

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 - 7

24372

ЦЕНА 4-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2-7

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОСНКОЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.В. Брок* С.В. БРОК
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.М. Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

ГПИ НИИ УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП *А.А. Крыжба* А.А. КРЫЖБА
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Санковский* А.В. САНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 02.02.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.10.90
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 27.04.90 № 60

© ЦИТП-Госстроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - 173	Пояснительная записка	3
-01	Привязка строповочных устройств в надконсольной части колонн выпусков 2/87 и 2с серии 1.424.1-5	6
-02	Привязка строповочных устройств в надконсольной части колонн выпусков 1/87 и 1с серии 1.424.1-5	6
-03	Указания по применению колонн продольного фляжверка серии 1.424.1-3 в зданиях с подкрановыми балками серии 1.426.2-7.	7
-04	Ключ для подбора марок связей для сейсмических районов Крайний ряд колонн, шаг 6м	9
-05	Ключ для подбора марок связей для сейсмических районов Крайний ряд колонн, шаг 12м	10
-06	Ключ для подбора марок связей для сейсмических районов Средний ряд колонн, шаг 12м.	11
-07	Ключ для подбора надкрановых марок связей в сейсмических районах	12
-08	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 249... ВС 255	13
-09	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 256... ВС 261, ВС 263... ВС 277	14

1.424.1-5.8

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Разработ. Брок
Исполн. Королева

ок

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - 10	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 278... ВС 289	15
-11	Связь 249	16
-12	Связь 250	17
-13	Связь 251	18
-14	Связь 252	19
-15	Связь 253	20
-16	Связь 254	21
-17	Связь 255	22
-18	Связь 256	23
-19	Связь 257	24
-20	Связь 258	25
-21	Связь 259	26
-22	Связь 260	27
-23	Связь 261	28
-24	Связь 263	29
-25	Связь 264	30
-26	Связь 265	31
-27	Связь 266	32
-28	Связь 267	33
-29	Связь 268	34
-30	Связь 269	35
-31	Связь 270	36
-32	Связь 271	37
-33	Связь 272	38
-34	Связь 273	39
-35	Связь 274	40
-36	Связь 275	41
-37	Связь 276	42
-38	Связь 277	43

Масштаб: По плану и в разрезе

1.424.1-5.8

Лист 2

1.4. Материалы выпуска разработаны применительно к условиям применения колонн, приведенным в выпусках 0-20 0 серий 1.424.1-5 и 1.427.1-3.

Проектирование зданий следует производить с учетом указаний, приведенных в настоящем выпуске и указаний серий, дополнением которых он является.

1.5. Значения привязок закладных изделий для крепления стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7, которые изменены по сравнению со значениями, приведенными в докум. 1.424.1-5.0-26 для сейсмических районов и в табл. 5 докум. 1.424.1-5.0-26-47 для сейсмических районов, приведены соответственно в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Материал подкрановой балки	Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние от верха консоли до низа закладного изделия, мм		
			а	б	в
Сталь	6	5(с.т.); 10(л.с.т.)	450	400	330
		16(л.с.т.); 20(л.с.т.); 32(л.с.)	650	600	530
	12	5(с.т.); 10(л.с.т.)	850	730	730
		16(л.с.т.); 20(л.с.т.); 32(л.с.)	1050	930	930

Таблица 3

Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние в мм от верха консоли до закладного изделия на схемах рисунков в сериях 15...24	
		а	б
6	5(с.т.); 10(л.с.т.)	450	650
	16(л.с.т.); 20(л.с.т.); 32(л.с.)	650	850
12	5(с.т.); 10(л.с.т.)	850	1050
	16(л.с.т.); 20(л.с.т.); 32(л.с.)	1050	1250

1.6. Подбор марок связей ниже подкрановых балок в сейсмических районах производить по вып. 0-2 настоящей серии.

1.424.1-58-ПЗ

Лист
2

2. Стальные вертикальные связи.

2.1. Конструктивные решения.

2.1.1. Все заводские соединения сварные, монтажные соединения на болтах по гост 7798-70 класса точности "В" с полем допуска резьбы 88, класса прочности 8,8 без покрытия. Гайки по гост 5915-70* с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 5, без покрытия.

Сварку производить электродами типа Э42 по гост 9467-75.

Неоговоренные сварные швы, указанные на чертежах, варить по всей длине соединяемых элементов.

Все отверстия $\phi 19$ мм под болты М16 и отверстия $\phi 23$ мм под болты М20. Все обрезы 45 мм, кроме оговоренных. Минимальная длина шва 80 мм.

2.2. Расчетные положения

2.2.1. Расчет связей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования".

2.2.2. Связи выше подкрановых балок приняты жестко-растянутыми. Предельная гибкость связей принята 200.

2.3. Материал конструкций.

2.3.1. Для стальных конструкций связей принята сталь по гост 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия", а также в соответствии с постановлением

1.424.1-58-ПЗ

Лист
3

Госстроя СССР от 21 ноября 1986 г. № 28 „ Об утверждении сокращенного сортамента металлопроката "

2.4. Требования к изготовлению и монтажу.

2.4.1. Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 18 - 75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции" и СНиП 3.03.01.87 „ Несущие и ограждающие конструкции "

2.4.2. Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11 - 85 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования "

Условные обозначения

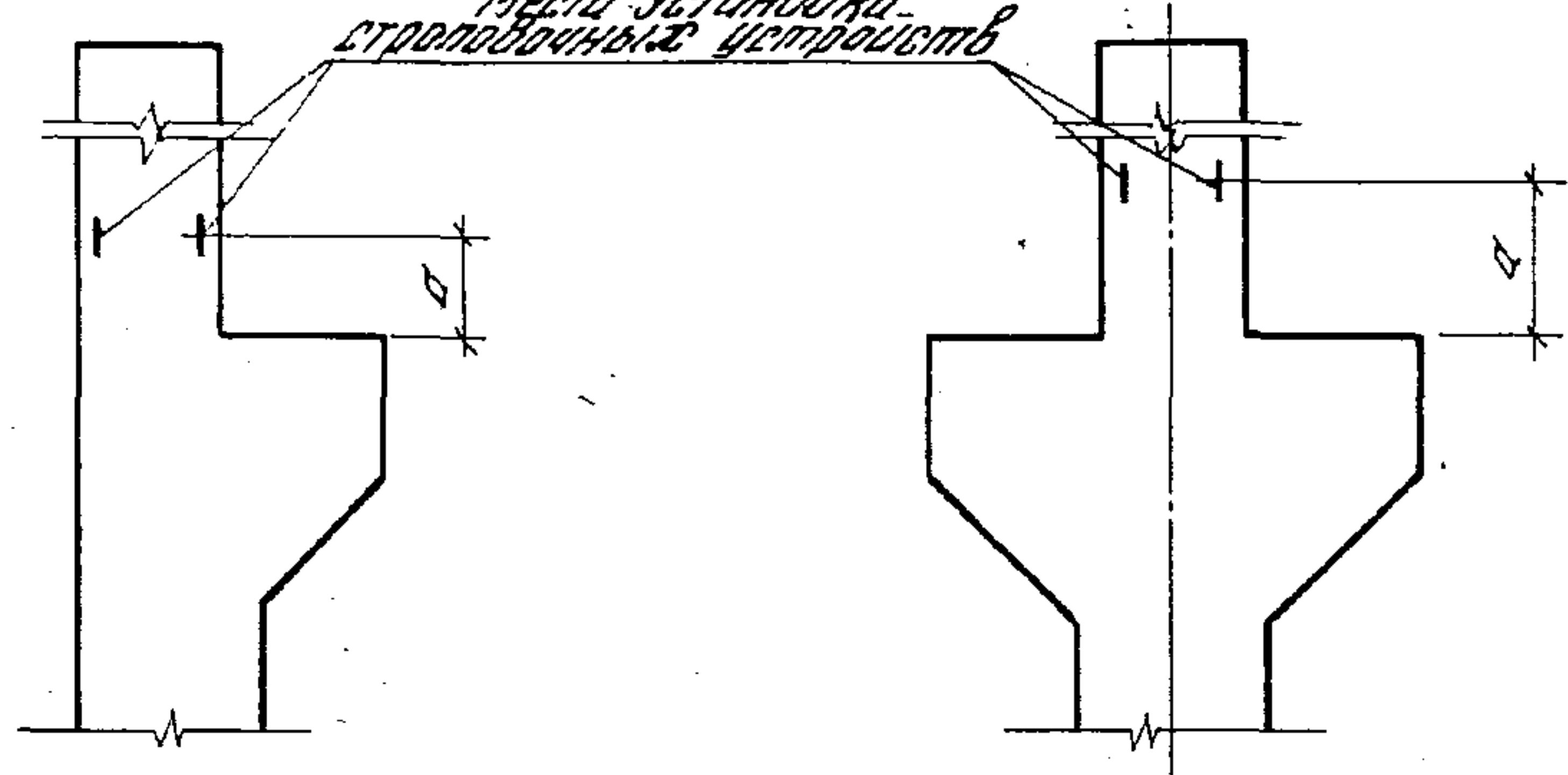
- Сварной шов заводской
- xxxxxx Сварной шов монтажный

1.424.1-58 — ПЗ лист 4

Уч. № подл. Подпись и дата

лист

Колонна крайнего ряда Место установки строповых устройств Колонна среднего ряда



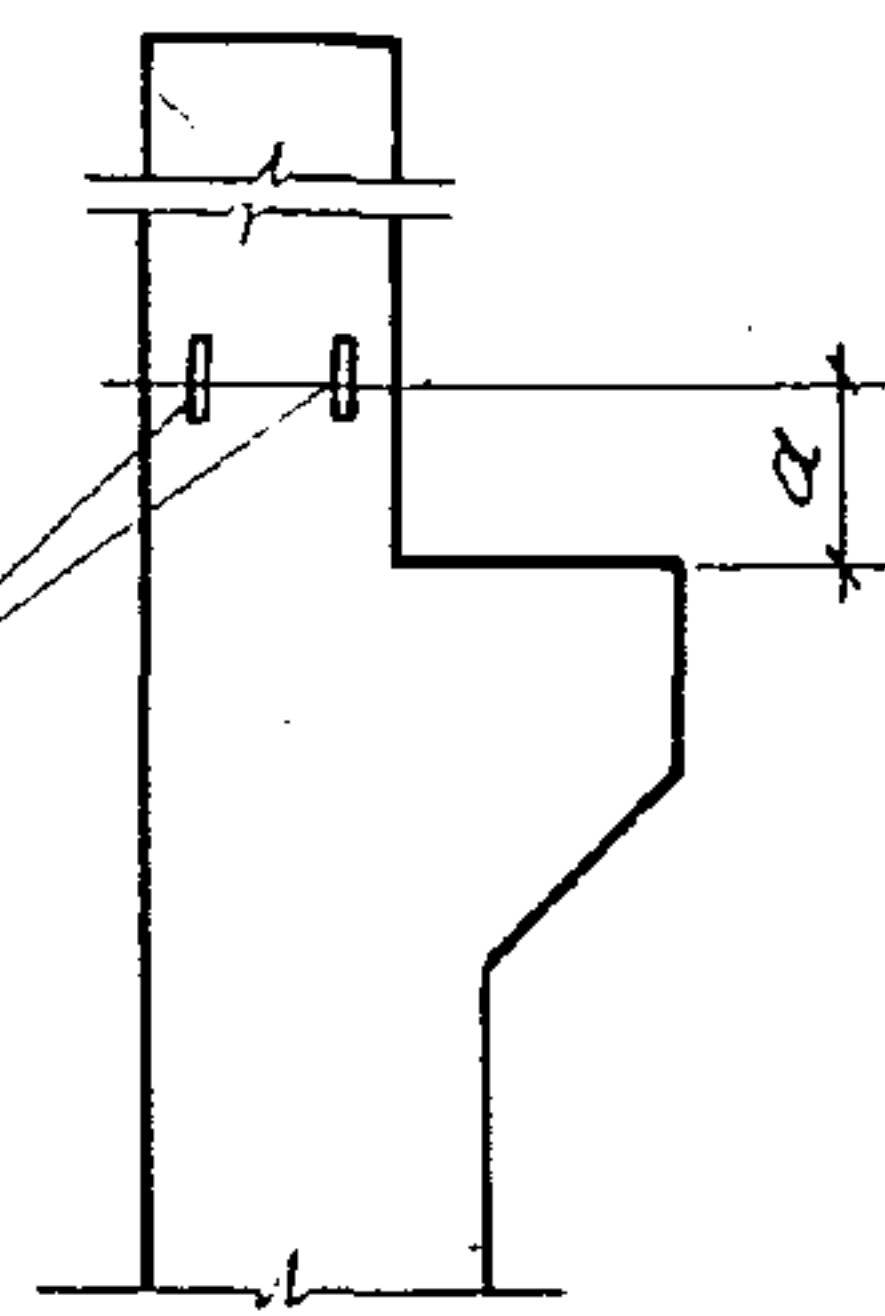
Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа
2К120	450	1.424.1-5.2/87-2
4К120	650	-4
9К120	800	-9
10К120	800	-10
11К120	1000	-11
5К132	1000	-16
2К120-С	450	1.424.1-5.26-2
4К120-С	500	-4
9К120-С	800	-9
10К120-С	1000	-10
11К120-С	1000	-11
5К132-С	650	-16
5К144-С	650	-25

1.424.1-5.8-01

Гл. ин. пр.	Брок	Брок	Привязка строповых устройств в нижнеконьковой части колонн Бытурской 187 и 26 серии 1.424.1-5	Сталь	Лист	Листов
Разраб.	Корнетова	Корнетова		Р		1
Исполн.	Максимова	Максимова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Корнетова	Корнетова				
Н.контр.	Брок	Брок				

Колонна крайнего ряда

Петли для монтажа колонн по серии 3.400-7 вып. 1/87



Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа	
1К84	0,25	1.424.1-5.1/87-38	
2К84			
1К96			
2К96			
1К108			
2К108	0,8		
6К96			
7К108			
1К84	0,25		1.424.1-5.16-38
2К84			
1К96			
2К96			
1К108			
2К108	0,7		
6К96			
7К108			

1.424.1-5.8-02

Исполн. Подпись и дата

Гл. ин. пр.	Брок	Брок	Привязка строповых устройств в нижнеконьковой части колонн Бытурской 187 и 16 серии 1.424.1-5	Сталь	Лист	Листов
Разраб.	Корнетова	Корнетова		Р		1
Исполн.	Корнетова	Корнетова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Брок	Брок				

Настоящий документ содержит материалы для проектирования колонн продольного фахверка в зданиях с мостовыми опорными кранами при применении стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7.

Разбивка закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам серии 1.426.2-7 производится в соответствии с указаниями на листе 2 настоящего документа. Узел крепления колонн к торсионной конструкции подкрановой балки приведен на документе - 04 выпуска 0 серии 1.427.1-3. Узел установки закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам приведен на документе - 26 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

При проектировании зданий высотой 13,2 м с мостовыми опорными кранами грузоподъемностью 10 т и 16 т (легкого и среднего режимов работы) при стальных подкрановых балках марку колонны продольного фахверка 3КФ 141-1 следует заменить на марку 3КФ 141-2.

В связи с изменением расстояния от торца колонны до закладного изделия, предназначенного для крепления к подкрановым балкам места установки строповочных петель в колоннах марок 1КФ 85, 1КФ 97, 2КФ 109, 2КФ 117, 3КФ 121, 3КФ 141-2, 6КФ 117, 7КФ 141, 7КФ 153 следует принимать по таблице, приведенной в настоящем документе, о чем должна быть указана в проекте здания.

Места установки строповочных петель в стальных марках колонн остаются без изменения и приведены в выпуске 1/87 серии 1.427.1-3.

Ключ для подбора строповочных петель приведен на документе - 37 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

Узлы установки строповочных петель приведены на документах - 30 и - 31 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

Марка колонны	Расстояние от торца колонны до места установки строповочных петель, мм		Эскиз
	С	С1	
1КФ 85	2300	—	
1КФ 97	2300	—	
2КФ 109	2700	—	
2КФ 117	2900	—	
3КФ 121	3700	—	
3КФ 141-2	3500	—	
6КФ 117	3300	3500	
7КФ 141	3900	4100	
7КФ 153	4300	4500	

В марках колонн, где отсутствует индекс, характеризующий высоту опорности, расстояния до места установки строповочных петель приведены для всех марок.

1.424.1-5.8-03						
Разр.:	Кутырина	Дж	Указания по применению колонн продольного фахверка серии 1.427.1-3 в зданиях с подкрановыми балками серии 1.426.2-7	Лист	Листов	
Испол.	Ругובהкая	В		Р	1	2
Провер.	Кутырина	Дж		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Н. контр.	Кутырина	Дж				

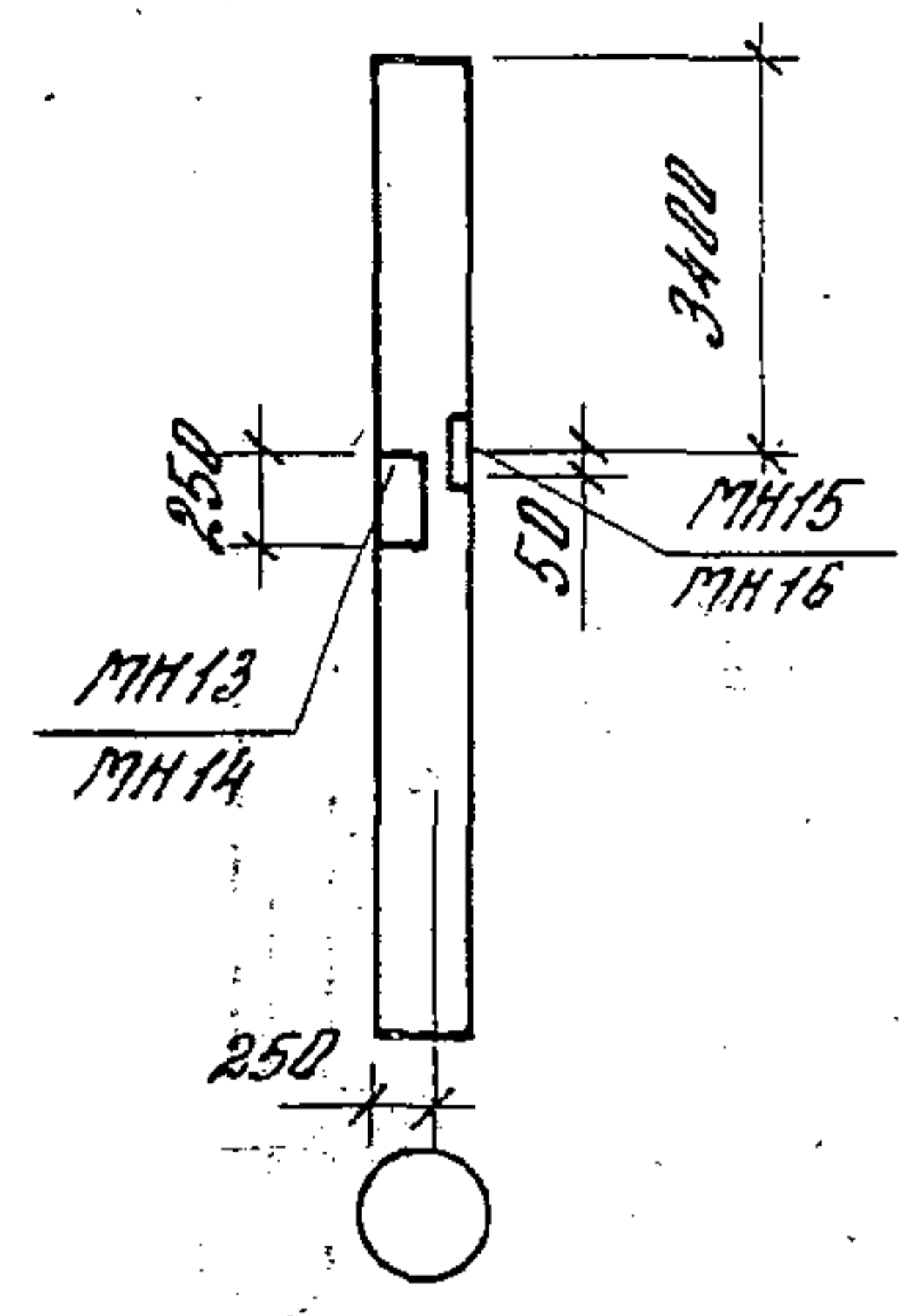
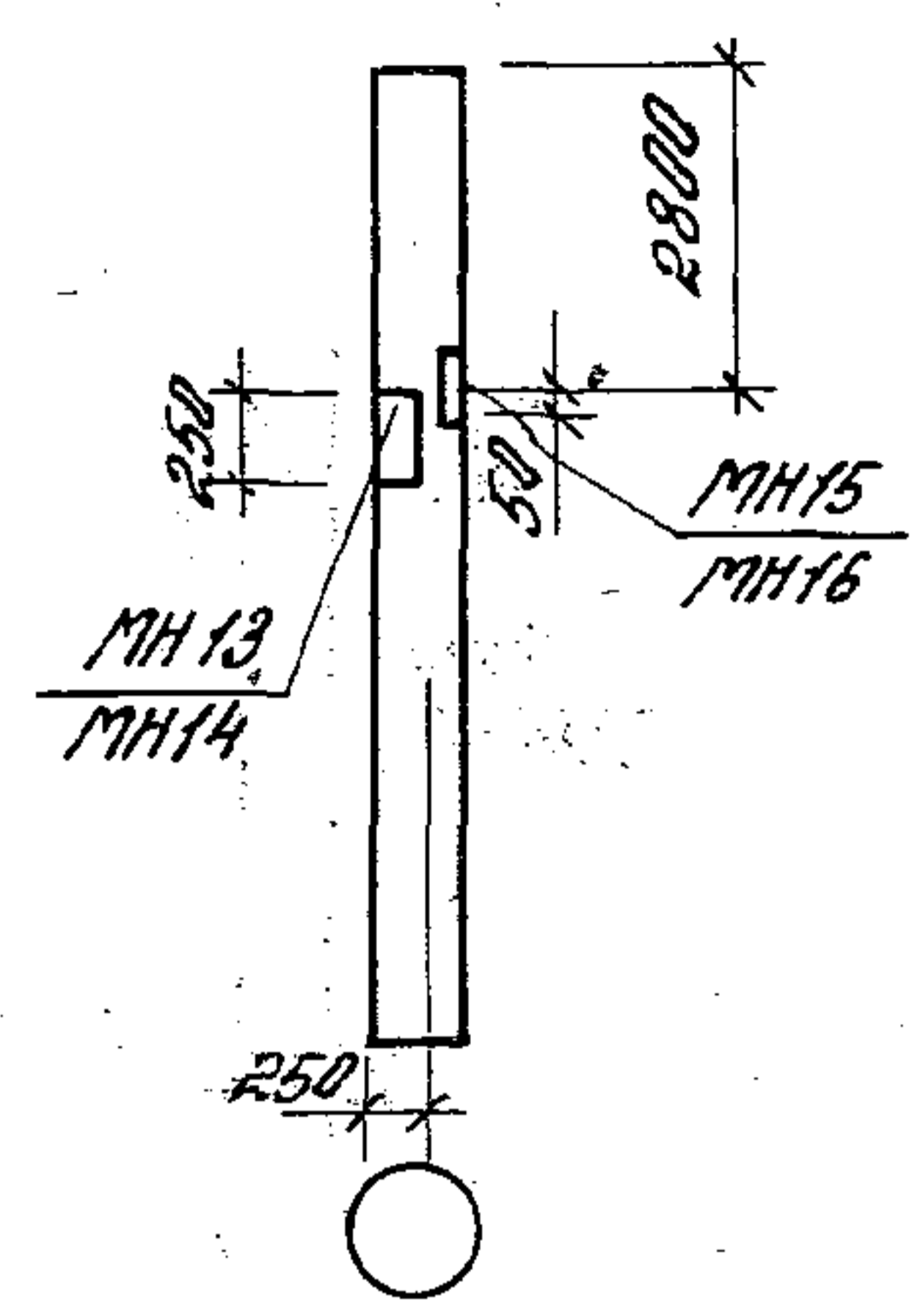
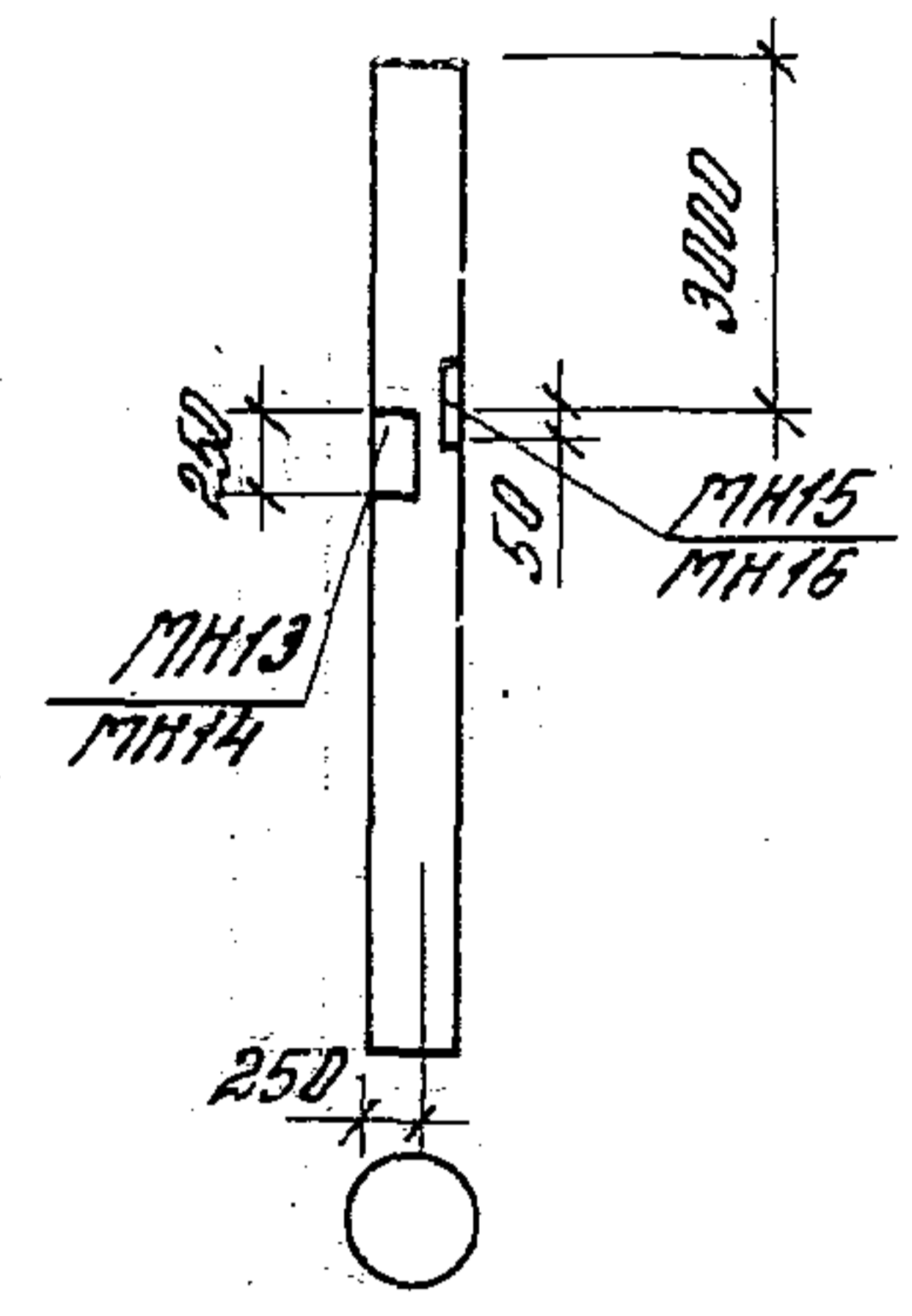
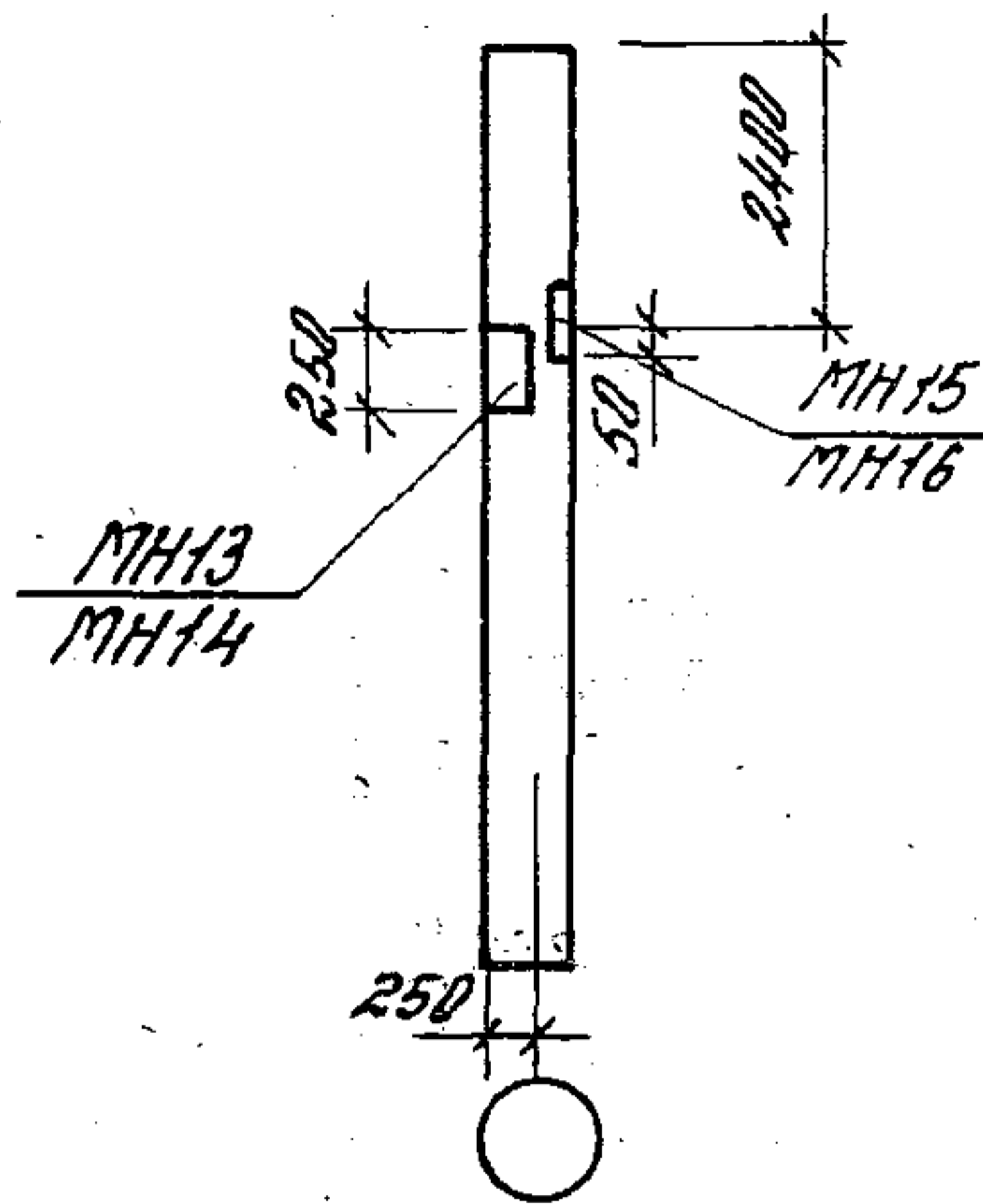
Разбивка закладных изделий для крепления кранов продольного фохверка к стальным и железобетонным стропильным конструкциям

$Q_{кр} = 5,0 т$

$Q_{кр} = 10,0 т$

$Q_{кр} = 16,0 т (л, в)$

$Q_{кр} = 16,0 т (т)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (л, в)$



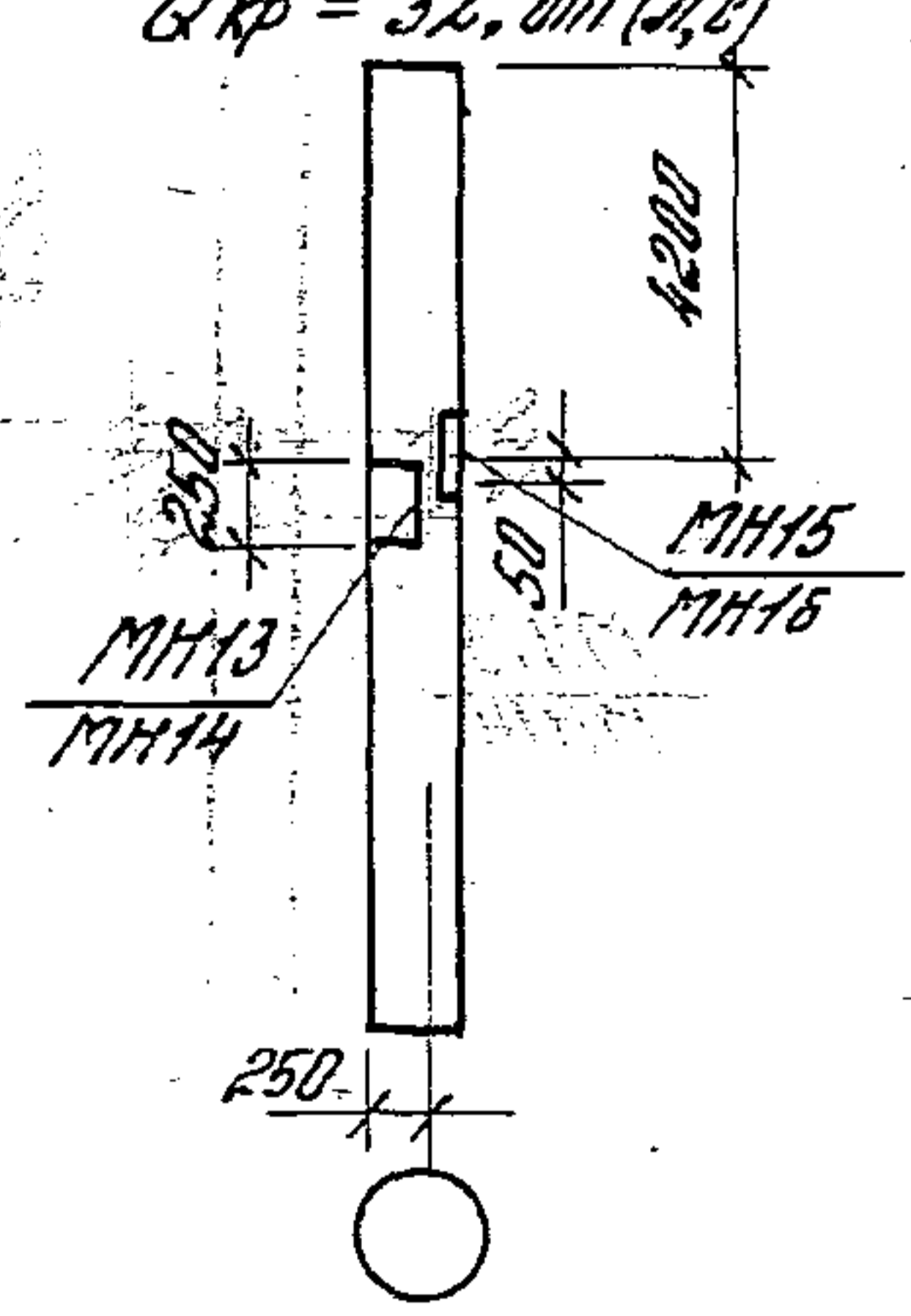
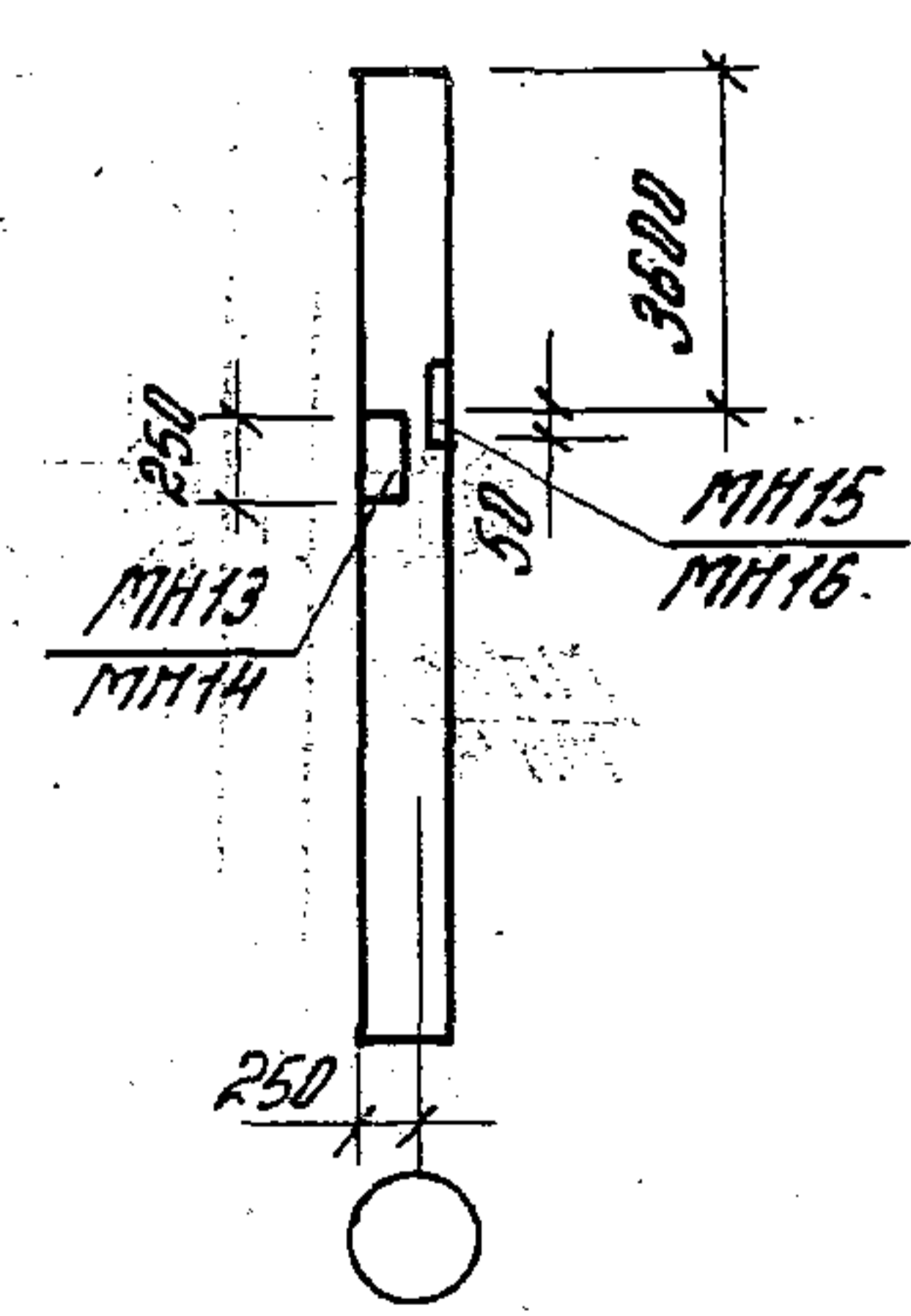
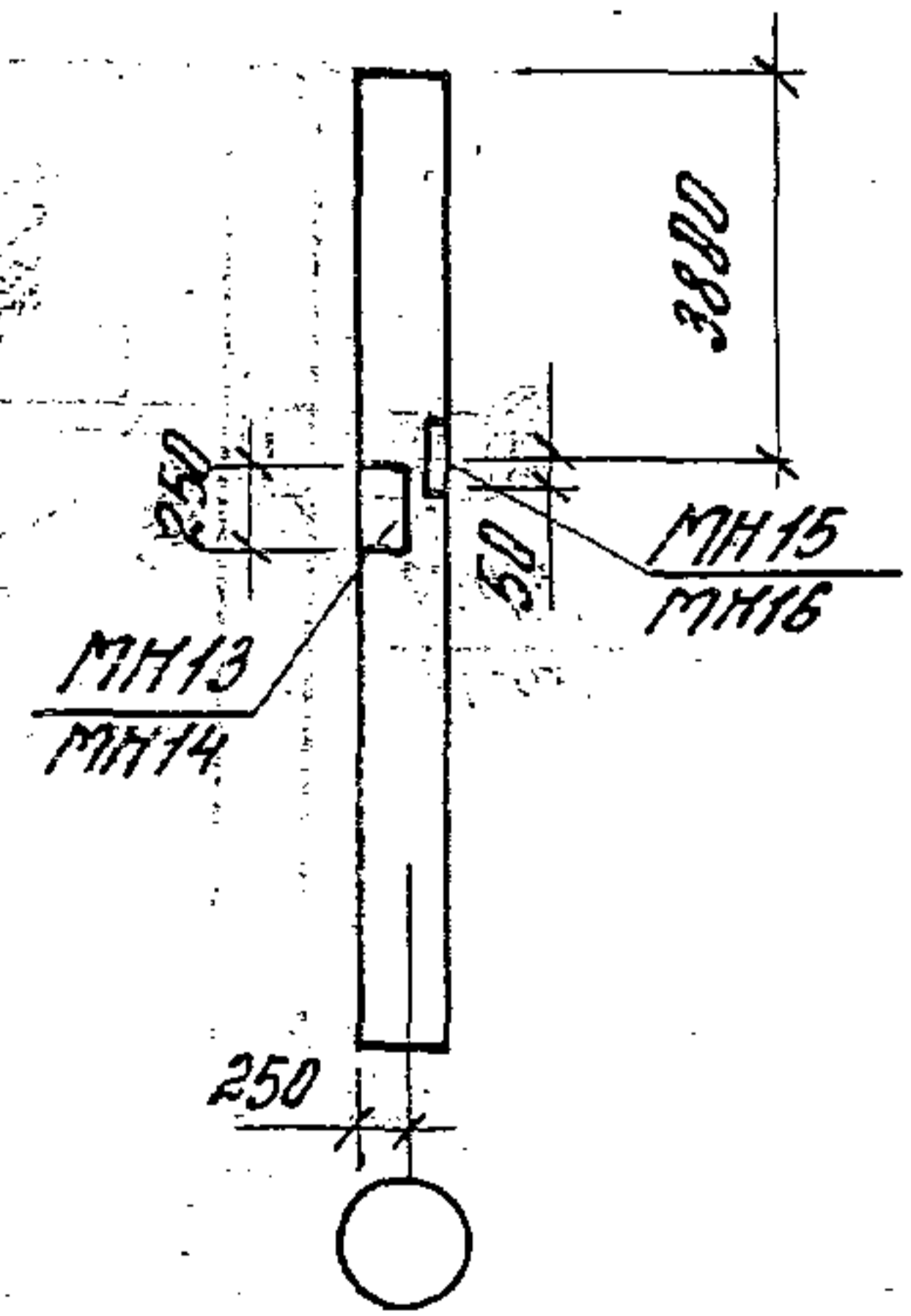
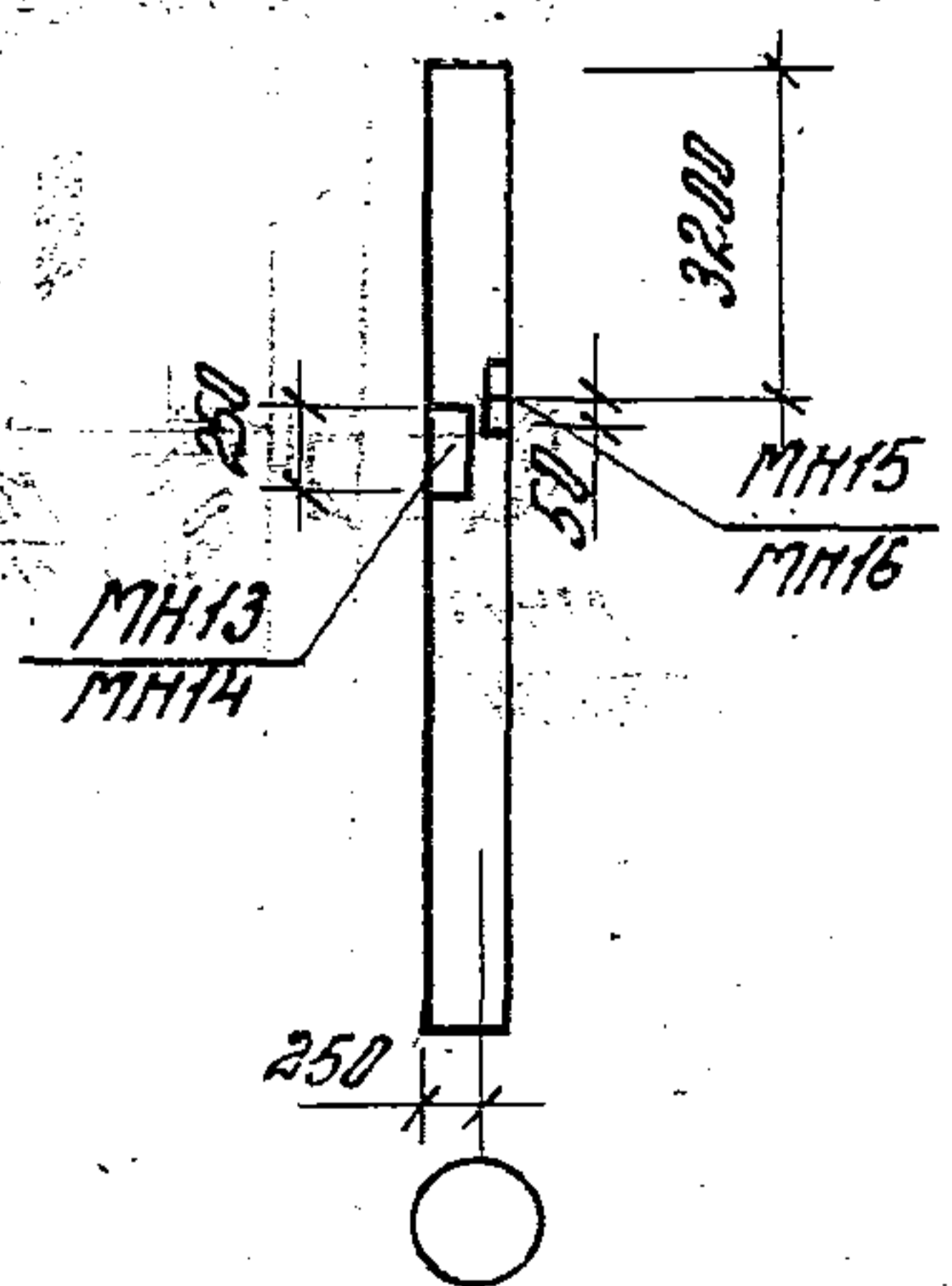
Разбивка закладных изделий для крепления кранов продольного фохверка к стальным и железобетонным стропильным конструкциям

$Q_{кр} = 5,0 т$

$Q_{кр} = 10,0 т$

$Q_{кр} = 16,0 т (л, в)$

$Q_{кр} = 16,0 т (т)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (л, в)$



Приняты следующие обозначения:

- $Q_{кр}$ - грузоподъемность крана;
- л - легкий режим работы крана (1к-3к);
- в - средний режим работы крана (4к-5к);
- т - тяжелый режим работы крана (7к).

