ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 0-0

СОСТАВ СЕРИИ. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
директор ин-та В. ЛЕПСКИЙ
нач. отдела Б. ВОЛЫНСКИЙ
гл. констр. отдела С. ШАЦ
гл. инж. проекта А. ШАНАУРОВА

ЦНИИ промзданий
зам. дирек. ин-та Б. ГЛИКИН
нач. отдела Г. СМИЛЯНСКИЙ
гл. инж. проекта А. РУДАКОВ

КИЕВЗНИИЭП
зам. дирек. ин-та П. ДМИТРИЕВ
нач. отдела Д. БОРИСЕНКО
гл. специалист А. КОВАЛЬЧУК

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТБИЛЗНИИЭП
гл. инженер ин-та Б. БАРКАЯ
гл. констр. проект. отд. А. ЧИКОБАВА
нач. отдела Г. ТУРМАНИДЗЕ
гл. конотр. проекта Г. ОСИПОВ

НИИЖБ Госстроя СССР
зам. директора ин-та Н. КОРОВИН
зав. сектором констр. из легких бетонов Ю. ЧИНЕНКОВ
ст. науч. сотр. А. ЕВДОКИМОВ
зав. сектором констр. из ячеистых бетонов Б. ФИЛИППОВ

НИИСФ
директор ин-та В. ДРОЗДОВ
зав. лабораторией В. ХЛЕВЧУК

УТВЕРЖДЕНЫ Госстроем СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08 1984 г. №132
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15.10.1984 г

Обозначение	Наименование	Стр.
I.030.I-I.0-0 00	Содержание	2
01	Состав серии	2
IПЗ	Пояснительная записка	3
IНИ	Номенклатура панелей из легких бетонов	14
2НИ	Номенклатура панелей из ячеистых бетонов.	51
3НИ	Номенклатура карнизных панелей	70

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				I.030.I-I.0-0 00	
Нач.отд.	Волынский			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пригорев		СОДЕРЖАНИЕ			1
Гл.конст.	Шац			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	
ГИП	Шанаурова				
ГИП	Кочин				

Формат А4

Состав серии I.030.I-I:

Выпуск 0-0. Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-I. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 0-2. Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка). Рабочие чертежи.

выпуск 0-3. Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 0-4. Ведомости расхода материалов. Рабочие чертежи

выпуск I-I. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Рабочие чертежи

выпуск I-2. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи.

выпуск I-3. Панели из лёгких и ячеистых бетонов. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

выпуск 2-I. Карнизные панели. Рабочие чертежи.

выпуск 3-I. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 2,8(3,0); 3,3; 3,6 и 4,2 м. Рабочие чертежи.

выпуск 3-2. Монтажные узлы стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0 и 7,2 м (с фахверком и без фахверка). Рабочие чертежи.

выпуск 3-3. Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.

выпуск 4-I. Изделия соединительные стальные. Рабочие чертеж

выпуск 4-2. Стальные изделия элементов фахверка. Рабочие чертежи.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.030.1-1.0-0 01	
Нач.отд.	Волынский			Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пригорев		Состав серии	Р		1
Гл.конс.от.	Шац			ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	
ГИП	Шанаурова				
ГИП	Кочин				

Формат А4

Область применения.

Изделия серии предназначены для применения при строительстве общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.

При расчете изделий и соединений учитывались нагрузки соответствующие I-IУ районам СССР по скоростному напору ветра по СНиП II-6-74.

Конструкция стен может применяться как в обычных условиях строительства, так и в районах с сейсмичностью 7-9 баллов.

Указания по применению стен в различных районах строительства приведены в выпусках 0-I; 0-2; 0-3.

Наружные стеновые панели предназначены для эксплуатации в сухой, нормальной и влажной зонах влажности с условиями эксплуатации А и Б согласно СНиП II-3-79.

Панели из легких бетонов предназначены для эксплуатации при влажности внутреннего воздуха помещений до 75%, из ячеистых бетонов - до 60%.

При применении панелей для помещений с агрессивной средой в зависимости от материала панелей и степени воздействия агрессивной среды необходимо в каждом конкретном случае предусмотреть способы антикоррозийной защиты в соответствии с таблицей I. согласно требованиям главы СНиП II-28-73*

Таблица I

Относительная влажность воздуха помещений в %	Группа газов	Степень агрессивности воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов по СН 277-80
60	А	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	Б	неагрессивная	без защиты	защитное покрытие арматуры
	В	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ =20мм. Защитное покрытие II группы	защитное покрытие арматуры и защитное покрытие поверхности бетона III группы

Продолжение табл.I

Относительная влажность воздуха помещений в%	группа газов	Степень агрессивного воздействия сред	способы защиты и область применения	
			панелей из легких бетонов на пористых заполнителях	панелей из ячеистых бетонов
60	Г	среднеагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ =20мм. Защитное покрытие IУ группы	не применяется
6I ÷ 75	А	неагрессивная	без защиты	
	Б	слабоагрессивная	фактурный слой из тяжелого бетона δ =20мм. Защитное покрытие III группы	
	В	среднеагрессивная	не применяется	
	Г	сильноагрессивная		

2. Конструкция панельных стен.

Номенклатура стеновых панелей состоит из рядовых панелей, рядовых панелей внутренних углов, простеночных, угловых панелей для наружных углов, простеночных панелей для внутренних углов, карнизных рядовых и карнизных панелей для наружных и внутренних углов зданий, цокольных типа ПСЦ и БЦ.

Панели настоящей серии предназначены для самонесущих и навесных стен каркасных зданий.

Панели стеновые запроектированы для шага колонн 3,0; 6,0; 7,2; 9,0м и толщиной 200; 250; 300; 350 и 400 мм. Панели толщиной 200мм предназначены только для промзданий при шаге колонн или стоек фахверка 3.0 и 6.0 м. Цокольные панели типа ПСЦ и БЦ разработаны длиной 3.0; 3.6 и 6.0 м, карнизные панели - 3.0 м(6.0 м-для промзданий)

Цокольные панели типа ПСЦ применяются для решения стен подвалов (технического подполья), цокольные панели типа БЦ используются

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ		
ГА.КОН.ОТ	ШАЦ		
ГИП	ШАНАУРОВА		
ГИП	КОЧИН		

1.030.1-1.0-0 1ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ФОРМАТ А3

в зданиях с полами первого этажа по грунту.

Панели запроектированы из следующих материалов:

- легких бетонов на пористых заполнителях(керамзитобетонов, шунгизитобетон,перлитобетон,аглопоритобетон,керамзитобетон на перлитовом вспученном песке) плотного строения со средней плотностью в сухом состоянии от 900 до 1200 кг/м^3.

Допускается поризация пеной легких бетонов,предназначенных для стен зданий с относительной влажностью внутреннего воздуха помещений до 60% при шаге колонн 6,0м;

- автоклавных ячеистых бетонов средней плотностью в сухом состоянии γ = 700 - 800 кг/м^3.

Панели марок ПСЦ и БЦ изготавливаются только из керамзитобетона,шунгизитобетона и аглопоритобетона.

Расчетные характеристики бетонов приведены в таблице 2.

Таблица 2

№№ пп	Расчетные характеристики	ячеистый бетон	легкий бетон
1	Проектная марка бетона	М35	М50
2	Сжатие осевое(кгс/см^2)	15	23
3	Растяжение осевое(кгс/см^2)	1,4	2,8
4	Начальный модуль упругости бетона при сжатии и растяжении $E_б$	25000	45000 - 75000

Начальные модули упругости приняты по СНиП II-21-75 в зависимости от средней плотности бетона,взятой с учетом его эксплуатационной влажности по СНиП II-3-79*.

При применении бетонов,не указанных в настоящей серии,требуется согласование с институтом НИИЖБ Госстроя СССР.

Панели из легких бетонов имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 20 и 15 мм. Слои выполняются из цементно-песчаного раствора со средней плотностью γ = 1800 кг/м^3, наружный - из раствора марки М100,внутренний - из марки М50.

При применении панелей в помещениях с агрессивной средой в проекте должны быть учтены указания по антикоррозийной защите конструкций,приведенные в таблице I данного документа, при этом внутренний слой должен выполняться толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки М100.

В панелях марки ПСЦ наружный фактурный слой выполняется толщиной 30 мм из раствора марки М100.

Проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости назначается проектной организацией согласно требованиям главы СНиП II-21-75.

Указания по применению изделий серии приведены в выпусках 0-1, 0-2, 0-3. Принцип маркировки панелей см.выпуски 0-1, 1-1.

3. Выбор толщины панелей.

Толщина панелей определяется в зависимости от температурно-влажностного режима помещений и условий строительства по таблицам 3 ÷ 9.

В конкретных проектах принятая конструкция наружных стеновых панелей должна отвечать экономически целесообразному сопротивлению теплопередаче $R_o^{эк}$,определяемому исходя из условия обеспечения наименьших приведенных затрат в соответствии с п.2.15 главы СНиП II-3-79*.

4. Указания по отделке.

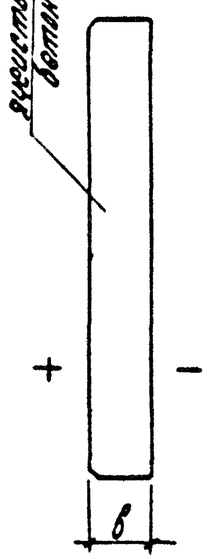
Для защиты стен от атмосферного увлажнения и придания им декоративного вида на наружные поверхности панели в заводских условиях наносятся отделочные и защитно-отделочные слои и покрытия в соответствии с рекомендациями,приведенными в таблицах 10 и 11.

При изготовлении панелей с наружными отделочными слоями следует руководствоваться:"Инструкцией по заводской отделке фасадных поверхностей железобетонных наружных стеновых панелей"(ИЖБ 101-68,ВНИИжелезобетон,Москва,1969г.); "Указания по заводской отделке керамической плиткой железобетонных и бетонных наружных стеновых панелей и блоков"(СН 389-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке и защите фасадных поверхностей стеновых панелей и блоков из ячеистых бетонов" (РСН-29-68) Госстроя СССР; "Временной инструкцией по заводской отделке стеновых панелей и блоков стеклянной плиткой"(И-30-69) Госстроя СССР; "Инструкцией по технологии отделки панелей декоративно-отделочными покрытиями пневматическим способом(ЦНИИЭП жилища,1969г.).

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения

Таблица 3

Эскиз поперечного сечения панели	Ячеистый бетон		Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_0 $\frac{м^2 \cdot °C}{Вт}$	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
	γ кг/м³	λ Вт/м·°С				$\varphi = 50\%$			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$	$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$		
						$t_в = 10°C$	$t_в = 14°C$	$t_в = 16°C$	$t_в = 16°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$
	При условии эксплуатации ограждения А (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																	
	600	0,220 [0,190]	200	1,066 [1,237]	3,03	-60	-60	-60	-58	-56	-54	-60	-38	-35	-33	-47	-45	-42
			250	1,292 [1,498]	3,79	—	—	—	-60	-60	-60	—	-49	-47	-44	-60	-59	-56
			300	1,52 [1,761]	4,55	—	—	—	—	—	—	—	-60	-59	-56	—	—	—
	700	0,273 [0,235]	200	1,209 [1,033]	3,00	—	—	—	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31
			250	1,081 [1,248]	3,76	—	—	—	-59	-57	-55	—	-38	-36	-33	-48	-46	-43
			300	1,257 [1,458]	4,52	—	—	—	-60	-60	-60	—	-48	-46	-43	-59	-57	-54
	800	0,235 [0,280]	200	0,774 [0,898]	2,99	-57	-53	-51	-37	-35	-33	-60	-22	-20	-17	-29	-27	-24
			250	0,928 [1,077]	3,75	-60	-60	-60	-49	-47	-45	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			300	1,082 [1,254]	4,50	—	—	—	-59	-57	-55	—	-38	-36	-33	-48	-46	-43
	При условии эксплуатации ограждения Б (см. приложение 2 СНиП II-3-79*)																	
	600	0,260 [0,22]	200	0,944 [1,093]	3,00	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-31	-29	-26	-39	-37	-34
			250	1,135 [1,318]	3,76	—	—	—	-60	-60	-59	—	-41	-39	-36	-51	-49	-46
			300	1,332 [1,547]	4,51	—	—	—	—	—	—	—	-52	-50	-47	-60	-60	-58
	700	0,313 [0,270]	200	0,797 [0,925]	3,03	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26
			250	0,954 [1,108]	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-47	—	-32	-30	-27	-40	-38	-35
			300	1,145 [1,294]	4,55	—	—	—	-60	-60	-58	—	-40	-38	-35	-50	-48	-45
	800	0,371 [0,320]	200	0,696 [0,808]	3,03	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19
			250	0,832 [0,964]	3,77	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-25	-23	-20	-33	-31	-28
			300	0,964 [1,120]	4,53	—	-60	-60	-51	-49	-47	—	-32	-30	-27	-41	-39	-36

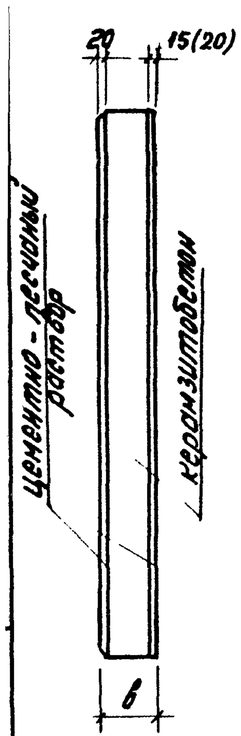


1. Расчет сопротивления теплопередаче R_0 произведен в соответствии с требованиями п.п. 2.6. и 2.7. СНиП II-3-79*.
2. В скобках приведены значения величин в единицах, применявшихся ранее и подлежащих изъятию.
3. Расчетную зимнюю температуру наружного воздуха $t°$ следует принимать по графам 18.19 табл. 1 СНиП 2.01.01-82 Для легких ограждений ($1,5 < D \leq 4$) - среднюю температуру наиболее холодных суток.

Для ограждений с тепловой инерцией $4 < D > 7$ - среднюю из средних температур наиболее холодных суток и пятидневки.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

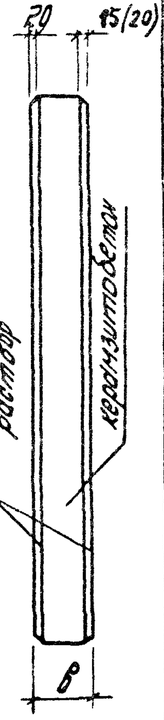
Таблица 4

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda^{вт}/м\cdot ч\cdot °C}$	Раствор, $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda^{вт}/м\cdot ч\cdot °C}$	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, $\frac{м^2\cdot °C}{вт}$	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 45\%$	$\varphi = 50-60\%$			$\varphi = 60\%$		
						$t_в=10°C$	$t_в=14°C$	$t_в=16°C$	$t_в=16°C$	$t_в=18°C$	$t_в=20°C$	$t_в=20°C$	$t_в=18°C$	$t_в=20°C$	$t_в=23°C$	$t_в=18°C$	$t_в=20°C$	$t_в=23°C$
	$\gamma=900$ $\lambda=\frac{0,285}{[0,245]}$	$\gamma=1800$ $\lambda=\frac{0,76}{[0,650]}$	200	$\frac{0,774}{[0,898]}$	2,98	-57	-53	-51	-38	-35	-34	-60	—	—	—	-29	-27	-24
			250	$\frac{0,950}{[1,102]}$	3,76	-60	-60	-60	-50	-48	-46	—	-32	-30	-27	-40	-38	-35
			300	$\frac{1,126}{[1,307]}$	4,53	—	—	—	-60	-60	-58	—	-41	-39	-36	-51	-49	-46
			350	$\frac{1,300}{[1,509]}$	5,29	—	—	—	—	—	—	—	-50	-48	-45	-60	-58	-56
			400	$\frac{1,478}{[1,715]}$	6,06	—	—	—	—	—	—	—	-59	-57	-54	—	—	—
	$\gamma=1000$ $\lambda=\frac{0,330}{[0,280]}$		200	$\frac{0,706}{[0,817]}$	2,95	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-54	—	—	—	-25	-23	-20
			250	$\frac{0,858}{[0,995]}$	3,69	-60	-60	-58	-44	-42	-40	-60	-25	-23	-20	-34	-32	-29
			300	$\frac{1,014}{[1,175]}$	4,47	—	—	—	-54	-52	-50	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39
			350	$\frac{1,164}{[1,351]}$	5,23	—	—	—	-60	-60	-60	—	-43	-41	-38	-53	-51	-48
			400	$\frac{1,319}{[1,530]}$	6,01								-51	-49	-46	—	-60	-57
	$\gamma=1100$ $\lambda=\frac{0,385}{[0,330]}$		200	$\frac{0,631}{[0,731]}$	2,87	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	—	—	—	-20	-18	-15
			250	$\frac{0,759}{[0,881]}$	3,59	-56	-52	-50	-37	-35	-31	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23
			300	$\frac{0,891}{[1,039]}$	4,33	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31
			350	$\frac{1,022}{[1,185]}$	5,07	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39
			400	$\frac{1,151}{[1,335]}$	5,85	—	—	—	—	—	—	—	-42	-40	-37	-52	-50	-47
	$\gamma=1200$ $\lambda=\frac{0,440}{[0,380]}$		200	$\frac{0,572}{[0,665]}$	2,80	-40	-36	-34	-24	-22	-20	-40	—	—	—	-17	-15	-12
			250	$\frac{0,688}{[0,798]}$	3,50	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19
			300	$\frac{0,801}{[0,930]}$	4,22	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26
			350	$\frac{0,912}{[1,062]}$	4,96	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			400	$\frac{1,025}{[1,193]}$	5,87	—	—	—	-55	-53	-51	—	-36	-32	-29	-45	-43	-40

Примечания даны на листе 3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из керамзитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

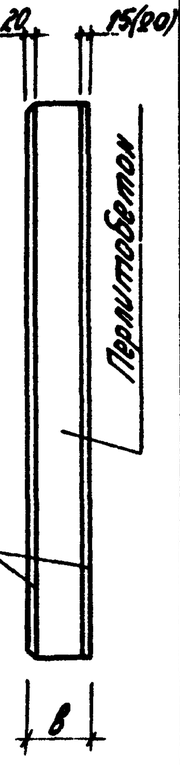
Таблица 5

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон γ кг/м³ / $\lambda^{Вт}$/м·°С	Раствор γ кг/м³ / $\lambda^{Вт}$/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_o м²/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6°$	$\Delta t_н = 5,5°$	$\Delta t_н = 4,5°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
						ϑ менее 50%			ϑ = 50 - 60%			ϑ = 45%	ϑ = 65%	ϑ = 70%	ϑ = 75%	ϑ = 50 ÷ 60%			ϑ = 60%		
						$t_в$ = 16°С	$t_в$ = 14°С	$t_в$ = 15°С	$t_в$ = 15°С	$t_в$ = 18°С	$t_в$ = 20°С	$t_в$ = 20°С	$t_в$ = 18°С				$t_в$ = 18°С	$t_в$ = 20°С	$t_в$ = 23°С	$t_в$ = 18°С	$t_в$ = 20°С	$t_в$ = 23°С
	γ = 900 λ = 0,360 [0,310]	γ = 1800 λ = 0,93 [0,80]	200	0,646 [0,749]	2,90	-45	-42	-40	-29	-27	-25	-47	-19	-13	-7	—	—	—	-21	-19	-16
			250	0,785 [0,911]	3,65	-58	-54	-52	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			300	0,925 [1,073]	4,41	-60	-60	-60	-48	-46	-44	-	-35	-26	-18	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			350	1,063 [1,233]	5,15	—	—	—	-58	-56	-54	-	-43	-32	-23	-36	-36	-33	-46	-44	-41
			400	1,203 [1,395]	5,98	—	—	—	—	—	—	—	-51	-39	-29	-45	-43	-40	-55	-53	-50
	γ = 1000 λ = 0,410 [0,350]		200	0,595 [0,690]	2,88	-42	-38	-36	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	—	—	—	-18	-16	-13
			250	0,717 [0,833]	3,62	-52	-48	-46	-34	-32	-30	-55	-23	-16	-10	-19	-17	-14	-26	-24	-21
			300	0,843 [0,978]	4,37	-60	-59	-57	-43	-41	-39	-60	-30	-22	-15	-25	-25	-22	-33	-31	-28
			350	0,963 [1,119]	5,11	-60	-60	-60	-51	-49	-47	-	-37	-28	-19	-32	-30	-27	-40	-38	-35
			400	1,088 [1,283]	5,85	—	—	—	-60	-58	-56	-	-44	-34	-25	-39	-37	-34	-49	-47	-44
	γ = 1100 λ = 0,465 [0,400]		200	0,546 [0,633]	2,82	-38	-34	-32	-22	-20	-18	-37	-13	-8	-3	—	—	—	-15	-13	-10
			250	0,653 [0,758]	3,56	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	-20	-13	-8	-16	-14	-11	-22	-20	-17
			300	0,762 [0,883]	4,29	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-26	-18	-12	-21	-19	-14	-28	-26	-23
			350	0,868 [1,008]	5,02	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-27	-25	-20	-34	-32	-29
			400	0,977 [1,133]	5,75	—	—	—	-52	-50	-48	—	-38	-29	-20	-33	-31	-28	-41	-39	-35
	γ = 1200 λ = 0,520 [0,450]		200	0,508 [0,589]	2,79	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	—	—	—	-13	-11	-8
			250	0,603 [0,700]	3,51	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-6	-13	-11	-8	-19	-17	-14
			300	0,700 [0,812]	4,23	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-16	-9	-19	-17	-14	-25	-23	-20
			350	0,795 [0,922]	4,95	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-27	-20	-13	-24	-22	-19	-30	-28	-25
			400	0,891 [1,033]	5,67	—	—	—	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-29	-27	-24	-36	-34	-31

Примечания даны на листе 3.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из термовлаготвердеющего бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

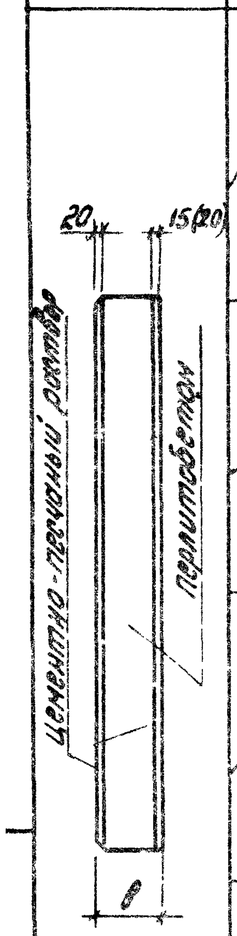
Таблица 6

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda\ Вт/м·°С}$	Раствор $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda\ Вт/м·°С}$	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче $\frac{м^2·°С}{Вт}$	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 7°$		
						φ менее 50%			φ = 50-60%			φ = 45%	φ = 50-60%			φ = 60%		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=22°С	$t_в$=19°С	$t_в$=20°С	$t_в$=21°С
	γ=900 / λ=0,300 [0,255]	γ=1800 / λ=0,76 [0,65]	200	0,752 [0,872]	3,14	-56	-52	-50	-36	-34	-32	-50	—	—	—	-28	-26	-23
			250	0,921 [1,069]	4,00	-60	-60	-60	-48	-46	-44	—	-30	-28	-25	-38	-36	-33
			300	1,090 [1,264]	4,82	—	—	—	-60	-58	-56	—	-39	-37	-34	-48	-46	-43
			350	1,260 [1,461]	5,65	—	—	—	—	-60	-60	—	-48	-46	-43	-59	-57	-54
			400	1,428 [1,657]	6,51	—	—	—	—	—	—	—	-57	-55	-52	—	—	—
	γ=1000 / λ=0,330 [0,280]		200	0,702 [0,815]	3,10	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	—	—	—	-25	-23	-20
			250	0,857 [0,994]	3,93	-60	-60	-60	-44	-42	-40	-60	-26	-24	-21	-34	-32	-29
			300	1,018 [1,174]	4,74	-60	-60	-60	-54	-52	-50	-69	-35	-33	-30	-44	-42	-39
			350	1,166 [1,352]	5,67	—	—	—	-60	-60	-60	—	-43	-41	-38	-53	-51	-48
			400	1,319 [1,530]	6,53	—	—	—	—	—	—	—	-51	-49	-45	-66	-60	-57
	γ=1100 / λ=0,385 [0,330]		200	0,628 [0,729]	3,05	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-45	—	—	—	-20	-18	-15
			250	0,764 [0,882]	3,87	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23
			300	0,892 [1,034]	4,66	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-29	-27	-24	-36	-34	-31
			350	1,021 [1,184]	5,49	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39
			400	1,153 [1,337]	6,31	—	—	—	—	—	—	—	-42	-40	-37	-52	-50	-45
	γ=1200 / λ=0,440 [0,380]		200	0,573 [0,685]	3,01	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-40	—	—	—	-17	-15	-12
			250	0,688 [0,797]	3,80	-50	-46	-42	-32	-30	-28	-52	-18	-16	-13	-24	-22	-19
			300	0,801 [0,929]	4,58	-60	-56	-54	-40	-38	-36	-60	-24	-22	-19	-31	-29	-26
			350	0,916 [1,061]	5,37	—	—	-60	-47	-45	-43	—	-30	-28	-25	-38	-36	-31
			400	1,025 [1,192]	5,98	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39

Примечания даны на листе 3.

