

Изм. 5 УТВ 14-01  
Доп. № 70 1986

8 20.07  
1-89 C

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УТВ 23/11-75  
Доп. № 197 г

СССР.14-018 8-413  
УДК 669.15-41  
Группа В33

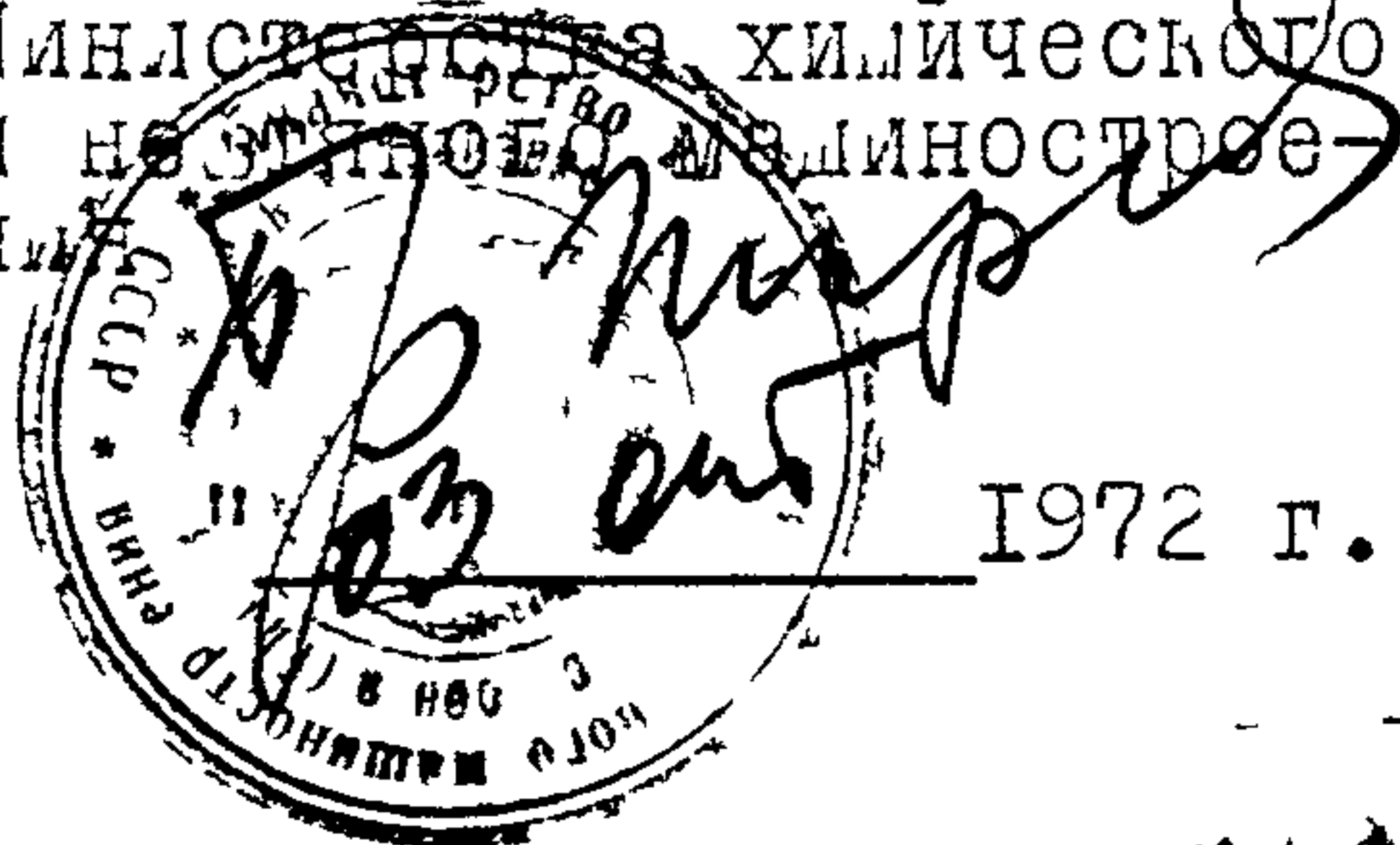
ИЗВЕЩЕНИЕ № 7 УТВ 29.01  
от 14 1987

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ.

Главное управление химического машиностроения  
Министерства химического и нефтяного машиностроения СССР

Зам. начальника Главного  
Технического Управления  
Министерства черной  
металлургии СССР



ШЕФЕЛЬ Н.И.  
1972 г.

1 204  
10 1979

ИЗВЕЩЕНИЕ № 6 УТВ 24.09  
от 3 1979

СТАЛЬ ТОНКОЛЕГированная  
ВЫСОКОЛЕГированная КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-I-394-72

(Взамен ТУ 2780-51 и ЧМТУ/ЦНИИМ 222-59)

Срок введения : 30/IV-73г.

На срок : Без огр.

СОГЛАСОВАНЫ:

РАЗРАБОТАНЫ:

Инженер Уральского  
химического машино-

Кузнецким металлургическим  
комбинатом

Инженер комбината

ГЛСЫН Н.Г.

КРИТИН И.А.

1972 г.

1972 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 2 УТВ 24.04  
от 4 1983

ИЗВЕЩЕНИЕ № 9 УТВ 11.07  
от 24 85

24.12  
10.84  
1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР



Зарегистрировано и введено в регистр  
государственной регистрации  
за №

Настоящие технические условия распространяются на поставку толстолистового горячекатаного высокоуглеродистого, коррозионностойкого стали толщиной свыше 50 до 75 мм.

### 1. СЕРТИФИКАТ.

1.1. Размеры листов устанавливаются по спецификации завода-поставщика, ширина не более 1000 мм, при этом вес листа не должен превышать 950 кг. Допускаемые отклонения по толщине в соответствии с ГОСТ 5681-57, по длине и ширине плюс 50 мм.

Допускается поставка листов без обрезки кромок.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы изготавливаются из стали марок Х13, Х18Н1СТ, ОХ18Н10Т, Х17Н13М2Т, ОХ17Н13М2Т, Х17Н13М3Т.

Химический состав стали должен соответствовать ГОСТ 5632-61.

2.2. В зависимости от состояния поверхности листы поставляются двух групп А и Б согласно ГОСТ 7350-66.

2.3. Качество поверхности листов должно соответствовать требованиям ГОСТ 7350-66.

Глубина зачистки не должна превышать 2 мм.

2.4. Листы поставляются без правки.

2.5. Механические свойства, склонность к межкристаллитной коррозии и макроструктура должны соответствовать ГОСТ 7350-66.

2.6. По требованию заказчика стали марок ОХ18Н10Т и ОХ17Н13М2Т поставляются с контролем предела текучести (Устойчивого)  $\sigma_{0,2}^t$  при температуре 350°, который должен быть не менее 18 кгс/мм<sup>2</sup>.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

3.1. Листы предъявляются к приемке партиями, состоящими из листов одной плашки и однородной группы толщин в пределах 10 мм.