Ряд крайний, шаг 6м

Пролет, м	18				24				30				36				18			24			
	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с.т 12,5л.с.т	16л.с	16т	20л.с.т 32л.с	10л.с.т 12,5л.с.т	16л.с	16т	20л.с.т 32л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	
8,400	I	BC2	BC1			BC2	BC1										BC12	BC10		BC12	BC10		
	II	BC2	BC1			BC2	BC1										BC12	BC10		BC13	BC11		
	III	BC2	BC1			BC2	BC1										BC12	BC11		BC13	BC11		
	IV	BC2	BC1			BC2	BC1										BC13	BC11		BC13	BC11		
9,600	I	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2									BC15	BC14	BC12	BC15	BC14	BC13	
	II	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2									BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
	III	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2									BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
	IV	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC3									BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
10,800	I	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15
	II	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15
	III	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15
	IV	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC18	BC16
12,000	I		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21						
	II		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21						
	III		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21						
	IV		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21	BC250 BC23	BC24 BC21	BC26 BC21	BC252 BC21						
13,200	I		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25						
	II		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25						
	III		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25						
	IV		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25	BC250 BC27	BC24 BC25	BC26 BC25	BC252 BC25						
14,400	I		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26 BC20	BC252 BC20			BC26 BC20							
	II		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26 BC20	BC252 BC20			BC26 BC20							
	III		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26 BC20	BC252 BC20			BC26 BC20							
	IV		BC29	BC20	BC20		BC29	BC28	BC28			BC26 BC20	BC252 BC20			BC26 BC20							

1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К.
 С - группы режимов работы крана 4К-6К.
 Т - группы режимов работы крана 7К.
 2. Данным листом аннулируются марки надкрановых
 связей в ключе на документе 1.424.1-5.6-000.00ТБ1.

Нач. отд.	Крыжбо	<i>[Signature]</i>	1.424.1-5.8-04
Н. кантр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>	
Рук. групп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов. Крайний ряд колонн, шаг 6м
Исполнил	Литвин	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Лист	Листов
			1
Украинпроектсталь- конструкция			

Грузоподъемность и режим работы крана, Т	Расчетная сейсмичность здания в баллах	Марка и количество связей выше подкрановых балок для ряда колонн						
		Крайнего при шаге, м				Среднего при шаге, м		
		Б	12		Б	12		
			При отсутствии продольного фахверка	При продольном фахверке и стропильных конструкциях		при подстропильных конструкциях		
		Стальных	Железобетонных		Стальных или их отсутствии	Железобетонных		
5 ст	7	BC256(1)	BC260(1)	BC278(1)	BC284(1)	—	BC266(1)	BC274(1)
	8	BC259(1)	BC269(1)	BC281(1)	BC287(1)	BC263(1)	BC269(1)	BC276(1)
	9	BC259(2)	BC269(2)	BC281(2)	BC287(2)	BC263(2)	BC269(2)	BC276(2)
10 лст 12,5 лст	7	BC257(1)	BC267(1)	BC279(1)	BC285(1)	BC264(1)	BC267(1)	BC271(1)
	8	BC260(1)	BC270(1)	BC282(1)	BC288(1)	BC264(1)	BC270(1)	BC272(1)
	9	BC260(2)	BC270(2)	BC282(2)	BC288(2)	BC264(2)	BC270(2)	BC272(1)
16 лс	7	BC194(1)	BC203(1)	BC213(1)	BC219(1)	BC200(1)	BC203(1)	BC202 ^а (1)
	8	BC197(1)	BC206(1)	BC216(1)	BC222(1)	BC200(1)	BC206(1)	BC205 ^а (1)
	9	BC197(2)	BC206(2)	BC216(2)	BC222(2)	BC200(2)	BC206(2)	BC205 ^а (2)
16 т	7	BC195(1)	BC204(1)	BC214(1)	BC220(1)	BC201(1)	BC204(1)	BC209(1)
	8	BC198(1)	BC207(1)	BC217(1)	BC223(1)	BC201(1)	BC207(1)	BC211(1)
	9	BC198(2)	BC207(2)	BC217(2)	BC223(2)	BC201(2)	BC207(2)	BC211(2)
20 лс	7	BC258(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC268(1)	BC275(1)
	8	BC261(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)
	9	BC261(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)
20 т 32 лс	7	BC265(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1)	BC268(1)	BC275(1)
	8	BC265(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1)	BC273(1)	BC277(1)
	9	BC265(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2)	BC273(2)	BC277(2)

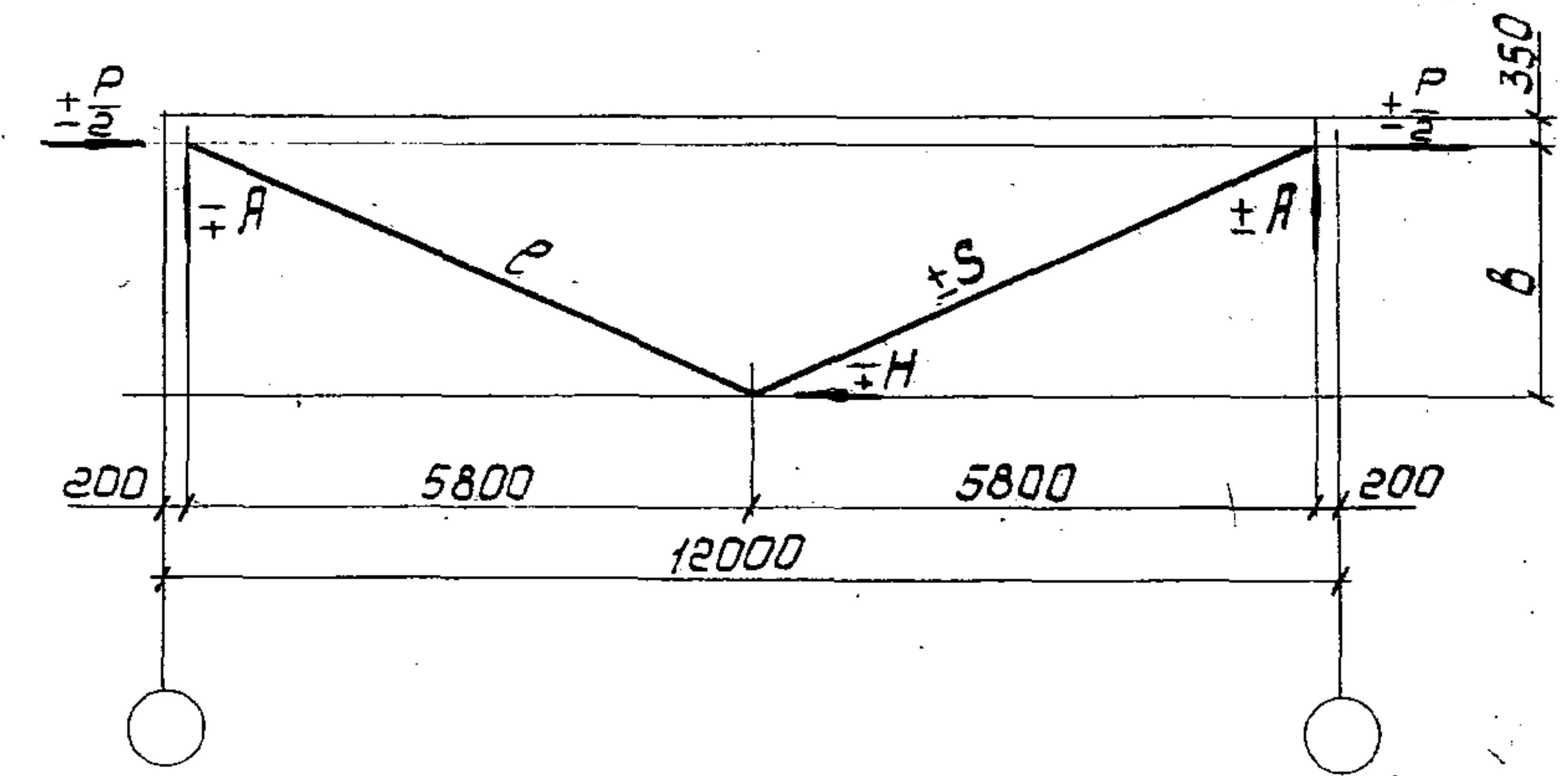
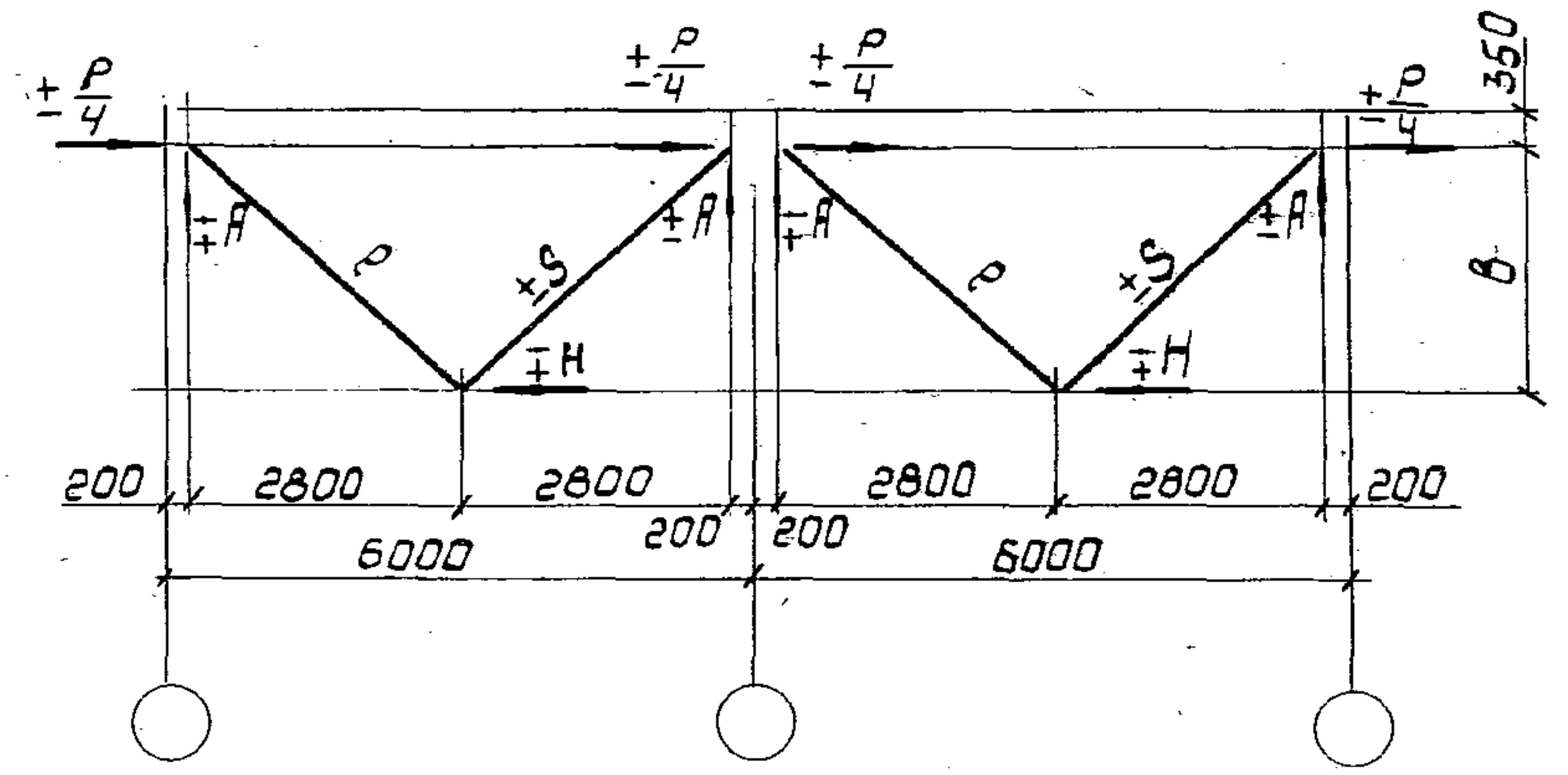
- Л - группы режимов работы крана 1К-3К.
С - группы режимов работы крана 4К-6К
Т - группы режимов работы крана 7К.
- Марки связей BC194, BC195, BC197, BC198, BC200, BC201, BC202^а, BC203, BC204, BC205^а, BC206, BC207, BC209, BC211, BC213, BC214, BC216, BC217, BC219, BC220, BC222, BC223 см. в выпуске BC.
- Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1.424.1-5.0-2с-87.

Нач. отд.	Крыжбо			1.424.1-5.8-07		
Н. контр.	Шейнич					
Гл. констр.	Шейнич			Ключ для подбора надкрановых марок связей в сейсмических районах		
Гл. инж. пр.	Санковский					
Рук. груп.	Немчинова					
Проверил	Немчинова					
Сметчик	Литвин					
				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				Украинпроектсталь-конструкция		

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	$\frac{P}{2}$, кН	A, кН	H, кН	S, кН	B, мм	P, мм	Масса, кг
BC 250	Крайний средний	6	43	41	85	59	2640	3848	214,7
BC 252			46	50	92	68	3040	4133	226,6
BC 253		12	87	40	175	96	2640	6373	231,1
BC 254			92	45	184	102	2840	6458	266,9
BC 255			92	48	184	104	3040	6548	272,6
BC 251			173	79	347	191	2640	6373	360,4
BC 249			184	97	369	208	3040	6548	372,9

BC 250, BC 252

BC 249, BC 251, BC 253, BC 254, BC 255



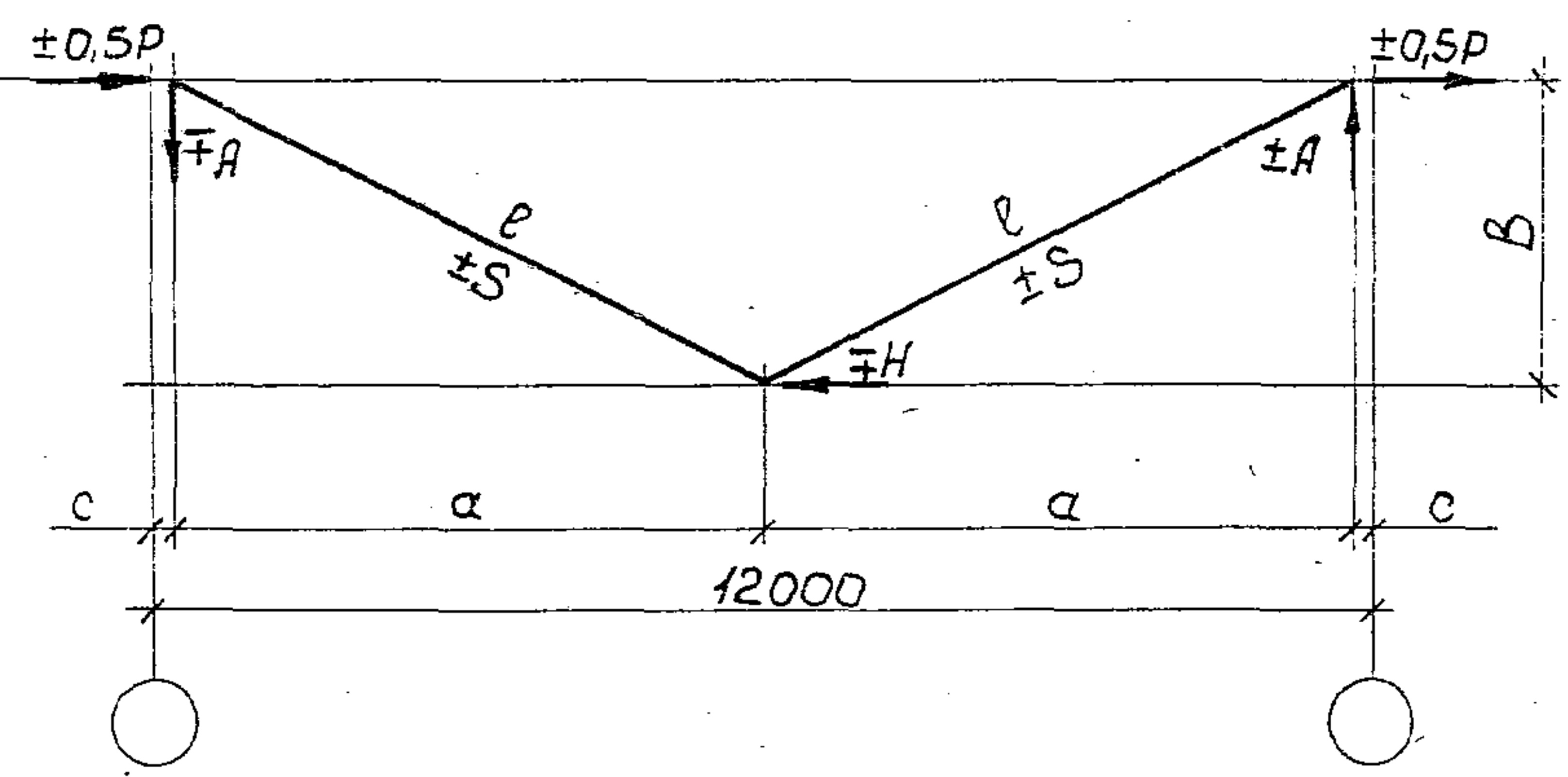
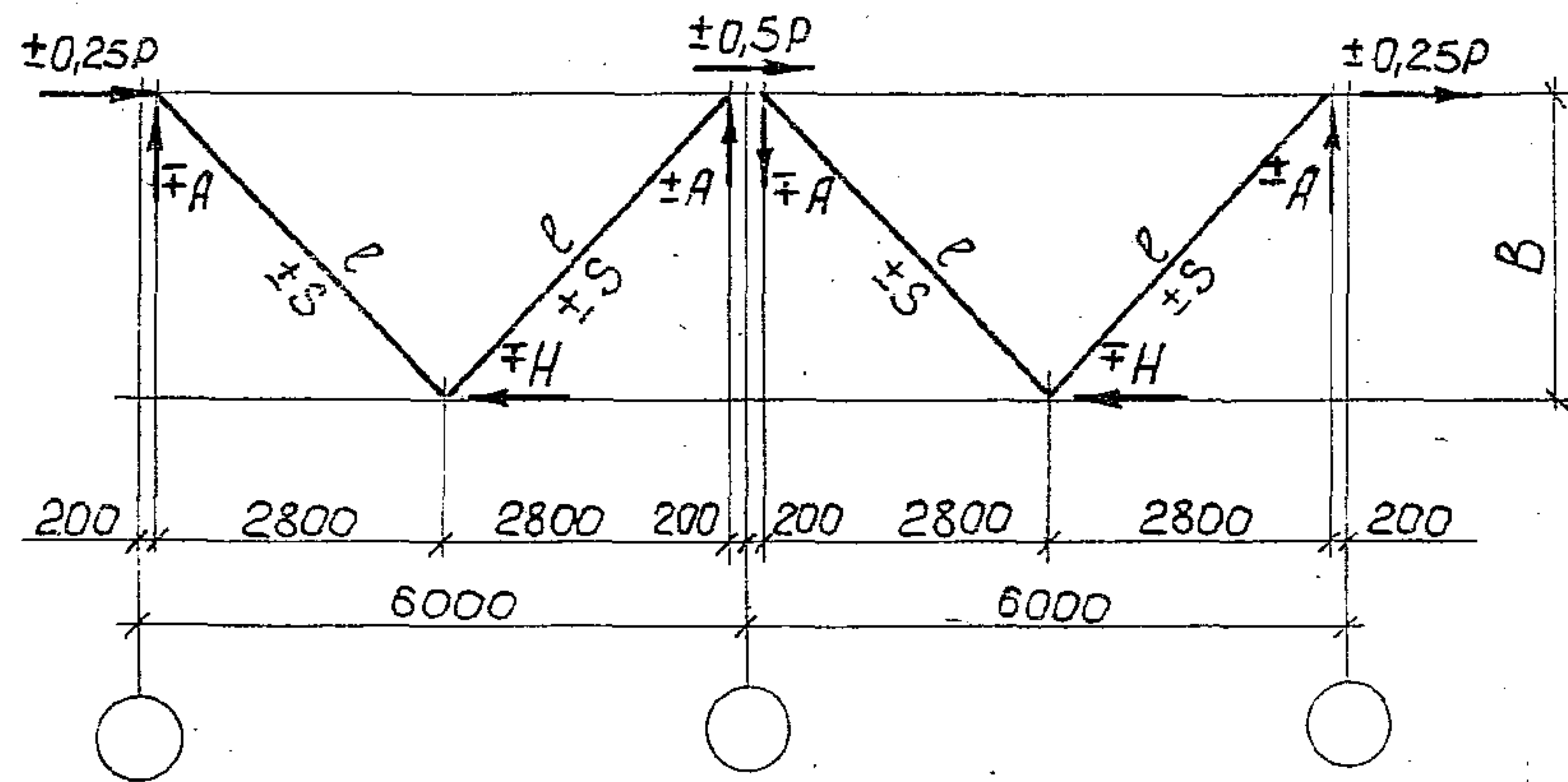
1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи P, из плоскости - P.

Нач. отв.	Крыжко	<i>[Signature]</i>	1.424.1-5.8-08	Расчетная схема и геометрические размеры связи BC 249 ... BC 255	Старая	Лист	Листов
Н. контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>			P	1	
Сл. констр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>					
Сл. инж. пр.	Ланковский	<i>[Signature]</i>					
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>					
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Литвин	<i>[Signature]</i>					

Марка связи	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	B, мм	l, мм	Масса, кг	Марка связи	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	B, мм	l, мм	α, мм	c, мм	Масса, кг
BC256	КРАЙНИЙ	840	180	420	277	2400	3688	363,0	BC 266	КРАЙНИЙ	840	174	840	455	2400	6277	5800	200	442,8
BC257		840	225	420	308	3000	4104	401,8	BC 267		840	218	840	473	3000	6530	5800	200	515,5
BC258		840	255	420	331	3400	4405	477,3	BC 268		840	247	840	487	3400	6723	5800	200	529,8
BC259		1200	257	600	396	2400	3688	432,5	BC 269		1200	248	1200	646	2400	6277	5800	200	559,1
BC260		1200	322	600	440	3000	4104	523,0	BC 270		1200	311	1200	676	3000	6530	5800	200	575,3
BC261		1200	365	600	472	3400	4405	627,2	BC 273		1200	352	1200	696	3400	6723	5800	200	590,0
BC263	СРЕДНИЙ	1200	257	600	396	2400	3688	405,6	BC 274	СРЕДНИЙ	840	132	840	440	1800	6025	5750	250	423,4
BC264		1200	322	600	440	3000	4104	509,0	BC 271		840	176	840	456	2400	6231	5750	250	440,4
BC265		1200	365	600	472	3400	4405	543,7	BC 275		840	205	840	468	2800	6396	5750	250	448,2
									BC 276		1200	188	1200	629	1800	6025	5750	250	486,8
									BC 272		1200	251	1200	650	2400	6231	5750	250	555,5
									BC 277		1200	293	1200	668	2800	6396	5750	250	564,8

BC256...BC261, BC263...BC265

BC266...BC277



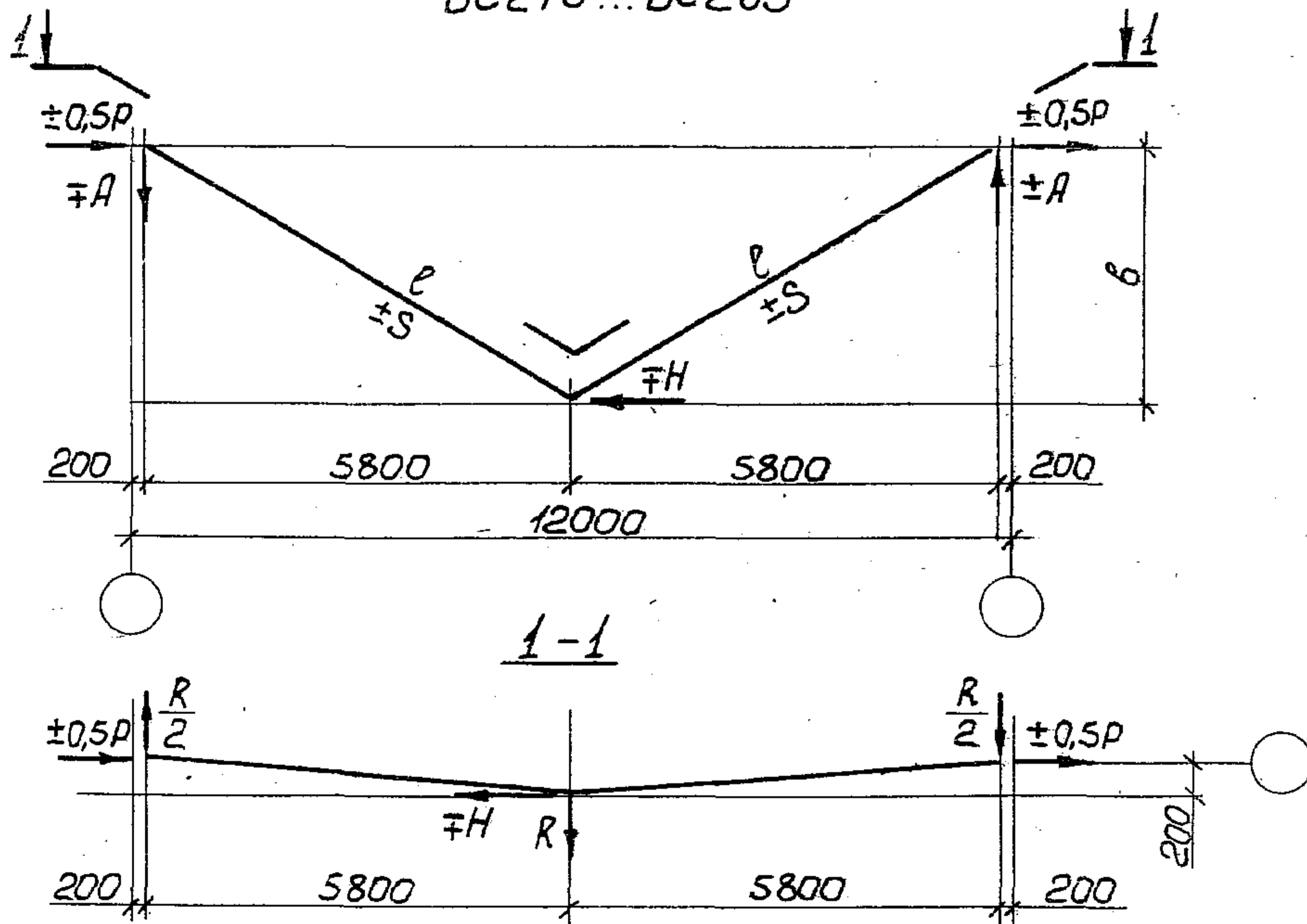
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Крыжко			1.424.1-5.8-09		
Н. контр.	Шейнич					
Гл. констр.	Шейнич					
Гл. инж. пр.	Санжковский					
Рук. групп.	Нетчинова					
Проверил	Потяковский			Расчетная схема и геометрические размеры связей BC256...BC261, BC263...BC277		
Исполнил	Литвин					
				Стадия	Лист	Листов
				р		1
				Украинпроектсталь		
				КОНСТРУКЦИЯ		

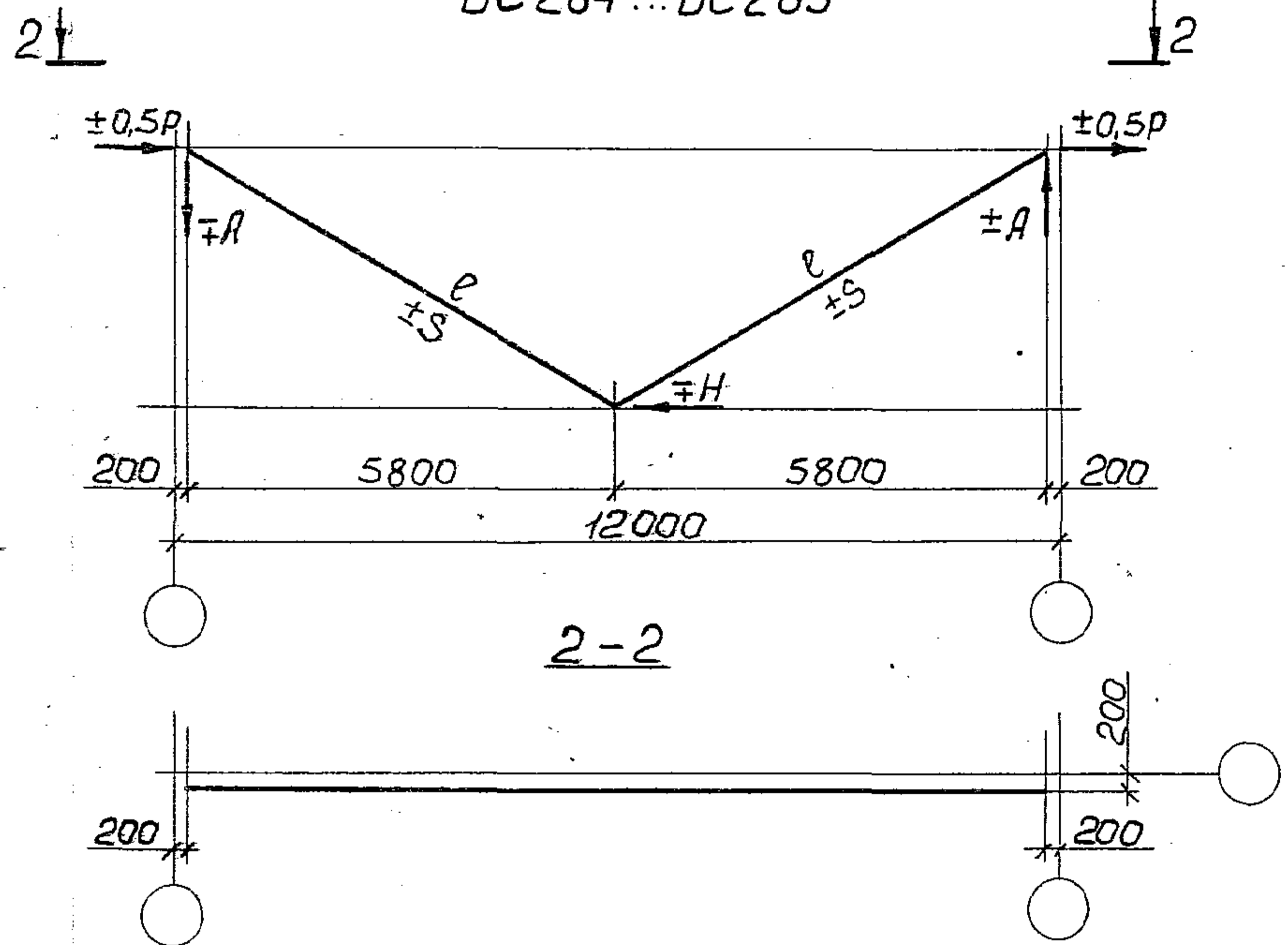
Марка	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	R, кН	S, кН	b, мм	e, мм	Масса, кг
BC 278	КРОУННУ	840	174	840	29	455	2400	6277	508,2
BC 279		840	218	840	29	473	3000	6530	531,0
BC 280		840	247	840	29	487	3400	6723	545,3
BC 281		1200	248	1200	42	650	2400	6277	596,9
BC 282		1200	311	1200	42	676	3000	6530	705,6
BC 283		1200	352	1200	42	696	3400	6723	728,1

Марка	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	b, мм	e, мм	Масса, кг
BC 284	КРОУННУ	840	174	840	455	2400	6277	508,2
BC 285		840	218	840	473	3000	6530	531,0
BC 286		840	247	840	487	3400	6723	545,3
BC 287		1200	248	1200	650	2400	6277	596,9
BC 288		1200	311	1200	676	3000	6530	705,6
BC 289		1200	352	1200	696	3400	6723	728,1