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из перлитобетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения Б

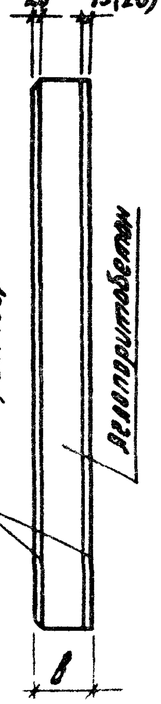
Таблица 7

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda\ Вт/м\cdot°C}$	Раствор, $\frac{\gamma\ кг/м^3}{\lambda\ Вт/м\cdot°C}$	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, $\frac{м^2\cdot°C}{Вт}$	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6,5°$	$\Delta t_н = 5,5°$	$\Delta t_н = 4,5°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
						γ менее 50%			$\gamma = 50-60\%$			$\gamma = 45\%$	$\gamma = 65\%$	$\gamma = 70\%$	$\gamma = 75\%$	$\gamma = 50 \div 60\%$			$\gamma = 60\%$		
						$t_в = 10°C$	$t_в = 14°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 16°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 18°C$			$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$	$t_в = 18°C$	$t_в = 20°C$	$t_в = 23°C$
	$\gamma = 900$ $\lambda = 0,355$ [0,306]	$\gamma = 1800$ $\lambda = 0,93$ [0,80]	200	$\frac{0,654}{[0,758]}$	3,10	-47	-43	-41	-29	-27	-25	-48	19	-13	-8	—	—	—	-22	-20	-17
			250	$\frac{0,795}{[0,921]}$	3,92	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			300	$\frac{0,936}{[1,086]}$	4,74	-60	-60	-60	-49	-47	-45	-60	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34
			350	$\frac{1,074}{[1,243]}$	5,60	—	—	—	-59	-57	-55	—	-44	-33	-24	-38	-36	-33	-47	-45	-42
			400	$\frac{1,219}{[1,413]}$	6,48	—	—	—	—	—	—	—	-52	-40	-30	-45	-43	-40	-56	-54	-51
	$\gamma = 1000$ $\lambda = 0,380$ [0,330]		200	$\frac{0,628}{[0,740]}$	3,08	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-17	-12	-6	—	—	—	-20	-18	-15
			250	$\frac{0,747}{[0,869]}$	3,89	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-58	-25	-18	-11	-21	-19	-16	-28	-26	-23
			300	$\frac{0,878}{[1,023]}$	4,70	-60	-60	-60	-45	-43	-41	-60	-33	-24	-17	-28	-26	-23	-36	-34	-31
			350	$\frac{1,010}{[1,172]}$	5,60	—	—	—	-54	-52	-50	—	-40	-30	-21	-35	-33	-30	-43	-41	-38
			400	$\frac{1,140}{[1,323]}$	6,42	—	—	—	-60	-60	-59	—	-47	-37	-27	-41	-39	-35	-51	-49	-46
	$\gamma = 1100$ $\lambda = 0,440$ [0,370]		200	$\frac{0,563}{[0,654]}$	3,06	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	—	—	—	-16	-14	-11
			250	$\frac{0,677}{[0,786]}$	3,86	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-14	-9	-17	-15	-12	-23	-21	-18
			300	$\frac{0,791}{[0,918]}$	4,66	-59	-55	-53	-39	-37	-35	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			350	$\frac{0,904}{[1,049]}$	5,50	-60	-60	-60	-46	-44	-42	—	-33	-25	-17	-29	-27	-24	-37	-35	-32
			400	$\frac{1,016}{[1,179]}$	6,34	—	—	—	-55	-53	-51	—	-40	-31	-22	-35	-33	-30	-44	-42	-39
	$\gamma = 1200$ $\lambda = 0,500$ [0,430]		200	$\frac{0,521}{[0,605]}$	3,03	-35	-31	-29	-20	-18	-16	-35	-12	-7	-2	—	—	—	-14	-12	-9
			250	$\frac{0,621}{[0,721]}$	3,82	-44	-40	-38	-27	-25	-23	-45	-18	-12	-6	-14	-12	-9	-20	-18	-15
			300	$\frac{0,722}{[0,838]}$	4,62	-53	-49	-47	-34	-32	-30	-55	-23	-17	-10	-20	-18	-15	-25	-24	-21
			350	$\frac{0,822}{[0,954]}$	5,42	-60	-57	-55	-41	-39	-37	-60	-29	-21	-14	-25	-23	-20	-32	-30	-27
			400	$\frac{0,922}{[1,070]}$	6,22	—	—	-60	-48	-46	-44	—	-35	-26	-18	-30	-28	-25	-38	-36	-33

Примечания даны на листе 3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации ограждения А

Таблица 8

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Раствор, γ кг/м³ / λ Вт/м·°С	Толщина панели δ, мм	Сопротивление теплопередаче R_0, м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 12°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
						y менее 50%			y = 50–60%			y = 45%	y = 50–60%			y = 80%		
						$t_в$=10°С	$t_в$=14°С	$t_в$=16°С	$t_в$=16°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=20°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С	$t_в$=18°С	$t_в$=20°С	$t_в$=23°С
	γ=900 / λ=0,340 [0,290]	γ=1800 / λ=0,76 [0,65]	200	0,584 [0,196]	2,49	-50	-46	-44	-32	-30	-28	-52				-24	-22	-19
			250	0,833 [0,968]	3,11	-60	-59	-57	-42	-40	-38	-60	-26	-24	-21	-33	-31	-28
			300	0,983 [1,140]	3,73	-60	-60	-60	-52	-50	-48	—	-33	-31	-28	-41	-39	-36
			350	1,129 [1,313]	4,35	—	—	—	-60	-60	-58	—	-41	-39	-35	-51	-49	-46
			400	1,278 [1,485]	5,79	—	—	—	—	—	—	—	-49	-47	-44	-60	-58	-55
	γ=1000 / λ=0,380 [0,330]		200	0,627 [0,729]	2,71	-44	-40	-38	-28	-26	-24	-45	—	—	—	-21	-19	-16
			250	0,757 [0,880]	3,43	-56	-52	-50	-37	-35	-33	-59	-22	-20	-17	-28	-26	-23
			300	0,887 [1,032]	4,15	-60	-60	-60	-46	-44	-42	-60	-30	-28	-23	-36	-34	-31
			350	1,018 [1,185]	4,86	—	—	—	-55	-53	-51	—	-35	-33	-30	-44	-42	-39
			400	1,148 [1,335]	5,57	—	—	—	-60	-60	-59	—	-42	-40	-37	-52	-50	-47
	γ=1100 / λ=0,430 [0,370]		200	0,582 [0,677]	2,71	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-41	—	—	—	-18	-16	-13
			250	0,698 [0,812]	3,41	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-19	-17	-14	-25	-23	-20
			300	0,815 [0,947]	4,11	-60	-56	-54	-41	-39	-37	-60	-25	-23	-20	-32	-30	-27
			350	0,931 [1,082]	4,82	—	-60	-60	-48	-46	-44	—	-31	-29	-26	-38	-36	-33
			400	1,047 [1,217]	5,49	—	—	—	-57	-55	-53	—	-37	-35	-32	-46	-44	-41
	γ=1200 / λ=0,480 [0,410]		200	0,547 [0,635]	2,70	-37	-33	-31	-22	-20	-18	-37	—	—	—	-15	-13	-10
			250	0,650 [0,756]	3,39	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-16	-14	-11	-22	-20	-17
			300	0,755 [0,878]	4,08	-55	-51	-49	-37	-35	-33	-58	-22	-20	-17	-28	-26	-23
			350	0,86 [1,000]	4,78	-60	-60	-59	-44	-42	-40	—	-27	-25	-22	-34	-32	-29
			400	0,965 [1,122]	5,37	—	—		-52	-50	-48	—	-33	-31	-28	-41	-39	-36

Примечания даны на листе 3

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из ячеистого бетона в зависимости от температурно-влажностного режима при условии эксплуатации Б

Таблица 9

Эскиз поперечного сечения панели	Бетон, γ кг/м³, $\lambda^{Б}$ Вт/м·°С	Раствор, γ кг/м³, $\lambda^{Б}$ Вт/м·°С	Толщина панели в, мм	Сопротивление теплопередаче R_0 м²·°С/Вт	Тепловая инерция D	$\Delta t_н = 10°$			$\Delta t_н = 8°$			$\Delta t_н = 6°$	$\Delta t_н = 6,5°$	$\Delta t_н = 5,5°$	$\Delta t_н = 4,5°$	$\Delta t_н = 6°$			$\Delta t_н = 7°$		
						γ менее 50%			γ = 50–60%			γ = 45%	γ = 65%	γ = 70%	γ = 75%						
						$t_в$=10°C	$t_в$=14°C	$t_в$=16°C	$t_в$=16°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=20°C	$t_в$ = 18°C			$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=23°C	$t_в$=18°C	$t_в$=20°C	$t_в$=23°C
	γ=900 λ=0,395 [0,340]		200	0,604 [0,703]	2,45	-42	-38	-36	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-5	—	—	—	-19	-17	-14
			250	0,731 [0,850]	3,06	-52	-48	-46	-35	-33	-31	-57	-24	-17	-11	-21	-19	-16	-27	-25	-22
			300	0,857 [0,997]	3,68	-60	-60	-59	-44	-42	-40	-60	-31	-23	-16	-27	-25	-22	-35	-33	-30
			350	0,986 [1,145]	4,32	—	—	—	-53	-51	-49	—	-38	-29	-21	-34	-32	-29	-42	-40	-37
			400	1,110 [1,291]	5,54	—	—	—	-60	-60	-58	—	-46	-35	-26	-40	-38	-35	-50	-48	-45
	γ=1000 λ=0,440 [0,380]		200	0,562 [0,654]	2,68	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	—	—	—	-16	-14	-11
			250	0,675 [0,785]	3,38	-49	-45	-43	-31	-29	-27	-51	-21	-15	-9	-18	-16	-13	-23	-21	-18
			300	0,788 [0,917]	4,07	-59	-53	-53	-40	-38	-36	-60	-28	-20	-13	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			350	0,903 [1,048]	4,77	-60	-60	-60	-47	-45	-43		-34	-25	-17	-29	-27	-24	-37	-35	-32
			400	1,019 [1,180]	5,47				-55	-53	-51	—	-40	-31	-22	-35	-33	-30	-44	-42	-39
		γ=1800 λ=0,93 [0,80]	200	0,587 [0,613]	2,72	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	—	—	—	-14	-12	-9
	γ=1100 λ=0,490 [0,420]		250	0,730 [0,757]	3,43	-45	-41	-39	-28	-26	-24	-46	-18	-12	-7	-15	-13	-10	-21	-19	-16
			300	0,873 [0,852]	4,14	-54	-50	-48	-35	-33	-31	-56	-24	-17	-11	-20	-18	-15	-27	-25	-22
			350	0,835 [0,971]	4,75	-60	-58	-56	-42	-40	-38	-60	-30	-22	-14	-25	-23	-20	-33	-31	-28
			400	0,940 [1,090]	5,45	—	—	—	-49	-47	-45	—	-36	-27	-19	-31	-29	-26	-39	-37	-34
	γ=1200 λ=0,540 [0,460]		200	0,501 [0,580]	2,67	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-6	-2	—	—	—	-13	-11	-8
			250	0,598 [0,690]	3,37	-41	-37	-35	-25	-23	-21	-42	-16	-10	-5	-13	-11	-8	-18	-16	-13
			300	0,6986 [0,798]	4,04	-49	-45	-43	-32	-30	-28	-51	-21	-16	-8	-18	-16	-13	-24	-22	-19
			350	0,782 [0,907]	4,75	-58	-54	-52	-38	-36	-34	-60	-27	-19	-12	-23	-21	-18	-30	-28	-25
			400	0,873 [1,015]	5,39	—	—	—	-45	-43	-41		-32	-24	-16	-28	-26	-23	-35	-33	-30

Примечания даны на листе 3

Таблица 10

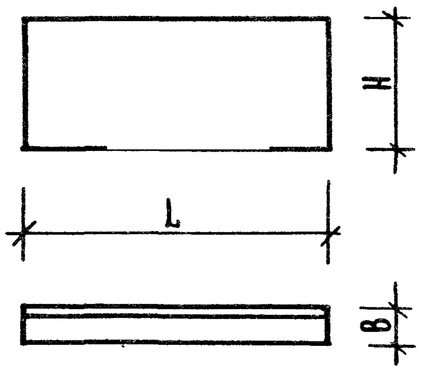
Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из ячеистых бетонов

N п/п	Вид отделки	Процент заполнен. поверхности изделия	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия не более, мм	Период отделки панелей	Примечание
1	Цветные поризованные растворы объемным весом 1200 ÷ 1400 кгс/м³ марок 50, 75, 100 с гладкой или рельефной поверхностью	100	15	В процессе формования	Получение рельефной поверхности достигается укладкой на дно формы рельефных матриц или рельефообразующих материалов, либо после автоклавной обработки механической обработкой поверхности
2	Каменные дробленые материалы фракции до 10-20мм и неглазурованные керамические плитку размером 21×21мм, 46×46мм по ячеистому бетону с последующей гидрофобизацией кремнийорганической жидкостью ГКЖС-94. Размер швов для плитки 21×21мм – 5мм, для плитки 46×46 – 15мм	70	10 5		Без промежуточного поризованного слоя неглазурованную керамическую плитку можно применять только по ячеистому бетону на газообогревателях
3	Каменные дробленные материалы фракции до 20мм и неглазурованные керамические материалы по цветному поризованному раствору объемным весом 1200÷1400 кгс/м³, марки 75-100	50	25-20		
4	Прикатка „горбуши" с гладкой или рельефной поверхностью	100	20		Прикатанная поверхность может быть рельефной, цветной и присыпанной каменными материалами
5	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	100	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 0,3-2,5мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
6	Полимерцементное покрытие	100	2		
7	Покрытие полимерной краской „Невская"	100	2		
8	Краски стиролбутадиеновые КЧ-112	100	2		Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
9	Краски поливинилацетатные ВА-17	100	2		
10	Краски поливинилацетатные ПВАЦ	100	2		
11	Краски цементно-перхлорвиниловые ЦПХВ	100	2		
12	Краски на основе хлорсульфированного полиэтилена ХСПЭ				

Таблица 11

Рекомендуемые виды наружных отделок для стеновых панелей из легких бетонов

N п/п	Вид отделки	Толщина защитно-отделочного слоя или покрытия, мм	Период отделки панели	Примечание
1	Облицовка керамической глазурованной и неглазурованной плиткой размером 21×21 мм и 46×46 мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора не ниже марки 50 с шириной швов между плитками соответственно не менее 4 мм	не менее 20	В процессе формования	По условиям трещиностойкости для панелей толщиной 200мм отделку керамической и стеклянной плиткой не применять
2	Облицовка стеклянной плиткой размером 21×21мм, укладываемой на подстилающий слой цементно-песчаного раствора, марка не ниже 200 с шириной швов между плитками не менее 4 мм			Облицовку стеклянной плиткой разрешается применять только в зданиях с сухим и нормальным режимом помещений
3	Дробленым каменными: естественными и искусственными материалами фракцией 10-20 мм с подстилающим раствором марки не ниже 75			
4	Образование декоративной отделки путем вскрытия заполнителя декоративного бетона распыленной струей воды			
5	Рельефная поверхность цементно-песчаного раствора, получаемая укладкой на дно формы рельефных матриц			
6	Декоративная каменная крошка на полимерных связующих	2	После распалубки	Стиролбутадиеновая краска (СКС-65), каменная крошка фракции 2,3÷2,5мм. Состав 1:3 наносится пневматическим способом
7	Полимерцементное покрытие	2	После распалубки	Для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2мм
8	Покрытие полимерной краской „Невская"			
9	Окраска цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПХВ			
10	Окраска гладкой или рельефной поверхности стиролбутадиеновыми красками К4-112			
11	Окраска поливинилацетатными красками ВА-17			
12	Рельефная поверхность, получаемая обработкой ее механическими инструментами, сжатым воздухом с песком			—

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетона на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	ПС 30.6.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 01	2980	585	250	0,54	0,58	0,63	0,67
	ПС 30.6.3,0-6.А-	-01			300	0,63	0,69	0,74	0,79
	ПС 30.6.3,5-6.А-	-02			350	0,73	0,79	0,86	0,92
	ПС.30.6.4,0-6.А-	-03			400	0,82	0,80	0,98	1,04
	ПС 30.9.2,0-6.А-	-04		885	200	0,66	0,71	0,76	0,82
	ПС 30.9.2,5-6.А-	-05			250	0,80	0,87	0,94	1,01
	ПС 30.9.3,0-6.А-	-06			300	0,94	1,03	1,11	1,20
	ПС 30.9.3,5-6.А-	-07			350	1,10	1,20	1,30	1,38
	ПС 30.9.4,0-6.А-	-08			400	1,24	1,36	1,46	1,57
	ПС.30.12.2,0-6.А-	-09		1185	200	0,87	0,94	1,01	1,10
	ПС 30.12.2,5-6.А-	-10			250	1,06	1,15	1,25	1,34
	ПС 30.12.3,0-6.А-	-11			300	1,25	1,37	1,48	1,60
	ПС 30.12.3,5-6.А-	-12			350	1,45	1,59	1,72	1,86
	ПС 30.12.4,0-6.А-	-13			400	1,65	1,80	1,96	2,10
	ПС 30.13.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 02	2980	1285	250	1,15	1,25	1,34	1,46
	ПС 30.13.3,0-6.А-	-01			300	1,36	1,48	1,60	1,73
	ПС 30.13.3,5-6.А-	-02			350	1,57	1,72	1,86	2,01
	ПС 30.13.4,0-6.А-	-03			400	1,78	1,95	2,12	2,28
	ПС 30.15.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 03	2980	1485	250	1,33	1,44	1,55	1,69
	ПС 30.15.3,0-6.А-	-01			300	1,56	1,71	1,85	2,01
	ПС 30.15.3,5-6.А-	-02			350	1,81	1,98	2,15	2,32
	ПС 30.15.4,0-6.А-	-03			400	2,05	2,25	2,44	2,64
	ПС 30.18.2,0-6.А-	-04		1785	200	1,30	1,42	1,52	1,65

Нач. отд.	Волынский	
Н. контр.	Леонтьева	
Гл. констр.	Шац	
ГИП	Шанаурова	
Проверил	Кочин	
Разраб.	Кашелкина	

1.030.1-1.0-0 1НИ

Номенклатура панелей из легких бетонов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	37

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Копировал

19942 15 Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС 30.18.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 03-05	2980	1785	250	1,60	1,74	1,87	2,03
	ПС 30.18.3,0-6.А-	-06			300	1,89	2,05	2,22	2,41
	ПС 30.18.3,5-6.А-	-07			350	2,17	2,37	2,57	2,79
	ПС 30.18.4,0-6.А-	-08			400	2,47	2,70	2,93	3,17
	ПС 30.21.2,5-6.А-	-09		2085	250	1,87	2,03	2,19	2,36
	ПС 30.21.3,0-6.А-	-10			300	2,20	2,39	2,59	2,81
	ПС 30.21.3,5-6.А-	-11			350	2,53	2,76	3,00	3,26
	ПС 30.21.4,0-6.А-	-12			400	2,88	3,15	3,42	3,69
	ПС 60.6.2,5-6.А-	1.030.1-1.1-1 04	5980	585	250	1,08	1,17	1,27	1,34
	ПС 60.6.3,0-6.А-	-01			300	1,27	1,39	1,50	1,59
	ПС 60.6.3,5-6.А-	-02			350	1,46	1,60	1,73	1,84
	ПС 60.6.4,0-4.А-	-03			400	1,66	1,81	1,97	2,09
	ПС 60.6.4,0-6.А-	-04				1,67	1,82	1,98	2,10
	ПС 60.9.2,0-2.А-	-05		885	200	1,31	1,42	1,52	1,64
	ПС 60.9.2,0-4.А-	-06				1,33	1,44	1,54	1,65
	ПС 60.9.2,0-6.А-	-07				1,54	1,45	1,55	1,67
	ПС 60.9.2,5-2.А-	-08			250	1,60	1,74	1,87	2,02
	ПС 60.9.2,5-4.А-	-09				1,61	1,75	1,88	2,03
	ПС 60.9.2,5-6.А-	-10				1,62	1,76	1,89	2,04
	ПС 60.9.3,0-6.А-	-11			300	1,91	2,07	2,24	2,41
	ПС 60.9.3,5-6.А-	-12			350	2,19	2,39	2,59	2,78
	ПС 60.9.4,0-6.А-	-13			400	2,48	2,71	2,94	3,16
	ПС 60.12.2,0-2.А-	1.030.1-1.1-1.05	5980	1185	200	1,74	1,88	2,02	2,20
	ПС 60.12.2,0-4.А-	-01				1,76	1,90	2,04	2,22