ТУ 14-I-394-72

Сталь толстолистовая  
высокоуглеродистая  
коррозионностойкая

|      |      |      |
|------|------|------|
| Лист | Лист | Лист |
| 2    | 3    |      |

Подпись и дата

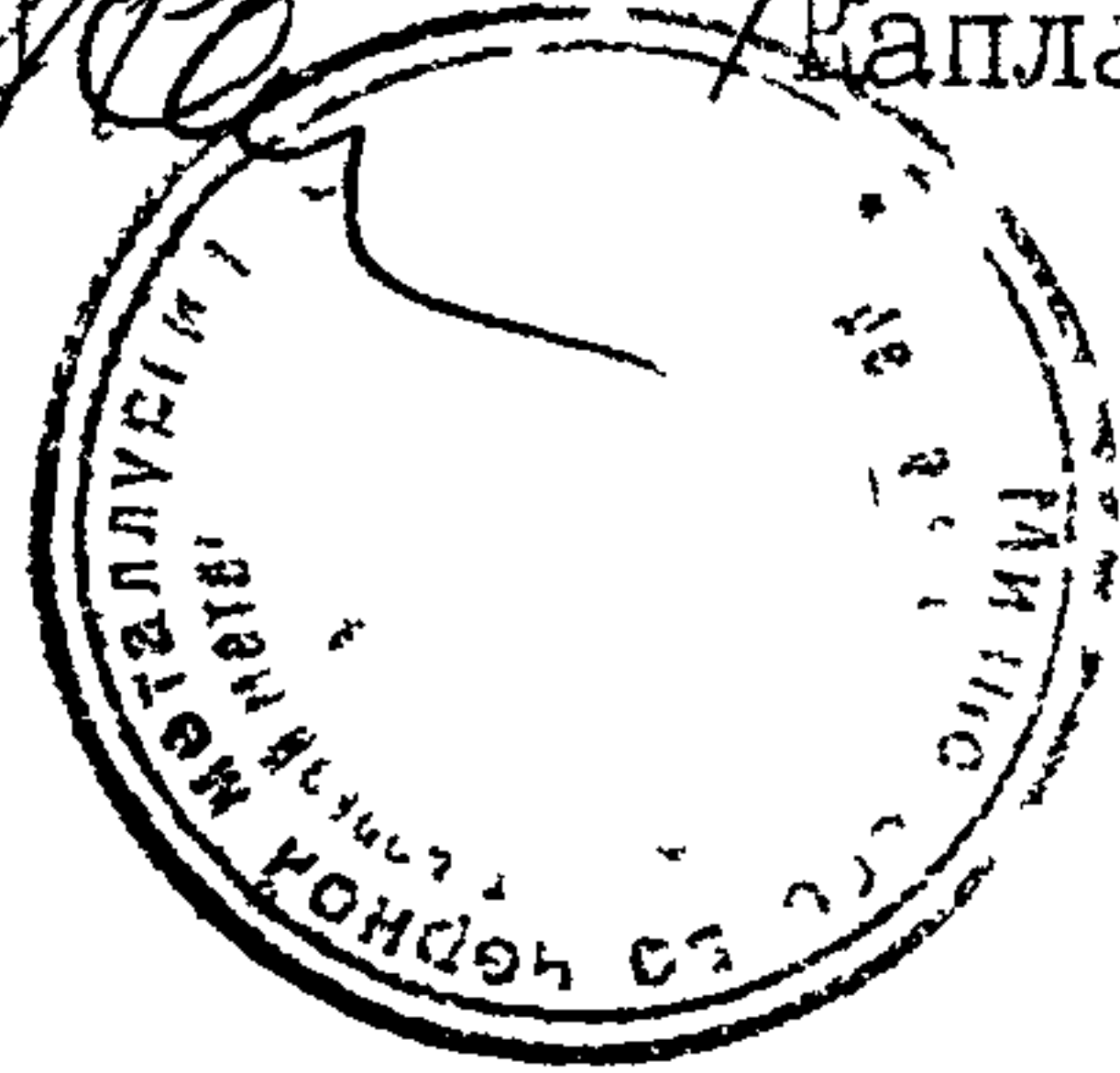
3.2 Испитание на растяжение при температуре 350° производят по ГОСТ 9651-61.

3.3 Все остальные условия в части правил приемки, методов испытаний, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 7350-66.

Зарегистрированы:  
" 30 " октября 1972г.

Зав. Техническим  
отделом ЦНИИЧМ

*С.А.Кап*  
/Каплан А.С./



|  |      |      |         |      |      |                |  |  |      |
|--|------|------|---------|------|------|----------------|--|--|------|
| ЦИВ № прол<br>Подл и дата<br>Взам инв №<br>Инв № дубл<br>Подл и дата |      |      |         |      |      |                |  |  |      |
|  |      |      |         |      |      |                |  |  |      |
|  |      |      |         |      |      |                |  |  |      |
|  |      |      |         |      |      |                |  |  |      |
|  |      |      |         |      |      |                |  |  | Лист |
|  |      |      |         |      |      |                |  |  | 3    |
|  | Изм. | Лист | № докум | Подп | Дата | ТУ I4-I-394-72 |  |  |      |



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ  
им И П БАРДИНА

107843, Москва, Б-5, 2 я Бауманская ул, д 9/23 Телефон 267 01 02, спр 1-00 Для телеграмм—Москва  
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

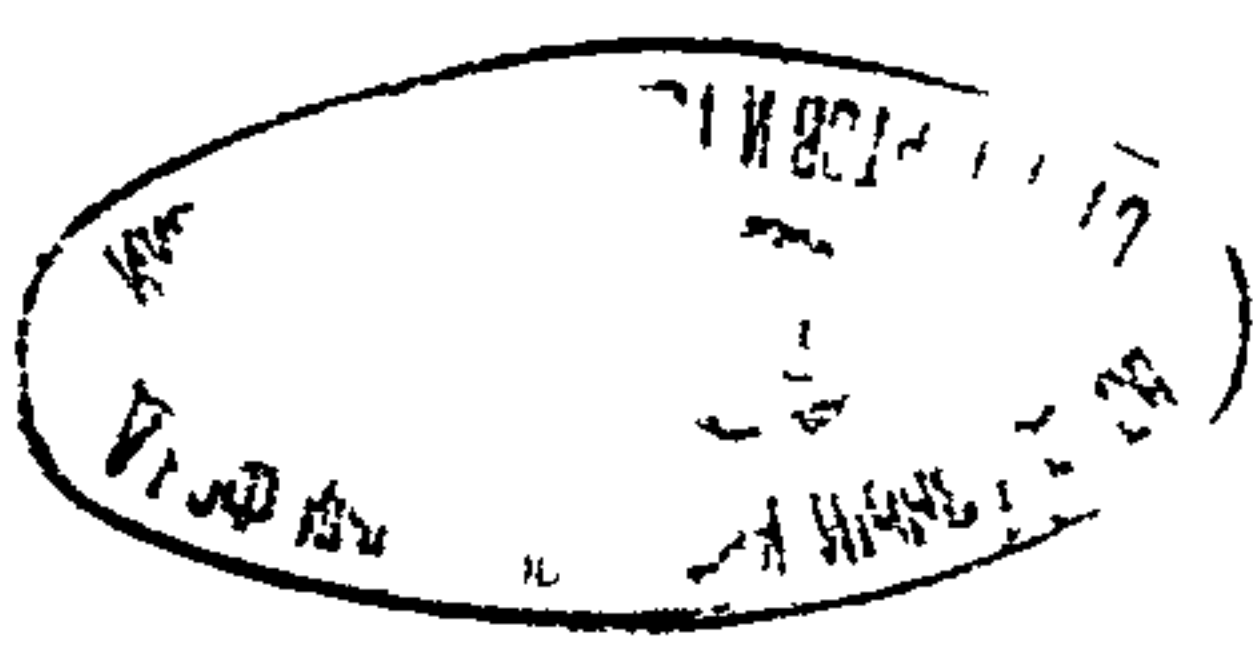
319-25000

№ ТУ/ТУ-14-1-394

*23* апреля 1975 г.

- ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ КУЗНЕЦКОГО МЕТКОМБИНАТА  
ТОВ. КРИТИНИНУ И.Н.
- ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ УРАЛЬСКОГО ЗАВОДА ХИМИ-  
ЧЕСКОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ  
ТОВ. ГЛОБИНУ Н.Г.
- ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ БЕЛГОРОДСКОГО КОТЛОСТРОИ-  
ТЕЛЬНОГО ЗАВОДА  
ТОВ. ГОРВАТЕНКО И.М.
- ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВ-  
ЛЕНИЯ МЧМ СССР  
ТОВ. ШЕФТЕЛЮ Н.И.
- НАЧАЛЬНИКУ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ МИНХИМНЕФТЕМАША СССР  
ТОВ. КУРАМЖИНУ А.В.
- ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА СОЮЗГЛАВМЕТАЛЛА  
ТОВ. ЗУЕВУ Б.П.
- ЧЛЕНУ ГОСКОМИТЕТА ЦЕН СМ СССР  
ТОВ. ИЛЬИНУ А.И.
- НАЧАЛЬНИКУ ВИФС  
ТОВ. МАКАРЧУКУ И.Н.
- НИИЭЧМ

Выдано в 1975 г. 11.04.75



*Одобрено 3.26-75*  
4

ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ 14-1-394-72 "Сталь толстолистовая высоколегированная  
коррозионностойкая"

1. В п.2.1, п.2.6 наименование марок заменить: 2Х13 на 20Х13.  
(2Х13); Х18Н10Т на 12Х18Н10Т (Х18Н10Т); ОХ18Н10Т на 08Х18Н10Т  
(ЭИ914); Х17Н13М2Т на 10Х17Н13М2Т (ЭИ448); ОХ17Н13М2Т на  
08Х17Н13М2Т; Х17Н13М3Т на 10Х17Н13М3Т (ЭИ432).

2. В п.2.1 ссылку на ГОСТ 5632-61 заменить на ГОСТ 5632-72.

3. В п.3.2 ссылку на ГОСТ 9651-61 заменить на ГОСТ 9651-73.

Основание: Введен в действие с 1.01.75г. ГОСТ 5632-72 и ГОСТ  
9651-73.

Зав. Техническим отделом

/А.С.Каплан/

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

10  
18.08.79

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ВПО Союзхиммаш

Минхиммаш СССР

" 29 "

1979 г.

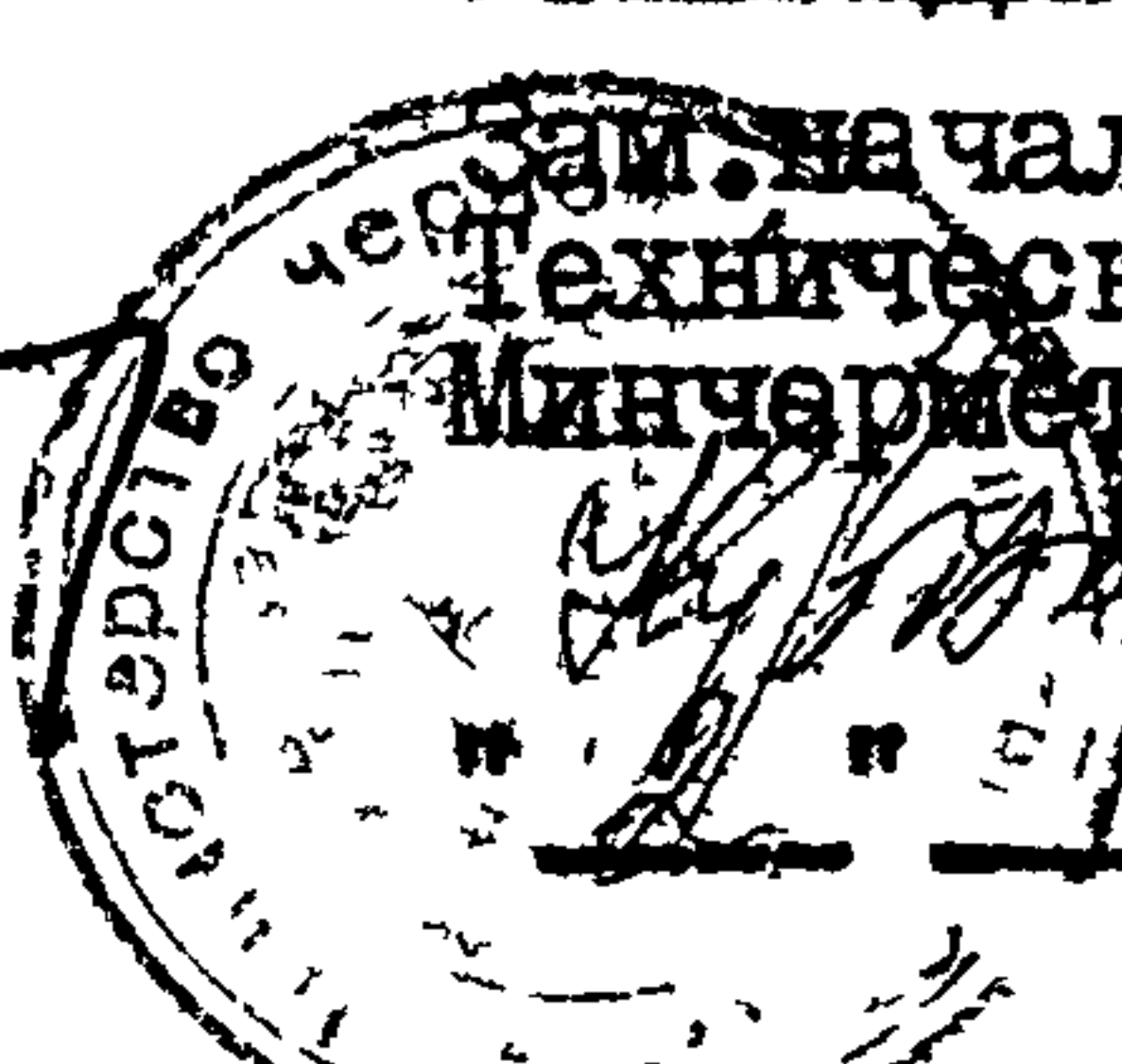
зам. начальника

Технического управления  
Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

04

1979 г.



СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ

ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14-I-394-72

Изменение №1

Срок введения 09.05.79

1. Срок действия ТУ ограничен до 01.05.83 г.

2. В пункте 1.1 ссылку на ГОСТ 5681-57 заменить на ГОСТ 19903-74.

3. Пункт 2.2 изложить в следующей редакции:

"В зависимости от состояния поверхности листы поставляются трех групп М4б, М5б и М5г согласно ГОСТ 7350-77".