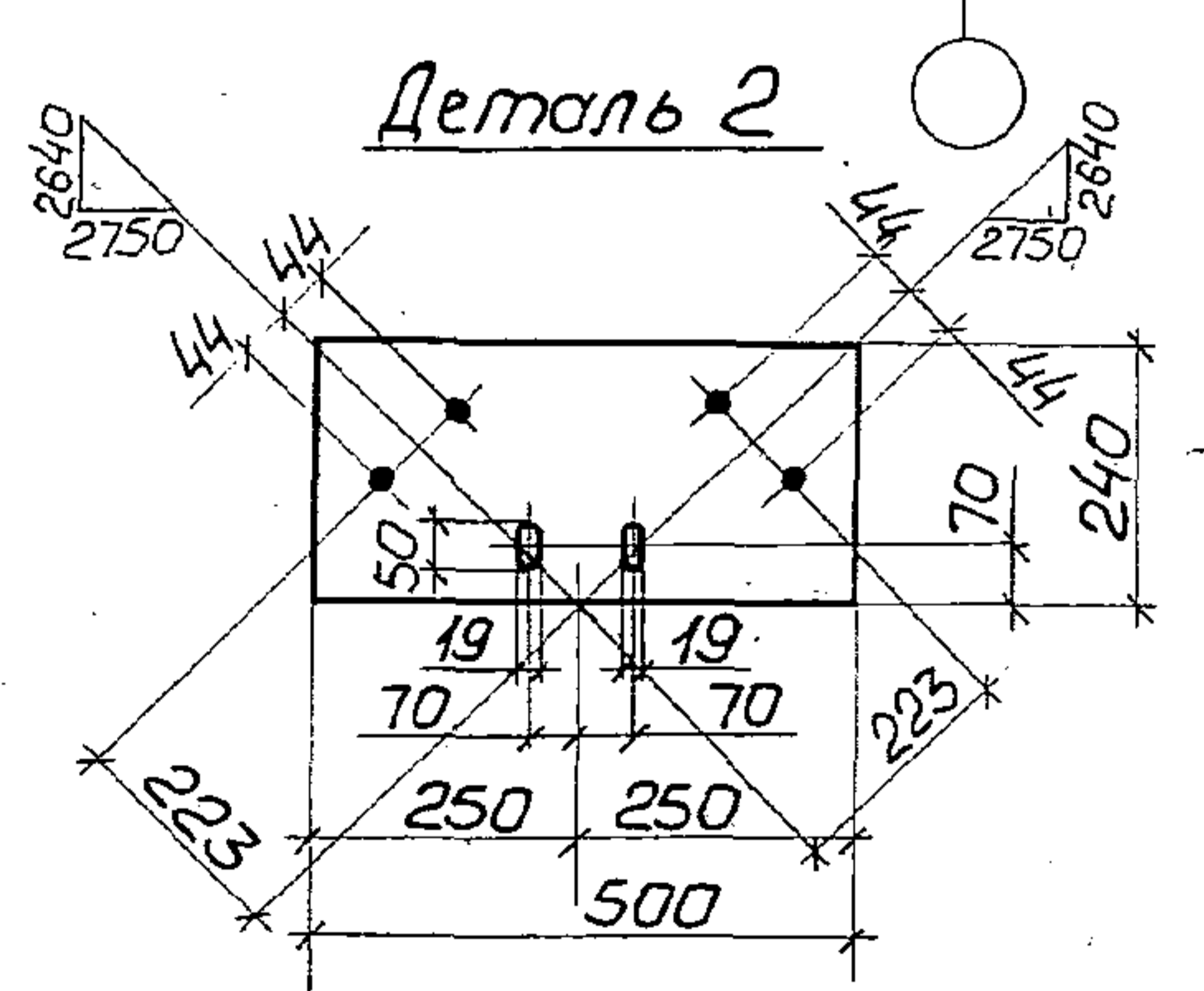
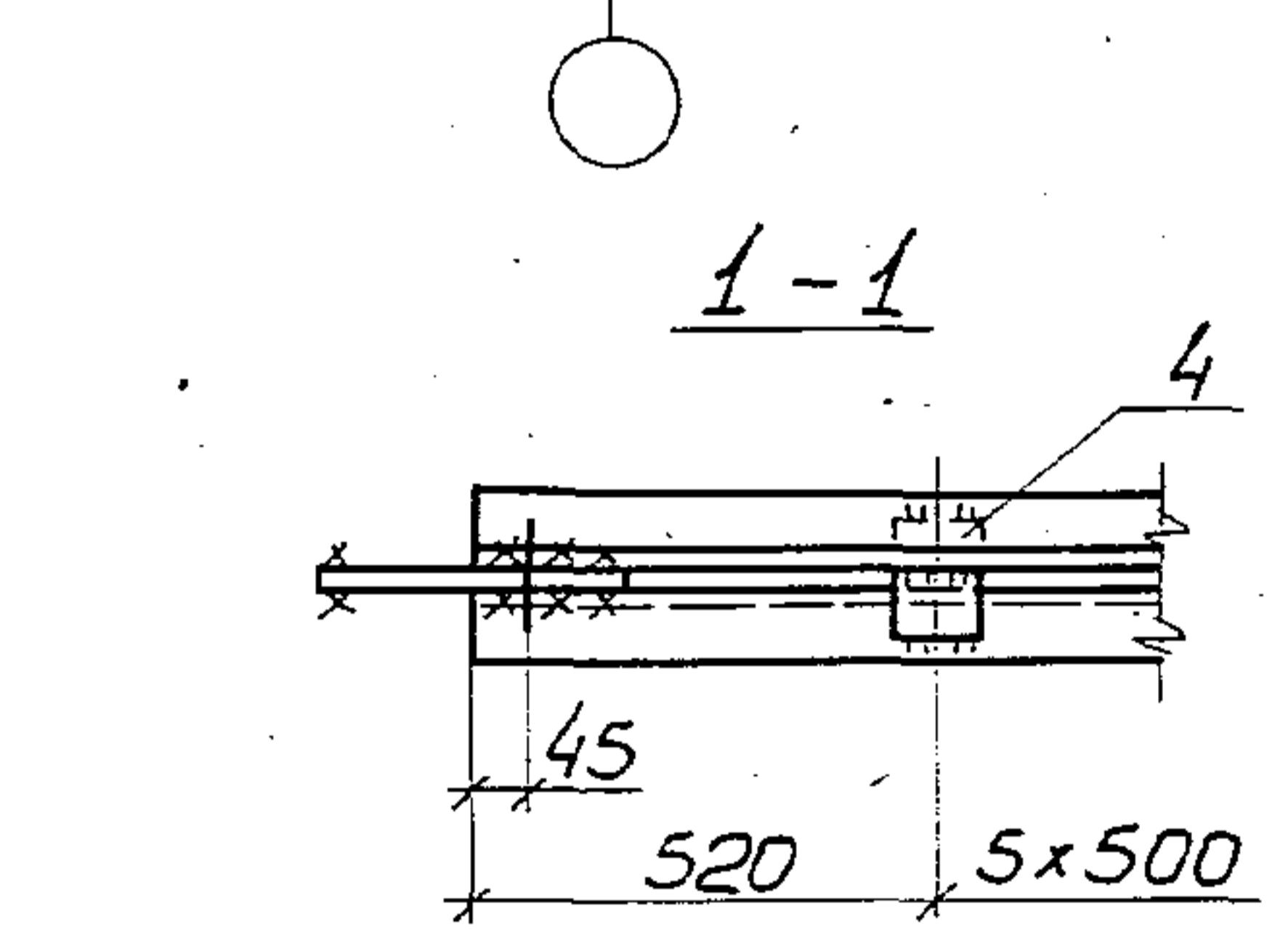
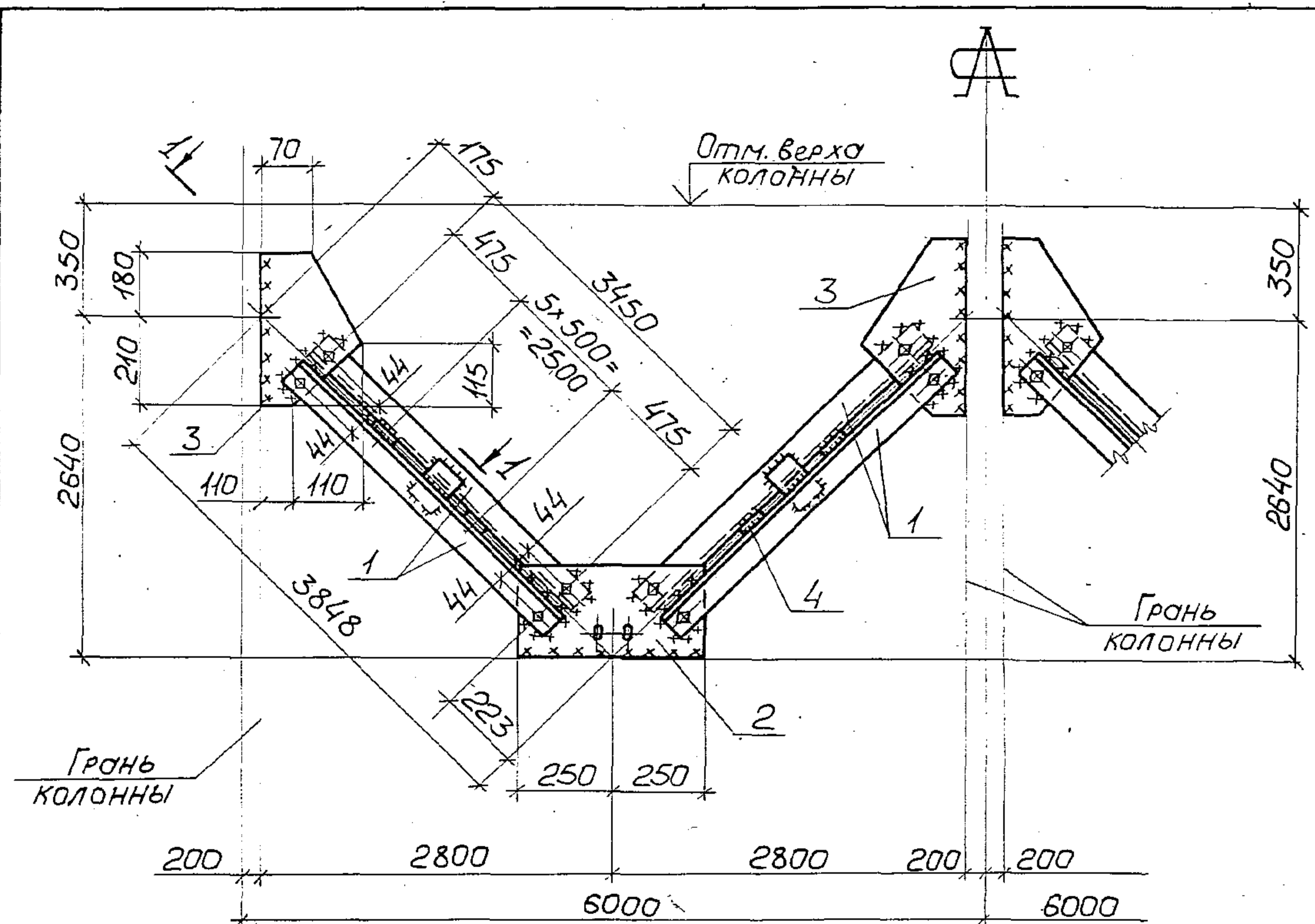
BC278...BC283



BC284...BC289



Исч. отд.	Крыжоба	И.И.	1.424.1-5.8-10
И.контр.	Шейнич	И.И.	
И.контр.	Шейнич	И.И.	
И.инж.пр.	Санжавский	И.И.	
Рук.групп.	Немчинова	И.И.	
Проверил	Поляковский	И.И.	Расчетная схема и геометрические размеры связей BC278...BC289
Исполнил	Литвин	И.И.	
			Стандарт
			Лист
			Листов
			1
			УКРНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ



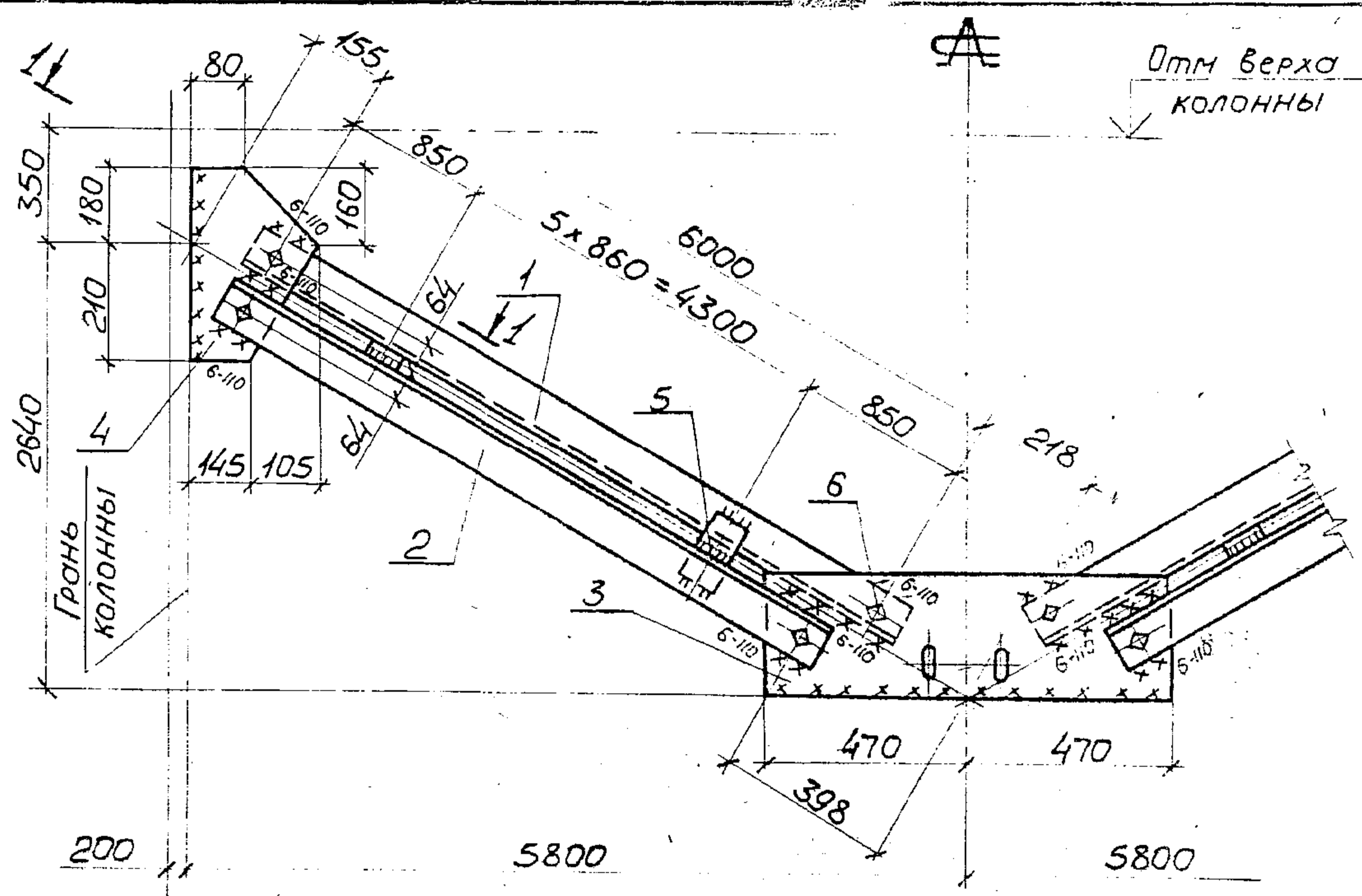
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	Э42	Заводской
4	8,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
 2. Заводские швы $k = 4$ мм.
 Монтажные швы $k = 4$ мм.
 3. Все отверстия $d = 19$ мм, кроме оговоренных.

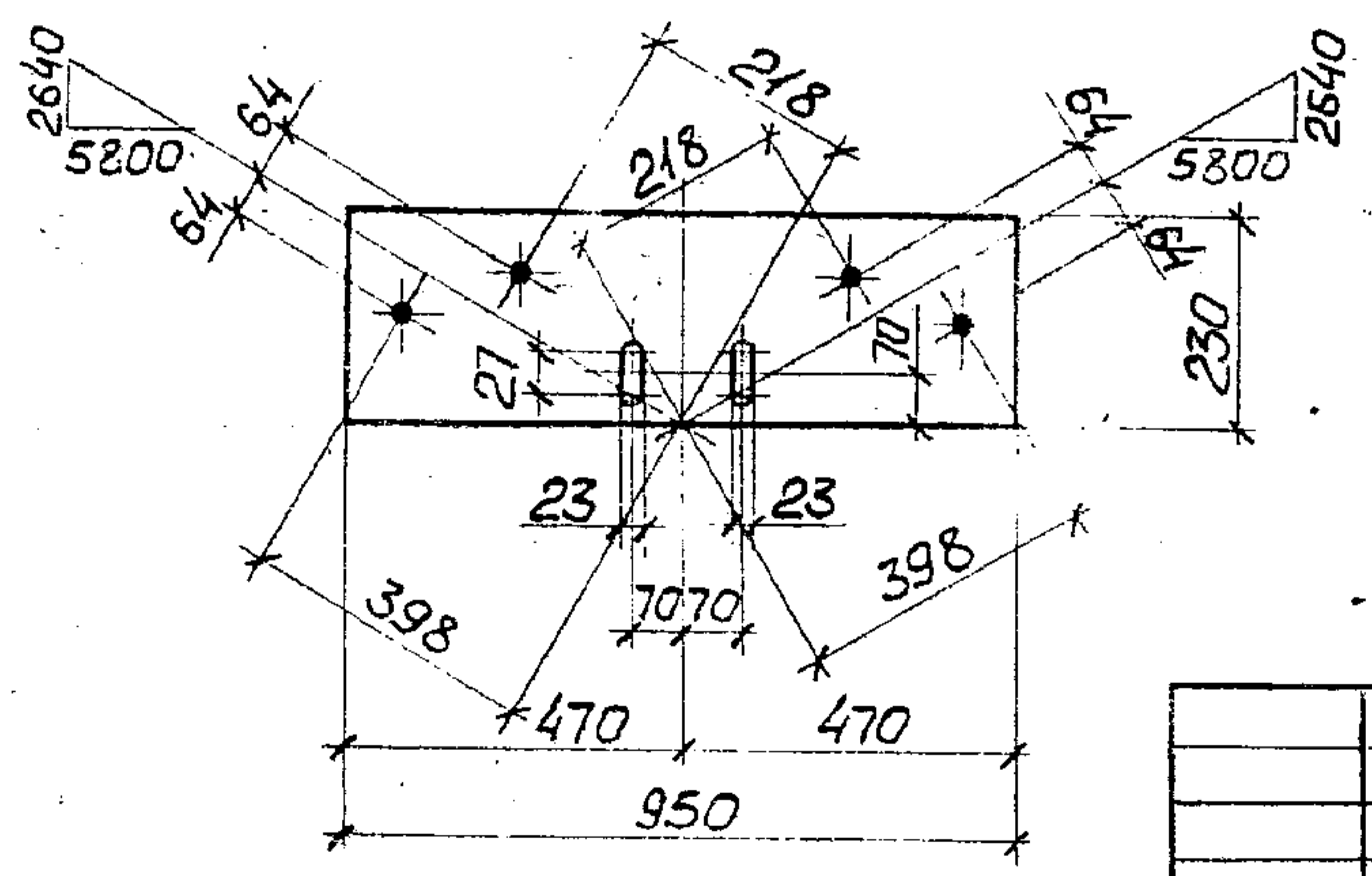
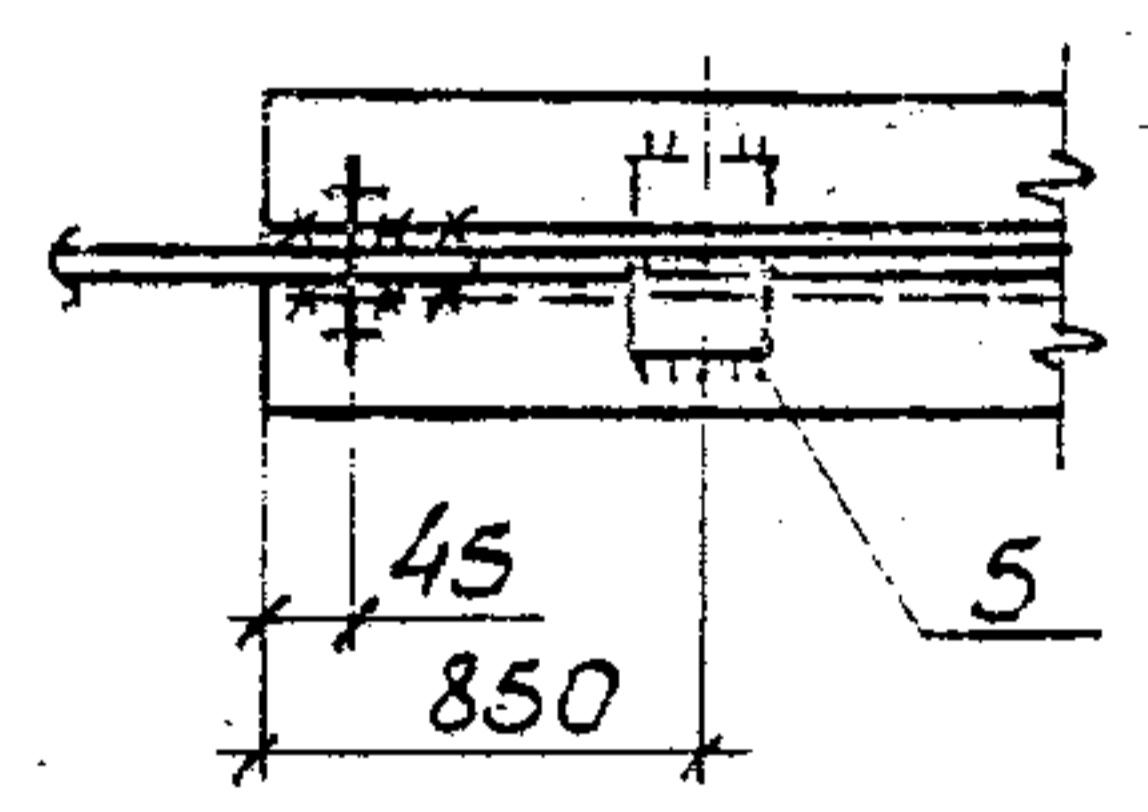
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	70x70x5 $l = 3540$	8	19,0	152,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-79</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
2	8x240 $l = 500$	2	7,5	15,0	
3	8x220 $l = 390$	4	5,4	21,6	
4	8x60 $l = 120$	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М16-8gx50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

1.424.1-5.8-12		
Нач. отд.	Крыжбса	<i>JKV</i>
Н. контр.	Шейнич	<i>Sh</i>
Гл. констр.	Шейнич	<i>Sh</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>San</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>Nem</i>
Проверил	Немчинова	<i>Nem</i>
Исполнил	Поляковский	<i>Pol</i>
Связь ВС 250		
Стадия	Р	Масса
		214,7
Лист	Листов 1	
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		



Деталь 3

1-1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
	Уголок <small>ГОСТ 8509-86</small>				
	<small>С245 ГОСТ 27772-88</small>				
1	110x110x8 $l=6090$	2	82,2	164,4	
2	110x110x8 $l=5910$	2	79,8	159,6	
	Лист <small>ГОСТ 19903-74</small>				
	<small>С235 ГОСТ 27772-88</small>				
3	8x230 $l=940$	1	13,6	13,6	
4	8x250 $l=390$	2	6,1	12,2	
5	8x60 $l=150$	12	0,6	7,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

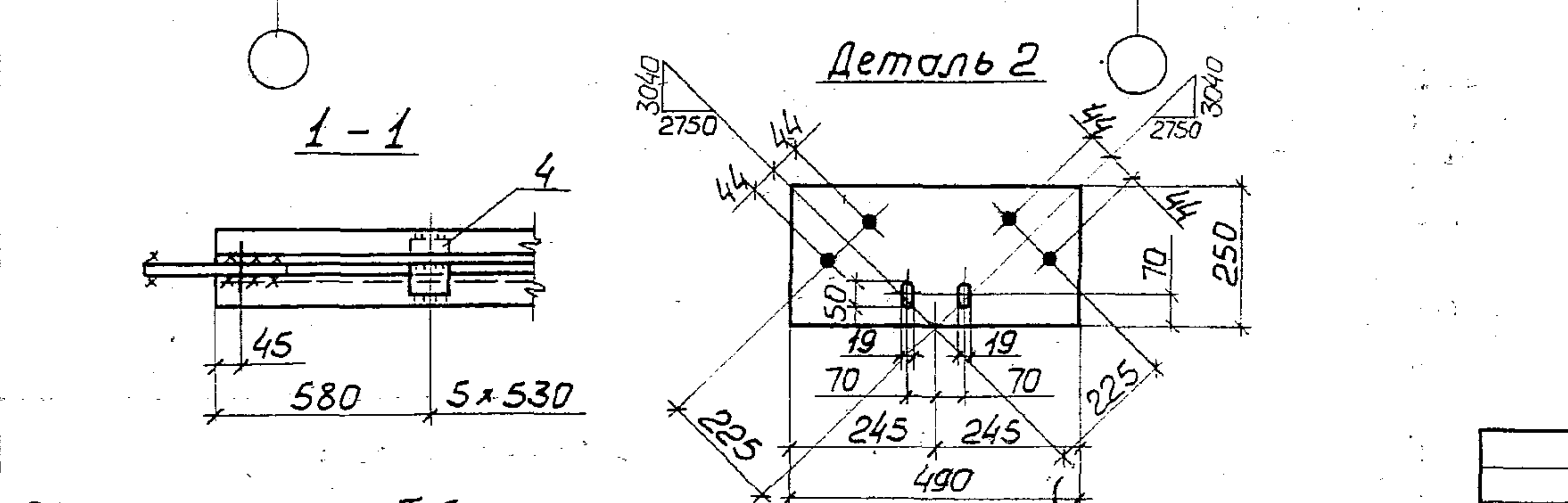
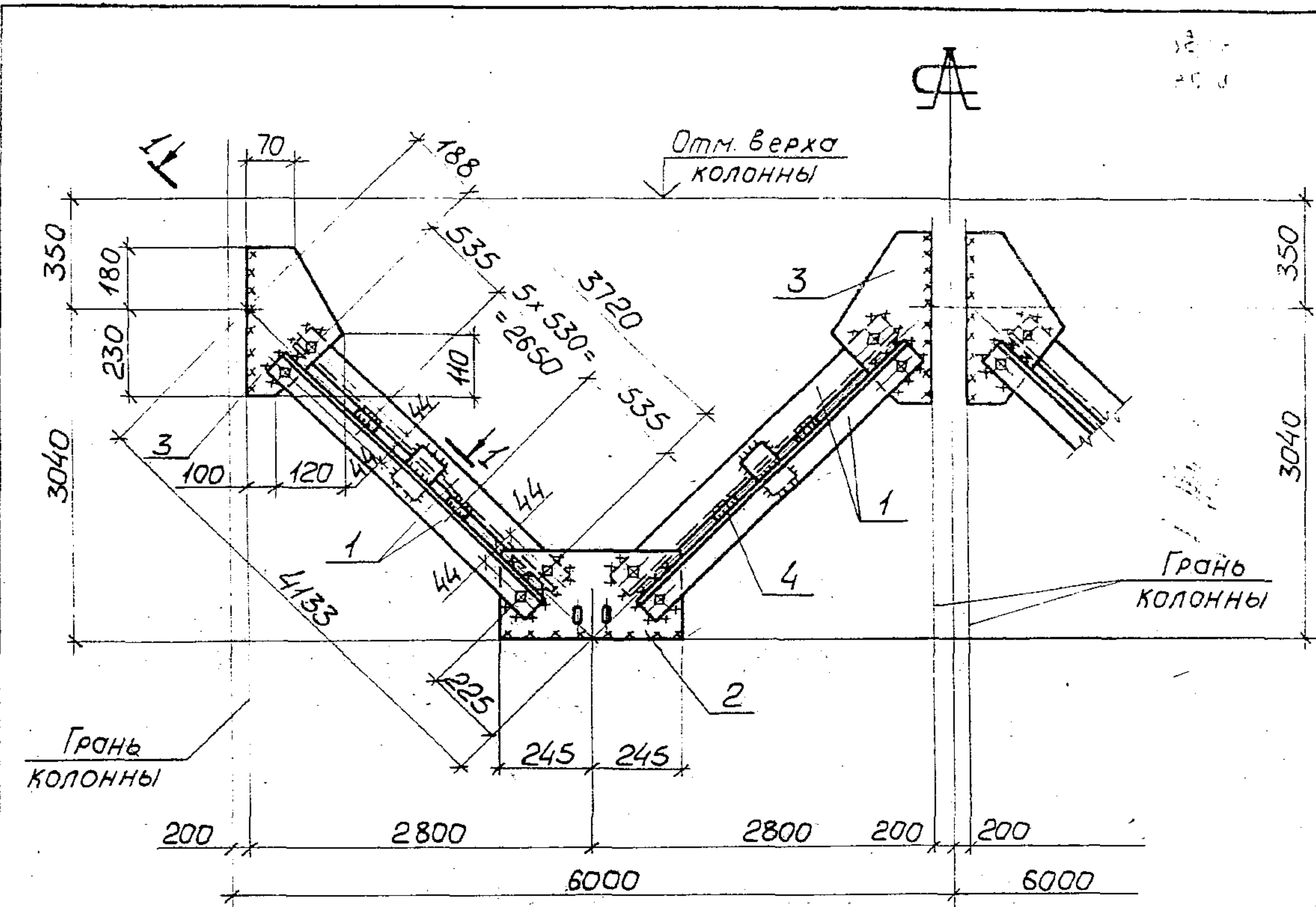
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	2,9	342	Заводской
6	6,0	342	Монтажный

1. Заводские швы $h=4$ мм.
 Монтажные швы $h=6$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.

1.424.1-5.8-13		
Нач. отд.	Крыжбо	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
П.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
П.инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Поляковский	<i>[Signature]</i>
Связь ВС 251		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	360,4	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	
УКРНИПРОЕКТАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	Э42	Заводской
4	8,6	Э42	Монтажный

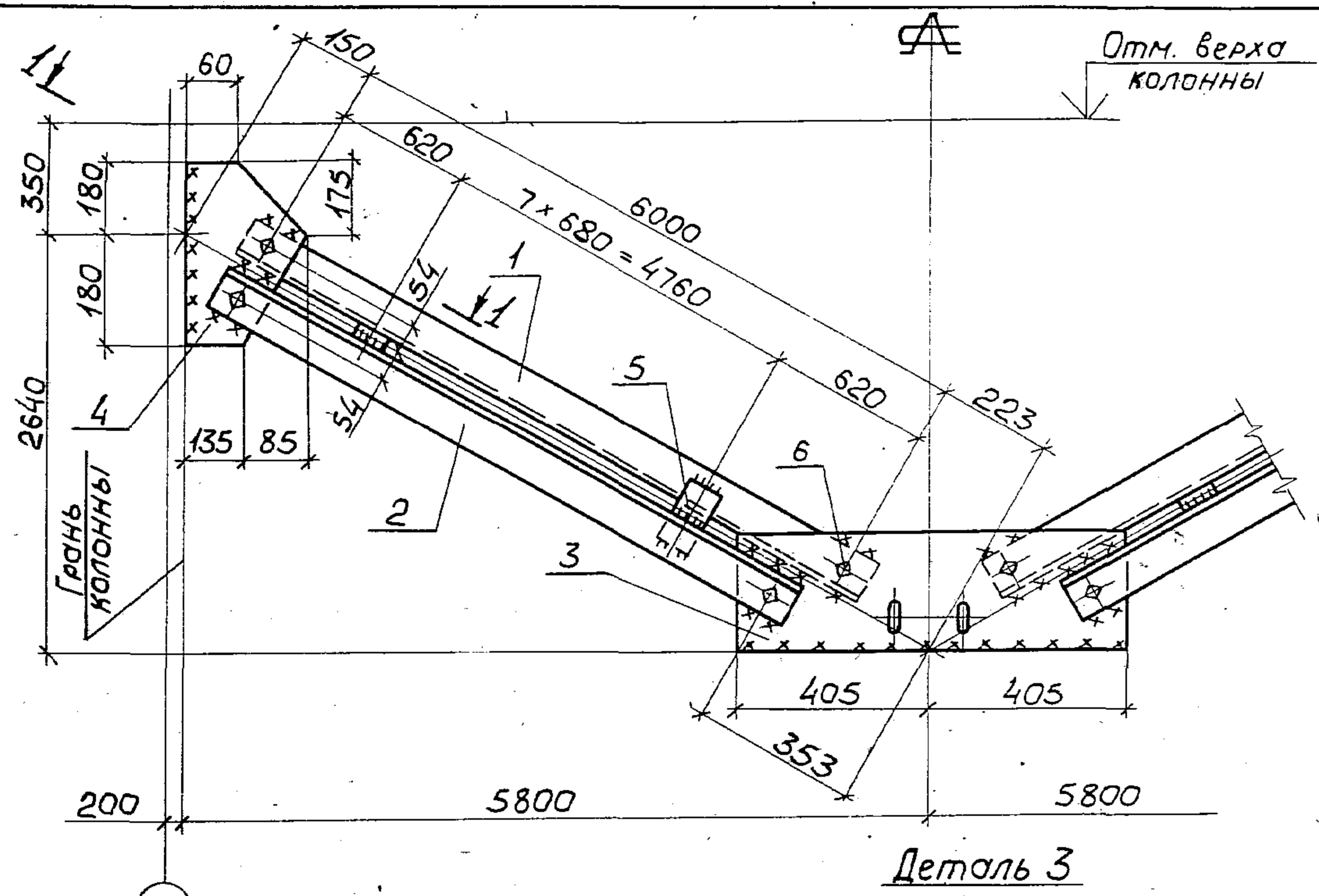
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
 2. Заводские швы $k=4$ мм.
 Монтажные швы $k=4$ мм.
 3. Все отверстия $d=19$ мм, кроме оговоренных.

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-88</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	70x70x5 $l=3810$	8	20,5	164,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>					
2	8x250 $l=490$	2	6,8	13,6	
3	8x220 $l=410$	4	5,7	22,8	
4	8x60 $l=120$	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М16-8g x 50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

1.424.1-58-14

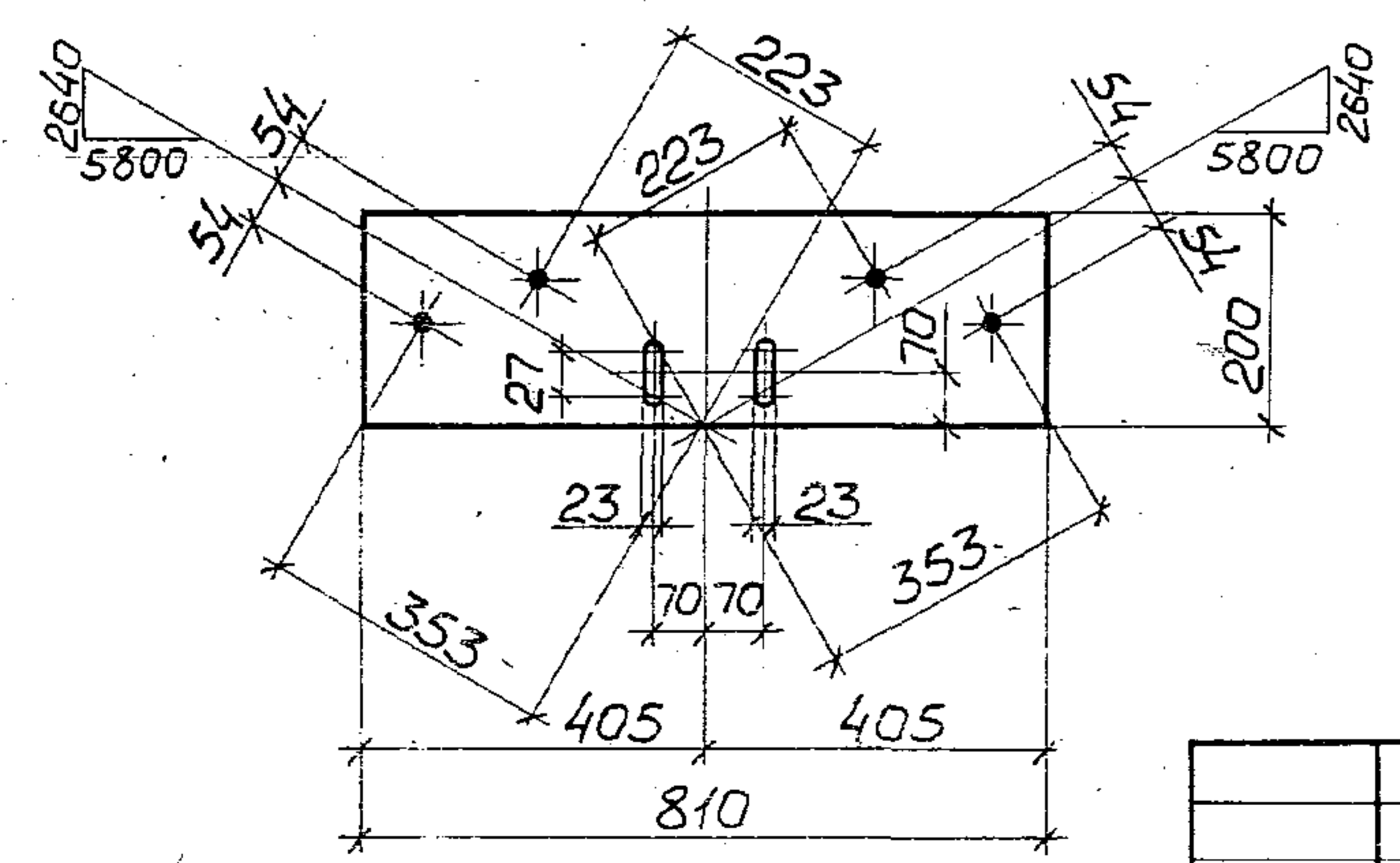
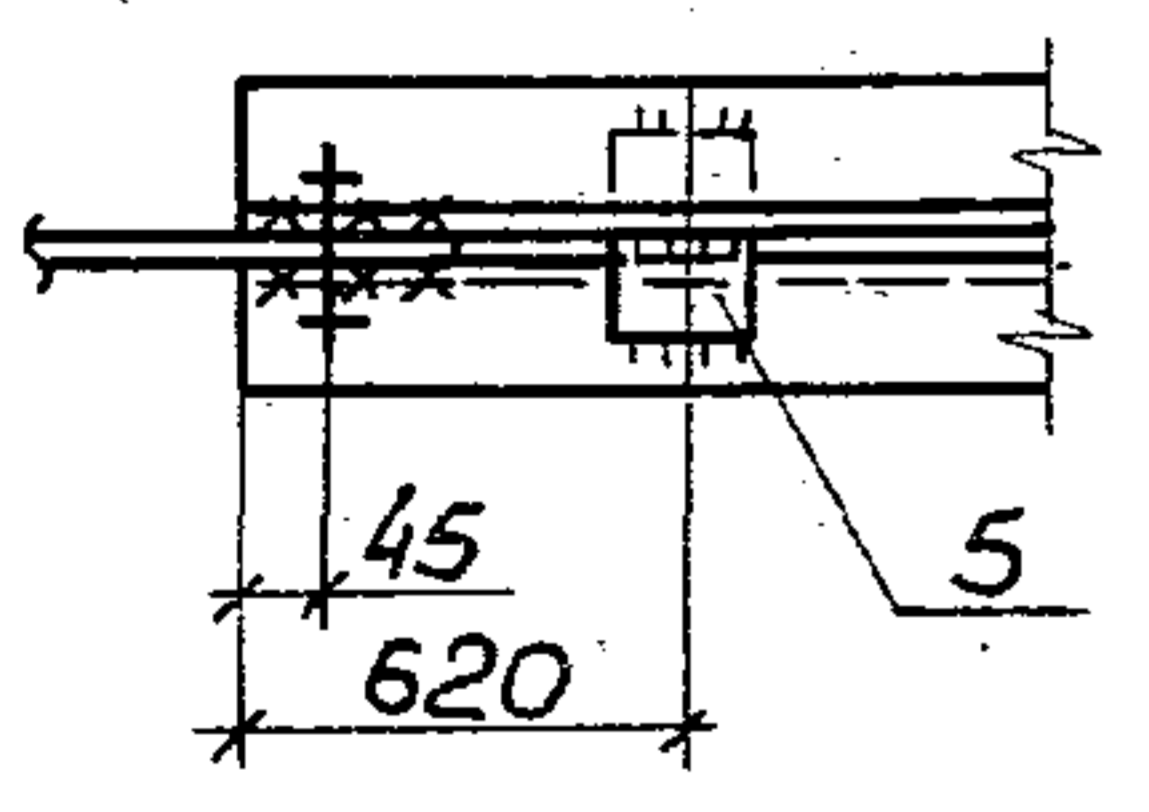
Нач. отд.	Крыжова	
Н. контр.	Шейнич	
П. констр.	Шейнич	
П. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Усполнил	Поляковский	

Связь ВС 252	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	226,6	
	Лист	Листов 1	
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ			



Деталь 3

1-1



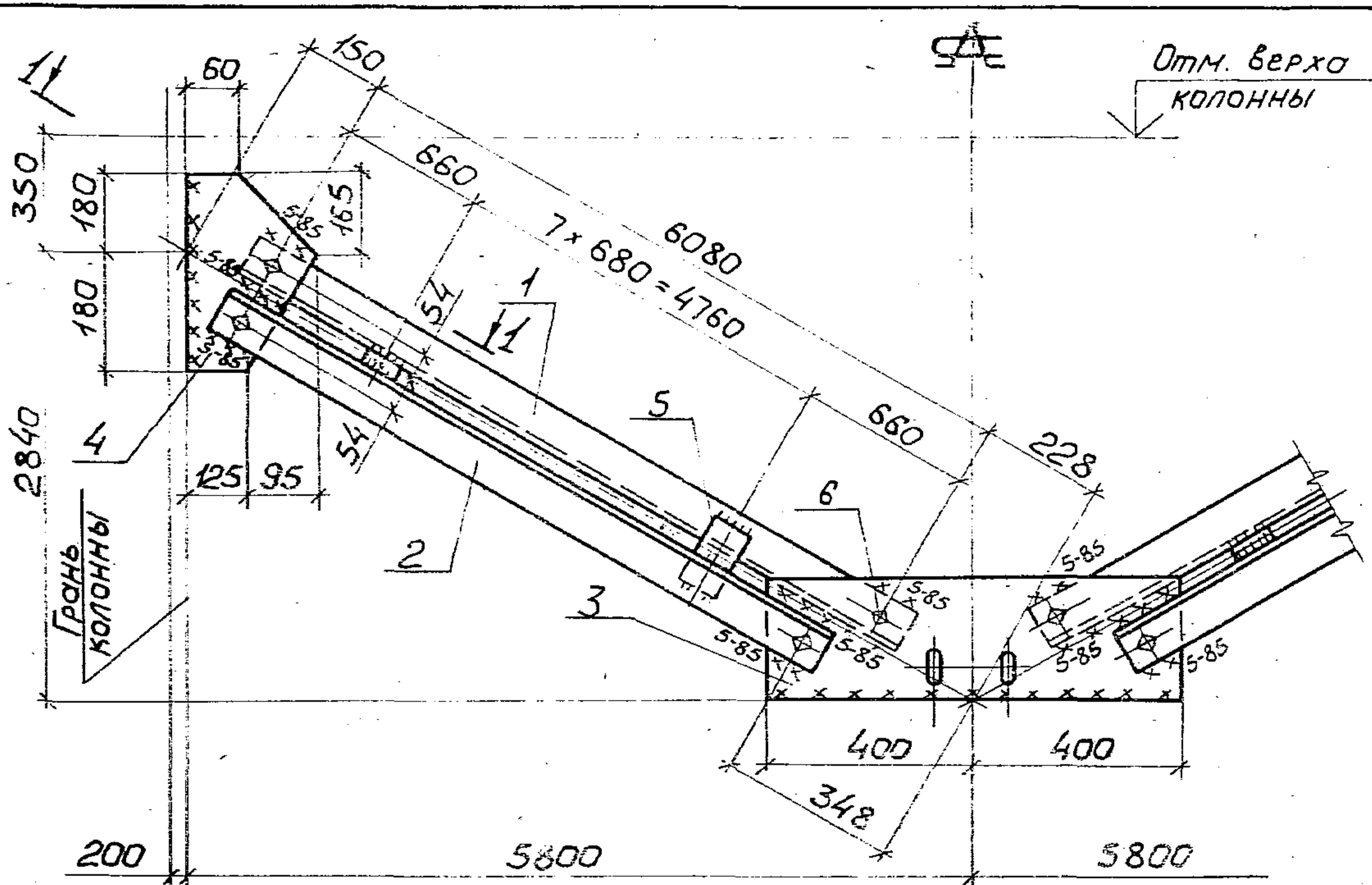
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x6 l=6090	2	50,7	101,4	
2	90x90x6 l=5960	2	49,6	99,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x200 l=810	1	10,2	10,2	
4	8x220 l=360	2	5,0	10,0	
5	8x60 l=120	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

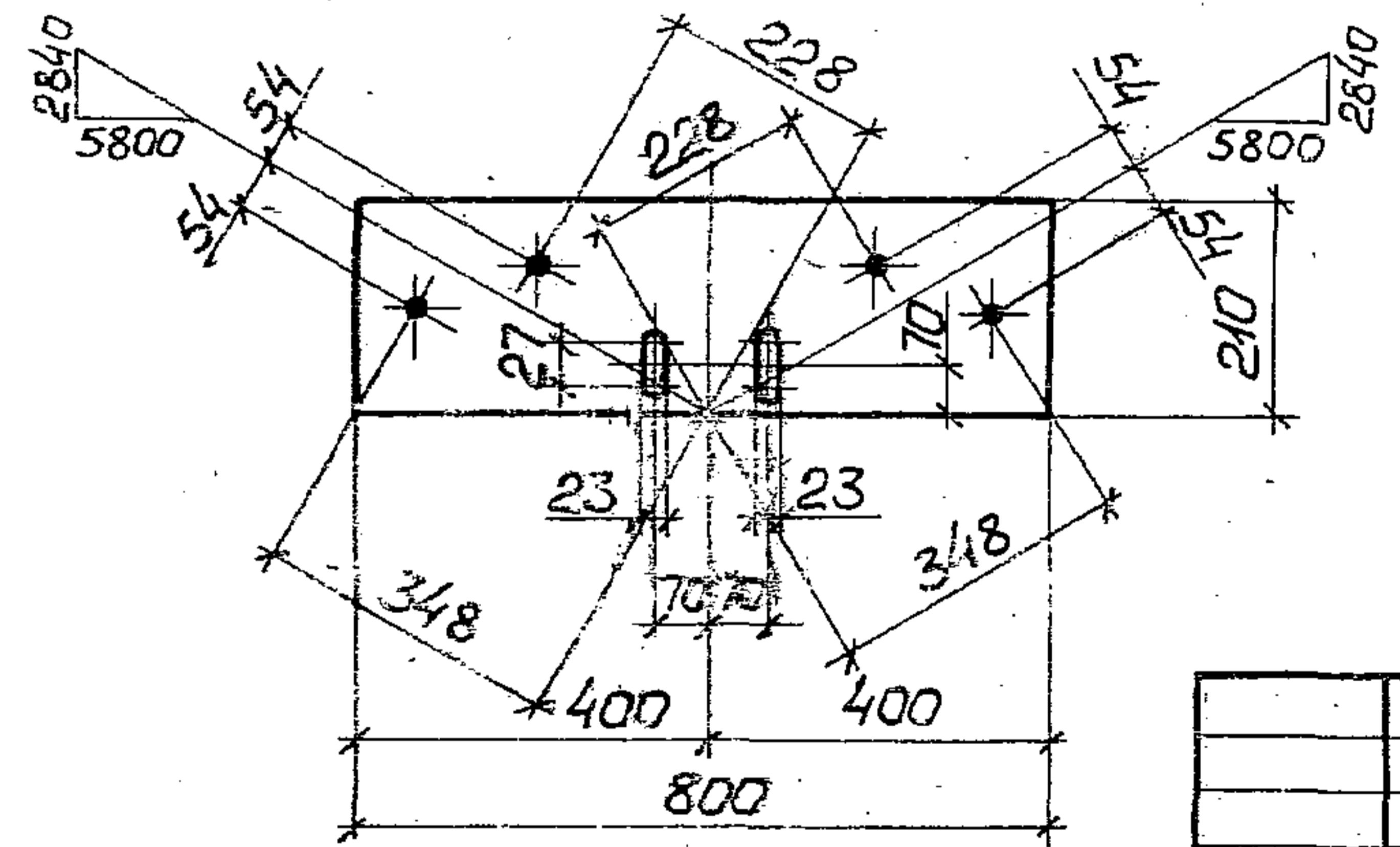
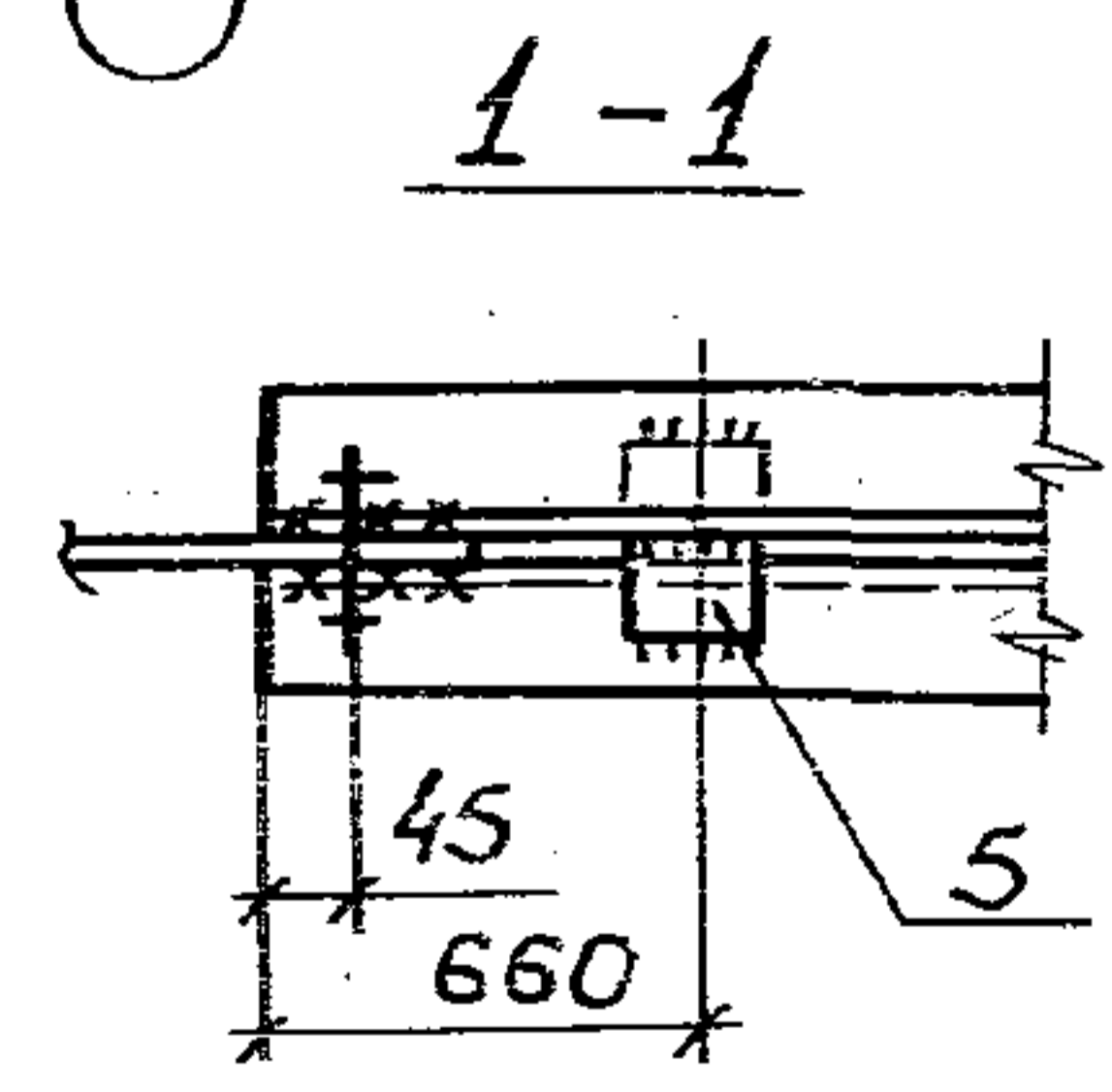
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
5	5,2	342	Монтажный

1. Заводские швы $k=4$ мм.
 Монтажные швы $k=5$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -08.