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС 60.12.2,0-6.А-	1.030.1-1.1-1 05-02	5980	1185	200	1,78	1,92	2,06	2,23
	ПС 60.12.2.5-3.А-	-03			250	2,12	2,31	2,49	2,71
	ПС 60.12.2,5-5.А-	-04				2,13	2,32	2,50	2,71
	ПС 60.12.2.5-6.А-	-05				2,15	2,34	2,52	2,73
	ПС 60.12.3,0-3.А-	-06			300	2,51	2,73	2,96	3,21
	ПС 60.12.3,0-6.А-	-07				2,52	2,74	2,98	3,21
	ПС 60.12.3,5-6.А-	-08			350	2,90	3,18	3,44	3,72
	ПС 60.12.4,0-6.А-	-09			400	3,29	3,60	3,91	4,22
	ПС 60.13.2,5-2.А-	-10		1285	250	2,30	2,50	2,70	2,93
	ПС 60.13.2.5-5.А-	-11				2,31	2,51	2,71	2,94
	ПС 60.13.2,5-6.А-	-12				2,33	2,53	2,73	2,95
	ПС 60.13.3,0-3.А-	-13			300	2,71	2,96	3,20	3,48
	ПС 60.13.3,0-6.А-	-14				2,72	2,98	3,22	3,49
	ПС 60.13.3,5-6.А-	-15			350	3,15	3,44	3,73	4,03
	ПС 60.13.4,0-6А-	-16			400	3,56	3,90	4,23	4,57
	ПС 60.15.2,0-2.А-	1.030.1-1.1-1 06	5980	1485	200	2,17	2,35	2,52	2,76
	ПС 60.15.2,0-3.А-	-01				2,19	2,37	2,54	2,77
	ПС 60.15.2,0-4.А-	-02				2,20	2,38	2,55	2,78
	ПС 60.15.2,0-6.А-	-03				2,25	2,43	2,60	2,82
	ПС 60.15.2,5-2.А-	-04			250	2,66	2,89	3,12	3,39
	ПС 60.15.2,5-5.А-	-05				2,67	2,90	3,13	3,41
	ПС 60.15.2,5-6.А-	-06				2,69	2,92	3,15	4,01
	ПС 60.15.3,0-3.А-	-07			300	3,14	3,42	3,70	4,02
	ПС 60.15.3,0-6.А-	-08				3,15	3,43	3,71	4,02

19942 17 Копировал Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры; мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС 60.15.3,5-6Ат	1.030.1-1.1-1 06-09	5980	1485	350	3,63	3,96	4,30	4,66
	ПС 60.15.4,0-6Ат	-10			400	4,10	4,49	4,88	5,29
	ПС 60.18.2,0-1Ат	1.030.1-1.1-1 07		1785	200	2,61	2,82	3,03	3,32
	ПС 60.18.2,0-3Ат	-01				2,62	2,83	3,04	3,33
	ПС 60.18.2,0-4Ат	-02				2,64	2,85	3,06	3,34
	ПС 60.18.2,0-5Ат	-03				2,67	2,88	3,09	3,36
	ПС 60.18.2,0-6Ат	-04				2,69	2,90	3,11	3,36
	ПС 60.18.2,5-2Ат	-05			250	3,19	3,46	3,74	4,07
	ПС 60.18.2,5-4Ат	-06				3,21	3,48	3,76	4,09
	ПС 60.18.2,5-6Ат	-07				3,23	3,50	3,78	4,10
	ПС 60.18.3,0-2Ат	-08			300	3,76	4,10	4,44	4,83
	ПС 60.18.3,0-6Ат	-09				3,78	4,12	4,46	4,84
	ПС 60.18.3,5-6Ат	-10			350	4,35	4,76	5,16	5,60
	ПС 60.18.4,0-6Ат	-11	5980		400	4,93	5,39	5,86	6,36
	ПС 60.21.2,5-1Ат	-12		2085	250	3,72	4,04	4,36	4,75
	ПС 60.21.2,5-4Ат	-13				3,73	4,05	4,37	4,76
	ПС 60.21.2,5-6Ат	-14				3,75	4,07	4,39	4,78
	ПС 60.21.3,0-2Ат	-15			300	4,39	4,79	5,18	5,64
	ПС 60.21.3,0-5Ат	-16				4,41	4,81	5,20	5,65
	ПС 60.21.3,0-6Ат	-17				4,43	4,83	5,22	5,67
	ПС 60.21.3,5-6Ат	-18			350	5,08	5,55	6,02	6,54
	ПС 60.21.4,0-6Ат	-19			400	5,75	6,29	6,84	7,42
	ПС 72.9.2,5-4Ат	1.030.1-1.1-1 08	7180	885	250	1,93	2,10	2,26	2,44
	ПС 72.9.2,5-5Ат	-01				1,95	2,12	2,28	2,46

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 72. 9. 2,5 – 6А –	1.030.1-1.1-1 08 -02	7180	885	250	1,97	2,14	2,30	2,47
	ПС 72. 9. 3,0 – 5А –	-03				2,29	2,49	2,69	2,89
	ПС 72. 9. 3,0 – 6А –	-04			300	2,30	2,50	2,70	2,91
	ПС 72. 9. 3,5 – 6А –	-05			350	2,64	2,88	3,12	3,36
	ПС 72. 9. 4,0 – 6А –	-06			400	2,99	3,27	3,54	3,80
	ПС 72. 12. 2,5 – 3А –	-07		1185	250	2,57	2,78	3,00	3,25
	ПС 72. 12. 2,5 – 4А –	-08				2,59	2,80	3,02	3,27
	ПС 72. 12. 2,5 – 5А –	-09				2,61	2,82	3,04	3,28
	ПС 72. 12. 2,5 – 6А –	-10				2,63	2,84	3,06	3,30
	ПС 72. 12. 3,0 – 4А –	-11			300	3,02	3,29	3,56	3,86
	ПС 72. 12. 3,0 – 6А –	-12				3,04	3,31	3,58	3,87
	ПС 72. 12. 3,5 – 4А –	-13			350	3,48	3,80	4,13	4,46
	ПС 72. 12. 3,5 – 6А –	-14				3,50	3,82	4,15	4,47
	ПС 72. 12. 4,0 – 4А –	-15			400	3,94	4,31	4,69	5,06
	ПС 72. 12. 4,0 – 6А –	-16				3,96	4,33	4,71	5,08
	ПС 72. 13. 2,5 – 1А –	1.030.1-1.1-1 09	7180	1285	250	2,77	3,00	3,24	3,52
	ПС 72. 13. 2,5 – 3А –	-01				2,78	3,01	3,25	3,53
	ПС 72. 13. 2,5 – 4А –	-02				2,80	3,03	3,27	3,54
	ПС 72. 13. 2,5 – 5А –	-03				2,82	3,05	3,29	3,56
	ПС 72. 13. 2.5 – 6А –	-04				2,84	3,07	3,31	3,57
	ПС 72. 13. 3,0 – 4А –	-05			300	3,27	3,57	3,86	4,19
	ПС 72. 13. 3,0 – 5А –	-06				3,29	3,59	3,88	4,20
	ПС 72. 13. 3,0 – 6А –	-07				3,31	3,61	3,90	4,22
	ПС 72. 13. 3,5 – 5А –	-08			350	3,77	4,12	4,47	4,84

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 4	ПС 72.13.3,5-6.А-т	1.030.1-1.1-109-09	7180	1285	350	3,79	4,14	4,49	4,85
	ПС 72.13.4,0-5.А-т	-10			400	4,28	4,68	5,08	5,49
	ПС 72.13.4,0-6.А-т	-11				4,29	4,69	5,09	5,50
	ПС 72.15.2,5-2.А-т	-12		1485	250	3,19	3,46	3,74	4,06
	ПС 72.15.2,5-3.А-т	-13				3,21	3,48	3,78	4,07
	ПС 72.15.2,5-4.А-т	-14				3,23	3,50	3,80	4,09
	ПС 72.15.2,5-5.А-т	-15				3,25	3,52	3,82	4,11
	ПС 72.15.2,5-6.А-т	-16				3,28	3,55	3,85	4,13
	ПС 72.15.3,0-2.А-т	-17			300	3,76	4,10	4,44	4,82
	ПС 72.15.3,0-4.А-т	-18				3,78	4,12	4,46	4,83
	ПС 72.15.3,0-5.А-т	-19				3,80	4,14	4,48	4,85
	ПС 72.15.3,0-6.А-т	-20				3,82	4,16	4,50	4,87
	ПС 72.15.3,5-6.А-т	-21			350	4,35	4,76	5,16	5,59
	ПС 72.15.3,5-6.А-т	-22				4,37	4,78	5,18	5,60
	ПС 72.15.4,0-6.А-т	-23			400	4,94	5,40	5,87	6,35
	ПС 72.18.2,5-1.А-т	1.030.1-1.1-110	7180	1785	250	3,83	4,16	4,49	4,88
	ПС 72.18.2,5-3.А-т	-01				3,85	4,18	4,51	4,89
	ПС 72.18.2,5-4.А-т	-02				3,87	4,20	4,53	4,91
	ПС 72.18.2,5-5.А-т	-03				3,89	4,22	4,55	4,94
	ПС 72.18.2,5-6.А-т	-04				3,93	4,26	4,59	4,96
	ПС 72.18.3,0-2.А-т	-05			300	4,52	4,92	5,33	5,79
	ПС 72.18.3,0-4.А-т	-06				4,54	4,94	5,35	5,81
	ПС 72.18.3,0-5.А-т	-07				4,56	4,96	5,37	5,82
	ПС 72.18.3,0-6.А-т	-08				4,59	4,99	5,40	5,85

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС 72.18.3,5-5.А-	1.030.1-1.1-1 10-09	7180	2085	350	5,22	5,71	6,19	6,72
	ПС 72.18.3,5-6.А-	-10				5,24	5,73	6,21	6,74
	ПС 72.18.4,0-6.А-	-11			400	5,91	6,47	7,03	7,63
	ПС 72.21.2,5-1.А-	-12			250	4,46	4,84	5,23	5,71
	ПС 72.21.2,5-3.А-	-13				4,48	4,86	5,25	5,73
	ПС 72.21.2,5-4.А-	-14				4,51	4,89	5,28	5,75
	ПС 72.21.2,5-5.А-	-15				4,54	4,92	5,31	5,77
	ПС 72.21.2,5-6.А-	-16				4,58	4,96	4,35	5,80
	ПС 72.21.3,0-2.А-	-17			300	5,27	5,75	6,22	6,78
	ПС 72.21.3,0-4.А-	-18				5,29	5,77	6,24	6,79
	ПС 72.21.3,0-5.А-	-19				5,31	5,79	6,26	6,81
	ПС 72.21.3,0-6.А-	-20				5,35	5,83	6,30	6,84
	ПС 72.21.3,5-4.А-	-21			350	6,10	6,66	7,22	7,85
	ПС 72.21.3,5-6.А-	-22				6,13	6,69	7,25	7,87
	ПС 72.21.4,0-5.А-	-23			400	6,90	7,55	8,20	8,91
	ПС 72.21.4,0-6.А-	-24				6,93	7,58	8,23	8,93
	ПС 90.12.2,5-2.А-	1.030.1-1.1-1 11	8980	1185	250	3,25	3,52	3,80	4,11
	ПС 90.12.2,5-3.А-	-01				3,28	3,55	3,83	4,14
	ПС 90.12.2,5-4.А-	-02				3,32	3,59	3,87	4,16
	ПС 90.12.2,5-5.А-	-03				3,40	3,67	3,95	4,23
	ПС 90.12.3,0-4.А-	-04			300	3,83	4,17	4,51	4,86
	ПС 90.12.3,0-5.А-	-05				3,86	4,20	4,54	4,88
	ПС 90.12.3,0-6.А-	-06				3,89	4,23	4,57	4,91
	ПС 90.12.3,5-6.А-	-07			350	4,43	4,84	5,24	5,64

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

19942 21 Копировал Формат А3

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 90.12. 4,0 - 6,л-	1.030.1-1.1-1 11-08	8980	1185	400	5,01	5,47	5,94	6,40
	ПС 90.15. 2,5 - 2,л-	-09		1485	250	4,03	4,37	4,71	5,12
	ПС 90.15. 2,5 - 3,л-	-10				4,10	4,44	4,78	5,17
	ПС 90.15. 2,5 - 4,л-	-11				4,14	4,48	4,82	5,21
	ПС 90.15. 2,5 - 5,л-	-12				4,24	4,58	4,92	5,29
	ПС 90.15. 3,0 - 3,л-	-13			300	4,75	5,18	5,60	6,06
	ПС 90.15. 3,0 - 4,л-	-14				4,78	5,21	5,63	6,09
	ПС 90.15. 3,0 - 5,л-	-15				4,81	5,24	5,66	6,11
	ПС 90.15. 3,0 - 6,л-	-16				4,85	5,28	5,70	6,15
	ПС 90.15. 3,5 - 4,л-	-17			350	5,47	5,97	6,47	7,01
	ПС 90.15. 3,5 - 6,л-	-18				5,50	6,00	6,50	7,04
	ПС 90.15. 4,0 - 4,л-	-19			400	6,20	6,78	7,36	7,96
	ПС 90.15. 4,0 - 6,л-	-20				6,22	6,80	7,38	7,98
	ПС 90.18. 2,5 - 2,л-	1.030.1-1.1-1 12		1785	250	4,84	5,25	5,66	6,16
	ПС 90.18. 2,5 - 3,л-	-01				4,92	5,33	5,74	6,22
	ПС 90.18. 2,5 - 4,л-	-02				5,02	5,43	5,4	6,30
	ПС 90.18. 2,5 - 5,л-	-03				5,08	5,49	5,90	6,35
	ПС 90.18. 3,0 - 3,л-	-04			300	5,70	6,20	6,71	7,29
	ПС 90.18. 3,0 - 4,л-	-05				5,74	6,24	6,75	7,32
	ПС 90.18. 3,0 - 5,л-	-06				5,78	6,28	6,79	7,35
	ПС 90.18. 3,0 - 6,л-	-07				5,82	6,32	6,83	7,39
	ПС 90.18. 3,5 - 4,л-	-08			350	6,57	7,17	7,77	8,43
	ПС 90.18. 3,5 - 6,л-	-09				6,61	7,21	7,81	8,46
	ПС 90.18. 4,0 - 5,л-	-10			400	7,44	8,13	8,83	9,57

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС. 90.18. 4.0- 6.А-	1.030.1-1.1-1 12- 11	8980	1785	400	7,47	8,16	8,86	9,60
	ПС 90. 21. 2.5- 2.А-	1.030.1-1.1-1 13	8980	2085	250	5,64	6,11	6,59	7,18
	ПС 90. 21. 2.5- 3.А-	-01				5,73	6,20	6,68	7,25
	ПС 90. 21. 2.5-4.А-	-02				5,84	6,31	6,79	7,35
	ПС 90. 21. 2,5 - 5.А-	-03				5,91	6,38	6,86	7,41
	ПС 90. 21. 3,0 - 3.А-	-04			300	6,65	7,24	7,83	8,51
	ПС 90. 21. 3.0 - 4.А-	-05				6,69	7,28	7,87	8,54
	ПС 90. 21. 3.0 - 5.А-	-06				6,73	7,32	7,91	8,58
	ПС 90. 21. 3.0 - 6.А-	-07				6,79	7,38	7,97	8,62
	ПС 90. 21. 3,5 - 4.А-	-08			350	7,66	8,36	9,07	9,85
	ПС 90. 21. 3,5 - 5.А-	-09				7,70	8,40	9,11	9,88
	ПС 90. 21. 3.5 - 6.А-	-10				7,74	8,44	9,15	9,92
	ПС 90. 21. 4.0 - 4.А-	-11			400	8,67	9,48	10,33	11,17
	ПС 90. 21. 4.0 - 6.А-	-12				8,71	9,52	10,37	11,21
	ПС 60. 6. 2,5 - 8.А-	1.030.1-1.1-1 14	5980	585	250	1,13	1,22	1,32	1,39
	ПС 60. 6. 3,0 - 8.А-	-01			300	1,31	1,43	1,54	1,62
	ПС 60. 6. 3,5 - 8.А-	-02			350	1,50	1,61	1,77	1,87
	ПС 60. 6. 4,0 - 8.А-	-03			400	1,70	1,85	2,01	2,12
	ПС 62,5 9. 2,0 -2.А-1.	1.030.1-1.1-1 15	6230	885	200	1,37	1,48	1,58	1,71
	ПС 62,5 9. 2,0 -4.А-1.	-01				1,39	1,50	1,60	1,73
	ПС 62,5 9. 2,0 -6.А-1.	-02				1,40	1,51	1,61	1,74
	ПС 62,5 12. 2,0 -2.А-1.	-03		1185		1,81	1,96	2,11	2,30
	ПС 62,5 12. 2,0 -4.А-1.	-04				1,84	1,99	2,14	2,32
	ПС 62,5 12. 2,0 -6.А-1.	-05				1,85	2,00	2,15	2,33

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

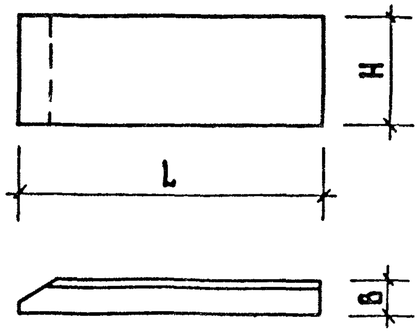
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 1	ПС 62,5.18.2,0-1.А-1.	1.030.1-1.1-1.15-06	6230	1785	200	2,72	2,94	3,16	3,45
	ПС 62,5.18.2,0-3.А-1.	-07				2,74	2,96	3,18	3,46
	ПС 62,5.18.2,0-4.А-1.	-08				2,76	2,98	3,20	3,48
	ПС 62,5.18.2,0-5.А-1.	-09				2,78	3,00	3,22	3,50
	ПС 62,5.18.2,0-6.А-1.	-10				2,81	3,03	3,25	3,52
	ПС 63.9.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 16	6280	885	250	1,68	1,82	1,97	2,12
	ПС 63.9.2,5-4.А-1.	-01				1,70	1,84	1,99	2,13
	ПС 63.9.2,5-6.А-1.	-02				1,71	1,85	2,00	2,14
	ПС 63.12.2,5-3.А-1.	-03		1185		2,23	2,42	2,61	2,84
	ПС 63.12.2,5-5.А-1.	-04				2,24	2,43	2,62	2,85
	ПС 63.12.2,5-6.А-1.	-05				2,26	2,45	2,64	2,86
	ПС 63.18.2,5-2.А-1.	-06		1785		3,35	3,63	3,92	4,28
	ПС 63.18.2,5-4.А-1.	-07				3,37	3,65	3,94	4,29
	ПС 63.18.2,5-6.А-1.	-08				3,39	3,67	3,96	4,30
	ПС 63,5.9.3,0-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 17	6330	885	300	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63,5.12.3,0-3.А-1.	-01		1185		2,66	2,90	3,14	3,43
	ПС 63,5.12.3,0-6.А-1.	-02				2,67	2,91	3,15	3,44
	ПС 63,5.18.3,0-2.А-1.	-03		1785		3,99	4,35	4,70	5,12
	ПС 63,5.18.3,0-6.А-1.	-04				4,00	4,36	4,71	5,13
	ПС 64.9.3,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 18	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96
	ПС 64.12.3,5-6.А-1.	-01		1185		3,10	3,39	3,67	3,96
	ПС 64.18.3,5-6.А-1.	-02		1785		4,64	5,07	5,50	5,97
	ПС 65.9.2,0-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 19	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79
	ПС 65.9.2,0-4.А-1.	-01				1,44	1,55	1,67	1,80

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т из бетона на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 65.9.2,0-6.л-1.	1.030.1-1.1-1.19-02	6480	885	200	1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65.12.2,0-2л-1.	-03		1185		1,89	2,04	2,19	2,38
	ПС 65.12.2,0-4.л-1.	-04				1,92	2,07	2,22	2,40
	ПС 65.12.2,0-6.л-1.	-05				1,94	2,09	2,24	2,41
	ПС 65.18.2,0-1.л-1.	-06		1785		2,83	3,06	3,28	3,59
	ПС 65.18.2,0-3.л-1.	-07				2,85	3,08	3,30	3,60
	ПС 65.18.2,0-4.л-1.	-08				2,87	3,10	3,32	3,62
	ПС 65.18.2,0-5.л-1.	-09				2,89	3,12	3,34	3,64
	ПС 65.18.2,0-6.л-1.	-10				2,92	3,15	3,37	3,66
	ПС 65.5.9.2,5-2.л-1.	1.030.1-1.1-1 20	6530	885	250	1,74	1,89	2,04	2,21
	ПС 65.5.9.2,5-4л-1.	-01				1,76	1,91	2,06	2,23
	ПС 65.5.9.2,5-6.л-1.	-02				1.78	1.93	2.08	2.24
	ПС 65.5.12.2,5-3.л-1.	-03		1185		2,32	2,52	2,72	2,95
	ПС 65.5.12.2,5-5.л-1.	-04				2,34	2,54	2,74	2,96
	ПС 65.5.12.2,5-6.л-1.	-05				2,35	2,55	2,75	2,97
	ПС 65.5.18.2,5-2.л-1.	-06		1785		3,49	3,79	4,08	4,44
	ПС 65.5.18.2,5-4.л-1.	-07				3,50	3,80	4,09	4,45
	ПС 65.5.18.2,5-6.л-1.	-08				3,52	3,82	4,11	4,47
	ПС 66.9.3.0-6.л-1.	1.030.1-1.1-1 21	6580	885	300	2,08	2,27	2,45	2,61
	ПС 66.12.3,0-3.л-1.	-01		1185		2,77	3,01	3,26	3,52
	ПС 66.12.3,0-6.л-1.	-02				2,78	3,02	3,27	3,54
	ПС 66.18.3,0-2.л-1.	-03		1785		4.14	4,52	4,89	5,32
	ПС 66.18.3,0-6.л-1.	-04				4,15	4,53	4,90	5,33
	ПС 66,5.9,3,5-6.л-1.	1.030.1-1.1-1 22	6630	885	350	2,42	2,64	2,86	3,08

19942 25 Копировал Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м3			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 66,5.12.3,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 22-01	6630	1185	350	3,22	3,52	3,81	4,13
	ПС 66,5.18.3,5-6.А-1.	-02		1785		4,82	5,27	5,71	6,20
	ПС 62.5.9.2,0-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 23	6230	885	200	1,37	1,48	1,58	1,71
	ПС 62,5.9.2,0-4.А-2.	-01				1,39	1,50	1,60	1,73
	ПС 62,5.9.2,0-6.А-2.	-02				1,40	1,51	1,61	1,74
	ПС 62,5.12.2,0-2.А-2.	-03		1185		1,81	1,96	2,11	2,30
	ПС 62,5.12.2,0-4.А-2.	1.030.1-1.1-1 23-04	6230	1185	200	1,84	1,99	2,14	2,32
	ПС 62,5.12.2,0-6.А-2.	-05				1,85	2,00	2,15	2,33
	ПС 62,5.18.2,0-1.А-2.	-06		1785		2,72	2,94	3,16	3,45
	ПС 62,5.18.2,0-3.А-2.	-07				2,74	2,96	3,18	3,46
	ПС 62,5.18.2,0-4.А-2.	-08				2,76	2,98	3,20	3,48
	ПС 62,5.18.2,0-5.А-2.	-09				2,78	3,00	3,22	3,50
	ПС 62,5.18.2,0-6.А-2.	-10				2,81	3,03	3,25	3,52
	ПС 63,9.2,5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 24	6280	885	250	1,68	1,82	1,97	2,12
	ПС 63,9.2,5-4.А-2.	-01				1,70	1,84	1,99	2,13
	ПС 63,9.2,5-6.А-2.	-02				1,71	1,85	2,00	2,14
	ПС 63,12.2,5-3.А-2.	-03		1185		2,23	2,43	2,61	2,84
	ПС 63,12.2,5-5.А-2.	-04				2,24	2,43	2,62	2,85
	ПС 63,12.2,5-6.А-2.	-05				2,26	2,45	2,64	2,86
	ПС 63,18.2,5-2.А-2.	-06		1785		3,35	3,63	3,92	4,28
	ПС 63,18.2,5-4.А-2.	-07				3,37	3,65	3,94	4,29
	ПС 63,18.2,5-6.А-2.	-08				3,39	3,67	3,96	4,30
	ПС 63.5.9,3,0-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 25	6330	885	300	2,00	2,18	2,36	2,54
	ПС 63.5.12.3,0-3.А-2.	-01		1185		2,66	2,90	3,14	3,43

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м3			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	ПС 63,5.12.3.0-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 25-02	6330	1185	300	2,67	2,91	3,15	3,44
	ПС 63,5.18.3.0-2.А-2.	-03		1785		3,99	4,35	4,70	5,12
	ПС 63,5.18.3,0-6.А-2.	-04				4,00	4,36	4,71	5,13
	ПС 64, 9.3,5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 26	6380	885	350	2,33	2,54	2,75	2,96
	ПС 64,12.3,5-6.А-2.	-01		1185		3,10	3,39	3,67	3,96
	ПС 64,18.3.5-6.А-2.	-02		1785		4,64	5,07	5,50	5,97
	ПС 65,9.2,0-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 27	6480	885	200	1,42	1,53	1,65	1,79
	ПС 65,9.2,0-4.А-2.	-01				1,44	1,55	1,67	1,80
	ПС 65,9.2,0-6.А-2.	-02				1,45	1,56	1,68	1,81
	ПС 65,12.2,0-2.А-2.	-03		1185		1,89	2,04	2,19	2,38
	ПС 65,12.2,0-4.А-2.	-04				1,92	2,07	2,22	2,40
	ПС 65,12.2,0-6.А-2.	-05				1,94	2,09	2,24	2,41
	ПС 65,18.2,0-1.А-2.	-06		1785		2,83	3,06	3,28	3,59
	ПС 65,18.2,0-3.А-2.	-07				2,85	3,08	3,30	3,60
	ПС 65,18.2,0-4.А-2.	-08				2,87	3,10	3,32	3,62
	ПС 65,18.2,0-5.А-2.	-09				2,89	3,12	3,34	3,64
	ПС 65,18.2,0-6.А-2.	-10				2,92	3,15	3,37	3,66
	ПС 65,5.9.2,5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 28	6530	885	250	1,74	1,89	2,04	2,21
	ПС 65,5.9.2,5-4.А-2.	-01				1,76	1,91	2,06	2,23
	ПС 65,5.9.2,5-6.А-2.	-02				1,78	1,93	2,08	2,24
	ПС 65,5.12.2,5-3.А-2.	-03		1185		2,32	2,52	2,72	2,95
	ПС 65,5.12.2,5-5.А-2.	-04				2,34	2,54	2,74	2,96
	ПС 65,5.12.2,5-6.А-2.	-05				2,35	2,55	2,75	2,97
	ПС 65,5.18.2.5-2.А-2.	-06		1785		3,49	3,79	4,08	4,44

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 1	пс 65.5.18.2.5-4.А-2	1.030.1-1.1-1 28-07	6530	1785	250	3,50	3,80	4,09	4,45
	пс 65.5.18.2.5-6.А-2	-08				3,52	3,82	4,11	4,47
	пс 66.9.3.0-6.А-2	1.030.1-1.1-1 29	6580	885	300	2,08	2,27	2,45	2,61
	пс 66.12.3.0-3.А-2	-01		1185		2,77	3,01	3,26	3,52
	пс 66.12.3.0-6.А-2	-02				2,78	3,02	3,27	3,54
	пс 66.18.3.0-2.А-2	-03		1785		4,14	4,52	4,89	5,32
	пс 66.18.3.0-6.А-2.	-04				4,15	4,53	4,90	5,33
	пс 66.5.9.3,5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 30	6630	885	350	2,42	2,64	2,86	3,08
	пс 66.5.12.3,5-6.А-2.	-01		1185		3,22	3,52	3,81	4,13
	пс 66.5.18.3,5-6.А-2.	-02		1785		4,82	5,27	5,71	6,20
	1пс 27.6.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 31	2700	585	250	0,47	0,51	0,55	0,58
	1пс 27.6.3,0-6.А-1.	-01			300	0,55	0,60	0,65	0,68
	1пс 27.6.3,5-6.А-1.	-02			350	0,63	0,70	0,75	0,79
	1пс 27.6.4,0-6.А-1.	-03			400	0,70	0,77	0,83	0,88
	1пс 27.9.2,5-6.А-1.	-04		885	250	0,70	0,76	0,82	0,88
	1пс 27.9.3,0-6.А-1.	-05			300	0,82	0,90	0,96	1,03
	1пс 27.9.3,5-6.А-1.	-06			350	0,94	1,02	1,11	1,18
	1пс 27.9.4,0-6.А-1.	-07			400	1,06	1,14	1,25	1,33
	1пс 27.12.2,5-6.А-1.	-08		1185	250	0,94	1,01	1,09	1,18
	1пс 27.12.3,0-6.А-1.	-09			300	1,09	1,19	1,28	1,38
	1пс 27.12.3,5-6.А-1.	-10			350	1,24	1,36	1,47	1,58
	1пс 27.12.4,0-6.А-1.	-11			400	1,39	1,52	1,65	1,78
	1пс 27.13.2,5-6.А-1.	-12		1285	250	1,01	1,10	1,18	1,27
	1пс 27.13.3,0-6.А-1.	-13			300	1,18	1,29	1,39	1,50

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетона, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1ПС 27.13.3,5-6.А-1	1.030.1-1.1-1 31 -14	2700	1285	350	1,35	1,48	1,60	1,72
	1ПС 27.13.4.0-6.А-1	-15			400	1,52	1,66	1,80	1,94
	1ПС 27.15.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 32	2700	1485	250	1,16	1.27	1,36	1.47
	1ПС 27.15.3,0-6.А-1.	-01			300	1,36	1,49	1.60	1.73
	1ПС 27.15.3.5-6.А-1.	-02			350	1,56	1,70	1,85	1,99
	1ПС 27.15.4.0-6.А-1.	-03			400	1,75	1,91	2,08	2,23
	1ПС 27.18.2,5-6.А-1.	-04		1785	250	1,40	1,52	1.64	1,77
	1ПС 27.18.3,0-6.А-1.	-05			300	1.64	1,79	1,93	2,08
	1ПС 27,18.3,5-6.А-1.	-06			350	1.87	2,04	2,21	2,39
	1ПС 27.18.4,0-6.А-1.	-07			400	2,09	2,29	2,48	2,69
	1ПС 27.21.2,5-6.А-1.	-08		2085	250	1.63	1.77	1,92	2,07
	1ПС 27.21.3,0-6.А-1	-09			300	1,91	2,08	2,26	2,42
	1ПС 27.21.3,5-6.А-1.	-10			350	2,19	2,39	2,59	2,78
	1ПС 27.21.4,0-6.А-1.	-11			400	2,45	2.67	2,91	3,14
	1ПС 27.5.6.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 33	2750	585	250	0,48	0,52	0,57	0.60
	1ПС 27.5.6.3.0-6.А-1.	-01			300	0,56	0.61	0,66	0,70
	1ПС 27.5.6.3,5-6.А-1.	-02			350	0,64	0,70	0,76	0,80
	1ПС 27.5.6.4,0-6.А-1.	-03			400	0,72	0,79	0,85	0,91
	1ПС 27,5.9.2,5-6.А-1.	-04		885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
	1ПС 27,5.9.3,0-6.А-1.	-05			300	0,83	0,91	0,98	1,05
	1ПС 27,5.9.3,5-6.А-1.	-06			350	0,96	1,04	1,13	1,21
	1ПС 27,5.9.4,0-6.А-1.	-07			400	1,07	1,16	1,26	1,36
	1ПС 27,5.12.2,5-6.А-1.	-08		1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
	1ПС 27,5.12.3,0-6.А-1.	-09			300	1,11	1,22	1,31	1,40

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м3			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1ПС 27.5.12.3,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 33 - 10	2750	1185	350	1,28	1,39	1,51	1,62
	1ПС 27,5.12.4,0-6.А-1.	- 11			400	1,43	1,56	1,79	1,82
	1ПС 27,5.13.2,5-6.А-1.	- 12		1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
	1ПС 27,5.13:3,0-6.А-1.	- 13			300	1,20	1,32	1,42	1,52
	1ПС 27,5.13.3,5-6.А-1.	- 14			350	1,38	1,52	1,64	1,75
	1ПС 27,5.13.4,0-6.А-1.	- 15			400	1,55	1,70	1,84	1,97
	1ПС 27,5.15.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 34		1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50
	1ПС 27,5.15.3,0-6.А-1.	- 01			300	1,38	1,51	1,63	1,76
	1ПС 27,5.15.3,5-6.А-1.	- 02			350	1,59	1,74	1,88	2,02
	1ПС 27,5.15.4,0-6.А-1.	- 03			400	1,78	1,95	2,12	2,28
	1ПС 27,5.18.2,5-6.А-1.	- 04		1785	250	1,43	1,54	1,67	1,81
	1ПС 27,5.18.3,0-6.А-1.	- 05	2750		300	1,67	1,82	1,97	2,11
	1ПС 27,5.18.3,5-6.А-1.	- 06			350	1,90	2,08	2,25	2,44
	1ПС 27,5.18.4,0-6.А-1.	- 07			400	2,14	2,34	2,54	2,73
	1ПС 27,5.21.2,5-6.А-1.	- 08		2085	250	1,67	1,80	1,95	2,10
	1ПС 27,5.21.3,0-6.А-1.	- 09			300	1,94	2,12	2,38	2,47
	1ПС 27,5.21.3,5-6.А-1.	- 10			350	2,23	2,44	2,64	2,84
	1ПС 27,5.21.4,0-6.А-1.	- 11			400	2,50	2,73	2,97	3,20
	1ПС 57.6.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 35	5700	585	250	1,02	1,11	1,19	1,26
	1ПС 57.6.3,0-6.А-1.	- 01			300	1,19	1,30	1,41	1,49
	1ПС 57.6.3,5-6.А-1.	- 02			350	1,36	1,49	1,61	1,71
	1ПС 57.6.4,0-4.А-1.	- 03			400	1,57	1,68	1,82	1,93
	1ПС 57.6.4,0-6.А-1.	- 04				1,54	1,69	1,83	1,94
	1ПС 57.9.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 36	5700	885	250	1,50	1,63	1,76	1,89

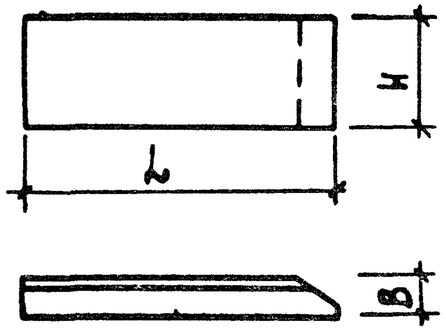
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1ПС 57.9.2,5-4,А-1.	1.030.1-1.1-1 36 -01	5700	885	250	1,51	1,64	1,77	1,90
	1ПС 57.9.2,5-6.А-1.	-02				1,53	1,65	1,78	1,91
	1ПС 57.9.3,0-6.А-1.	-03			300	1,78	1,94	2,10	2,25
	1ПС 57.9.3,5-6.А-1.	-04			350	2,04	2,23	2,42	2,59
	1ПС 57.9.4,0-6.А-1.	-05			400	2,32	2,54	2,75	2,92
	1ПС 57.12.2,5-2.А-1.	-06		1185	250	2,00	2,16	2,34	2,53
	1ПС 57.12.2,5-4,А-1.	-07				2,00	2,17	2,35	2,54
	1ПС 57.12.2,5-6.А-1.	-08				2,01	2,18	2,36	2,55
	1ПС 57.12.3,0-3.А-1.	-09			300	2,34	2,54	2,76	2,99
	1ПС 57.12.3,0-6.А-1.	-10				2,35	2,57	2,77	3,00
	1ПС 57.12.3,5-6.А-1.	-11			350	2,70	2,95	3,19	3,45
	1ПС 57.12.4,0-6.А-1.	-12			400	3,04	3,32	3,61	3,90
	1ПС 57.13.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 37	5700	1285	250	2,16	2,34	2,53	2,74
	1ПС 57.13.2,5-5.А-1.	-01				2,17	2,33	2,54	2,75
	1ПС 57.13.2,5-6.А-1.	-02				2,18	2,34	2,55	2,76
	1ПС 57.13.3,0-3.А-1.	-03			300	2,54	2,77	2,99	3,24
	1ПС 57.13.3,0-6.А-1.	-04				2,55	2,78	3,00	3,25
	1ПС 57.13.3,5-6.А-1.	-05			350	2,92	3,20	3,46	3,75
	1ПС 57.13.4,0-6.А-1.	-06			400	3,33	3,65	3,95	4,23
	1ПС 57.15.2,5-2.А-1.	-07		1485	250	2,50	2,72	2,92	3,17
	1ПС 57.15.2,5-5.А-1.	-08				2,51	2,73	2,93	3,18
	1ПС 57.15.2,5-6.А-1.	-09				2,52	2,74	2,94	3,19
	1ПС 57.15.3,0-3.А-1.	-10			300	2,93	3,20	3,46	3,74
	1ПС 57.15.3,0-6.А-1.	-11				2,94	3,21	3,47	3,75

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1пс 57.15.3,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 37-12	5700	1485	350	3,38	3,70	4,00	4,32
	1пс 57,15.4,0-6.А-1.	-13			400	3,80	3,17	4,54	4,88
	1пс 57,18.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 38	5700	1785	250	2,99	3,25	3,51	3,81
	1пс 57.18.2,5-4.А-1.	-01				3,00	3,26	3,52	3,82
	1пс 57.18.2,5-6.А-1.	-02				3,02	3,28	3,54	3,84
	1пс 57.18.3,0-2.А-1.	-03			300	3,51	3,83	4,15	4,50
	1пс 57.18.3,0-6.А-1.	-04				3,53	3,85	4,17	4,51
	1пс 57,18.3,5-6.А-1.	-05			350	4,05	4,42	4,79	5,20
	1пс 57,18.4,0-6.А-1.	-08			400	4,56	5,00	5,42	5,87
	1пс 57,21.2,5-2.А-1.	-07		2085	250	3,50	3,79	4,10	4,45
	1пс 57.21.2,5-4.А-1.	-08				3,51	3,80	4,11	4,47
	1пс 57.21.2,5-6.А-1.	-09				3,53	3,82	4,13	4,48
	1пс 57,21.3,0-2.А-1.	-10			300	4,10	4,47	4,83	5,26
	1пс 57,21.3,0-5.А-1.	-11				4,11	4,48	4,86	5,27
	1пс 57.21.3,0-6.А-1.	-12				4,13	4,50	4,86	5,29
	1пс 57,21.3,5-6.А-1.	-13			350	4,72	5,16	5,68	6,06
	1пс 57,21.4,0-6.А-1.	-14			400	5,34	5,82	6,33	6,86
	1пс 57,5.6.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 39	5750	585	250				1,27
	1пс 57,5.6.3,0-6.А-1.	-01			300	1,20	1,31	1,42	1,50
	1пс 57,5.6.3,5-6.А-1.	-02			350	1,37	1,50	1,63	1,73
	1пс 57,5.6.4,0-4.А-1.	-03			400	1,55	1,70	1,84	1,95
	1пс 57,5.6.4,0-6.А-1.	-04				1,46	1,71	1,85	1,95
	1пс 57,5.9.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 40		885	250	1,51	1,64	1,78	1,90
	1пс 57.5.9.2,5-4.А-1.	-01				1,52	1,65	1,79	1,91

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 14	1пс 57.5.9.2,5-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 40-02	5750	885	250	1,53	1,66	1,80	1,92
	1пс 57.5.9.3,0-6.А-1.	-03			300	1,80	1,96	2,12	2,27
	1пс 57.5.9.3,5-6.А-1.	-04			350	2,06	2,25	2,44	2,61
	1пс 57.5.9.4,0-6.А-1.	-05			400	2,32	2,53	2,74	2,94
	1пс 57.5.12.2,5-2.А-1.	-06		1185	250	2,01	2,19	2,36	2,55
	1пс 57.5.12.2,5-4.А-1.	-07				2,02	2,20	2,37	2,56
	1пс 57.5.12.2,5-6.А-1.	-08				2,03	2,21	2,38	2,57
	1пс 57.5.12.3,0-3.А-1.	-09			300	2,36	2,58	2,78	3,02
	1пс 57.5.12.3,0-6.А-1.	-10				2,37	2,59	2,79	3,02
	1пс 57.5.12.3,5-6.А-1.	-11			350	2,72	2,98	3,23	3,49
	1пс 57.5.12.4,0-6.А-1.	-12			400	3,07	3,35	3,65	3,93
	1пс 57.5.13.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 41-01	5750	1285	250	2,18	2,36	2,55	2,77
	1пс 57.5.13.2,5-5.А-1.	-01				2,19	2,37	2,56	2,78
	1пс 57.5.13.2,5-6.А-1.	-02				2,20	2,38	2,57	2,79
	1пс 57.5.13.3,0-3.А-1.	-03			300	2,56	2,80	3,02	3,26
	1пс 57.5.13.3,0-6.А-1.	-04				2,57	2,81	3,03	3,27
	1пс 57.5.13.3,5-6.А-1.	-05			350	2,95	3,23	3,49	3,77
	1пс 57.5.13.4,0-6.А-1.	-06			400	3,34	3,65	3,96	4,27
	1пс 57.5.15.2,5-2.А-1.	-07		1485	250	2,52	2,74	2,96	3,20
	1пс 57.5.15.2,5-5.А-1.	-08				2,53	2,75	2,97	3,21
	1пс 57.5.15.2,5-6.А-1.	-09				2,54	2,76	2,98	3,22
	1пс 57.5.15.3,0-3.А-1.	-10			300	2,96	3,23	3,49	3,77
	1пс 57.5.15.3,0-6.А-1.	-11				2,97	3,24	3,50	3,78
	1пс 57.5.15.3,5-6.А-1.	-12			350	3,41	3,72	4,03	4,36

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м3			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 14	1ПС57.S.15.4,0-6.А-1.	1.030.1-1.1-1 41-13		1485	400	3,84	4,20	4,56	4,93
	1ПС57.S.18.2,5-2.А-1.	1.030.1-1.1-1 42	5750	1785	250	3,00	3,25	3,50	3,85
	1ПС57.S.18.2,5-4.А-1.	-01				3,00	3,26	3,51	3,86
	1ПС57.S.18.2,5-6.А-1.	-02				3,01	3,28	3,53	3,87
	1ПС57.S.18.3,0-2.А-1.	-03			300	3,51	3,82	4,14	4,53
	1ПС57.S.18.3,0-6.А-1.	-04				3,53	3,84	4,16	4,55
	1ПС57.S.18.3,5-6.А-1.	-05			350	4,05	4,42	4,79	5,24
	1ПС57.S.18.4,0-6.А-1.	-06			400	4,56	5,00	5,42	5,93
	1ПС57.S.21.2,5-2.А-1.	-07		2085	250	3,50	3,80	4,10	4,49
	1ПС57.S.21.2,5-4.А-1.	-08				3,50	3,80	4,11	4,50
	1ПС57.S.21.2,5-6.А-1.	-09				3,52	3,82	4,13	4,52
	1ПС57.S.21.3,0-2.А-1.	-10			300	4,10	4,47	4,83	5,31
	1ПС57.S.21.3,0-5.А-1.	-11				4,11	4,48	4,84	5,32
	1ПС57.S.21.3,0-6.А-1.	-12				4,13	4,50	4,86	5,33
	1ПС57.S.21.3,5-6.А-1.	-13			350	4,72	5,16	5,58	6,12
	1ПС57.S.21.4,0-6.А-1.	-14			400	5,33	5,82	6,33	6,93
	1ПС57.6.2,5-8.А-1.	1.030.1-1.1-1 43	5700	585	250	1,06	1,15	1,23	1,30
	1ПС57.6.3,0-8.А-1.	-01			300	1,22	1,33	1,44	1,51
	1ПС57.6.3,5-8.А-1.	-02			350	1,39	1,52	1,65	1,74
	1ПС57.6.4,0-8.А-1.	-03			400	1,54	1,71	1,85	1,96
	1ПС57.S.6.2,5-8.А-1.	-04	5750		250	1,07	1,16	1,24	1,31
	1ПС57.S.6.3,0-8.А-1.	-05			300	1,23	1,34	1,45	1,52
	1ПС57.S.6.3,5-8.А-1.	-06			350	1,39	1,53	1,66	1,75
	1ПС57.S.6.4,0-8.А-1.	-07			400	1,54	1,72	1,86	1,97