4. В пунктах 2.3, 2.5 и 3.3 ссылку на ГОСТ 7350-66 заменить на ГОСТ 7350-77.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Уральского завода химического машиностроения

" 14 "

1979 г.

РАЗРАБОТАНЫ

Главный инженер

Кузнецкого металлургического комбината

В.В. Макрушин

01

1979 г.

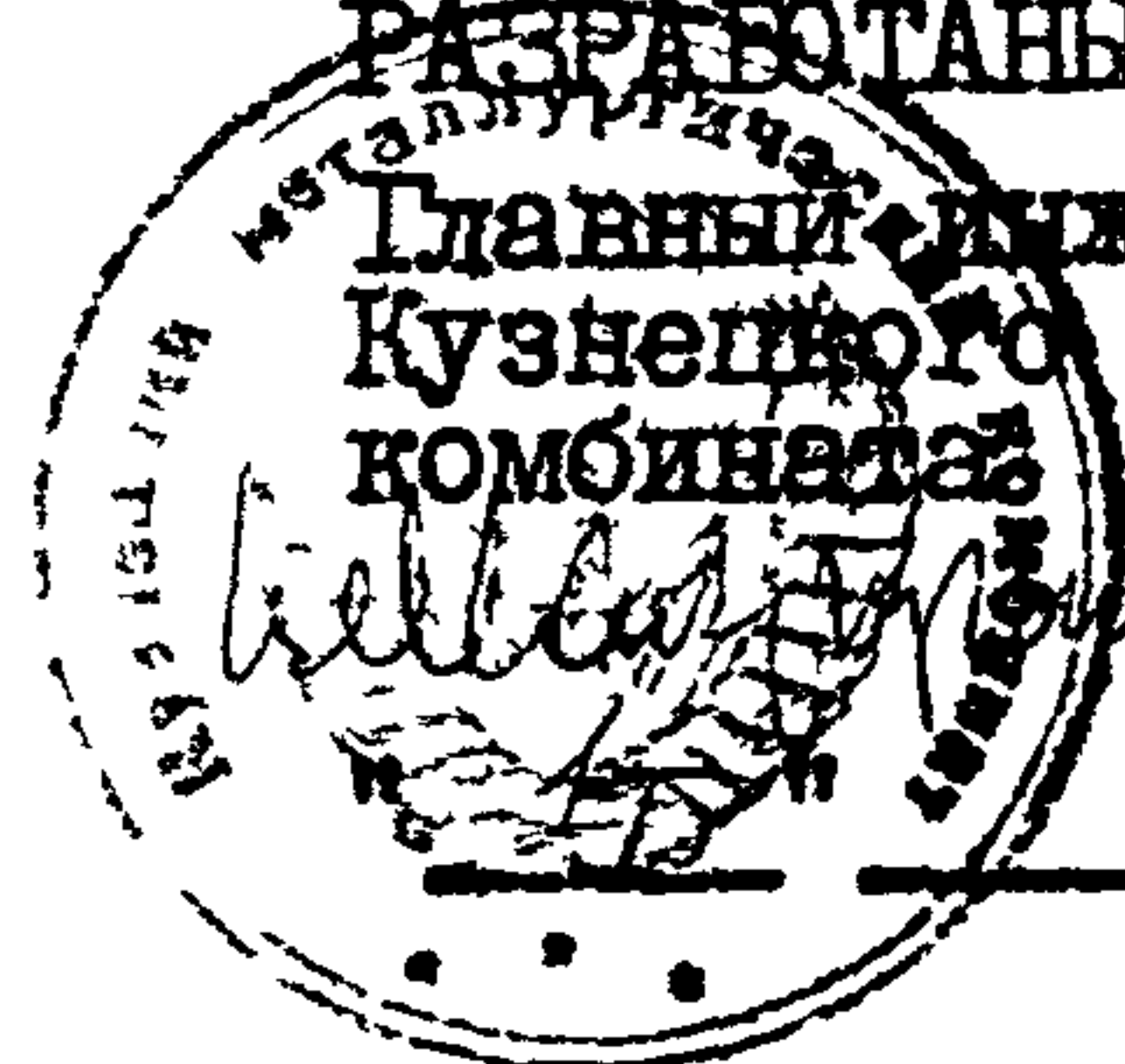
Зав. лабораторией стандартизации специальных сталей

ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

" 2 "

1979 г.



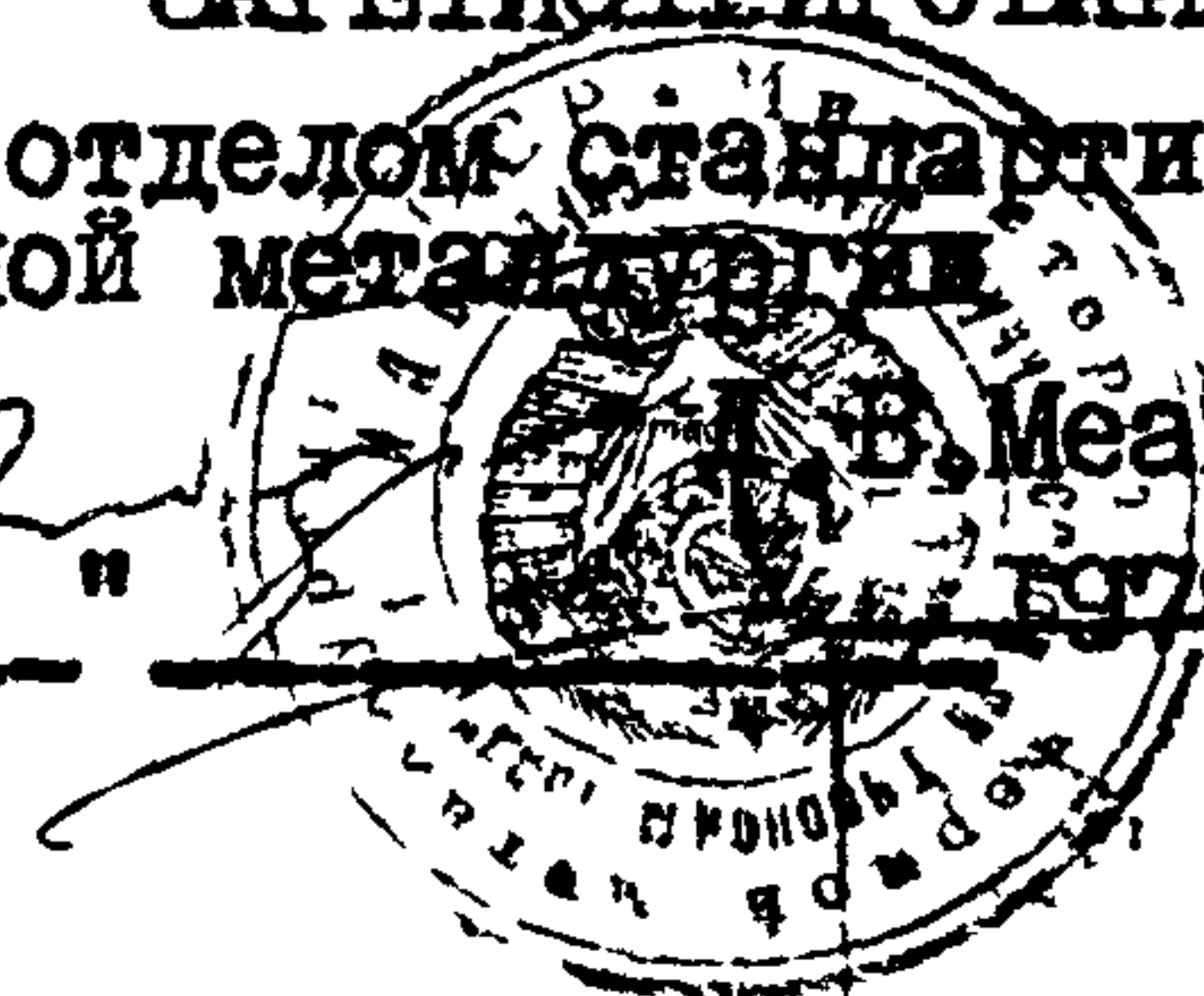
ЗАРЕГИСТРИРОВАНЫ В ЦНИИЧМ: 09 04 79

Зав. отделом стандартизации черной металлургии

В.В. Меандров

" 2 "