1.424.1-5.8-15		
Нач. отд. Крыжжа	Шейнич	Шейнич
Н. контр. Шейнич	Шейнич	Шейнич
П. констр. Шейнич	Шейнич	Шейнич
П. инж. пр. Санковский	Шейнич	Шейнич
Рук. групп. Немчинова	Шейнич	Шейнич
Проверил Немчинова	Шейнич	Шейнич
Исполнил Пляковский	Шейнич	Шейнич
Связь ВС 253		Стадия Р
		Масса 231,1
		Масштаб 1:50 1:15
		Лист Листов 1
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ КОНСТРУКЦИЯ		



Деталь 3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	90x90x7 l=6170	2	59,5	119,0	
2	90x90x7 l=6050	2	58,3	116,6	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С 235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8x210 l=800	1	10,6	10,6	
4	8x220 l=360	2	5,0	10,0	
5	8x60 l=120	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65 г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный

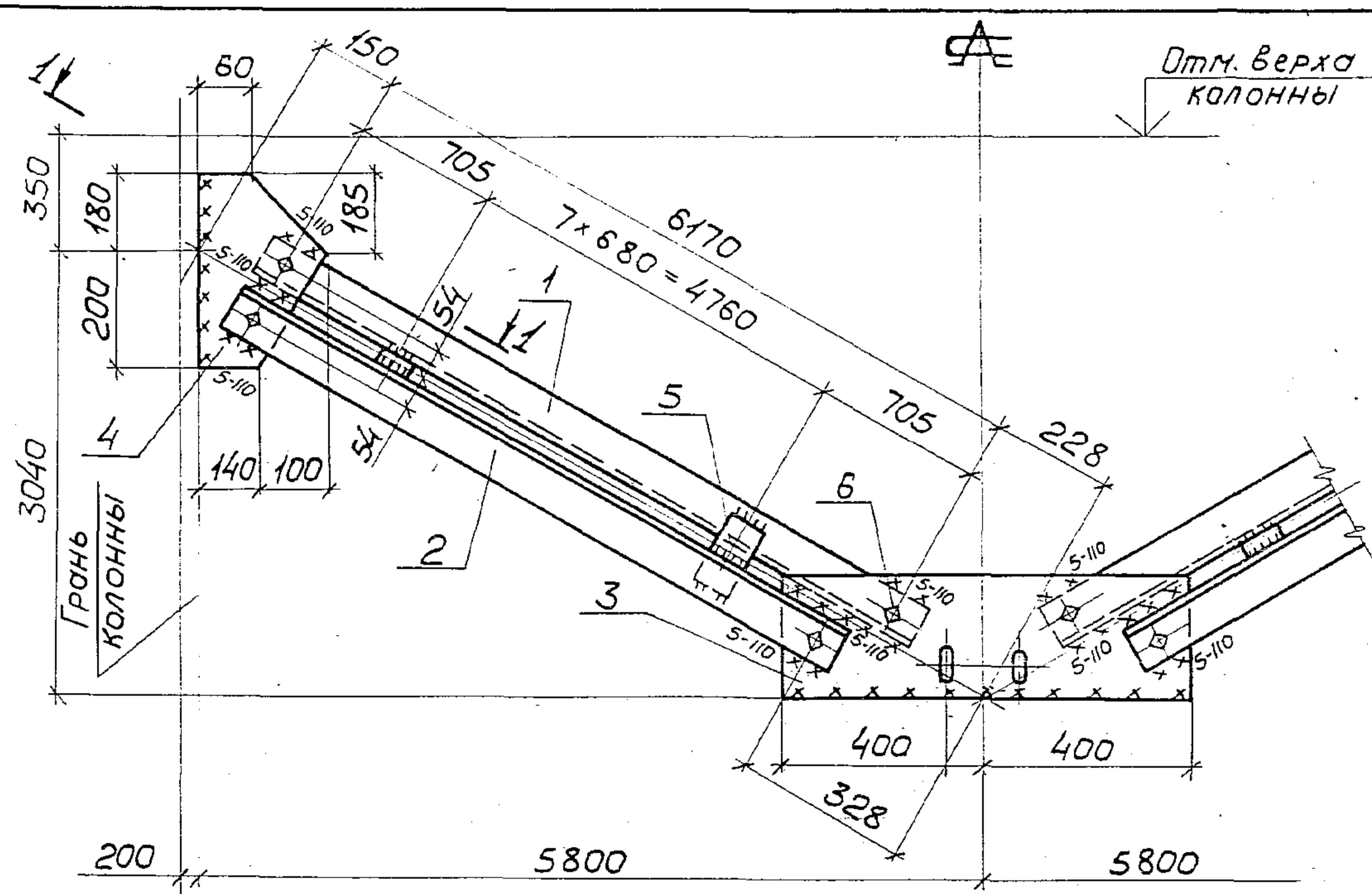
1. Заводские швы $k=4$ мм.
 Монтажные швы $k=6$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на дакум. - 08.

Нач. отд.	Крыжбо	ЛН
Н.контр.	Шейнич	ЛН
П.контр.	Шейнич	ЛН
П.инж.пр.	Сонковский	ЛН
Рук.груп.	Немчинова	ЛН
Проверил	Немчинова	ЛН
Усполнил	Поляковский	ЛН

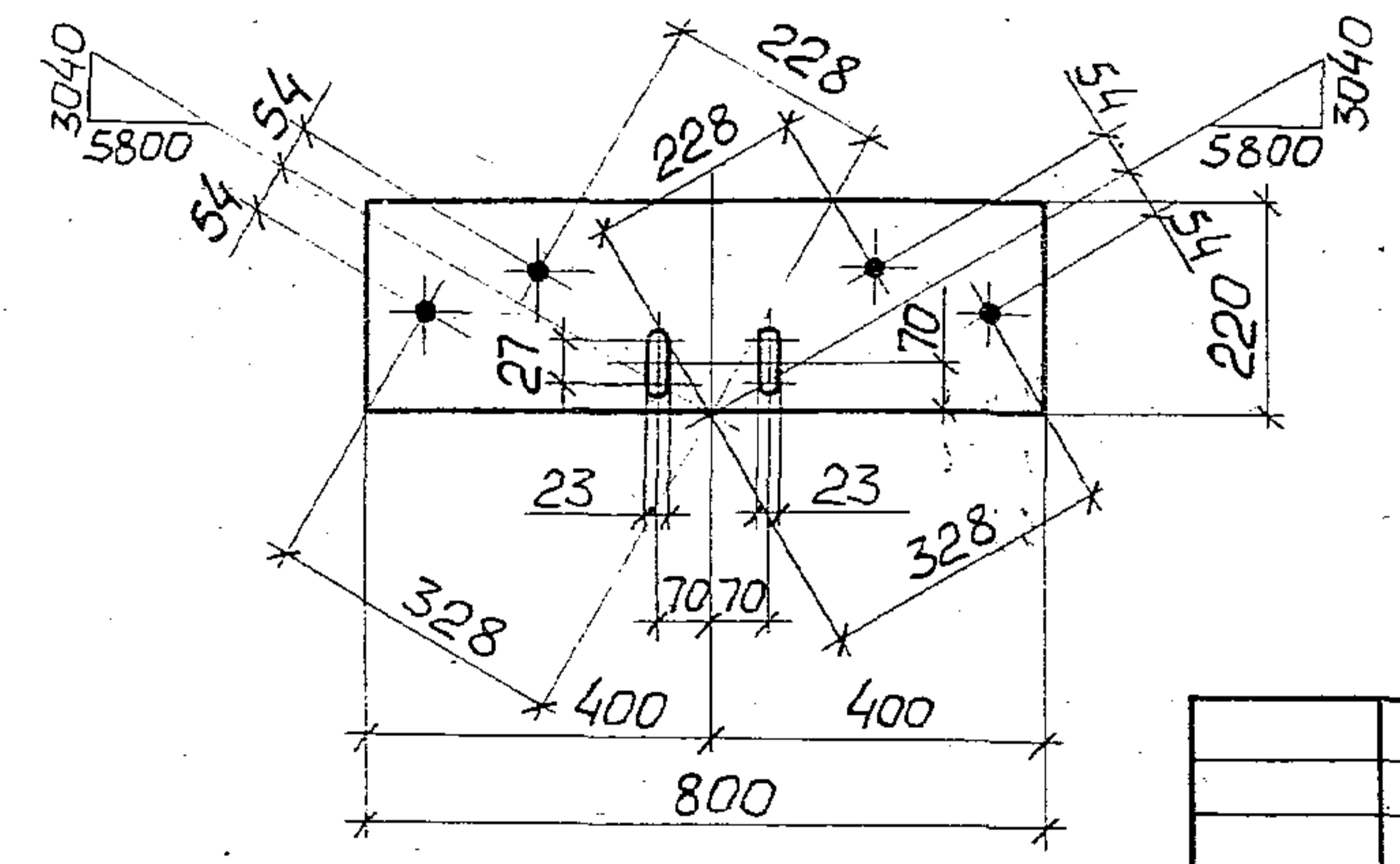
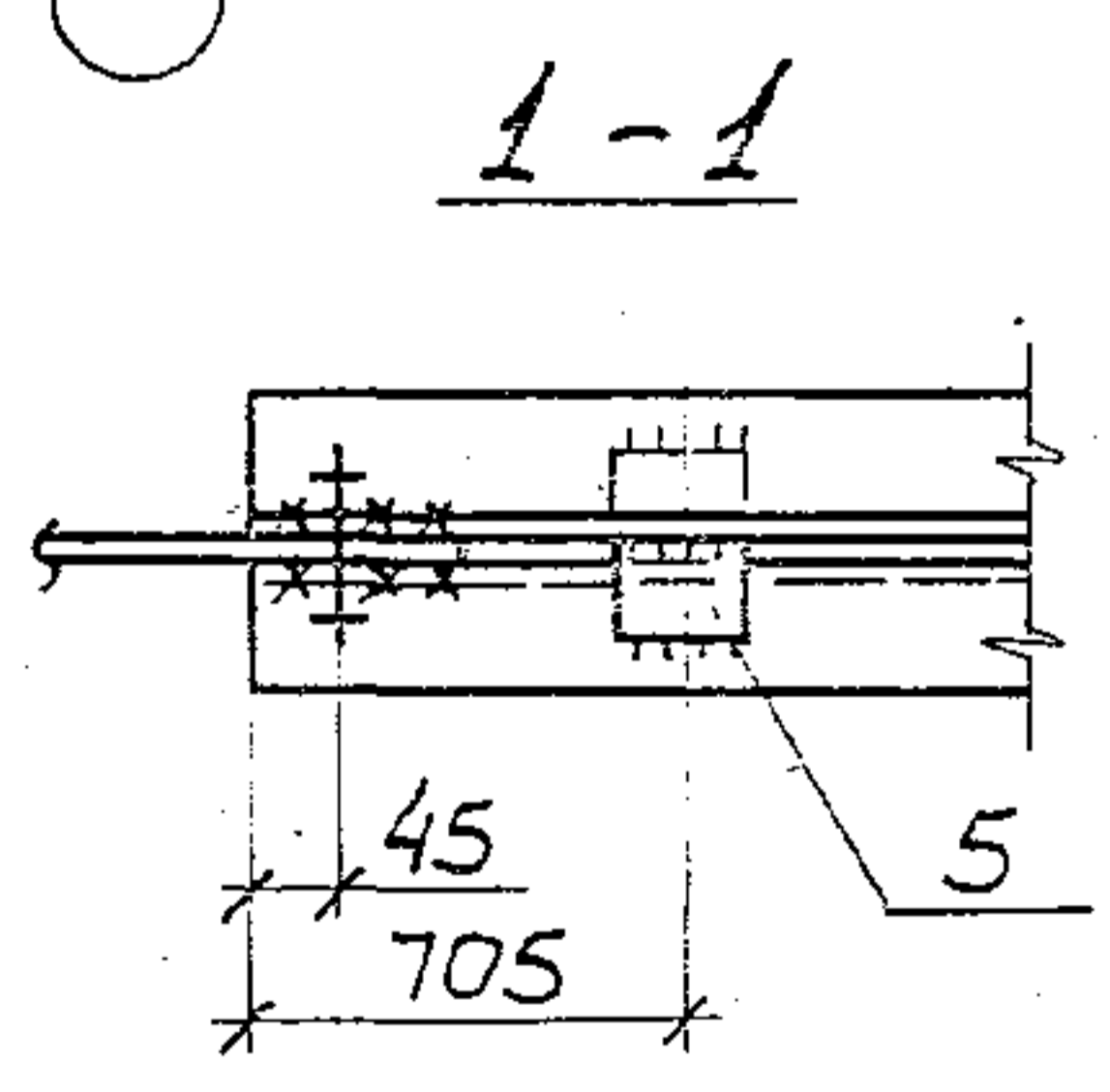
1.424.1-5.8-16

Связь ВС 254

Стадия	Масса	Масштаб
Р	266,9	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Деталь 3



Сварные швы Таблица

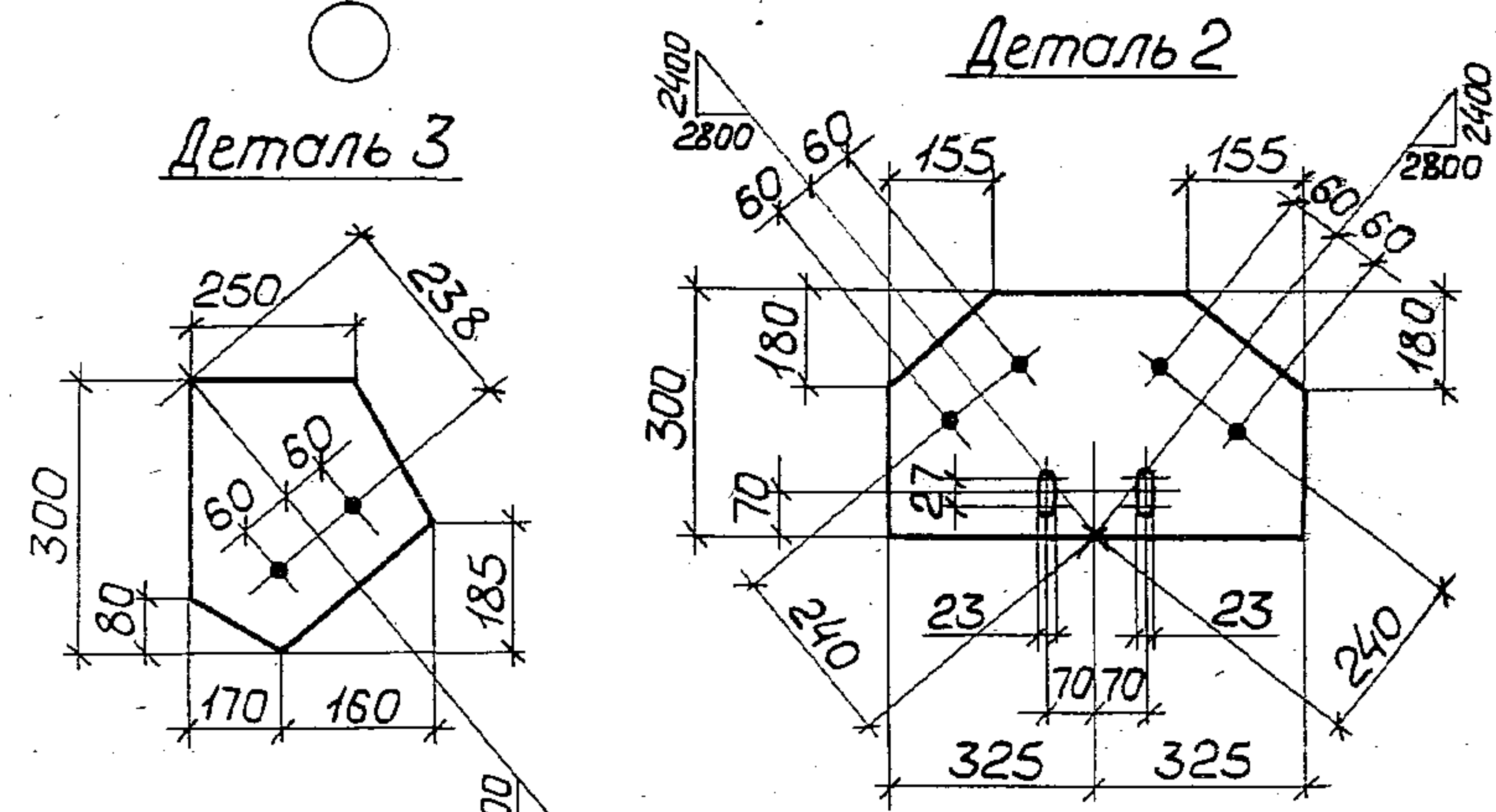
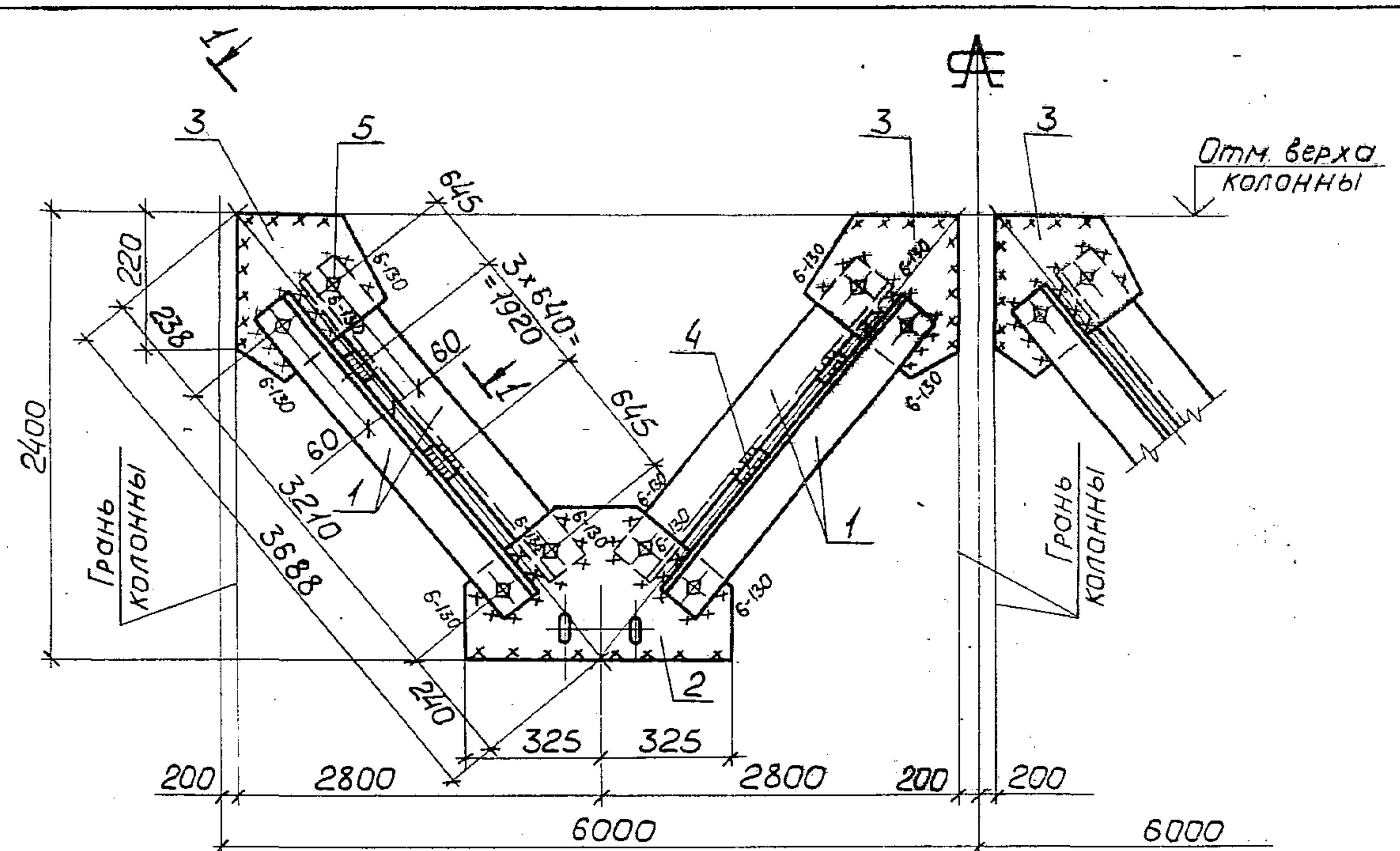
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	Э42	Заводской
6	5,6	Э42	Монтажный

1. Заводские швы $h = 4$ мм.
 Монтажные швы $h = 6$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры узла даны на докум. -08.

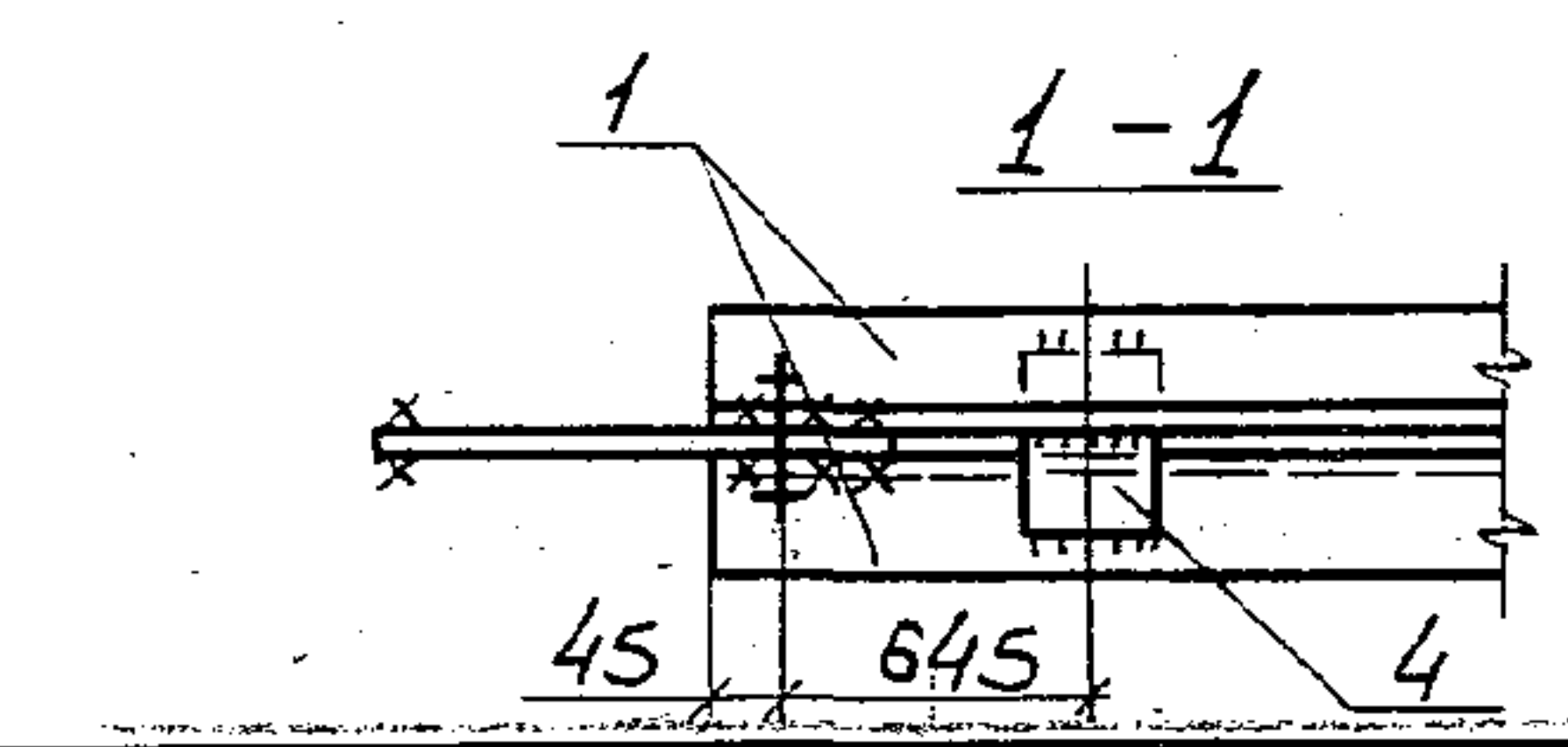
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x7 $l = 6260$	2	60,3	120,6	
2	90x90x7 $l = 6160$	2	59,4	118,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x220 $l = 800$	1	11,1	11,1	
4	8x240 $l = 380$	2	5,7	11,4	
5	8x60 $l = 120$	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-17		
Нач. отд.	Крыжко	Г
Н.контр.	Шейнич	Ш
Гл. констр.	Шейнич	Ш
Гл. инж. пр.	Сонжовский	С
Рук. груп.	Немчинова	Н
Проверил	Немчинова	Н
Исполнил	Поляковский	П
Связь ВС 255		
Студия	Масса	Масштаб
Р	272,6	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

Шв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -09.

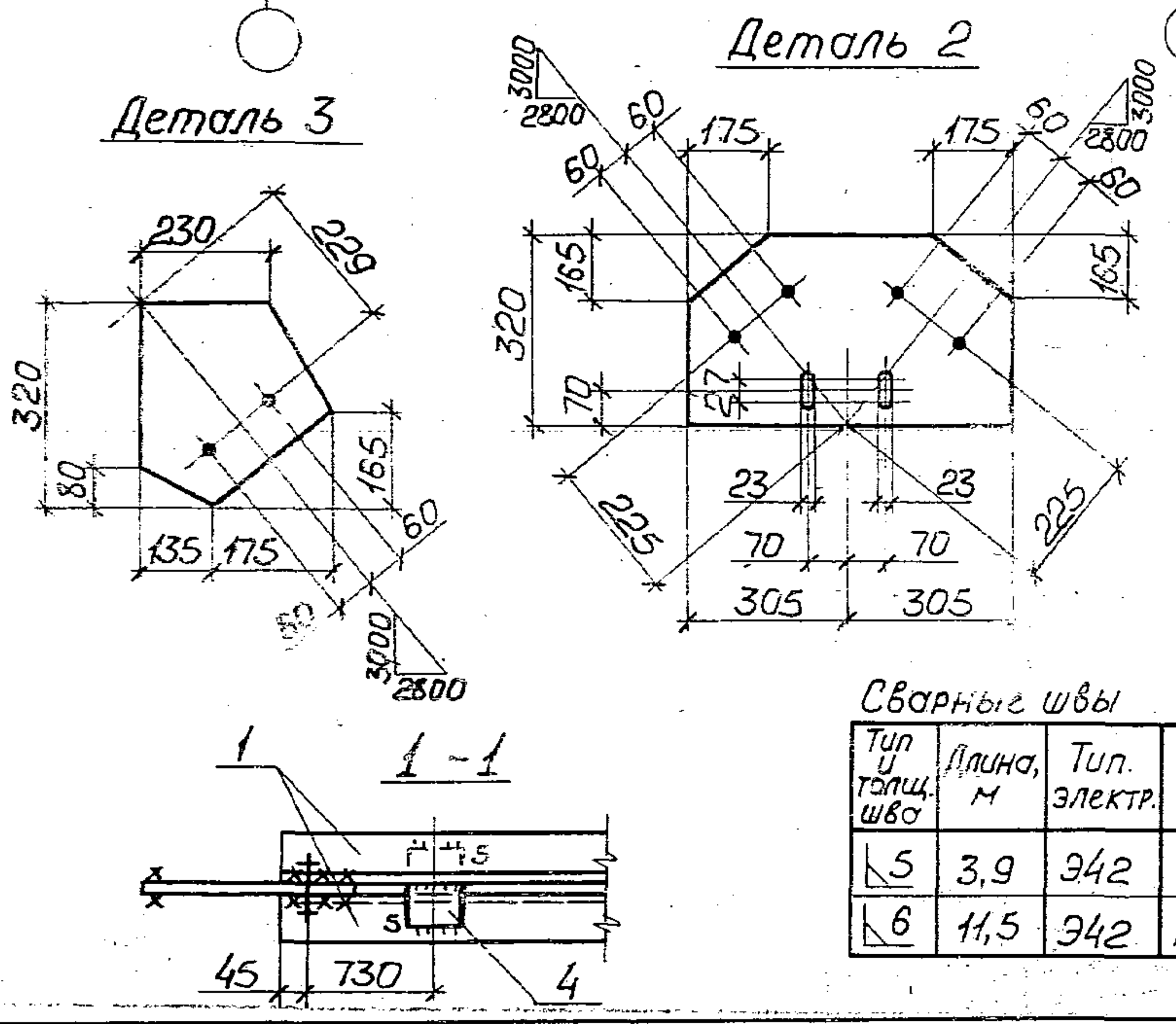
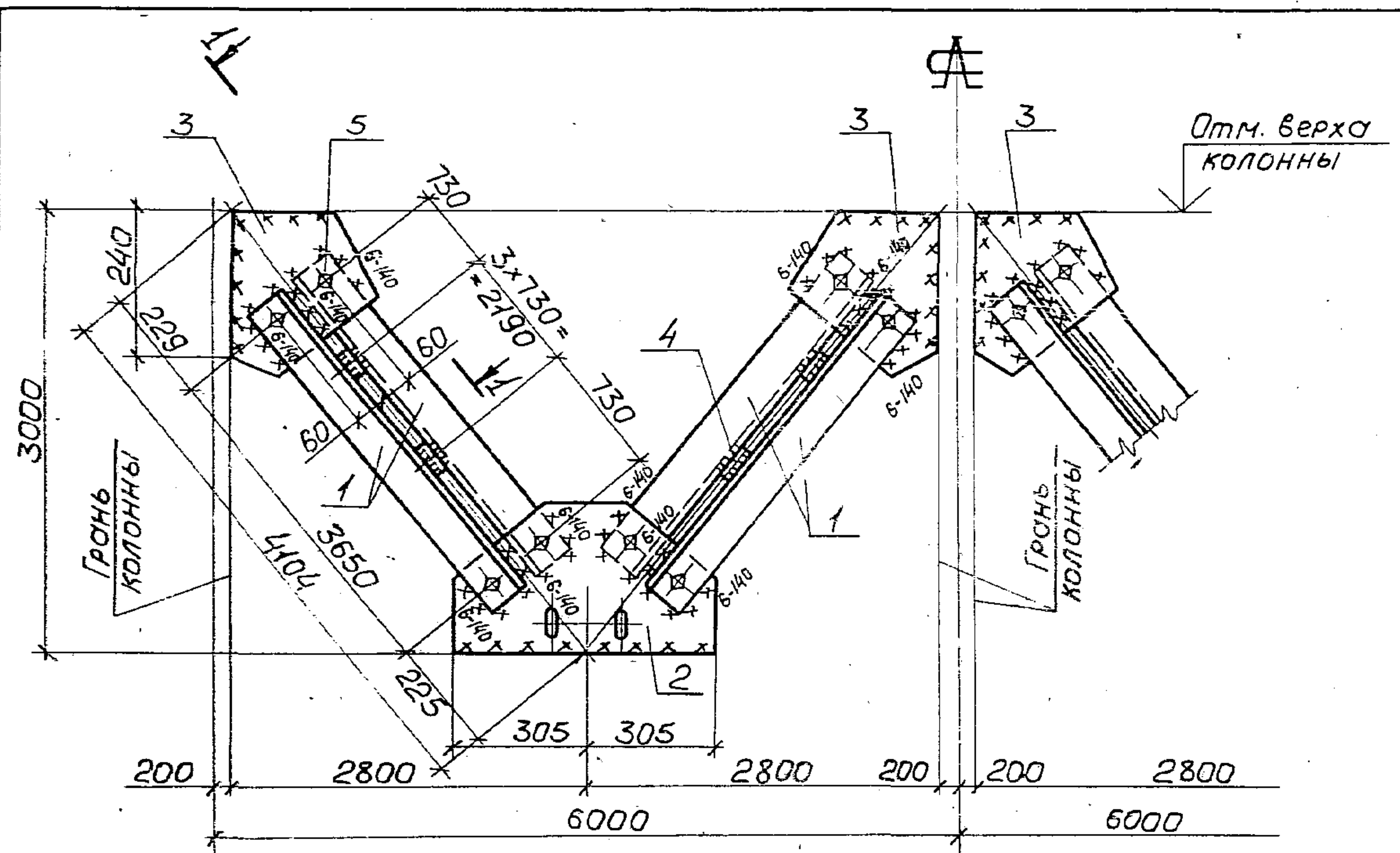


Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	11,4	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$					
1	100x100x7 $l=3300$	8	35,6	284,8	
Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$					
2	10x300 $l=650$	2	15,3	30,6	
3	10x300 $l=330$	4	7,8	31,2	
4	10x60 $l=170$	16	0,8	12,8	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-18			
Связь ВС 256	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	363,0	1:50 1:15
		Лист	Листов 1
			УкрНИИпроектсталь-конструкция



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-09.