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	1ПС27.6.2,5-6.л-2.	1.030.1-1.1-144	2700	585	250	0,47	0,51	0,55	0,58
	1ПС27.6.3,0-6.л-2.	-01			300	0,55	0,60	0,65	0,68
	1ПС27.6.3,5-6.л-2.	-02			350	0,63	0,70	0,75	0,79
	1ПС27.6.4,0-6.л-2.	-03			400	0,70	0,77	0,83	0,88
	1ПС27.9.2,5-6.л-2.	-04		885	250	0,70	0,76	0,82	0,88
	1ПС27.9.3,0-6.л-2.	-05			300	0,82	0,90	0,96	1,03
	1ПС27.9.3,5-6.л-2.	-06			350	0,94	1,02	1,11	1,18
	1ПС27.9.4,0-6.л-2.	-07			400	1,06	1,14	1,25	1,33
	1ПС27.12.2,5-6.л-2.	-08		1185	250	0,94	1,01	1,09	1,18
	1ПС27.12.3,0-6.л-2.	-09			300	1,09	1,19	1,28	1,38
	1ПС27.12.3,5-6.л-2.	-10			350	1,24	1,36	1,47	1,58
	1ПС27.12.4,0-6.л-2.	-11			400	1,39	1,52	1,65	1,78
	1ПС27.13.2,5-6.л-2.	-12		1285	250	1,01	1,10	1,18	1,27
	1ПС27.13.3,0-6.л-2.	-13			300	1,18	1,29	1,39	1,50
	1ПС27.13.3,5-6.л-2.	-14			350	1,35	1,48	1,60	1,72
	1ПС27.13.4,0-6.л-2.	-15			400	1,52	1,66	1,80	1,94
	1ПС27.15.2,5-6.л-2.	1.030 1-1.1-145	2700	1485	250	1,16	1,27	1,36	1,47
	1ПС27.15.3,0-6.л-2.	-01			300	1,36	1,49	1,60	1,73
	1ПС27.15.3,5-6.л-2.	-02			350	1,56	1,70	1,85	1,99
	1ПС27.15.4,0-6.л-2.	-03			400	1,75	1,91	2,08	2,23
	1ПС27.18.2,5-6.л-2.	-04		1785	250	1,40	1,52	1,64	1,77
	1ПС27.18.3,0-6.л-2.	-05			300	1,64	1,79	1,93	2,08
	1ПС27.18.3,5-6.л-2.	-06			350	1,87	2,04	2,21	2,39
	1ПС27.18.4,0-6.л-2.	-07			400	2,09	2,29	2,48	2,69

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 21	1ПС27.21.2,5-6.л-2.	1.030.1-1.1-145-08	2700	2085	250	1,63	1,77	1,92	2,07
	1ПС27.21.3,0-6.л-2.	-09			300	1,91	2,08	2,26	2,42
	1ПС27.21.3,5-6.л-2.	-10			350	2,19	2,39	2,59	2,78
	1ПС27.21.4,0-6.л-2.	-11			400	2,45	2,67	2,91	3,14
	1ПС27,5.6.2,5-6.л-2.	1.030.1-1.1-146-	2750	585	250	0,48	0,52	0,57	0,60
	1ПС27,5.6.3,0-6.л-2.	-01			300	0,56	0,61	0,66	0,70
	1ПС27,5.6.3,5-6.л-2.	-02			350	0,64	0,70	0,76	0,80
	1ПС27,5.6.4,0-6.л-2.	-03			400	0,72	0,79	0,85	0,91
	1ПС27,5.9.2,5-6.л-2.	-04		885	250	0,71	0,78	0,84	0,89
	1ПС27,5.9.3,0-6.л-2.	-05			300	0,83	0,91	0,98	1,05
	1ПС27,5.9.3,5-6.л-2.	-06			350	0,96	1,04	1,13	1,21
	1ПС27,5.9.4,0-6.л-2.	-07			400	1,07	1,16	1,26	1,36
	1ПС27,5.12.2,5-6.л-2.	-08		1185	250	0,94	1,03	1,11	1,20
	1ПС27,5.12.3,0-6.л-2.	-09			300	1,11	1,22	1,31	1,40
	1ПС27,5.12.3,5-6.л-2.	-10			350	1,28	1,39	1,51	1,62
	1ПС27,5.12.4,0-6.л-2.	-11			400	1,43	1,56	1,79	1,82
	1ПС27,5.13.2,5-6.л-2.	-12		1285	250	1,03	1,12	1,21	1,30
	1ПС27.5.13.3,0-6.л-2.	-13			300	1,20	1,32	1,42	1,52
	1ПС27,5.13.3,5-6.л-2.	-14			350	1,38	1,52	1,64	1,75
	1ПС27,5.13.4,0-6.л-2.	-15			400	1,55	1,70	1,84	1,97
	1ПС27,5.15.2,5-6.л-2.	1.030.1-1.1-147	2750	1485	250	1,19	1,29	1,39	1,50
	1ПС27,5.15.3,0-6.л-2.	-01			300	1,38	1,51	1,63	1,76
	1ПС27,5.15.3,5-6.л-2.	-02			350	1,59	1,74	1,88	2,02
	1ПС27,5.15.4,0-6.л-2.	-03			400	1,78	1,95	2,12	2,28

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 21	1ПС27,5.18.2,5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 47 - 04	2750	1785	250	1,43	1,54	1,67	1,81
	1ПС27,5.18.3,0-6.А-2.	- 05			300	1,67	1,82	1,97	2,11
	1ПС27,5.18.3,5-6.А-2.	- 06			350	1,90	2,08	2,25	2,44
	1ПС27,5.18.4,0-6.А-2.	- 07			400	2,14	2,34	2,54	2,73
	1ПС27,5.21.2,5-6.А-2.	- 08		2085	250	1,67	1,80	1,95	2,10
	1ПС27,5.21.3,0-6.А-2.	- 09			300	1,94	2,12	2,38	2,47
	1ПС27,5.21.3,5-6.А-2.	- 10			350	2,23	2,44	2,64	2,84
	1ПС27,5.21.4,0-6.А-2.	- 11			400	2,50	2,73	2,97	3,20
	1ПС57.6.2,5-6.А-2.	1.030.1-1.1-1 48	5700	585	250	1,02	1,11	1,19	1,26
	1ПС57.6.3,0-6.А-2.	- 01			300	1,19	1,30	1,41	1,49
	1ПС57.6.3,5-6.А-2.	- 02			350	1,36	1,49	1,61	1,71
	1ПС57.6.4,0-4.А-2.	- 03			400	1,58	1,68	1,82	1,93
	1ПС57.6.4,0-6.А-2.	- 04				1,54	1,69	1,83	1,94
	1ПС57.9.2,5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 49		885	250	1,50	1,63	1,76	1,89
	1ПС57.9.2,5-4.А-2.	- 01				1,51	1,64	1,77	1,90
	1ПС57.9.2,5-6.А-2.	- 02				1,53	1,65	1,78	1,91
	1ПС57.9.3,0-6.А-2.	- 03			300	1,78	1,94	2,10	2,25
	1ПС57.9.3,5-6.А-2.	- 04			350	2,04	2,23	2,42	2,59
	1ПС57.9.4,0-6.А-2.	- 05	5700		400	2,32	2,54	2,75	2,92
	1ПС57.12.2,5-2.А-2.	- 06		1185	250	2,00	2,16	2,34	2,53
	1ПС57.12.2,5-4.А-2.	- 07				2,00	2,17	2,35	2,54
	1ПС57.12.2,5-6.А-2.	- 08				2,01	2,18	2,36	2,55
	1ПС57.12.3,0-3.А-2.	- 09			300	2,34	2,54	2,76	2,99
	1ПС57.12.3,0-6.А-2.	- 10				2,35	2,57	2,77	3,00

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

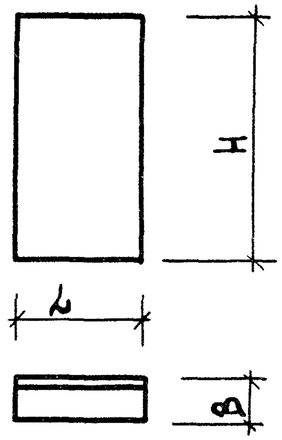
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	1 ПС 57. 12.3,5-6. А-2.	1.030. 1-1. 1-149 - 11		1185	350	2,70	2,95	3,19	3,45
	1 ПС 57. 12.4,0-6. А-2.	- 12			400	3,04	3,32	3,61	3,90
	1 ПС 57. 13.2,5-2. А-2.	1.030. 1-1. 1-150		1285	250	2,16	2,34	2,53	2,74
	1 ПС 57. 13.2,5-5. А-2.	- 01				2,17	2,33	2,54	2,75
	1 ПС 57. 13.2,5-6. А-2.	- 02				2,18	2,34	2,55	2,76
	1 ПС 57. 13.3,0-3. А-2.	- 03			300	2,54	2,77	2,99	3,24
	1 ПС 57. 13.3,0-6. А-2.	- 04				2,55	2,78	3,00	3,25
	1 ПС 57. 13.3,5-6. А-2.	- 05	5700		350	2,92	3,20	3,46	3,75
	1 ПС 57. 13.4,0-6. А-2.	- 06			400	3,33	3,65	3,95	4,23
См. лист 21	1 ПС 57. 15.2,5-2. А-2.	- 07		1485	250	2,50	2,72	2,92	3,17
	1 ПС 57. 15.2,5-5. А-2.	- 08				2,51	2,73	2,93	3,18
	1 ПС 57. 15.2,5-6. А-2.	- 09				2,52	2,74	2,94	3,19
	1 ПС 57. 15.3,0-3. А-2.	- 10			300	2,93	3,20	3,46	3,74
	1 ПС 57. 15. 3,0-6. А-2.	- 11				2,94	3,21	3,47	3,75
	1 ПС 57. 15. 3,5-6. А-2.	- 12			350	3,38	3,70	4,00	4,32
	1 ПС 57. 15. 4.0-6. А-2.	- 13			400	3,80	3,17	4,54	4,88
	1 ПС 57. 18.2,5-2. А-2.	1.030. 1-1. 1-151		1785	250	2,99	3,25	3,51	3,81
	1 ПС 57. 18.2,5-4. А-2.	- 01				3,00	3,26	3,52	3,82
	1 ПС 57. 18.2,5-6. А-2.	- 02				3,02	3,28	3,54	3,84
	1 ПС 57. 18.3,0-2. А-2.	- 03			300	3,51	3,83	4,15	4,50
	1 ПС 57. 18.3,0-6. А-2.	- 04	5700			3,53	3,85	4,17	4,51
	1 ПС 57. 18.3,5-6. А-2.	- 05			350	4,05	4,42	4,79	5,20
	1 ПС 57. 18.4,0-6. А-2.	- 06			400	4,56	5,00	5,42	5,87
	1 ПС 57. 21. 2,5-2. А-2.	- 07		2085	250	3,50	3,79	4,10	4,45

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 21	1ПС57.21.2,5-4.л-2.	1.030.1-1.1-151-08	5700	2085	250	3,51	3,80	4,11	4,47
	1ПС57.21.2,5-6.л-2.	-09				3,53	3,82	4,13	4,48
	1ПС57.21.3,0-2.л-2.	-10			300	4,10	4,47	4,83	5,26
	1ПС57.21.3,0-5.л-2	-11				4,11	4,48	4,86	5,27
	1ПС57.21.3,0-6.л-2.	-12				4,13	4,50	4,86	5,29
	1ПС57.21.3,5-6.л-2.	-13			350	4,72	5,16	5,68	6,06
	1ПС57.21.4,0-6.л-2.	-14			400	5,34	5,82	6,33	6,86
	1ПС57,S.6.2,5-6.л-2.	1.030.1-1.1-152	5750	585	250				1,27
	1ПС57,S.6.3,0-6.л-2.	-01			300	1,20	1,31	1,42	1,50
	1ПС57,S.6.3,5-6.л-2.	-02			350	1,37	1,50	1,63	1,73
	1ПС57,S.6.4,0-4.л-2.	-03			400	1,55	1,70	1,84	1,95
	1ПС57,S.6.4,0-6.л-2.	-04				1,46	1,71	1,85	1,95
	1ПС57,S.9.2,5-2.л-2.	1.030.1-1.1-153	5750	885	250	1,51	1,64	1,78	1,90
	1ПС57,5.9.2,5-4.л-2.	-01				1,52	1,65	1,79	1,91
	1ПС57,S.9.2,5-6.л-2.	-02				1,53	1,66	1,80	1,92
	1ПС57,S.9.3,0-6.л-2.	-03			300	1,80	1,96	2,12	2,27
	1ПС57,S.9.3,5-6.л-2.	-04			350	2,06	2,25	2,44	2,61
	1ПС57,S.9.4,0-6.л-2.	-05			400	2,32	2,53	2,74	2,94
	1ПС57,S.12.2,5-2.л-2.	-06	5750	1185	250	2,01	2,19	2,36	2,55
	1ПС57,S.12.2,5-4.л-2.	-07				2,02	2,20	2,37	2,56
	1ПС57,S.12.2,5-6.л-2.	-08				2,03	2,21	2,38	2,57
	1ПС57,S.12.3,0-3.л-2.	-09			300	2,36	2,58	2,78	3,02
	1ПС57,S.12.3,0-6.л-2.	-10				2,37	2,59	2,79	3,02
	1ПС57,S.12.3,5-6.л-2.	-11			350	2,72	2,98	3,23	3,49
	1ПС57,S.12.4,0-6.л-2.	-12			400	3,07	3,35	3,65	3,93

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м3			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 21	1ПС 57.5.13.2,5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 54	5750	1285	250	2,18	2,36	2,55	2,77
	1ПС 57.5.13.2,5-5.А-2.	-01				2,19	2,37	2,56	2,78
	1ПС 57.5.13.2,5-6.А-2.	-02				2,20	2,38	2,57	2,79
	1ПС 57.5.13.3,0-3.А-2.	-03			300	2,56	2,80	3,02	3,26
	1ПС 57.5.13.3,0-6.А-2.	-04				2,57	2,81	3,03	3,27
	1ПС 57.5.13.3,5-6.А-2.	-05			350	2,95	3,23	3,49	3,77
	1ПС 57.5.13.4,0-6.А-2.	-06			400	3,34	3,65	3,96	4.27
	1ПС 57.5.15.2,5-2.А-2.	-07		1485	250	2,52	2,74	2,96	3.20
	1ПС 57.5.15.2,5-5.А-2.	-08				2,53	2,75	2,97	3,21
	1ПС 57.5.15.2,5-6.А-2.	-09				2,54	2,76	2,98	3.22
	1ПС 57.5.15.3,0-3.А-2.	-10			300	2,96	3,23	3,49	3,77
	1ПС 57.5.15.3,0-6.А-2.	-11				2,97	3,24	3,50	3,78
	1ПС 57.5.15.3,5-6.А-2.	-12			350	3,41	3,72	4,03	4,36
	1ПС 57.5.15.4,0-6.А-2.	-13			400	3,84	4,20	4,56	4,43
	1ПС 57.5.18.2,5-2.А-2.	1.030.1-1.1-1 55	5750	1785	250	3,00	3,25	3,50	3,85
	1ПС 57.5.18.2,5-4.А-2.	-01				3,00	3,26	3,51	3.86
	1ПС 57.5.18.2,5-6.А-2.	-02				3.01	3.28	3.53	3.87
	1ПС 57.5.18.3,0-2.А-2.	-03			300	3,51	3.82	4,14	4,53
	1ПС 57.5.18.3,0-6.А-2.	-04				3,53	3,84	4,16	4,55
	1ПС 57.5.18.3,5-6.А-2.	-05			350	4,05	4,42	4,79	5,24
	1ПС 57.5.18.4,0-6.А-2.	-06			400	4,56	5,00	5,42	5,93
	1ПС 57.5.21.2,5-2.А-2.	-07		2085	250	3,50	3,80	4,10	4,49
	1ПС 57.5.21.2,5-4.А-2.	-08				3,50	3,80	4,11	4,50
	1ПС 57.5.21.2,5-6.А-2.	-09				3,52	3,82	4,13	4,52

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 21	1ПС 57.S.21.3,0-2.л-2.	1.030.1-1. 1-1 55 - 10	5750	2085	300	4,10	4,47	4,83	5,31
	1ПС 57,S.21.3,0-S.л-2.	- 11				4,11	4,48	4,84	5,32
	1ПС 57,S.21.3,0-6.л-2.	- 12				4,13	4,50	4,86	5,33
	1ПС 57,S.21.3,5-6.л-2.	- 13			350	4,72	5,16	5,58	6,12
	1ПС 57.S.21. 4,0-6.л-2.	- 14			400	5,33	5,82	6,33	6,93
	1ПС 57. 6.2,5-8.л-2.	1.030.1-1. 1-1 56			250	1,07	1,16	1,24	1,30
	1ПС 57. 6.3,0-8.л-2.	- 01			300	1,24	1,35	1,46	1,51
	1ПС 57. 6.3,5-8.л-2.	- 02	5700	585	350	1,42	1,55	1,68	1,74
	1ПС 57. 6. 4,0-8.л-2.	- 03			400	1,60	1,75	1,90	1,96
	1ПС 57,S.6.2,5-8.л-2.	- 04			250	1,08	1,17	1,25	1,31
	1ПС 57,S.6.3,0-8.л-2.	- 05			300	1,25	1,36	1,47	1,52
	1ПС 57,S.6.3,S-8.л-2.	- 06	5750		350	1,42	1,56	1,69	1,75
	1ПС 57.S.6. 4,0-8. л-2.	- 07			400	1,60	1,76	1,91	1,97
См. лист 28	2ПС3. 12. 2,5-л-	1.030.1-1. 1-1 S7			250	0,11	0,11	0,12	0,13
	2ПС3. 12. 3,0-л-	- 01			300	0,12	0,14	0,15	0,15
	2ПС3. 12. 3,S-л-	- 02		1185	350	0,14	0,16	0,17	0,18
	2ПС3. 12. 4,0-л-	- 03			400	0,16	0,18	0,19	0,20
	2ПС3. 15. 2,5-л-	- 04			250	0,13	0,14	0,15	0,15
	2ПС3. 15. 3,0-л-	- 05			300	0,16	0,17	0,18	0,19
	2ПС3. 15. 3,S-л-	- 06		1485	350	0,18	0,20	0,21	0,21
	2ПС3. 15. 4,0-л-	- 07	280		400	0,20	0,22	0,24	0,25
	2ПС3. 18. 2,5-л-	- 08			250	0,16	0,17	0,19	0,19
	2ПС3. 18. 3,0-л-	- 09			300	0,19	0,20	0,22	0,23
	2ПС3. 18. 3,S-л-	- 10		1785	350	0,22	0,24	0,26	0,26

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	2ПС3. 18. 4,0-Л-	1.030. 1-1. 1-157- 11	280	1785	400	0,24	0,27	0,29	0,30
	2ПС3. 21. 2,5-Л-	-12		2085	250	0,18	0,20	0,22	0,23
	2ПС3. 21. 3,0-Л-	-13			300	0,22	0,24	0,26	0,26
	2ПС3. 21. 3,5-Л-	-14			350	0,25	0,27	0,30	0,31
	2ПС3. 21. 4,0-Л-	-15			400	0,28	0,31	0,34	0,34
	2ПС6. 12. 2,0-Л-	1.030. 1-1. 1-158	580	1185	200	0,17	0,19	0,20	0,21
	2ПС6. 12. 2,5-Л-	-01			250	0,21	0,23	0,25	0,26
	2ПС6. 12. 3,0-Л-	-02			300	0,25	0,27	0,29	0,31
	2ПС6. 12. 3,5-Л-	-03			350	0,29	0,31	0,34	0,36
	2ПС6. 12. 4,0-Л-	-04			400	0,33	0,36	0,39	0,40
	2ПС6. 15. 2,5-Л-	-05		1485	250	0,26	0,29	0,31	0,32
	2ПС6. 15. 3,0-Л-	-06			300	0,31	0,34	0,37	0,39
	2ПС6. 15. 3,5-Л-	-07			350	0,36	0,39	0,43	0,45
	2ПС6. 15. 4,0-Л-	-08			400	0,41	0,45	0,48	0,51
	2ПС6. 18. 2,0-Л-	1.030. 1-1. 1-159	880	1785	200	0,26	0,28	0,30	0,32
	2ПС6. 18. 2,5-Л-	-01			250	0,32	0,34	0,37	0,39
	2ПС6. 18. 3,0-Л-	-02			300	0,37	0,41	0,44	0,46
	2ПС6. 18. 3,5-Л-	-03			350	0,43	0,47	0,51	0,54
	2ПС6. 18. 4,0-Л-	-04			400	0,49	0,53	0,58	0,62
	2ПС6. 21. 2,5-Л-	-05		2085	250	0,37	0,40	0,43	0,46
	2ПС6. 21. 3,0-Л-	-06			300	0,44	0,47	0,51	0,55
	2ПС6. 21. 3,5-Л-	-07			350	0,50	0,55	0,60	0,63
	2ПС6. 21. 4,0-Л-	-08			400	0,57	0,62	0,68	0,72
	2ПС6. 24. 2,0-Л-	-09		2385	200	0,34	0,37	0,40	0,43

42

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 28	2 ПС 6. 24. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 59 -10	580	2385	250	0,42	0,46	0,49	0,52
	2 ПС 6. 24. 3,0-А-	-11			300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2 ПС 12. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 60	1180	1185	200	0,34	0,37	0,40	0,43
	2 ПС 12. 12. 2,5-А-	-01			250	0,42	0,46	0,49	0,53
	2 ПС 12. 12. 3,0-А-	-02			300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2 ПС 12. 12. 3,5-А-	-03			350	0,57	0,63	0,68	0,73
	2 ПС 12. 12. 4,0-А-	-04			400	0,65	0,71	0,77	0,83
	2 ПС 12. 15. 2,5-А-	-05		1485	250	0,53	0,57	0,62	0,66
	2 ПС 12. 15. 3,0-А-	-06			300	0,62	0,68	0,73	0,79
	2 ПС 12. 15. 3,5-А-	-07			350	0,72	0,78	0,85	0,91
	2 ПС 12. 15. 4,0-А-	-08			400	0,81	0,89	0,97	1.04
	2 ПС 12. 18. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 61			200	0,52	0,56	0,60	0,65
	2 ПС 12. 18. 2,5-А-	-01	1180	1785	250	0,63	0,69	0,74	0,79
	2 ПС 12. 18. 3,0-А-	-02			300	0,75	0,81	0,88	0,94
	2 ПС 12. 18. 3,5-А-	-03			350	0,86	0,94	1.02	1,11
	2 ПС 12. 18. 4,0-А-	-04		1785	400	0,98	1,07	1.16	1,25
	2 ПС 12. 21. 2,5-А-	-05		2085	250	0.74	0,80	0,86	0,94
	2 ПС 12. 21. 3,0-А-	-06			300	0,87	0,95	1,03	1,11
	2 ПС 12. 21. 3,5-А-	-07			350	1.00	1.10	1,19	1,27
	2 ПС 12. 21. 4,0-А-	-08			400	1,14	1,25	1,36	1,47
	2 ПС 12. 24. 2,0-А-	-09		2385	200	0,69	0,75	0,80	0,87
	2 ПС 12. 24. 2,5-А-	-10			250	0,84	0,91	0,99	1,07
	2 ПС 12. 24. 3,0-А-	-11			300	0,99	1.08	1,17	1,28
	2 ПС 15. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 62	1480	1185	200	0.43	0,47	0,50	0,55

Копировал 19942 43 Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 28	2ПС 15. 12. 2,5-л-	1.030.1-1.1-1 62 -01	1480	1185	250	0,53	0,57	0,62	0,66
	2ПС.15. 12.3,0-л-	-02			300	0,62	0,68	0,73	0,79
	2ПС 15. 12.3,5-л-	-03			350	0,72	0,78	0,85	0,91
	2ПС 15. 18.2,0-л-	-04		1785	200	0,65	0,70	0,75	0,82
	2ПС 15. 18.2,5-л-	-05			250	0,79	0,86	0,93	1,01
	2ПС 15. 18.3,0-л-	-06			300	0,93	1,02	1,10	1,20
	2ПС 15. 18.3,5-л-	-07			350	1,08	1,18	1,28	1,37
	2ПС 15. 24.2,0-л-	-08		2385	200	0,86	0,93	1,00	1,09
	2ПС 15. 24. 2,5-л-	-09			250	1,05	1,14	1,24	1,34
	2ПС 15. 24. 3,0-л-	-10			300	1,24	1,36	1,47	1,60
	2ПС 15. 24.3,5-л-	-11			350	1,43	1,57	1,70	1,85
	2ПС 30.24.2,0-л-	1.030.1-1.1-1 63	2980	2385	200	1,72	1,86	2,00	2,20
	2ПС 30.24.2,5-л-	-01			250	2,10	2,29	2,47	2,71
	2ПС30.24.3,0-л-	-02			300	2,49	2,71	2,94	3,22
	2ПС30.24.3,5-л-	-03			350	2,87	3,14	3,40	3,73
	2ПС 8. 12.2,0-л-	1.030.1-1.1-1 64	830	1185	200	0,23	0,25	0,27	0,31
	2ПС 8. 18.2,0-л-	-01		1785		0,34	0,37	0,40	0,46
	2ПС 8. 24. 2,0-л-	-02		2385		0,46	0,50	0,53	0,61
	2ПС 9, 12.2,5-л-	-03	880	1185	250	0,32	0,34	0,37	0,40
	2ПС 9. 18.2,5-л-	-04		1785		0,47	0,51	0,56	0,59
	2ПС 9. 24.2,5-л-	-05		2385		0,63	0,69	0,74	0,79
	2ПС 9, 3.12.3,0-л-	-06	930	1185	300	0,39	0,42	0,46	0,50
	2ПС 9,3. 18.3,0-л-	-07		1785		0,58	0,63	0,68	0,75
	2ПС 9,3. 24.3,0-л-	-08		2385		0,77	0,84	0,91	0,99

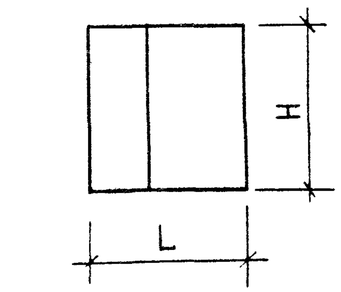
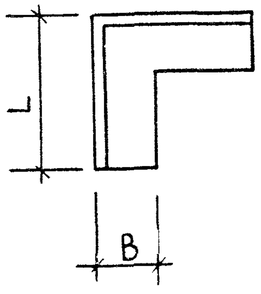
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	2ПС 10.12.3,5-А-	1.030.1-1.1-1 64-09	980	1185	350	0,48	0,52	0,57	0,62
	2ПС 10.18.3,5-А-	-10		1785		0,72	0,78	0,85	0,91
	2ПС 10.24.3,5-А-	-11		2385		0,96	1,05	1,13	1,23
	2ПС 11.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-1 65	1080	1185	200	0,32	0,34	0,37	0,39
	2ПС 11.18.2,0-А-	-01		1785		0,47	0,51	0,55	0,59
	2ПС 11.24.2,0-А-	-02		2385		0,63	0,68	0,73	0,79
	2ПС 11,3.12.2,5-А-	-03	1130	1185	250	0,40	0,43	0,47	0,51
	2ПС 11,3.18.2,5-А-	-04		1785		0,59	0,65	0,70	0,77
	2ПС 11,3.24.2,5-А-	-05		2385		0,79	0,86	0,93	1,02
	2ПС 12.12.3,0-А-	-06	1180	1185	300	0,50	0,54	0,59	0,63
	2ПС 12.18.3,0-А-	-07		1785		0,75	0,81	0,88	0,95
См. лист 28	2ПС 12.24.3,0-А-	-08		2385		0,99	1,08	1,17	1,27
	2ПС 12,3.12.3,5-А-	-09	1230	1185	350	0,59	0,64	0,70	0,76
	2ПС 12,3.18.3,5-А-	-10		1785		0,88	0,96	1,05	1,15
	2ПС 12,3.24.3,5-А-	-11		2385		1,18	1,29	1,40	1,53
	2ПС 17.12.2,0-А-	1.030.1-1.1-1 66	1730	1185	200	0,49	0,53	0,57	0,64
	2ПС 17.18.2,0-А-	-01		1785		0,73	0,79	0,85	0,96
	2ПС 17.24.2,0-А-	-02		2385		0,98	1,06	1,13	1,27
	2ПС 18. 12.2,5-А-	-03	1780	1185	250	0,62	0,68	0,73	0,81
	2ПС 18. 18.2,5-А-	-04		1785		0,94	1,02	1,10	1,21
	2ПС 18. 24.2,5-А-	-05		2385		1,25	1,36	1,47	1,61
	2ПС 183.12.3,0-А-	-06	1830	1185	300	0,75	0,81	0,88	0,99
	2ПС 183.18.3,0-А-	-07		1785		1,12	1,22	1,32	1,48
	2ПС 183.24.3,0-А-	-08		2385		1,49	1,63	1,76	1,97

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Копировал 19942 45 Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
См. лист 28	2ПС 19. 12.3,5-А-	1.030.1-1.1-1 66-09	1880	1185	350	0.88	0.94	1.03	1,16
	2ПС 19. 18.3,5-А-	-10		1785		1.26	1.36	1.48	1,75
	2ПС 19. 24.3,5-А-	-11		2385		1.62	1.79	1.96	2,35
	2ПС 20. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 67-	1980	1185	200	0,57	0.62	0,67	0,73
	2ПС 20. 18. 2,0-А-	-01		1785		0.86	0,93	1.00	1,10
	2ПС 20. 24. 2,0-А-	-02		2385		1,15	1,24	1,34	1,46
	2ПС 20,3. 12. 2,5-А-	-03	2030	1185	250	0,71	0,77	0,84	0,91
	2ПС 20,3. 18.2,5-А-	-04		1785		1,07	1,16	1,25	1,37
	2ПС 20,3. 24.2,5-А-	-05		2385		1,42	1,55	1,67	1,84
	2ПС 21. 12.3,0-А-	-06	2080	1185	300	0,87	0,95	1,03	1,12
	2ПС 21. 18. 3,0-А-	-07		1785		1,31	1,42	1,54	1,68
	2ПС 21. 24. 3,0-А-	-08		2385		1,74	1,90	2,06	2,24
	2ПС 21,3. 12. 3,5-А-	-09	2130	1185	350	1,02	1,11	1,21	1,32
	2ПС 21,3. 18. 3,5-А-	-10		1785		1,53	1,67	1,81	1,99
	2ПС 21,3. 24. 3,5-А-	-11		2385		2,04	2,23	2,42	2,65
См. лист 33	3ПС 41. 90. 20-А-	1.030.1-1.1-1 68-	410	885	200	0,13	0,14	0,16	0,17
	3ПС 41. 120. 20-А-	-01		1185		0,18	0,19	0,21	0,23
	3ПС 41. 150. 20-А-	-02		1485		0,22	0,24	0,26	0,29
	3ПС 41. 180. 20-А-	-03		1785		0,27	0,29	0,31	0,34
	3ПС 41. 60. 25-А-	-08		585	250	0,10	0,11	0,12	0,13
	3ПС 41. 90. 25-А-	-09		885		0,15	0,16	0,18	0,19
	3ПС 41. 120. 25-А-	-10		1185		0,20	0,22	0,23	0,26
	3ПС 41. 130. 25-А-	-11		1285		0,22	0,24	0,25	0,29
	3ПС 41. 150. 25-А-	-12		1485		0,25	0,27	0,29	0,32

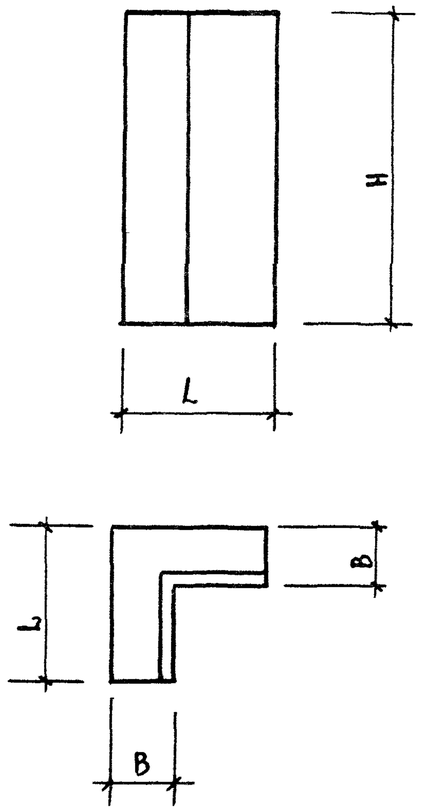
19942 46 Копировал Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм L	H	B	Масса изделия, т из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³ 900	1000	1100	1200
	3ПС 41.180.25-А-	1.030.1-1.1-1 68-13	410	1785	250	0,30	0,33	0,35	0,39
	3ПС 41.210.25-А-	-14		2085		0,35	0,38	0,41	0,45
	3ПС 46. 60.25-А-	1.030.1-1.1-1 69	460	585	250	0,12	0,13	0,14	0,16
	3ПС 46. 90.25-А-	-01		885		0,18	0,19	0,21	0,23
	3ПС 46.120.25-А-	-02		1185		0,24	0,26	0,28	0,31
	3ПС 46.130.25-А-	-03		1285		0,25	0,28	0,30	0,33
	3ПС 46.150.25-А-	-04		1485		0,29	0,32	0,34	0,38
	3ПС 46.180.25-А-	-05		1785		0,35	0,38	0,41	0,46
	3ПС 46.210.25-А-	-06		2085		0,41	0,45	0,48	0,53
	3ПС 46. 60.30-А-	-14	460	585	300	0,13	0,14	0,15	0,17
	3ПС 46. 90.30-А-	-15		885		0,19	0,21	0,23	0,25
	3ПС 46.120.30-А-	-16		1185		0,26	0,28	0,30	0,33
	3ПС 46.130.30-А-	-17		1285		0,28	0,30	0,33	0,36
	3ПС 46.150.30-А-	-18		1485		0,32	0,35	0,38	0,42
	3ПС 46.180.30-А-	-19		1785		0,39	0,42	0,46	0,50
	3ПС 46.210.30-А-	-20		2085		0,45	0,49	0,53	0,58
	3ПС 51. 60.30-А-	1.030.1-1.1-1 70	510	585	300	0,15	0,16	0,18	0,19
	3ПС 51. 90.30-А-	-01		885		0,22	0,24	0,26	0,29
	3ПС 51.120.30-А-	-02		1185		0,30	0,33	0,35	0,39
	3ПС 51.130.30-А-	-03		1285		0,32	0,35	0,38	0,42
	3ПС 51.150.30-А-	-04		1485		0,37	0,41	0,44	0,49
	3ПС 51.180.30-А-	-05		1785		0,45	0,49	0,53	0,58
	3ПС 51.210.30-А-	-06		2085		0,52	0,57	0,62	0,68
	3ПС 51 60.35-А-	-14		585	350	0,16	0,18	0,19	0,20

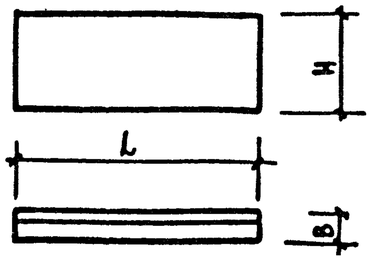
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

Копировал 19942 47 Формат А3

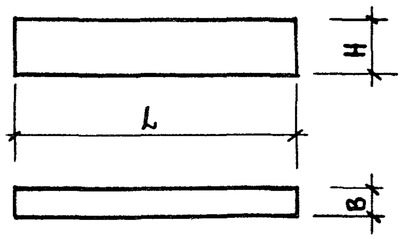
ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т			
						ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ КГ/М³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
см. лист 33	3ПС 51.90 35-А –	1.030.1-1. 1-1 -70-15	510	885	350	0,24	0,26	0,29	0,31
	3ПС 51.120. 35-А –	-16		1185		0,32	0,35	0,38	0,42
	3ПС 51.130. 35-А –	-17		1285		0,35	0,38	0,41	0,45
	3ПС 51.150. 35-А –	-18		1485		0,40	0,44	0,48	0,52
	3ПС 51.180 35-А –	-19		1785		0,48	0,53	0,57	0,63
	3ПС 51.210 35-А –	-20		2085		0,56	0,61	0,67	0,73
	3ПС 56. 60 35-А –	1.030. 1-1. 1-1 71	560	585	350	0,18	0,20	0,22	0,24
	3ПС 56. 90. 35-А –	-01		885		0,28	0,30	0,33	0,36
	3ПС 56.120. 35-А –	-02		1185		0,37	0,40	0,44	0,48
	3ПС 56.130. 35-А –	-03		1285		0,40	0,44	0,47	0,52
	3ПС 56.150. 35-А –	-04		1485		0,46	0,50	0,55	0,61
	3ПС 56 180. 35-А –	-05		1785		0,55	0,60	0,65	0,73
	3ПС 56. 210 35-А –	-06		2085		0,64	0,70	0,76	0,84
	3ПС 56. 60 40-А –	-07	560	585	400	0,18	0,20	0,22	0,25
	3ПС 56. 90 40-А –	-08		885		0,29	0,32	0,35	0,38
	3ПС 56. 120 40-А –	-09		1185		0,39	0,43	0,46	0,51
	3ПС 56. 130 40-А –	-10		1285		0,42	0,46	0,50	0,56
	3ПС 56. 150 40-А –	-11		1485		0,49	0,53	0,58	0,64
	3ПС 56. 180 40-А –	-12		1785		0,59	0,64	0,70	0,77
	3ПС 56. 210 40-А –	-13		2085		0,68	0,75	0,81	0,89
	3ПС 61. 60 40-А –	1.030. 1-1. 1-1 72	610	585	400	0,22	0,24	0,26	0,28
	3ПС 61. 90 40-А –	-01		885		0,33	0,37	0,40	0,44
	3ПС 61. 120 40-А –	-02		1185		0,44	0,49	0,53	0,58
	3ПС 61. 130 40-А –	-03		1285		0,48	0,53	0,57	0,63

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 33	3ПС 61. 150. 40-А-	1.030.1-1.1-172 -04	610	1485	400	0,56	0,61	0,66	0,72
	3ПС 61. 180. 40-А-	-05		1785		0,67	0,73	0,79	0,88
	3ПС 61. 210. 40-А-	-06		2085		0,78	0,85	0,93	1,02
	4ПС 67. 120. 25-А-	1.030.1-1.1-173	670	1185	250	0,38	0,42	0,45	0,48
	4ПС 67. 120. 30-А-	-01			300	0,43	0,47	0,51	0,55
	4ПС 67. 120. 35-А-	-02			350	0,47	0,52	0,56	0,61
	4ПС 67. 120. 40-А-	-03			400	0,51	0,56	0,61	0,66
	4ПС 67. 150. 25-А-	-04		1485	250	0,48	0,52	0,56	0,61
	4ПС 67. 150. 30-А-	-05			300	0,54	0,59	0,64	0,70
	4ПС 67. 150. 35-А-	-06			350	0,59	0,65	0,70	0,77
	4ПС 67. 150. 40-А-	-07			400	0,64	0,70	0,76	0,83
	4ПС 67. 180. 25-А-	-08		1785	250	0,57	0,62	0,67	0,73
	4ПС 67. 180. 30-А-	-09			300	0,65	0,71	0,76	0,84
	4ПС 67. 180. 35-А-	-10			350	0,71	0,78	0,84	0,92
	4ПС 67. 180. 40-А-	-11			400	0,76	0,84	0,91	0,99
	4ПС 67. 210. 25-А-	-12		2085	250	0,67	0,73	0,79	0,86
	4ПС 67. 210. 30-А-	-13			300	0,75	0,82	0,89	0,98
	4ПС 67. 210. 35-А-	-14			350	0,83	0,91	0,98	1,07
	4ПС 67. 210. 40-А-	-15			400	0,89	0,98	1,06	1,15
	4ПС 72. 120. 25-А-	1.030.1-1.1-174 -	720	1185	250	0,42	0,45	0,49	0,53
	4ПС 72. 120. 30-А-	-01			300	0,47	0,52	0,56	0,60
	4ПС 72. 120. 35-А-	-02			350	0,52	0,57	0,62	0,67
	4ПС 72. 120. 40-А-	-03			400	0,56	0,62	0,67	0,73
	4ПС 72. 150. 25-А-	-04		1485	250	0,52	0,57	0,61	0,67

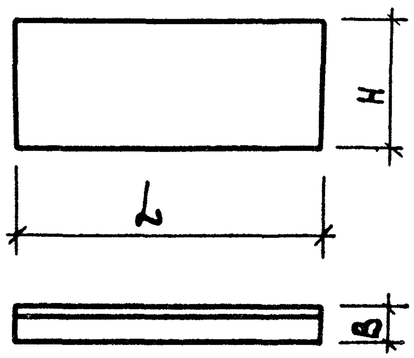
КОПИРОВАЛ 19942 49 ФОРМАТ А3

ЭСКИЗ	МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т ИЗ БЕТОНОВ НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ ПРИ ПЛОТНОСТИ БЕТОНОВ, КГ/М³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
СМ. ЛИСТ 35	4ПС 72.150.30-А-	1.030.1-1.1-1 74 -05	720	1485	300	0,59	0,64	0,70	0,76
	4ПС 72.150.35-А-	-06			350	0,65	0,71	0,77	0,84
	4ПС 72.150.40-А-	-07			400	0,70	0,77	0,84	0,91
	4ПС 72.180.25-А-	-08		1785	250	0,63	0,68	0,73	0,80
	4ПС 72.180.30-А-	-09			300	0,71	0,77	0,84	0,91
	4ПС 72.180.35-А-	-10			350	0,78	0,85	0,93	1,00
	4ПС 72.180.40-А-	-11			400	0,85	0,93	1,01	1,10
	4ПС 72.210 25-А-	-12		2085	250	0,73	0,79	0,86	0,94
	4ПС 72.210.30-А-	-13			300	0,83	0,90	0,98	1,06
	4ПС 72.210.35-А-	-14			350	0,91	1,00	1,08	1,18
	4ПС.72.210.40-А-	-15			400	0,99	1,08	1,17	1,27
	ПСЦ 30.21. 2.5-А-	1.030.1-1.1-1 75 -01	2980	2070	250	–	–	–	2,38
	ПСЦ 30.21. 3.5-А-	-02			350	–	–	–	3,30
	ПСЦ 30.33. 2,5-А-	-03		3270	250	–	–	–	3,79
	ПСЦ 30.33. 3,5-А-				350	–	–	–	5,23
	ПСЦ 36.21. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 76 -01	3580	2070	250	–	–	–	2,88
	ПСЦ 36.21. 3,5-А-	-02			350	–	–	–	3,96
	ПСЦ 36.33. 2,5-А-	-03		3270	250	–	–	–	4,54
	ПСЦ 36.33. 3,5-А-				350	–	–	–	6,28
	ПСЦ 60.21. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 77 -01	5980	2070	250	–	–	–	4,79
	ПСЦ 60.21. 3.5-А-	-02			350	–	–	–	6,62
	ПСЦ 60.33. 2.5-А-	-03		3270	250	–	–	–	7,62
	ПСЦ 60.33. 3.5-А-				350	–	–	–	10,48

Копировал 19942 50 Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т			
						из бетонов на пористых заполнителях при плотности бетонов, кг/м³			
			L	H	B	900	1000	1100	1200
	БЦ 30.5. 2,5 - А -	1.030.1-1.1-178	2980	460	250	—	—	—	0,52
	БЦ 30.5. 3,5 - А -	01			350	—	—	—	0,73
	БЦ 36.5. 2,5 - А -	02	3580		250	—	—	—	0,62
	БЦ 36.5. 3,5 - А -	03			350	—	—	—	0,87
	БЦ 60.5. 2,5 - А -	04	5980		250	—	—	—	1,04
	БЦ 60.5. 3,5 - А -	05			350	—	—	—	1,47

Копировал 19942 51 Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	ПС30.6.2,5-6.Я-	1.030.1-1.1-1 02 -04	2980	585	250	0,40	0,44
	ПС30.6.3,0-6.Я-	-05			300	0,48	0,53
	ПС30.9.2,0-6.Я-	-06		885	200	0,48	0,53
	ПС30.9.2,5-6.Я-	-07			250	0,60	0,67
	ПС30.9.3,0-6.Я-	-08		1185	300	0,72	0,80
	ПС30.12.2,0-6.Я-	-09			200	0,64	0,72
	ПС30.12.2,5-6.Я-	-10			250	0,80	0,90
	ПС30.12.3,0-6.Я-	-11			300	0,96	1,07
	ПС30.13.2,5-6.Я-	-12		1285	250	0,86	0,97
	ПС30.13.3,0-6.Я-	-13			300	1.03	1.16
	ПС30.15.2,5-6.Я-	1.030.1-1.1-1 03 -13		1485	250	0,99	1,12
	ПС30.15.3,0-6.Я-	-14			300	1,19	1,34
	ПС30.18.2,0-6.Я-	-15	2980	1785	200	0,96	1,07
	ПС30.18.2,5-6.Я-	-16			250	1,20	1,34
	ПС30.18.3,0-6.Я-	-17			300	1,44	1,61
	ПС60.6.2,5-6.Я-	1.030.1-1.1-1 04 -14		585	250	0,82	0,90
	ПС60.6.3,0-6.Я-	-15			300	0,98	1,08
	ПС60.9.2,0-2.Я-	-16				0,97	1,08
	ПС60.9.2,0-4.Я-	-17			200	0,99	1,09
	ПС60.9.2,0-6.Я-	-18	5980			1,00	1,11
	ПС60.9.2,5-2.Я-	-19		885		1,20	1,34
	ПС60.9.2,5-4.Я-	-20			250	1,21	1,35
	ПС60.9.2,5-6.Я-	-21				1,22	1,36

Нач.отд.	Волынский		
Н.контр.	Леонтьева		
Гл.конст.	Шач		
ГИП	Шанаурова		
Провер.	Кочин		
Разраб.	Кашелкина		

1.030.1-1.0-0 2НЦ

Номенклатура панелей из ячеистых бетонов. 43

Стадия	Лист	Листов
Р	1	19

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Формат А3

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 1	ПС 60.9.3,0-6.Я -	1.030.1-1.1-1 04 - 22	5980	885	300	1,46	1,62
	ПС 60.12.2,0-2.Я -	1.030.1-1.1-1 05 - 17	5980	1185	200	1,28	1,43
	ПС 60.12.2,0-4.Я -	- 18				1,30	1,43
	ПС 60.12.2,0-6.Я -	- 19				1,52	1,47
	ПС 60.12.2,5-3.Я -	- 20			250	1,60	1,79
	ПС 60.12.2,5-5.Я -	- 21				1,61	1,80
	ПС 60.12.2,5-6.Я -	- 22				1,63	1,82
	ПС 60.12.3,0-3.Я -	- 23			300	1,91	2,15
	ПС 60.12.3,0-6.Я -	- 24				1,92	2,16
	ПС 60.13.2,5-2.Я -	- 25		1285	250	1,73	1,94
	ПС 60.13.2,5-5.Я -	- 26				1,74	1,95
	ПС 60.13.2,5-6.Я -	- 27				1,76	1,96
	ПС 60.13.3,0-3.Я -	- 28			300	2,07	2,32
	ПС 60.13.3,0-6.Я -	- 29				2,08	2,33
	ПС 60.15.2,0-2.Я -	1.030.1-1.1-1 06 - 11	5980	1485	200	1,60	1,80
	ПС 60.15.2,0-3.Я -	- 12				1,62	1,81
	ПС 60.15.2,0-4.Я -	- 13				1,63	1,82
	ПС 60.15.2,0-5.Я -	- 14				1,65	1,84
	ПС 60.15.2,0-6.Я -	- 15				1,68	1,86
	ПС 60.15.2,5-2.Я -	- 16			250	2,00	2,25
	ПС 60.15.2,5-5.Я -	- 17				2,01	2,26
	ПС 60.15.2,5-6.Я -	- 18				2,03	2,27
	ПС 60.15.3,0-3.Я -	- 19			300	2,39	2,69
	ПС 60.15.3,0-6.Я -	- 20				2,40	2,70

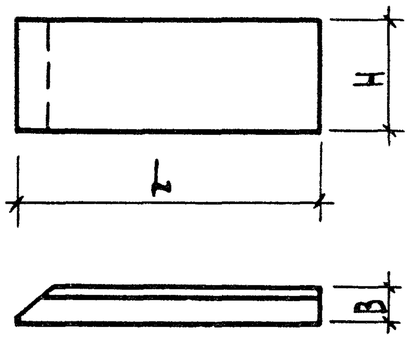
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
см. лист 1	ПС 60.18.2,0-1.9-	1.030.1-1.1-1 07 - 20	5980	1785	200	1,89	2,16
	ПС 60.18.2,0-3.9-	- 21				1,90	2,18
	ПС 60.18.2,0-4.9-	- 22				1,91	2,19
	ПС 60.18.2,0-5.9-	- 23				1,93	2,21
	ПС 60.18.2,0-6.9-	- 24				1,95	2,24
	ПС 60.18.2,5-2.9-	- 25			250	2,36	2,70
	ПС 60.18.2,5-4.9-	- 26				2,38	2,72
	ПС 60.18.2,5-6.9-	- 27				2,40	2,74
	ПС 60.18.3,0-2.9-	- 28			300	2,85	3,25
	ПС 60.18.3,0-6.9-	- 29				2,86	3,27
	ПС 60.6.2,5-8.9-	1.030.1-1.1-1 14 - 04	5980	585	250	0,87	0,95
	ПС 60.6.3,0-8.9-	- 05			300	1,02	1,11
	ПС 62,5.9-2,0-2.9-1	1.030.1-1.1-1 15 - 11	6230	885	200	1,00	1,12
	ПС 62,5.9.2,0-4.9-1	- 12				1,02	1,13
	ПС 62,5.9.2,0-6.9-1	- 13				1.03	1,14
	ПС 62,5.12.2,0-2.9-1	- 14		1185		1,33	1,50
	ПС 62,5.12.2,0-4.9-1	- 15				1.36	1,52
	ПС 62,5.12.2,0-6.9-1	- 16				1,37	1,53
	ПС 62,5.18.2,0-1.9-1	- 17		1785		2,00	2,25
	ПС 62,5.18.2,0-3.9-1	- 18				2,02	2,27
	ПС 62,5.18.2,0-4.9-1	- 19				2,04	2,28
	ПС 62,5.18.2,0-5.9-1	- 20				2,06	2,30
	ПС 62,5.18.2,0-6.9-1	- 21				2,09	2,33
	ПС 63.9.2,5-2.9-1	1.030.1-1.1-1 16 - 09	6280	885	250	1.26	1,40

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 1	ПС 63.9.2,5-4.Я-1.	1.030.1-1.1-1 16-10	5280	885	250	1,28	1,42
	ПС 63.9.2,5-6.Я-1.	-11				1,29	1,43
	ПС 63.12.2,5-3.Я-1.	-12		1185		1,67	1,88
	ПС 63.12.2,5-5.Я-1.	-13				1,68	1,89
	ПС 63.12.2,5-6.Я-1.	-14				1,70	1,90
	ПС 63.18.2,5-2.Я-1.	-15		1785		2,51	2,83
	ПС 63.18.2,5-4.Я-1.	-16				2,53	2,84
	ПС 63.18.2,5-6.Я-1.	-17				2,55	2,86
	ПС 63,5.9.3,0-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 17-05	6330	885	300	1,53	1,71
	ПС 63,5.12.3,0-3.Я-1.	-06		1185		2,03	2,27
	ПС 63,5.12.3,0-6.Я-1.	-07				2,04	2,28
	ПС 63,5.18.3,0-2.Я-1.	-08		1785		3,04	3,42
	ПС 63,5.18.3,0-6.Я-1.	-09				3,05	3,43
	ПС 65.9.2,0-2.Я-1.	1.030.1-1.1-1 19-11	6480	885	200	1,04	1,17
	ПС 65.9.2,0-4.Я-1.	-12				1,06	1,18
	ПС 65.9.2,0-6.Я-1.	-13				1,07	1,19
	ПС 65.12.2,0-2.Я-1.	-14		1185		1,39	1,56
	ПС 65.12.2,0-4.Я-1.	-15				1,42	1,58
	ПС 65.12.2,0-6.Я-1.	-16				1,44	1,60
	ПС 65.18.2,0-1.Я-1.	-17		1785		2,08	2,34
	ПС 65.18.2,0-3.Я-1.	-18				2,10	2,35
	ПС 65.18.2,0-4.Я-1.	-19				2,12	2,37
	ПС 65.18.2,0-5.Я-1.	-20				2,14	2,39
	ПС 65.18.2,0-6.Я-1.	-21				2,18	2,42

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 1	ПС 65,5.9.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 20-09	6530	885	250	1,31	1,47
	ПС 65,5.9.2,5-4.9-1.	-10				1,33	1,49
	ПС 65,5.9.2,5-6.9-1.	-11				1,35	1,50
	ПС 65,5.12.2,5-3.9-1.	-12		1185		1,74	1,96
	ПС 65,5.12.2,5-5.9-1.	-13				1,76	1,97
	ПС 65,5.12.2,5-6.9-1.	-14				1,77	1,98
	ПС 65,5.18.2,5-2.9-1.	-15		1785		2,62	2,94
	ПС 65,5.18.2,5-4.9-1.	-16				2,63	2,96
	ПС 65,5.18.2,5-6.9-1.	-17				2,65	2,98
	ПС 66.9.3,0-6.9-1.	1.030.1-1.1-1 21-05	6580	885	300	1,59	1,78
	ПС 66.12.3,0-3.9-1.	-06		1185		2,11	2,36
	ПС 66.12.3,0-6.9-1.	-07				2,12	2,37
	ПС 66.18.3,0-2.9-1.	-08		1785		3,16	3,56
	ПС 66.18.3,0-6.9-1.	-09				3,17	3,57
	ПС 62,5.9.2,0-2.9-2	1.030.1-1.1-1.23-11	6230	885	200	1,00	1,12
	ПС 62,5.9.2,0-4.9-2	-12				1,02	1,13
	ПС 62,5.9.2,0-6.9-2	-13				1,03	1,14
	ПС 62,5.12.2,0-2.9-2	-14		1185		1,33	1,50
	ПС 62,5.12.2,0-4.9-2	-15				1,36	1,52
	ПС 62,5.12.2,0-6.9-2	-16				1,37	1,53
	ПС 62,5.18.2,0-1.9-2	-17		1785		2,00	2,25
	ПС 62,5.18.2,0-3.9-2	-18				2,02	2,27
	ПС 62,5.18.2,0-4.9-2	-19				2,04	2,28
	ПС 62,5.18.2,0-5.9-2	-20				2,06	2,30

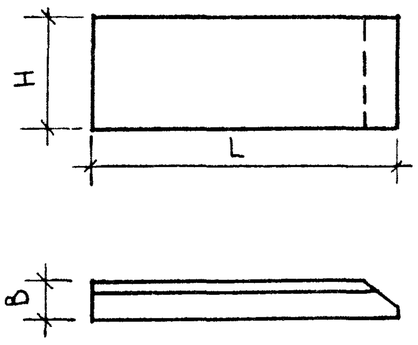
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 1	ПС 62.5.18.2,0-6,Я-2	1.030.1-1.1-1 23- 21	6230	1785	200	2,09	2,33
	ПС 63.9.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 24- 09	6280	885	250	1,26	1,40
	ПС 63.9.2,5-4.Я-2.	- 10				1,28	1,42
	ПС 63.9.2,5-6.Я-2.	- 11				1,29	1,43
	ПС 63.12.2,5-3.Я-2.	- 12		1185		1,67	1,88
	ПС 63.12.2,5-5.Я-2.	- 13				1,68	1,89
	ПС 63.12.2,5-6.Я-2.	- 14				1,70	1,90
	ПС 63.18.2,5-2.Я-2.	- 15		1785		2,51	2,83
	ПС 63.18.2,5-4.Я-2.	- 16				2,53	2,84
	ПС 63.18.2,5-6.Я-2.	- 17				2,55	2,86
	ПС 63.5.9.3,0-6.Я-2	1.030.1-1.1-1 25- 05	6330	885	300	1,53	1,71
	ПС 63.5.12.3,0-3.Я-2	- 06		1185		2,03	2,27
	ПС 63.5.12.3,0-6.Я-2.	- 07				2.04	2,28
	ПС 63.5.18 3,0-2.Я-2	- 08		1785		3,04	3,42
	ПС 63.5.18.3,0-6.Я-2.	- 09				3,05	3,43
	ПС 65.9.2,0-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 27- 11	6480	885	200	1,04	1,17
	ПС 65.9.2,0-4.Я-2.	- 12				1,06	1,18
	ПС 65.9.2,0-6.Я-2.	- 13				1,07	1,19
	ПС 65.12.2,0-2.Я-2.	- 14		1185		1,39	1,56
	ПС 65.12.2,0-4.Я-2.	- 15				1,42	1,58
	ПС 65.12.2,0-6.Я-2.	- 16				1,44	1,60
	ПС 65.18.2,0-1.Я-2.	- 17		1785		2,08	2,34
	ПС 65.18.2,0-3.Я-2.	- 18				2,10	2,35
	ПС 65.18.2,0-4.Я-2.	- 19				2,12	2,37

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 1	ПС 65.18.20-5.Я-2.	1.030.1-1.1-1 27-20	6480	1785	200	2,14	2,39
	ПС 65.18.20-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 27-21				2,18	2,42
	ПС 65.5.9.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-09	6530	885	250	1,31	1,47
	ПС 65.5.9.2,5-4.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-10				1.33	1,49
	ПС 65.5.9.2,5-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-11				1.35	1,50
	ПС 65.5.12.2,5-3.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-12		1185		1,74	1,96
	ПС 65.5.12.2,5-5.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-13				1,76	1,97
	ПС 65.5.12.2,5-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-14				1,77	1,98
	ПС 65.5.18.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-15		1785		2,62	2,94
	ПС 65.5.18.2,5-4.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-16				2,63	2,96
	ПС 65.5.18.2,5-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 28-17				2,65	2,98
	ПС 66.9.3,0-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 29-05	6580	885	300	1,59	1,78
	ПС 66.12.3,0-3.Я-2.	1.030.1-1.1-1 29-06		1185		2,11	2,36
	ПС 66.12.3,0-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 29-07				2,12	2,37
	ПС 66.18.3,0-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 29-08		1785		3,16	3,56
	ПС 66.18.3,0-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 29-09				3,17	3,57
См. лист 8	1ПС 27.6.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-16	2700	585	250	0,36	0,38
	1ПС 27.6.3,0-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-17			300	0,44	0,46
	1ПС 27.9.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-18		885	250	954	0,58
	1ПС 27.9.3,0-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-19			300	0,65	0,70
	1ПС 27.12.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-20		1185	250	0,72	0,79
	1ПС 27.12.3,0-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-21			300	0,86	0,92
	1ПС 27.13.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-22		1285	250	0,81	0,85
	1ПС 27.13.3,0-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 31-23			300	0,94	1,00

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	1ПС27.15.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 32- 12	2700	1485	250	0,88	0,97
	1ПС27.15.3,0-6.Я-1.	- 13			300	1,03	1,16
	1ПС27.18.2,5-6.Я-1.	- 14		1785	250	1,05	1,18
	1ПС27.18.3,0-6.Я-1.	- 15			300	1,27	1,39
	1ПС27,5.6.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 33- 16	2750	585	250	0,36	0,39
	1ПС27,5.6.3,0-6.Я-1.	- 17			300	0,42	0,47
	1ПС27,5.9.2,5-6.Я-1.	- 18		885	250	0,54	0,60
	1ПС27,5.9.3,0-6.Я-1.	- 19			300	0,64	0,71
	1ПС27,5.12.2,5-6.Я-1.	- 20		1185	250	0,71	0,80
	1ПС27,5.12.3,0-6.Я-1.	- 21			300	0,85	0,95
	1ПС27,5.13.2,5-6.Я-1.	- 22		1285	250	0,77	0,86
	1ПС27,5.13.3,0-6.Я-1.	- 23			300	0,92	1,02
	1ПС27,5.15.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 34- 12	2750	1485	250	0,89	1,00
	1ПС27,5.15.3,0-6.Я-1.	- 13			300	1,05	1,19
	1ПС27,5.18.2,5-6.Я-1.	- 14		1785	250	1,07	1,20
	1ПС27,5.18.3,0-6.Я-1.	- 15			300	1,27	1,41
	1ПС57.6.2,5-6.Я-1.	1.030.1-1.1-1 35- 05	5700	585	250	0,77	0,85
	1ПС57.6.3,0-6.Я-1.	- 06			300	0,91	1,00
	1ПС57.9.2,5-2.Я-1.	1.030.1-1.1-1 36- 13	5700	885	250	1,12	1,25
	1ПС57.9.2,5-4.Я-1.	- 14				1,13	1,26
	1ПС57.9.2,5-6.Я-1.	- 15				1,14	1,27
	1ПС57.9.3,0-6.Я-1.	- 16			300	1,36	1,51
	1ПС57.12.2,5-2.Я-1.	- 17		1185	250	1,51	1,68
	1ПС57.12.2,5-4.Я-1.	- 18				1,51	1,69

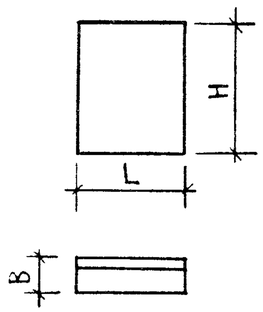
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	1 ПС 57. 12. 2,5-6. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 36- 19	5700	1185	250	1,52	1,70
	1 ПС 57. 12. 3,0-3. 9-1.	- 20			300	1,79	2,01
	1 ПС 57. 12. 3,0-6. 9-1.	- 21				1,80	2,02
	1 ПС 57. 13. 2,5-2. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 37 - 14	5700	1285	250	1,62	1,82
	1 ПС 57. 13. 2,5-5. 9-1.	- 15				1,63	1,83
	1 ПС 57. 13. 2,5-6. 9-1.	- 16				1,64	1,84
	1 ПС 57. 13. 3,0-3. 9-1.	- 17			300	1,94	2,17
	1 ПС 57. 13. 3,0-6. 9-1.	- 18				1,95	2,18
	1 ПС 57. 15. 2,5-2. 9-1.	- 19		1485	250	1,87	2,10
	1 ПС 57. 15. 2,5-5. 9-1.	- 20				1,88	2,11
См. лист 8	1 ПС 57. 15. 2,5-6. 9-1.	- 21				1,90	2,12
	1 ПС 57. 15. 3,0-3. 9-1.	- 22			300	2,23	2,51
	1 ПС 57. 15. 3,0-6. 9-1.	- 23				2,24	2,52
	1 ПС 57. 18. 2,5-2. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 38 - 15	5700	1785	250	2,24	2,53
	1 ПС 57. 18. 2,5-4. 9-1.	- 16				2,25	2,54
	1 ПС 57. 18. 2,5-6. 9-1.	- 17				2,27	2,55
	1 ПС 57. 18. 3,0-2. 9-1.	- 18			300	2,67	3,02
	1 ПС 57. 18. 3,0-6. 9-1.	- 19				2,69	3,03
	1 ПС 57,5. 6. 2,5-6. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 39 - 05	5750	585	250	0,77	0,85
	1 ПС 57, 5. 6. 3,0-6. 9-1.	- 06			300	0,92	1,22
	1 ПС 57, 5. 9. 2,5-2. 9-1.	1.030. 1-1. 1-1 40 - 13	5750	885	250	1,13	1,27
	1 ПС 57, 5. 9. 2,5-4. 9-1.	- 14				1,14	1,27
	1 ПС 57, 5. 9. 2,5-6. 9-1.	- 15				1,15	1,28
	1 ПС 57, 5. 9. 3,0-6. 9-1.	- 16			300	1,37	1,53

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 8	1ПС 57,5.12.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 40-17	5750	885	300	1,36	1,69
	1ПС 57,5.12.2,5-4.9-1.	-18		1185	250	1,52	1,70
	1ПС 57,5.12.2,5-6.9-1.	-19				1,53	1,71
	1ПС 57,5.12.3,0-3.9-1.	-20				1,55	2,02
	1ПС 57,5.12.3,0-6.9-1.	-21			300	1,81	2,03
	1ПС 57,5.13.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 41-14		1285	250	1,64	1,83
	1ПС 57,5.13.2,5-5.9-1.	-15				1,65	1,84
	1ПС 57,5.13.2,5-6.9-1.	-16				1,66	1,85
	1ПС 57,5.13.3,0-3.9-1.	-17			300	1,95	2,20
	1ПС 57,5.13.3,0-6.9-1.	-18				1,96	2,20
	1ПС 57,5.15.2,5-2.9-1.	-19	5750	1485	250	1,89	2,12
	1ПС 57,5.15.2,5-5.9-1.	-20				1,90	2,13
	1ПС 57,5.15.2,5-6.9-1.	-21				1,91	2,15
	1ПС 57,5.15.3,0-3.9-1.	-22			300	2,25	2,54
	1ПС 57,5.15.3,0-6.9-1.	-23				2,26	2,55
	1ПС 57,5.18.2,5-2.9-1.	1.030.1-1.1-1 42-15	5750	1785	250	2,24	2,55
	1ПС 57,5.18.2,5-4.9-1.	-16				2,25	2,56
	1ПС 57,5.18.2,5-6.9-1.	-17				2,27	2,58
	1ПС 57,5.18.3,0-2.9-1.	-18			300	2,68	3,04
	1ПС 57,5.18.3,0-6.9-1.	-19				2,69	3,05
	1ПС 57, 6. 2,5-8.9-1.	1.030.1-1.1-1 43-08	5700	585	250	0,81	0,89
	1ПС 57. 6. 3,0-8.9-1.	-09			300	0,95	1,03
	1ПС 57,5.6.2,5-8.9-1.	-10	5750		250	0,81	0,89
	1ПС 57,5.6.3,0-8.9-1.	-11			300	0,95	1,04

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	1ПС27.6.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 44 -16	2700	585	250	0,36	0,38
	1ПС27.6.3,0-6.9-2.	-17			300	0,44	0,46
	1ПС27.9.2,5-6.9-2.	-18		885	250	0,54	0,58
	1ПС27.9.3,0-6.9-2.	-19			300	0,65	0,70
	1ПС27.12.2,5-6.9-2.	-20		1185	250	0,72	0,79
	1ПС27.12.3,0-6.9-2.	-21			300	0,86	0,92
	1ПС27.13.2,5-6.9-2.	-22		1285	250	0,81	0,85
	1ПС27.13.3,0-6.9-2.	-23			300	0,94	1,00
	1ПС27.15.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 45 -12	2700	1485	250	0,88	0,97
	1ПС27.15.3,0-6.9-2.	-13			300	1,03	1,16
	1ПС27.18.2,5-6.9-2.	-14		1785	250	1,05	1,18
	1ПС27.18.3,0-6.9-2.	-15			300	1,27	1,39
	1ПС27,5.6.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 46 -16	2750	585	250	0,36	0,39
	1ПС27,5.6.3,0-6.9-2.	-17			300	0,42	0,47
	1ПС27,5.9.2,5-6.9-2.	-18		885	250	0,54	0,60
	1ПС27,5.9.3,0-6.9-2.	-19			300	0,64	0,71
	1ПС27,5.12.2,5-6.9-2.	-20		1185	250	0,71	0,80
	1ПС27,5.12.3,0-6.9-2.	-21			300	0,85	0,95
	1ПС27,5.13.2,5-6.9-2.	-22		1285	250	0,77	0,86
	1ПС27,5.13.3,0-6.9-2.	-23			300	0,92	1,02

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	1ПС 27.5.15.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 47 - 12	2750	1485	250	0,89	1,00
	1ПС 27.5.15.3,0-6.9-2.	- 13			300	1,05	1,19
	1ПС 27.5.18.2,5-6.9-2.	- 14		1785	250	1,07	1,20
	1ПС 27.5.18.3,0-6.9-2.	- 15			300	1,27	1,41
	1ПС 57. 6.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 48 - 05	5700	585	250	0,77	0,85
	1ПС 57. 6.3,0-6.9-2.	- 06			300	0,91	1,00
	1ПС 57. 9.2,5-2.9-2.	1.030.1-1.1-1 49 - 13	5700	885	250	1,12	1,25
	1ПС 57. 9.2,5-4.9-2.	- 14				1,13	1,26
	1ПС 57. 9.2,5-6.9-2.	- 15				1,14	1,27
	1ПС 57. 9.3,0-6.9-2.	- 16			300	1,36	1,51
См. лист 11	1ПС 57. 12.2,5-2.9-2.	- 17		1185	250	1,51	1,68
	1ПС 57. 12.2,5-4.9-2.	- 18				1,51	1,69
	1ПС 57. 12.2,5-6.9-2.	- 19				1,52	1,70
	1ПС 57. 12.3,0-3.9-2.	- 20			300	1,79	2,01
	1ПС 57. 12.3,0-6.9-2.	- 21				1,80	2,02
	1ПС 57. 13.2,5-2.9-2.	1.030.1-1.1-1 50 - 14	5700	1285	250	1,62	1,82
	1ПС 57. 13.2,5-5.9-2.	- 15				1,63	1,83
	1ПС 57. 13.2,5-6.9-2.	- 16				1,64	1,84
	1ПС 57. 13.3,0-3.9-2.	- 17			300	1,94	2,17
	1ПС 57. 13.3,0-6.9-2.	- 18				1,95	2,18
	1ПС 57. 15.2,5-2.9-2.	- 19		1485	250	1,87	2,10
	1ПС 57. 15.2,5-5.9-2.	- 20				1,88	2,11
	1ПС 57. 15.2,5-6.9-2.	- 21				1,90	2,12
	1ПС 57. 15.3,0-3.9-2.	- 22			300	2,23	2,51

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 11	1ПС57.15.3,0-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 50-23	5700	1485	300	2,24	2,52
	1ПС57.18.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 51-15	5700	1785	250	2,24	2,53
	1ПС57.18.2,5-4.Я-2.	-16				2,25	2,54
	1ПС57.18.2,5-6.Я-2.	-17				2,27	2,55
	1ПС57.18.3,0-2.Я-2.	-18			300	2,67	3,02
	1ПС57.18.3,0-6.Я-2.	-19				2,69	3,03
	1ПС57,5.6.2,5-6.Я-2.	1.030.1-1.1-1 52-05	5750	585	250	0,77	0,85
	1ПС57,5.6.3,0-6.Я-2.	-06			300	0,92	1,22
	1ПС57,5.9.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 53-13	5750	885	250	1,13	1,27
	1ПС57,5.9.2,5-4.Я-2.	-14				1,14	1,27
	1ПС57,5.9.2,5-6.Я-2.	-15				1,15	1,28
	1ПС57,5.9.3,0-6.Я-2.	-16			300	1,37	1,53
	1ПС57,5.12.2,5-2.Я-2.	-17		1185	250	1,36	1,69
	1ПС57,5.12.2,5-4.Я-2.	-18				1,52	1,70
	1ПС57,5.12.2,5-6.Я-2.	-19				1,53	1,71
	1ПС57,5.12.3,0-3.Я-2.	-20			300	1,55	2,02
	1ПС57,5.12.3,0-6.Я-2.	-21				1,81	2,03
	1ПС57,5.13.2,5-2.Я-2.	1.030.1-1.1-1 54-14	5750	1285	250	1,64	1,83
	1ПС57,5.13.2,5-5.Я-2.	-15				1,65	1,84
	1ПС57,5.13.2,5-6.Я-2.	-16				1,66	1,85
	1ПС57,5.13.3,0-3.Я-2.	-17			300	1,95	2,20
	1ПС57,5.13.3,0-6.Я-2.	-18				1,96	2,20
	1ПС57,5.15.2,5-2.Я-2.	-19		1485	250	1,89	2,12
	1ПС57,5.15.2,5-5.Я-2.	-20				1,90	2,13

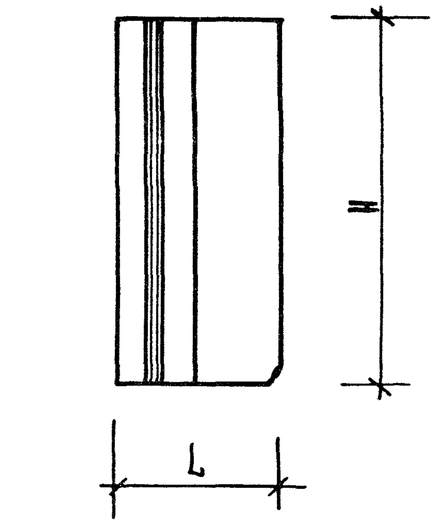
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 11	1ПС 57.S.15.2,5-6.9-2.	1.030.1-1.1-1 54 - 21	5750	1485	250	1,91	2,15
	1ПС 57.S.15.3,0-3.9-2.	- 22			300	2,25	2,54
	1ПС 57.S.15.3,0-6.9-2.	- 23				2,26	2,55
	1ПС 57.S.18.2,5-2.9-2.	1.030.1-1.1-1 55 - 15	5750	1785	250	2,24	2,55
	1ПС 57.S.18.2,5-4.9-2.	- 16				2,25	2,56
	1ПС 57.S.18.2,5-6.9-2.	- 17				2,27	2,58
	1ПС 57.S.18.3,0-2.9-2.	- 18			300	2,68	3,04
	1ПС 57.S.18.3,0-6.9-2.	- 19				2,69	3,05
	1ПС 57. 6.2,5-8.9-2.	1.030.1-1.1-1 56 - 08	5700	585	250	0,81	0,89
	1ПС 57. 6.3,0-8.9-2.	- 09			300	0,95	1,03
	1ПС 57.5 6.2,5-8.9-2.	- 10	5750		250	0,81	0,89
	1ПС 57.S.6.3,0-8.9-2.	- 11			300	0,95	1,04
	2ПС 6. 12.2,0-9-	1.030.1-1.1-1 58 - 09	580	1185	200	0,13	0,14
	2ПС 6. 12.2,5-9-	- 10			250	0,16	0,18
	2ПС 6. 12.3.0-9-	- 11			300	0,19	0,20
	2ПС 6. 15.2,5-9-	- 12		1485	250	0,20	0,21
	2ПС 6. 15.3,0-9	- 13			300	0,24	0,26
	2ПС 6. 18.2,0-9	1.030.1-1.1-1 59 - 12	580	1785	200	0,19	0,21
	2ПС 6. 18.2,5-9-	- 13			250	0,24	0,26
	2ПС 6. 18.3,0-9-	- 14			300	0,28	0,32
	2ПС 6. 21.2,5-9-	- 15		2085	250	0,28	0,30
	2ПС 6. 21.3,0-9-	- 16			300	0,33	0,37
	2ПС 6. 24.2,0-9-	- 17		2385	200	0,25	0,28
	2ПС 6. 24.2,5-9-	- 18			250	0,32	0,35

Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 14	2ПС 6.24.3,0-Я-	1.030.1-1.1-1 59-19	580	2385	300	0,38	0,42
	2ПС 12 12.2.0-Я-	1 030.1-1.1-1 60-09	1180	1185	200	0,25	0,28
	2ПС 12 12.2,5-Я-	-10			250	0,32	0,35
	2ПС 12.12.3,0-Я-	-11			300	0,38	0,43
	2ПС 12.15.2,5-Я-	-12			250	0,39	0,44
	2ПС 12.15.3.0-Я-	-13			300	0,47	0,53
	2ПС 12.18.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 61 -12	1180	1785	200	0,38	0,44
	2ПС 12.18.2,5-Я-	-13			250	0,47	0,54
	2ПС 12.18.3,0-Я-	-14			300	0,57	0,64
	2ПС 12.21.2,5-Я-	-15		2085	250	0,55	0,62
	2ПС 12.21.3.0-Я-	-16			300	0,66	0,74
	2ПС 12.24.2.0-Я-	-17		2385	200	0,50	0,57
	2ПС 12.24.2,5-Я-	-18			250	0,63	0,72
	2ПС12.24.3,0-Я-	-19			300	0,76	0,86
	2ПС 15.12.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 62 -12	1480	1185	200	0,32	0,35
	2ПС 15.12.2,5-Я-	-13			250	0,39	0,44
	2ПС 15.12.3,0-Я-	-14			300	0,47	0,53
	2ПС 15.18.2,0-Я-	-15		1785	200	0,47	0,53
	2ПС 15.18.2,5-Я-	-16			250	0,59	0,67
	2ПС 15.18.3,0-Я-	-17			300	0,71	0,79
	2ПС 15.24.2,0-Я-	-18		2385	200	0,63	0,72
	2ПС 15.24 2,5-Я-	-19			250	0,79	0,89
	2ПС 15.24.3,0-Я-	-20			300	0,95	1,07
	2ПС 30.24.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 63-04	2980	2385	200	1,26	1,43

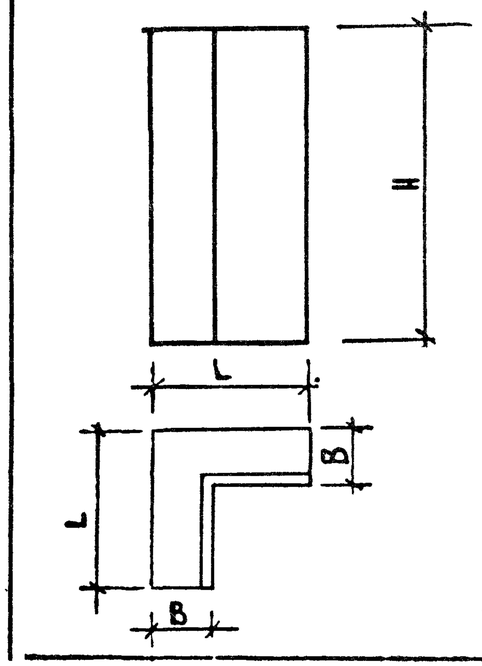
Эскиз	Марка	Обозначение	габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 14	2ПС 30.24.2,5-Я-	1.030.1-1.1-1 63 -05	2980	2385	250	1,58	1,79
	2ПС 30.24.3,0-Я-	-06			300	1,89	2,15
	2ПС 8.12.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 64 -12	830	1185	200	0,17	0,19
	2ПС 8.18.2,0-Я-	-13		1785		0,25	0,29
	2ПС 8.24.2,0-Я-	-14		2385		0,34	0,40
	2ПС 9.12.2,5-Я-	-15	880	1185	250	0,24	0,27
	2ПС 9.18.2,5-Я-	-16		1785		0,35	0,39
	2ПС 9.24.2,5-Я-	-17		2385		0,47	0,53
	2ПС 9,3.12.3,0-Я-	-18	930	1185	300	0,29	0,33
	2ПС 9,3.18.3,0-Я-	-19		1785		0,44	0,50
	2ПС 9,3.24.3,0-Я-	-20		2385		0,59	0,67
	2ПС 11.12.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 65 -12	1080	1185	200	0,23	0,27
	2ПС 11.18.2,0-Я-	-13		1785		0,35	0,39
	2ПС 11.24.2,0-Я-	-14		2385		0,46	0,52
	2ПС 11,3.12.2,5-Я-	-15	1130	1185	250	0,30	0,34
	2ПС 11,3.18.2,5-Я-	-16		1785		0,44	0,51
	2ПС 11,3.24.2,5-Я-	-17		2385		0,59	0,68
	2ПС 12.12.3,0-Я-	-18	1180	1185	300	0,38	0,43
	2ПС 12.18.3,0-Я-	-19		1785		0,57	0,64
	2ПС 12.24.3,0-Я-	-20		2385		0,76	0,86
	2ПС 17.12.2,0-Я-	1.030.1-1.1-1 66 -12	1730	1185	200	0,36	0,42
	2ПС 17.18.2,0-Я-	-13		1785		0,54	0,62
	2ПС 17.24.2,0-Я-	-14		2385		0,71	0,83
	2ПС 18.12.2,5-Я-	-15	1780	1185	250	0,47	0,53

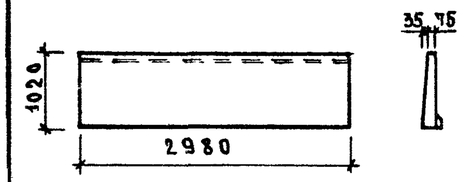
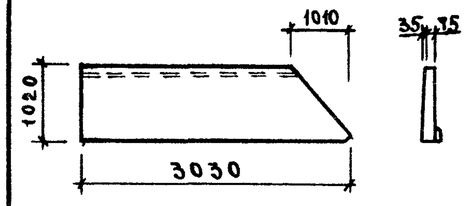
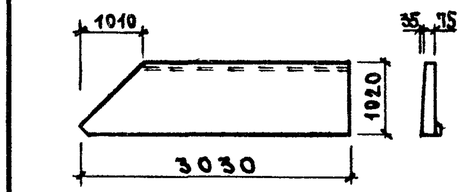
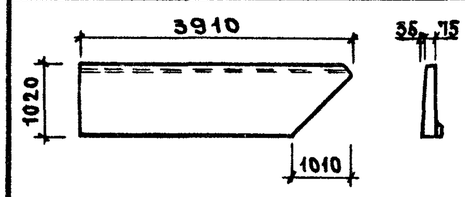
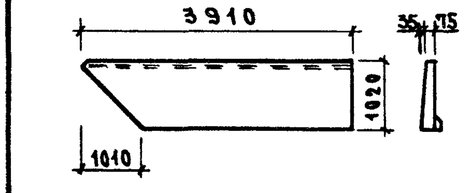
Эскиз	Марка	Обозначение	Габаритные размеры, мм			Масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
См. лист 14	2ПС 18.18. 2,5-А-	1.030.1-1.1-1 66 -16	1780	1785	250	0,70	0,81
	2ПС 18.24. 2,5-А-	-17		2385		0,93	1,07
	2ПС 18.3.12. 3,0-А-	-18	1830	1185	300	0,57	0,66
	2ПС 18,3.18. 3,0-А-	-19		1785		0,85	0,98
	2ПС 18,3.24. 3,0-А-	-20		2385		1,13	1,32
	2ПС 20. 12. 2,0-А-	1.030.1-1.1-1 67 -12	1980	1185	200	0,42	0,48
	2ПС 20.18. 2,0-А-	-13		1785		0,63	0,71
	2ПС 20. 24. 2,0-А-	-14		2385		0,84	0,94
	2ПС 20,3. 12. 2,5-А-	-15	2030	1185	250	0,53	0,61
	2ПС 20,3. 18. 2,5-А-	-16		1785		0,80	0,98
	2ПС 20,3. 24. 2,5-А-	-17		2385		1,07	1,22
	2ПС 21. 12. 3,0-А-	-18	2080	1185	300	0,66	0,75
	2ПС 21. 18. 3,0-А-	-19		1785		0,99	1,12
	2ПС 21. 24. 3,0-А-	-20		2385		1,32	1,50
См. лист 18	3ПС 41. 90. 20-А-	1.030.1-1.1-1 68 -04	410	885	200	0,10	0,12
	3ПС 41.120. 20-А-	-05		1185		0,13	0,15
	3ПС 41.150. 20-А-	-06		1485		0,16	0,19
	3ПС 41.180. 20-А-	-07		1785		0,20	0,23
	3ПС 41.60. 25-А-	-15		585	250	0,07	0,09
	3ПС 41.90. 25-А-	-16		885		0,11	0,13
	3ПС 41.120. 25-А-	-17		1185		0,15	0,18
	3ПС 41.130. 25-А-	-18		1285		0,16	0,19
	3ПС 41.150. 25-А-	-19		1485		0,19	0,22
	3ПС 41.180. 25-А-	-20		1785		0,22	0,25

19942 68 ФОРМАТ А3

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	3ПС 41.210.25-Я-	1.030.1-1.1-1.68 -21	410	2085	250	0,26	0,30
	3ПС 46.60.25-Я-	1.030.1-1.1-1 69 -07	460	585	250	0,09	0,10
	3ПС 46.90.25-Я-	-08		885		0,13	0,15
	3ПС 46.120.25-Я-	-09		1185		0,18	0,20
	3ПС 46.130.25-Я-	-10		1285		0,19	0,22
	3ПС 46.150.25-Я-	-11		1485		0,22	0,25
	3ПС 46.180.25-Я-	-12		1785		0,26	0,30
	3ПС 46.210.25-Я-	-13		2085		0,31	0,35
	3ПС 46.60.30-Я-	-21		585	300	0,10	0,12
	3ПС 46.90.30-Я-	-22		885		0,15	0,17
	3ПС 46.120.30-Я-	-23		1185		0,20	0,23
	3ПС 46.130.30-Я-	-24		1285		0,21	0,24
	3ПС 46.150.30-Я-	-25		1485		0,24	0,28
	3ПС 46.180.30-Я-	-26		1785		0,29	0,34
	3ПС 46.210.30-Я-	-27		2085		0,34	0,39
	3ПС 51.60.30-Я-	1.030.1-1.1-1 70 -07	510	585	300	0,11	0,13
	3ПС 51.90.30-Я-	-08		885		0,17	0,19
	3ПС 51.120.30-Я-	-09		1185		0,23	0,27
	3ПС 51.130.30-Я-	-10		1285		0,25	0,28
	3ПС 51.150.30-Я-	-11		1485		0,28	0,33
	3ПС 51.180.30-Я-	-12		1785		0,34	0,39
	3ПС 51.210.30-Я-	-13		2085		0,40	0,45
см. лист 19	4ПС 67.120.25-Я-	1.030.1-1.1-1 73 -16	670	1185	250	0,29	0,33
	4ПС 67.120.30-Я-	-17			300	0,33	0,38

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№
19942 69 ФОРМАТ А3

эскиз	марка	обозначение	габаритные размеры, мм			масса изделия, т из ячеистых бетонов при плотности бетонов, кг/м³	
			L	H	B	700	800
	4 ПС 67.150 25-Я-	1.030.1-1.1-1.73 -18	670	1485	250	0,36	0,40
	4 ПС 67.150.30-Я-	-19			300	0,41	0,46
	4 ПС.67.180.25-Я-	-20		1785	250	0,43	0,49
	4 ПС 67.180.30-Я-	-21			300	0,49	0,56
	4 ПС67.210.25-Я-	-22		2085	250	0,50	0,58
	4 ПС 67.210.30-Я-	-23			300	0,57	0,65
	4 ПС 72.120.25-Я-	1.030.1-1.1-1.74 -16	720	1185	250	0,31	0,35
	4 ПС 72.120.30-Я-	-17			300	0,36	0,40
	4 ПС 72.150.25-Я-	-18		1485	250	0,39	0,44
	4 ПС 72.150.30-Я-	-19			300	0,45	0,51
	4 ПС72.180.25-Я-	-20		1785	250	0,47	0,54
	4 ПС 72.180.30-Я-	-21			300	0,47	0,61
	4 ПС 72.210.25-Я-	-22		2085	250	0,63	0,68
	4 ПС 72.210.30-Я-	-23			300	0,66	0,71

Эскиз	Марка	Обозначение	Масса, т
	ПК 30.10-Т	1.030.1-1.2-1 1.0 0.0	0,70
	2ПК 31.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 2.0 0.0	0,60
	2ПК 31.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 3.00.0	0,60
	1ПК 39.10-Т-1	1.030.1-1.2-1 4.00.0	0,80
	1ПК 39.10-Т-2	1.030.1-1.2-1 5.0 0.0	0,80

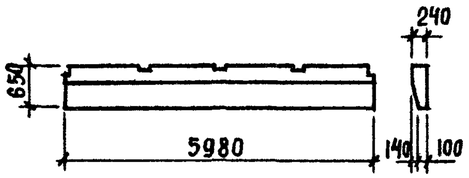
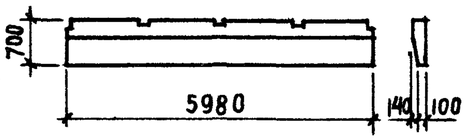
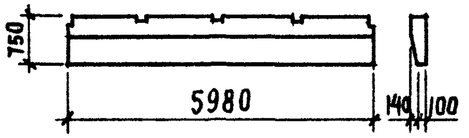
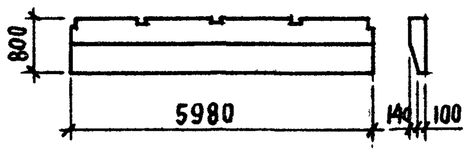
Нач. отд	Волынский	
Н.контр.	Егоров	
Гл.констр.	Шац	
ГИП	Николаева	
Разраб.	Коновалова	
Проверил	Хорошилова	
Исполнил	Акуловая	

1.030.1-1.0-0 ЗНИ

НОМЕНКЛАТУРА КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Эскиз	Марка	Обозначение	Масса, т
	ПК 60.6,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0	1,2
	ПК 60.7 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-01	1,3
	ПК 60.7,5 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-02	1,4
	ПК 60.8 - Л	1.030.1-1.2-1 6.00.0-03	1,5