1979 г.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ СССР

150815

Министерство черной металлургии СССР

*Лр В33*

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Технического  
управления Минчермета СССР

*Ю. Е. Кузнецов*  
Ю. Е. Кузнецов

1983 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ  
КОРРОЗИОННО-СТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 2

Срок введения: *12.06.83г*

Срок действия технических условий продлен до 01.05.88 г.

Примечание: Оптовые цены помещены в справочнике к  
прейскуранту 01-02 изд. 1980г.

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ<br>СССР ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ<br>Госстандарт |                                     |
| регистр,<br>Госу   | стандартной<br>за № <i>96043/02</i> |

Разработаны:

Зав. лабораторией стандартизации  
спец. сталей ЦНИИЧМ

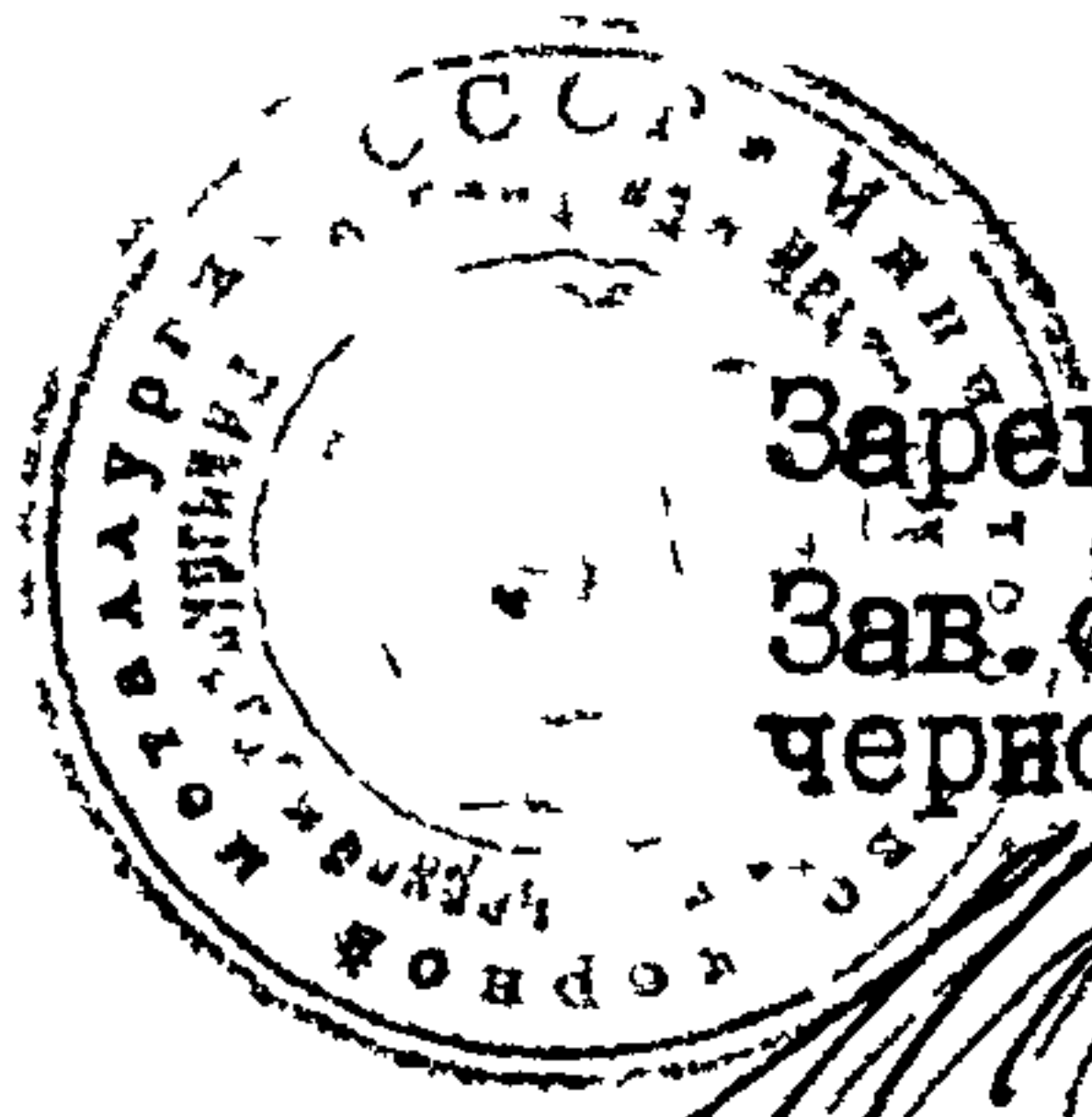
*В. Т. Абабков*  
В. Т. Абабков

1983 г.

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ: *12 05.83г*

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*В. Т. Абабков*  
В. Т. Абабков



Министерство чёрной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-4I  
Группа В 33

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Технического  
управления Минхиммаш СССР

*А.М. Васильев*  
А.М. Васильев  
1984г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Техничес-  
кого управления ЦММ СССР

*Е. Кузнецов*  
Е. Кузнецов  
1984 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕ-  
ГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-394-72

Изменение № 3

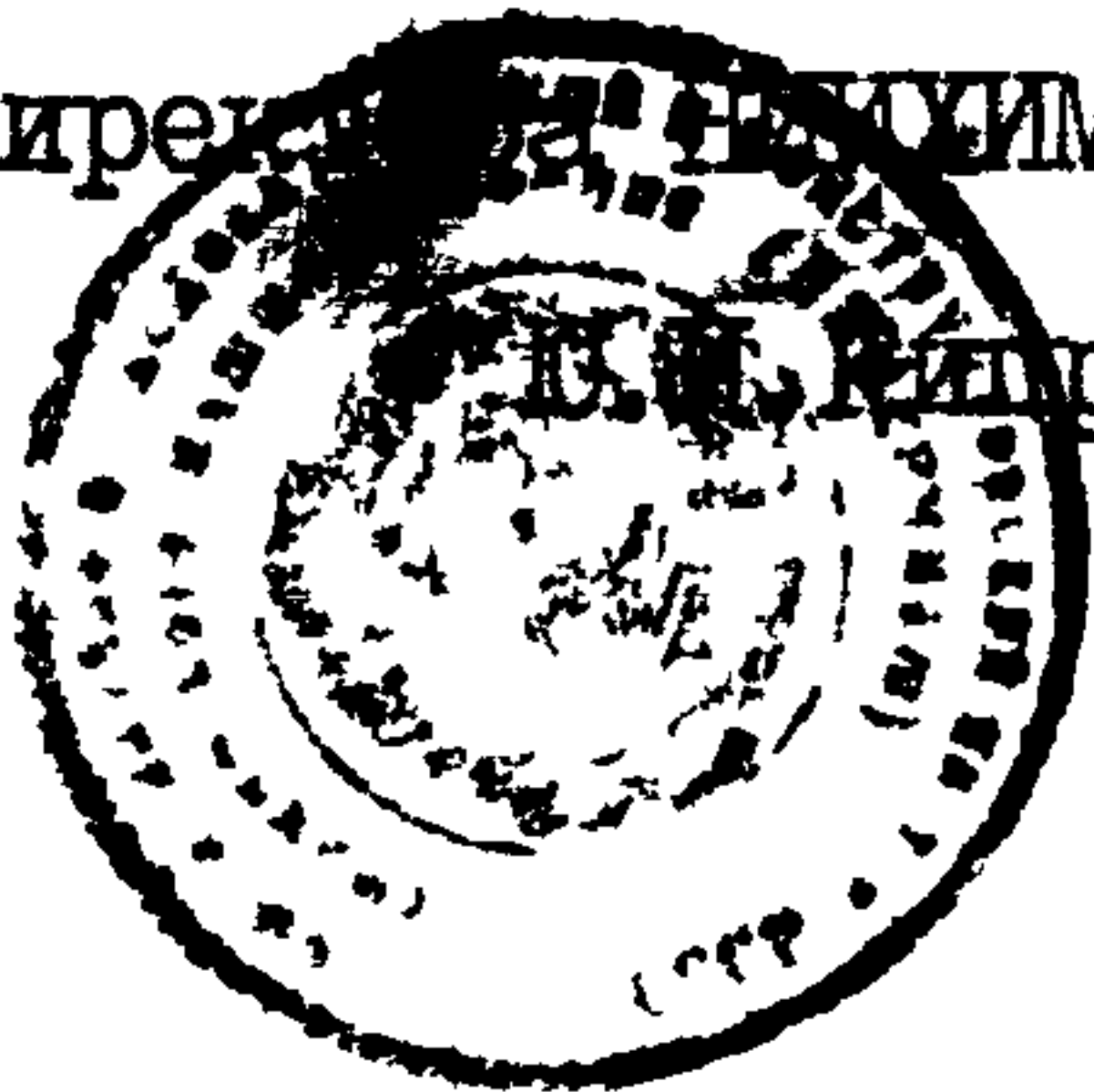
Срок введения: 23 07 85

Раздел 2, пункт 2.1. дополнить марками стали 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т.

ТУ дополнить примечанием: "Цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах".

Согласовано:

Зам. директора Минхиммаш  
*В.Т. Абабков*  
В.Т. Абабков



РАЗРАБОТАНО

Зав. лабораторией стан-  
дартизации спец. сталей  
ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков  
1984 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ 23.01.85

Зав. отделом стандартизации  
чёрной металлургии

*В.Т. Абабков*  
В.Т. Абабков

85 04 06

за № 096043/03

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | !Оптовая цена в рублях за тонну листов<br>!толщиной в мм |       |
|-------------|--|-------|
|             | 52-60  | 65-95 |
| 08X21H6M2T  | 1590   | 1640  |
| 08X22H6T    | 1040   | 1070  |

Примечание: 1. Оптовые цены установлены на обрезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленном состоянии МЗб.

2. На данную продукцию распространяются общие указания преysкуранта №01-10 изд. 1980г.

Зав. лабораторией экономического обоснования цен на новую продукцию  
ИЭ ЦНИИЧМ

А. И. Ильин

  
06.05.85



Министерство черной металлургии СССР

ОКП 09 8600

УДК 669.15-41

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО

Начальник Технического  
управления Минхиммаш СССР

*А.М. Васильев*  
А.М. Васильев

*1985*  
1985 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника Технического  
управления МЧМ СССР

*Ю.Е. Кузнецов*  
Ю.Е. Кузнецов

*1985*  
1985 г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ  
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-394-72

Изменение № 4

Срок введения:

Примечание к ТУ изложить в редакции: "Оптовые цены на продукцию из стали марок 08Х22Н6Т и 08Х21Н6М2Т согласно приложению".

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора  
НИИХИММАШ

*Ю.И. Киприянов*  
Ю.И. Киприянов

*1985*  
1985 г.

РАЗРАБОТАНО

Зав. лабораторией стандартизации спец. сталей ЦНИИЧМ

*В.Т. Абабков*  
В.Т. Абабков

*1985*  
1985 г.

Зарегистрировано ЦНИИЧМ: *0309.85*

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*В.Т. Абабков*  
В.Т. Абабков

*1985*  
1985 г.

Государственный стандарт СССР по стали

ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ ИХ

ЗАКОН СССР

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

*0309.85*

*1985*

09 8600

УДК 669.15-41

Группа В33

СОГЛАСОВАНО :

Главный инженер ВПО "Союзхиммаш" Минхиммаш СССР

" 25 " 12 1985

УТВЕРЖДАЮ:



Зам. начальника Технического Управления МЧМ СССР

Ю.Е.Кузнецов

01 1985

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ I4-I-394-72

Изменение № 5

ВСЕСОЮЗНЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ КОМИТЕТ СССР по стандартизации  
ВСЕСОЮЗ

Срок введения:

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕСПУБЛИКИ ЧЕХИЯ И СЛОВАКИИ  
86 03 06 26043/05

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Уральского завода химического машиностроения

Н.Г.Глобин

10 1985

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер Кузнецкого металлургического комбината

И.А.Фомин

1985

Зав. лабораторией стандартизации спец. сталей ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков

1985

1. Пункт 1.1. Второе предложение изложить в редакции: " Предельные отклонения по толщине плюс 0,6 мм, минус 1,5 мм, по длине и ширине плюс 50 мм."

2. Пункт 3.2. Заменить ссылку ГОСТ 9651-73 на ГОСТ 9651-84.

06.02.86

Зарегистрировано ЦНИИЧМ  
Зав.отделом стандартизации черной металлургии

В.Т.Абабков

1985

|        |      |       |        |      |       |
|--------|------|-------|--------|------|-------|
| Изм. № | Дата | Подп. | Изм. № | Дата | Подп. |
|        |      |       |        |      |       |
|        |      |       |        |      |       |
|        |      |       |        |      |       |
|        |      |       |        |      |       |

Согласовано

Начальник Главного Технического  
управления Минтяжмаша

В.Т. Шатуров

1986г.

Утверждаю

Заместитель начальника  
Технического управления  
Минчермета СССР

Ю.Е. Кузнецов

1986г.

Согласовано

Заместитель начальника  
Главного Технического  
управления Минхиммаша

В.Н. Иванов

1986г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕТИРОВАННАЯ

КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-394-72

Изменение № 6

Срок введения 26 03 87

Согласовано

Разработано

Директор Института качест-  
венных сталей ЦНИИЧМ

С.А. Глованенко

1986г.

Директор Института

В.И. Локтионов

Директор

В.И. Бонин

Заместитель директора

Ю.И. Кириьянов

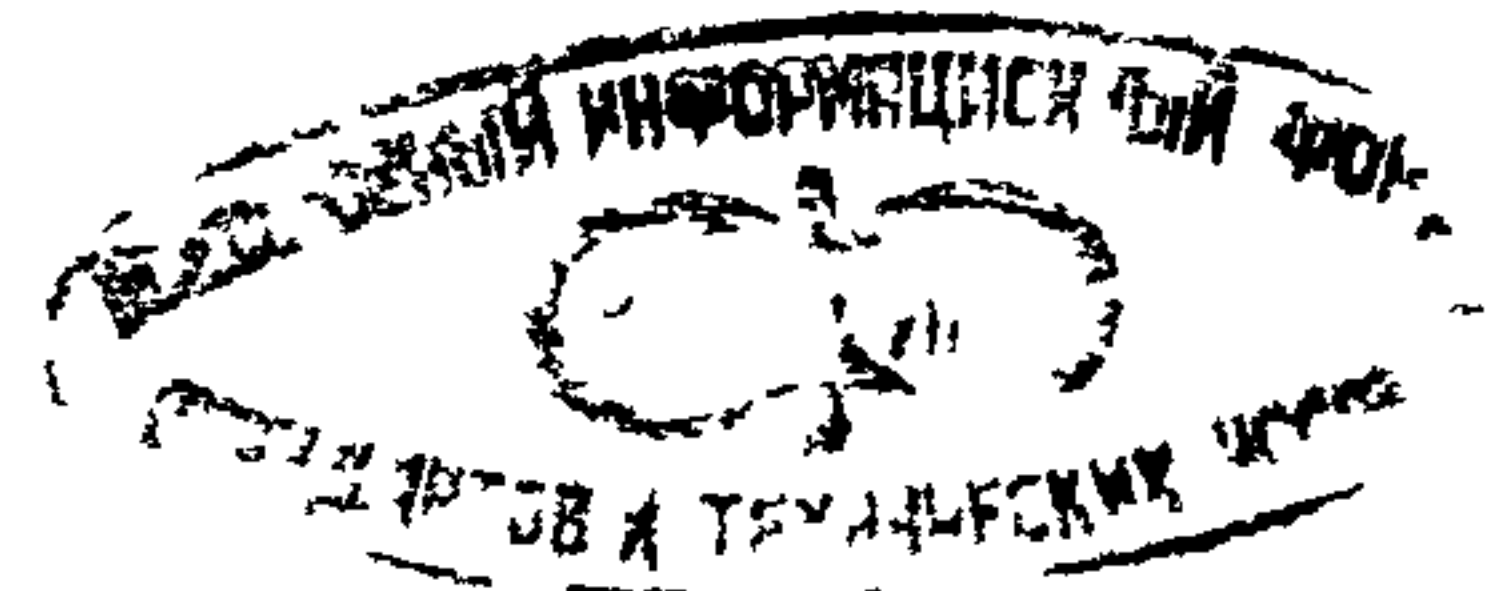
1986г.

Зав. лабораторией стандартизации  
спецсталей и сплавов ЦНИИЧМ

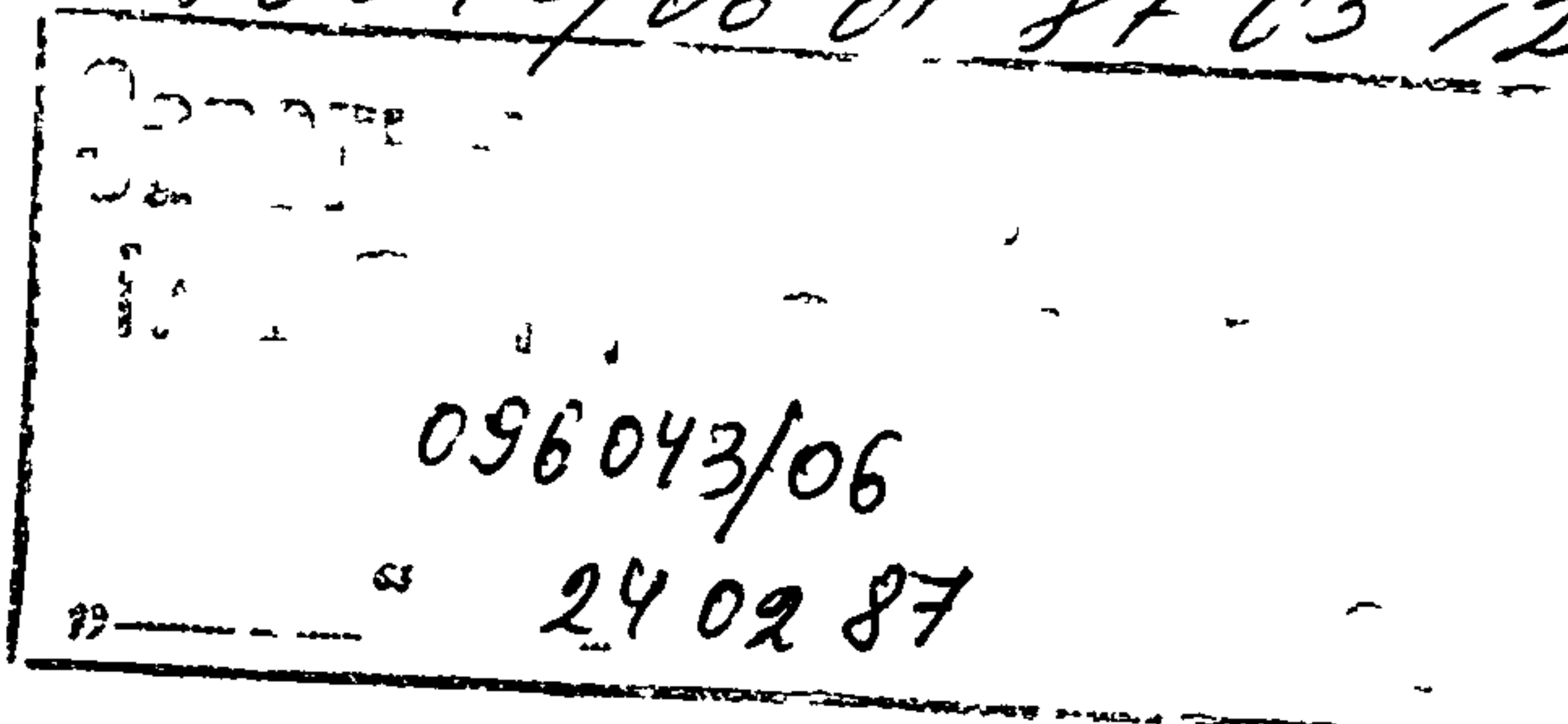
В.Т. Абабков

1986г.

Служба № 4448  
Копия в архив



№ 96043/06 от 27 05 87



Изменение № 6 к ТУ 14-I-394-72

Раздел 2, пункт 2.1 дополнить маркой стали 09Х17Н7Ю.

Примечание к ТУ изложить в редакции:

Оптовые цены на продукцию стали марки 09Х17Н7Ю согласно приложению.

Зарегистрировано ЦНИИЧЕРМЕТОМ:

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

  
В.Т.Абабков

" 26 " 12 " 1986г.

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

на сталь толстолистовую высоколегированную коррозионностойкую

| Марка стали | Оптовая цена в рублях за тонну листов толщиной<br>в мм |       |
|-------------|--|-------|
|             | 52-60  | 65-75 |
| 09Г17Г7К    | 937  | 975   |

- Примечание: 1. Оптовые цены установлены на оорезные листы нормальной плоскостности в термически обработанном и травленном состоянии МЗб.
2. На данную продукцию распространяются "Общие указания" прейскуранта №01-10 изд.1980г.

И.о.зав.лабораторией совершенствования методологии ценообразования и текущих прейскурантов Института экономики ЦБЛИЧМ

*М.К.Сорокина*

М.К.Сорокина

ОКП. . 09. 8000. . . . .

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке  
" 29 " 01 1987 г.

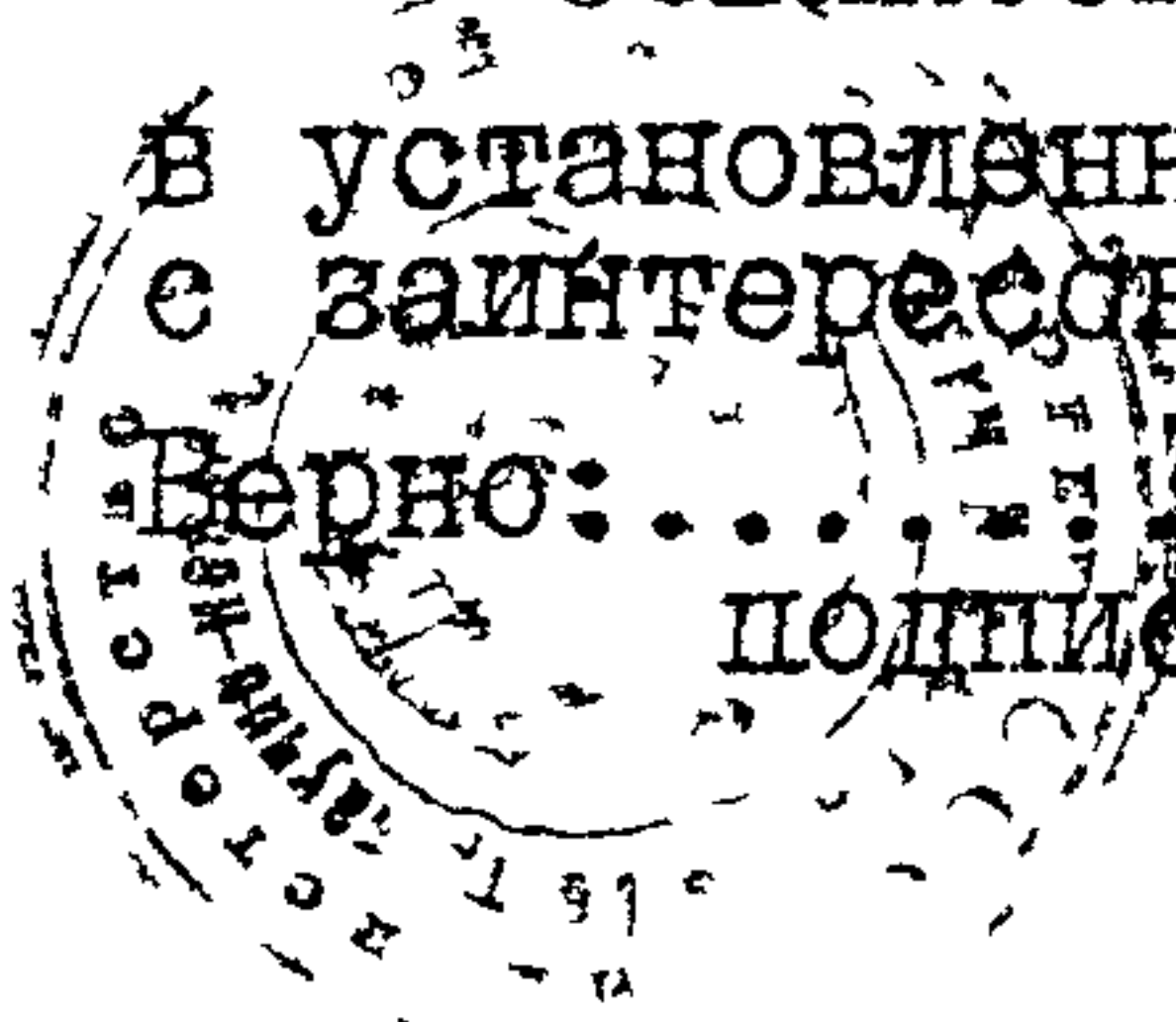
УДК. . . . .

Группа. В33. . . . .

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке  
с заинтересованными организациями

Верно: . . . . .  
подпись и печать



СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ  
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 14-1-394-72  
Изменение № 7

Срок действия с 10.05.87  
до . . . . .

1. Дополнить раздел 2 "Технические требования" пунктом 2.7  
"2.7. В листах сталей марок 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2  
08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т определяется условный предел текучести  
при остаточной деформации  $\epsilon$  1 % / 6,0 /. Значения предела теку-  
чести должны соответствовать следующим нормам таблицы:

| Марка стали  | 08Х18Н10Т  | 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т,<br>10Х17Н13М3Т, 08Х17Н13М2Т |
|--|------------|---|
| $\sigma_{1,0}$ Н/мм <sup>2</sup> / кгс/мм <sup>2</sup> /<br>не менее | 250 / 25 / | 270 / 27 /  |

Результаты факультативны с обязательным занесением в  
сертификат".

2. Дополнить раздел 3 "Правила приемки и методы испытаний"  
пунктом 3.4:

"3.4. Предел текучести условный  $\sigma_{1,0}$  определяется графичес-  
ким способом по диаграмме растяжения с масштабом записи по оси  
удлинения не менее 50:1. Допускается при отсутствии соответству-  
ющего оборудования определять  $\sigma_{1,0}$  при записи диаграммы с  
масштабом по оси удлинения не менее 10:1"

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО 10.02.87

88/145

УДК 669.14.018.8-413

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ЦНИИчермет

В.А. Синельников

"20" 01 1989г.

СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ  
КОРРОЗИОННОСТОЙКАЯ

Технические условия

ТУ 14-I-394-72

Изменение № 8

Срок введения с 23 03 89

СОГЛАСОВАНО:

Гл. инженер Кузнецкого меткомбината  
телеграмма № 277128/174/3 от 10.01.89г.

Оржех

Руководитель Госприемки на  
Кузнецком меткомбинате

В.А. Скороходов

" 1989г.

Гл. инженер завода Уралхиммаш  
телеграмма № 221303/277 от 11.01.89г.

Глобин

Руководитель Госприемки на  
заводе Уралхиммаш

телеграмма № 62-14- от 11.01.89г.

Осокин

РАЗРАБОТАНО:

Зав. лабораторией стандартизации  
спец. сталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

Срок действия ТУ продлен до 01.07.94г.

Экспертиза проведена 23 01 89

Зав. лабораторией стандартизации спец.  
сталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т. Абабков

" 1989г.

89.02.09

095 043/08 23 01 89