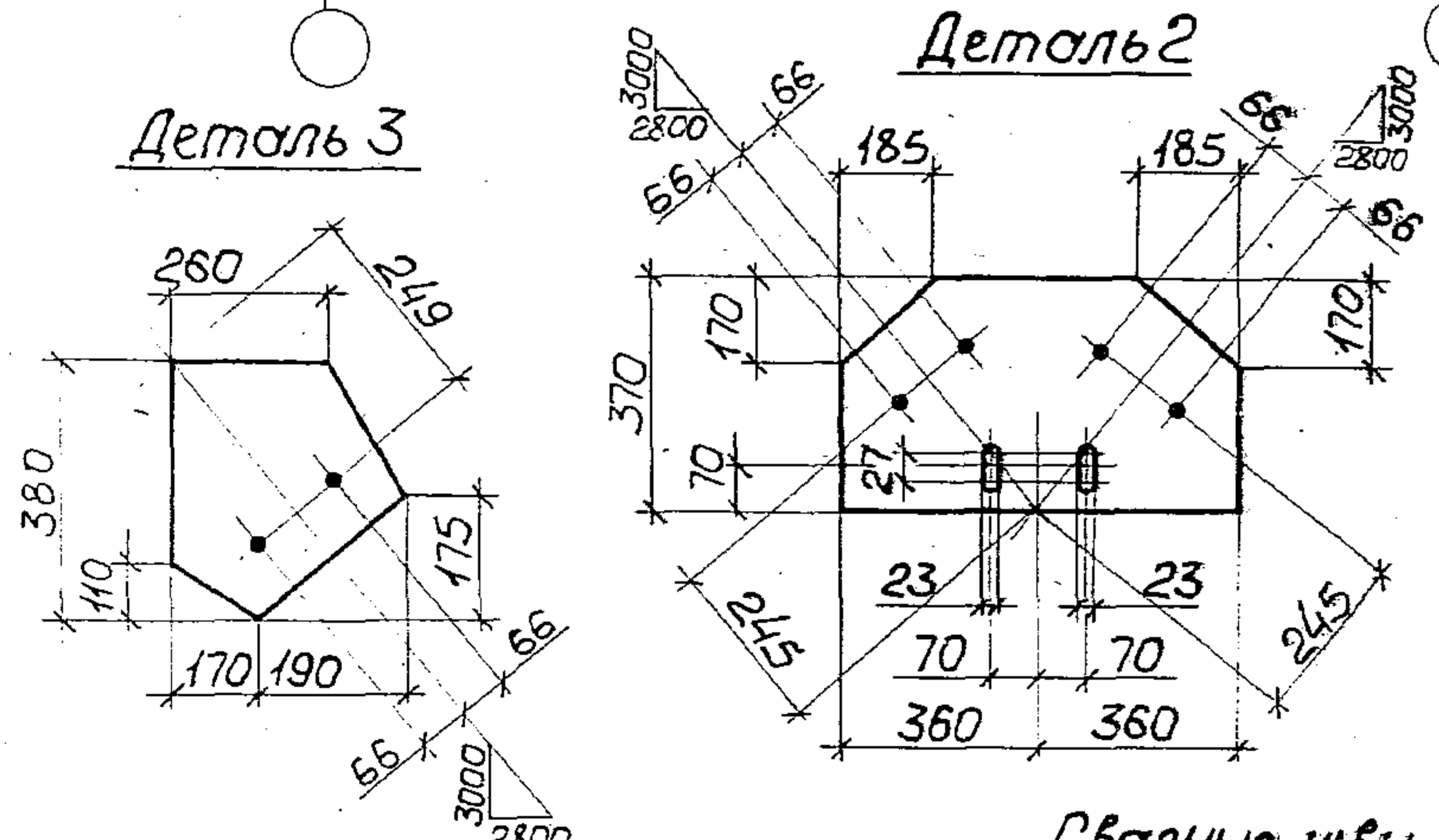
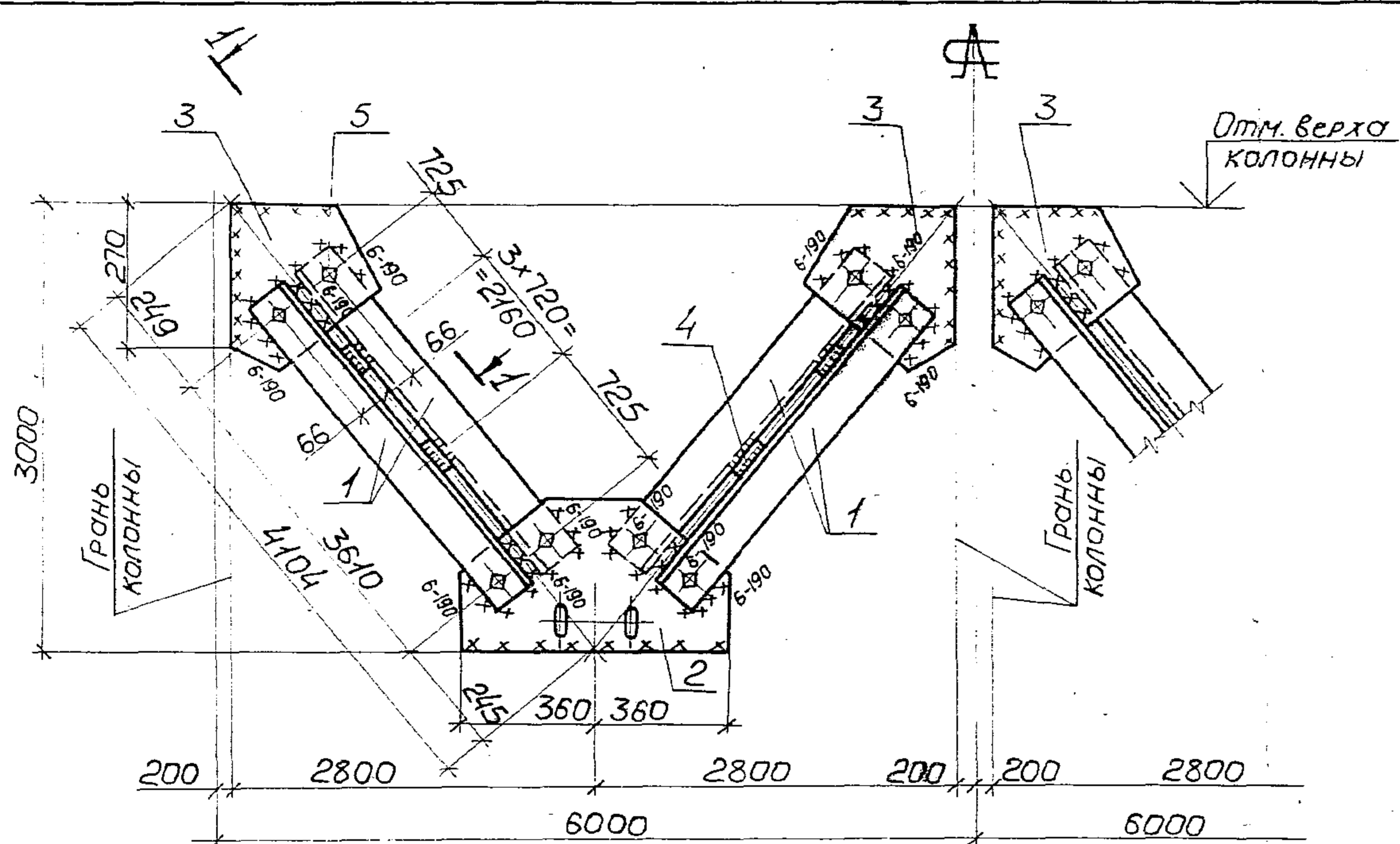
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	Э42	Заводской
6	11,5	Э42	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Угловая <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	100x100x7 l=3740	8	40,4	323,2	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	10x320 l=610	2	15,3	30,6	
3	10x320 l=310	4	7,8	31,2	
4	10x60 l=170	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-58-19

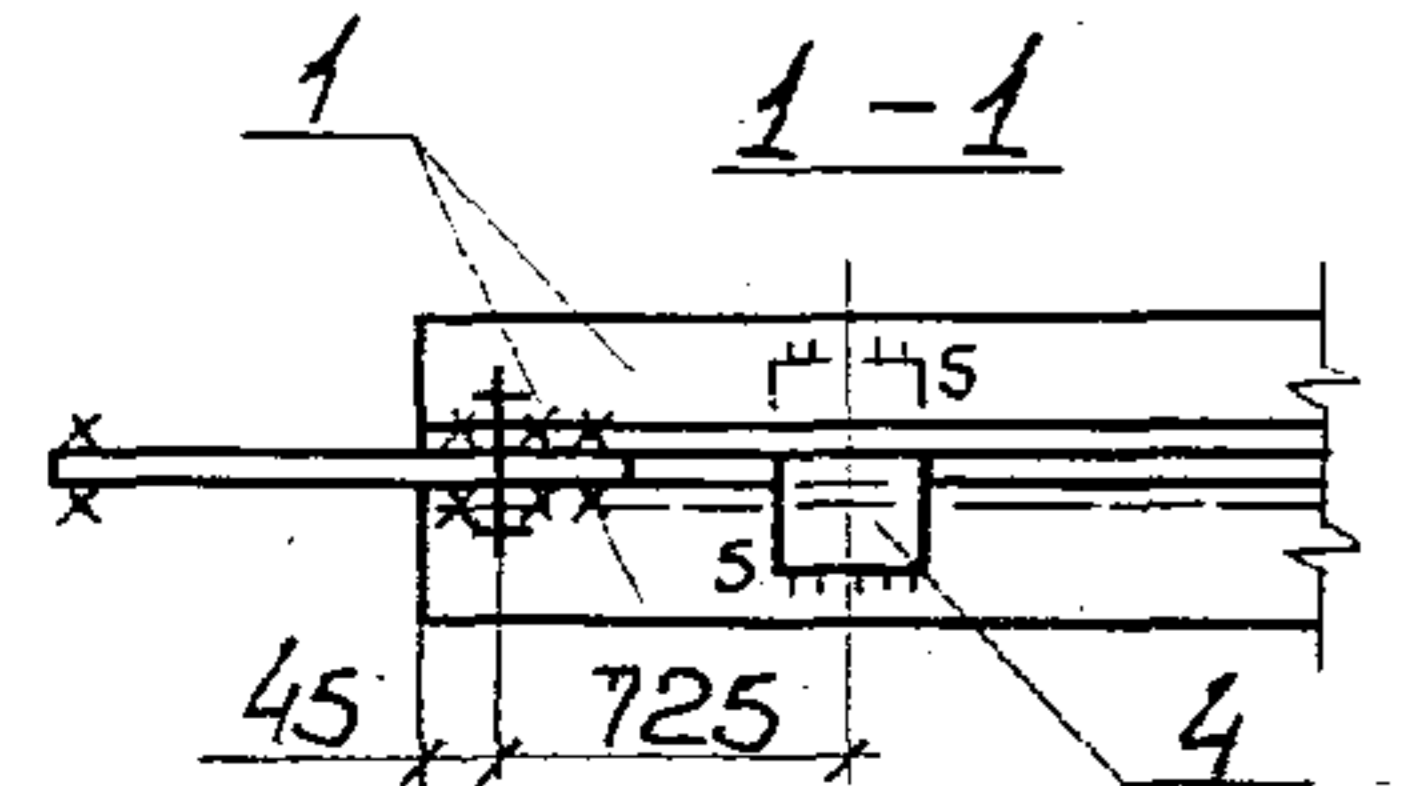
<p>Нач. отд. пр. Шейнш</p> <p>Н.контр. Шейнш</p> <p>Гл. констр. Шейнш</p> <p>Гл. инж. пр. Санковский</p> <p>Рук. групп. Немчинова</p> <p>Проверил. Немчинова</p> <p>Исполнил. Волжский</p>			Статус	Масса	Масштаб
			Р	401,8	1:50 1:15
			Лист	Листов 1	
			УкрНИИпроектсталь КОНСТРУКЦИЯ		



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -09.

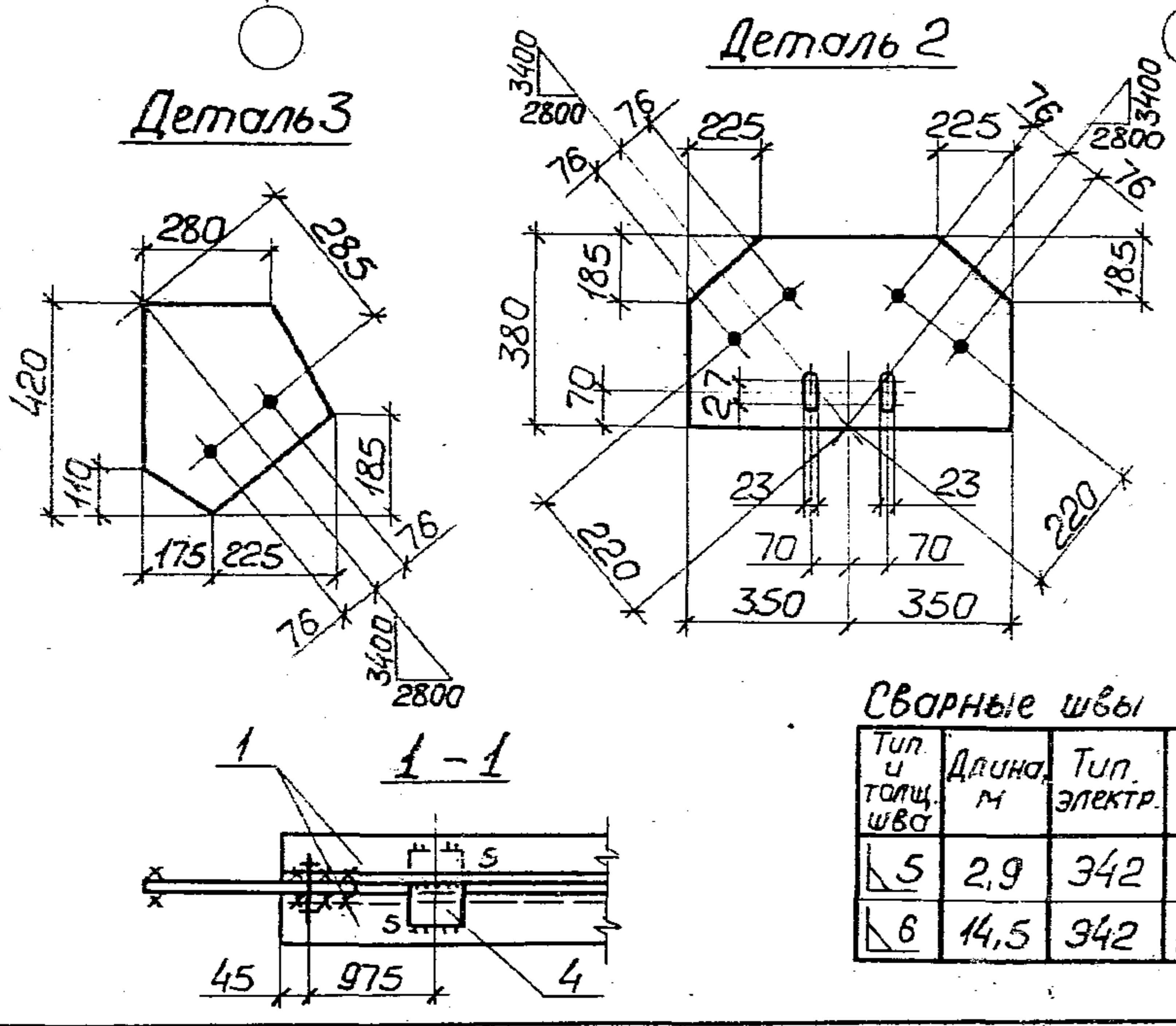
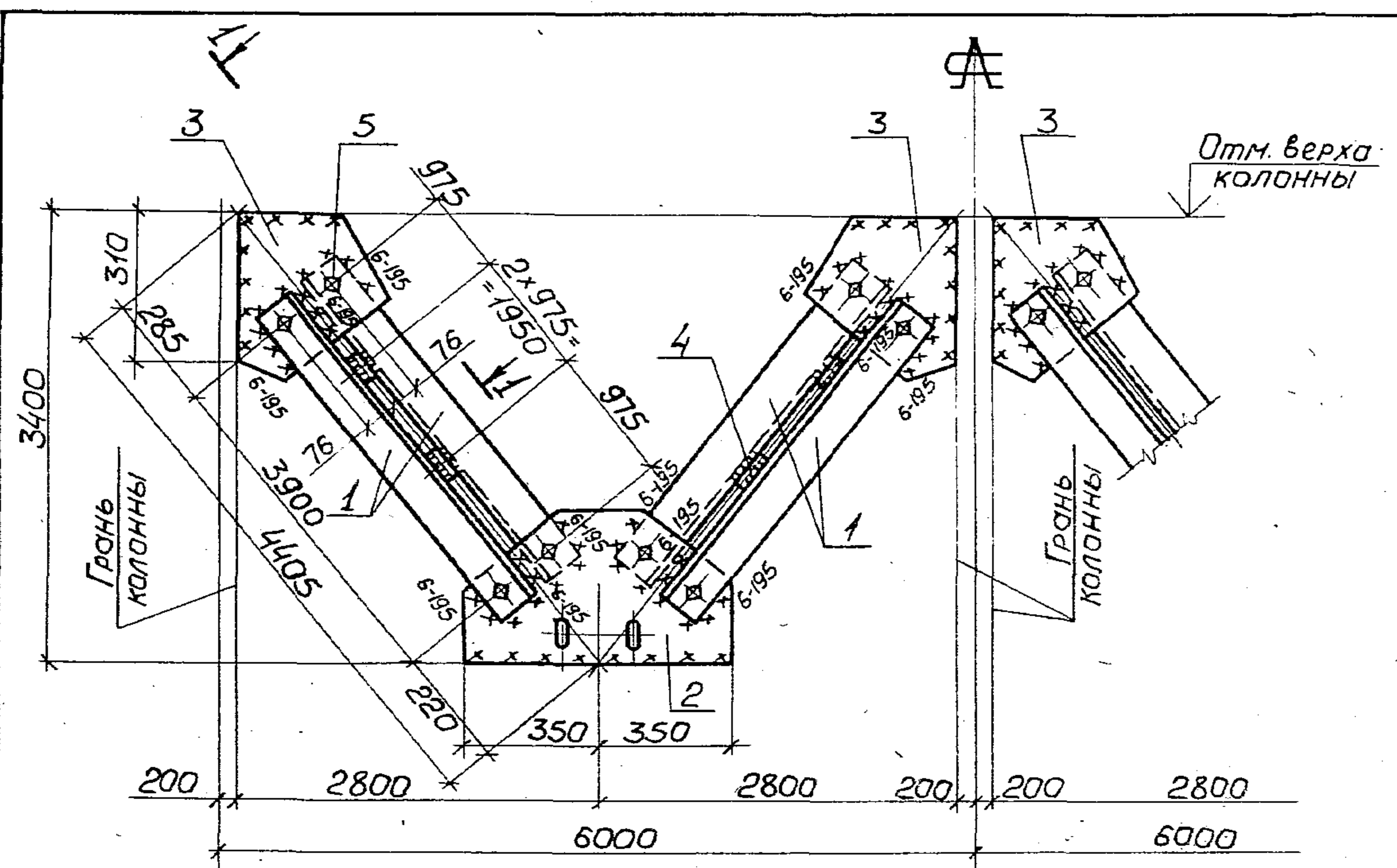
Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	14,1	342	Монтажный



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 21772-88					
1	110x110x8 l=3700	8	50,0	400,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 21772-88					
2	12x370 l=720	2	25,1	50,2	
3	12x380 l=360	4	12,9	51,6	
4	12x60 l=180	16	1,0	16,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-22			
Связь ВС 260	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	523,0	1:50 1:15
		Лист	Листов 1
УКРНИИПРОЕКТОТЕЛЪ КОНСТРУКЦИЯ			



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум-09.

Сварные швы Таблица

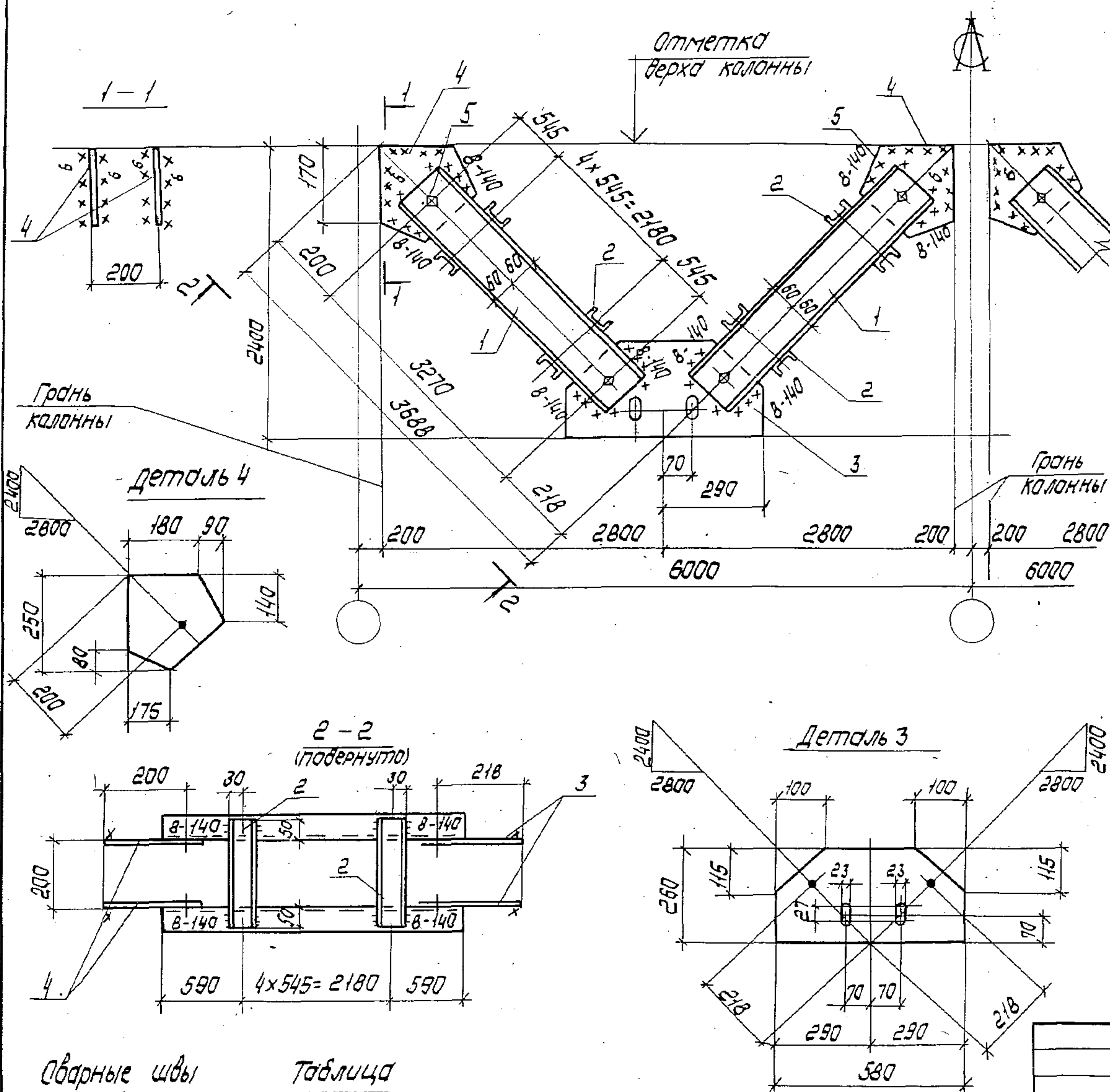
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	2,9	342	Заводской
6	14,5	942	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Уголок $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ 125x125x8 $l=3990$	8	61,8	494,4	
2	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ 12 x 380 $l=700$	2	25,1	50,2	
3	12 x 420 $l=400$	4	15,8	63,2	
4	12 x 60 $l=190$	12	1,1	13,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-23

Связь ВС 261			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	627,2	1:50 1:15
Лист			Листов 1		
УКРНИИПРОЕКТАСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ					

ШЕЛКОВИЧ В.А. 1980



Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 12 $\ell = 3360$	8	35,0	280,0	
2	Швеллер ступитый ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-88 60x32x3 $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 8x260 $\ell = 580$	4	11,8	47,2	
4	8x250 $\ell = 270$	8	5,3	42,4	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-В9x60,58 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7Н,5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20,65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

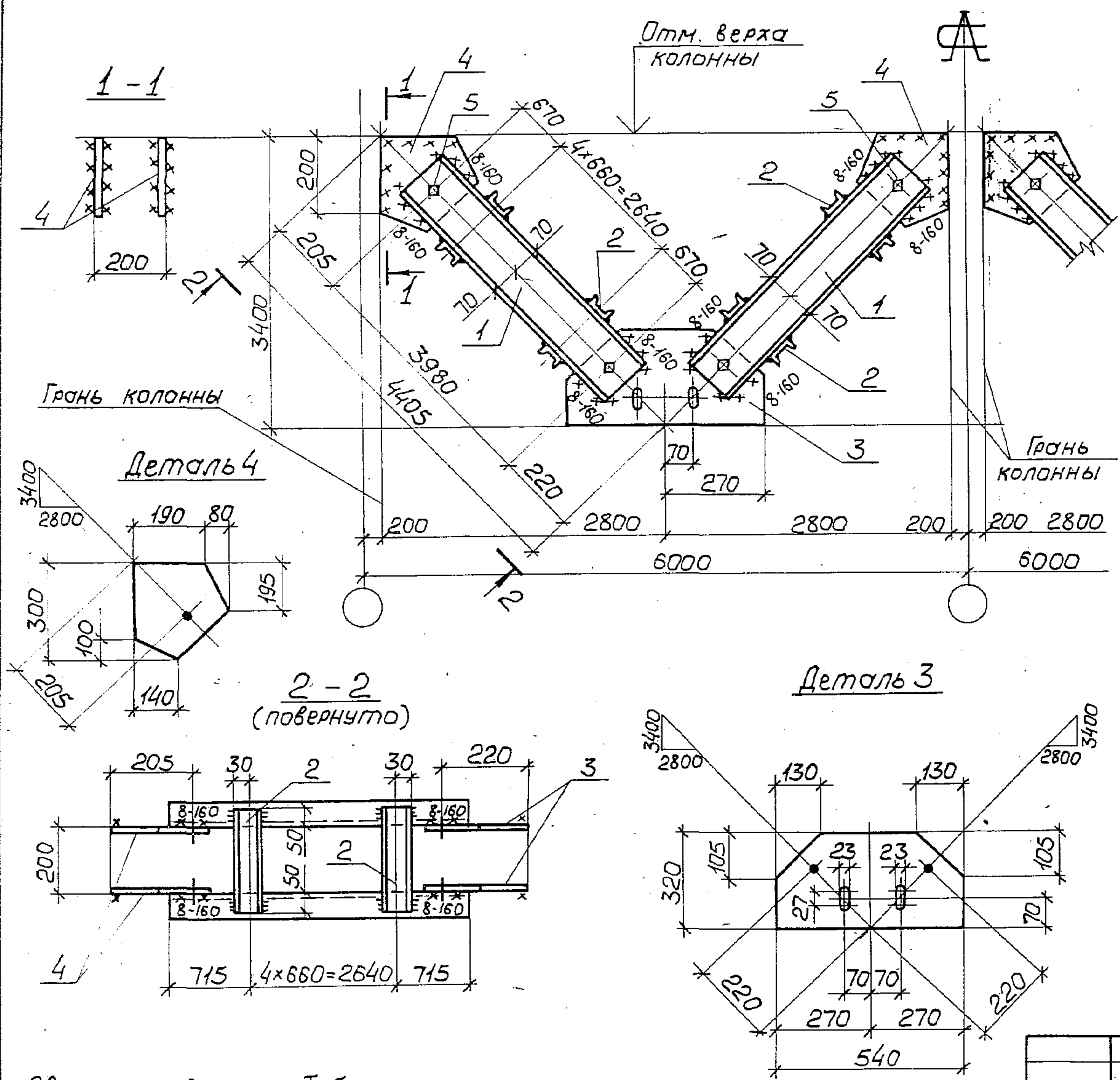
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр	Примечание
3	8,0	342	заводской
6	12,9	342	монтажный
8	14,6	342	монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры обвязки даны на документе-09.

1.424.1-5.8-24			Стадия	Масса	Масштаб
Обвязь ВС263			Р	405,6	
			Лист	Листов 1	
			УкрНИИпроектсталь конструкция		

Нач. отд	Крыжова	79
Н. контр.	Шейнуч	80
Гл. констр.	Шейнуч	81
Сп. инж. пр.	Сонкавский	82
Руч. зрчт.	Немчинова	83
Проверил	Немчинова	84
Исполнит	Поляковский	85



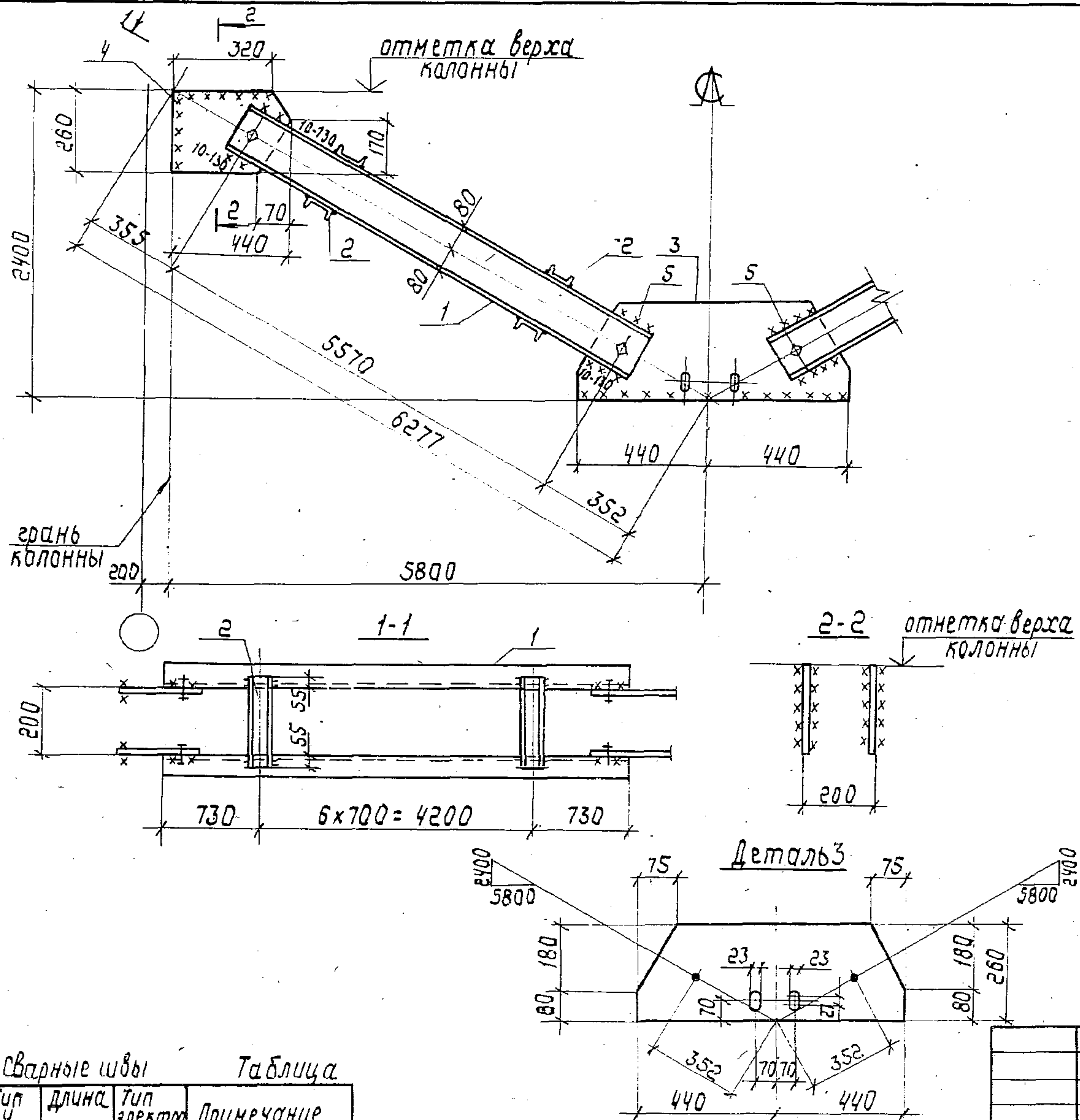
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ $\ell = 4070$	8	50,1	400,8	
2	Швеллер гнутый $\frac{\text{ГОСТ 8278-83}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$ $60 \times 32 \times 3$ $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
3	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ 10×320 $\ell = 540$	4	13,6	54,4	
4	10×270 $\ell = 300$	8	6,4	51,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
3	8,0	342	Заводской
6	13,5	342	Монтажный
8	5,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

1.424.1-5.8-26		
Нач. отд.	Крыжоба	
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Рук. груп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Поляковский	
Связь ВС 265		Стадия
		Р
		Масса
		543,7
		Масштаб
		Лист
		Листов 1
УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Щвеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	16 $l = 5560$	4	80,4	321,6	
2	Щвеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4 $l = 310$	28	1,6	44,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
	10 x 260 $l = 880$	2	18,0	36,0	
4	10 x 260 $l = 440$	4	9,0	36,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Инв. № подл. Подпись и дата

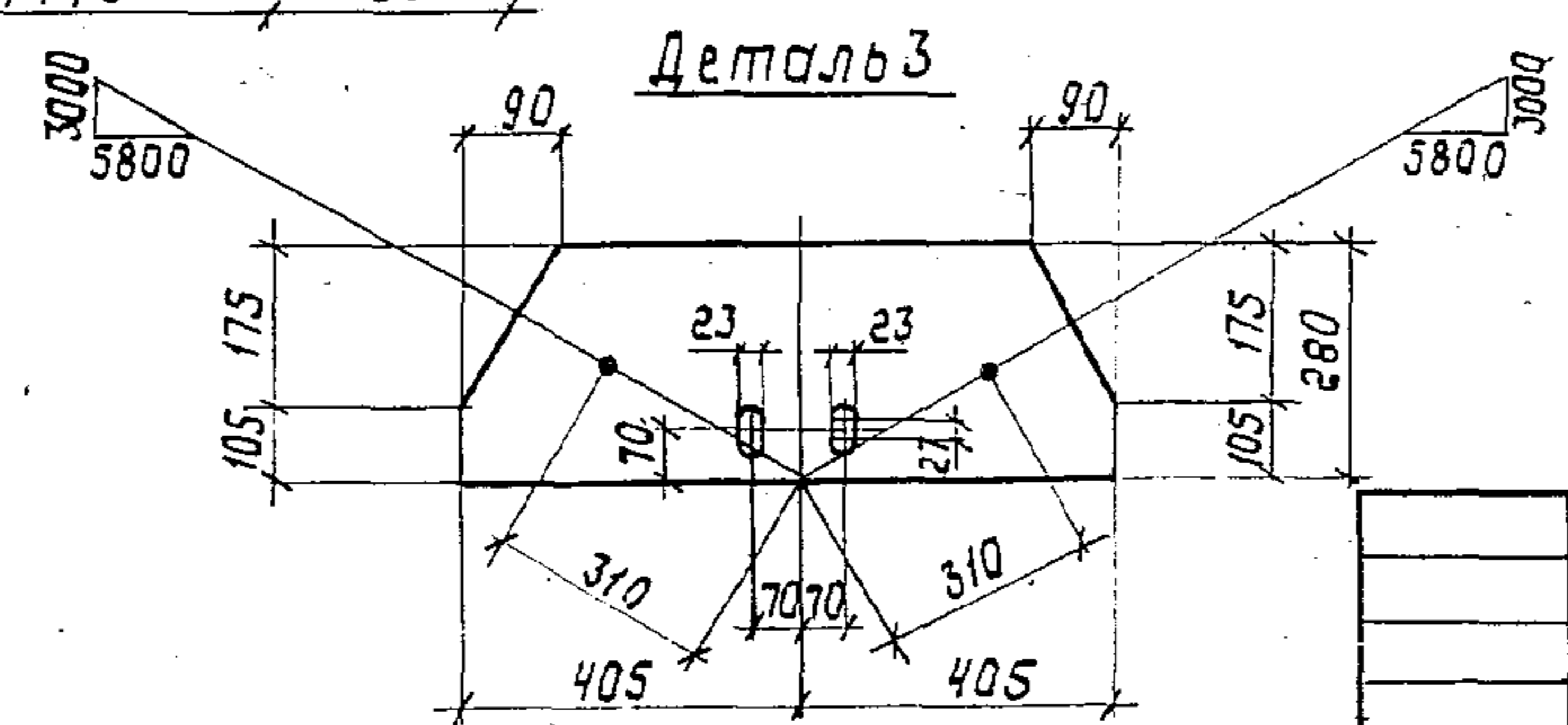
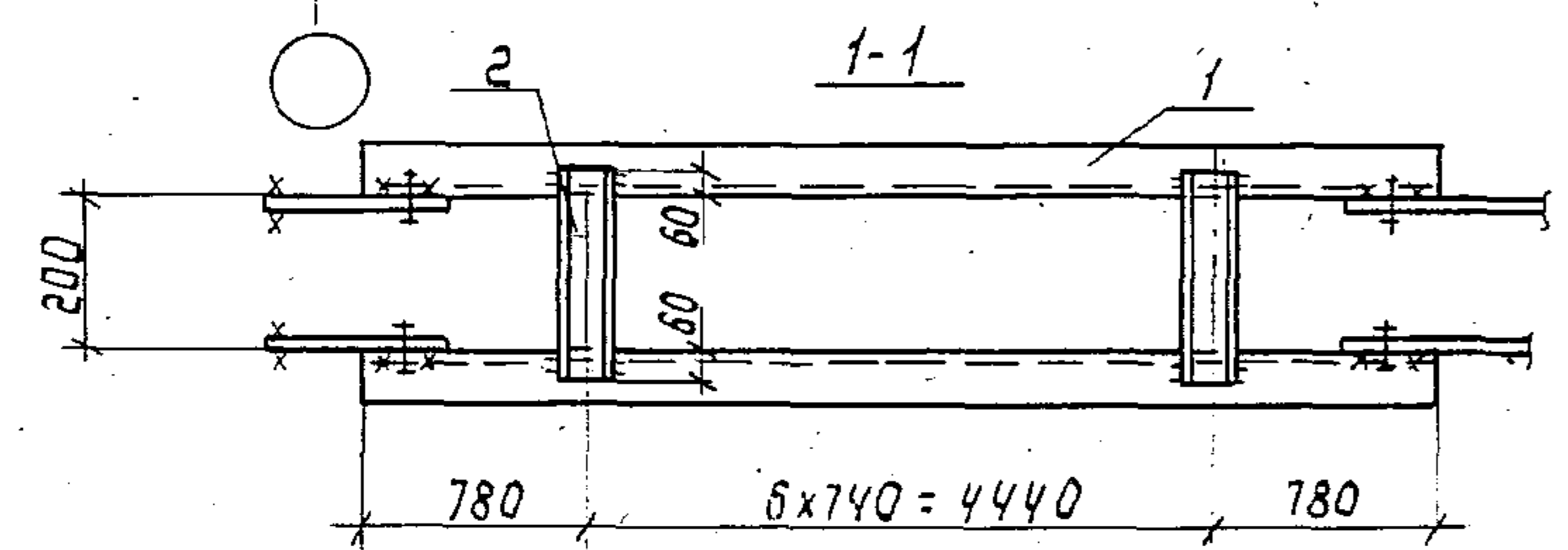
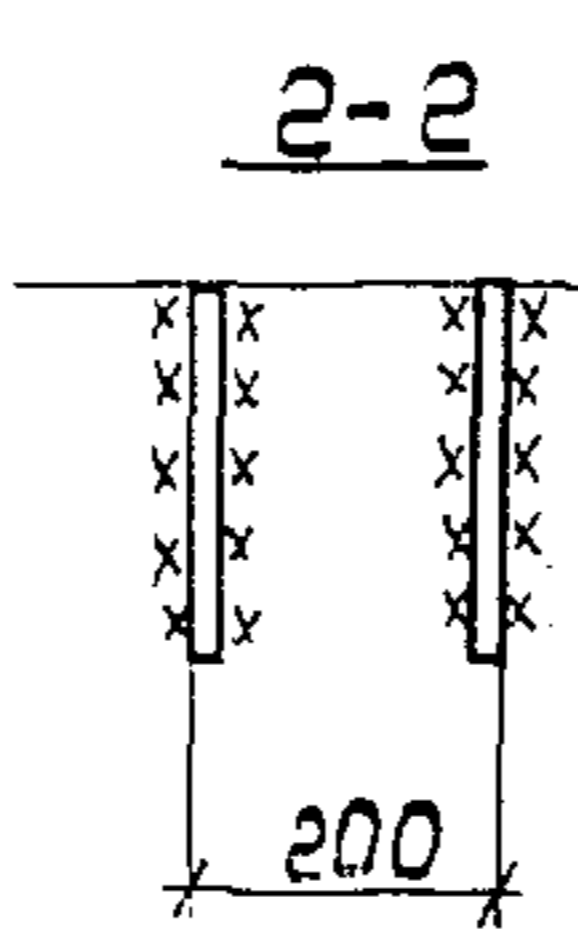
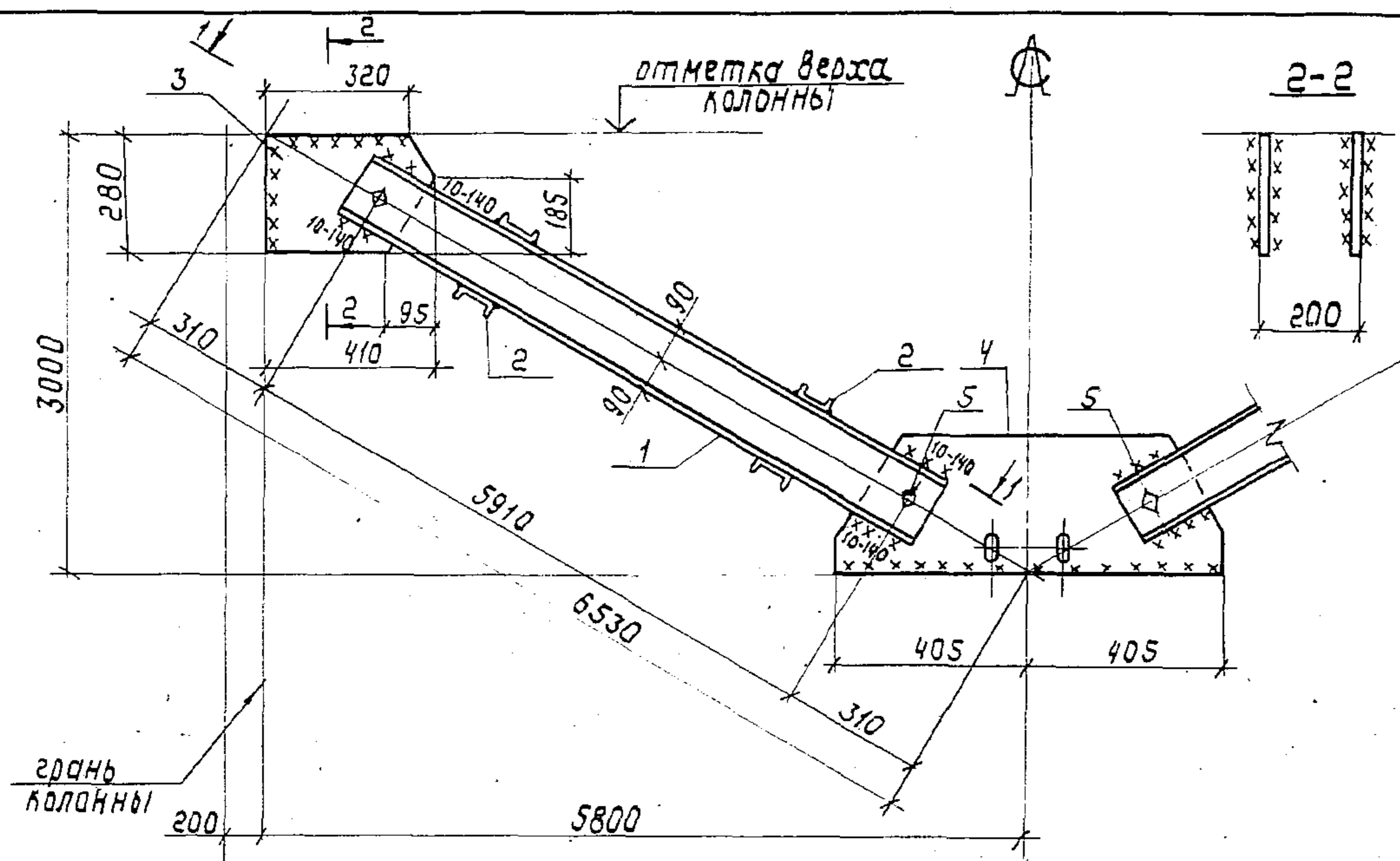
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
4	6,2	Э42	Заводской
6	8,2	Э42	Монтажный
10	2,1	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

