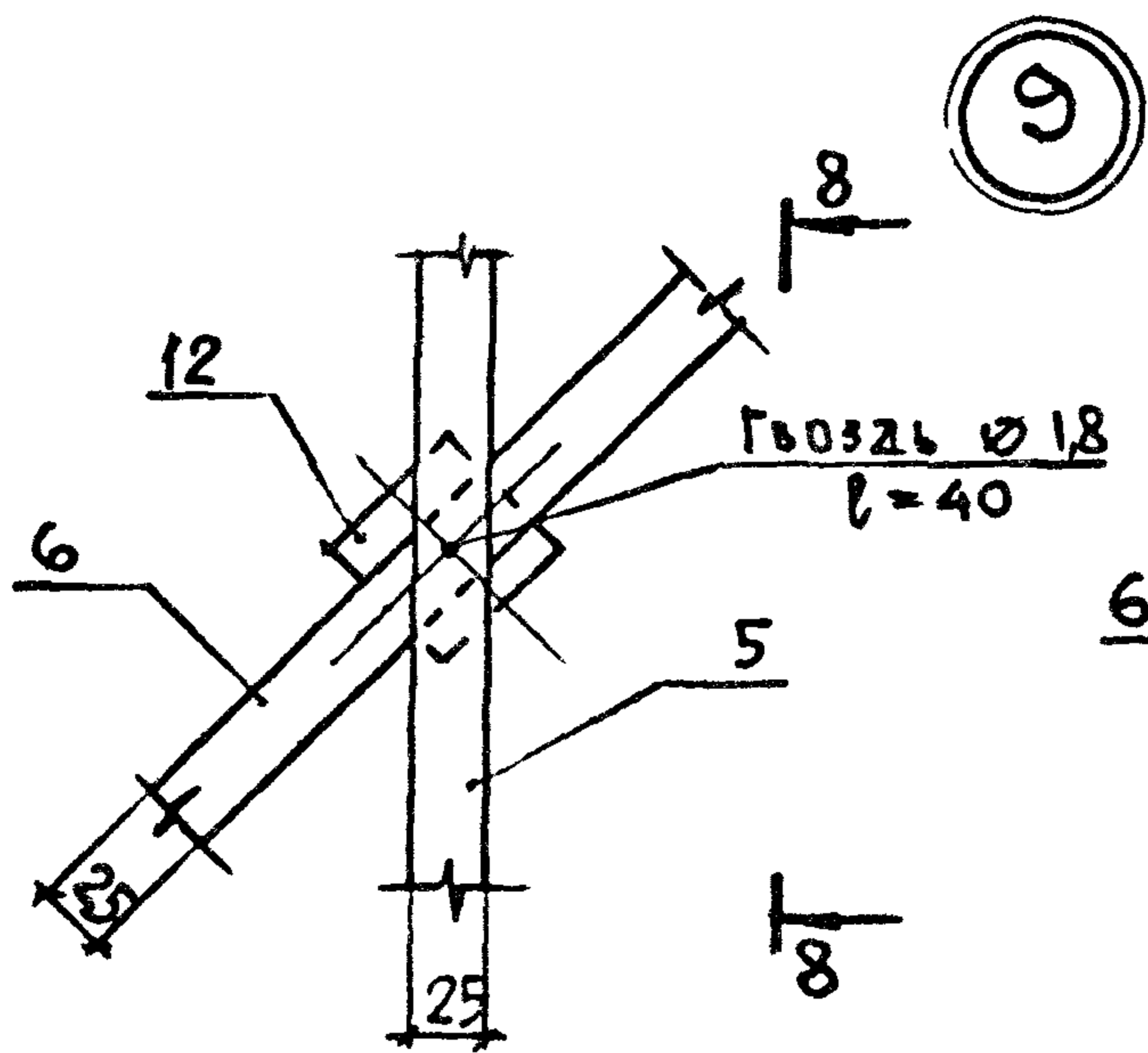
8



7-7



№ ПОЛ. ПОЛУСЬ И ДАВА ВЗРАМ УНВ. №

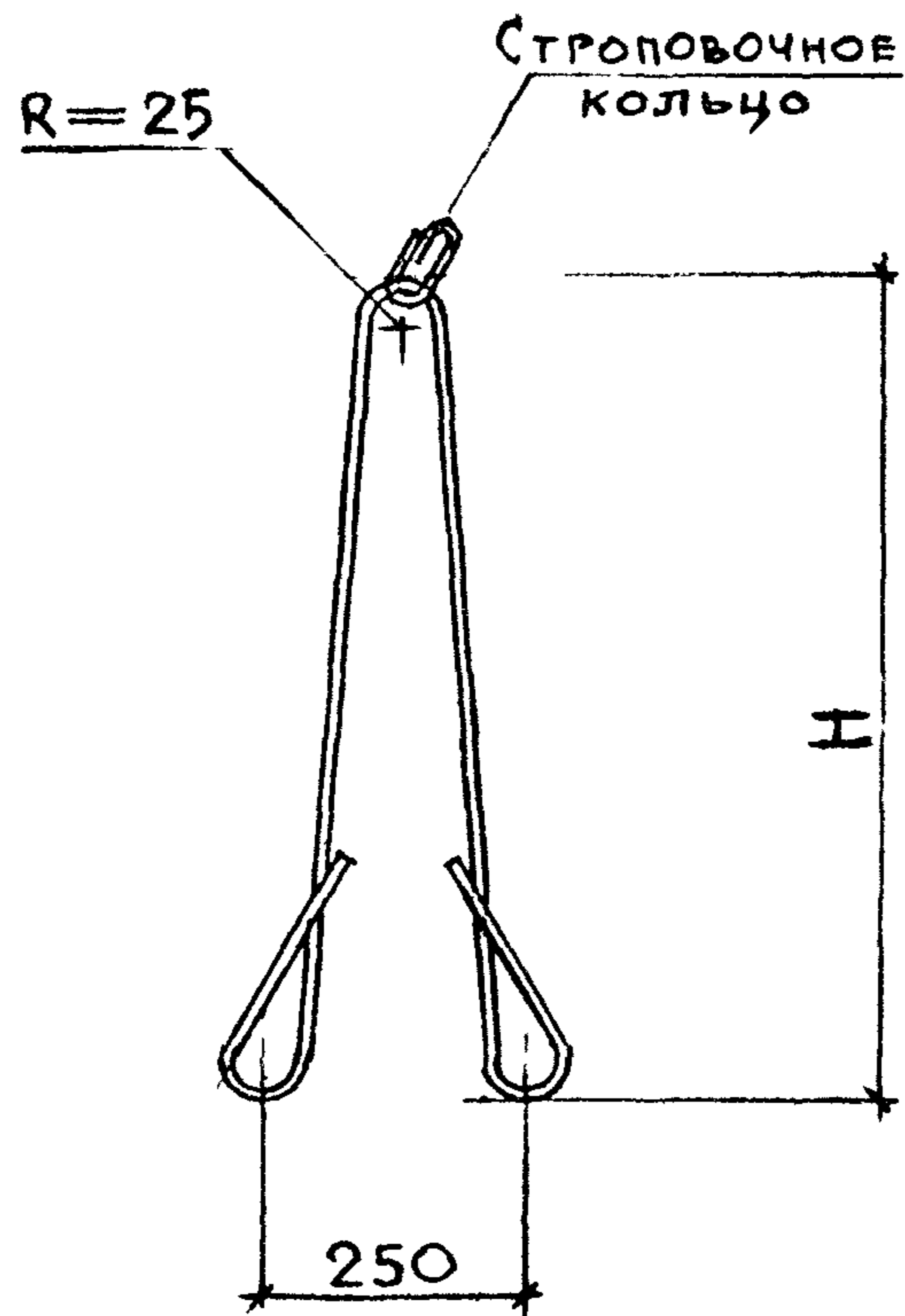


ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.2-0.2-22	РЕЙКА 10 x 25	5980	0,0015	
-23		5760	0,0014	
-24		5640	0,0014	
-25		5540	0,0014	
-26		5040	0,0013	
-27		4150	0,0010	
-28		3930	0,0010	
-29		3810	0,0010	
-30		3710	0,0009	
-31		3210	0,0008	
-32		2980	0,0007	
-33		2735	0,0007	
-34		2640	0,0007	
-35		2540	0,0006	
-36		2230	0,0006	
-37		2010	0,0005	
-38		1980	0,0005	
-39		1910	0,0005	
-40		1890	0,0005	
-41		1820	0,0005	
-42		1790	0,0004	
-43		1510	0,0004	
-44		1485	0,0004	
-45		1410	0,0004	
-46		1340	0,0003	
-47		1310	0,0003	
-48		1290	0,0003	
-49		1270	0,0003	

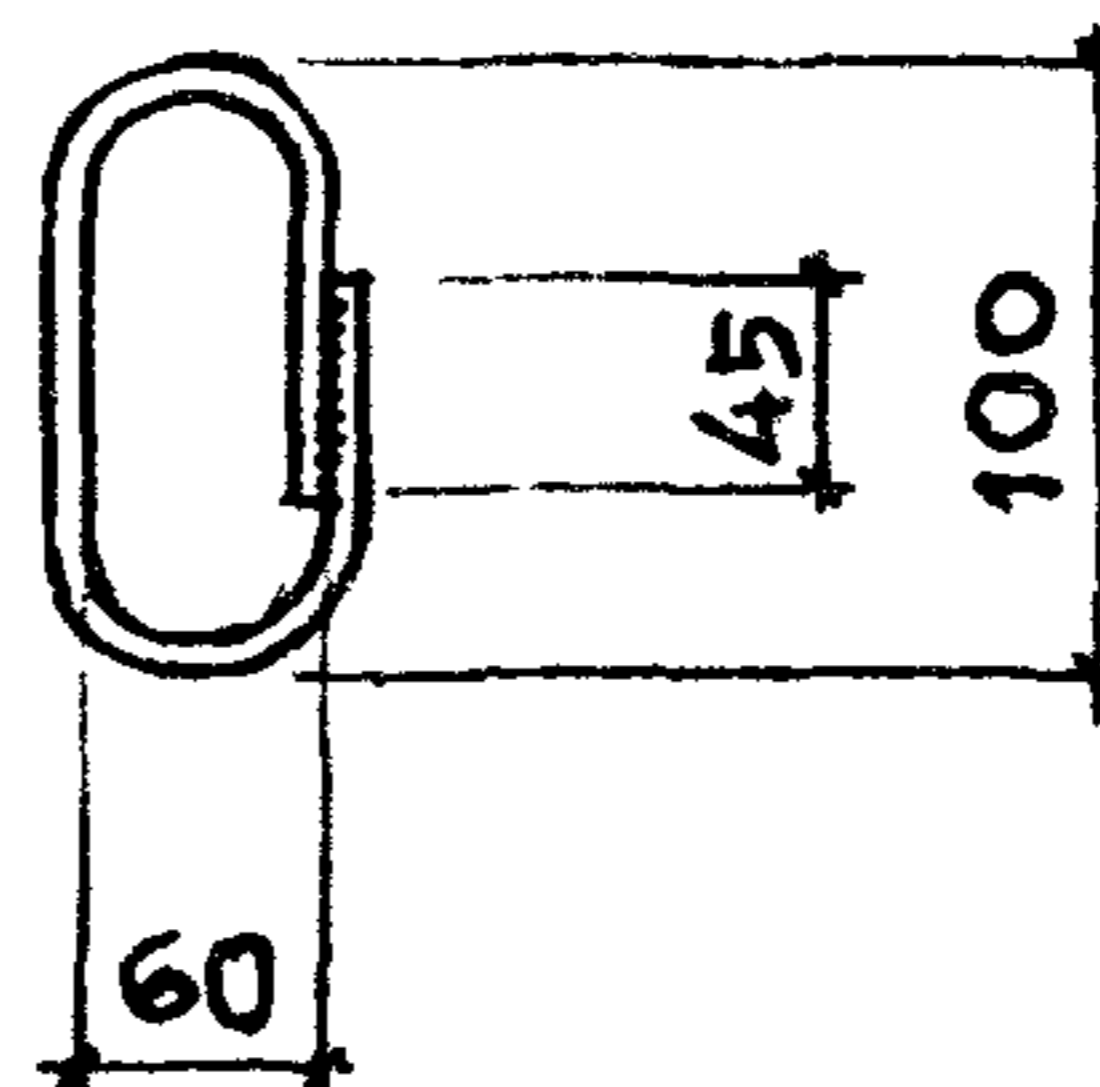
№ ПОЛ. ПОЛУСЬ И ДАТА ВЗЯТ. УМВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	ОБЪЁМ, М ³	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.2-0.2-50	РЕЙКА 10 x 25	1240	0,0003	
-51		1200	0,0003	
-52		1185	0,0003	
-53		1150	0,0003	
-54		1130	0,0003	
-55		990	0,0002	
-56		920	0,0002	
-57		850	0,0002	
-58		810	0,0002	
-59		710	0,0002	
-60		570	0,0001	
-61		520	0,0001	
-62		420	0,0001	
-63		РЕЙКА 20 x 50	2450	0,0025
-64	2160		0,0022	
-65	2120		0,0021	
-66	1850		0,0019	
-67	1120		0,0011	
-68	1050		0,0011	
-69	1030		0,0010	
-70	890		0,0009	
-71	РЕЙКА И ПРОКЛАДКА 10 x 50	1465	0,0007	
-72		1480	0,0007	
-73		1040	0,0005	
-74		1010	0,0005	
-75		370	0,0002	
-76		300	0,0002	
-77		140	0,0001	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	ОБЪЕМ, М ³	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.2-0.2-78	ПРОКЛАДКА 10x60	210	0,0001	
-79		250	0,0002	
-80	ПРОКЛАДКА 30x60	60	0,0001	



Строповочное кольцо



Обозначение	Марка	Ø мм и класс стали	Размеры, мм		Масса, кг	Примеч
			H	Длина		
1.030.9-2.2-0.3	МП-1	Ø10A1	3000	6900	4,25	
-01	МП-2	Ø10A1	2750	6400	3,95	
-02	МП-3	Ø8A1	1500	3900	1,54	
-03	МП-4	Ø8A1	1200	3300	1,30	

№, № подл. Подпись и дата

НАЧ. ОТД.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	Чумакова	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	Фомичёв	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	Проценко	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.2-0.3

Петля монтажная
(МП-1...МП-4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	-
Лист	Листов	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