1.424.1-5.8-27

Нач. отд.	Крыжоба	Т.С.	Связь ВС 266	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шейнуч	Т.С.		Р	442,8	
Сл. констр.	Шейнуч	Т.С.		Лист	Листов 1	
Сл. инж. лр.	Санковская	Т.С.		УкрНИИпроектсталь конструкция		
Рук. груп.	Немчинова	К.С.				
Провер.	Немчинова	К.С.				
Исполнил	Поляковский	Т.С.				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 2772-88				
	18 l = 6000	4	97,8	391,2	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 2772-88				
	80x50x4 l = 320	28	1,7	47,6	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 2772-88</u>					
3	10x280 l = 810	2	17,8	35,6	
4	10x280 l = 410	4	9,0	36,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	8,1	Э42	Монтажный
10	2,3	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

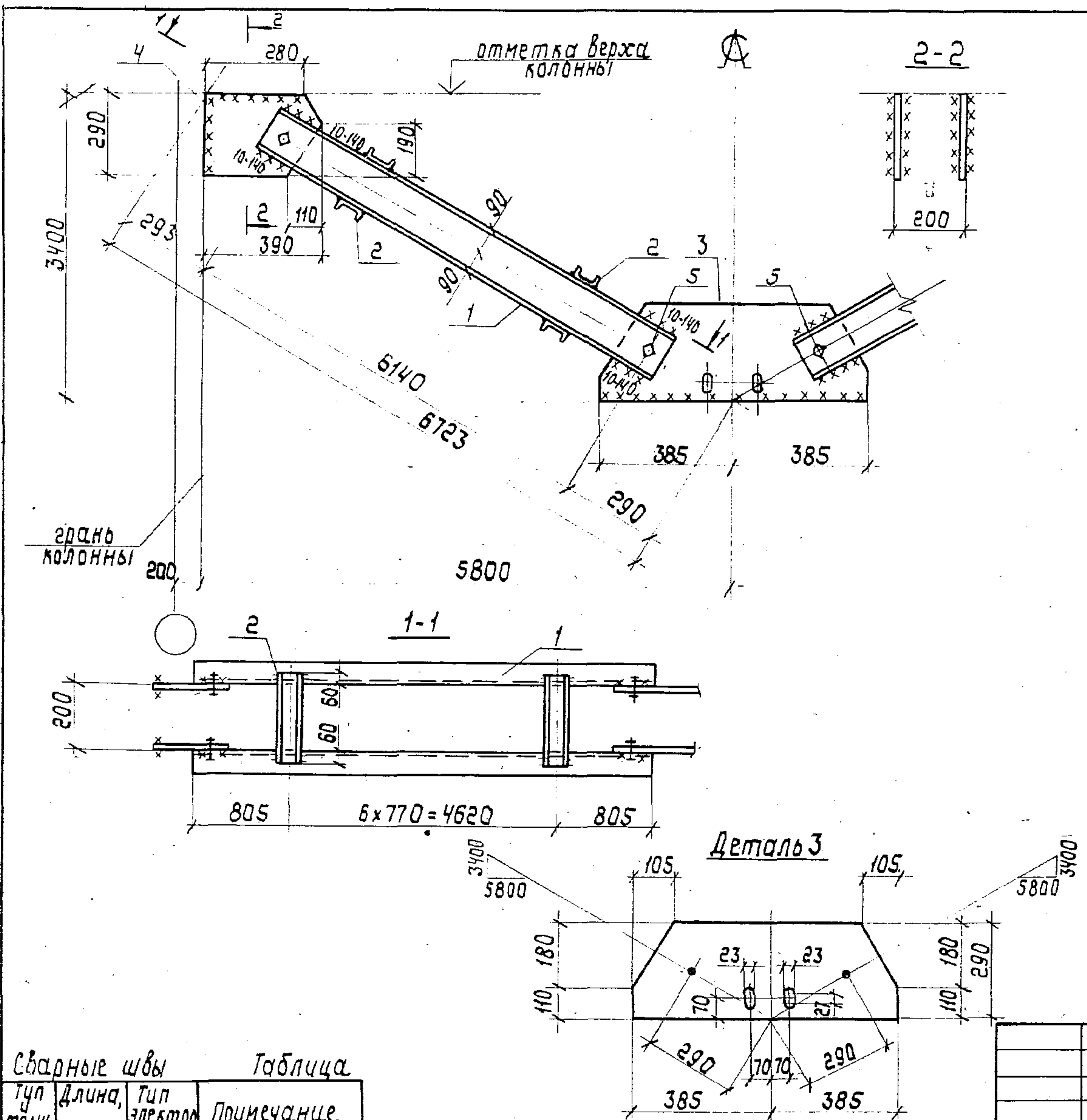
Нач. отд. Крыжба
Н. контр. Шейнун
Гл. констр. Шейнун
Гл. инж. пр. Санкавский
Рук. груп. Немчинова
Проверил Немчинова
Исполнил Поляковская

1.424.1-5.8-28

Связь ВС 267

Стадия	Масса	Насштаб
Р	515,5	
Лист	Листов 1	

УкрНИИпроектсталь
конструкция



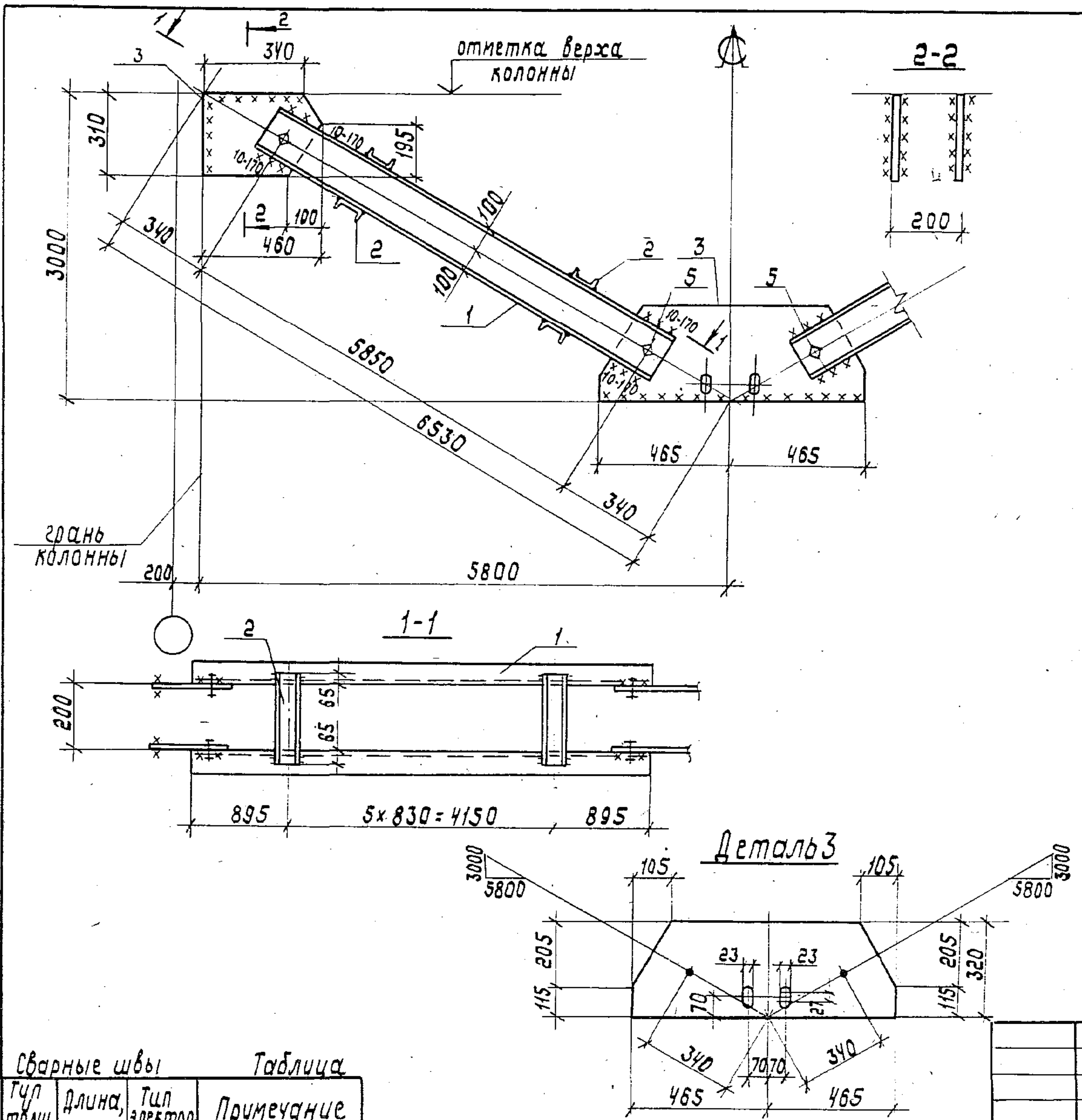
Поз.	Наименование	кол.	Масса, ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 с 245 ГОСТ 27772-88				
	18	l = 6230	4	101,6	406,4
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-88 с 235 ГОСТ 27772-88				
	80 x 50 x 4	l = 320	28	1,7	47,6
<u>Лист ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10 x 290	l = 770	2	17,5	35,0
4	10 x 290	l = 390	4	8,9	35,6
<u>Стандартны изделия</u>					
5	болт М20-8g x 6.0 x 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	6,8	Э42	Заводской
6	7,7	Э42	Монтажный
10	2,3	Э42	Монтажный

Расчетная стена и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-29		
Науч. отд.	Крышба	
Н. контр.	Шейнц	
Гл. констр.	Шейнц	
Гл. инж. пр.	Санковски	
Руб. групп.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Поляковский	
Связь ВС 268		Стадия
		Р
		Масса
		529,8
		Масштаб
		Лист
		Листов 1
Укринпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	20	4	109,3	437,2	ℓ= 5940
2	Швеллер анутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4	24	1,7	40,8	ℓ= 330
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x320	2	23,4	46,8	ℓ=930
4	10x310	4	11,2	44,8	ℓ= 460
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 В5Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

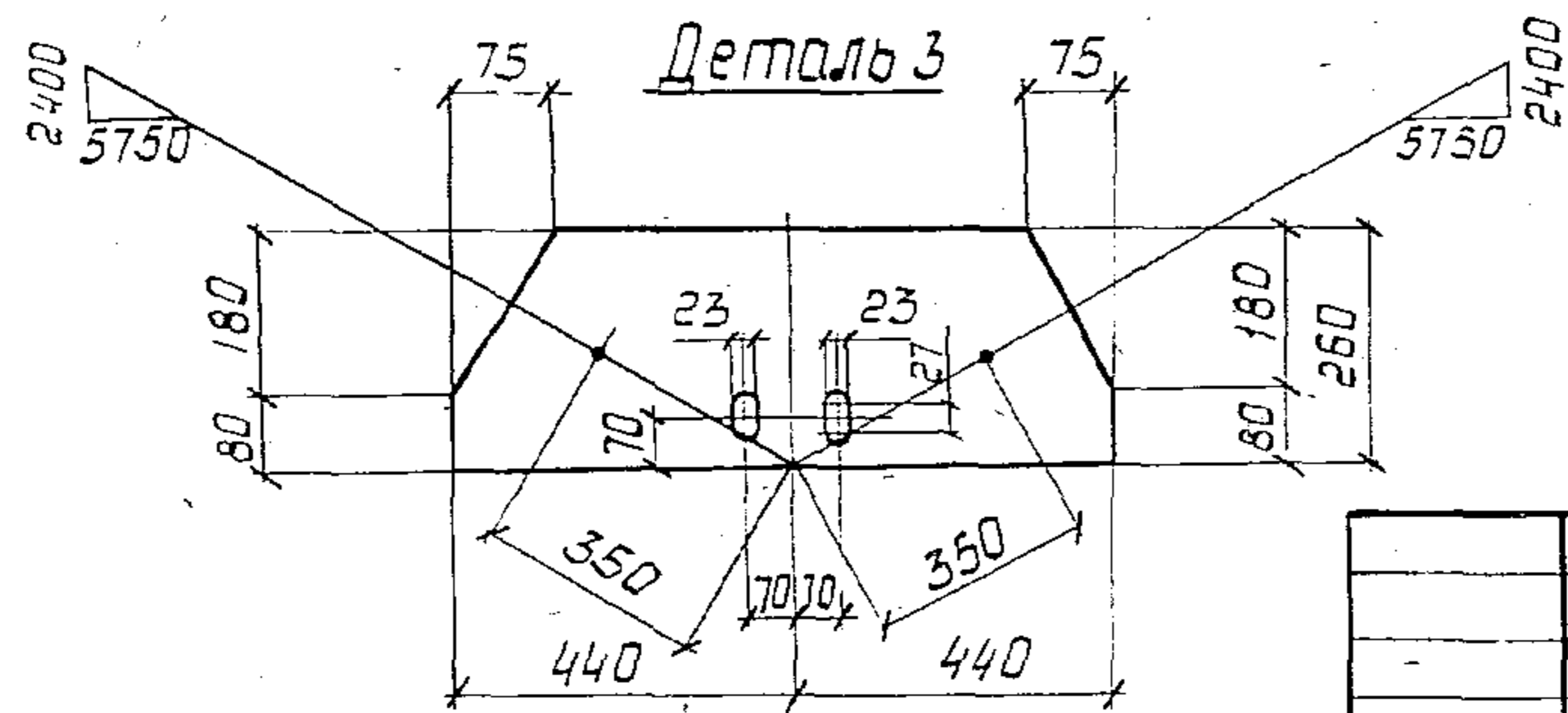
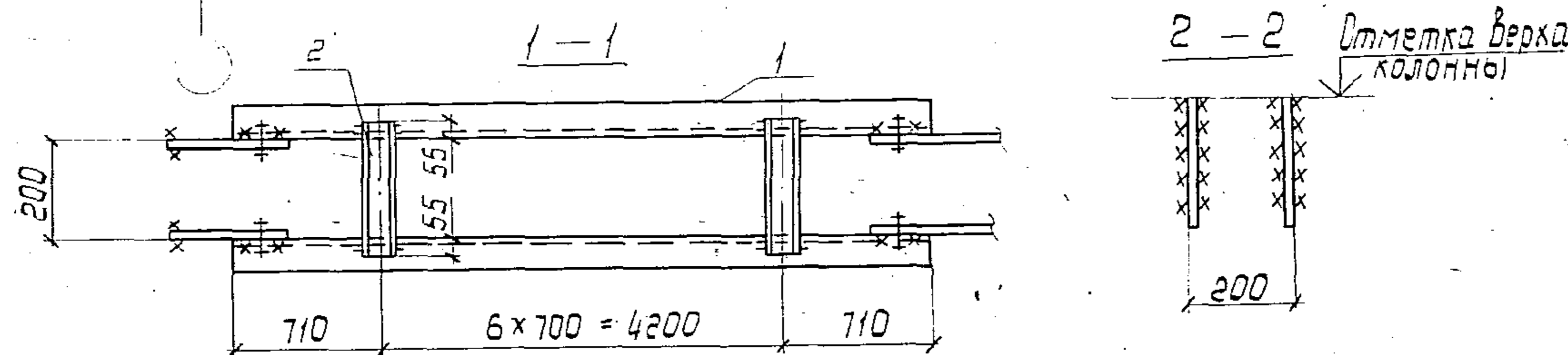
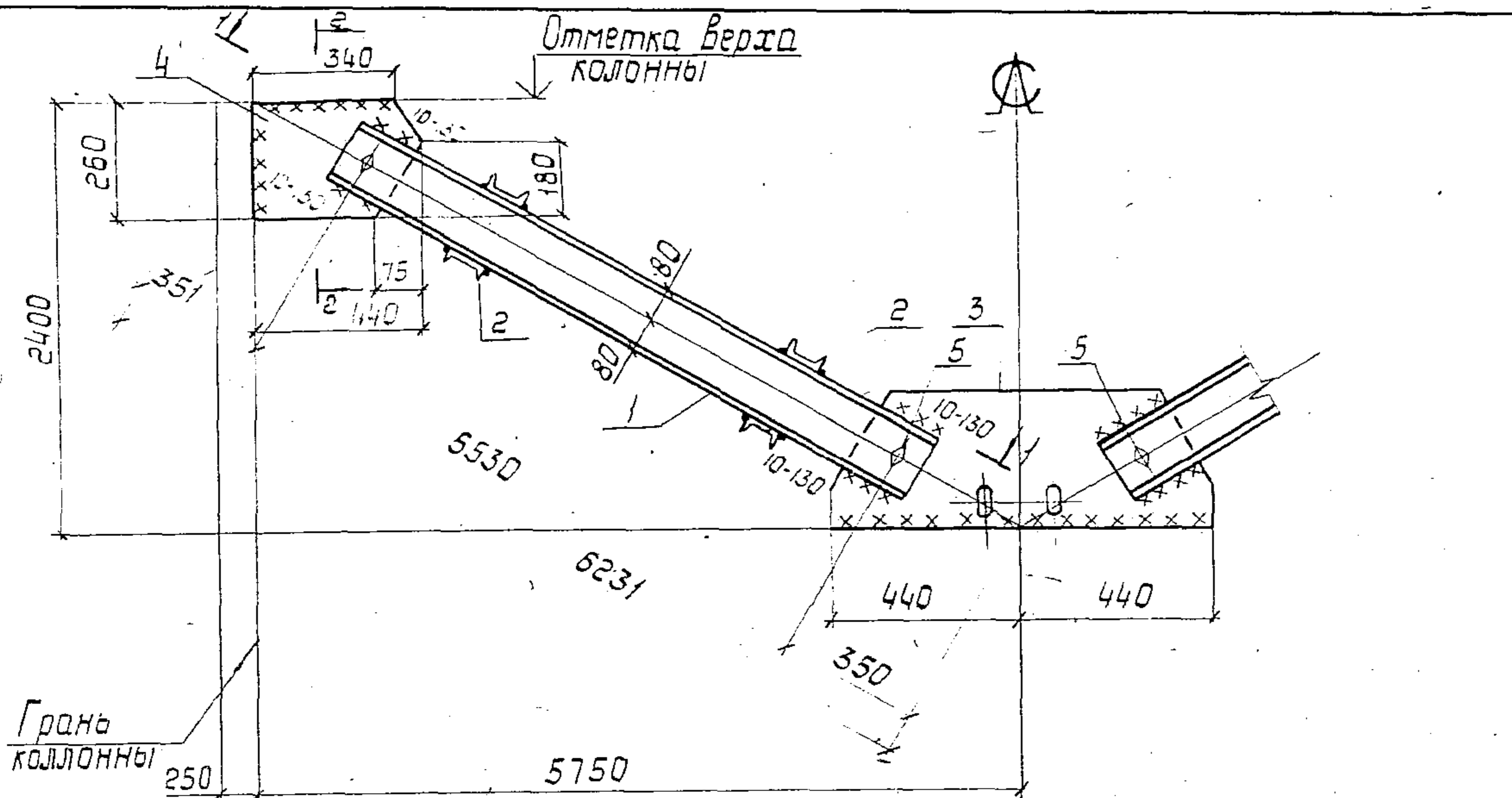
Сварные швы Таблица

Гул шва	Длина	Тип электрода	Примечание
4	6,3	Э42	Заводской
6	9,0	Э42	Монтажный
10	2,7	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-31

Нач. отд. Крыжеба	И.контр. Шейнич	Гл. констр. Шейнич	Гл. инж. пр. Санковски	Рук. груп. Немчинова	Проверил. Немчинова	Исполнил. Поляковский
Связь ВС 270						
		Стадия	Масса	Масштаб		
		Р	575,3			
		Лист	Листов 1			
УкрНИИпроектсталь конструкция						



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 P=5620	4	79,8	319,2	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 гнутый С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4 P=310	28	1,6	44,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 10x260 P=880	2	18,0	36,0	
4	10x260 P=440	4	9,0	36,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

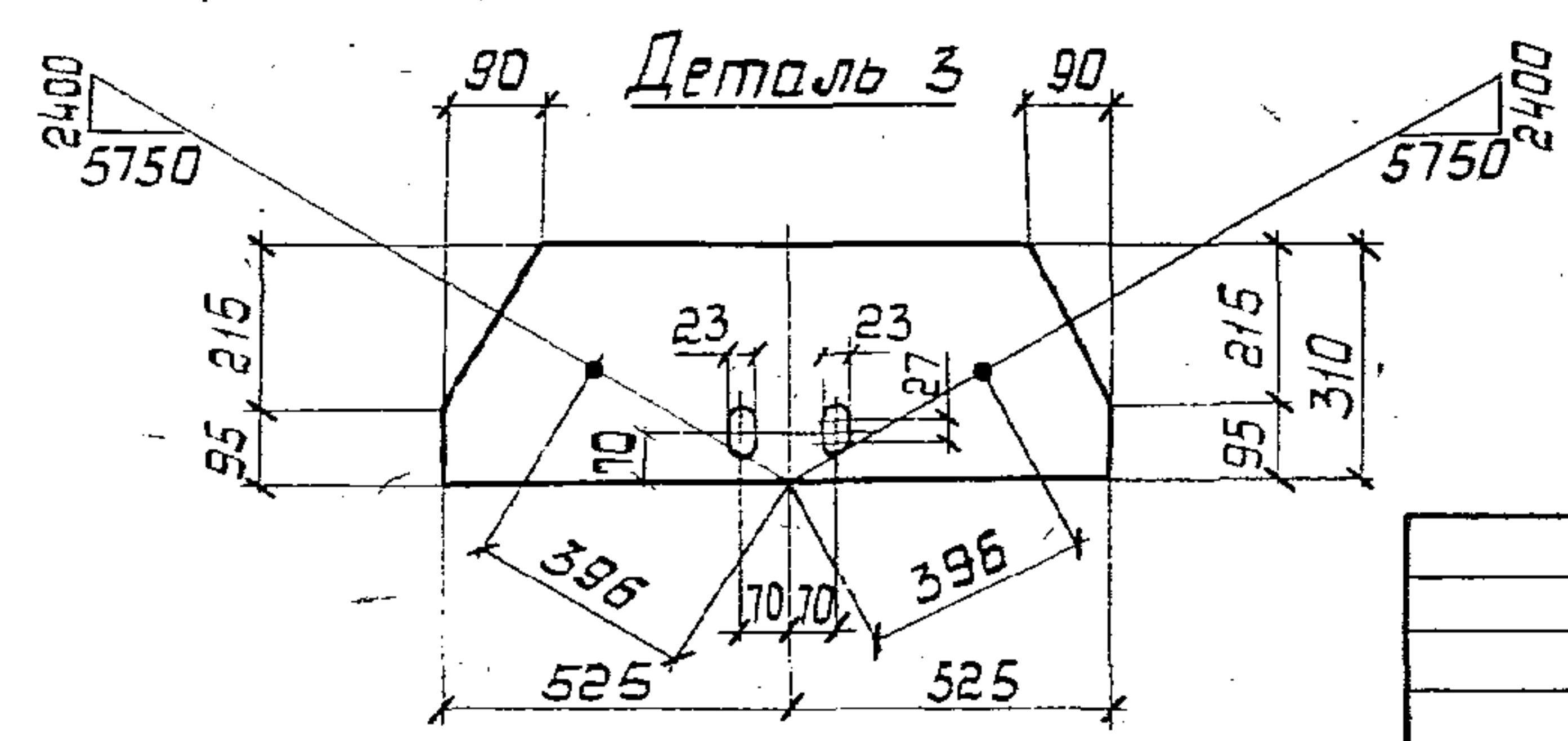
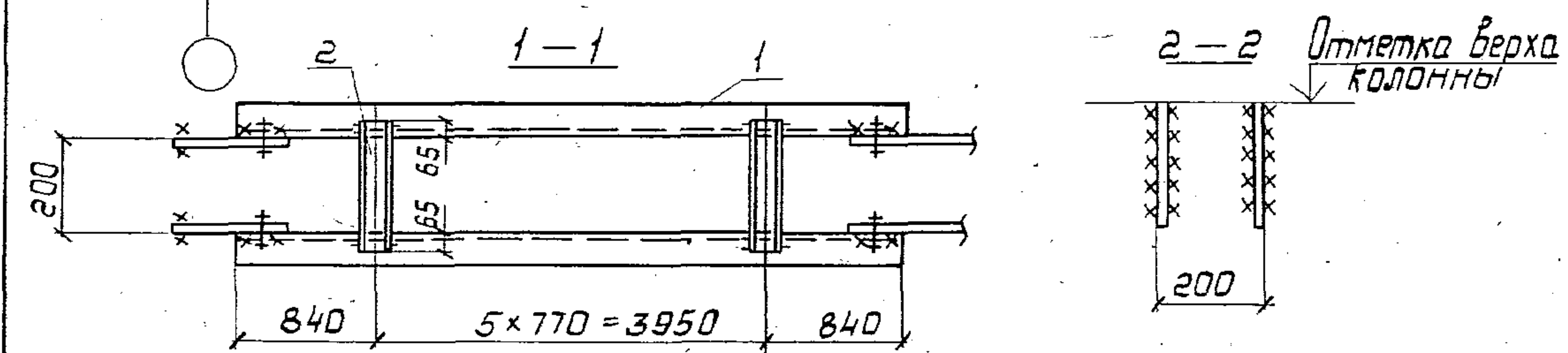
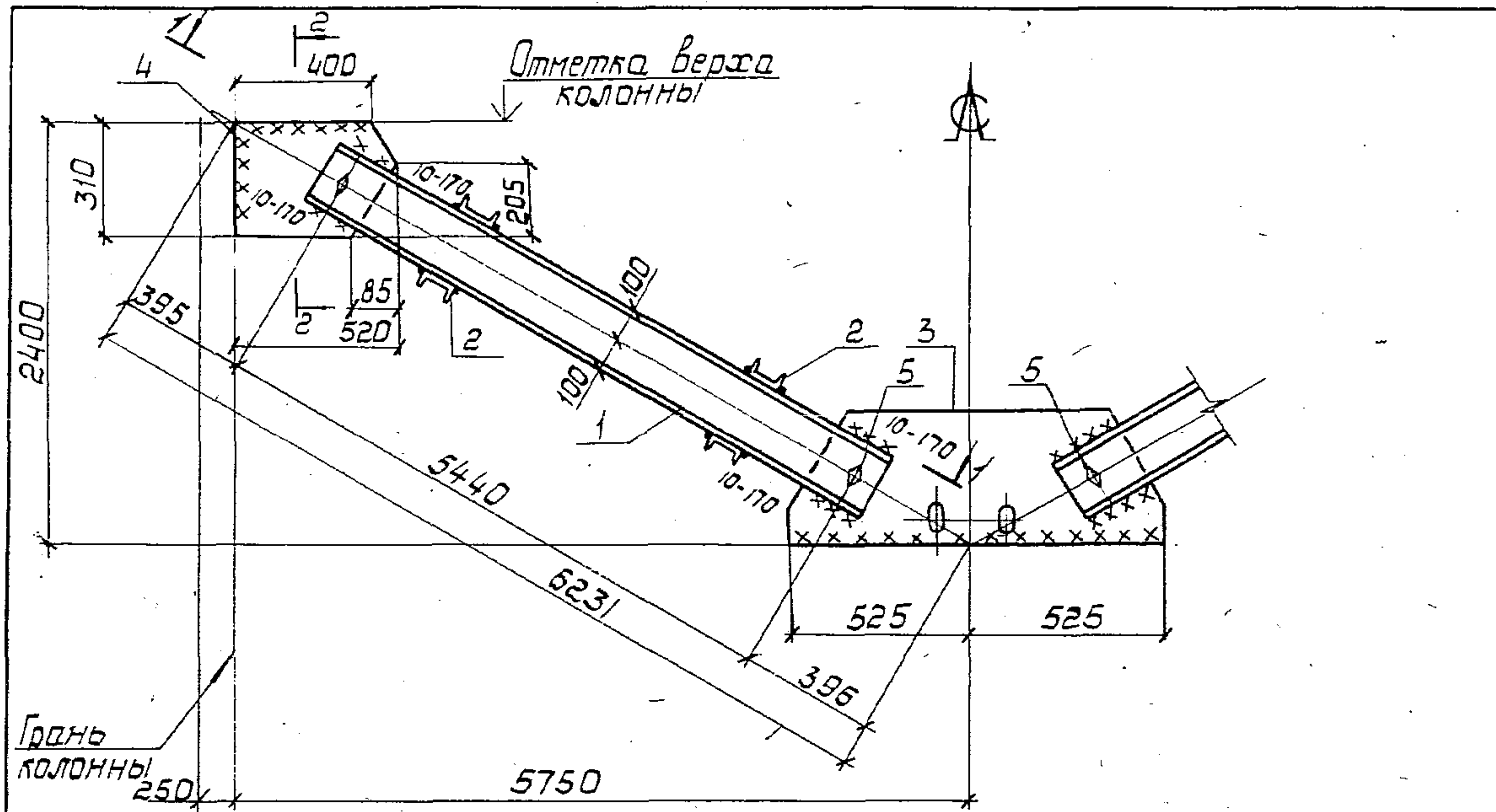
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина шва, м	Тип электрода	Примечание
4	6,2	342	Заводской
6	8,4	342	Монтажный
10	2,8	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-32		
Нач. отд.	Крыжва	Связь ВС 271 Р 440,4 Лист 1 Листов 1 Укрупненная проектная конструкция
Н.контр.	Шейнич	
Гл. констр.	Шейнич	
Инж. пр.	Самковский	
Рук. гр.	Немчинова	
Провер.	Немчинова	
Исполн.	Поляковский	

Число листов: 1
 Проверено и дата: 12.01.88
 Составитель:



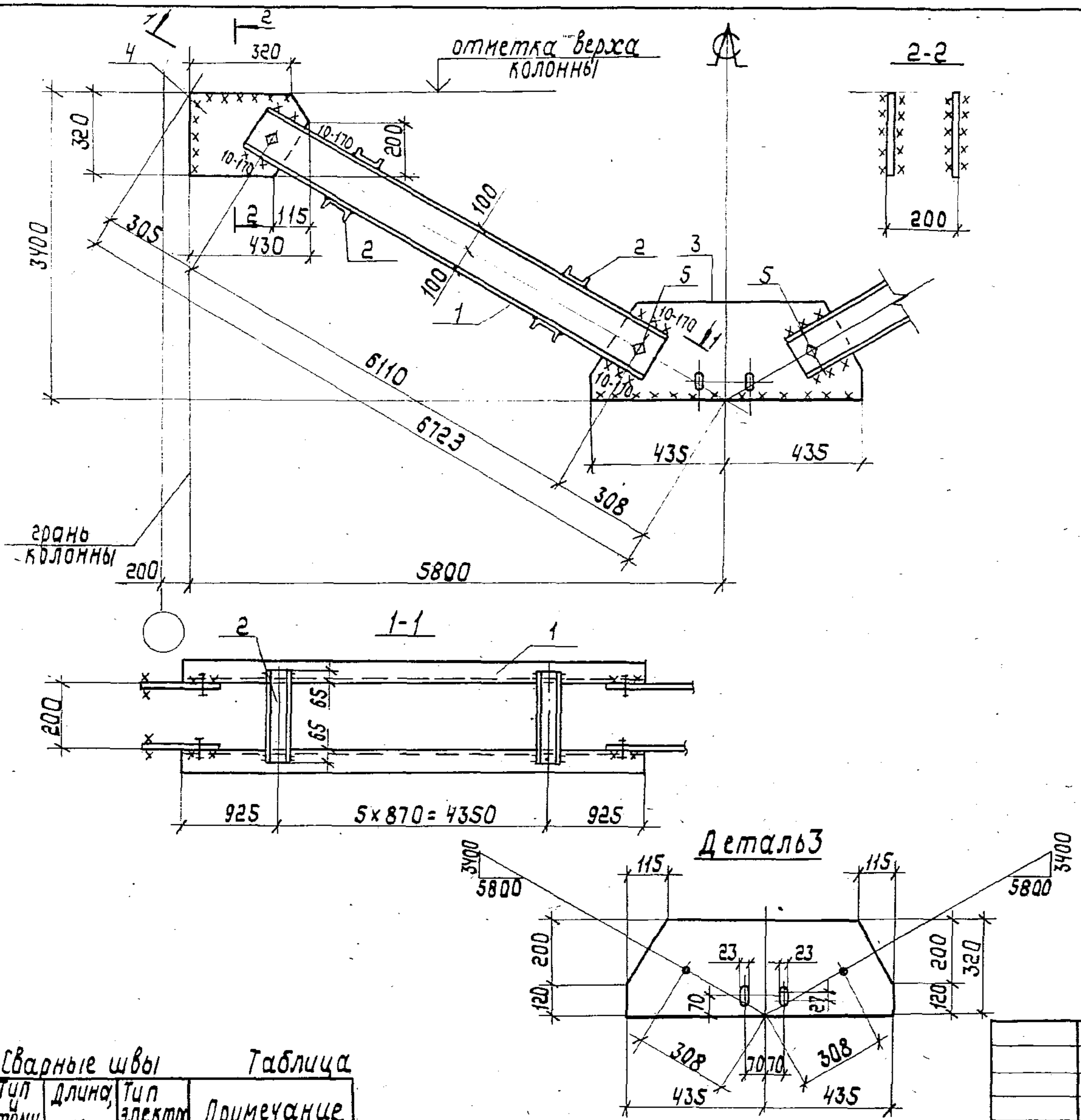
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 $P = 5530$	4	101,8	407,2	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 гнутый С235 ГОСТ 27772-88 $P = 330$	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $P = 1050$	2	25,6	51,2	
4	Лист $P = 520$	4	12,7	50,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60. 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Уч. и кол. Подпись и дата. Взам. инв. №

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	6,3	342	Заводской
6	9,9	342	Монтажный
10	2,8	342	Монтажный

1.424.1-5.8-33			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Крыжова	Шу	Связь ВС 272	Р	555,5
Н.контр.	Шейнич	Ш			
Гл. констр.	Шейнич	Ш			
Гл. инжпр.	Санковский	С			
Рук. ар.	Немчинова	Н			
Проверил	Немчинова	Н	Лист	Листов /	
Исполнил	Поляковский	П	Укринпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
	20	4	114,1	456,4	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
	10x320	2	21,9	43,8	
4	10x320	4	10,8	43,2	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65 г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

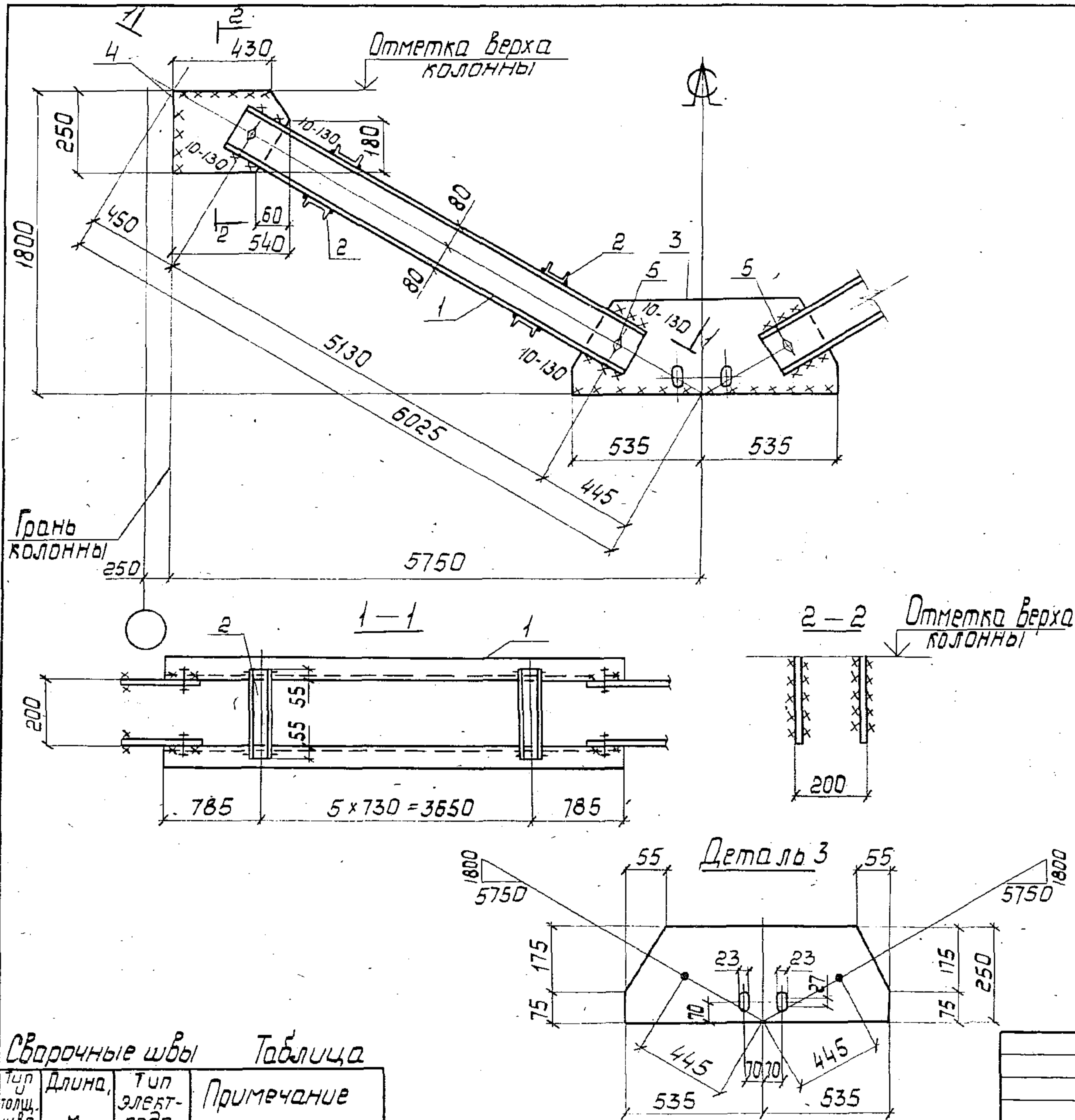
Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	6,3	Э42	Заводской
6	8,6	Э42	Монтажный
10	2,8	Э42	Монтажный

Расчетная стена и геометрические размеры связи даны на документе -09.

1.424.1-5.8-34

Нач. отд.	Крыжоба		СВЯЗЬ ВС 273	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Щецину			P	590,0	
Гл. констр.	Щецину			Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Санковский			УкрНИИпроектсталь конструкция		
Руководит.	Немчинов					
Проблем.	Немчинов					
Исполнит.	Полтавский					



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

Сварочные швы Таблица

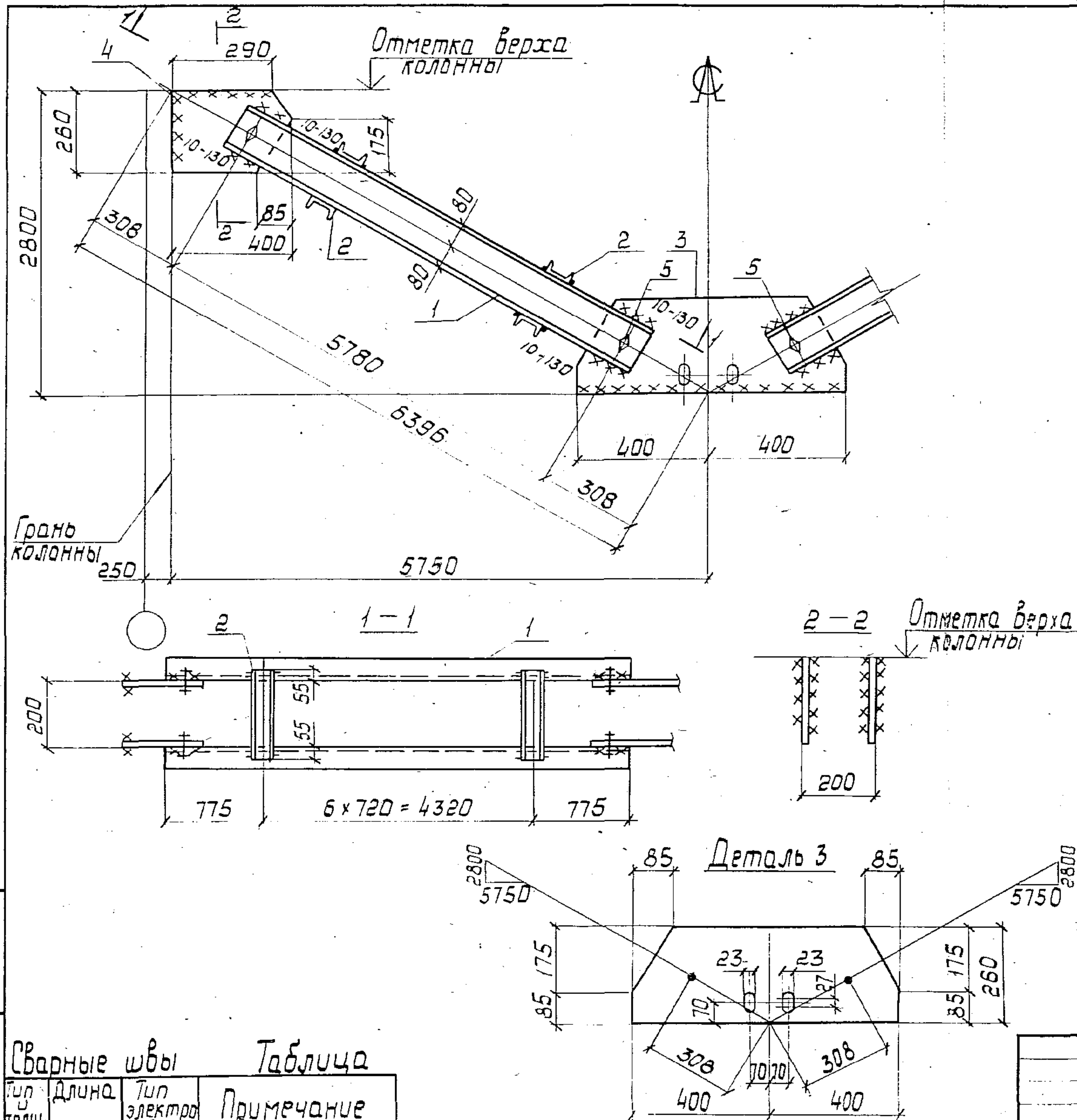
Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	5,3	342	Заводской
6	9,8	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 P=5220	4	74,1	296,4	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 гнутый С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4 L=310	24	1,6	38,4	
3	Лист ГОСТ 13903-74 С245 ГОСТ 27772-88 10x250 L=1070	2	21,0	42,0	
4	10x250 L=540	4	10,6	42,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60, 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-35

Нач. отд.	Крыжеба	
Н.контр.	Шейнич	
С.контр.	Шейнич	
Л.инж.пр.	Самковский	
Разраб.	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Поляковский	

Связь ВС274		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	423,4	
Лист	Листов 1	
Укринпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 16 $l = 5870$	4	83,4	333,6	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 2НУТБ С235 ГОСТ 27772-88 80x500x4 $l = 310$	28	1,6	44,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 10 x 260 $l = 800$	2	16,3	32,6	
4	10 x 260 $l = 400$	4	8,2	32,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20 - 8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

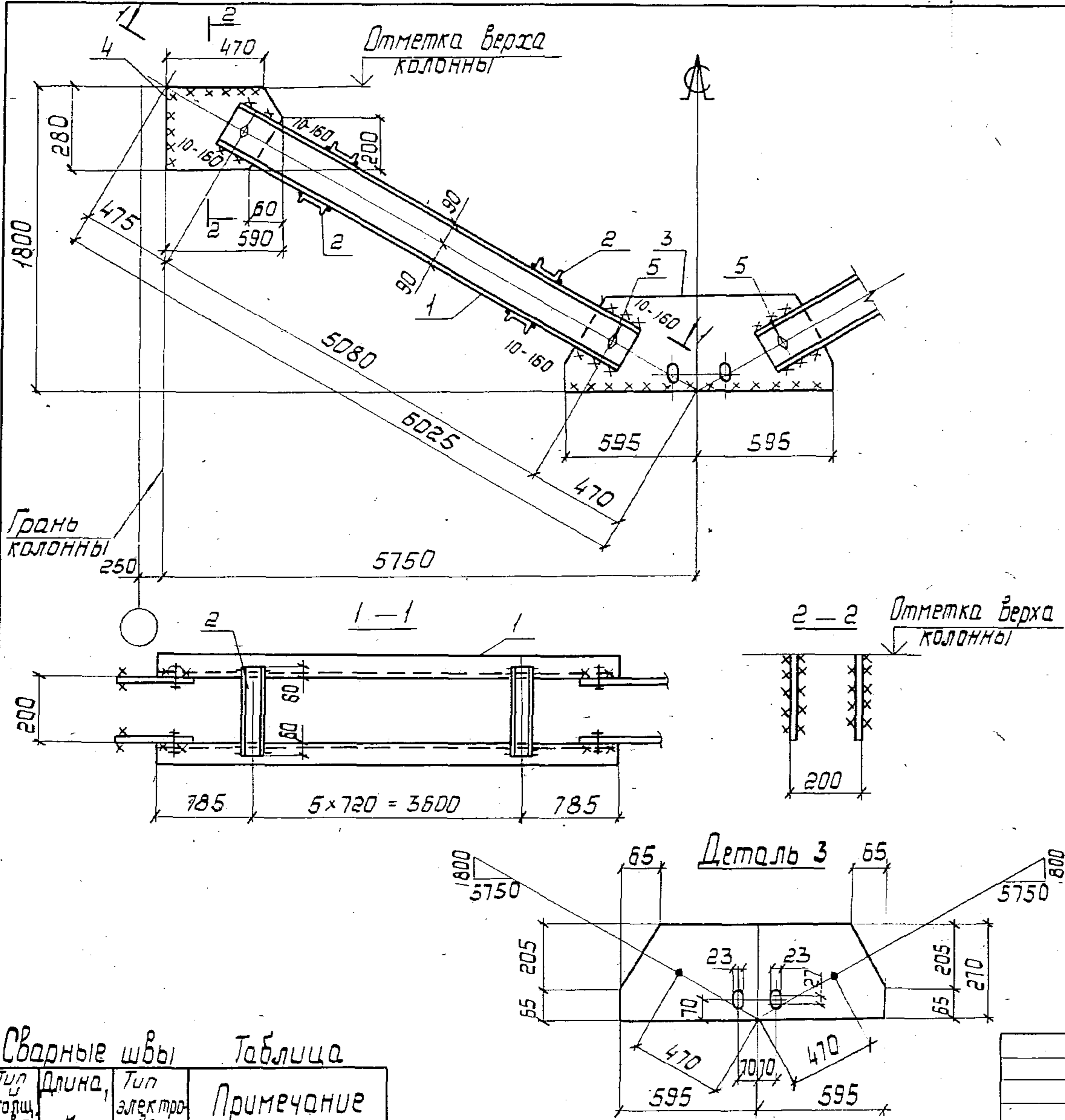
Циф. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Сварные швы Таблица

Циф. № подл.	Длина м	Тип электрода	Примечание
4	6,2	342	Заводской
6	7,6	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Нач. отд. Крылова				1.424.1-5.8-36	
Н. контр. Шейнич				Связь ВС 275	
Гл. констр. Шейнич				Сталь Масса Масштаб	
Гл. инж. пр. Санковский				Р 448,2	
Эк. групп. Немчинова				Лист Листов 1	
Проверил. Немчинова				УкрНИИпроектсталь-конструкция	
Уполн. Поляковский					



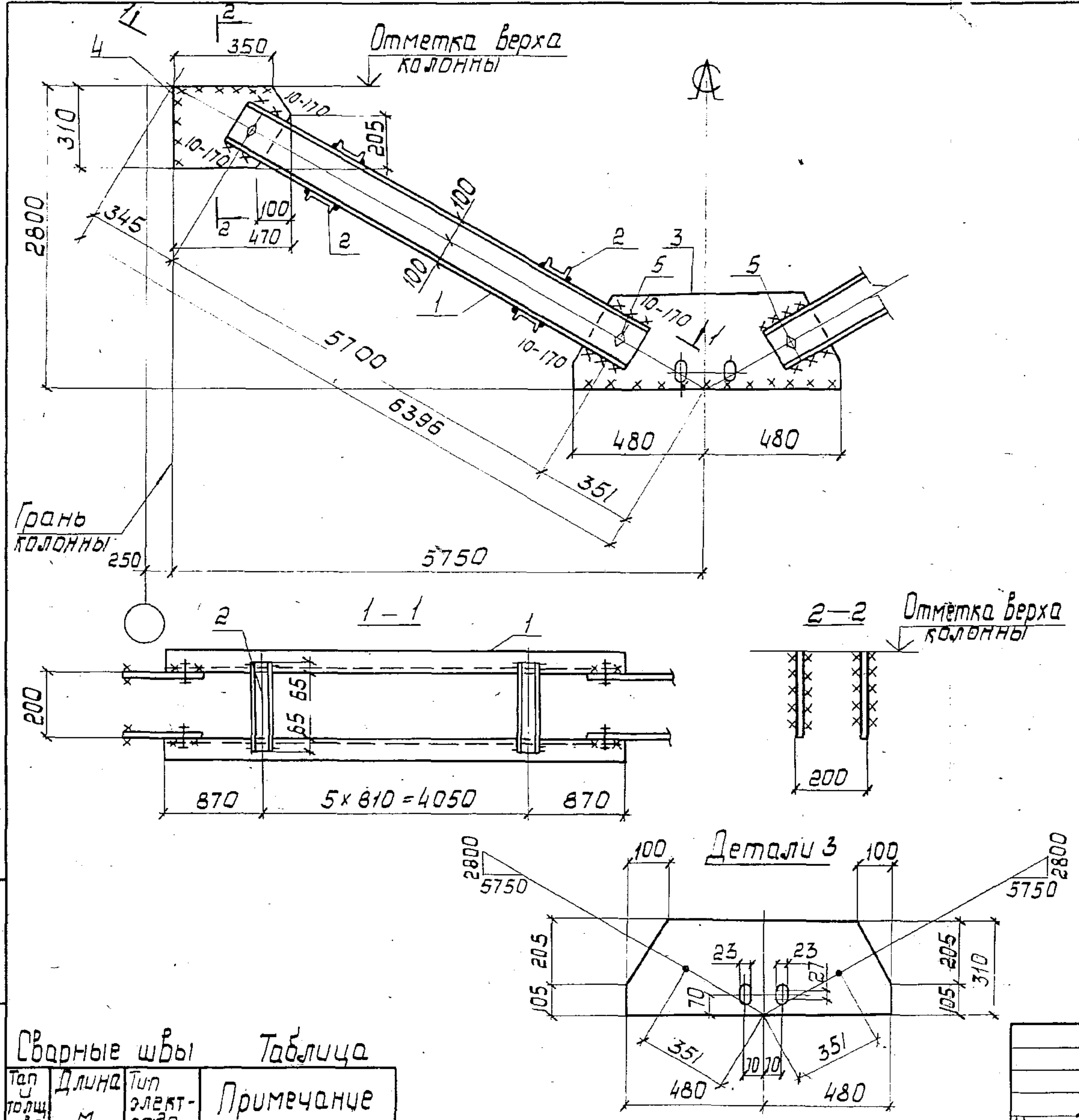
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	5,9	Э42	Заводской
6	10,8	Э42	Монтажный
10	2,6	Э42	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всего, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 P=5170	4	84,3	337,2	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 гнутой С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4 l=320	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 10x270 l=1190	2	25,2	50,4	
4	10x290 l=590	4	13,4	53,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60, 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-37			
Нач. отд.	Крыжоба		Связь ВС 276
Н. контр.	Шейнич		
Л. констр.	Шейнич		
Л. инж. пр.	Санковский		
Рук. эр.	Немчинова		
Проверил	Немчинова		
Исполнил	Поляковский		
			Стандия
			Масса
			Масштаб
			P 486,8
			Лист
			Листов 1
			Укрупн проект сталь-конструкция



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> 20 $\rho=5790$	4	106,5	426,0	
2	Швеллер, <u>ГОСТ 8276-83</u> гнутый. С235 <u>ГОСТ 27772-88</u> 80x50x4 $\rho=330$	24	1,7	40,8	
3	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u> 10x310 $\rho=960$	2	23,4	46,8	
4	10x310 $\rho=470$	4	11,4	45,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.58 <u>ГОСТ 7798-70</u>	8		1,76	
6	Гайка М20-7H5 <u>ГОСТ 5915-70</u>	8		0,51	
7	Шайба 20 65г <u>ГОСТ. 6402-70</u>	8		0,13	

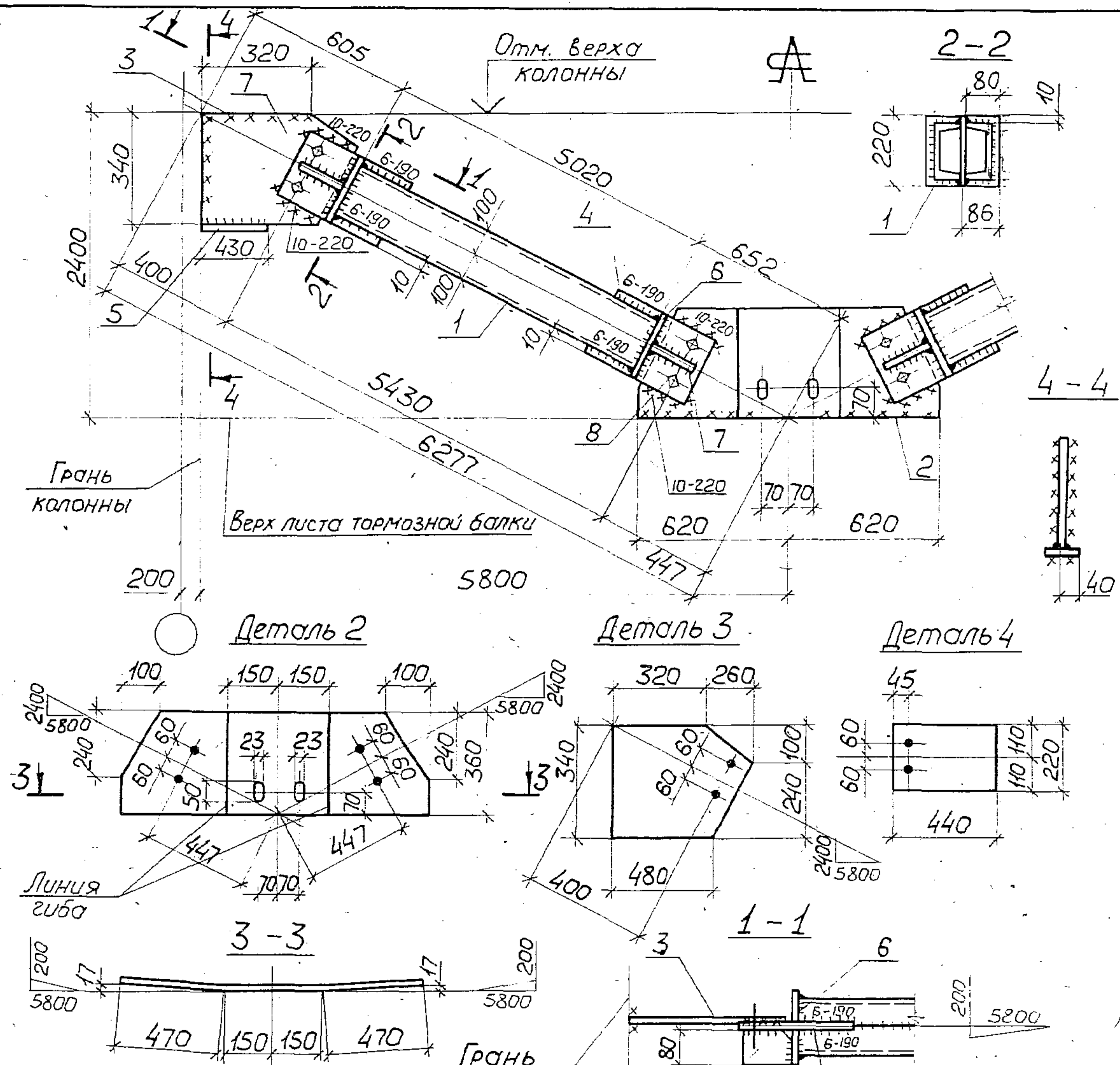
ШНБ № 1088. Подпись и дата. Выдан ШНБ № 10

Сварные швы Таблица

Толщ шва	Длина м	Тип элект-рода	Примечание
4	6,3	342	Заводской
6	9,1	342	Монтажный
10	2,8	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Нач. отд.	Крыжова		1.424.1-58-38		
Н.контр.	Шейнич		Связь ВС 277		
Сл. констр.	Шейнич		Стодия	Масса	Масштаб
Сл. инж. пр.	Самойловский		Р	564,8	
Рук. групп.	Немчинова		Лист	Листов 1	
Проверил	Немчинова		Укрупненная проектная конструкция		
Исполнил	Поляковский				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88 20 l=5020	4	92,4	369,6	
2	Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 12x360 l=1240	1	42,0	42,0	
3	12x340 l=580	2	18,6	37,2	
4	12x220 l=440	4	9,1	36,4	
5	Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88 8x80 l=430	2	2,2	4,4	
6	8x80 l=220	8	1,1	8,8	
7	8x80 l=240	4	1,2	4,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

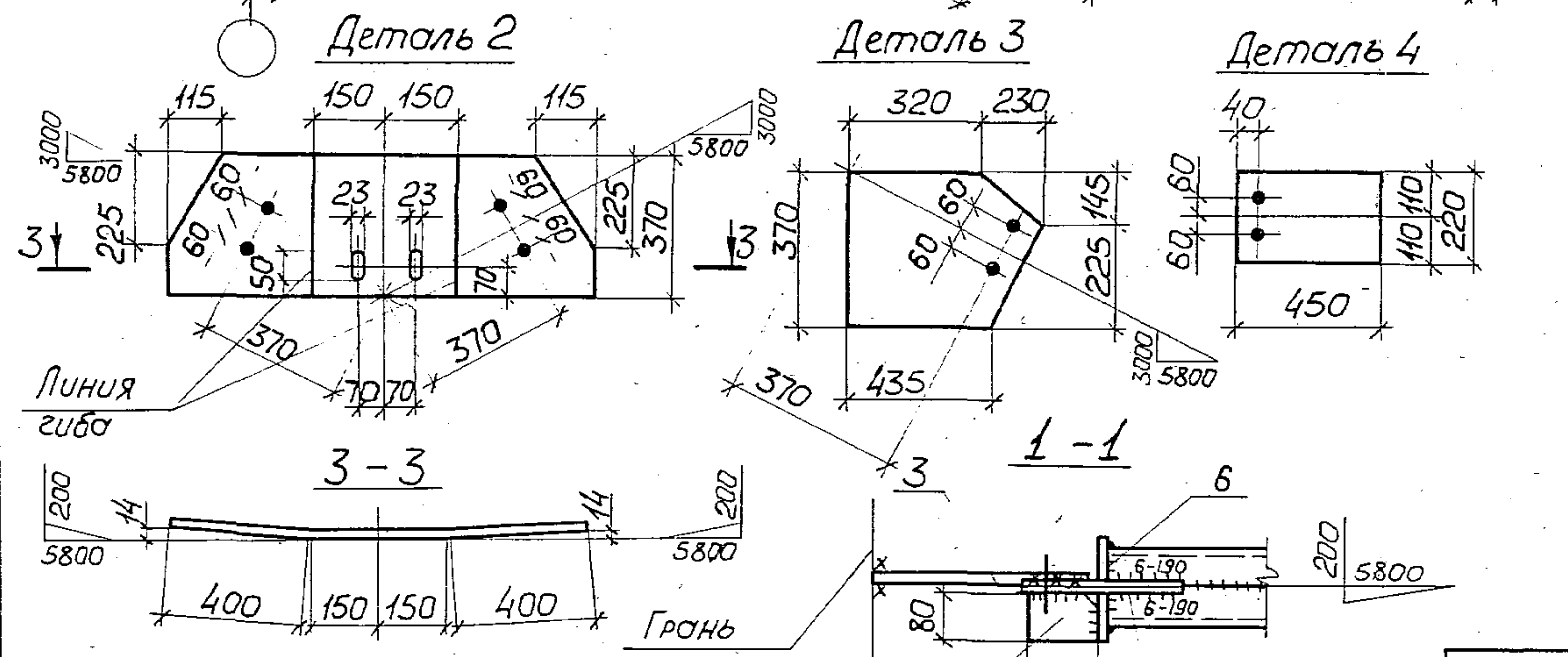
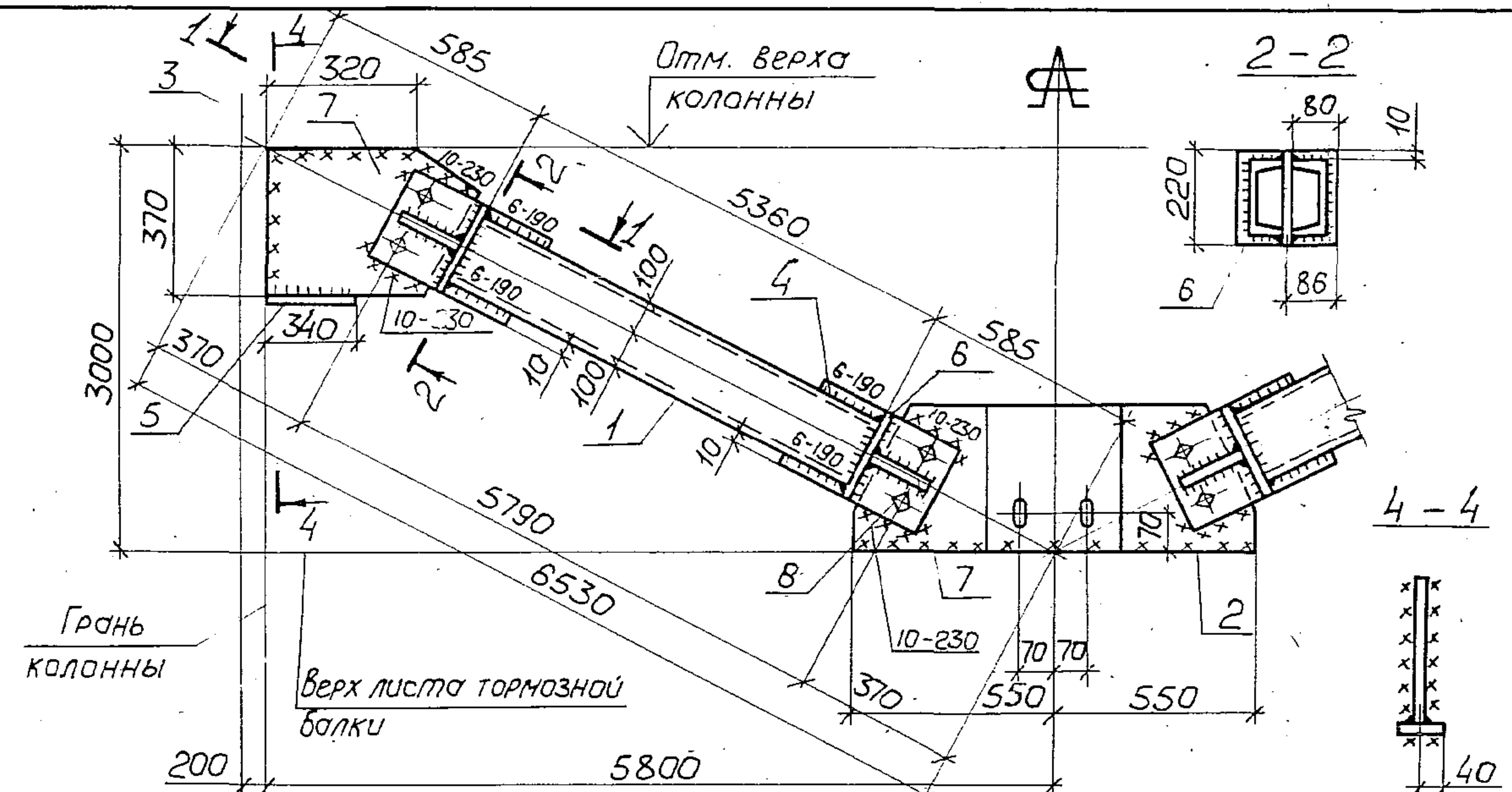
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	27,2	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

Деталь 1

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы k=5мм.

1424.1-5.8-39		
Нач. отд.	Крыжбса	...
Н.контр.	Шейнич	...
Гр. констр.	Шейнич	...
Гр. инж. пр.	Санковский	...
Рук. груп.	Немчинова	...
Проверил	Немчинова	...
Исполнил	Поляковский	...
Связь ВС 278		Студия Р
		Масса 508,2
		Масштаб 1:10 1:20
		Лист 1
		Листов 1
УКРНИИПРОЕКТАТЕЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		

Шв. № подл. Подпись и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 $l=5360$	4	98,6	394,4	
2	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $l=1100$	1	38,3	38,3	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $l=550$	2	19,2	38,4	
4	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=450$	4	9,3	37,2	
5	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=340$	2	1,7	3,4	
6	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=250$	4	1,3	5,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

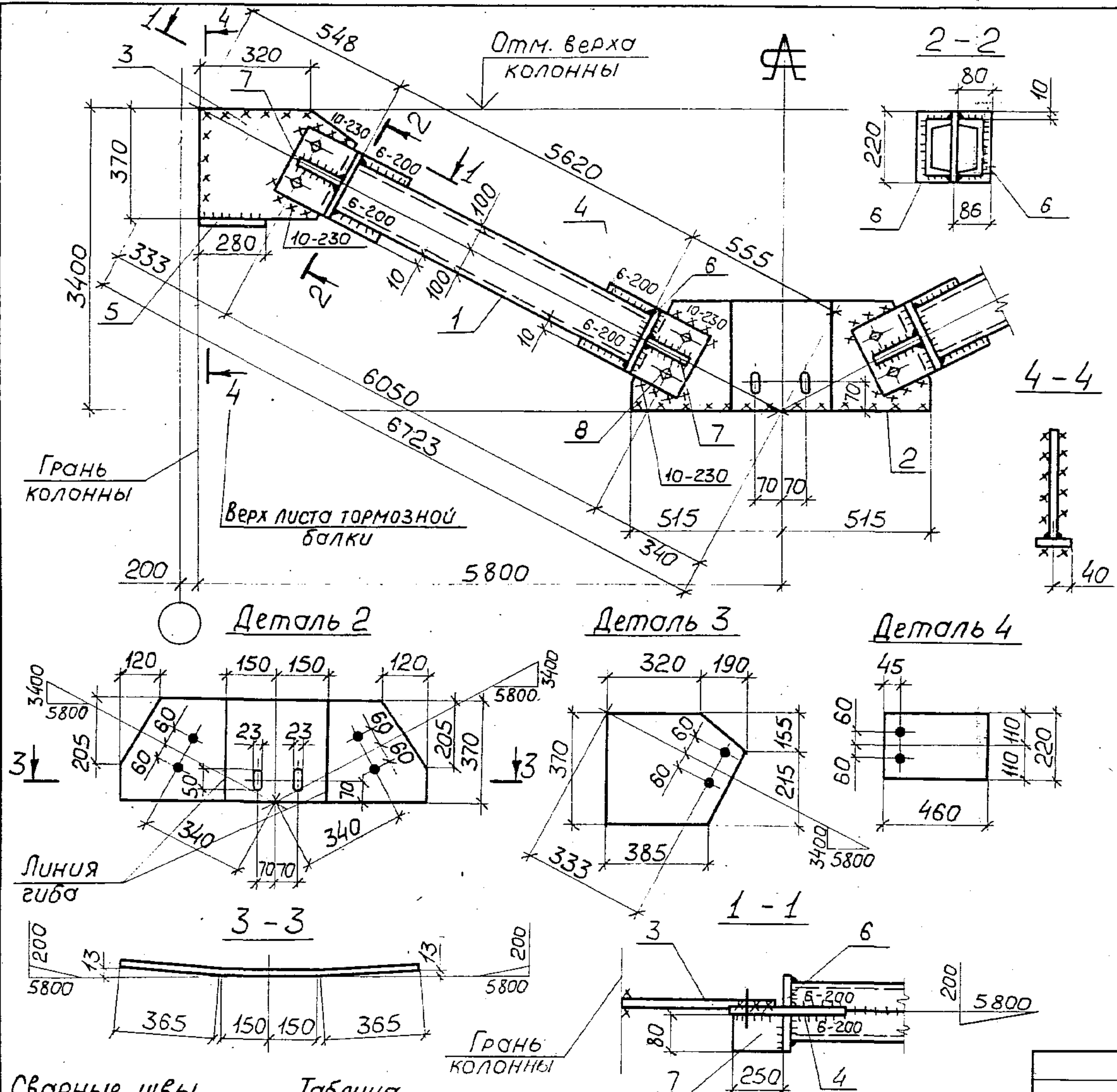
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	28,3	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	4,8	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

Деталь 1

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -10.
 2. Неоговаренные заводские сварные швы $k=5$ мм.

1.424.1-5.8-40		
Нач. отд.	Крыжжа	Ш
Н.контр.	Шейнич	Ш
Гл. констр.	Шейнич	Ш
Гл. инж. пр.	Санковский	Ш
Рук. групп.	Немчинова	Ш
Проверил	Немчинова	Ш
Исполнил	Поляковский	Ш
Связь ВС 279		
Студия	Масса	Масштаб
Р	531,0	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	20 $l=5620$	4	103,4	413,6	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С 245 ГОСТ 27772-88</u>				
2	12 x 370 $l=1030$	1	35,9	35,9	
3	12 x 370 $l=510$	2	17,8	35,6	
4	12 x 220 $l=460$	4	9,5	38,0	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>С 235 ГОСТ 27772-88</u>				
5	8 x 80 $l=280$	2	1,4	2,8	
6	8 x 80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8 x 80 $l=250$	4	1,3	5,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 <u>ГОСТ 7798-70</u>	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 <u>ГОСТ 5915-70</u>	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г <u>ГОСТ 6402-70</u>	8		0,13	

Сварные швы Таблица

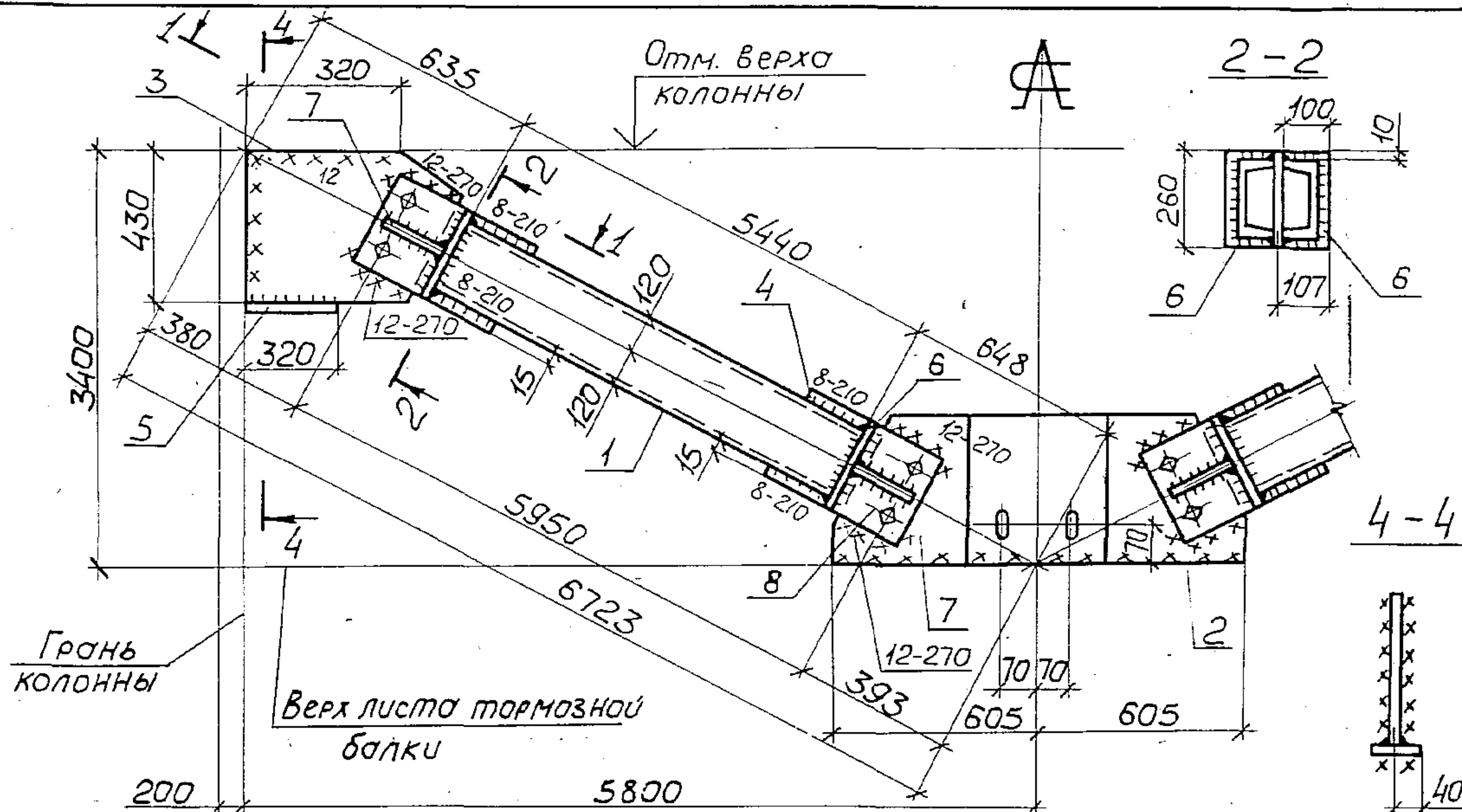
Тип шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
5	29,0	342	Заводской
6	3,2	342	Заводской
6	5,0	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

Деталь 1

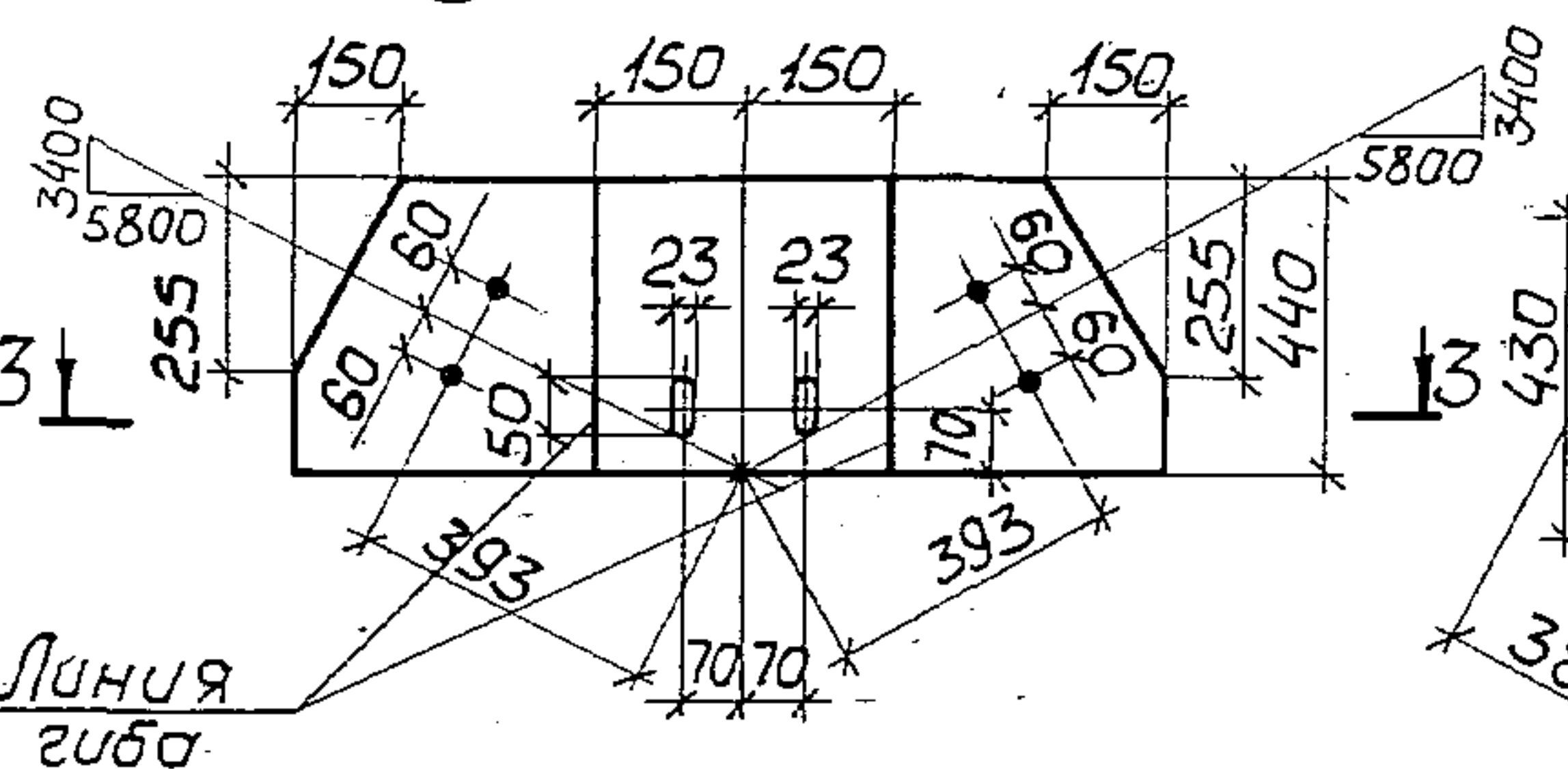
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h=5$ мм.

1.424.1-5.8-41

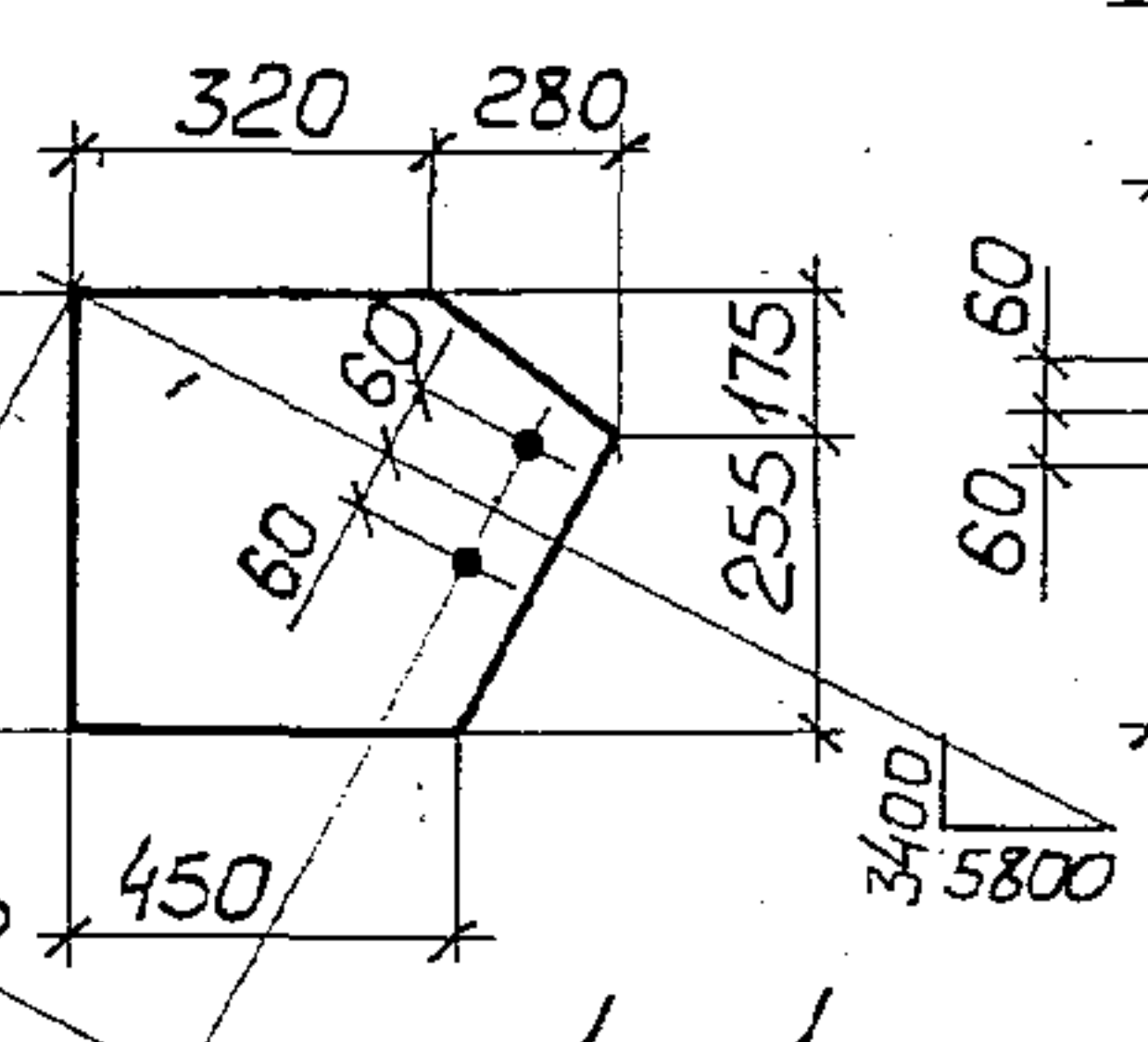
Нач. отд.	Крыжбс		Связь ВС280	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич			P	545,3	1:10 1:20
П.контр.	Шейнич			Лист	Листов 1	
Пл.инж.пр.	Сонковский			УкрНИИпроектсталь-конструкция		
Рук.груп.	Немчинова					
Проверил	Немчинова					
Исполнил	Поляковский					



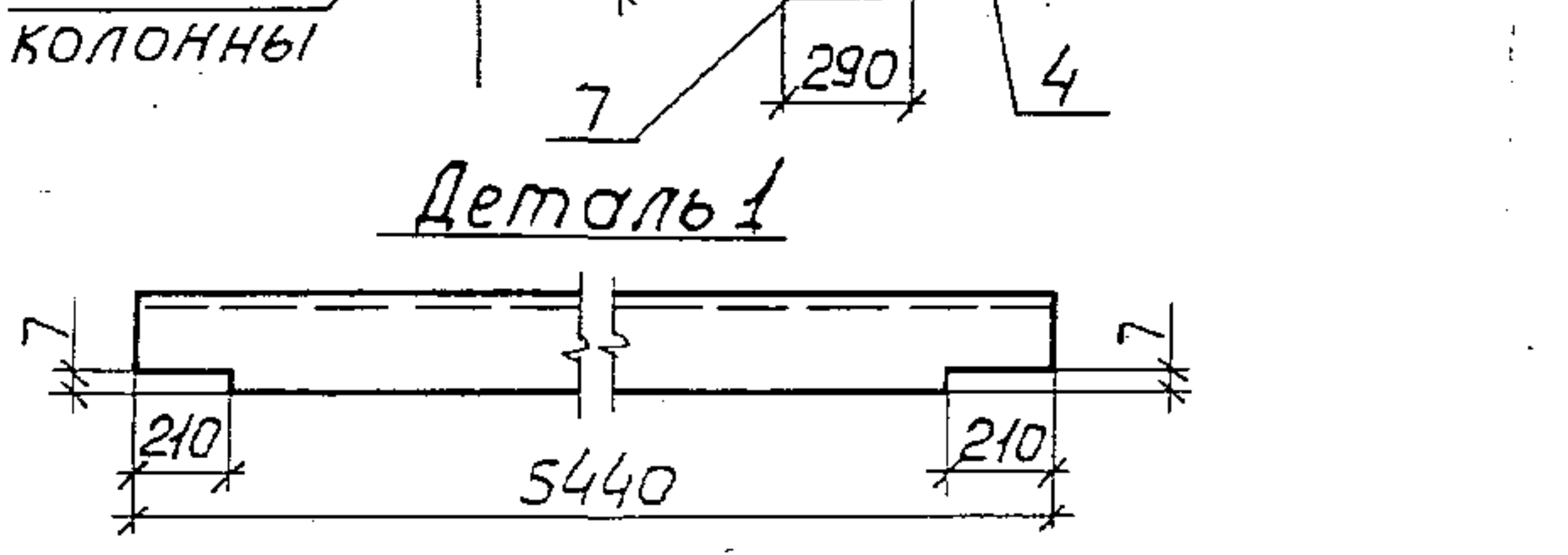
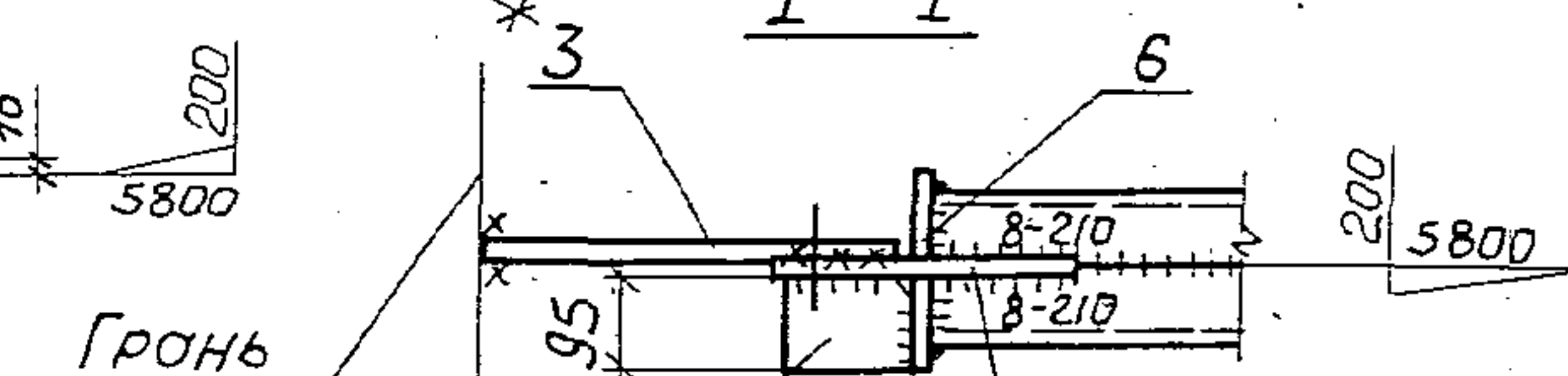
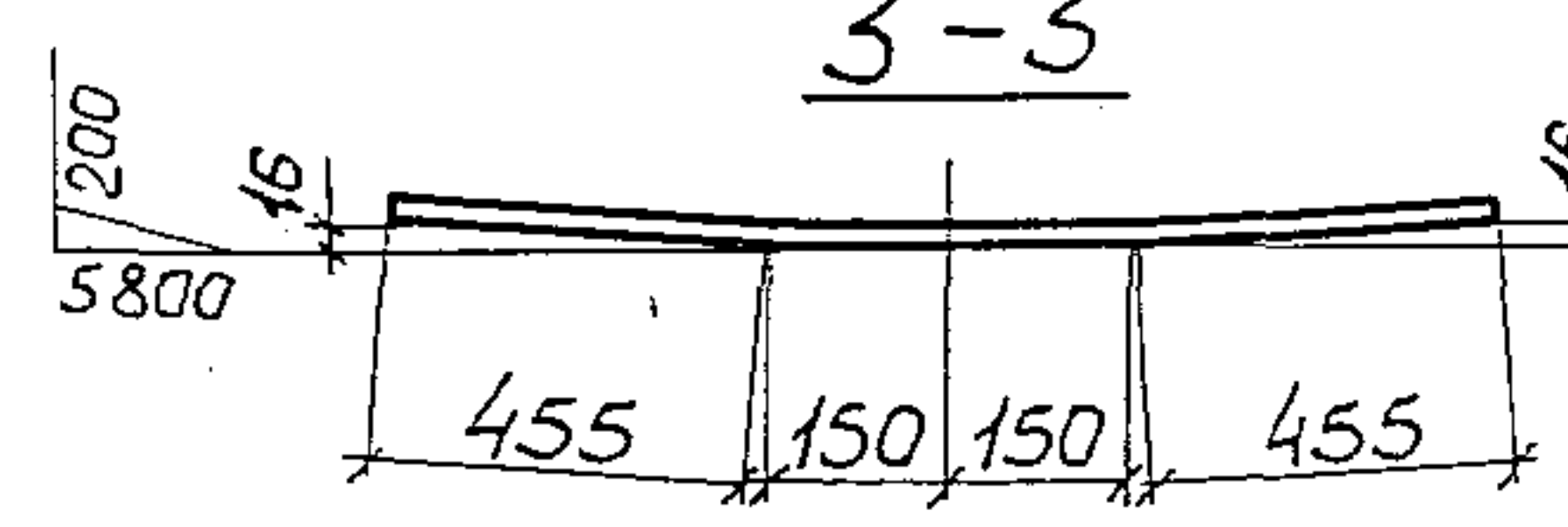
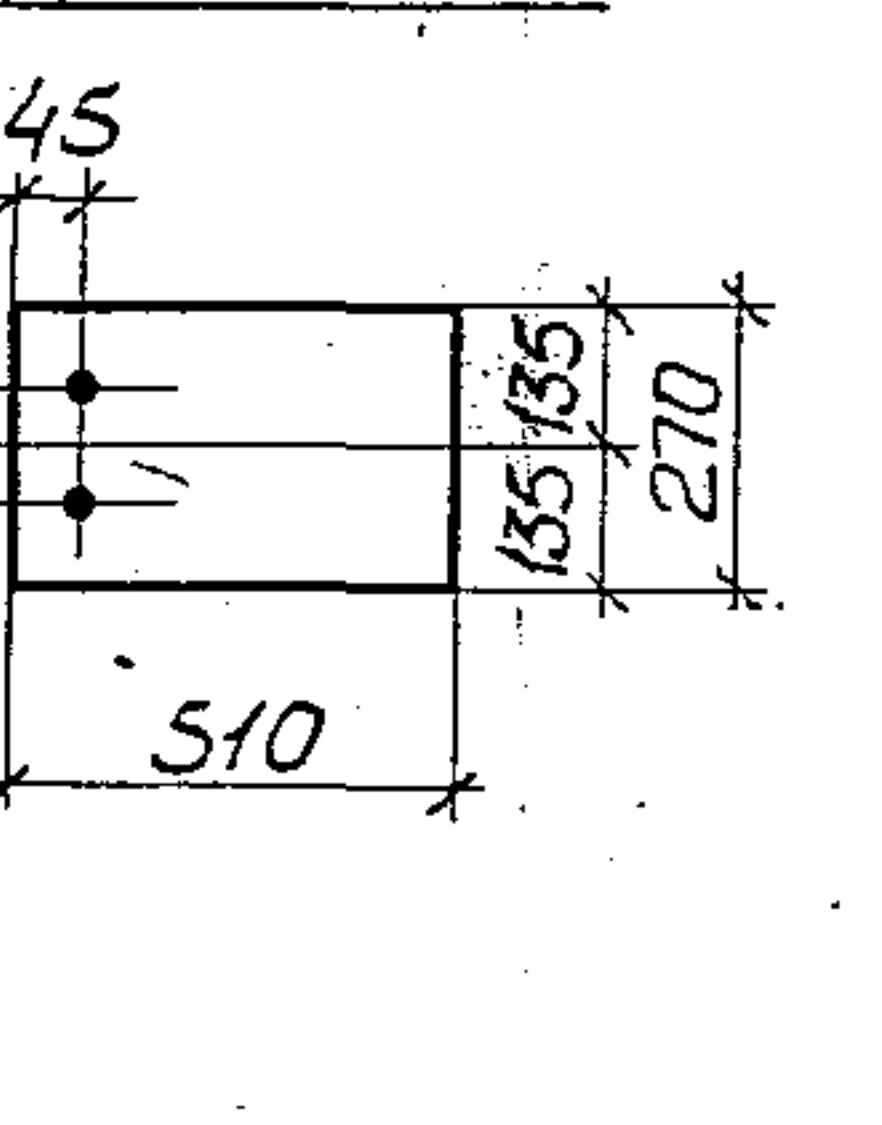
Деталь 2



Деталь 3



Деталь 4



Сварные швы Таблица

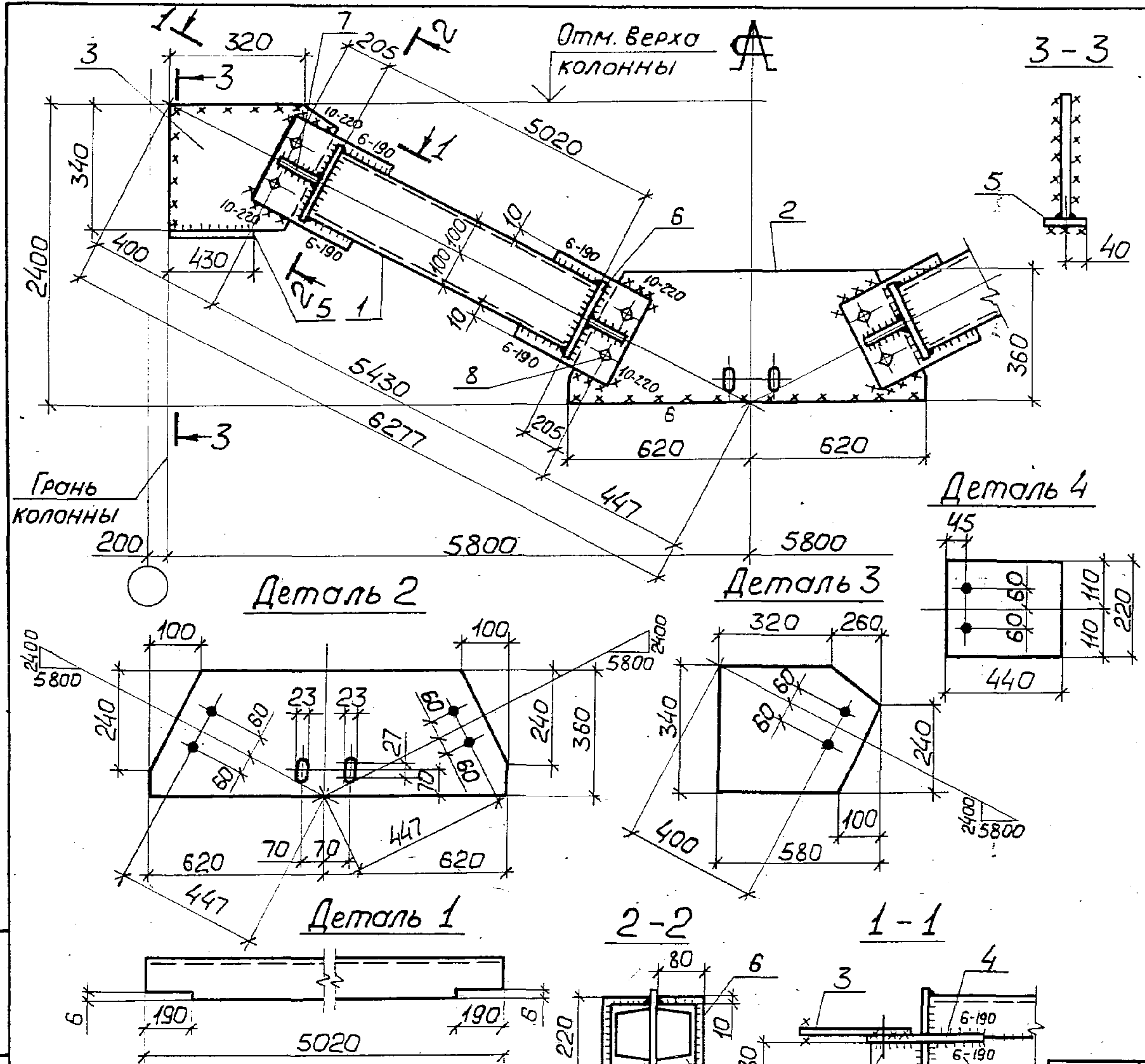
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10
 2. Неготовленные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 $l=5440$	24	130,6	522,4	
2	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $l=1210$	14x440	58,5	58,5	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $l=600$	14x430	28,4	56,8	
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 $l=510$	14x270	15,1	60,4	
5	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=320$	8x80	1,6	3,2	
6	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=260$	8x95	1,6	12,8	
7	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88 $l=290$	8x95	1,7	6,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8x60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Шв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.424.1-5.8-44			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Крыжова	7	Р	728,1	1:10 1:20
Н.контр.	Шейнич	7			
Гл. констр.	Шейнич	7	Связь ВС 283		
Гл. инж. пр.	Санковский	7			
Рук. груп.	Немчинова	7			
Проверил	Немчинова	7			
Исполнил	Поляковский	7	Лист	Листов 1	
			УкрНИИпроектсталь-конструкция		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 21772-88}}$ 20 $l=5020$	4	92,4	369,6	
2	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 21772-88}}$ 12x360 $l=1240$	1	42,0	42,0	
3	12x340 $l=580$	2	18,6	37,2	
4	12x220 $l=440$	4	9,1	36,4	
5	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 21772-88}}$ 8x80 $l=430$	2	2,2	4,4	
6	8x80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8x80 $l=240$	4	1,2	4,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы Таблица

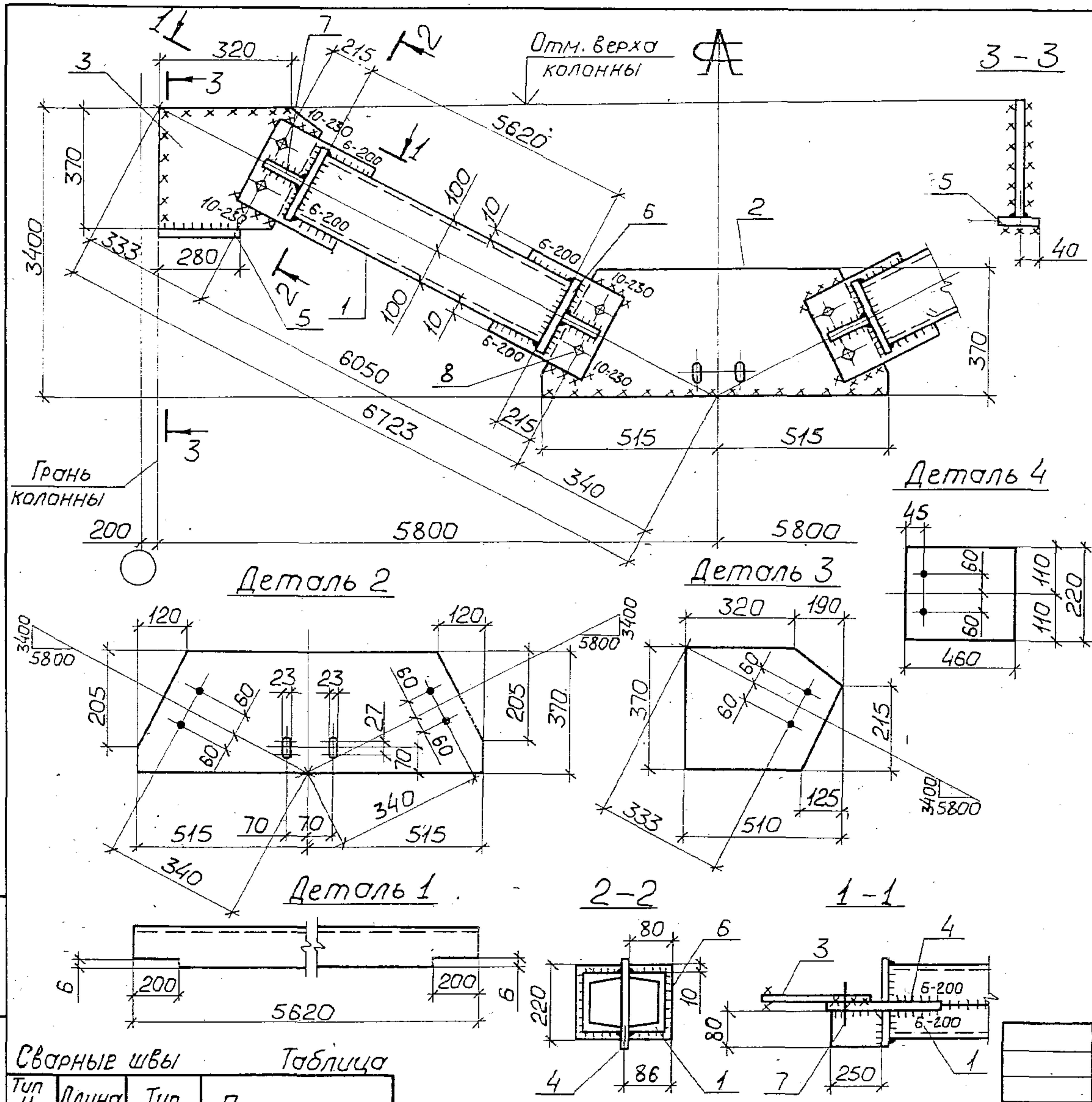
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	27,2	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
 2. Неоговоренные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.

1.424.1-5.8-45

Связь ВС 284	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	508,2	1:10 1:15
Лист		Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер <u>ГОСТ 8240-72</u> с 245 <u>ГОСТ 27772-88</u> 20 $l=5620$	4	103,4	413,6	
2	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> с 245 <u>ГОСТ 27772-88</u> 12×370 $l=1030$	1	35,9	35,9	
3	12×370 $l=510$	2	17,8	35,6	
4	12×220 $l=460$	4	9,5	38,0	
5	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> с 235 <u>ГОСТ 27772-88</u> 8×80 $l=280$	2	1,4	2,8	
6	8×80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l=250$	4	1,3	5,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g \times 60.5.8 <u>ГОСТ 7798-70</u>	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 <u>ГОСТ 5915-70</u>	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г <u>ГОСТ 6402-70</u>	8		0,13	

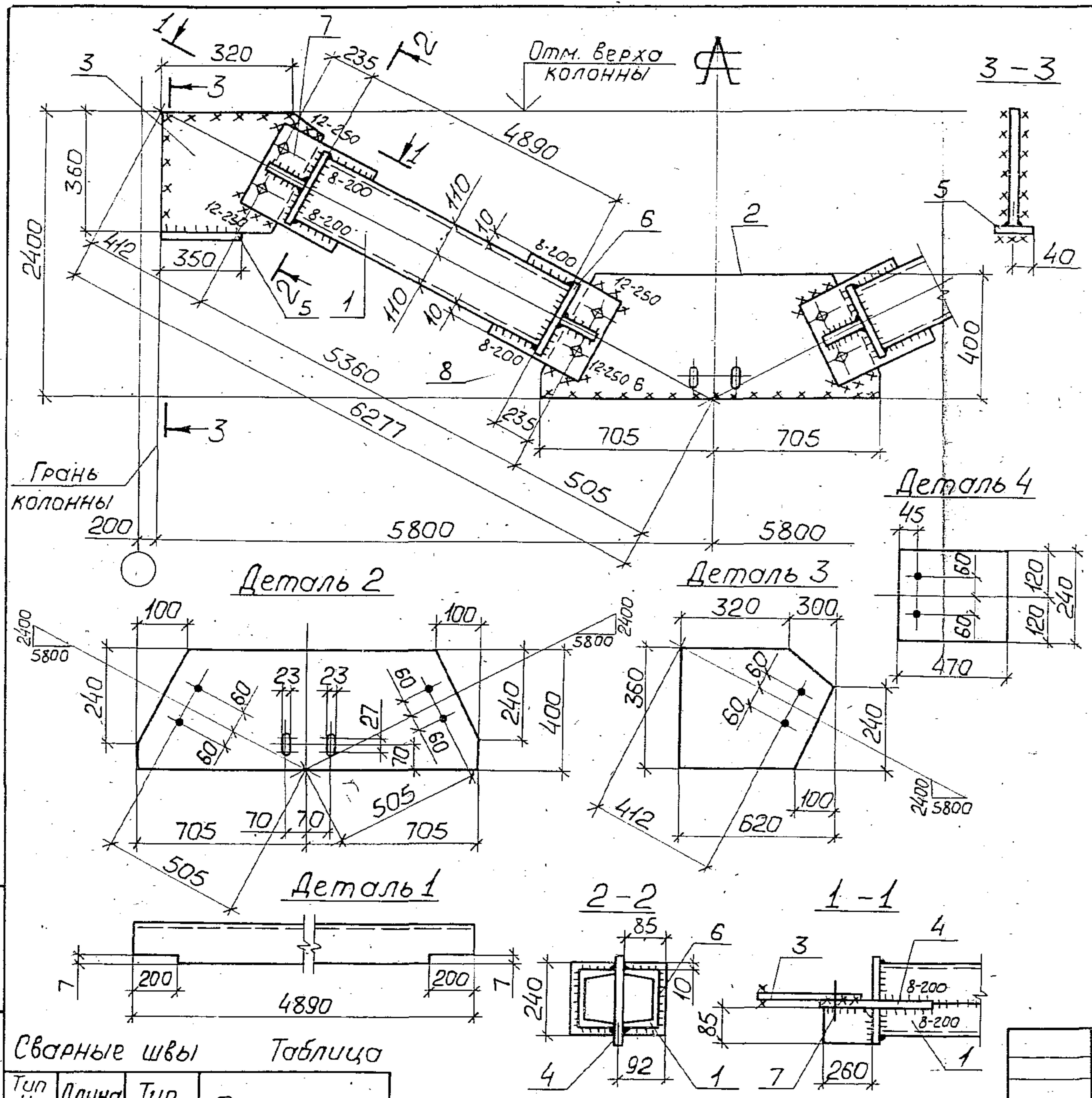
Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,0	342	Заводской
6	3,2	342	Заводской
6	5,0	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -10.
 2. Неоговоренные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.

1.424.1-5.8-47

Нач. отд.	Крыжоба		Связь ВС 286	Стация	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич			P	545,3	1:10
Гл. констр.	Шейнич					1:20
Гл. инж. пр.	Санковский			Лист	Листов 1	
Рук. групп.	Немчинова			УКРНИИПРОЕКТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		
Проверил	Немчинова					
Исполнил	Поляковский					



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ 22 $l=4890$	4	102,7	410,8	
2	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$ 14x400 $l=1410$	1	62,0	62,0	
3	14x360 $l=620$	2	24,5	49,0	
4	14x240 $l=470$	4	12,4	49,6	
5	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$ 8x80 $l=350$	2	1,8	3,6	
6	8x85 $l=240$	8	1,3	10,4	
7	8x85 $l=260$	4	1,4	5,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

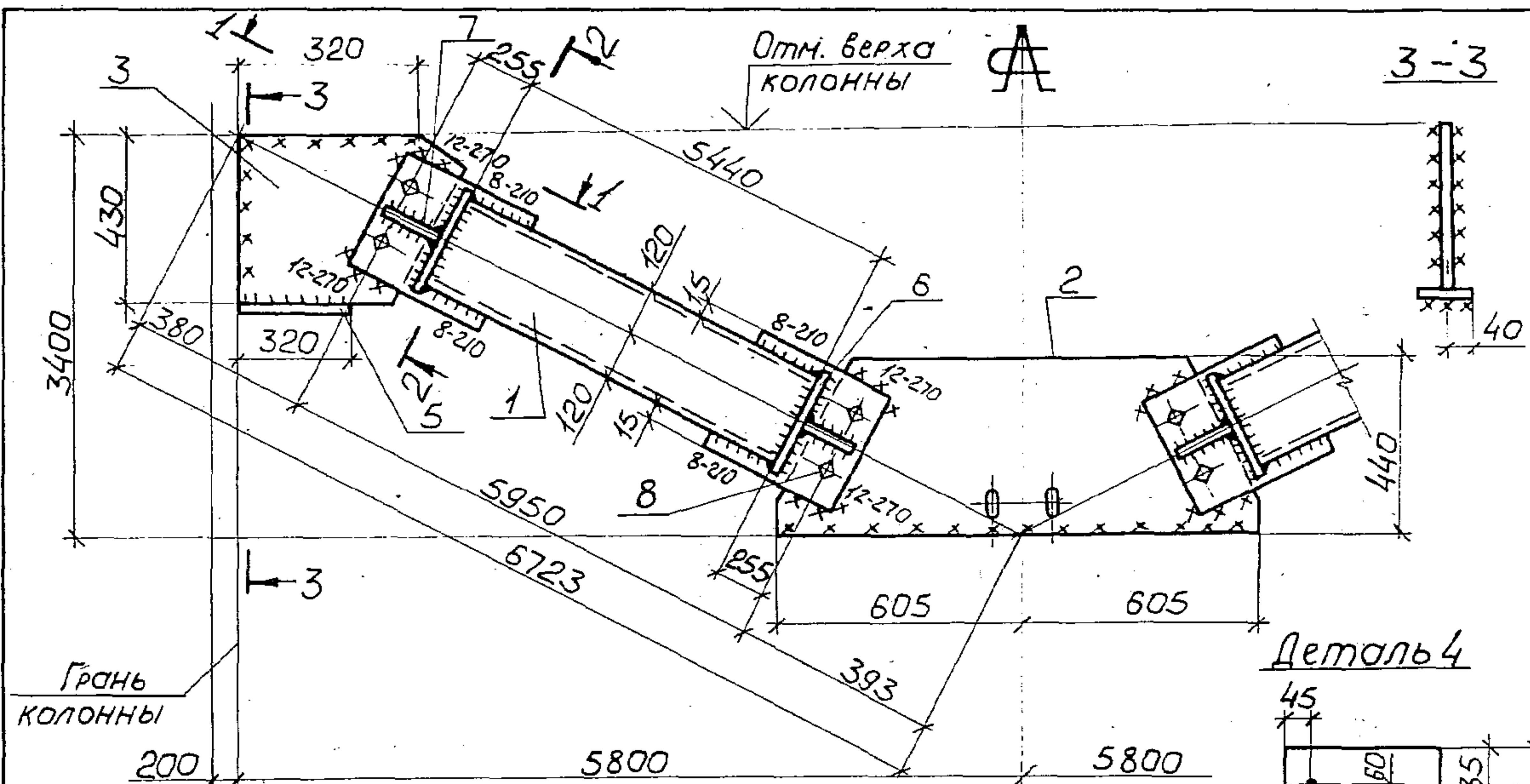
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	26,9	342	Заводской
8	3,2	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,5	342	Монтажный

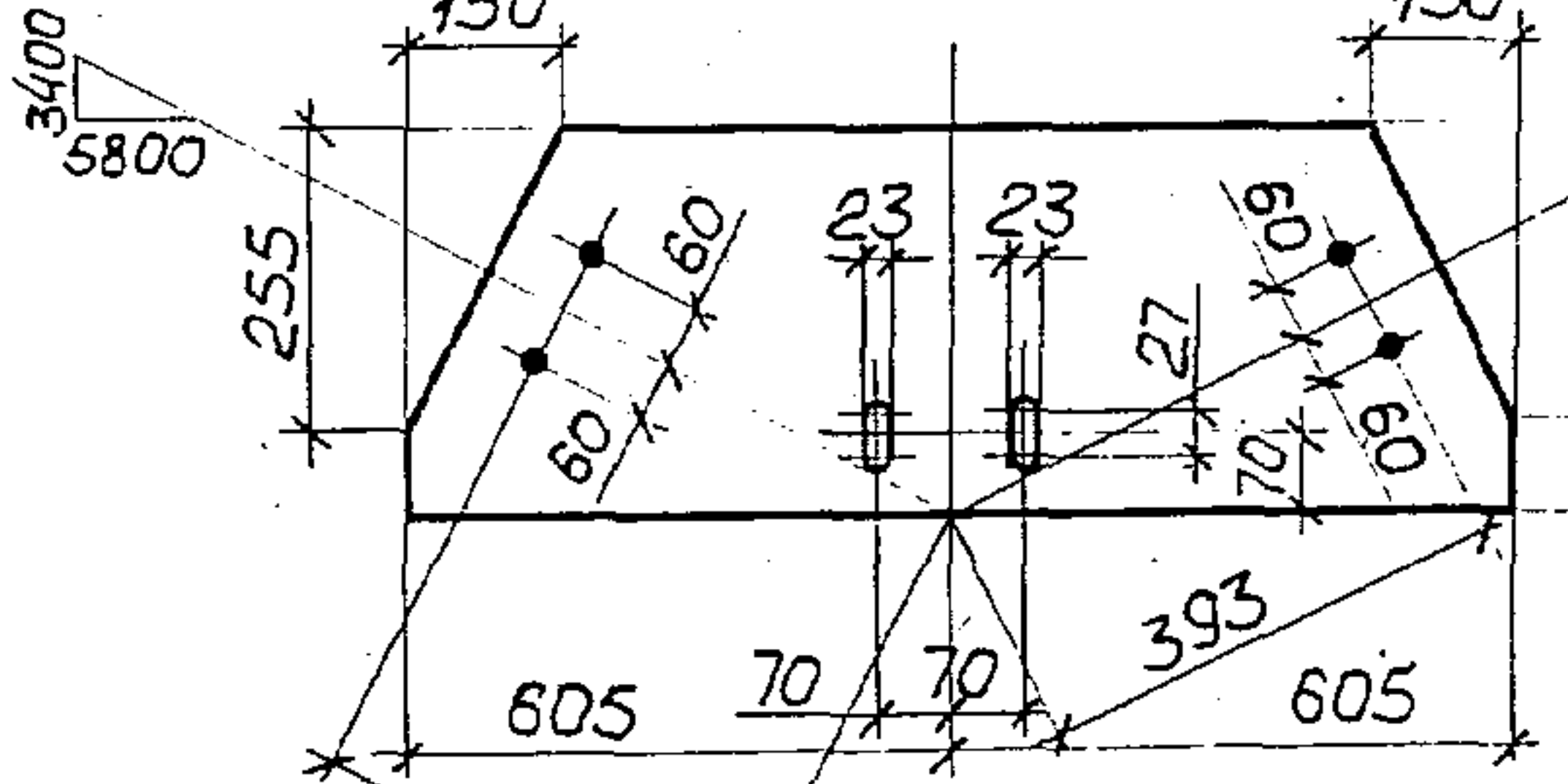
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

1.424.1-5.8-48		
Нач. отд.	Крыжбс	<i>Ал</i>
Н. контр.	Шейнич	<i>Ал</i>
Гл. констр.	Шейнич	<i>Ал</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>Ал</i>
Рук. груп.	Немчинова	<i>Ал</i>
Проверил	Немчинова	<i>Ал</i>
Исполнил	Поляковский	<i>Ал</i>
Связь ВС 287		
Стадия	Масса	Масштаб
P	596,9	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

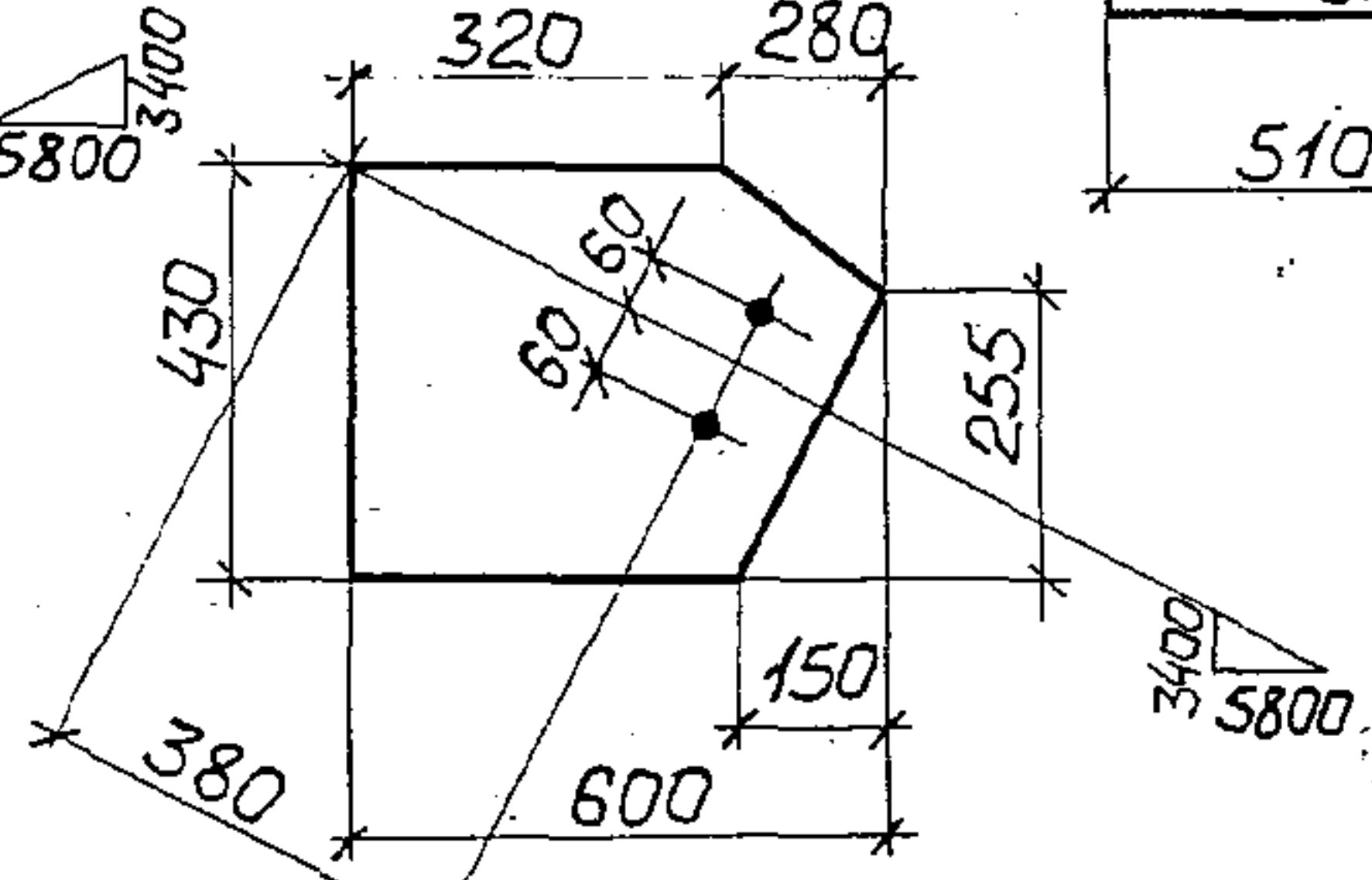


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
1	24 $l = 5440$	4	130,6	522,4	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	14 x 440 $l = 1210$	1	58,5	58,5	
3	14 x 430 $l = 600$	2	28,4	56,8	
4	14 x 270 $l = 510$	4	15,1	60,4	
	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
5	8 x 80 $l = 320$	2	1,6	3,2	
6	8 x 95 $l = 260$	8	1,6	12,8	
7	8 x 95 $l = 290$	4	1,7	6,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

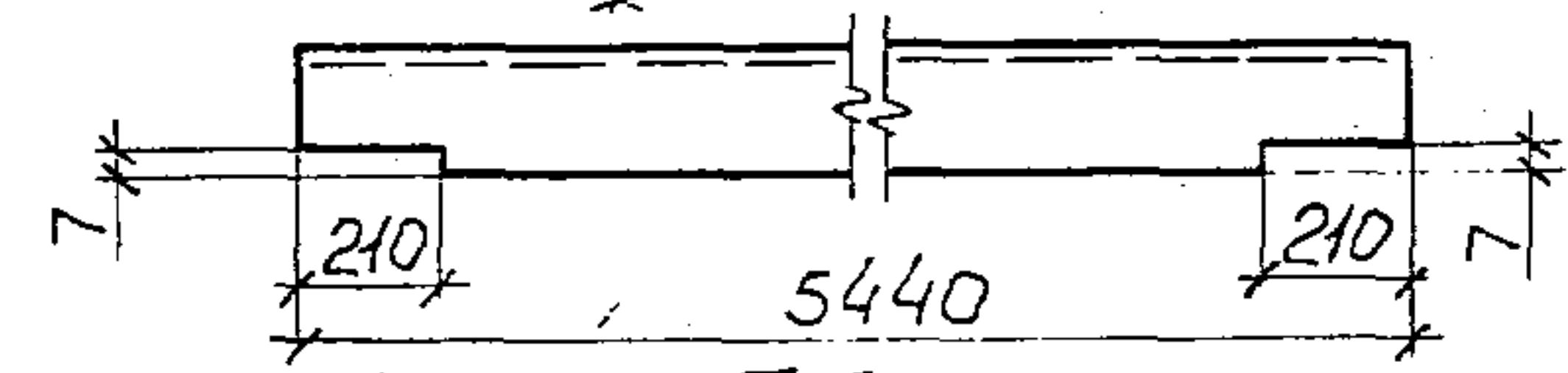
Деталь 2



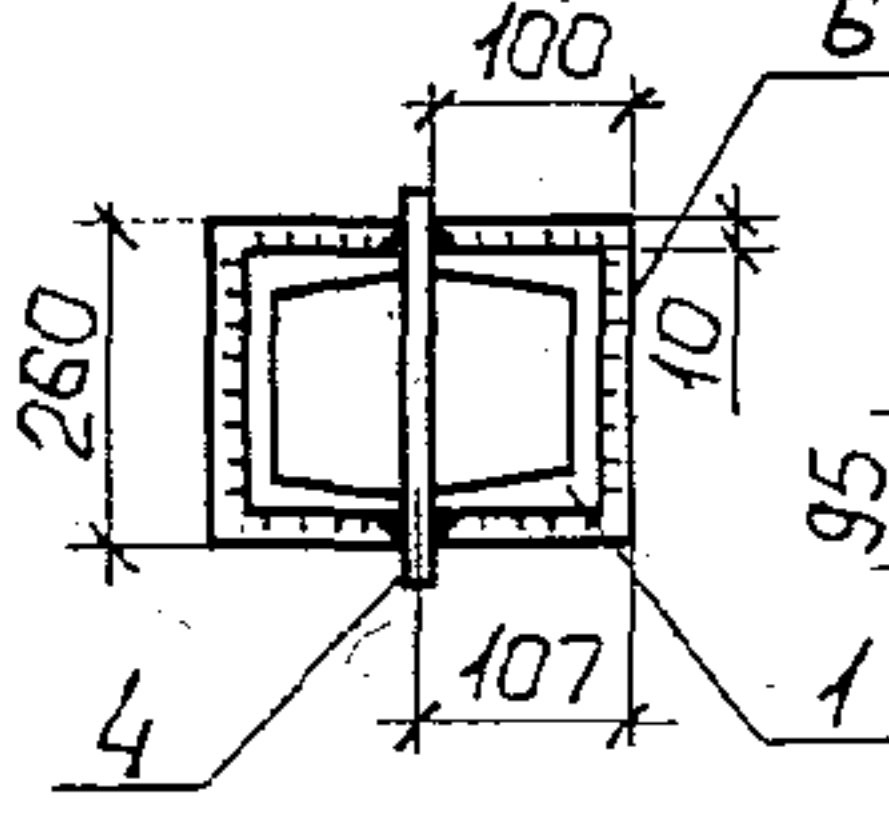
Деталь 3



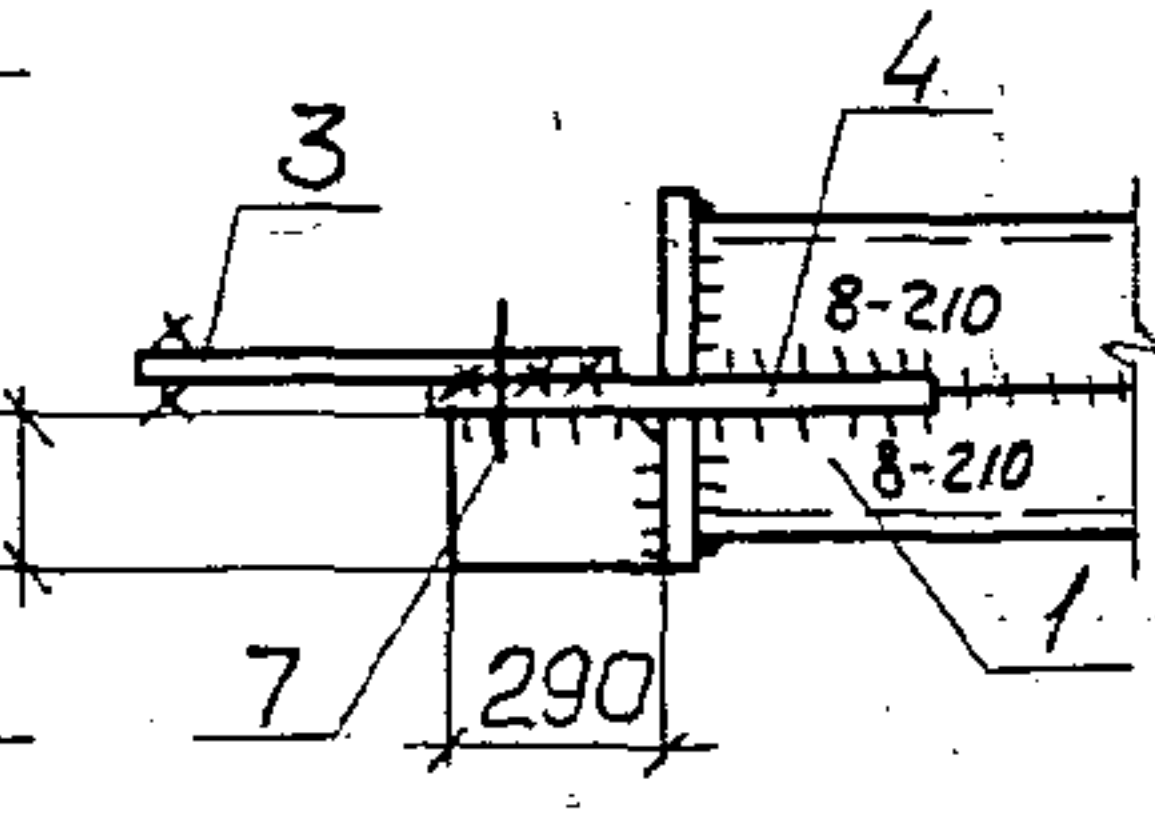
Деталь 1



2-2



1-1



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h = 5$ мм.

1.424.1-58-50		
Нач. отд.	Крыжбс	7
Н.контр.	Шейнич	А
П.констр.	Шейнич	А
П.инж.пр.	Санковский	А
Рук. груп.	Немчинова	А
Проверил	Немчинова	А
Исполнил	Поляковская	А

Связь ВС 289	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	728,1	1:10 1:15
	Лист	Листов 1	
УкрНИИпроектсталь-конструкция			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №