

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-25

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В СТАЛЬНОЙ ОБВЯЗКЕ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19652 - 02

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.431.9-25

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ В СТАЛЬНОЙ ОБВЯЗКЕ

ВЫПУСК I

ПАНЕЛИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОСК-2  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОСК-2

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПОДПИСЬ

"

"

"

"

"

ШИЛОВ В.М.  
КАШКИНОВ Л.П.  
ЕФИМОВ В.В.

КОРОЛЕВ В.И.  
БЕЗРУКОВ В.М.  
ЗЛЫКИНА М.П.

УТВЕРЖДЕНЫ  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ОТ 30 МАРТА 1984г № 37  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ИЮЛЯ 1984г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.9-25.1 00 00.00.00	Комплект элементов консольных перегородок	5
1.431.9-25.1 00.00 00.00.00	Ведомость спецификаций	6
1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ	Технические условия	8
1.431.9-25.1 01 00 00 00	Комплект ограждающих элементов	5
1.431.9-25.1 01. 01. 00. 00	Панель перегородки ПГ6	16
1.431.9-25.1 01. 01 01. 02	Уголок	17
1.431.9-25.1 01.01.00.00СБ	Панель перегородки ПГ6 Сборочный чертеж	18
1.431.9-25.1 01.01.01.00	Рама	19
1.431.9-25.1 01.01.01.00СБ	Рама Сборочный чертеж	20
1.431.9-25.1 01.01.01.01	Уголок	21
1.431.9-25.1 01.01.00.01	Заполнитель	22
1.431.9-25.1 01.02 00.00	Панель перегородки ПГ3	23
1.431.9-25.1 01.04.01.01	Полупетля	24
1.431.9-25.1 01.02.00.00СБ	Панель перегородки ПГ3 Сборочный чертеж	25
1.431.9-25.1 01.02.01.00	Рама	26
1.431.9-25.1 01.02.01.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	27
1.431.9-25.1 01 03 00.00	Панель перегородки ПГ1.5	28
1.431.9-25.1 01.04.01.02	Опор	29
1.431.9-25.1 01.03.00 00СБ	Панель перегородки ПГ1.5 Сборочный чертеж	30

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.9-25.1 01.03.01.00	Рама	31
1.431.9-25.1 01.03.01.00СБ	Рама сборочный чертеж	32
1.431.9-25.1 01.04.00.00	Панель перегородки ПД 1.5x2,4	33
1.431.9-25.1 01.04.01.07	Пята	34
1.431.9-25.1 01.04.00.00СБ	Панель перегородки ПД 1.5x2,4 Сборочный чертеж	35
1.431.9-25.1 01.04.00.06	Накладка	36
1.431.9-25.1 01.04.01.00	Рама	37
1.431.9-25.1 01.04.01.00СБ	Рама сборочный чертеж	38
1.431.9-25.1 01.04.02.00	Рама	39
1.431.9-25.1 01.04.02.05	Движок	39
1.431.9-25.1 01.04.02.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	40
1.431.9-25.1 01.04.02.01	Полупетля	41
1.431.9-25.1 01.04.02.02	Скоба	41
1.431.9-25.1 01.04.02.03	Связь	42
1.431.9-25.1 01.04.02.04	Штырь	42
1.431.9-25.1 01.04.03.00	Рама	43
1.431.9-25.1 01.04.03.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	44
1.431.9-25.1 01.04.03.01	Связь	45

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

			1.431.9-25.1			
Утв.	Кашкинов	Подпись	Содержание	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Веневцева	"		Р	1	3
Рук пр.	Ефимов	"		Гипроспецлегконструкция		
Пров	Агалова	"				
Разраб	Цветкова	"				

Пров *А.А. Рубин* 19.08.88

Кон Кофучкаси

19652-02 3



Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.9-25.1 01.04.03.02	Связь	45
1.431.9-25.1 01.04.00.07	Вкладыш	46
1.431.9-25.1 01.04.00.08	Пробка	46
1.431.9-25.1 01.04.00.09	Накладка	46
1.431.9-25.1 01.05.00.00	Панель перегородки пр 1,5x2,4	47
1.431.9-25.1 01.05.00.00СБ	Панель перегородки пр 1,5x2,4	
	Сборочный чертеж	48
1.431.9-25.1 01.05.01.00	Рама	50
1.431.9-25.1 01.05.01.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	51
1.431.9-25.1 01.05.01.01	Упор	52
1.431.9-25.1 01.05.01.02	Ушко	52
1.431.9-25.1 01.05.01.03	Опора	52
1.931.9-25.1 01.05.02.00	Рама	53
1.431.9-25.1 01.05.02.01	Связь	53
1.431.9-25.1 01.05.02.00СБ	Рама. Сборочный чертеж	54
1.431.9-25.1 01.05.03.00	Кронштейн	55
1.431.9-25.1 01.05.03.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	55
1.431.9-25.1 01.05.03.01	Опора	56
1.431.9-25.1 01.05.03.02	Ось	56
1.431.9-25.1 02.00.00.00	Комплект несущих элементов	57
1.431.9-25.1 02.01.00.00	Ригель РН	57
1.431.9-25.1 02.01.00.00СБ	Ригель РН. Сборочный чертеж	58

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.9-25.1 02.01.00.01	Балка	58
1.431.9-25.1 02.02.00.00	Стойка СК 3,6-1	59
1.431.9-25.1 02.02.00.00СБ	Стойка СК 3,6-1. Сборочный чертеж	60
1.431.9-25.1 02.02.00.04	Скоба	61
1.431.9-25.1 02.02.00.05	Пластик	61
1.431.9-25.1 02.02.00.08	Ребро	61
1.431.9-25.1 02.03.00.00	Стойка СК 3,6-2	62
1.431.9-25.1 02.03.00.00СБ	Стойка СК 3,6-2. Сборочный чертеж	63
1.431.9-25.1 02.04.00.00	Стойка СК 3,6-3	64
1.431.9-25.1 02.04.00.00СБ	Стойка СК 3,6-3. Сборочный чертеж	65
1.431.9-25.1 02.05.00.00	Стойка СК 3,6-4	66
1.431.9-25.1 02.05.00.00СБ	Стойка СК 3,6-4. Сборочный чертеж	67
1.431.9-25.1 02.06.00.00	Стойка СК 3,6-5	68
1.431.9-25.1 02.06.00.00СБ	Стойка СК 3,6-5. Сборочный чертеж	69
1.431.9-25.1 02.07.00.00	Стойка СК 2,4-1	70
1.431.9-25.1 02.07.00.00СБ	Стойка СК 2,4-1. Сборочный чертеж	71
1.431.9-25.1 02.07.00.04	Пластик	72
1.431.9-25.1 02.07.00.05	Ребра	72
1.431.9-25.1 02.08.00.00	Стойка СК 2,4-2	73
1.431.9-25.1 02.08.00.00СБ	Стойка СК 2,4-2 Сборочный чертеж	74
1.431.9-25.1 02.09.00.00	Стойка СК 2,4-3	75

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Пров. *Дубовицкий* 11.08.88 Ком. ФД

19652-02 4





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.431.9-25.1 00.00.00.00ВС	Ведомость спецификаций		
А3			1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ	Технические условия		
				<u>Комплекты</u>		
А4			1.431.9-25.1 01.00.00.00	Комплект ограждающих элементов		
А4			1.431.9-25.1 02.00.00.00	Комплект несущих элементов.		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.431.9-25.1 00.00.00.00

УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	Комплект элементов консольных перегородок	Стадия	Лист	Листов	
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"		Р		1	
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"		Гипроспецлегконструкция			
ПРОВ.	АГАПОВА	"					
РАЗРАБ.	ЦВЕТКОВА	"					

проб. *А.А.А.* 9.08.88, копир. *ИИ*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4			1.431.9-25.1 01.01.00.00	Панель перегородки ПГ6х2,4		Количество
			-01	Панель перегородки ПГ6х1,2		
А4			1.431.9-25.1 01.02.00.00	Панель перегородки ПГ3х2,4		определяется
			-01	Панель перегородки ПГ3х1,2		
А4			1.431.9-25.1 01.03.00.00	Панель перегородки ПГ1,5х2,4		при заказе
			-01	Панель перегородки ПГ1,5х1,2		
А4			1.431.9-25.1 01.04.00.00	Панель перегородки ПД1,5х2,4		
А4			1.431.9-25.1 01.05.00.00	Панель перегородки ПР1,5х2,4		

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.431.9-25.1 01.00.00.00

УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	Комплект ограждающих элементов.	Стадия	Лист	Листов	
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"		Р		1	
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"		Гипроспецлегконструкция			
ПРОВ.	АГАПОВА	"					
РАЗРАБ.	ЦВЕТКОВА	"					



№ СТРОКИ	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	1.431.9-25.1 00.00.00.00	Комплект элементов консольных перегородок				
2	1.431.9-25.1 01.00.00.00	Комплект ограждающих элементов	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
3	1.431.9-25.1 01.01.00.00	Панель перегородки ПГ6	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
4	1.431.9-25.1 01.01.01.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.01.00.00	1		
5	1.431.9-25.1 01.02.00.00	Панель перегородки ПГ3	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
6	1.431.9-25.1 01.02.01.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.02.00.00	1		
7	1.431.9-25.1 01.03.00.00	Панель перегородки ПГ1,5	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
8	1.431.9-25.1 01.03.01.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.03.00.00	1		
9	1.431.9-25.1 01.04.00.00	Панель перегородки ПД1,5x2,4	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
10	1.431.9-25.1 01.04.01.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.04.00.00	1		
11	1.431.9-25.1 01.04.02.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.04.00.00	1		
12	1.431.9-25.1 01.04.03.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.04.00.00	1		
13	1.431.9-25.1 01.05.00.00	Панель перегородки ПР1,5x2,4	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
14	1.431.9-25.1 01.05.01.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.05.00.00	1		
15	1.431.9-25.1 01.05.02.00	РАМА	1.431.9-25.1 01.05.00.00	1		
16	1.431.9-25.1 01.05.03.00	Кронштейн	1.431.9-25.1 01.05.00.00	2		
17	1.431.9-25.1 02.00.00.00	Комплект несущих элементов	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
18	1.431.9-25.1 02.01.00.00	Ригель РН	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
19	1.431.9-25.1 02.02.00.00	Стойка СК3,6-1	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
20	1.431.9-25.1 02.03.00.00	Стойка СК3,6-2	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
21	1.431.9-25.1 02.04.00.00	Стойка СК3,6-3	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
22	1.431.9-25.1 02.05.00.00	Стойка СК3,6-4	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
23	1.431.9-25.1 02.06.00.00	Стойка СК3,6-5	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
24	1.431.9-25.1 02.07.00.00	Стойка СК2,4-1	1.431.9-25.1 00.00.00.00			
25	1.431.9-25.1 02.08.00.00	Стойка СК2,4-2	1.431.9-25.1 00.00.00.00			

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ. ИНВ. №

			1.431.9-25.1 00.00.00.00 ВС			
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"		Р	1	2
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"		ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"				
РАЗРАБ.	МЕЛЬНИКОВА	"				

Пров. *Дуфровская* 14.08.82

Коп. *Внурич*

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КУДА ВХОДИТ		Кол.	Общее кол.	Примечание
			ОБОЗНАЧЕНИЕ				
1	1.431.9-25.1 02.09.00.00	Стойка СК2,4-3	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
2	1.431.9-25.1 02.10.00.00	Стойка СК2,4-4	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
3	1.431.9-25.1 02.11.00.00	Стойка СК2,4-5	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
4	1.431.9-25.1 02.12.00.00	Фланец ф1	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
5	1.431.9-25.1 02.13.00.00	Фланец ф2	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
6	1.431.9-25.1 02.14.00.00	Фланец ф3	1.431.9-25.1 00.00.00.00				
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

1.431.9-25.1 00.00.00.00.ВС	Лист 2
-----------------------------	-----------

Пров. *Ауровский* 11.08.82

Коп. *Внушев*



Настоящие технические условия распространяются на комплект элементов консольных перегородок из асбестоцементных листов в стальной обвязке (далее по тексту - элементы перегородок), предназначенных для ограждения внутрицеховых производственных и подсобных помещений отапливаемых и неотапливаемых зданий с неагрессивной и слабоагрессивной степенями воздействия воздушной среды.

Пример условного обозначения глухой панели перегородки шириной 1,5 м, высотой 2,4 м.

ПГ 1,5 × 2,4 1.431.9 - 25.1 00.00.00.00 ТУ;

то же для панели перегородки с дверью:

ПД 1,5 × 2,4 1.431.9 - 25.1 00.00.00.00 ТУ.

Пример условного обозначения нижнего ригеля длиной 6 м:

РН 6 1.431.9 - 25.1 00.00.00.00 ТУ.

### 1. Технические требования.

1.1. Элементы перегородок должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, комплекту документации согласно серии 1.431.9-25.1 и технологической документации, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Комплект элементов состоит из комплекта ограждающих элементов (панели перегородок ПГ) и комплекта несущих элементов (ригели нижние РН, стойки консольные СК, фланцы Ф).

Панели перегородок подразделяются на глухие (ПГ), дверные (ПД) и с раздаточным окном (ПР). Классификация ригелей, стоек и фланцев принята в зависимости от их габаритных размеров и расположения опорных поверхностей.

1.2.1. Основные размеры, марка (условное обозначение) и масса элементов перегородок указаны в табл. 1.

Таблица 1

Наименование элемента	Марка	Номинальный размер, мм		Масса, кг. не более
		В	Н	
Панели перегородок глухие	ПГ 6 × 2,4	5990	2400	385,60
	ПГ 6 × 1,2		1200	216,70
	ПГ 3 × 2,4	3008	2400	196,00
			ПГ 3 × 1,2	1200
	ПГ 1,5 × 2,4	1516	2400	100,10
			ПГ 1,5 × 1,2	1200
Панель перегородки дверная	ПД 1,5 × 2,4	1466	2510	129,40
Панель перегородки с раздаточным окном	ПР 1,5 × 2,4	1466	2400	113,50
Ригели нижние	РН 6	5990	48	21,20
	РН 3	3008		10,70
	РН 1,5	1516		5,40
	РНР 1,5	1466		5,20
Фланцы	Ф 1	156	115	0,67
	Ф 2	156	120	0,68
	Ф 3	460	60	2,00

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ

Технические условия

Стадия Лист Листов  
Р 1 16

Гипроспецлегконструкция

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.

Лист

2

Пров. *И.И. Дубровин* 14.08.89

Кон. Кофеев

19652-02 9

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Утв.	Кашкинов	Подпись	
Н.Контр.	Веневцева	"	
Рук. пр.	Ефимов	"	
Пров.	Агапова	"	
Разраб.	Протопопова	"	

Взам инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Продолжение таблицы 1.

Наименование элемента.	Марка	Номинальный размер, мм.		Масса кг. не более
		В	Н	
Стойки консольные	СК 3,6-1	300	3842	65,04
	СК 3,6-2			63,10
	СК 3,6-3			65,24
	СК 3,6-4			65,04
	СК 3,6-5			65,24
	СК 2,4-1	300	2512	30,90
	СК 2,4-2			30,90
	СК 2,4-3			31,10
	СК 2,4-4			30,90
	СК 2,4-5			31,10

1.3. Требования к исходным материалам  
 1.3.1. Сортамент основных применяемых материалов должен соответствовать указанным:

- Труба 50x25x2-10пс ГОСТ 8645-68
- Труба 60x30x2,5-10пс ГОСТ 8645-68
- Лента 10пс-М-1-1,2x53 ГОСТ 503-81

Профиль квадратный 100x100x3 ТУ 36-2287-80  
 в ст. 3 кп2 ГОСТ 11474-76

Швеллер 80x40x3 ГОСТ 8278-75  
 в ст. 3 кп2 ГОСТ 11474-76

Листы Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
 в ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79

Листы ЛП-П-ЛxВ-10 ГОСТ 18124-75

Смесь резиновая НО-68-1 ту 38-105. 1082-76

Пластина губчатая техническая с двумя пленками, толщиной 3мм ТУ 30-105 867-75.

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв.

1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ Лист 3

проб: *А.А.А.* 9.08.82 копир. *И.И.И.*

1.4. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК.

1.4.1. МАТЕРИАЛЫ, применяемые для изготовления элементов перегородок должны соответствовать указанным на чертежах.

1.4.2. Заготовки из листового проката и гнутых профилей должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

1.4.3. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

1.4.4. На заготовках из асбестоцементных листов не допускаются сколы, рваные кромки, забоины.

1.4.5. Предельные отклонения размеров заготовок по 14 квадрату ст СЭВ 145-75.

1.4.6. Параметры шероховатости обработанных поверхностей должны быть не ниже указанных на чертежах.

1.4.7. Параметр шероховатости поверхностей деталей, не указанных на чертежах, должен быть не ниже Rz 160 по ГОСТ 2789-73.

1.4.8. Сварка конструкций элементов перегородок должна осуществляться по технологическому процессу, разработанному на основании рабочих чертежей и данных технических условий.

1.4.9. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв.

1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ Лист 4



1.4.10. Устранение дефектов сварных швов в одном и том же месте допускается не более одного раза с последующим контролем.

1.4.11. Предельные отклонения габаритных размеров разность диагоналей рам, панелей перегородок створок дверей, окон должны быть в пределах поля допуска на линейные размеры по 16 качеству от СЭВ 145-75.

1.4.12. Антикоррозионная защита элементов перегородок должна быть выполнена в соответствии с ГОСТ 9.073-77.

1.4.13. Металлические поверхности, подлежащие защитно-декоративному покрытию (окраске) должны быть очищены от масла, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены, загрунтованы грунтовкой ГФ-0119 по ГОСТ 23343-78 и окрашены в два слоя эмалью ХВ-124 по ГОСТ 10144-74 или любой другой эмалью применяемой при эксплуатации в неагрессивных и слабоагрессивных степенях агрессивного воздействия средах.

1.4.14. Асбестоцементные листы перед их установкой в рамы (каркасы) перегородок должны быть очищены от грязи, и окрашены с двух сторон в два слоя эмалью Э-ВА-27 по ГОСТ 19214-80, III класса покрытия, маслостойкой, 6/I (по 20мк).

1.4.15. Цвет эмали определяется по согласованию заказчика с заводом-изготовителем.

1.4.15. Окрашенные поверхности не должны иметь отслоений, подтеков и других дефектов.

1.5. Требования к сборке

1.5.1. Сборка элементов перегородок должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность указанную на чертежах.

1.5.2. Резиновые уплотнения, предварительно нарезанные в размер ячеек рам перегородок клеить клеем 88НП-35 по ТУ 38-105 268-79.

1.5.3. Допуски формы и расположения поверхностей для элементов перегородок, аттестованных по первой и высшей категориям качества, должны соответствовать указанным в табл. 2

Таблица 2

Наименование показателя	Значение					
	для изделий, аттестованных по высшей категории качества.	для изделий, аттестованных по I категории качества.				
1. Допуск плоскостности, ПГ 6x2,4 ПГ 6x1,2 ПГ 3x2,4 ПГ 3x1,2	0,25	0,40				
ПГ 1,5x2,4 ПГ 1,5x1,2 ПД 15x2,4 ПР 1,5x2,4			0,16	0,25		
РН 6					0,25	0,40
РН 3					0,25	0,40
ВН 1,5	0,16	0,25				
РНР, 1,5	0,16	0,25				

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЧИСЛА

проб: *Александров* 9.08.80 копир. *ИВ*

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЧИСЛА



Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Значение	
	Для изделий, аттестованных по высшей категории качества	Для изделий, аттестованных по I категории качества
2. Допуск прямолинейности, мм на длине 1 м	0,80	1,0
на каждый последующий метр.	0,40	0,5
3. Допуск соосности отверстий петель относительно их общей оси, мм	0,10	0,12

1.5.4. Панели перегородок должны поступать к месту монтажа с установленными асбестоцементными листами, навешенными створками дверей, окнами и всеми необходимыми скобяными изделиями.

1.6. Требования к надежности.

1.6.1. При расчете рам панелей перегородок принимаются следующие расчетные данные:

- 1) Предельная допускаемая гибкость сжатых элементов - 1/50;
- 2) Предельный допускаемый прогиб - 1/200;
- 3) Максимальная ветровая нагрузка - 0,2g, но не менее 10 кгс/м<sup>2</sup>, где g - скоростной напор ветра для I-VIII районов по скоростному напору ветра по СНиП-II-6-74.

1.6.2. Конструкции элементов перегородок должны обеспечивать их надежную работу не менее 10 лет или

Инв. № подл. Подпись и дата

Пров. Жуковская 16.08.88 Кон. Кондуктор

7800 циклов открывания для дверей и раздаточных окон.

1.7. Комплектность

1.7.1. В комплект поставки входят:

- 1) Панели перегородок, нижние ригели, консольные стойки, фланцы - в объеме наряд-заказа;

- 2) Паспорт - 1 экз. на партию.

1.8. Маркировка

1.8.1. Элементы перегородок должны иметь маркировку, содержащую их условное обозначение (шифр), указанное в табл. 1 настоящих технических условий и расположенную в местах, указанных на чертежах. На изделия, аттестованные по высшей категории качества, дополнительно наносится государственный знак качества по ГОСТ 1.9-67.

1.8.2. Маркировку упаковочной тары выполнять по ГОСТ 14192-77.

1.8.3. Размер шрифта для маркировки:

- 1) элементов перегородок - ПУ-10;
- 2) упаковочной тары - ПУ-18 по ГОСТ 2930-62.

1.8.4. Способ нанесения маркировки элементов перегородок - по трафарету черным лаком БТ-577 по ГОСТ 5631-79.

1.9. Упаковка.

1.9.1. Консервацию элементов перегородок производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78 для I-3 группы изделий, категория хранения С.

1.9.2. Упаковку производить по технической документации завода-изготовителя.

1.9.3. При упаковке следить за сохранностью лакокрасочного покрытия эле-

Инв. № подл. Подпись и дата

19652-02 12



ментов перегородок.

1.9.4 Документация, прилагаемая к изделиям должна быть завернута в пакет из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-75.

1.9.5 К каждой упаковке прикрепляется бирка размерами 150x80x4мм из фанеры по ГОСТ 3916-69 или листовой стали толщиной не более 2мм по ГОСТ 19904-74, на которой указывают:

- 1) товарный знак завода-изготовителя;
- 2) номер заказа;
- 3) условное обозначение (маркировку) элементов перегородок;
- 4) массу упаковки (брутто);
- 5) государственный знак качества по ГОСТ 1.9-67 для элементов перегородок, аттестованных по высшей категории качества

### 2. Правила приемки.

2.1. Элементы перегородок подвергаются следующим видам контрольных испытаний: приемно-сдаточным - при приемном контроле;

периодическим - не реже одного раза в два года;

типовым - после внесения изменений в конструкцию, изменения технологического процесса, замены материалов.

2.2. Приемно-сдаточным испытаниям подлежит каждое изделие, при этом проверяются:

- 1) соответствие примененных материалов указанным на чертежах;
- 2) геометрические параметры;
- 3) качество сварных швов;
- 4) качество покрытий;
- 5) комплектность;
- 6) маркировка и упаковка.

2.3. Периодическим и типовым испытаниям подвергаются элементы перегородок выдержавшие приемно-сдаточные

испытания, по разработанной и утвержденной в установленном порядке программе и методике испытаний.

Порядок проведения и оформления результатов испытаний по ОСТ 36-6-74.

Для испытаний от партии элементов перегородок отбираются образцы в количестве не более 3%

2.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из параметров, проводятся повторные испытания удвоенного количества образцов изделий, взятых от той же партии.

2.5. При повторном неудовлетворительном результате испытания должна быть выяснена причина низкого качества изделий и их отгрузка потребителю должна производиться после устранения дефектов.

2.6. Потребитель имеет право проводить контрольную выборочную проверку соответствия конструкции элементов перегородок требованиям раздела I настоящих технических условий.

### 3. Методы испытаний.

3.1. Проверка качества материалов проводится по документам о качестве заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых по данным результатов заводской лаборатории.

3.2. Геометрические параметры проверяются рулеткой РЗ-10 по ГОСТ 7502-80.

3.3. Проверку качества сварных швов производить по ГОСТ 3242-79 и СНиП III-18-75.

3.4. Качество покрытий проверять по ГОСТ 9.302.-79.

3.5. Комплектность указана в ведомости поставки.

3.6. Маркировка элементов перегородок проверяется по паспорту, упаковка - по чертежам завода.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Лист	
	Подп. и дата		9
	1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ		

Пров. *А.А. Дубровин* 14.08.82 Кон. Кофеев

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Лист	
	Подп. и дата		10
	1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ		

19652-02 13



3.7. Проверка надежности работы конструкции и ее подвижных частей проводится на специальном стенде завода-изготовителя.

#### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование упакованных элементов перегородок может производиться железнодорожным, автомобильным или водным транспортом в соответствии с "правилами перевозок грузов" МПС СССР, часть I, издание 1977 г., "правилами перевозок грузов автомобильным транспортом", Минтранс РСФСР, часть I, издание 1979 г. и "правилами перевозок грузов" Минречфлота РСФСР, часть I, издание 1979 г.

4.2. При транспортировке конструкции должны быть защищены от механических повреждений и закреплены во избежание перемещений.

4.3. Строповка конструкций должна осуществляться траверсами и стропами, снабженными мягкими обкладками.

4.4. Элементы перегородок должны храниться в закрытых помещениях или под навесами, обеспечивающими защиту конструкций от атмосферных осадков.

4.5. При длительном хранении (более срока, указанного в паспорте) заказчик должен произвести расконсервацию изделий и повторную их консервацию по ГОСТ 9.014 - 78.

#### 5. Указания по эксплуатации.

5.1. Правила эксплуатации и монтажа регламентируются паспортом и схемами расположения элементов перегородок, поставляемыми с изделиями.

5.2. Монтаж элементов перегородок должен производиться после воз-

ведения наружных стен и установки оконных переплетов.

5.3. Стойки перегородок должны устанавливаться на бетонный подстилающий слой пола.

5.4. Стойки консольных перегородок H=2,4м должны устанавливаться на бетонный подстилающий слой; высотой H=3,6м - на утолщенную бетонную подготовку. Заделка стоек обеспечивается фундаментными болтами с коническим концом.

5.5. Крепление панелей перегородок между собой и ригелей к стойкам осуществляются на болтах M 10 по ГОСТ 7798-70 или шпилькам M 10 по ГОСТ 22042-76.

#### 6. Гарантии изготовителя.

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие комплектов элементов консольных перегородок из асбестоцементных листов в стальной обвязке требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

6.2. Гарантийный срок - 1,5 года со дня ввода элементов перегородок в эксплуатацию, но не более 3-х лет со дня получения их потребителем для изделий, аттестованных по I категории качества, и 2 года со дня ввода в эксплуатацию для изделий, аттестованных по высшей категории качества.

инв. подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ	Лист
	11

Пров. Дурович, 11.08.82 Кон. Фз

инв. подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ	Лист
	12

19652-02 14



ПЕРЕЧЕНЬ  
ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ  
В ДАННЫХ ТУ.

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СН и П и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 1.9-67	Т50	ГСС. Государственный знак качества форма, размеры и порядок применения.	1.8.1
ГОСТ 9.014-78	Т96	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.	1.9.1 4.5
ГОСТ 9.073-77	Т94	ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Виды, ряды толщин и обозначения	1.4.12
ГОСТ 9.302-79	Т94	ЕСЗКС. Покрyтия металлические и неметаллические неорганические. Правила приемки и методы контроля	3.4
ГОСТ 503-81	В24	Лента холоднокатанная из низкоуглеродистой стали. Технические условия	1.3.1
ГОСТ 2789-73	Г00	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.	1.4.7
ГОСТ 2930-62	П04	Приборы измерительные. Шрифты и знаки.	1.8.3

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СН и П и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 3242-79	В09	Соединения сварные методы контроля качества	3.3
ГОСТ 3916-69	К24	Фанера клееная	1.9.5
ГОСТ 5631-79	Л24	Лак БТ-577. Технические условия	1.8.4
ГОСТ 7502-80	П53	Рулетки измерительные металлические. Технические условия	3.2
ГОСТ 7798-70	Г31	Болты с шестигранной головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.	5.5
ГОСТ 8278-75	В22	Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент	1.3.1
ГОСТ 8645-68	В62	Трубы стальные прямоугольные. Сортамент	1.3.1
ГОСТ 8828-75	К68	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия	1.9.4
ГОСТ 10144-74	Л24	Эмали ХВ-124 различных цветов и ХВ-125	1.4.13
ГОСТ 11474-76	В22	Профили стальные гнутые. Технические условия.	1.3.1
ГОСТ 14192-77	Д79	Маркировка грузов	1.8.2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ

Лист  
13

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ

Лист  
14

Проб. *Дурович* 15.08.88

Коп. *Врусь*

19652-02 15

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 14637-79	В23	Прокат толстолистовой и широкополосный универсальный из углеродистой стали общего назначения.	
ГОСТ 14771-76	В05	Технические условия. Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.	1.3.1
ГОСТ 18124-75	Ж16	Листы асбестоцементные плоские	1.4.9
ГОСТ 19903-74	В23	Сталь листовая горячекатаная	1.3.1
ГОСТ 19904-74	В23	Сортамент	1.3.1
ГОСТ 19214-80	Л18	Сталь листовая холоднокатаная	1.3.1
ГОСТ 22042-76	Г32	Сортамент	1.4.14
ГОСТ 23343-78	Л25	Краски водоэмульсионные для внутренних работ. Технические условия.	5.5
		Шпильки для деталей с гладкими отверстиями (нормальной точности). Конструкция и размеры	1.4.13
		Грунтовка ГФ-0119	
		Технические условия.	

Номера ГОСТ, ОСТ, ТУ, СНиП и др. документов	Группа для ГОСТ	Наименование	Номера пунктов, где встречаются
ГОСТ 25346-82	Г12	ЕСДП. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений	1.4.11
СНиП II-6-74		нагрузки и воздействия.	1.6.1
СНиП III-18-75		Металлические конструкции	3.3
ТУ 36-2287-80		Профили гнутые сварные квадратные и прямоугольные	1.3.1
ТУ 38.105.867-75		Резина губчатая техническая с двумя пленками.	1.3.1
ТУ 38.105.1061-82		Клей 88-Н	1.5.2
ТУ 38.105.1082-76		Резиновая смесь НО-68-1	1.3.1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ Лист 15

Пров. *Душова* 15.08.82

Коп. *Душова*

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ Лист 16

19652-02 16



Проект одобрен 14.08.88

Коп. Копылова

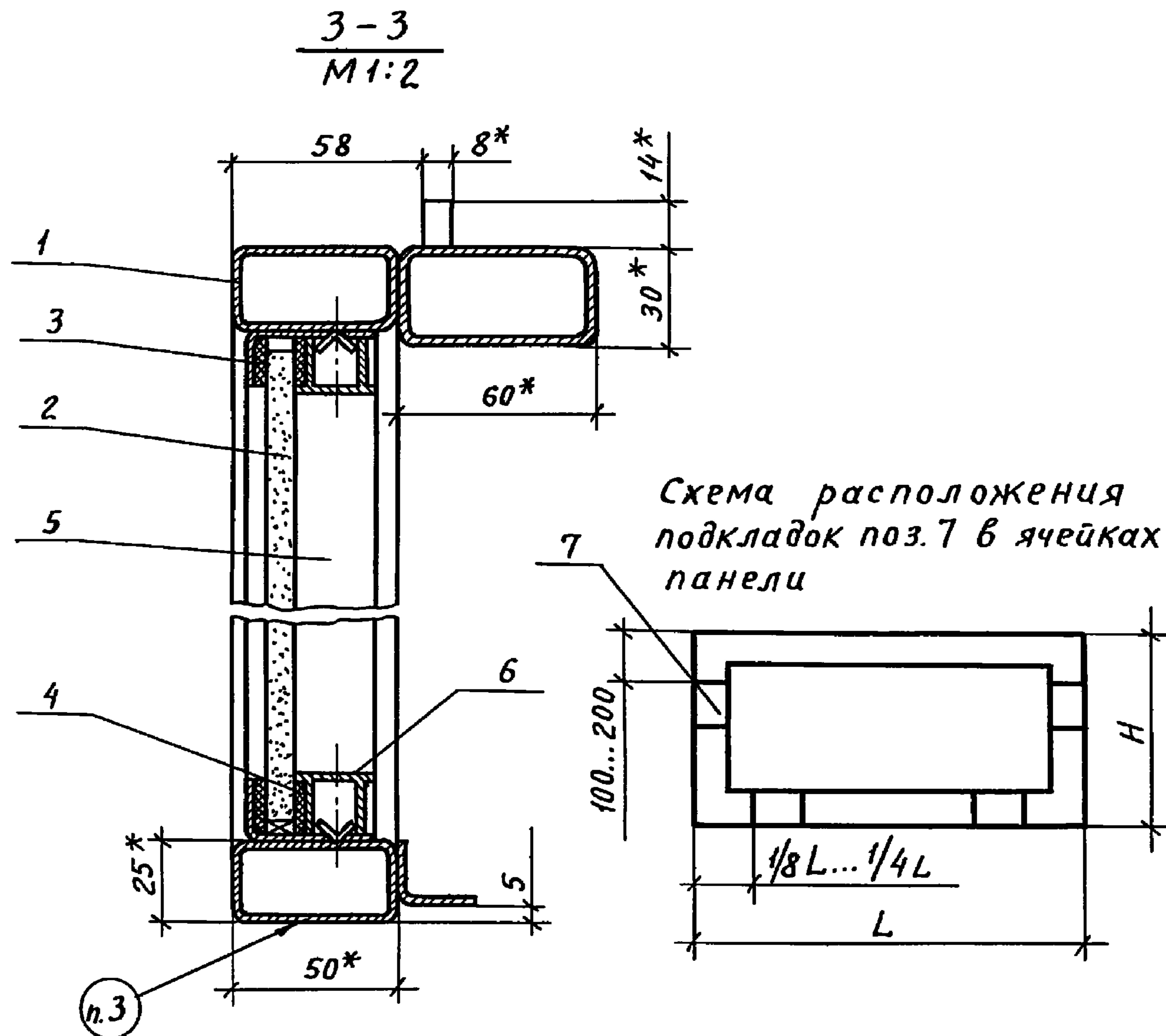
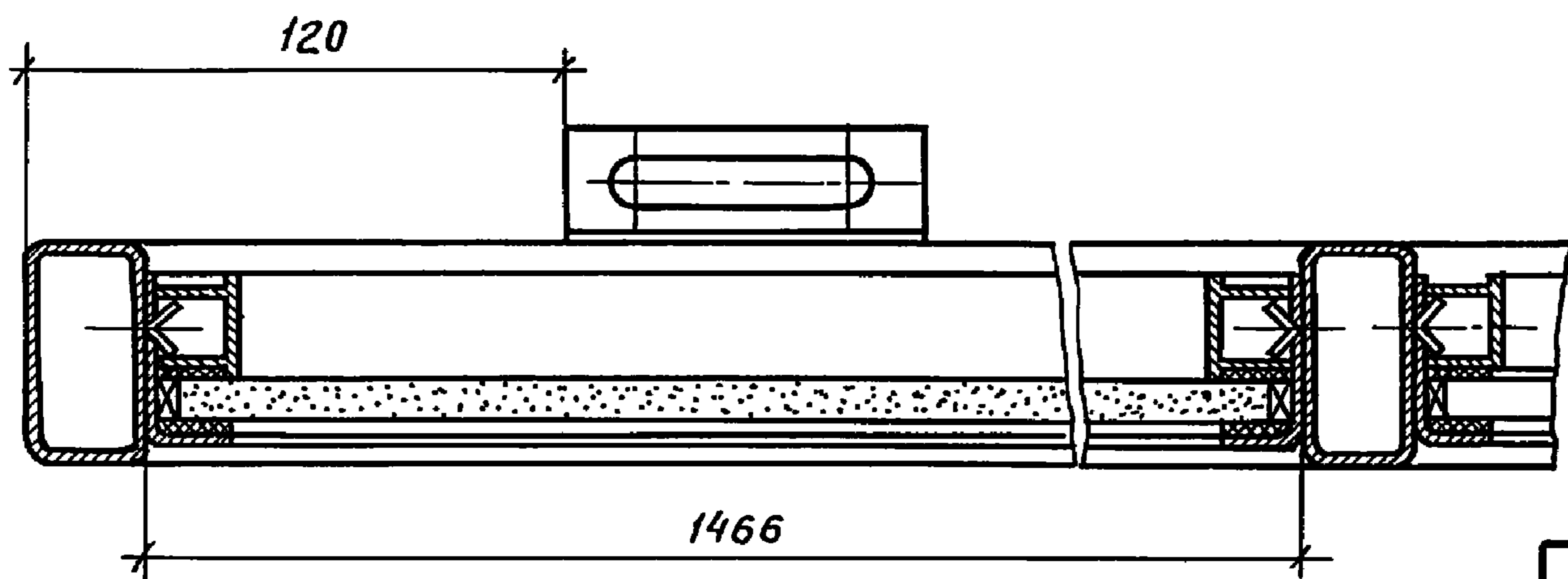
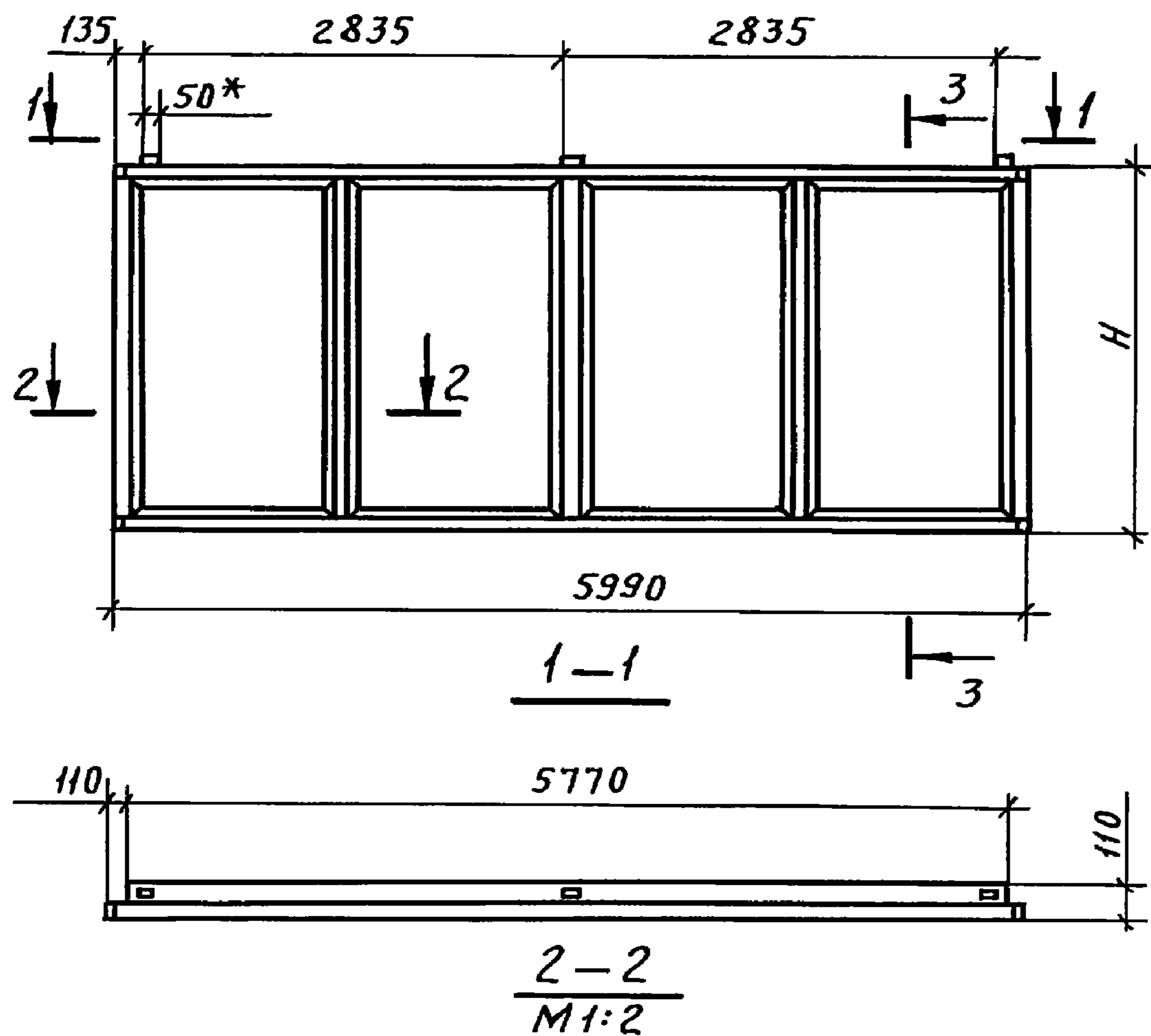
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.01.00.00-						Примечание			
Формат	Зона	Поз.															
							<u>Документация</u>										
A3			1.431.9-25.1 01.01.00.00.СБ			Сборочный чертеж	×	×									
						<u>Сборочные единицы</u>											
A4	1		1.431.9-25.1 01.01.01.00			Рама	1										
			-01			Рама		1									
						<u>Детали</u>											
A3	2		1.431.9-25.1 01.01.00.01			Заполнитель	4										
			-01			Заполнитель		4									
								1.431.9-25.1 01.01.00.00.									
								Панель перегородки ПГ 6			Стадия			Лист		Листов	
											Р			1		3	
								Гипроспецлегконструкция									
Утв.		Кашкинов		Подпись													
Н.контр.		Веневцева		"													
Рук. пр.		Ефимов		"													
Пров.		Азапова		"													
Разраб.		Борзунова		"													

19652-02 17

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.01.00.00-						Примечание
Формат	Зона	Поз.												
							Уплотнения							
							Резиновая смесь							
							НО-68-1, толщиной 3мм							
							ТУ 38-105. 1082-76							
B4	3		1.431.9-25.1 01.01.00.02			20x30170 мм	1							3.44 кг
			-01			20x20570 мм		1						2.35 кг
						Уплотнения								
						Пластина зубчатая								
						техническая с двумя								
						пленками, толщиной 3мм								
						ТУ 38-105. 867-75								
B4	4		1.431.9-25.1 01.01.00.03			17x30220 мм	1							0.93 кг
			-01			17x20620 мм		1						0.63 кг
						Штапики								
						Профиль ПС 885-444								
						ОСТ 36-53-81								
						АД 31Т5 ГОСТ 22233-76								
B4	5		1.431.9-25.1 01.01.00.04.			L=2308 h 14	8							0.50 кг
			-01			L=1108 h 14		8						0.24 кг
								1.431.9-25.1 01.01.00.00.						Лист
														2







- 1\* Размеры для справок.
- 2. Крепление листов поз. 2, уплотнений поз. 3, 4 осуществлять по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.
- 3. Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.

Обозначение	Марка	H, мм	Масса кг
1.431.9-25.1 01. 01. 00. 00	ПГ 6x2,4	2400	385,6
-01	ПГ 6x1,2	1200	216,7

			1.431.9-25.1 01. 01. 00. 00 СБ			
Утв.	Кошкинов	Подпись	Панель перегородки ПГ 6 Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Веневцева	"		Р	см. табл.	1:50
Рук.пр.	Ефимов	"		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ефимов	"		Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Агапова	"				
Разраб.	Хрисанова	"				

Пров. *А. Дуров* 16.08.82

Корпусов

19652-02 19

Ив. № подл. Подл. и дата. Взам инв. №

Проб. Стружковская 15.02.88. Кан. 999

ИВБ № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.01.01.00-										Примечание	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01												
				<u>Документация</u>														
A3			1.431.9-25.1 01.01.01.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×												
				<u>Детали</u>														
A3		1	1.431.9-25.1 01.01.01.01	Уголок	8													
			-01	Уголок		8												
		2	-02	Уголок	8	8												
A4		3	1.431.9-25.1 01.01.01.02	Уголок	2	2												
		4	-01	Уголок	1	1												
					1.431.9-25.1 01.01.01.00													
					УТВ. Кашкинов					Рама					Стрелка		Лист	Листов
					Н.КОНТР. Веневцева										P	1	2	
					Рук. пр. Ефимов													
					Проб. Агапова													
					Разраб. Борзунова										Гипроспецлегконструкция			

19652-02 20

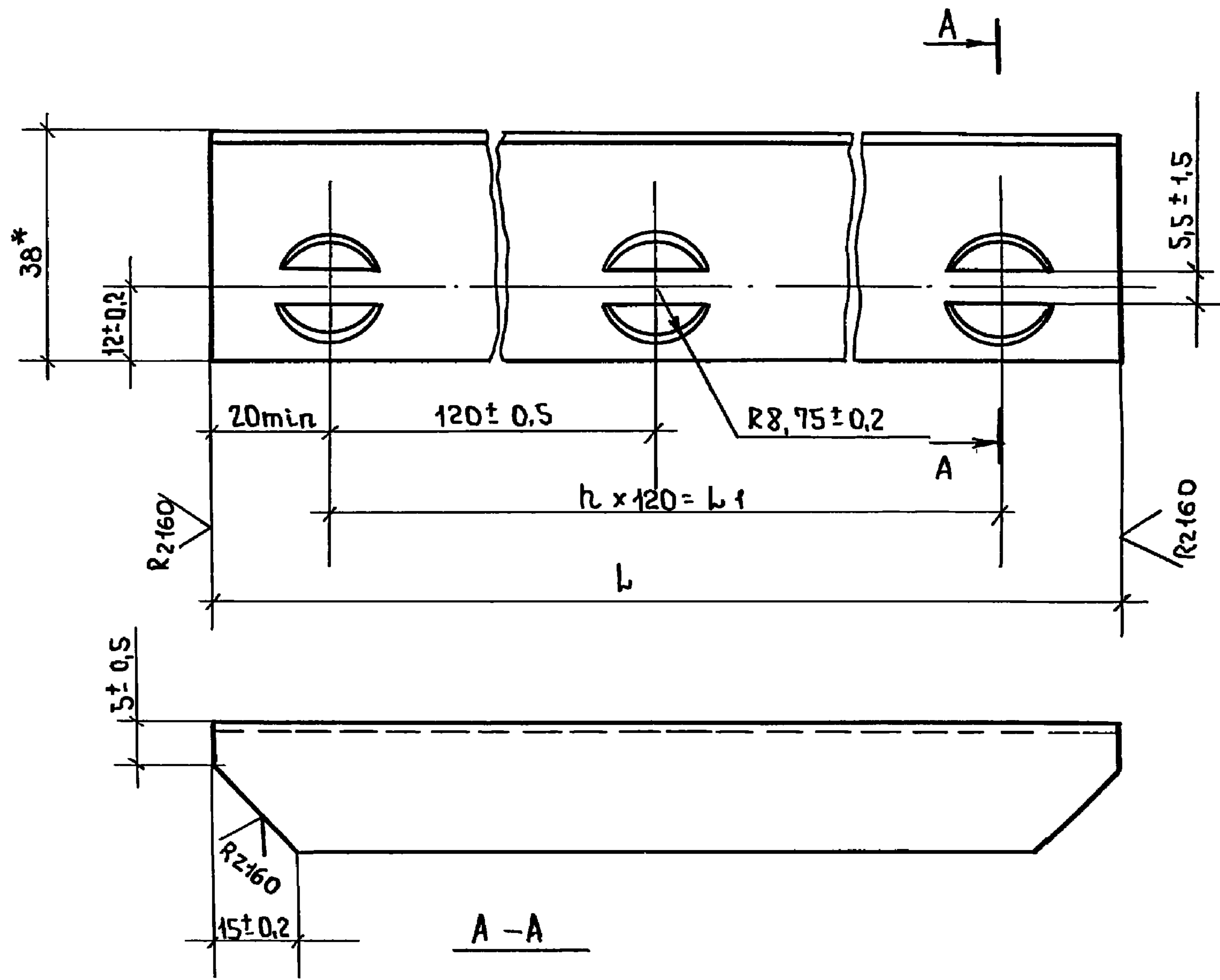
ИВБ № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.01.01.00-										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	-	01											
				СВЯЗИ													
				Труба 50x25x2-10 ПС													
				ГОСТ 8645-68													
B4		5	1.431.9-25.1 01.01.01.03	L = 5985 h 14	2	2											13,35 кг
		6	-01	L = 2350 h 14	5												5,24 кг
			-02	L = 1150 h 14		5											2,56 кг
B4		7	1.431.9-25.1 01.01.01.04	Штырь													
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74													
				ВСТЗ КП 2 ГОСТ 14637-79													
				14 h 14 x 50 h 14	3	3											0,04 кг
B4		8	1.431.9-25.1 01.01.01.05	Балка													
				Труба 60x30x2,5-10 ПС													
				ГОСТ 8645-68													
				L = 5770 h 14	1	1											19,21 кг
B4		9	1.431.9-25.1 01.01.01.06	Заглушка													
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74													
				ВСТЗ КП 2 ГОСТ 16523-70													
				50 h 14 x 25 h 14	4	4											0,02 кг
					1.431.9-25.1 01.01.01.00										Лист	2	





√(√)

Размеры в мм.



Обозначение	L	L <sub>1</sub>	h	Масса кг.
1.431.9-25.1 01.01.01.01	2340-3,5	2280±1,7	19	1,166
-01	1140-2,4	1080±1,5	9	0,567
-02	1456-2,6	1320±1,2	11	0,725
-03	1045-2,4	960±1,1	8	0,520
-04	805-2,2	720±1,0	6	0,400
-05	750-2,0	720±1,0	6	0,370
-06	180-1,0	120±0,5	1	0,089
-07	1340-2,6	1200±1,2	10	0,670
-08	474-1,55	360±0,7	3	0,235
-09	1406-2,6	1320±	11	0,700
-10	1015-2,4	960±1,2	8	0,500
-11	765-2,0	720±1,0	6	0,380
-12	528-1,8	480±0,8	4	0,260
-13	490-1,55	360±0,7	3	0,240
-14	420-1,55	360±0,7	3	0,207
-15	780-2,0	720±1,0	6	0,390

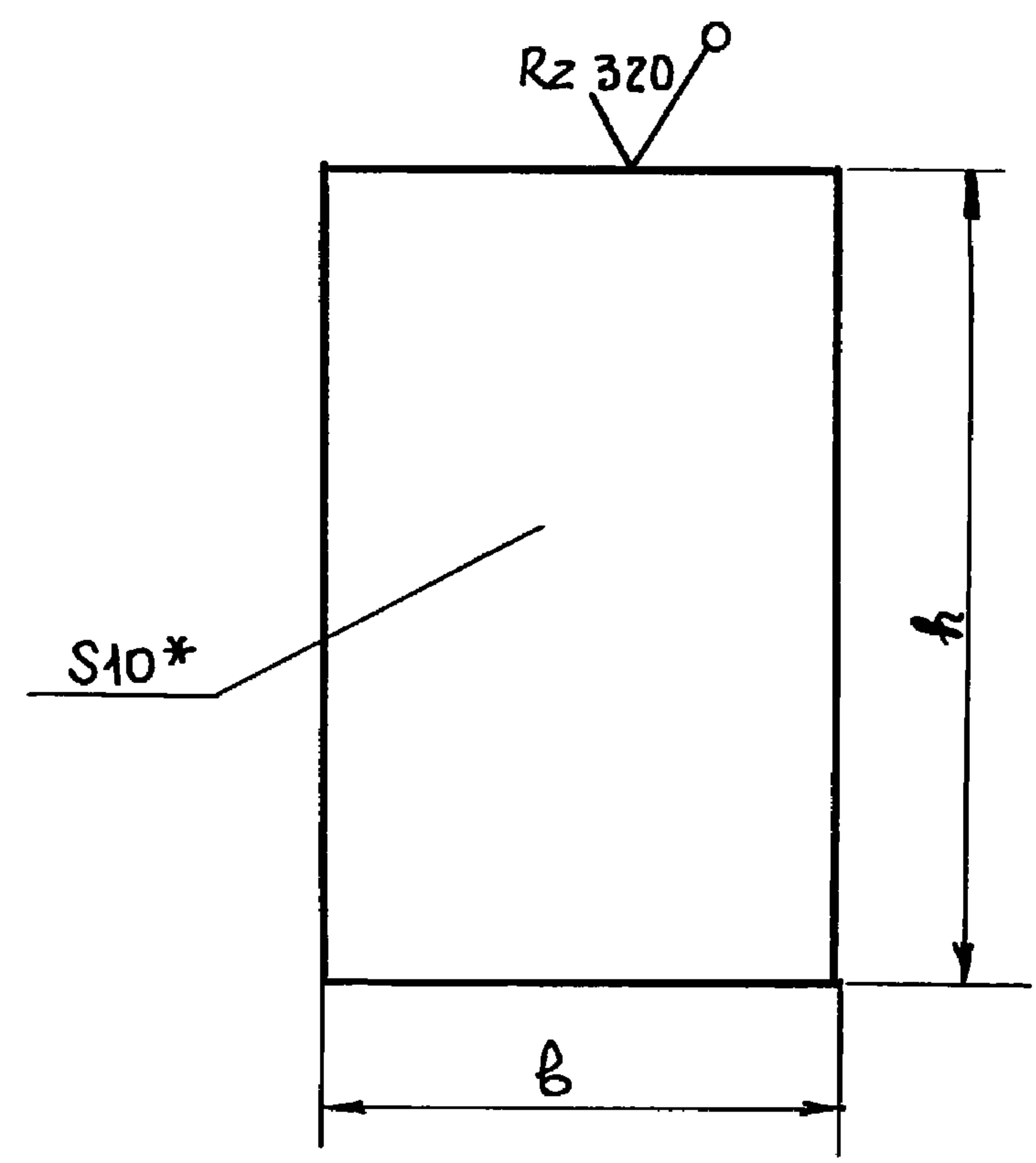
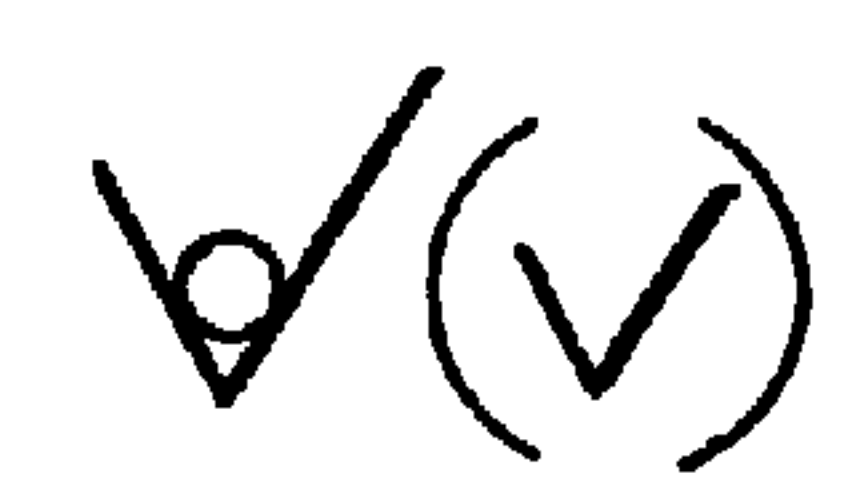
\* Размеры для справок.

Изм. и год. Подп. и дата Взам. инв. л.

			1.431.9-25.1 01.01.01.01		
			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	СМ. ТАБЛ	1:1
			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Венева	Подпись	Лента - 10пс-М-1-1,2 x 53 ГОСТ 503-81		
Рук.пр.	Ефимов	"			
Т.контр.	Ефимов	"			
Пров.	Агапова	"			
Разраб	Мельникова	"			
			Типроспелегконструкция		

проб. 9.08.88 копир. MB





- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. ПокРыТИЕ по 1431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.
- 3. МАРКИРОВАТЬ по ТАБЛ.

Шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

Обозначение	Марка	б, мм.	h, мм.	Масса кг.
1.431.9-25.1 01.01.00.01	A1	1440	2340	71,77
- 01	A2	1440	1140	34,97
- 02	A3	800	1040	17,7
- 03	A4	750	180	2,83
- 04	A5	470	2340	23,5
- 05	A6	530	490	5,53
- 06	A7	780	420	6,98
- 07	A8	1400	760	22,66
- 08	A9	1400	1010	30,12

				1.431.9-25.1 01.01.00.01		
				стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. ТАБЛ.	-
				Заполнитель		
				Лист ЛП-П-1,44x2,50-10		
				ГОСТ 18124-75		
И.контр.	Чиркова	Подпись		Гипроспецлегконструкция		
Рук.пр.	Ефимов	"		Лист / листов 1		
Т.контр.	Ефимов	"				
Пров.	Агапова	"				
РАЗРАБ.	Лукьяненко	"				

ИНВ. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

проб: *[Signature]*, 14.08.88 копир. *[Signature]*

Проект № 108.88  
Кон. Ковылина

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.02.00.00-										Примечание	
					—	01										
				<u>Документация</u>												
A3			1.431.9-25.1 01.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X										
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		1.431.9-25.1 01.02.01.00	Рама	1											
			-01	Рама		1										
				<u>Детали</u>												
A3	2		1.431.9-25.1 01.01.00.01	Заполнитель	2											
			-01	Заполнитель		2										

			1.431.9-25.1 01.02.00.00			
Утв.	Кашкинов	Подпись	Панель перегородки ПГЗ	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Веневцева	"		Р	1	3
Рук. пр.	Ефимов	"		Гипроспецлегконструкция		
Проб.	Агапова	"				
Разраб	Борзунова	"				

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.431.9-25.1 01.02.00.00-										Примечание	
					—	01										
				Уплотнения												
				Резиновая смесь												
				НО-68-1, толщиной 3мм												
				ТУ 38-105 1082-76												
B4	3		1.431.9-25.1 01.02.00.01	20 x 15090 мм	1											1.72 кг
			-01	20 x 10090 мм		1										1.15 кг
				Уплотнения												
				Пластина зубчатая												
				техническая с двумя												
				пленками, толщиной 3мм												
				ТУ 38-105. 867-75												
B4	4		1.431.9-25.1 01.02.00.02	17 x 15110 мм	1											0.46 кг
			-01	17 x 10310 мм		1										0.32 кг
				Штапики												
				Профиль ПС 885-444												
				ОСТ 36-53-81												
				АД 31Т5 ГОСТ 22233-76												
B4	5		1.431.9-25.1 01.02.00.03	L = 2308 h 14	4											0.50 кг
			-01	L = 1108 h 14		4										0.24 кг

1.431.9-25.1 01.02.00.00.			Лист
			2

19652-02 24



Rz 80/ (✓)

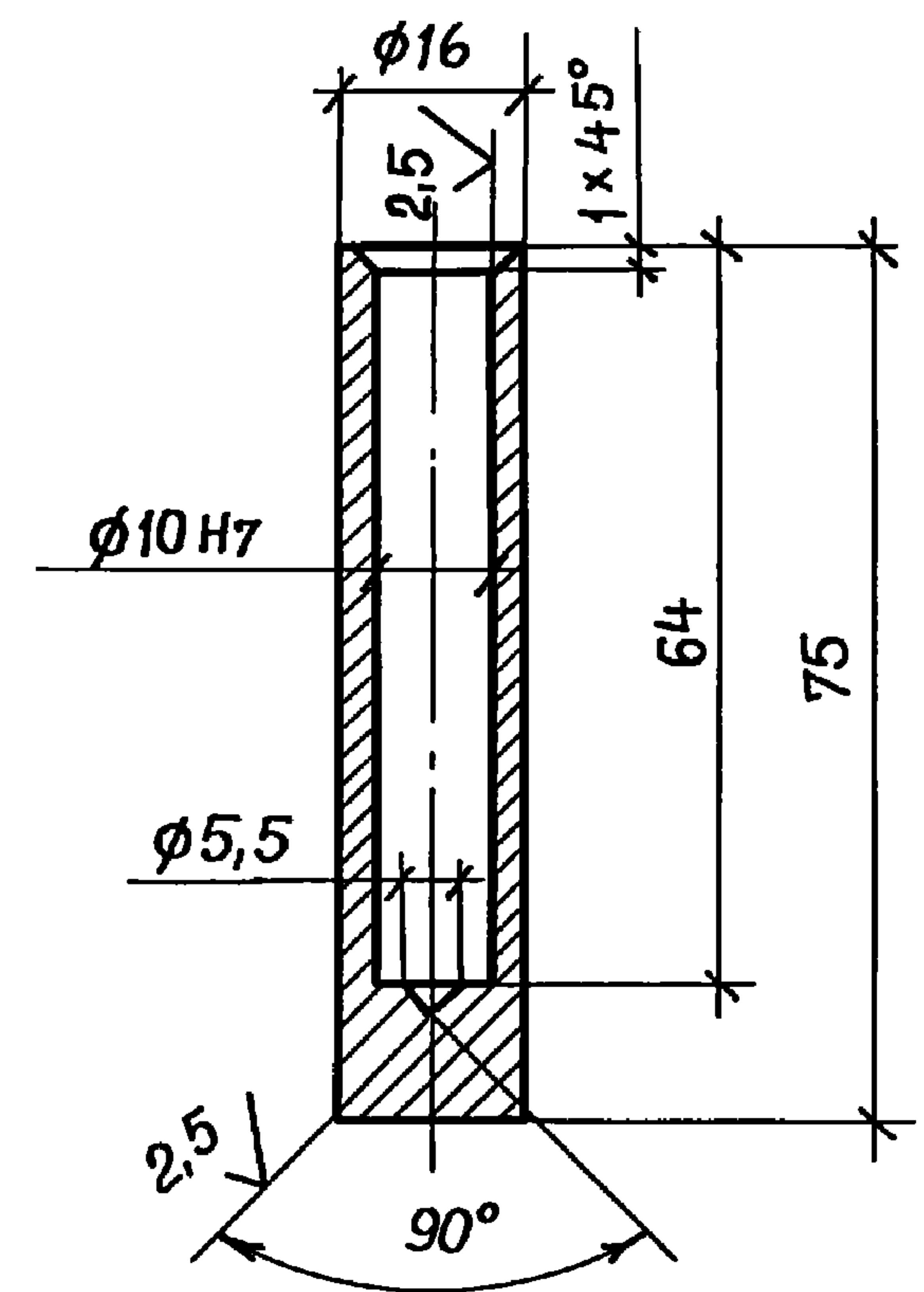
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	01.02.00.00	ПРИМЕЧАНИЕ
БН	6	1.431.9-25.1	01.02.00.03-02	Л = 1460 h 14	СТАПИКИ	4	4	0,320кг
БЧ	7	1.431.9-25.1	01.02.00.04	ПОДКЛАДКА	ПОЛИЭТИЛЕН. НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ МАРКИ 204-12К, СОРТ 1 ГОСТ 16338-77	8	8	0,002 кг

1.431.9-25.1 01.02.00.00

Лист 3

Пров. *Дуфович* 11.08.88 Коп. *Втривер*

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	01.04.01.01	ПРИМЕЧАНИЕ
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Подпись						
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"						
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"						
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"						
РАЗРАБ.	ЛУКЪЯНЕНКО	"						



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ h 14, ОСТАЛЬНЫХ  $\frac{IT14}{2}$
2. ПОКРЫТИЕ: ХИМ. ОКС. ПРМ

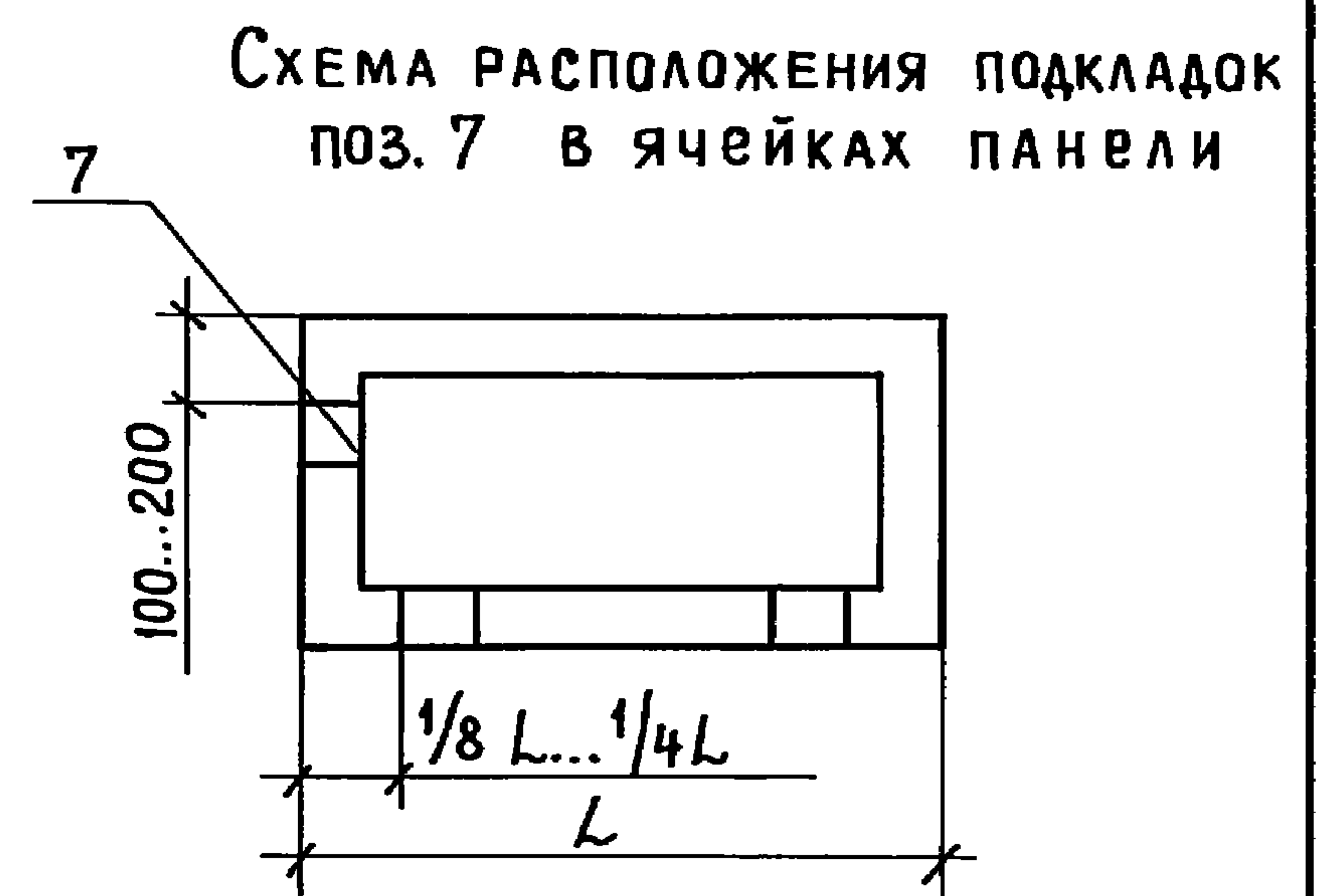
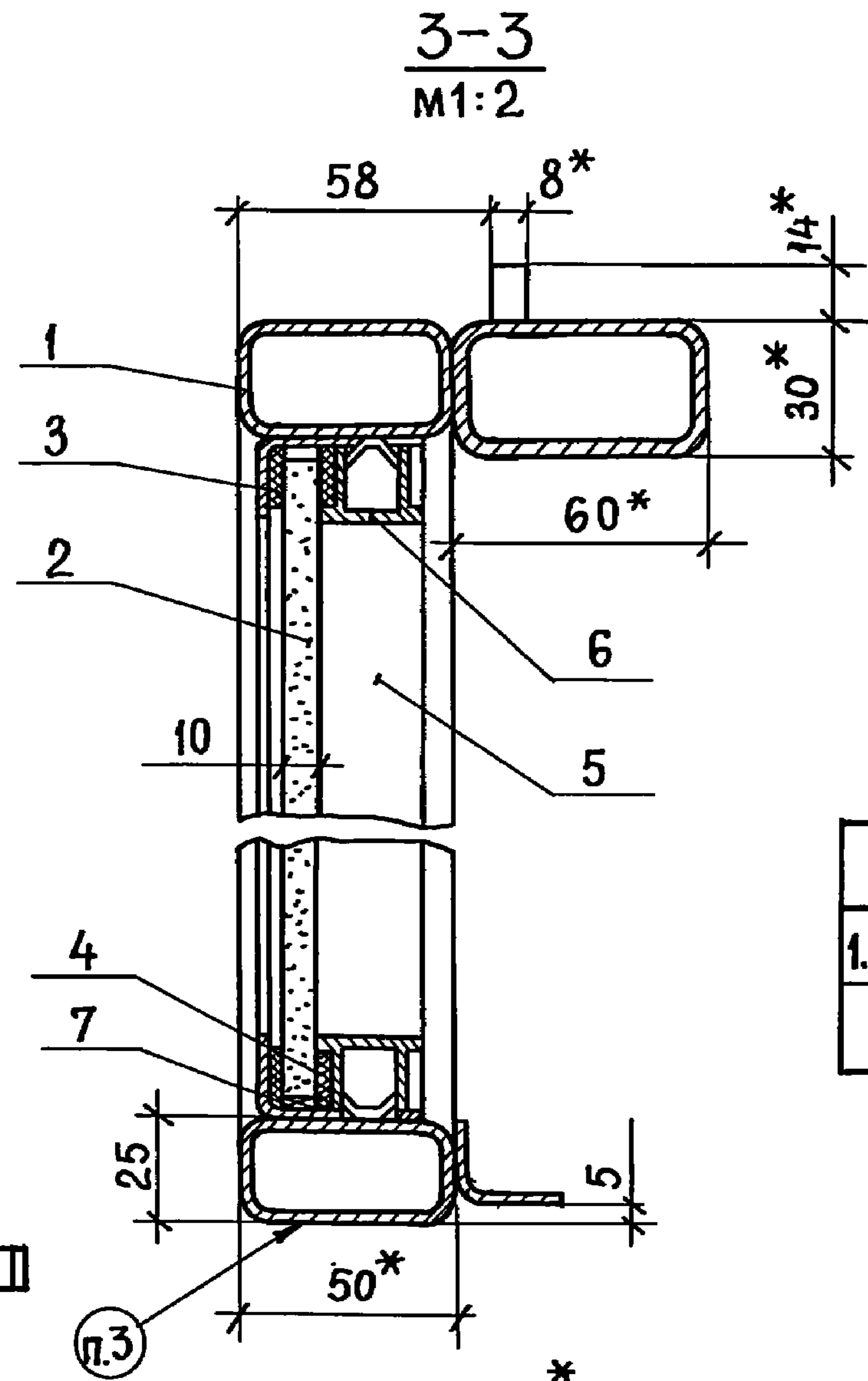
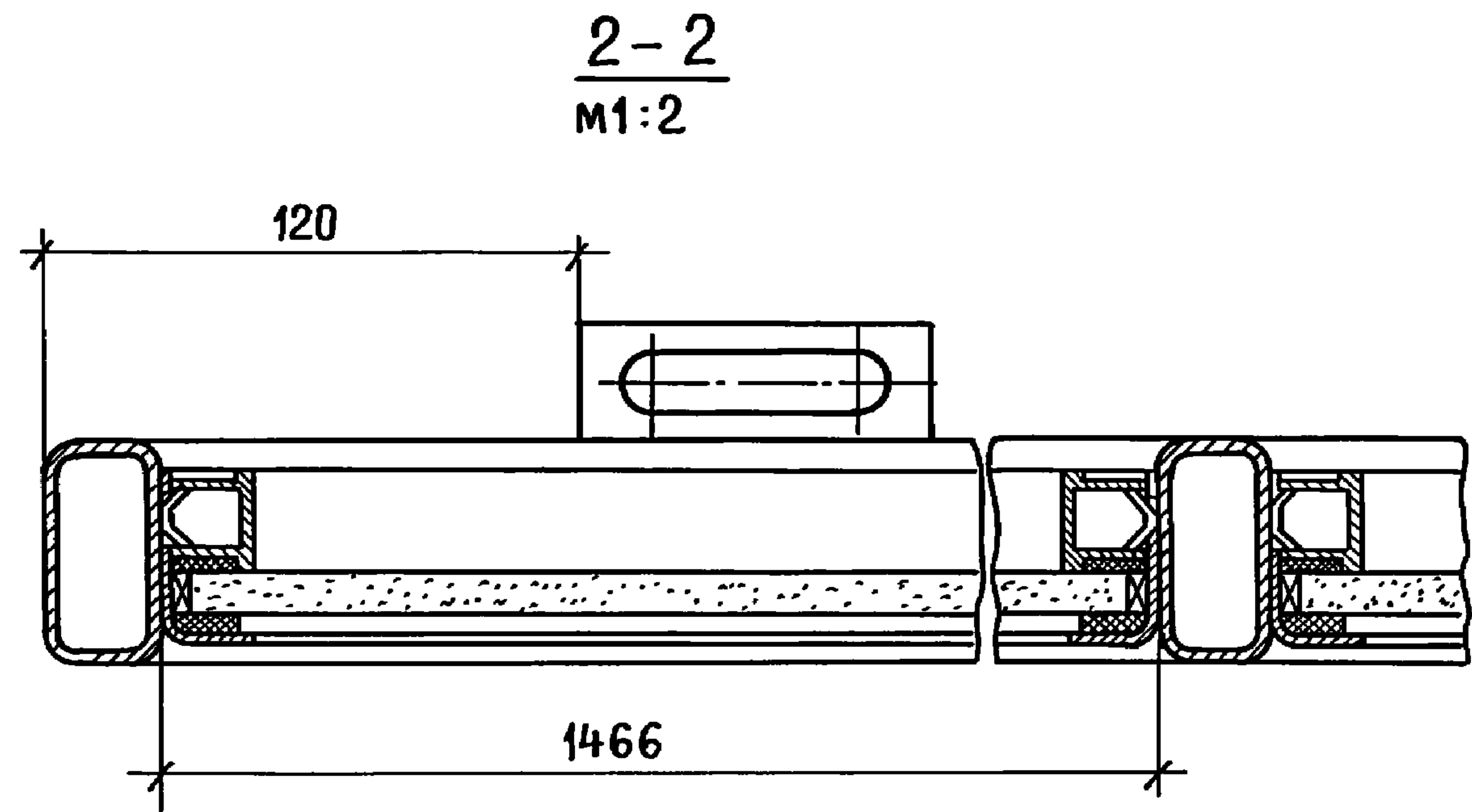
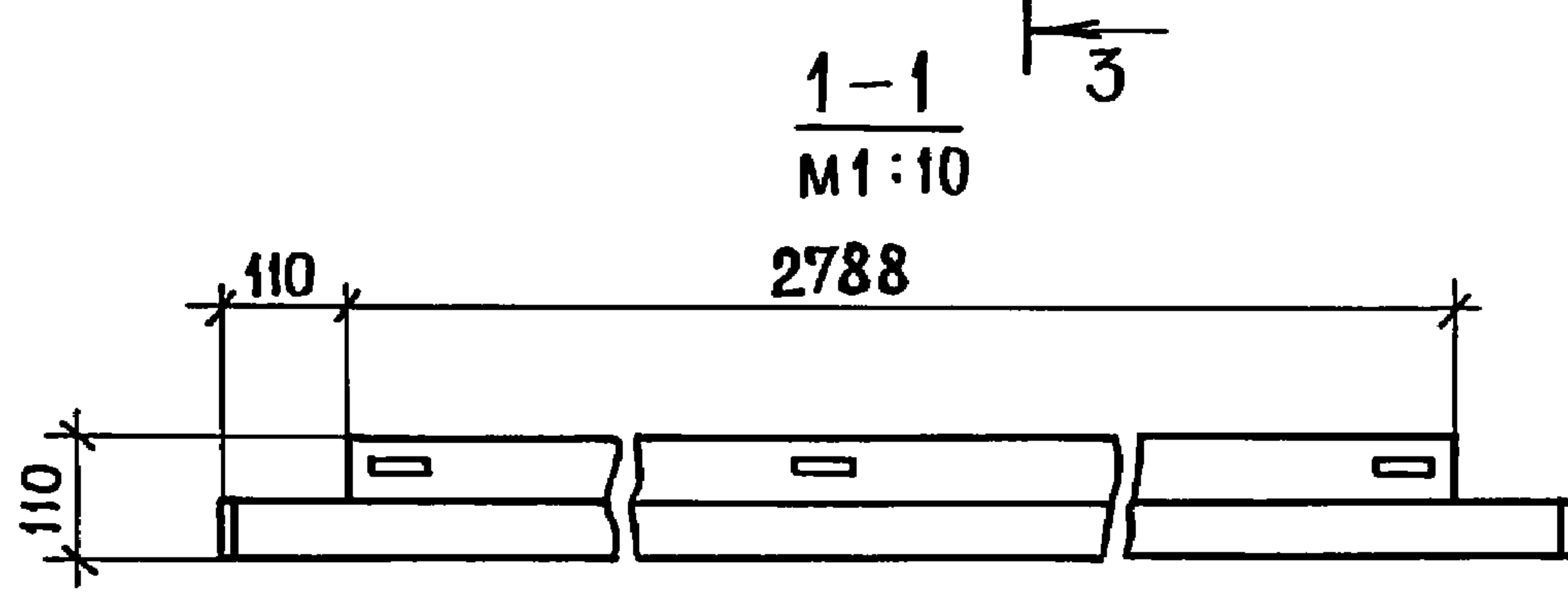
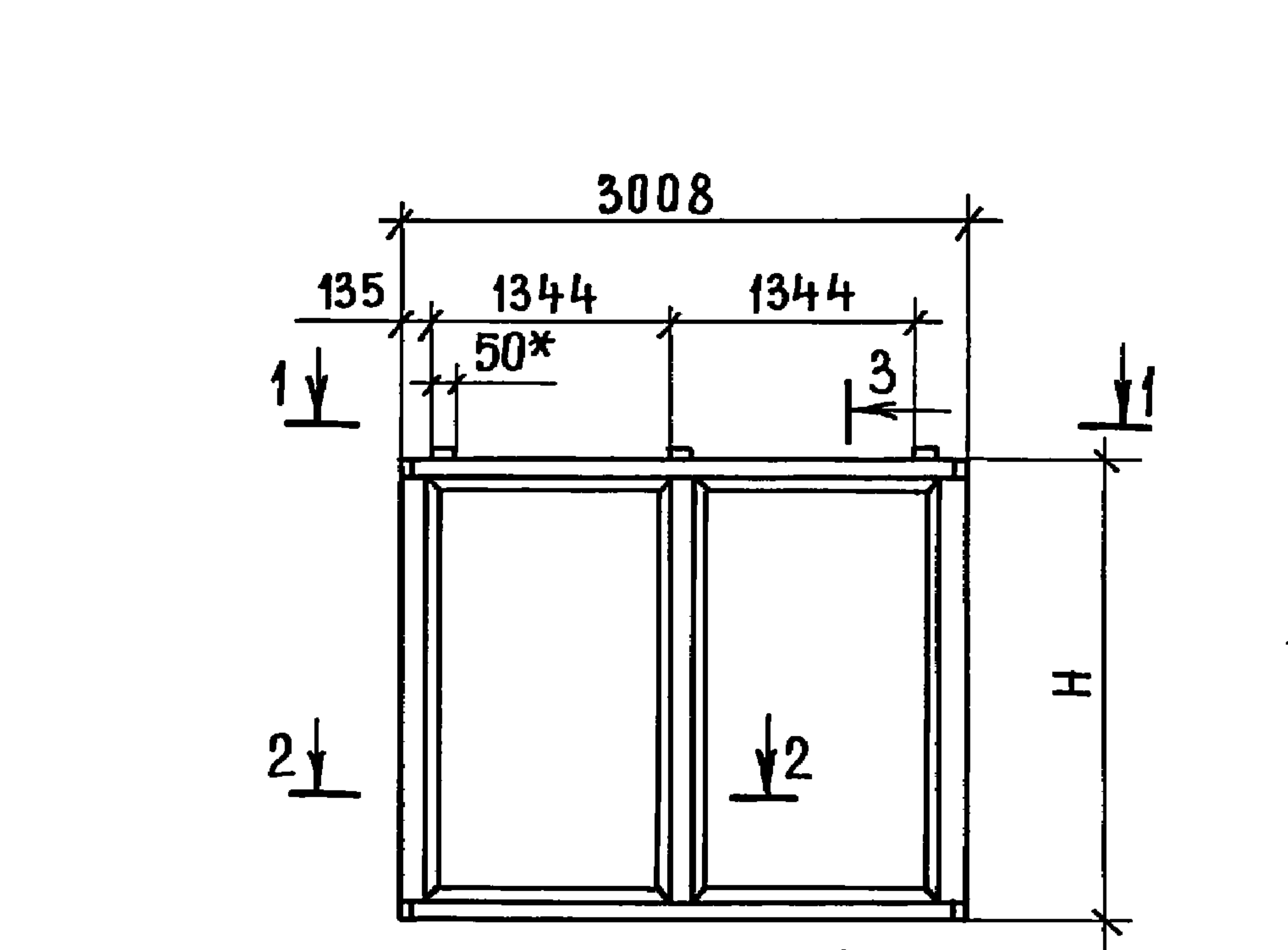
1.431.9-25.1 01.04.01.01

ПОЛУПЕТЛЯ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,078	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Круг В18 ГОСТ 2590-71  
ВСт3кп2 ГОСТ 535-79

ГИПРОСПЕЦДЕЛКОНСТРУКЦИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, мм	МАССА, кг
1.431.9-25.1 01. 02. 00.00	ПГЗx2,4	2400	196
-01	ПГЗx1,2	1200	110,2

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. КРЕПЛЕНИЕ ЛИСТОВ ПОЗ.2 УПЛОТНЕНИЙ ПОЗ.3 И 4 ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПО 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.
- 3. МАРКИРОВАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ. ШРИФТ И СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ПО 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

			1.431.9-25.1 01. 02. 00.00 СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ			
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"			
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"			
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"			
ПРОВ.	АГАПОВА	"			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	"			

ИНВ. № ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Пров. *Дуровская* 10.08.82

Коп. *Шурей*

19652-02 26



Проб. Окружающей 15.08.88 кон. ФФЗ

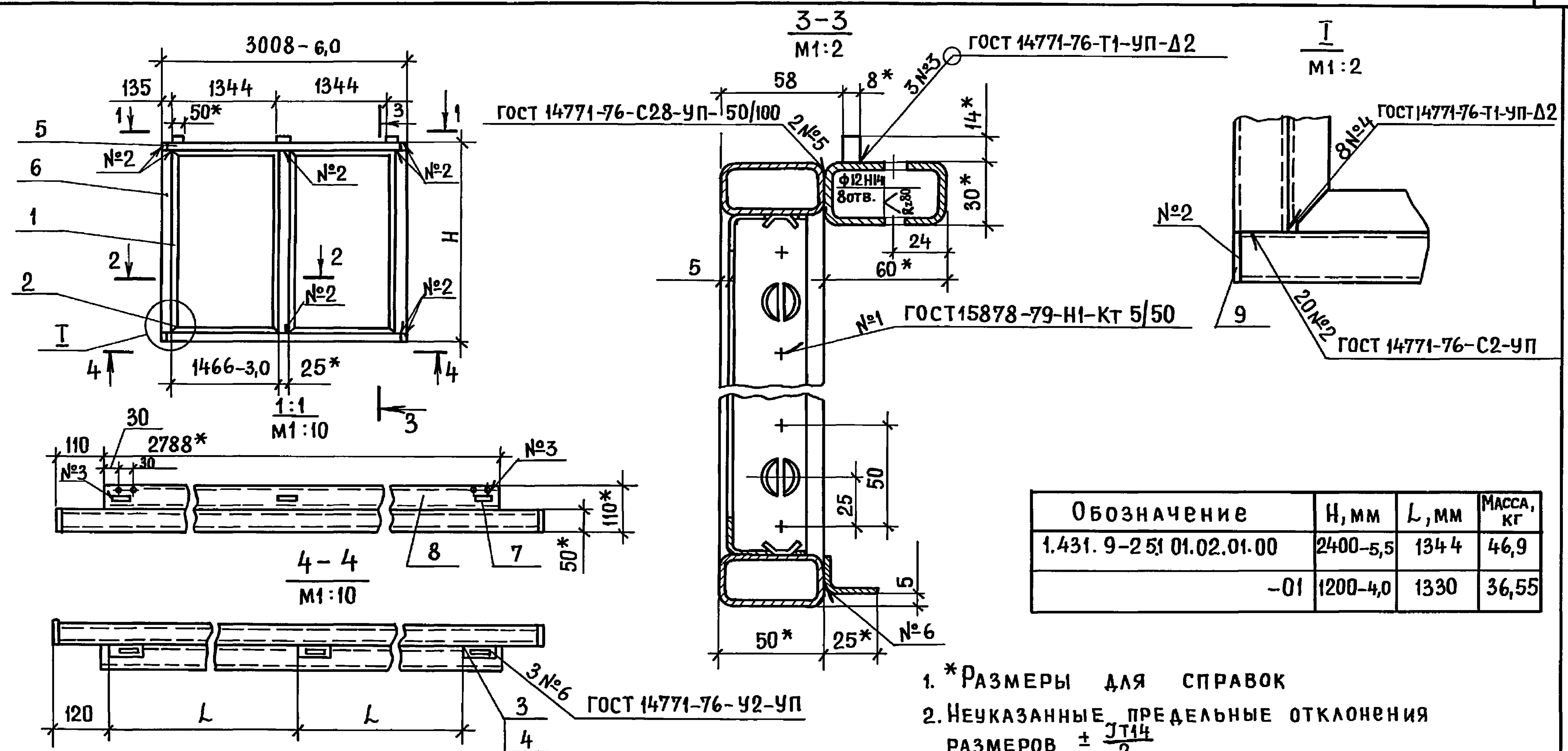
ИНВ.№ подл.			Подп. и дата		Взам. инвн		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 02.01.00										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01									
					<u>Документация</u>												
А3			1.431.9-25.1	01.02.01.00	СБ	Сборочный чертеж	×	×									
					<u>Детали</u>												
А3	1		1.431.9-25.1	01.01.01.01		Уголок	4										
					-01	Уголок		4									
	2				-02	Уголок	4	4									
А3	3		1.431.9-25.1	01.01.01.02		Уголок	3										
	4				-01	Уголок		3									

				1.431.9-25.1 01.02.01.00						
УТВ.	Кашкинов			Рама				Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Венебцева							Р	1	2
Рук.пр.	Ефимов									
Пров.	Ягапова									
Разраб.	Борзунова						Типроспелегконструкция			

19652-02 27

ИНВ.№ подл.			Подп. и дата		Взам. инвн		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 02.01.00										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		-	01									
					СВЯЗИ												
					Труба 50x25x2-10 ПС ГОСТ 8645-68												
Б4	5		1.431.9-25.1	01.02.01.01		L=3004 h 14	2	2									7,000кг
	6				-01	L=2350 h 14	3										5,240кг
					-02	L=1150 h 14		3									2,560кг
Б4	7		1.431.9-25.1	01.02.01.02		Штырь											
					Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74												
					ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79												
					14 h 14 x 50 h 14		3	3									0,044кг
Б4	8		1.431.9-25.1	01.02.01.03		Балка											
					Труба 60x30x2.5-10 ПС ГОСТ 8645-68												
					L=2788 h 14		1	1									9,280кг
Б4	9		1.431.9-25.1	01.02.01.04		Заглушка											
					Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74												
					ВСТЗ КП2 ГОСТ 16523-70												
					50 h 14 x 25 h 14		4	4									0,020кг

1.431.9-25.1 01.02.01.00				Лист
				2



Обозначение	H, мм	L, мм	Масса, кг
1.431.9-25.1 01.02.01.00	2400-5,5	1344	46,9
-01	1200-4,0	1330	36,55

- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm \frac{IT14}{2}$
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ Б4 В МЕСТАХ РЕЗА Rz 160.
- ПОКРЫТИЕ ПО 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

			1.431.9-25.1 01.02.01.00 СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ			
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	"			
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"			
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"			
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	"			

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. №

Пров. *Турповский* 15.08.82

Коп. *Шурев*

19652-02 28



Пров. Овчинников 14.08.88. Кол. ФН

ИНВ.№ подл.			подп. и дата		Взам.инв.№						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.03.00.00-						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
А3			1.431.9-25.1 01.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1		1.431.9-25.1 01.03.01.00	Рама	1						
			-01	Рама		1					
				<u>Детали</u>							
А3	2		1.431.9-25.1 01.01.00.01	Заполнитель	1						
			-01	Заполнитель		1					

			1.431.9-25.1 01.03.00.00			
УТВ.	Кашкинов		Панель перегородки ПГ 1,5	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Венева			Р	1	3
Рук. пр.	Ефимов			ГипроСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Пров.	Яглова					
Разраб.	Борзунова					

19652-02 29

ИНВ.№ подл.			подп. и дата		Взам.инв.№						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.03.00.00-						Примечание
					-	01					
				Уплотнения							
				Резиновая смесь							
				НО-68-1, толщиной 3мм							
				ТУ38-105, 1082-76							
Б4	3		1.431.9-25.1 01.03.00.01	20 x 7545 мм	1						0.86кг
			-01	20 x 5045 мм		1					0.58кг
				Уплотнения							
				Пластина губчатая							
				техническая с двумя							
				пленками, толщиной 3мм							
				ТУ38-105, 867-75							
Б4	4		1.431.9-25.1 01.03.00.02	17 x 7555 мм	1						0.23кг
			-01	17 x 5155 мм		1					0.16кг
				Штапики							
				Профиль ПС 885-444							
				ОСТ 36-53-81							
				АДЗ1Т5 ГОСТ 22233-76							
Б4	5		1.431.9-25.1 01.03.00.03	L = 2308 h 14	2						0.50кг
			-01	L = 1108 h 14		2					0.24кг

1.431.9-25.1 01.03.00.00			Лист
			2





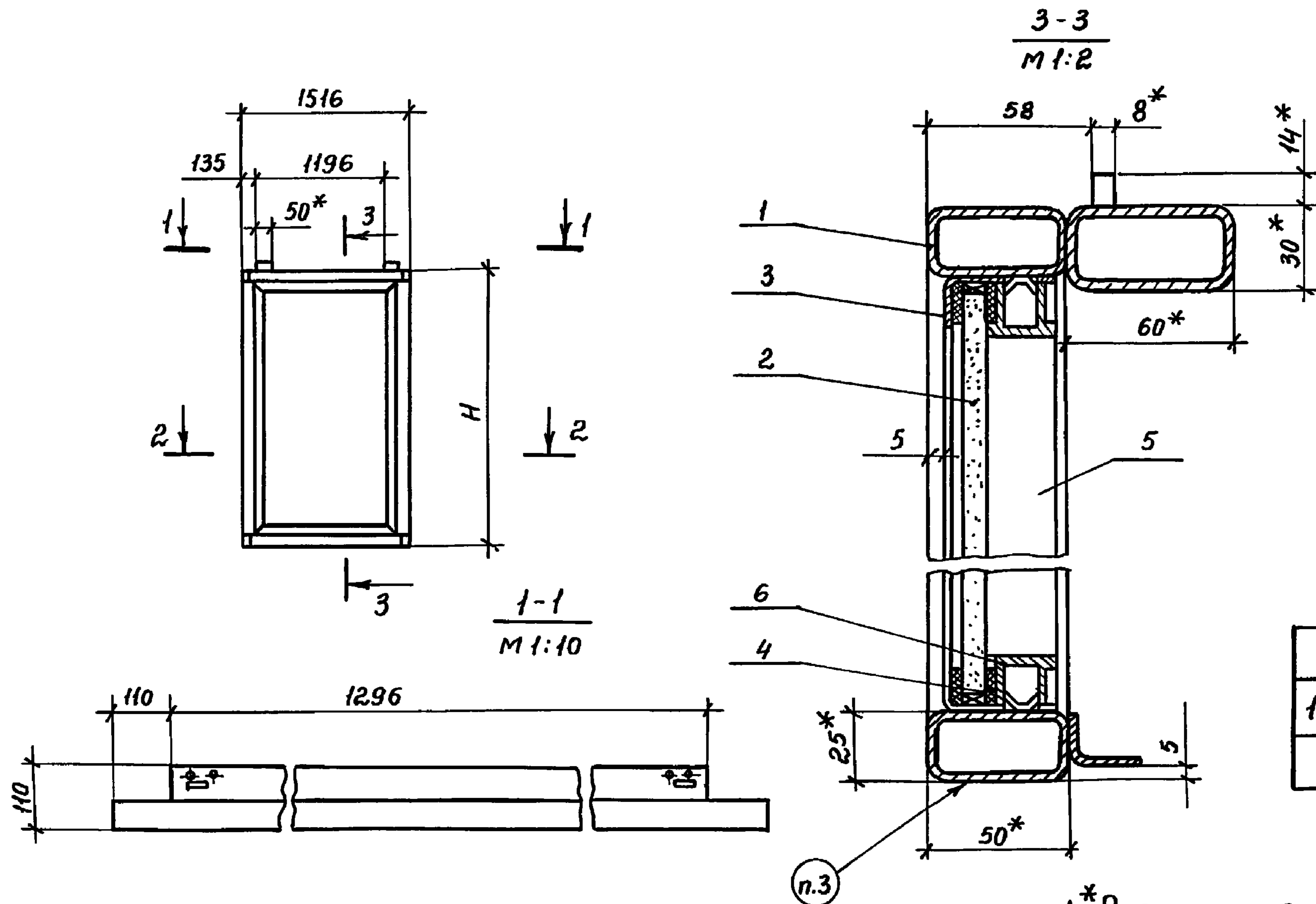
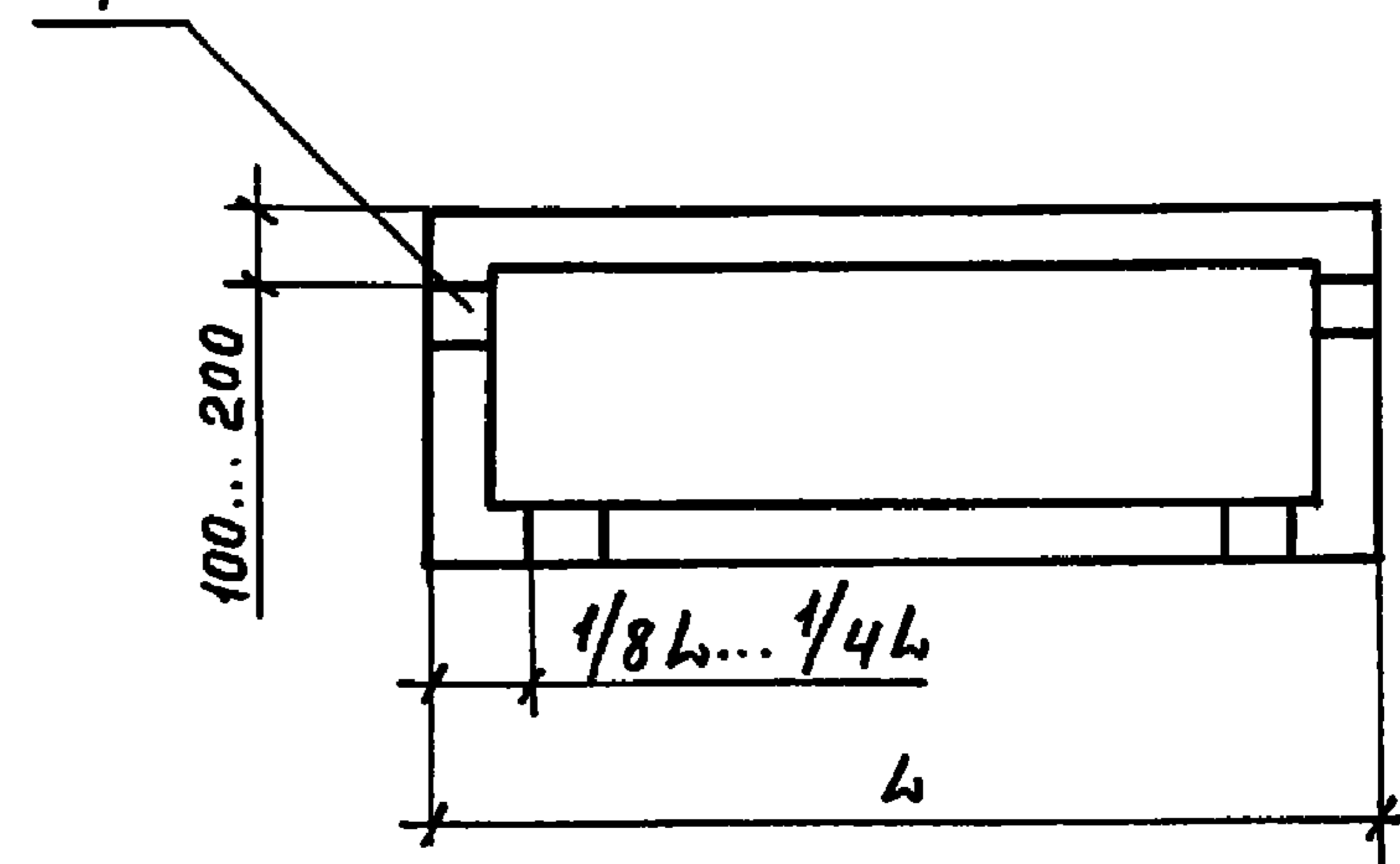
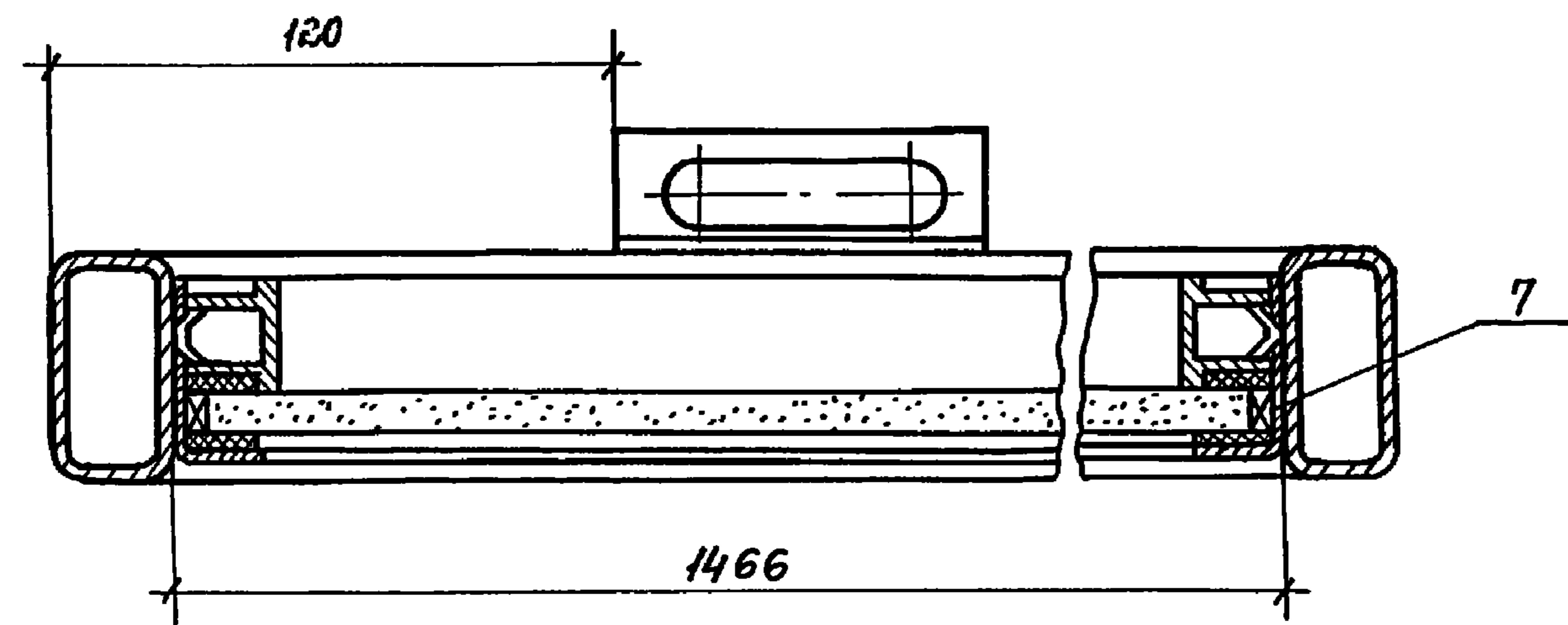


Схема расположения подкладок поз. 7 в ячейке панели



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.431.9-25.1 01.03.00.00	ПГ 1,5x2,4	2400	100,1
-01	ПГ 1,5x1,2	1200	55,9

2-2  
M 1:2



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Крепление листов поз. 2, уплотнений поз. 3 и 4 осуществлять по 1.431.9-25.1 01.00.00.00ТУ.
- 3. Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 01.00.00.00ТУ

		1.431.9-25.1 01.03.00.00СБ		
Утв.	Кашкинов	Панель перегородки ПГ 1,5 Сборочный чертеж	Стадия	Масса
Н.контр.	Веневцева		Р	См. табл.
Рук. пр.	Ефимов		Лист	Листов 1
Т.контр.	Ефимов		Гипроспецлегконструкция	
Пров.	Яганова			
Разраб.	Хрисанова			

Ш.в. и подл. Подпись и дата

Пров. *Андрович* 4.08.82 Кон. ФВ

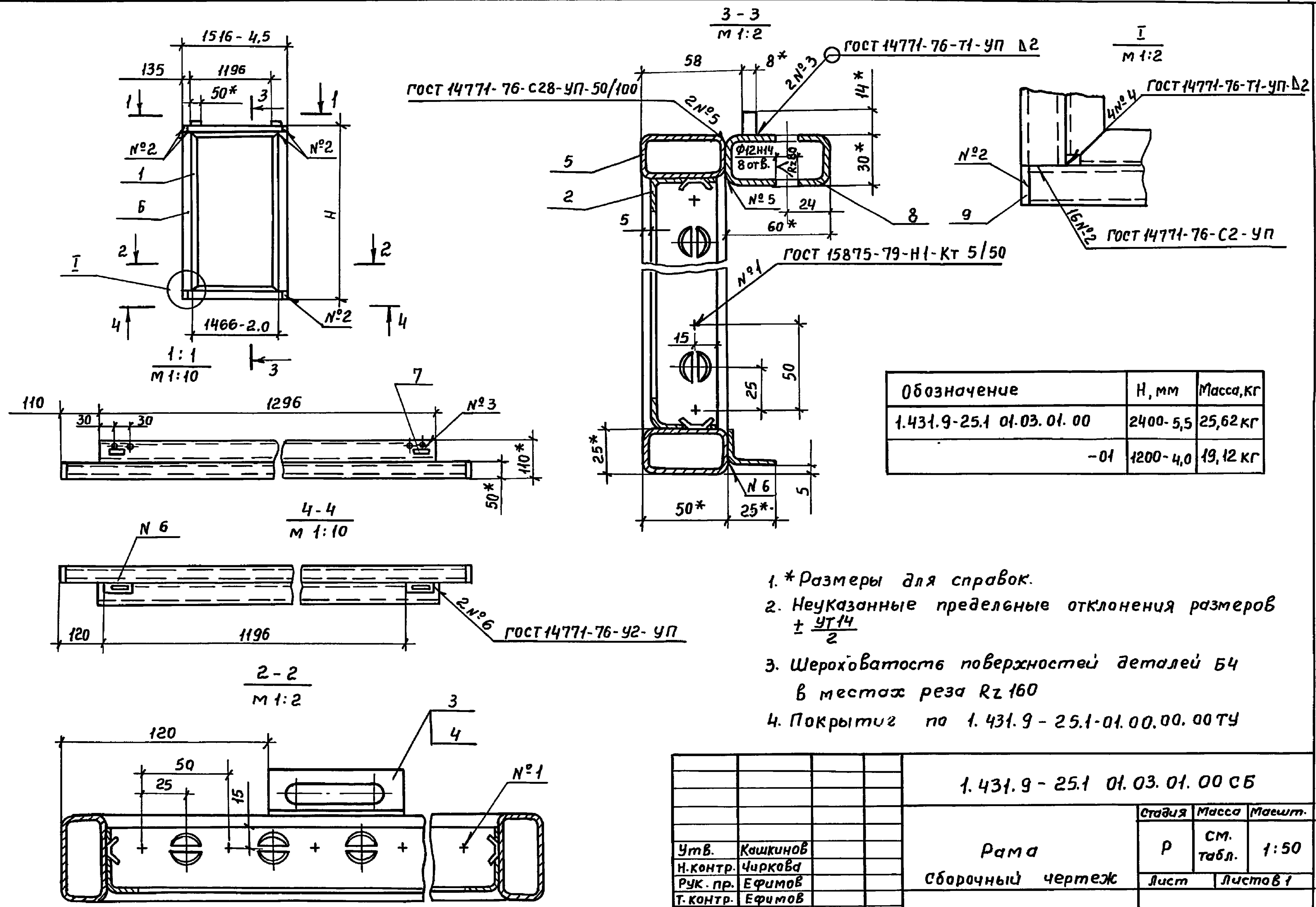
Проб. Давыдова 14.08.2001 г. ФВ

ЦНВ.н подл.		Подп. и дата		Взам.инвн		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.03.01.00-										Примечание																																																																					
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		-	01																																																																														
					<u>Документация</u>																																																																																
А3			1.431.9-25.1 01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		×	×																																																																														
				<u>Детали</u>																																																																																	
А3	1		1.431.9-25.1 01.01.01.01	Уголок		2																																																																															
			-01	Уголок			2																																																																														
	2		-02	Уголок		2	2																																																																														
А3	3		1.431.9-25.1 01.01.01.02	Уголок		2																																																																															
	4		-01	Уголок			2																																																																														
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="6">1.431.9-25.1 01.03.01.00</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>УТВ.</td> <td>Кашкинов</td> <td colspan="4"></td> <td colspan="6" rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle; font-size: 2em;">Рама</td> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Венебцева</td> <td colspan="4"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Рук. пр.</td> <td>Ефимов</td> <td colspan="4"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Ягупова</td> <td colspan="4"></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Борзучова</td> <td colspan="4"></td> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">Гипроспецлегконструкция</td> </tr> </table>																							1.431.9-25.1 01.03.01.00									УТВ.	Кашкинов					Рама						Стадия	Лист	Листов	Н.контр.	Венебцева					Р	1	2	Рук. пр.	Ефимов								Проб.	Ягупова								Разраб.	Борзучова								Гипроспецлегконструкция		
						1.431.9-25.1 01.03.01.00																																																																															
УТВ.	Кашкинов					Рама						Стадия	Лист	Листов																																																																							
Н.контр.	Венебцева											Р	1	2																																																																							
Рук. пр.	Ефимов																																																																																				
Проб.	Ягупова																																																																																				
Разраб.	Борзучова								Гипроспецлегконструкция																																																																												

19652-02 32

ЦНВ.н подл.		Подп. и дата		Взам.инвн		Кол. на исполн. 1.431.9-25.1 01.03.01.00-										Примечание																									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		-	01																																		
				Связи																																					
				Труба 50x25x2-10пс																																					
				ГОСТ 8645-68																																					
Б4	5		1.431.9-25.1 01.03.01.01	L=1512 h 14		2	2										3.370кг																								
	6		-01	L=2350 h 14		2											5.240кг																								
			-02	L=1150 h 14			2										2.560кг																								
Б4	7		1.431.9-25.1 01.03.01.02	Штырь																																					
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74																																					
				ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79																																					
				14 h 14 x 50 h 14		2	2										0,044кг																								
Б4	8		1.431.9-25.1 01.03.01.03	Балка																																					
				Труба 60x30x2.5-10пс																																					
				ГОСТ 8645-68																																					
				L=1296 h 14		1	1										4.320кг																								
Б4	9		1.431.9-25.1 01.03.01.04	Заглушка																																					
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74																																					
				ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70																																					
				50 h 14 x 25 h 14		4	4										0.020кг																								
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="6">1.431.9-25.1 01.03.01.00</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="6"></td> <td>2</td> </tr> </table>																					1.431.9-25.1 01.03.01.00						Лист													2	31
						1.431.9-25.1 01.03.01.00						Лист																													
												2																													





Обозначение	H, мм	Масса, кг
1.431.9-25.1 01.03.01.00	2400-5,5	25,62 кг
-01	1200-4,0	19,12 кг

- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160
- Покрытие по 1.431.9-25.1-01.00.00.00 ТУ

1.431.9-25.1 01.03.01.00 СБ		
Утв.	Кашкинов	Рама Сборочный чертеж
Н.контр.	Чиркова	
Рук. пр.	Ефимов	
Т.контр.	Ефимов	
Проб.	Лягалева	
Разраб.	Хрисанова	
Стадия	Масса	Масшт.
Р	см. табл.	1:50
Лист	Листов 1	
Гипроспецлегконструкция		

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

проб. *Лягалева* 11.08.88 Кон. ФВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.431.9-25.1 01.04.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	1.431.9-25.1 01.04.01.00	РАМА	1	
A4		2	1.431.9-25.1 01.04.02.00	РАМА	1	
A4		3	1.431.9-25.1 01.04.03.00	РАМА	1	
				<u>Детали</u>		
A3		4	1.431.9-25.1 01.01.00.01-03	Заполнитель	2	
		5	-04	Заполнитель	1	
		6	-05	Заполнитель	1	
				Штапики		
				Профиль ПС 885 - 444		
				ОСТ 36-53-81		
				АДЗ1Т1 ГОСТ 22233-76		
Б4		7	1.431.9-25.1 01.04.00.01	L=812 h14	4	0,176 кг.
		8	-01	L=1014 h14	4	0,220 кг.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Штапики		
				Профиль ПС 885-444		
				ОСТ 36-53-81		
				АДЗ1Т1 ГОСТ 22233-76		
Б4		9	1.431.9-25.1 01.04.00.01-02	L=757 h14	2	0,164 кг.
		10	-03	L=148 h14	2	0,032 кг.
		11	-04	L=2308 h14	2	0,500 кг.
		12	-05	L=480 h14	2	0,104 кг.
Б4		13	1.431.9-25.1 01.04.00.02	Уплотнение		
				Резиновая смесь		
				НО 68-1, толщиной 3мм.		
				ТУ 38-105, 1082-76		
				20x 10650 мм.	1	0,607 кг.
				Уплотнения		
				Пластина зубчатая		
				Техническая с двумя		
				пленками, толщиной 3мм		
				ТУ 38-105, 867-75		
Б4		14	1.431.9-25.1 01.04.00.03	17x 10650 мм.	1	0,180 кг.
		15	-01	20x 1246 мм.	1	0,045 кг.
		16	-02	18x 2400 мм.	1	0,078 кг.
		17	-03	30x 60 мм.	2	0,003 кг.

Инв. № подл.	Подп. и дата	1.431.9-25.1 01.04.00.00			Стация	Лист	Листов	
		Чтв.	Кашкинов	Подпись				Панель перегородки
		Н. контр.	Веневцева	"				
		Рук. пр.	Ерминов	"				
		Пров.	Агапова	"				
Разраб.	Лукьяненко	"						
ПД 1.5x2,4				Гипроспецлегконструкция				

Инв. № подл.	Подп. и дата	1.431.9-25.1 01.04.00.00			Лист
		1.431.9-25.1 01.04.00.00			
		1.431.9-25.1 01.04.00.00			
		1.431.9-25.1 01.04.00.00			
		1.431.9-25.1 01.04.00.00			

Пров: *Лукьяненко И. В.*



✓ (✓)

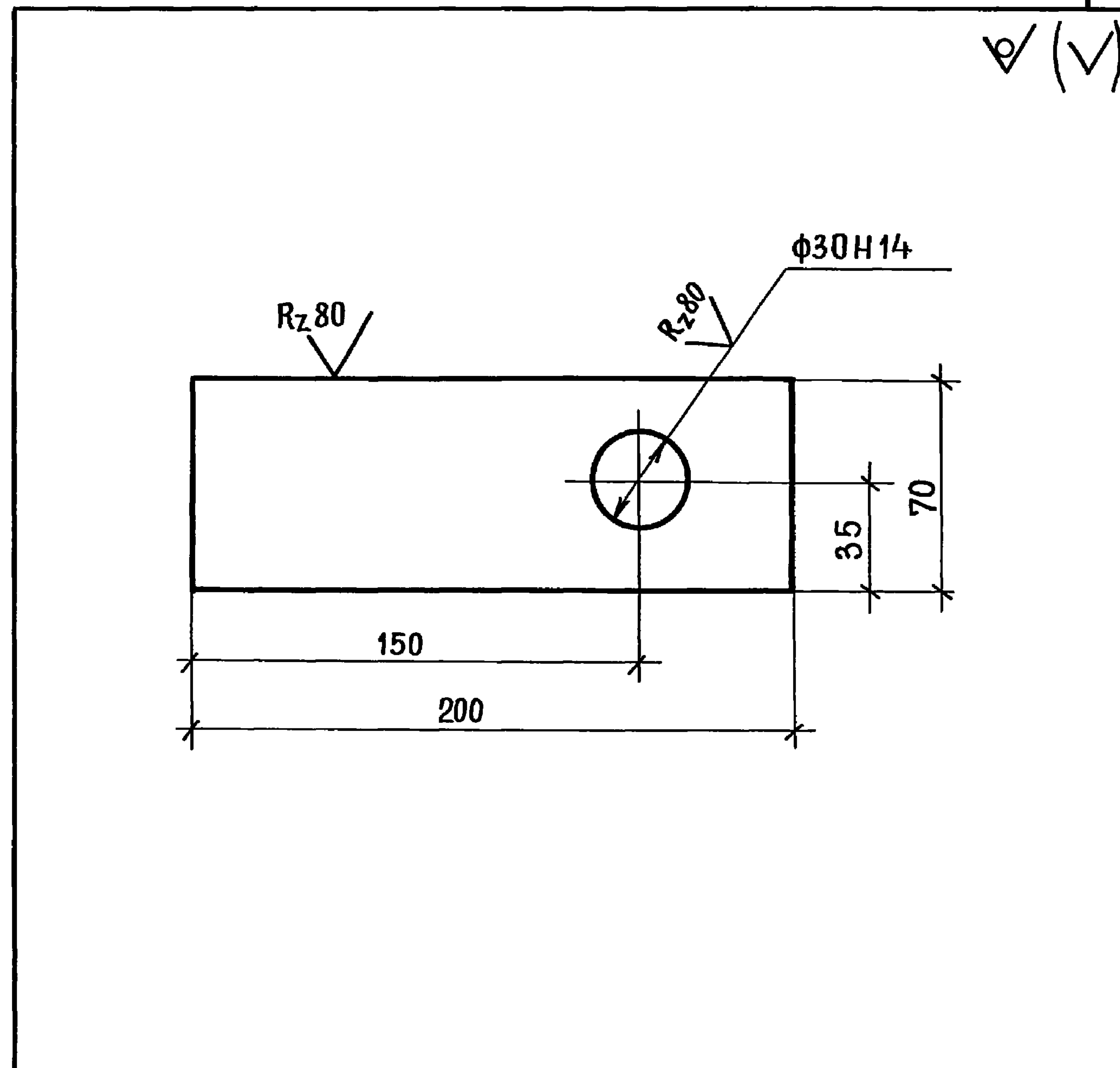
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		18	1.431.9-25.1 01.04.00.04	ПОДКЛАДКА		
				Полиэтилен. низкого		
				давления марки 204-12К		
				СОРТ I ГОСТ 166338-77		
				4x10x50 мм	16	0,002 кг
А4		19	1.431.9-25.1 01.04.00.05	НАКЛАДКА	1	
А4		20	1.431.9-25.1 01.04.00.06	ВКЛАДЫШ	1	
А4		21	1.431.9-25.1 01.04.00.07	ПРОБКА	2	
А4		22	1.431.9-25.1 01.04.00.08	НАКЛАДКА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		23		ЗВЗ-3 ГОСТ 5089-80	1	
		24		II-6 мм ГОСТ 3722-60	4	
		25		Шуруп 1-4x20.019		
				ГОСТ 1144-80	14	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-25.1 01.04.00.00 ЛИСТ 3

Пров. *Душковский*, 11.08.88

Коп. *Шуриков*

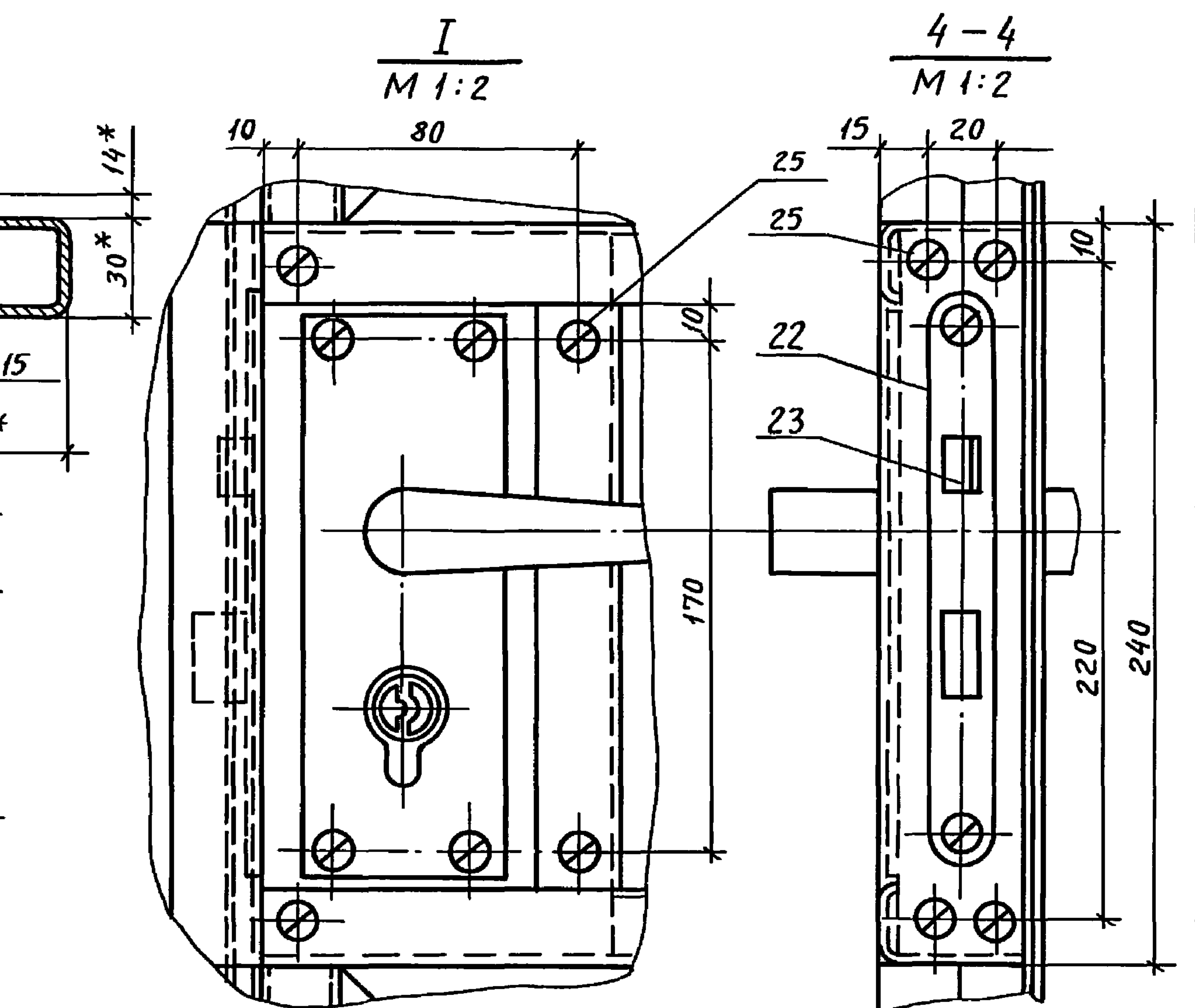
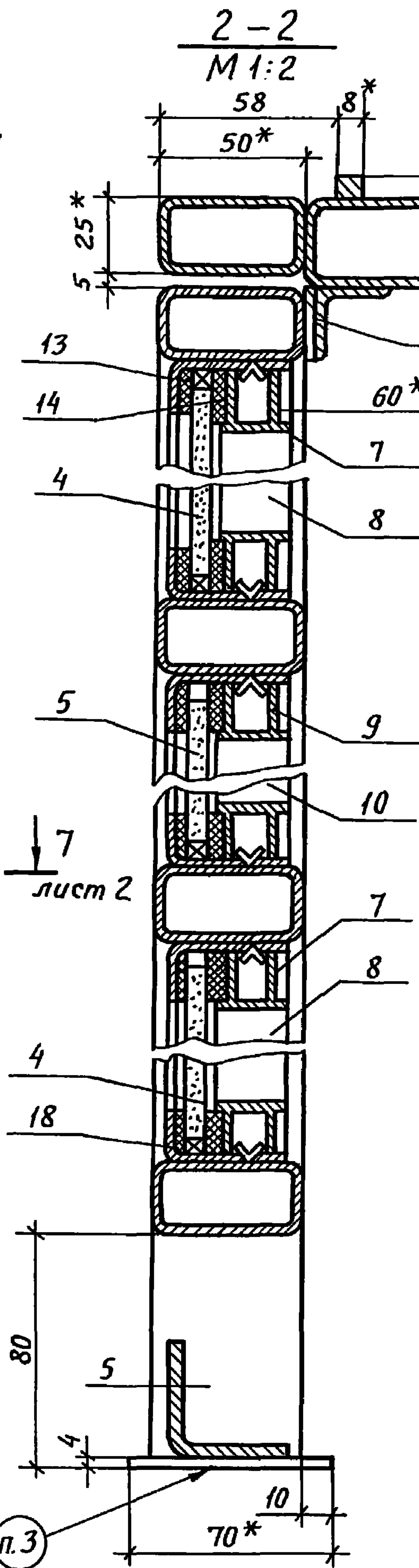
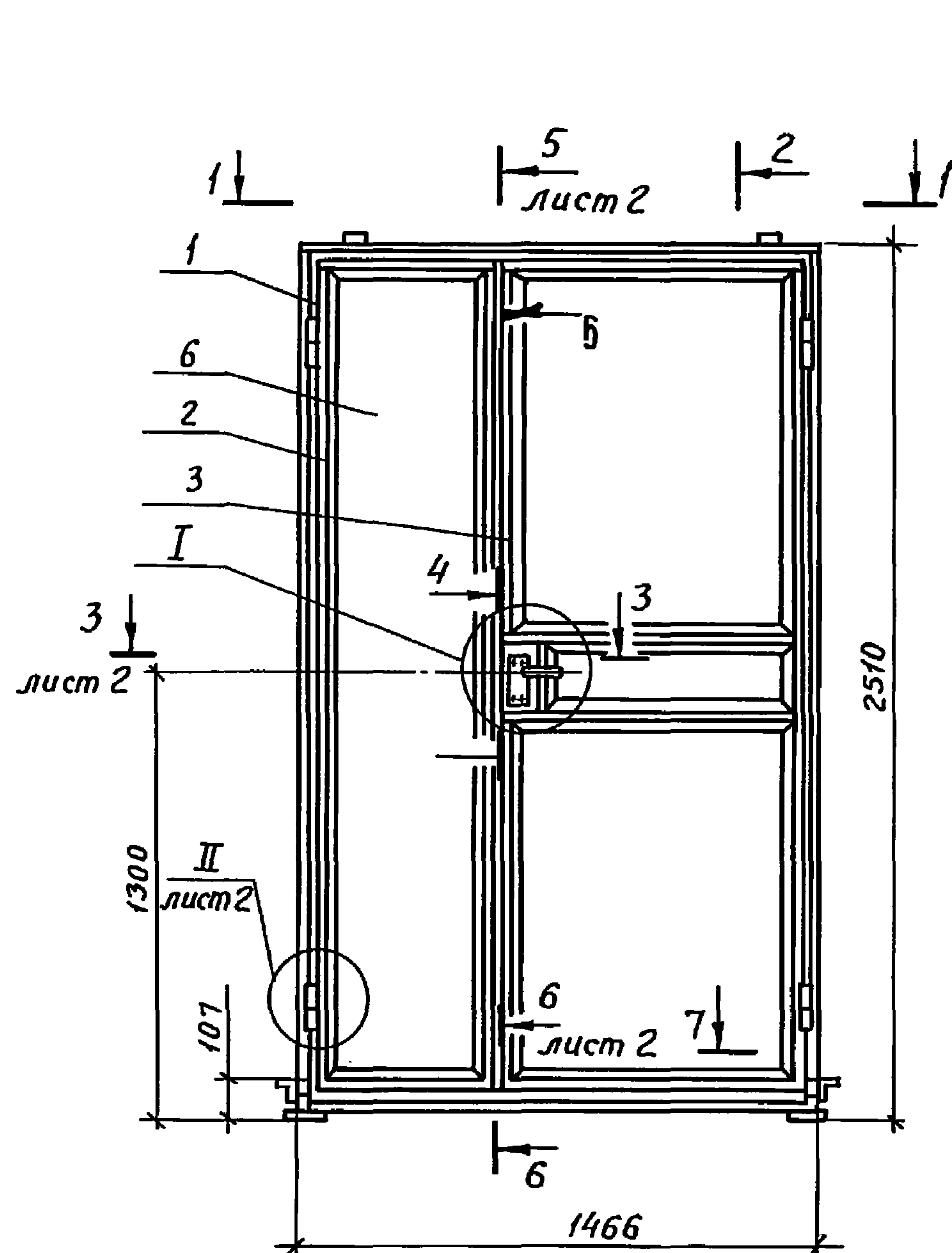


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ: ВАЛОВ h14, ОСТАЛЬНЫХ  $\pm \frac{IT14}{2}$

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-25.1 01.04.01.07		
ПЯТА		СТАДИЯ Р
		МАССА 0,417
		МАСШТАБ 1:2
И. КОНТР. Веневцева	Подпись	ЛИСТ
РУК. ПР. ЕФИМОВ	"	ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР. ЕФИМОВ	"	
ПРОВЕР. АГАПОВА	"	ЛИСТ Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
РАЗРАБ. Мельников	"	В СтЗ кп2 ГОСТ 14637-79

19652-02 35



1.\* Размеры для справок.  
 2. Крепление листов поз. 4-6, уплотнений поз. 13-17 осуществлять по 1.431.9-25.100.00.00.00ТУ  
 3. Маркировать „ПД,1.5×2.4” Шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

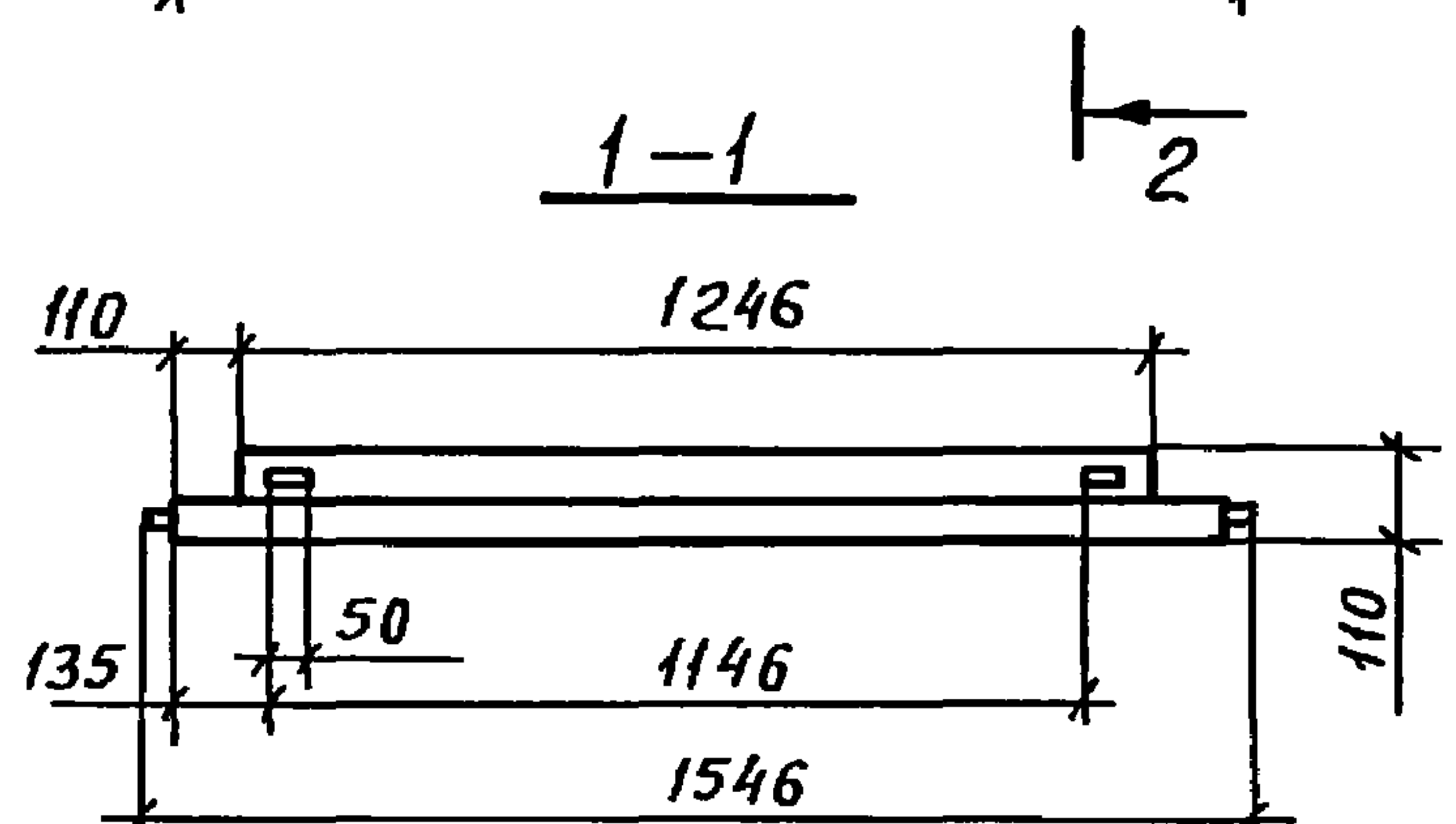
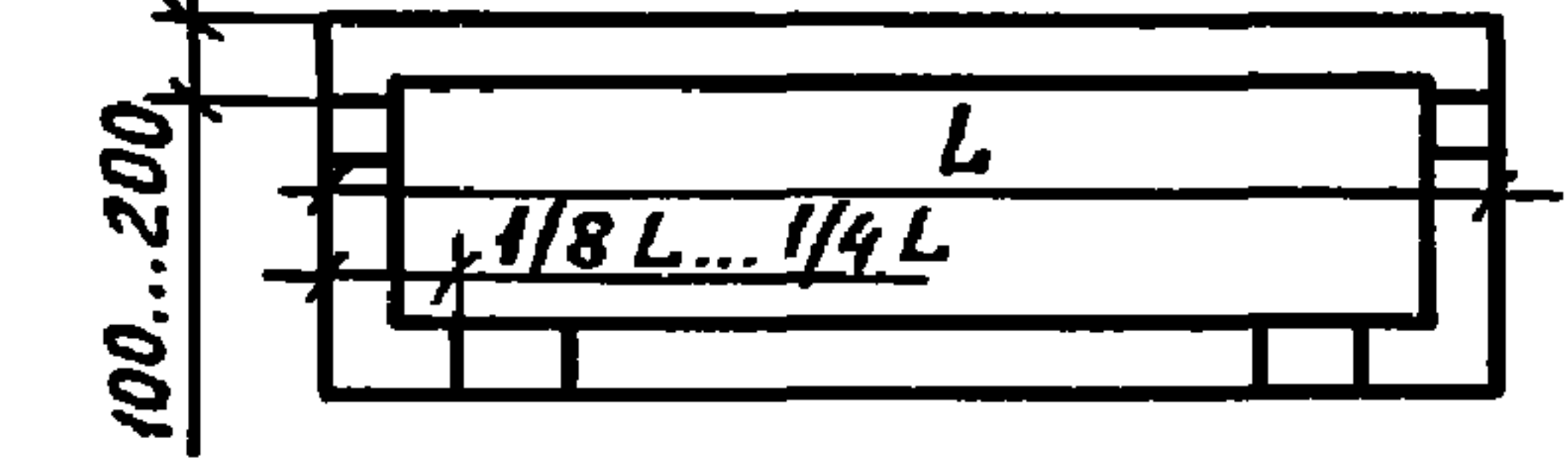


Схема расположения подкладок поз.18 в ячейках панели



			1.431.9-25.1 01. 04. 00. 00 СБ			
Утв.	Кашкинов	Подпись	Панель перегородки ПД, 1.5 × 2.4 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Венебцева	"		Р	129,4	1:20
Рук. пр.	Ефимов	"		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Ефимов	"		Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Агапова	"				
Разраб.	Лукьяненко	"				

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

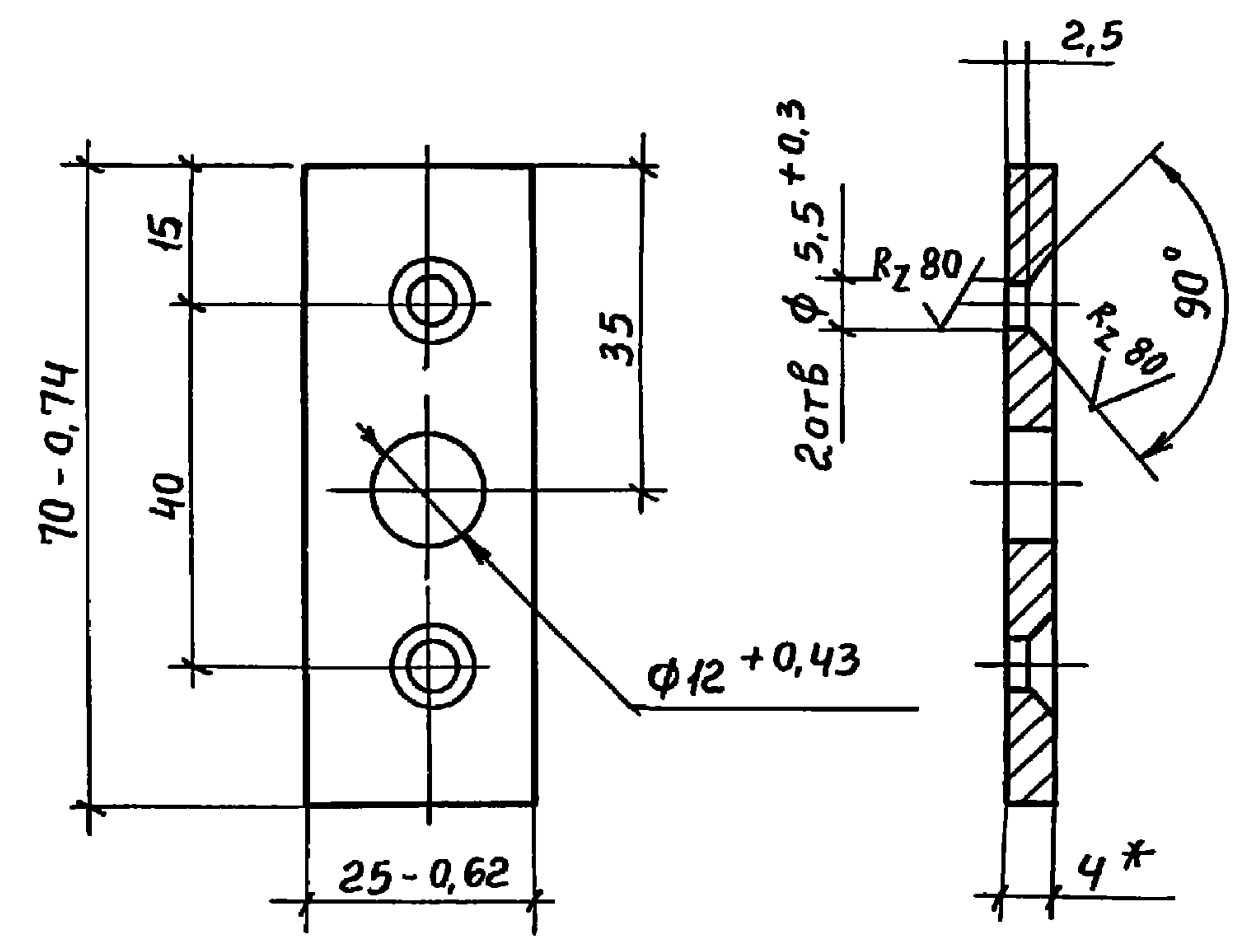
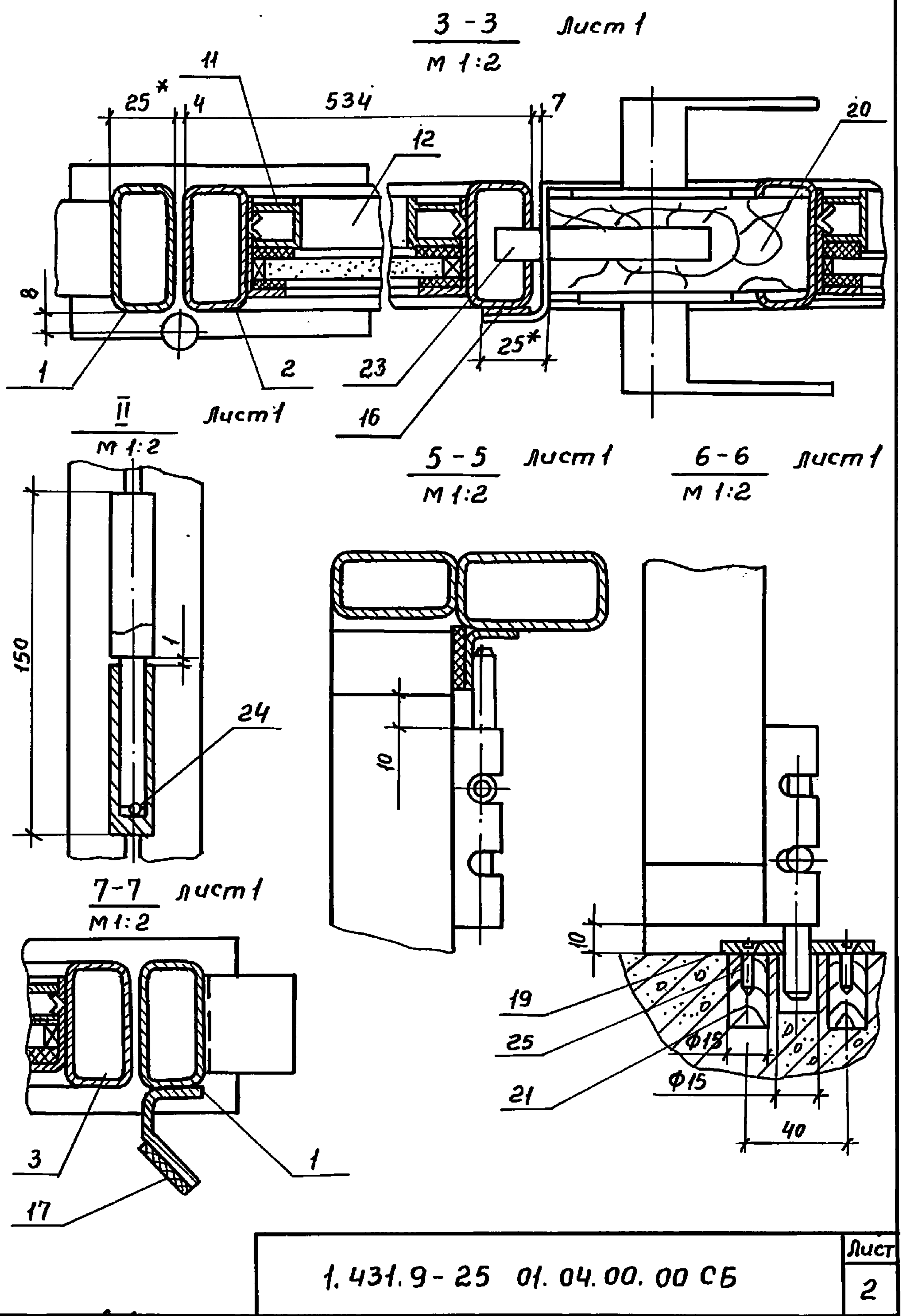
Пров. *Агапова* 19.08.82

Коп. Консульт

19652-02 36



✓ (✓)



- 1.\* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$
3. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ту

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЗН. И ДАТА

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЗН. И ДАТА

1.431.9-25.1 01.04.00.05		
И.контр. Веневцева	Стадия	Масштаб
Рук. пр. Ефимов	Р	0,05
Т.контр. Ефимов	Лист	Листов 1
Проб. Ягупова	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	
Разраб. Лукьяненко	ВстЗ Кп2 ГОСТ 14637-79	
ГипроСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Проб. Лукьяненко 11.08.82 Кон.ФР

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 01.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		1.431.9-25.1 01.04.01.01	Полупетля	4	
A3	2		1.431.9-25.1 01.04.01.02	Упор	2	
				Связи		
				Труба 50x25x2-10ПС		
				ГОСТ 8645-58		
Б4	3		1.431.9-25.1 01.04.01.03	2 = 1462 h 14	1	3,26 кг.
	4		-01	L = 2481 h 14	2	5,53 кг.
Б4	5		1.431.9-25.1 01.04.01.04	Балка		
				Труба 60x30x2,5-10ПС		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 1246 h 14	1	4,15 кг.
Б4	6		1.431.9-25.1 01.04.01.05	Связь		
				Уголок 40x40x3 ГОСТ 19771-74		
				В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 1416 h 14		2,50 кг

1.4319-25.1 01.04.01.00

РАМА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроспецлегконструкция

УТВ.	Кашкинов	Подпись
Н.Контр.	ВЕНЕВЦЕВА	"
Рук.пр.	Ефимов	"
Пров.	АГАПОВА	"
Разраб	Хрисанова	"

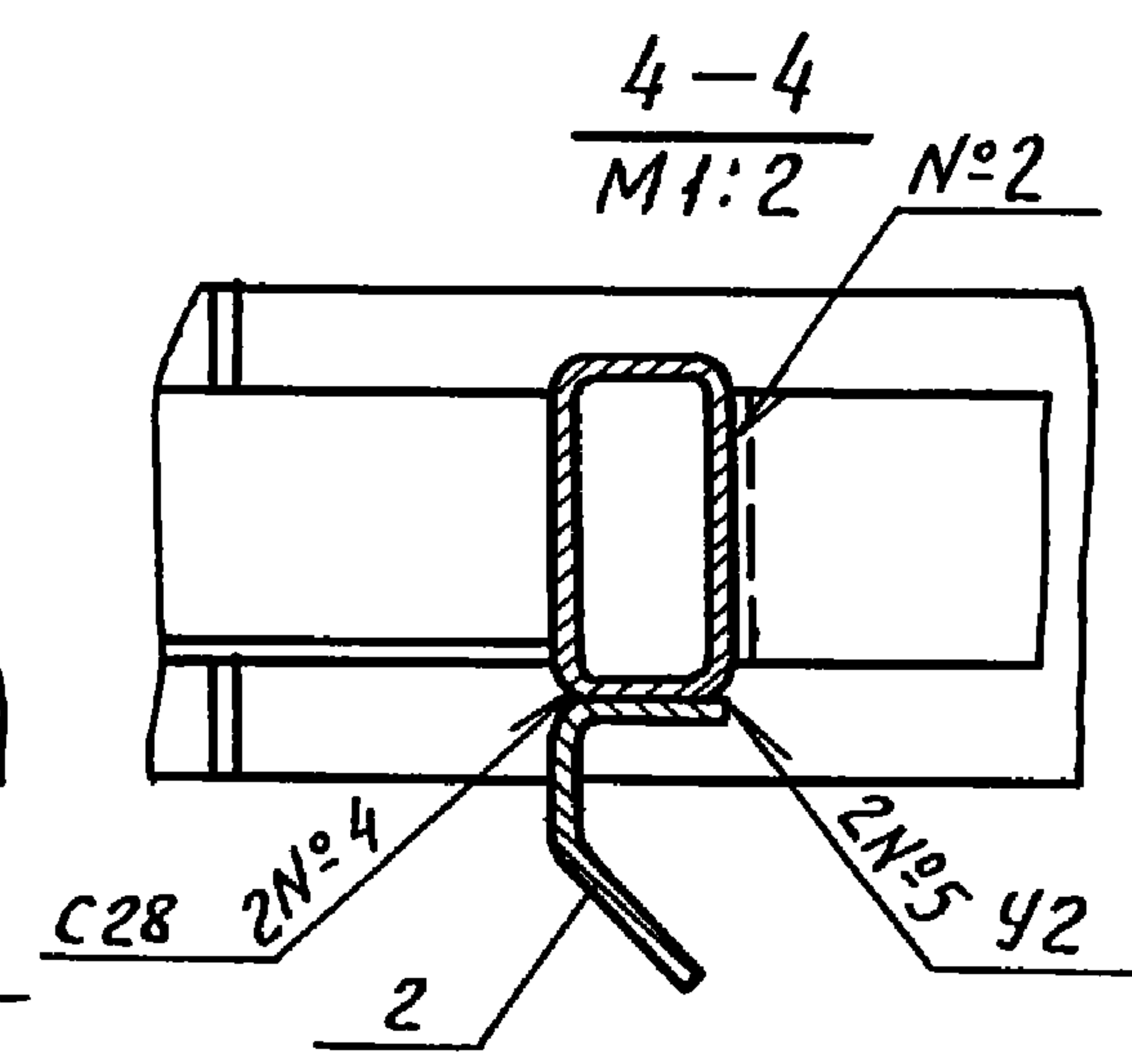
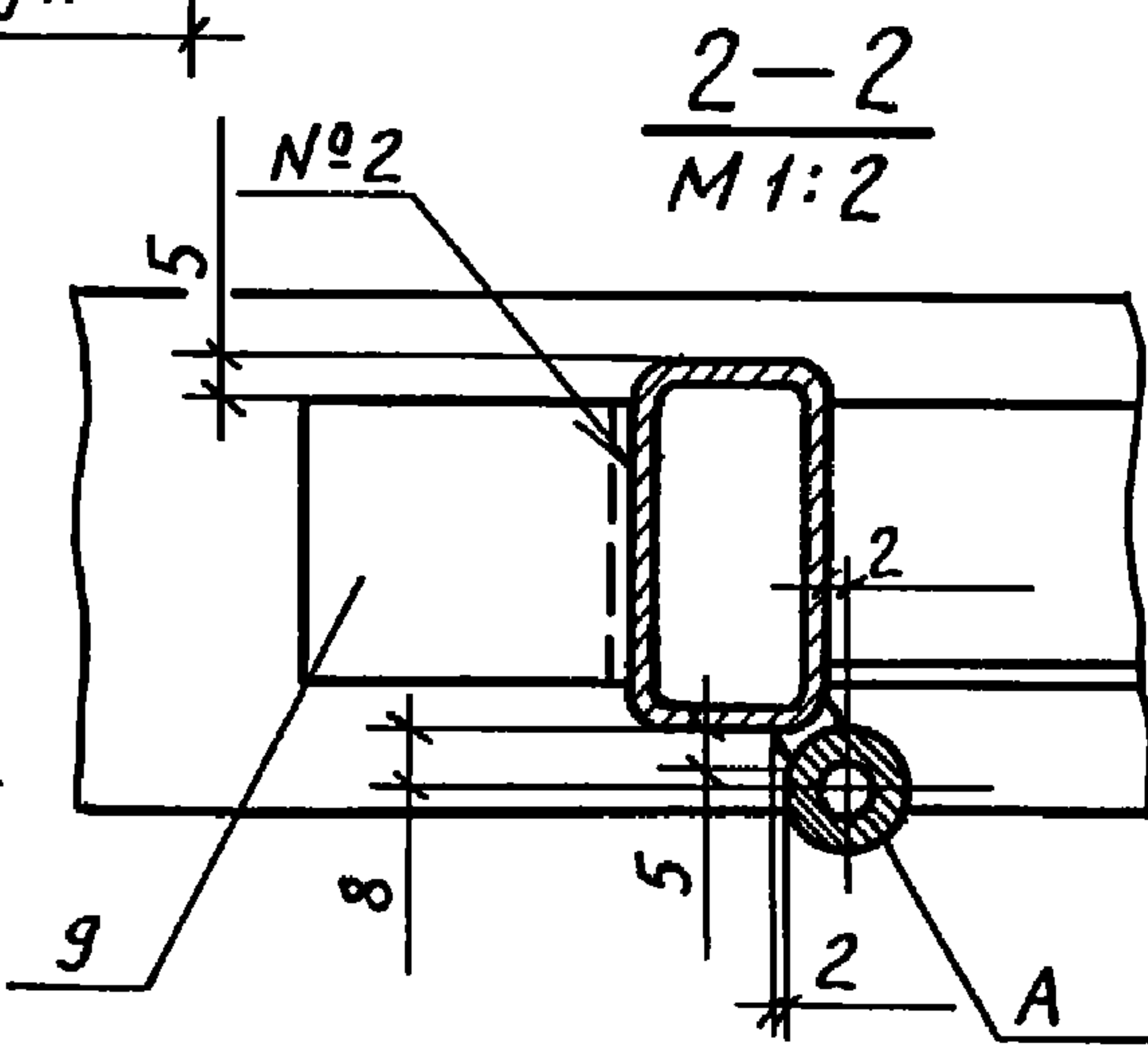
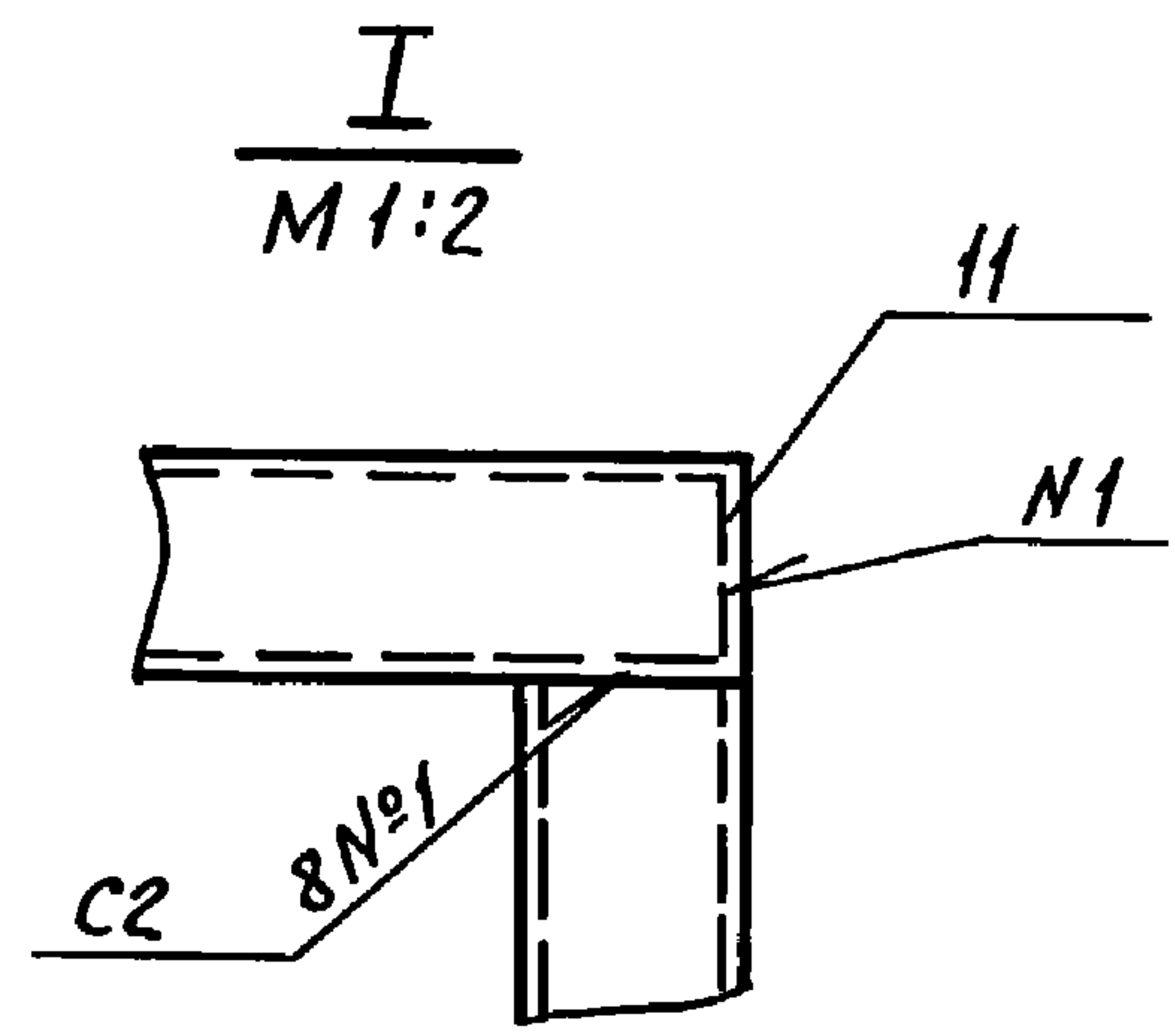
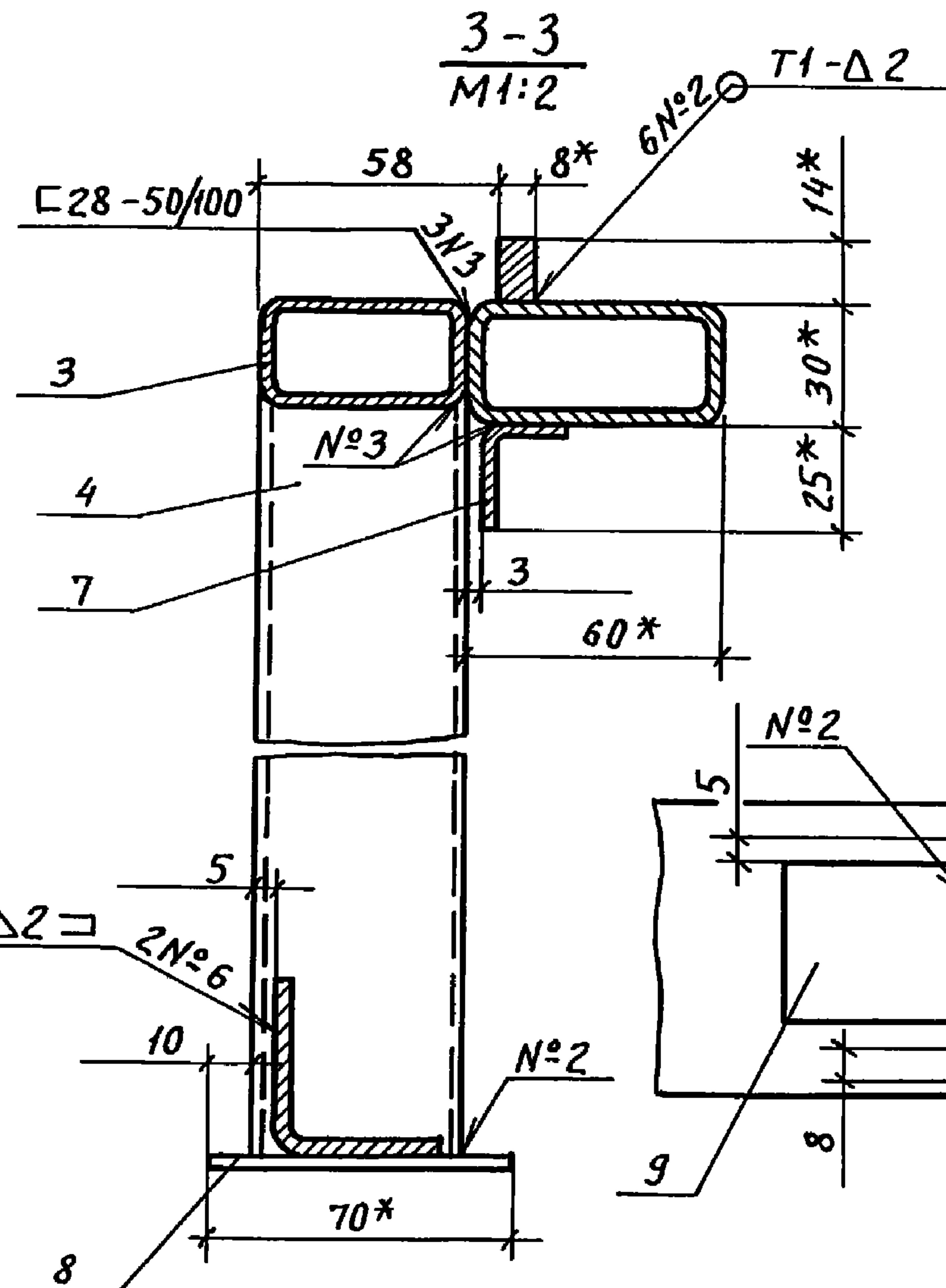
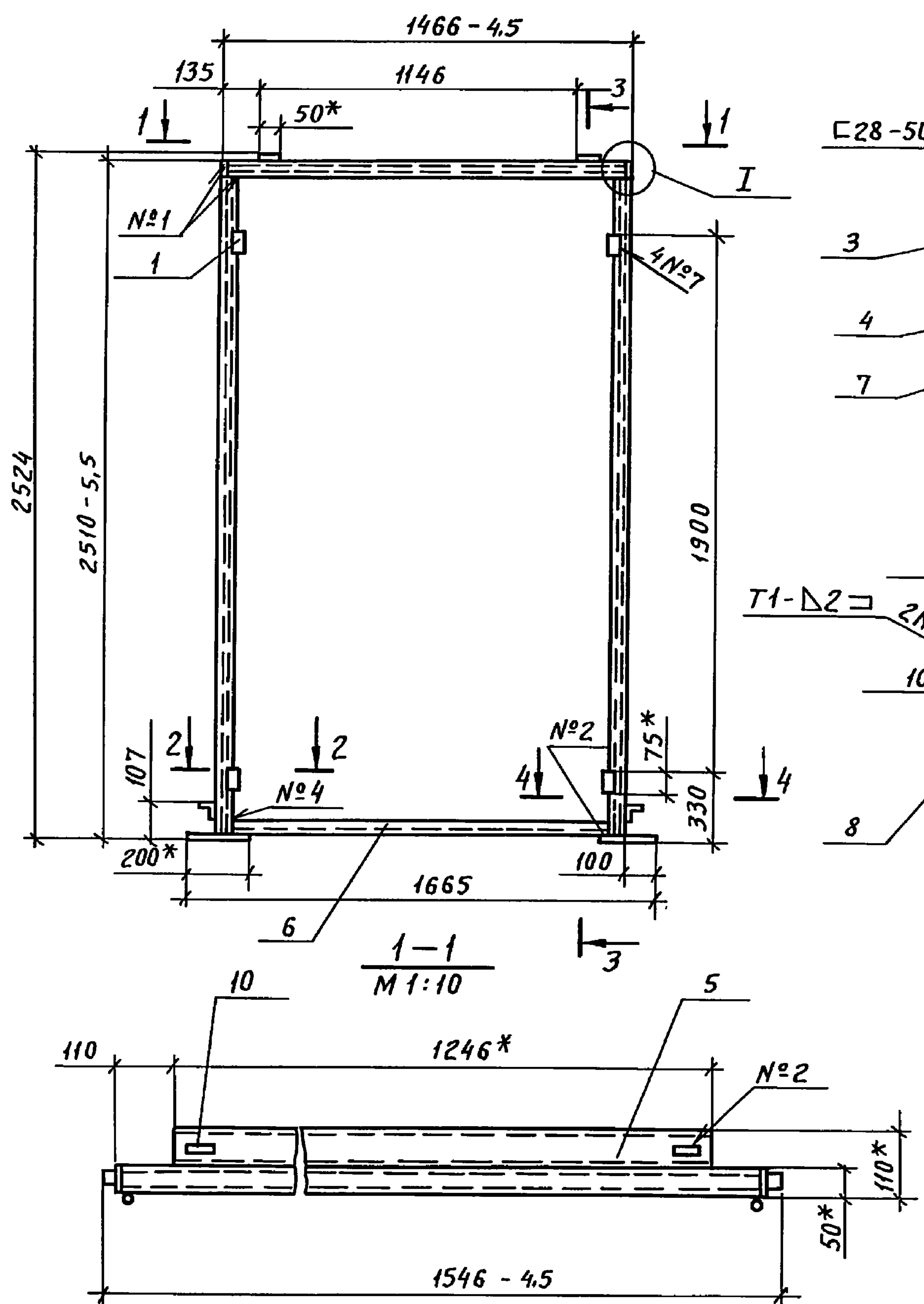
проб: *Дураков* 9.02.82 констр. Шлы

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	1.431.9-25.1 01.04.01.06	Связь		
				Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-74		
				В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
				L = 1246 h 14	1	0,81 кг.
A4		8	1.431.9-25.1 01.04.01.07	Пята	2	
Б4		9	1.431.9-25.1 01.04.01.08	Опора		
				Уголок Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72		
				В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				L = 40 h 14	2	0,088 кг.
Б4		10	1.431.9-25.1 01.04.01.09	Штырь		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
				14 h 14 x 50 h 14	2	0,044 кг.
Б4		11	1.431.9-25.1 01.04.01.10	Заглушка		
				Лист В ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				В ст 3 кп 2 ГОСТ 16523-70		
				25 h 14 x 50 h 14	2	0,02 кг.

1.431.9-25.1 01.04.01.00

Лист
2





1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. Сварные швы N°7 выполнять в среде углекислого газа
3. \*Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ кроме поверхн. А.

			1.431.9-25.1 01.04.01.00СБ		
			Рама.		
			Сборочный чертеж		
			Стадия	Масса	Масштаб
				23	1:20
			Лист	Листов 1	
			Гипроспецлегконструкция		
Утв.	Кашкинов	Подпись			
Н.контр.	Венебцев	"			
Рук. пр.	Ефимов	"			
Т. контр.	Ефимов	"			
Проб.	Агапова	"			
Разраб.	Лукьяненко	"			

МНВ № подл. Подл. и дата. Взамин №

Проб. Шурфелева 16.08.89

Кон. Кофеева

19652-02 39

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.431.9-25.1 01.04.02.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	1		1.431.9-25.1 01.01.01.01-07	УГОЛОК	2	
	2		-08	УГОЛОК	2	
А4	3		1.431.9-25.1 01.04.02.01	ПОЛУПЕТЛЯ	2	
А4	4		1.431.9-25.1 01.04.02.02	СКОБА	2	
А4	5		1.431.9-25.1 01.04.02.03	СВЯЗЬ	1	
А4	6		1.431.9-25.1 01.04.02.04	ШТЫРЬ	2	
А4	7		1.431.9-25.1 01.04.02.05	ДВИЖОК	2	
				СВЯЗИ		
				Труба 50x25x2-10псГОСТ8645-68		
Б4	8		1.435.9-25.1 01.04.02.06	L=530 h14	2	1,22кг
Б4	9		-01	L=2350 h14	1	5,44кг
Б4	10		1.435.9-25.1 01.04.02.07	ЗАГЛУШКА		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74		
				Вст.3кп2ГОСТ16523-70		
				25 h14 x 50h14	4	0,02кг

1.431.9-25.1 01.04.02.00

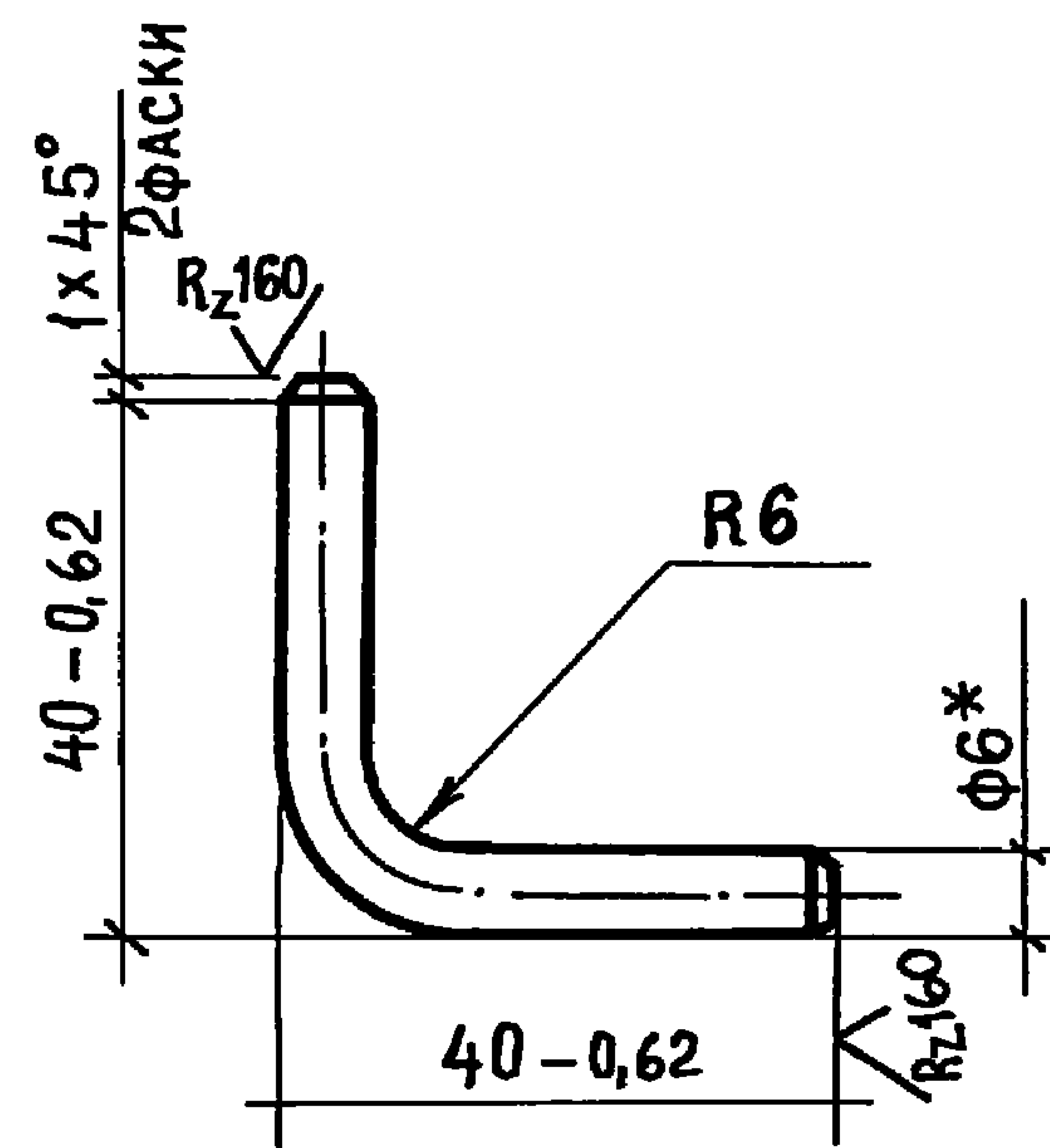
РАМА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 1

ГИПРОСПЕЦДЕГ КОНСТРУКЦИЯ

УТВ. Кашкинов Подпись  
Н.КОНТР. Веневцева "  
РУК.ПР. ЕФИМОВ "  
ПРОВ. АГАПОВА "  
РАЗРАБ. ХРИСАНОВА "

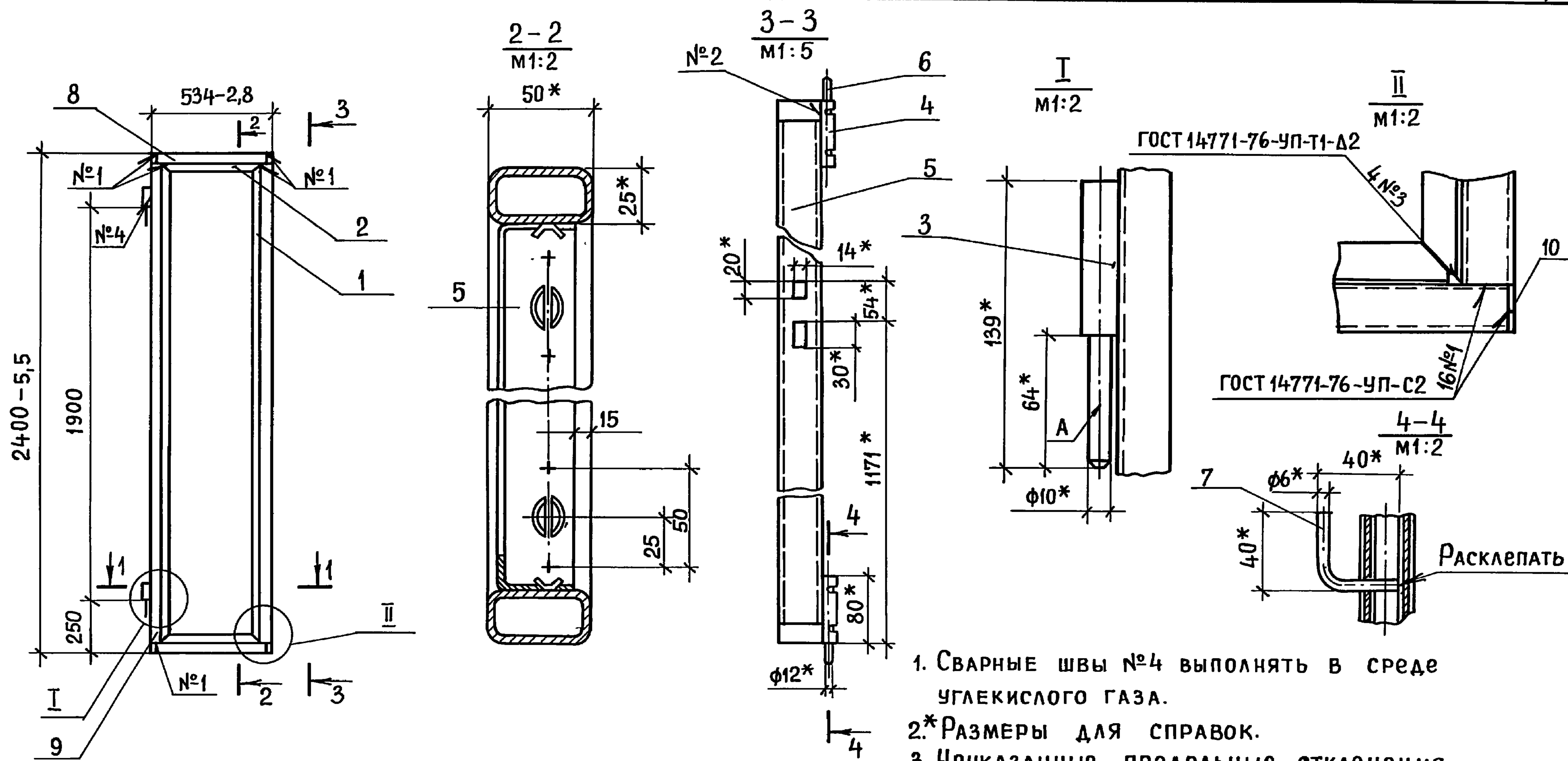
Пров. *Андреев* 11.02.82 Коп. *Андреев*



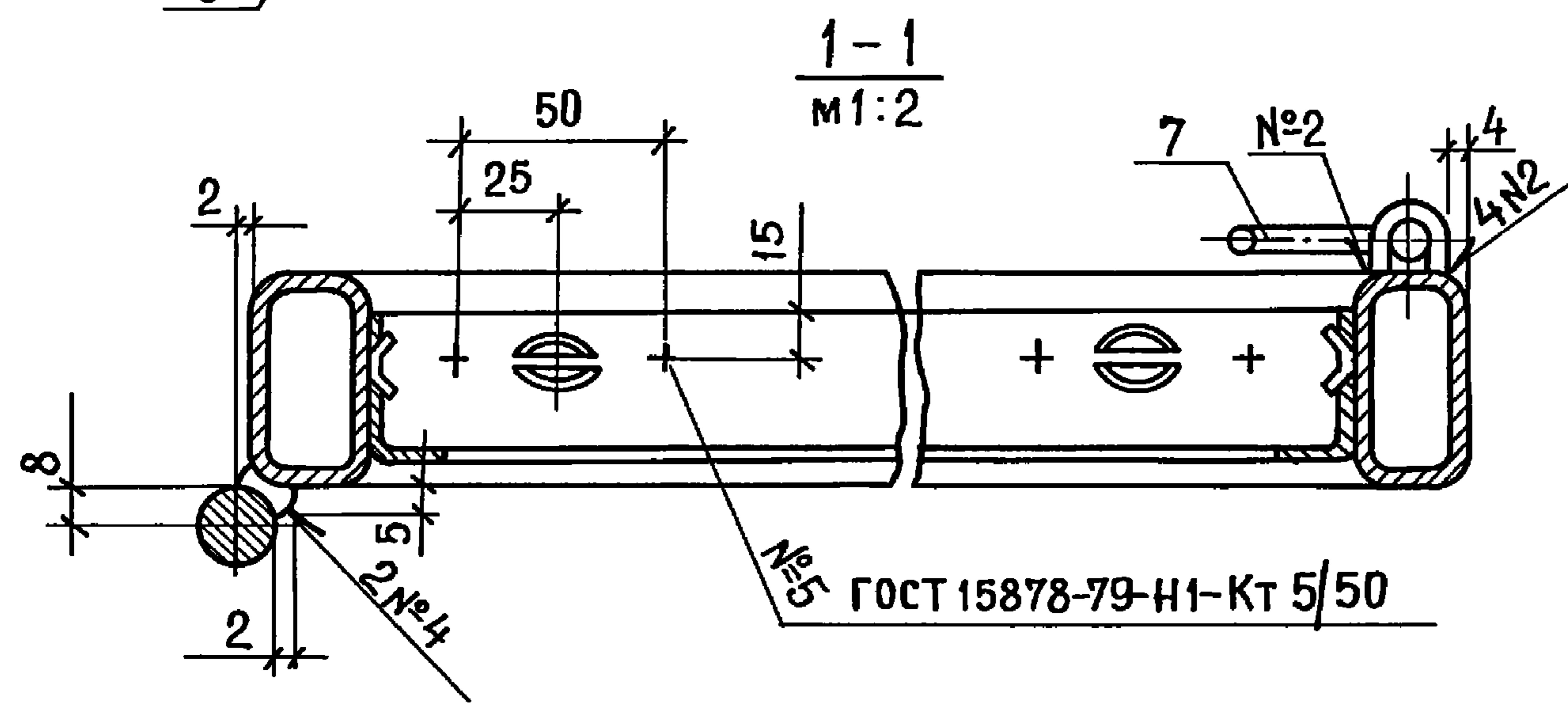
ПОКРЫТИЕ: ХИМ. ОКС. ПРМ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.431.9-25.1 01.04.02.05	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
			ДВИЖОК	Р	0,015	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	Подпись	Круг В6 ГОСТ 2590-71 Вст.3кп2 ГОСТ 535-79	ГИПРОСПЕЦДЕГ КОНСТРУКЦИЯ		
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"				
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"				
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"				
РАЗРАБ.	ЛУКЬЯНЕНКО	"				





1. Сварные швы №4 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz 160.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ту, кроме поверхн. А



			1.431.9-25.1 01.04.02.00СБ		
			РАМА	СТАДИЯ	МАССА
			Сборочный чертеж	Р	15,97
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
УТВ.	Кашкинов	Подпись			
Н.КОНТР.	Веневцева	"			
Т.КОНТР.	Ефимов	"			
Рук. пр.	Ефимов	"			
Пров.	Агапова	"			
РАЗРАБ.	Лукьяненко	"			

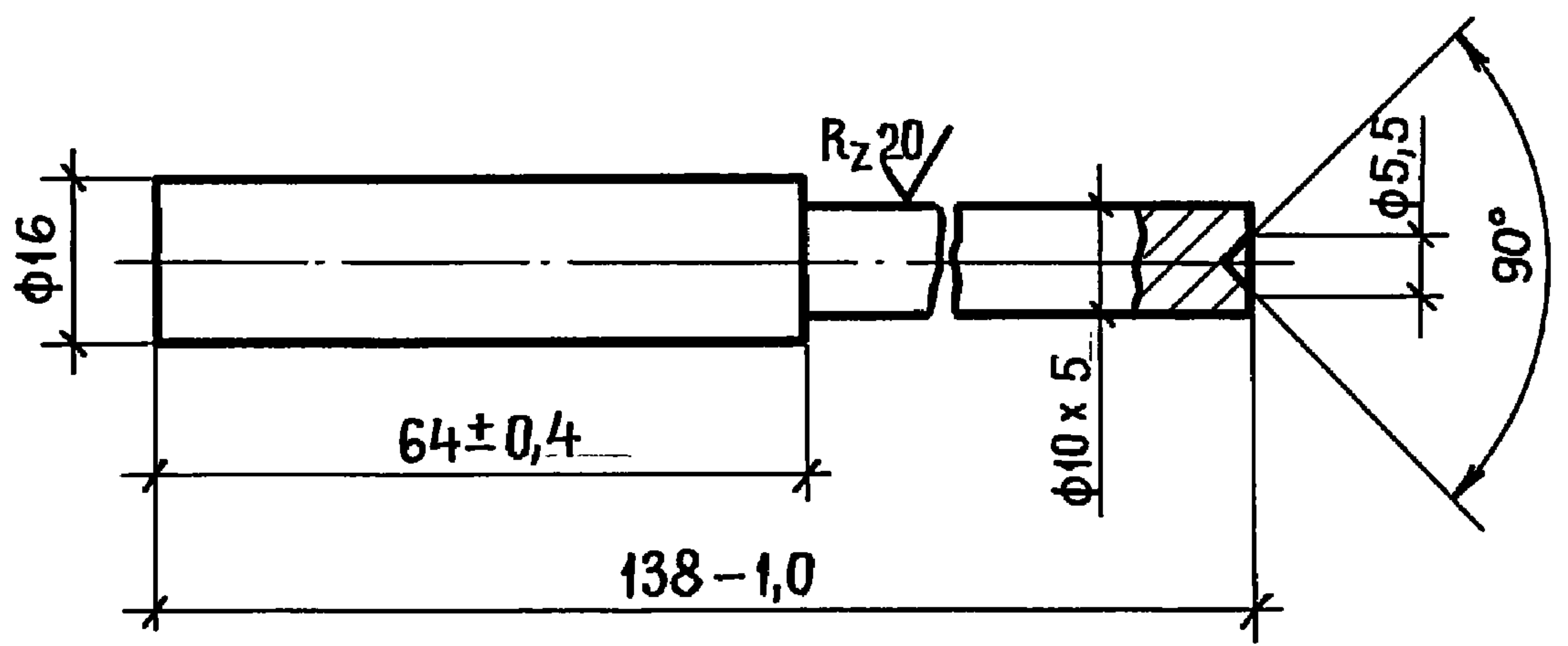
Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Пров. *Агапова* 11.08.88

Коп. *Врушев*

19652-02 41

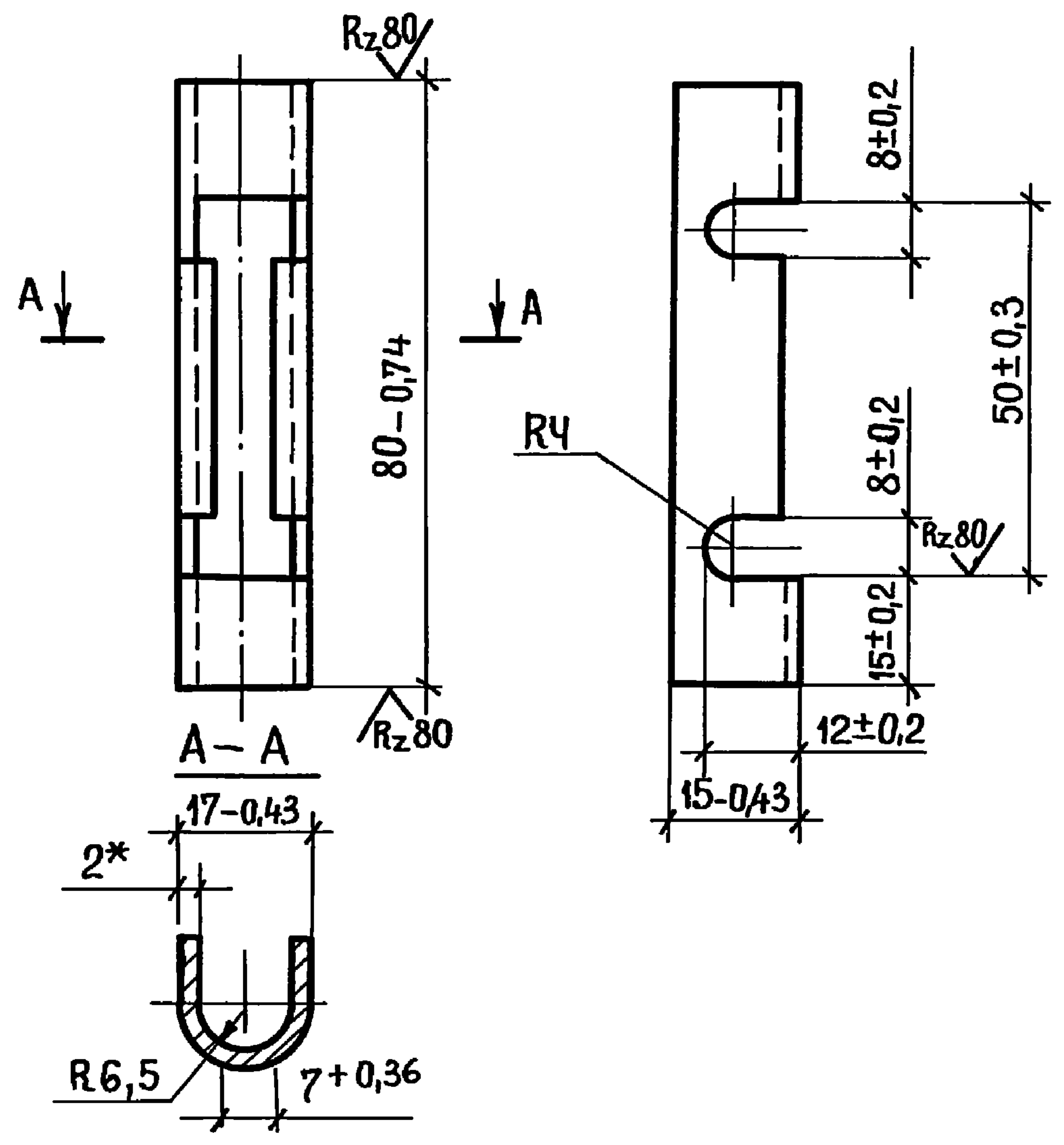
Rz80 ✓ (✓)



Покрытие: Хим. Окс. прм.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.04.02.01		
И.контр.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись	Полупетля	Стадия	Масса
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"		Р	0,146
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 1	
Провер.	АГАПОВА	"		Круг В18 ГОСТ 2590-71	
Разраб.	Лукьяненко	"	В.ст.3 кп2 ГОСТ 535-79		
Пров. <i>Дурицкий</i> 4.08.84			Коп. <i>Дурицкий</i>		

✓ (✓)

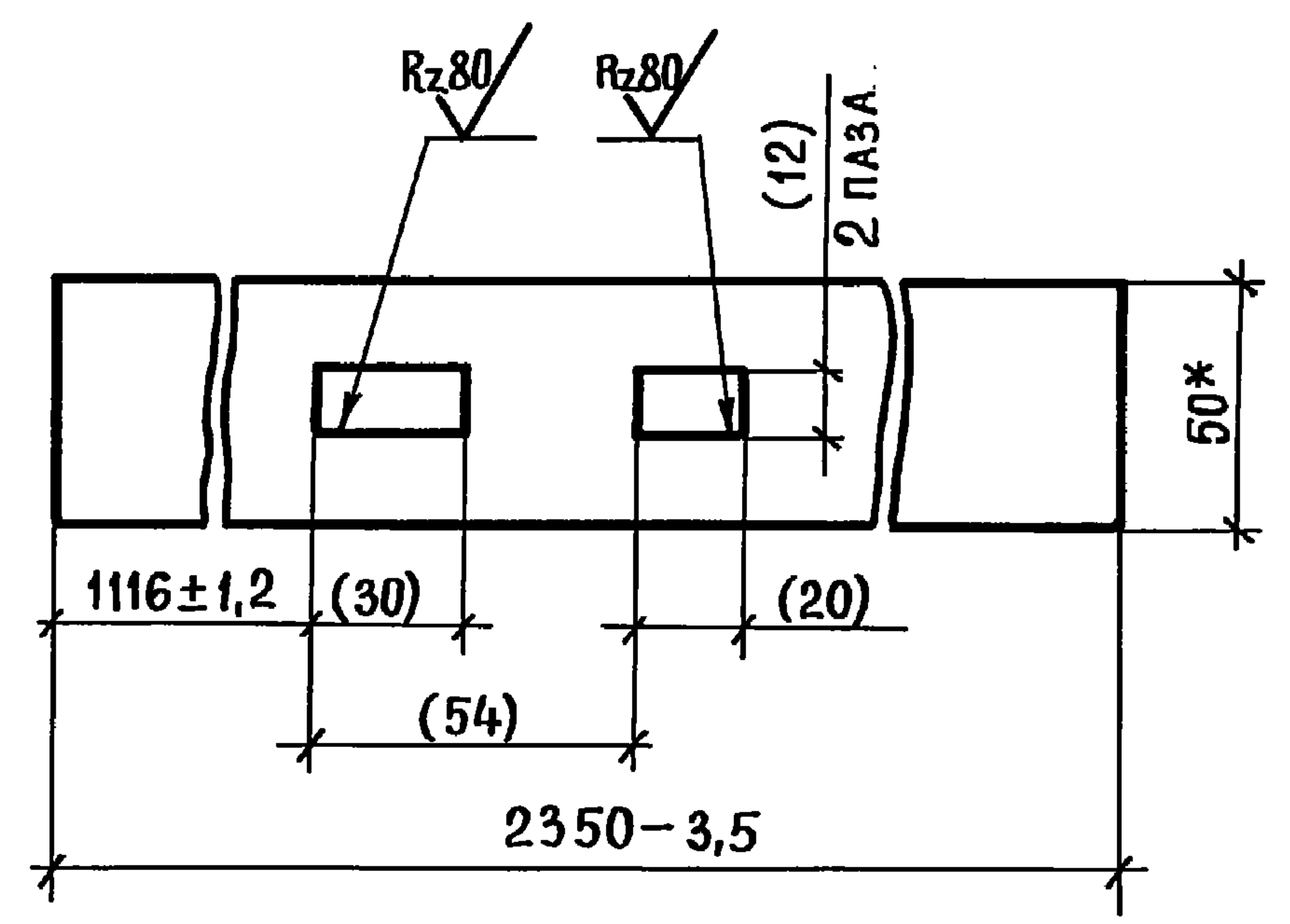


- \* Размер для справок
- Покрытие Хим. Окс. прм.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.04.02.02		
И.контр.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись	Скоба	Стадия	Масса
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"		Р	0,036
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 1	
Провер.	АГАПОВА	"		Лист Б-ЛН-2 ГОСТ 19903-74	
Разраб.	Лукьяненко	"	В.ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79		
Пров. <i>Дурицкий</i> 4.08.84			Коп. <i>Дурицкий</i>		



✓(✓)

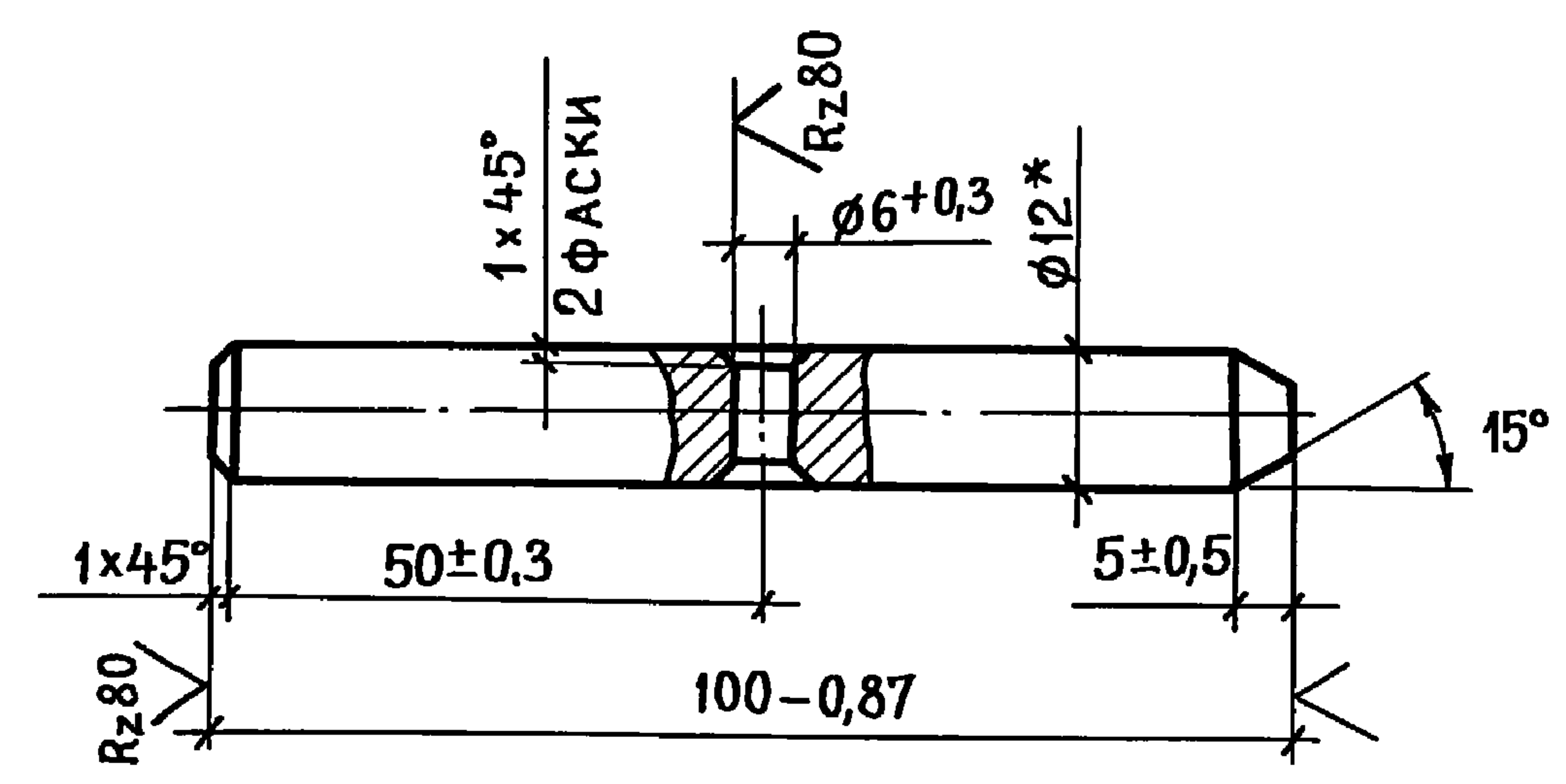


- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УТОЧНИТЬ ПО ЗАМКУ ЗВЗ-3 по ГОСТ 5089-80 (см. черт. 01.04.00.00)

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	1.431.9-25.1 01.04.02.03			
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	С В Я З Ъ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА		Р	5,46	1:2
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ПОДПИСЬ	ТРУБА 50x25x2-10 ПС ГОСТ 8645-68	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"		ТИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"				
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"				
РАЗРАБ.	ЛУКЬЯНЕНКО	"				

Пров. *В. Дворовенко* 4.08.82 Коп. *В. Дворовенко*

✓(✓)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПОКРЫТИЕ ХИМ. ОКС. ПРМ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	1.431.9-25.1 01.04.02.04			
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА	Ш Т Ы Р Ь	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП.	И ДАТА		Р	0,166	1:1
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ПОДПИСЬ	Круг В12 ГОСТ 2590-71 ВСт.3кп2 ГОСТ 535-79	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"		ТИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"				
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"				
РАЗРАБ.	ЛУКЬЯНЕНКО	"				

19652-02 43

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 01.04.03.00св	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		1.431.9 25.1 01.04.01.01-03	Уголок	4	
	2		-04	Уголок	4	
	3		-05	Уголок	2	
	4		-06	Уголок	2	
A4	5		1.431.9-25.1 01.04.02.01	Полупетля	2	
A4	6		1.431.9-25.1 01.04.03.01	Связь	2	
A4	7		1.431.9-25.1 01.04.03.02	Связь	1	
				СВЯЗИ		
				Труба 50x25x2-10 пс		
				ГОСТ 8645-68		
Б4	8		1.431.9-25.1 01.04.03.03	L=860 h 14	2	1.91 кг.
Б4	9		-01	L=1055 h 14	2	2,35 кг.
Б4	10		-02	L=2350 h 14	1	5.44 кг.

Инв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв.

1.431.9-25.1 01.04.03.00

Утв.	Кашкинов	Подпись	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Венецьева	"	Р	1	2
Рук.пр.	Ефимов	"	Ипроектирование		
Проб.	Азатов	"			
Разраб.	Христанова	"	Рама		

проб. Жукович 11.08.88 Колеар. ИИВ

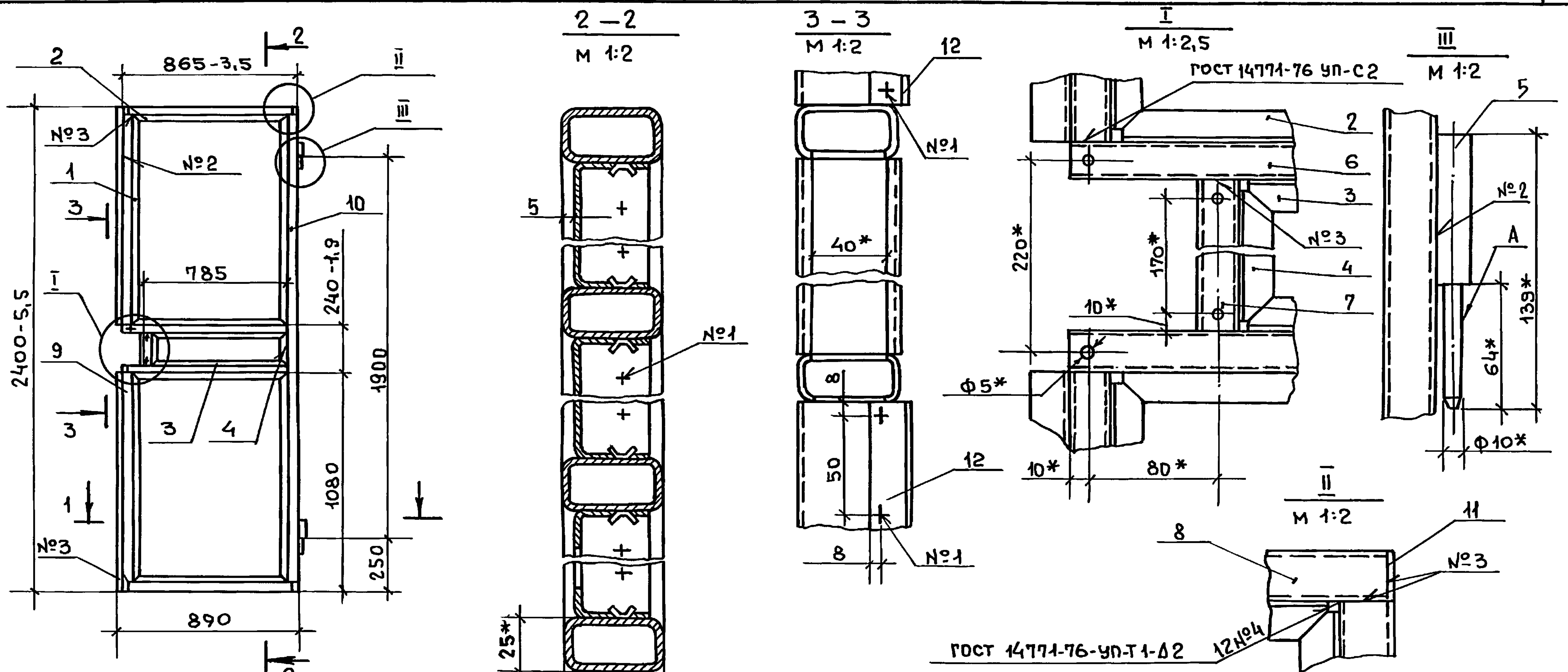
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.431.9-25.1 01.04.03.04	Заглушка		
				Лист Б. ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				В СТЗ кп2 ГОСТ 16523-70		
				25 h 14 x 50 h 14	4	0.02 кг
Б4	12		1.431.9-25.1 01.04.03.05	Окантовка		
				Уголок 25x20x2 ГОСТ 19772-74		
				В СТЗ кп2 ГОСТ 11474-76		
				L=1080 h 14	2	0.70 кг.

Инв. и подл. Подп. и дата. Взам. инв.

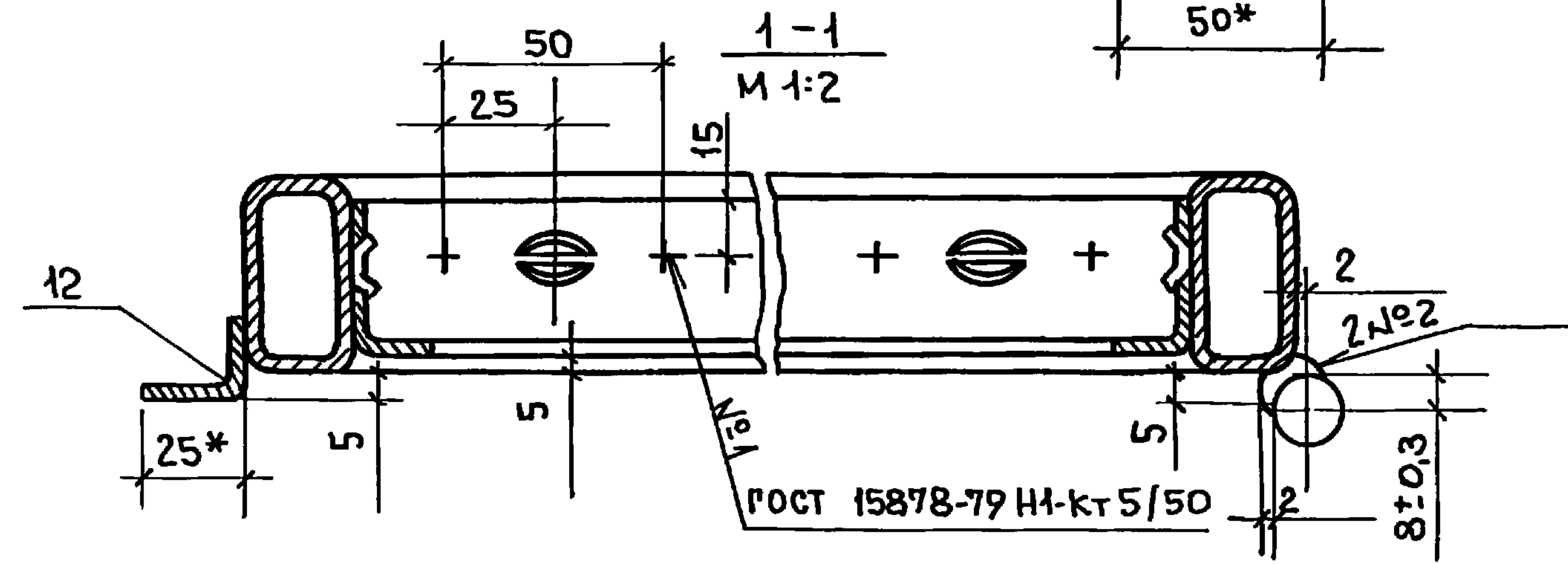
1.4319-25.1 01.04.03.00

Лист	2
------	---





1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{УТ14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz 160;
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00У. кроме поверхн.А.

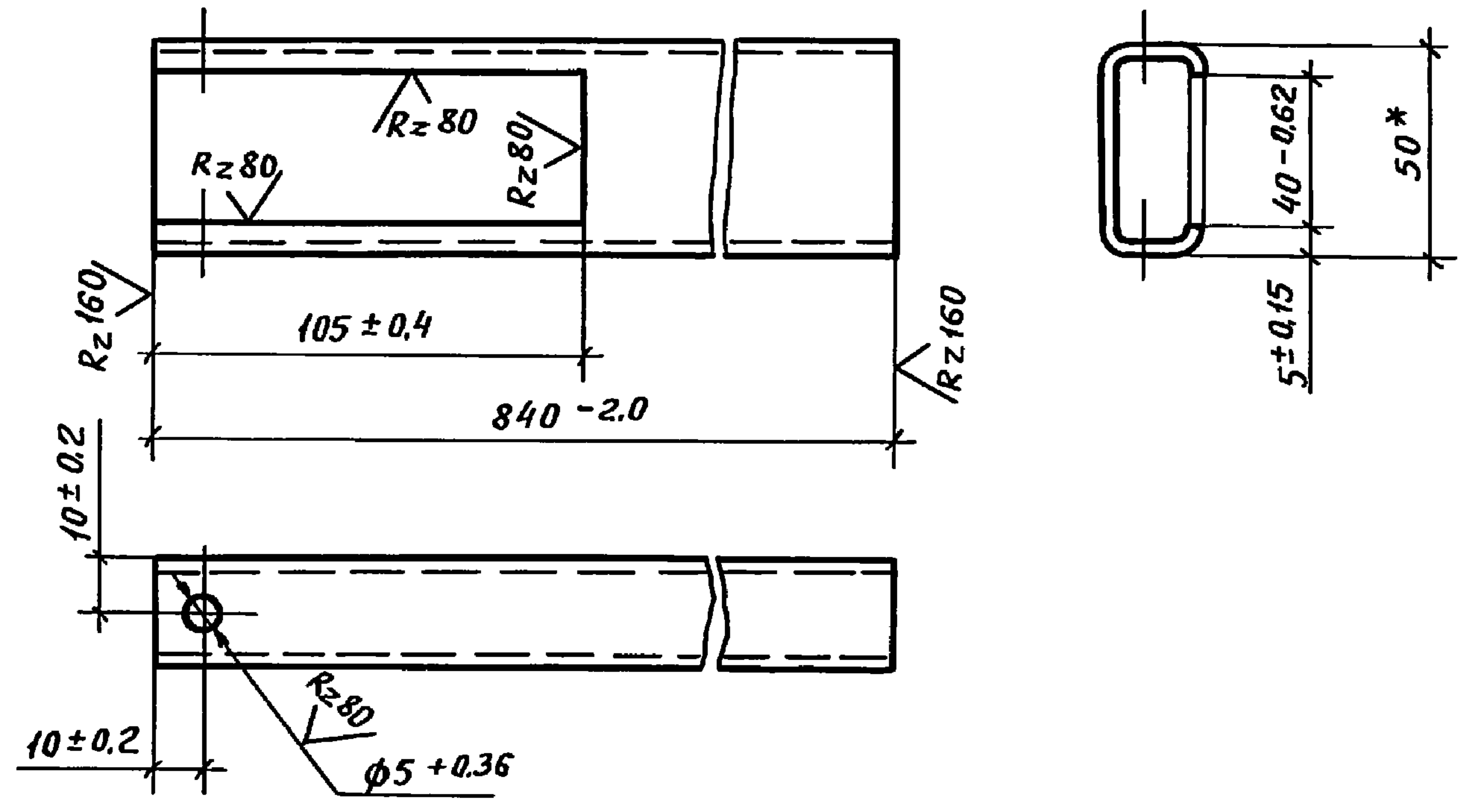


			1.431.9-25.1 01.04.03.00СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	24,04	1:20
			Лист	Листов 1	
			Гипроспецлетконструкция		
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВА	"			
Т.контр.	ЕФИМОВ	"			
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"			
Пров.	АГАПОВА	"			
Разраб.	ЛУКЪЯНЕНКО	"			

ИНВ. № подл. Подл. и дата  
ВЗАМ. ИЧВ. Х

проб: [Signature]

✓(✓)



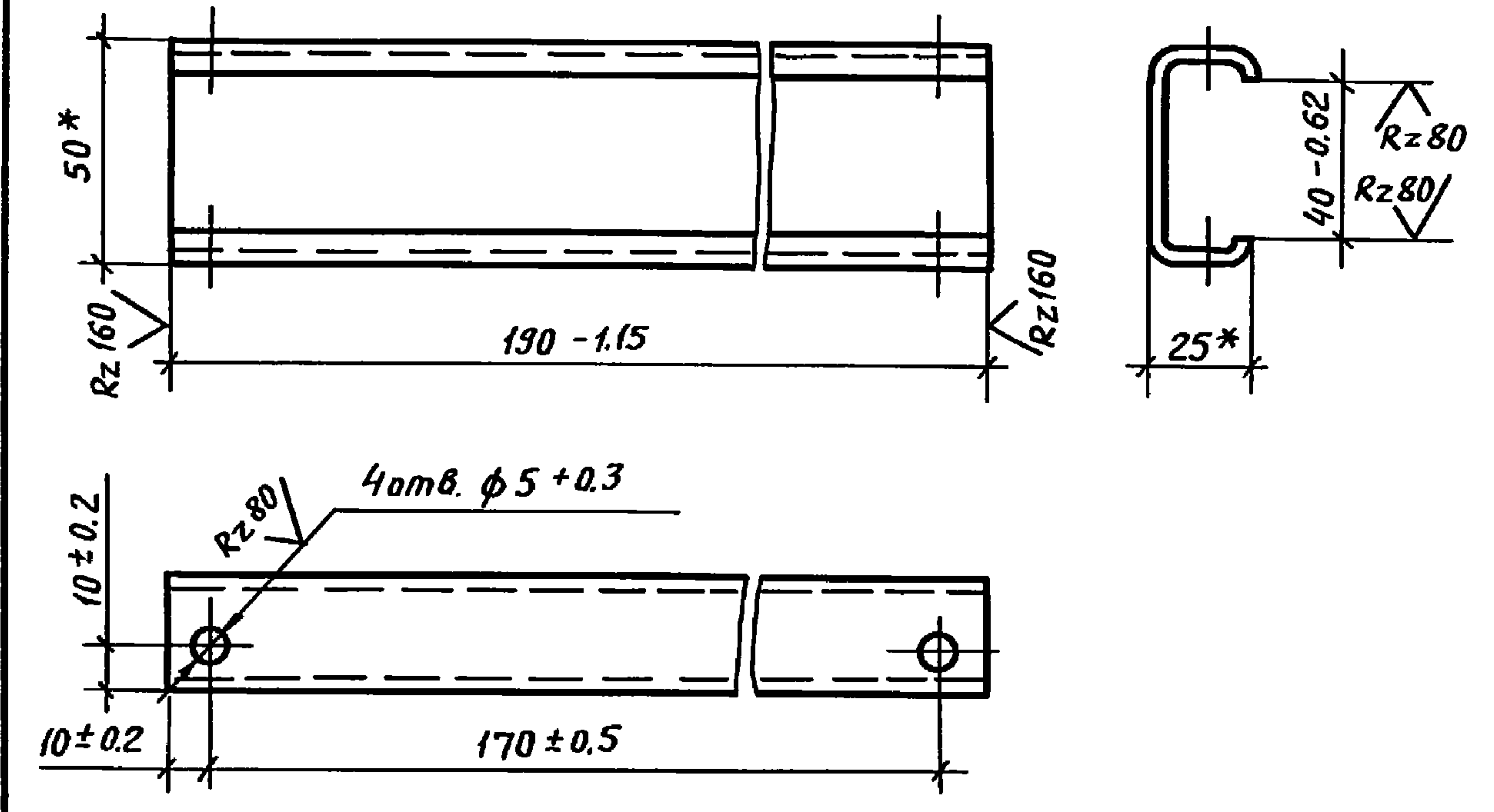
\* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.04.03.01		
Связь			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	1.7	1:2
И.контр.	Венева	Подпись	Труба 50×25×2 - 10 пс ГОСТ 8645-68		
Рук. пр.	Ефимов	"			
Т.контр.	Ефимов	"	Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Агапова	"			
Разраб.	Лукьяненко	"			

Пров. *Лукьяненко* 4.08.82

Кон. Кофсукоч

✓(✓)

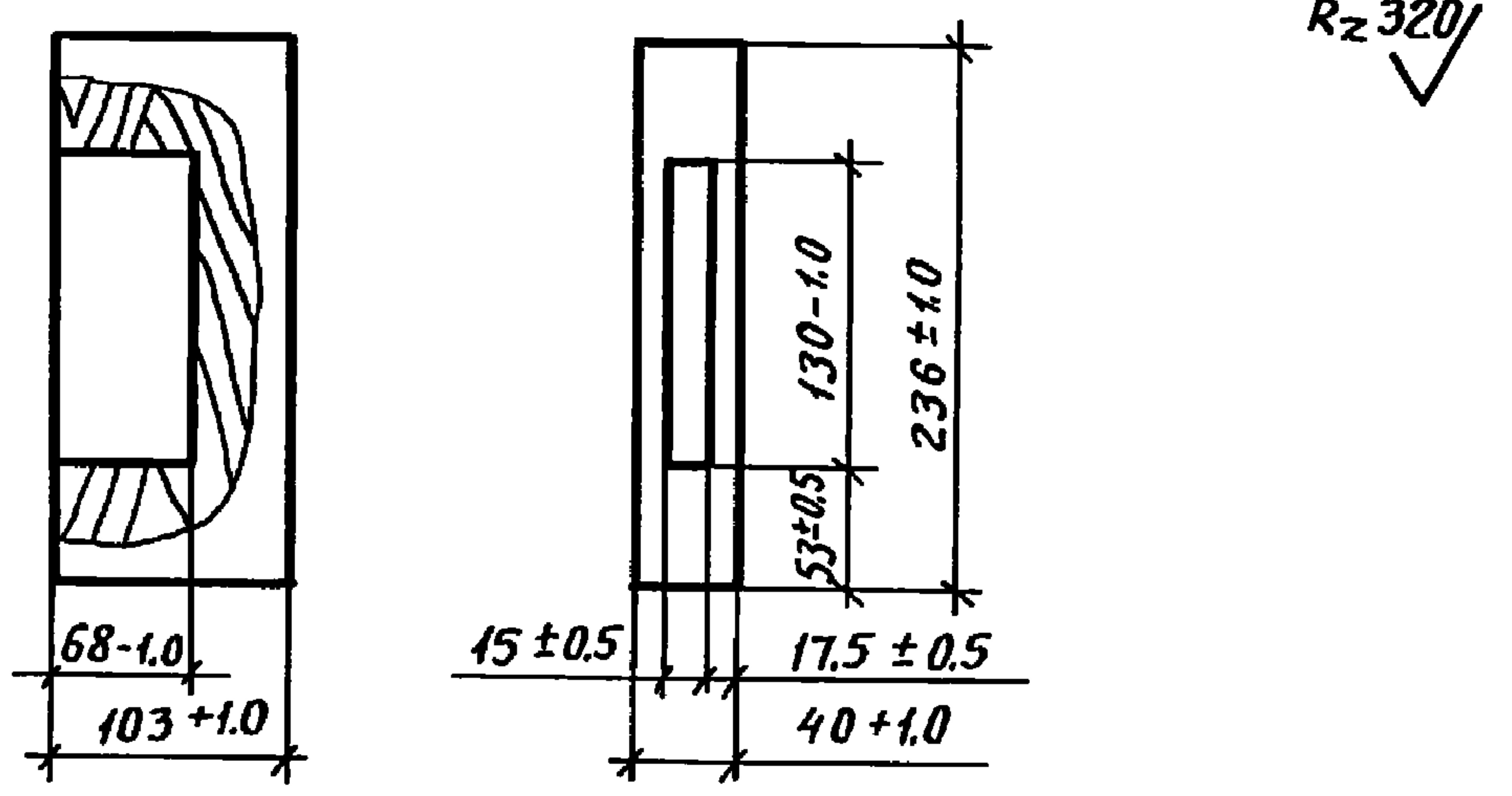


\* Размеры для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.04.03.02		
Связь			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0.30	1:2
И.контр.	Венева	Подпись	Труба 50×25×2 - 10 пс ГОСТ 8645-68		
Рук. пр.	Ефимов	"			
Т.контр.	Ефимов	"	Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Агапова	"			
Разраб.	Цветкова	"			

19652-02 46





1.431.9-25.1 01.04.00.07

Вкладыш

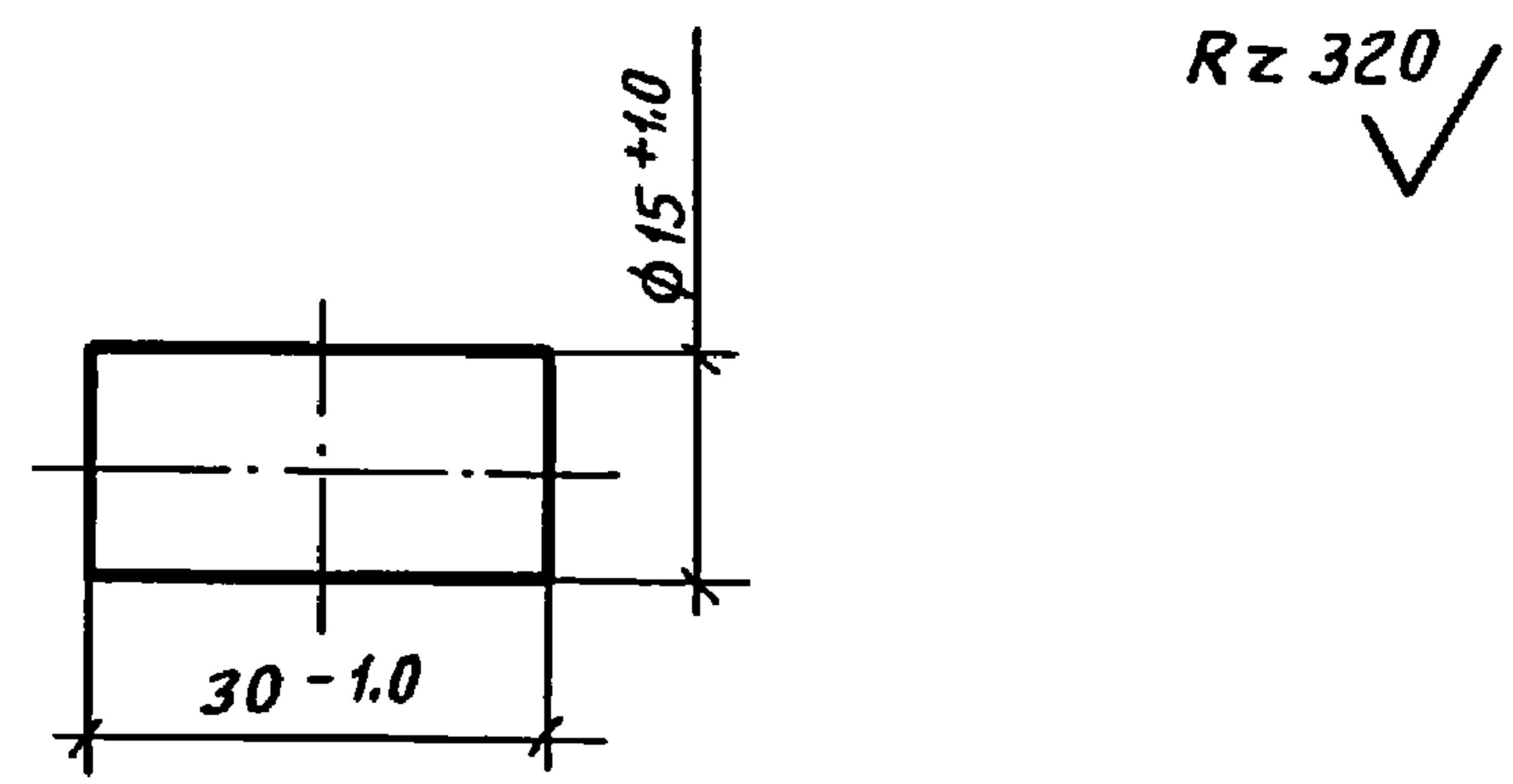
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,43	1:2
Лист	Листов 1	

Сосна 2 сорт  
ГОСТ 8486-66

Гипроспецлегконструкция

Инв.№ подл. Подл. и дата

Инв.№ подл. Подл. и дата



1.431.9-25.1 01.04.00.08

Пробка

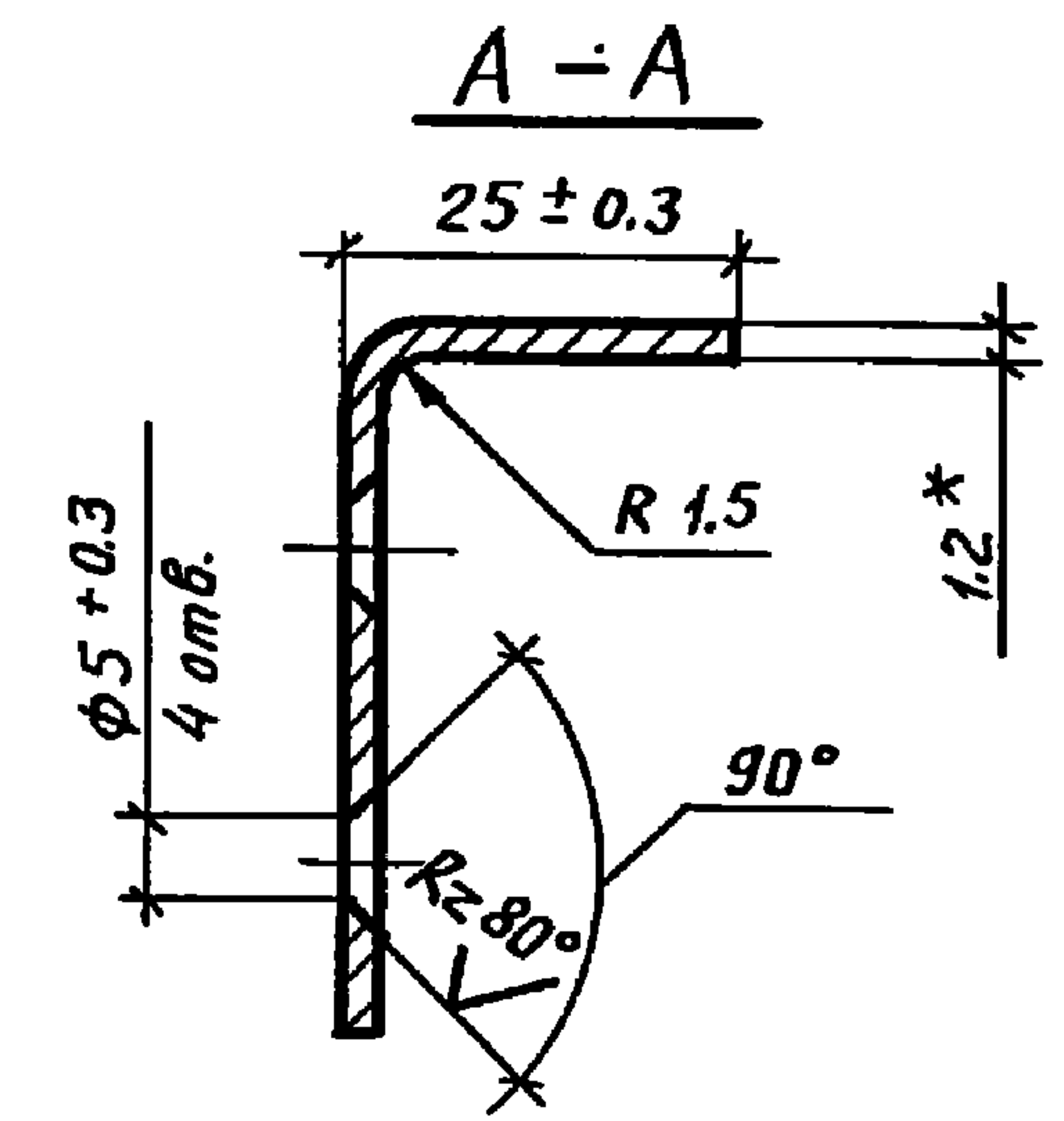
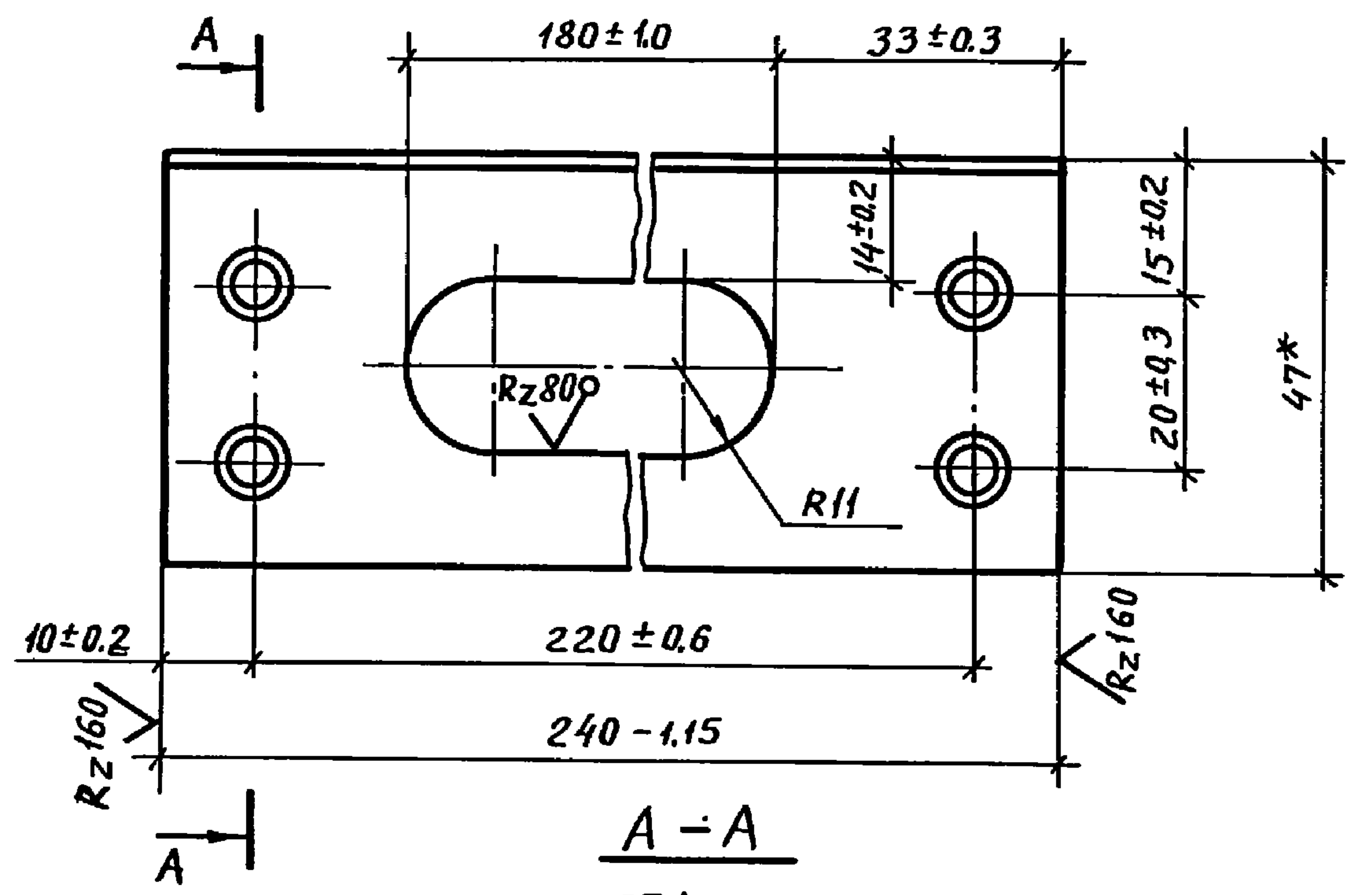
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,003	1:1
Лист	Листов 1	

Сосна 2 сорт  
ГОСТ 8486-66

Гипроспецлегконструкция

Проб. Дуровский 4.08.82

Кон. Конюк



- \* Размеры для справок.
- Покрытие по 1.419-25.1 00.00.00.00 ТУ.

1.431.9-25.1 01.04.00.09

Накладка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,13	1:1
Лист	Листов	

Лента 10ПС-М-1-1,2×73  
ГОСТ 503-81

Гипроспецлегконструкция

Инв.№ подл. Подл. и дата

19652-02 47

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.431.9-25.1 01.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		1.431.9-25.1 01.05.01.00	РАМА	1	
А4	2		1.431.9-25.1 01.05.02.00	РАМА	1	
А4	3		1.431.9-25.1 01.05.03.00	Кронштейн	2	
				<u>Детали</u>		
А3	4		1.431.9-25.1 01.01.00.01-06	Заполнитель	1	
	5		-07	Заполнитель	1	
	6		-08	Заполнитель	1	
	7		-09	Заполнитель	1	
				Штапки		
				Профиль ПС 885-444		
				ОСТ 36-53-81		
				АД 31Т1 ГОСТ 22233-76		
Б4	8		1.431.9-25.1 01.05.00.01	Л = 1413 h 14	4	0.306 кг.
			1.431.9-25.1 01.05.00.00			
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ ПР 1.5×2.4 Гипроспецдегконструкция			СТАДИЯ
И.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"				Р
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"				Лист
Пров.	АГАПОВА	"				Листов
РАЗРАБ.	БОРЗУНОВА	"				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

проб. *Слушавский* 7.02.82 коп. Забр.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Штапки		
				Профиль ПС 885-444		
				ОСТ 36-53-81		
				АД 31Т1 ГОСТ 22233-76		
Б.4	9		1.431.9-25.1 01.05.0.0.01-01	Л = 984 h 14	2	0.206 кг
	10		-02	Л = 734 h 14	2	0.16 кг
	11		-03	Л = 498 h 14	2	0.11 кг
	12		-04	Л = 1458 h 14	2	0.099 кг
	13		-05	Л = 748 h 14	2	0.162 кг
	14		-06	Л = 388 h 14	2	0.084 кг
Б.4	15		1.431.9-25.1 01.05.00.02	Уплотнение		
				Резиновая смесь		
				НО-68-1, толщиной 3мм		
				ТУ 38-105.1082-76		
				20×13430 мм	1	0.77
Б4	16		1.431.9-25.1 01.05.00.03	Уплотнение		
				Пластина губчатая		
				Техническая с двумя		
				пленками, толщиной 3мм		
				ТУ 38-105.867-75		
				17×13450 мм	1	0.243 кг.
			1.431.9-25.1 01.05.00.00			
					Лист	2

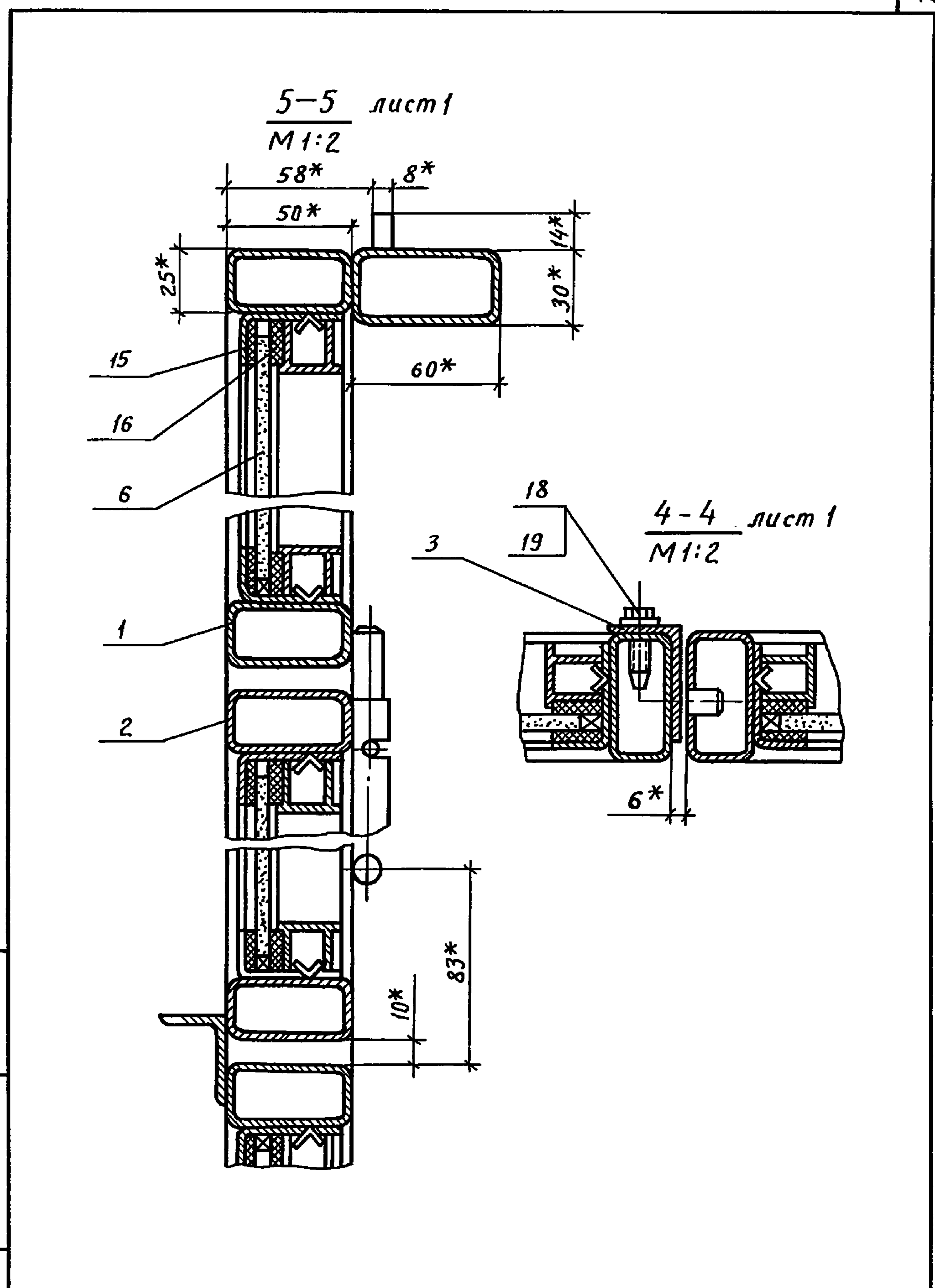
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



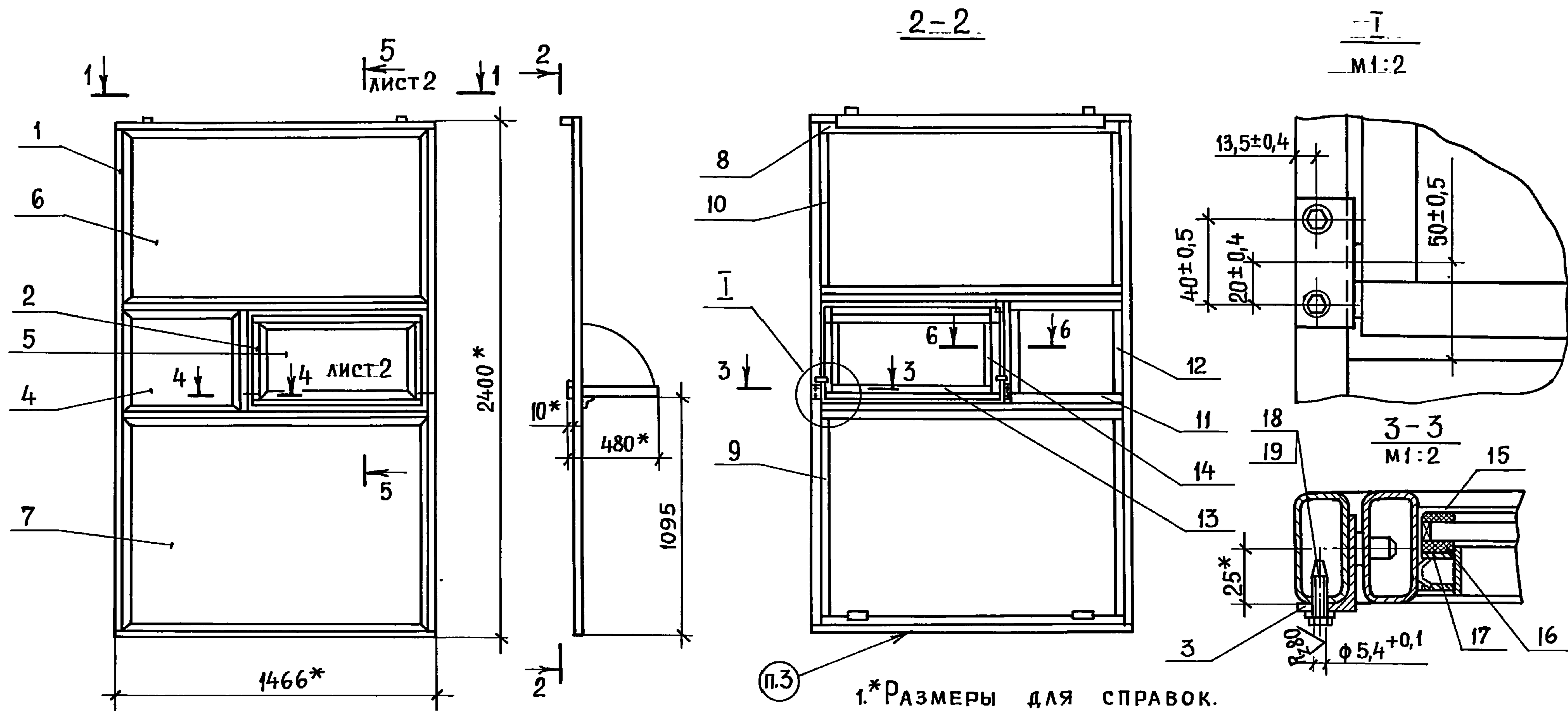
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		17	1.431.9-25.1 01.05.00.05	Подкладка		
				Полиэтилен низкого давления марки 204-12К сорт1 ГОСТ 16338-77		
				4 x 10 x 50 мм	16	0,002 кг
				<u>Прочие изделия</u>		
		18		Винт самонарезающий		
				В6 x 14 ТУ36-2142-78	4	0,006
		19		Шайба уплотнительная		
				ШУ-6 ТУ36-2130-78	4	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.00.00		Лист
					3

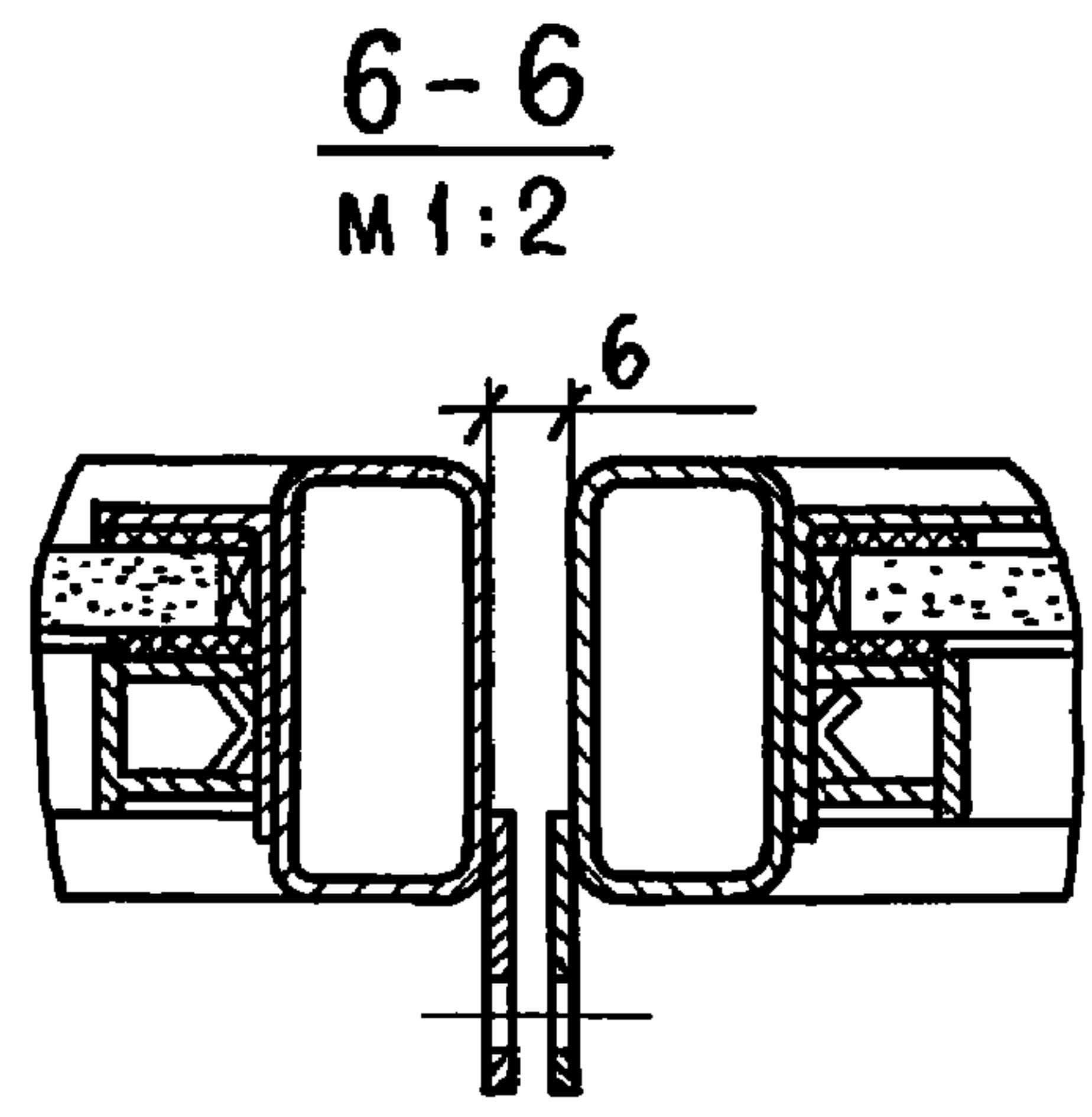
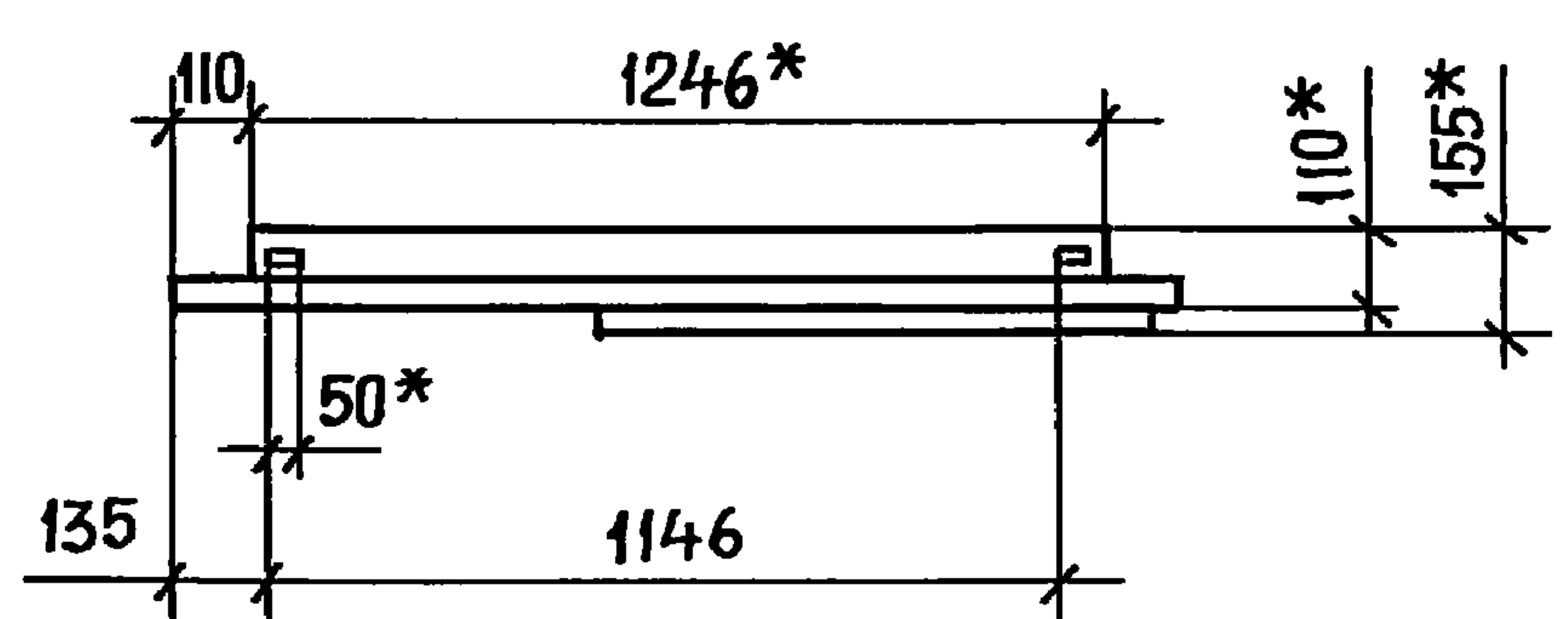
Пров. Дуровенко 16.08.82 Кон. Колосов



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.00.00 СБ		Лист
			19652-02 49		2



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Крепление листов поз. 4÷7, уплотнений поз. 15,16 осуществлять по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.
- 3. Маркировать "ПР1,5х2,4". шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.



			1.431.9-25.1 01.05.00.00СБ		
			Панель перегородки ПР 1,5х2,4		
			Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкинов	Подпись	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	ВЕНЕВЦЕВА	"	Р	113,5	1:20
Рук.пр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 2	
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	Гипроспецлегконструкция		
Провер.	АГАПОВА	"			
РАЗРАБ.	МЕЛЬНИКОВА	"			

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Пров. *Дуров* 11.08.88

Коп. *Внушев*



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.431.9-25.1 01.05.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		1.431.9-25.1 01.01.01.01-09	Уголок	4	
	2		-10	Уголок	2	
	3		-11	Уголок	2	
	4		-12	Уголок	2	
	5		-13	Уголок	2	
А4	6		1.431.9-25.1 01.01.01.02	Уголок	2	
А4	7		1.431.9-25.1 01.05.01.01	Упор	2	
А4	8		1.431.9-25.1 01.05.01.02	Ушко	1	
А4	9		1.431.9-25.1 01.05.01.03	Опора	1	
Б4	10		1.431.9-25.1 01.05.01.04	Заглушка		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 16523-70		
				50 h 14 x 25 h 14	4	0,02 кг

1.431.9-25.1 01.05.01.00

Рама

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипроспецлегконструкция

УТВ.	Кашкинов
Н. контр.	ВенеВцева
Рук. пр.	Ефимов
Пров.	Яганова
Разраб.	Борзунова

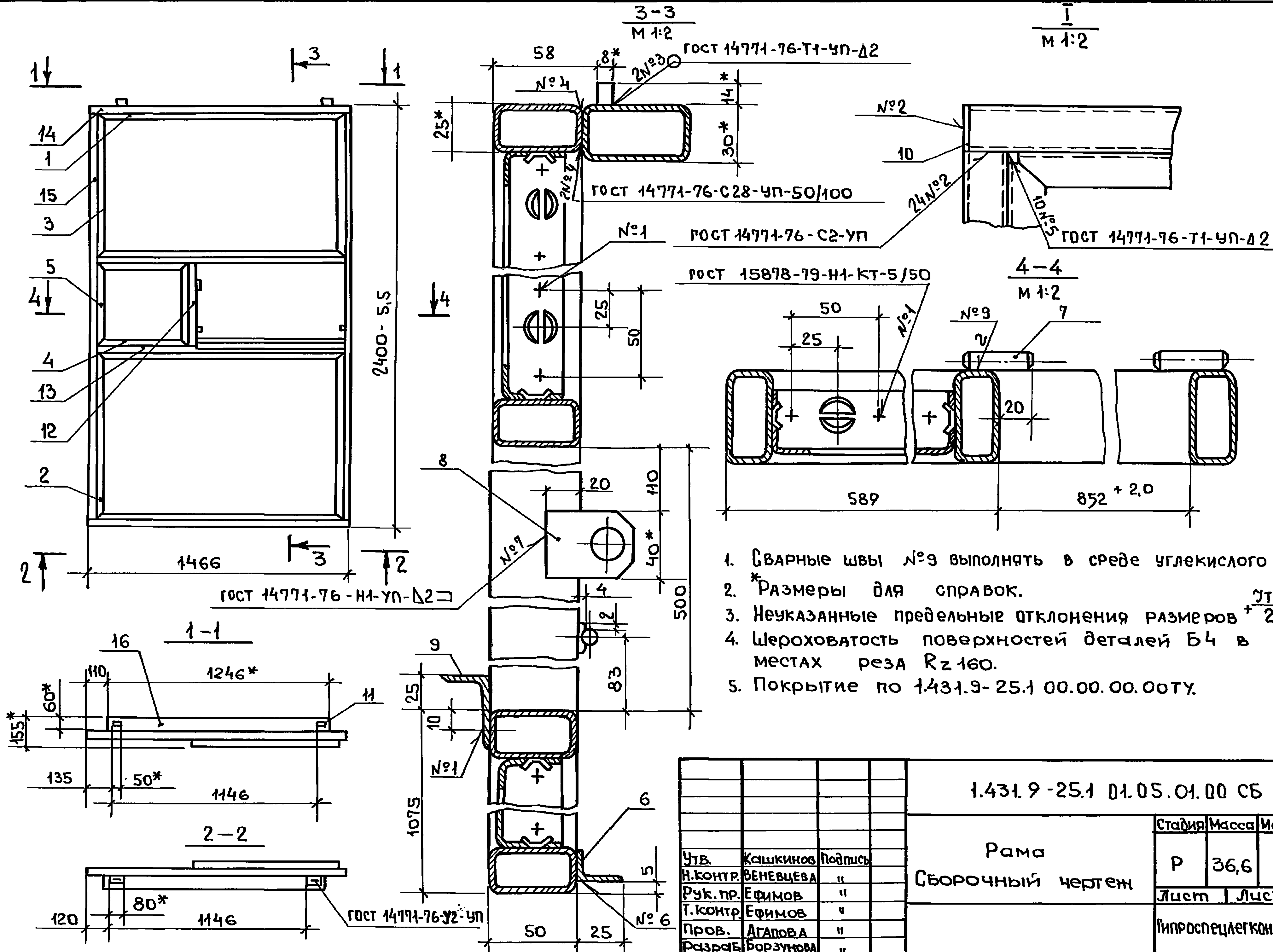
Пров. Дурович 4.02.88. Кат. Ф7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		11	1.431.9-25.1 01.05.01.05	Штырь		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79		
				14 h 14 x 50 h 14	2	0,04 кг
				Связи		
				Труба 50x25x2-10 ПС		
				ГОСТ 8645-68		
Б4	12		1.431.9-25.1 01.05.01.06	L = 500 h 14	1	1,120 кг
	13		-01	L = 1416 h 14	2	3,160 кг
	14		-02	L = 1466 h 14	2	3,270 кг
	15		-03	L = 2350 h 14	2	5,240 кг
Б4	16		1.431.9-25.1 01.05.01.07	Балка		
				Труба 60x30x2,5-10 ПС		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 1246 h 14	1	4,150 кг

инв.№ подл. Подп. и дата

1.431.9-25.1 01.05.01.00

Лист 2



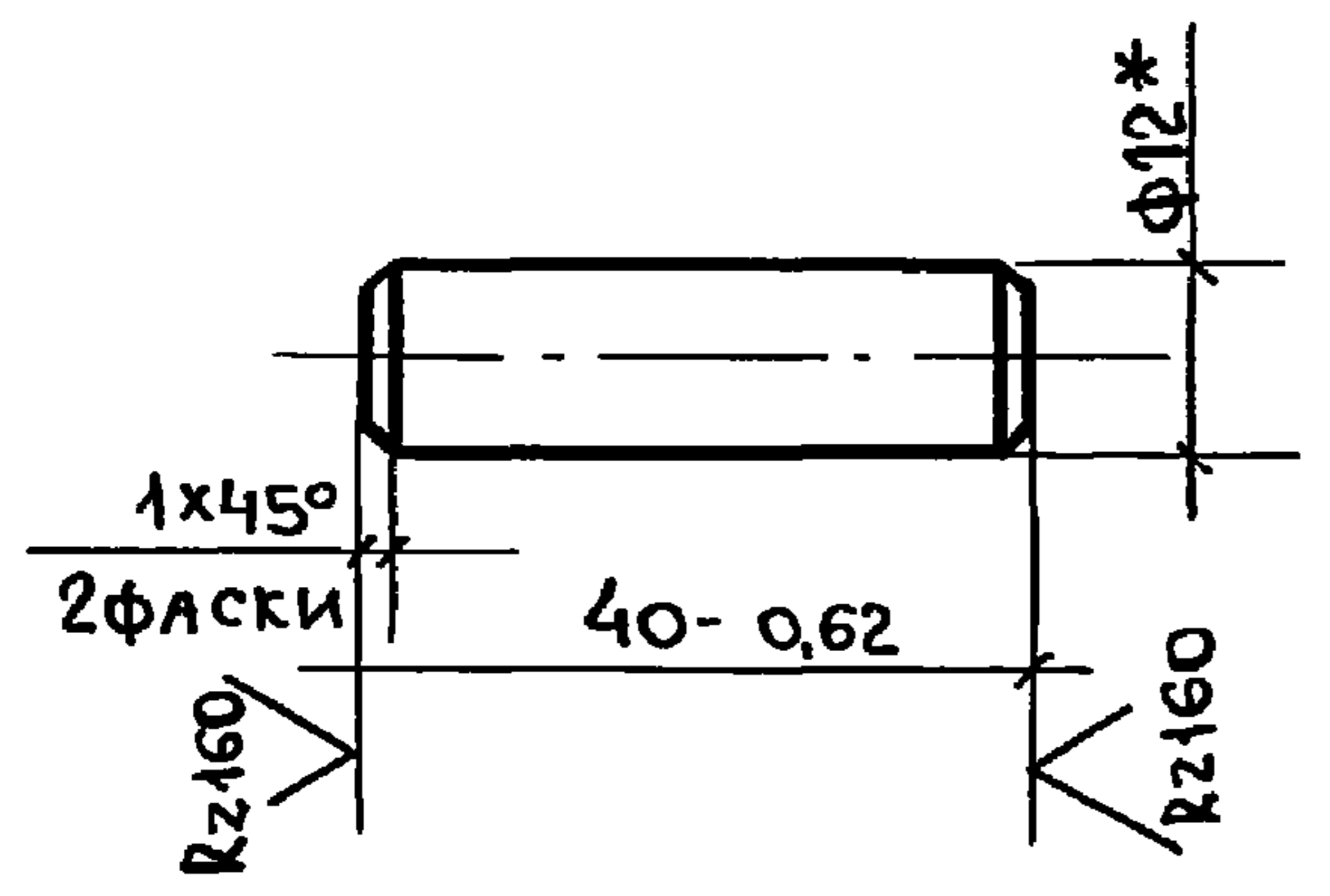
1. Сварные швы №9 выполнять в среде углекислого газа
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $^{+0.14}_-2$
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

ИИВ. / Подл. / Дата / Взам. инв. /

			1.431.9-25.1 01.05.01.00 СБ		
			Рама		
			Сборочный чертёж		
УТВ.	Кашкинов	Подпись	Стадия	Масса	Масштаб
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	"	Р	36,6	1:20
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"			
Пров.	АГАПОВА	"	Типоспецлегконструкция		
Разраб.	БОРЗУНОВА	"			

Пров: *Агапова* 9.01.1965. *ИИВ*

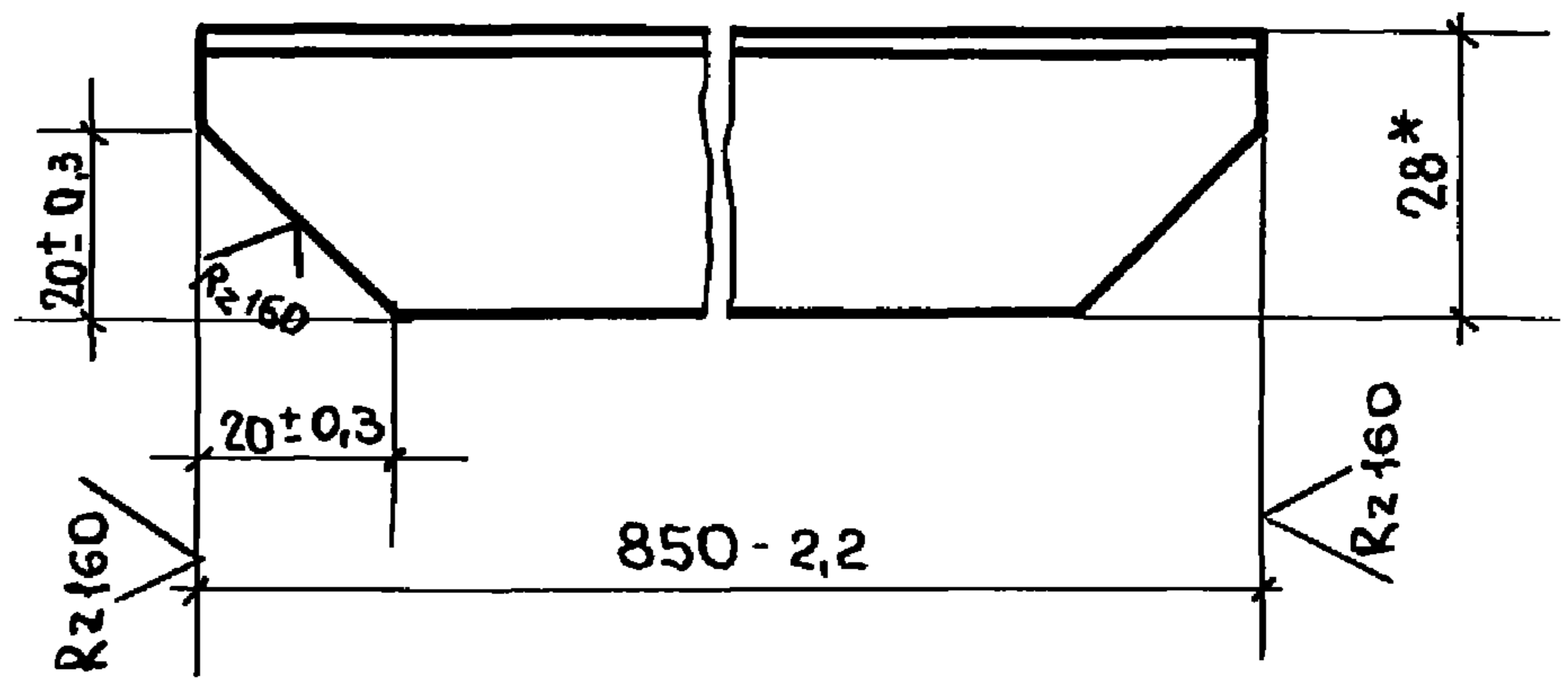




✓(✓)

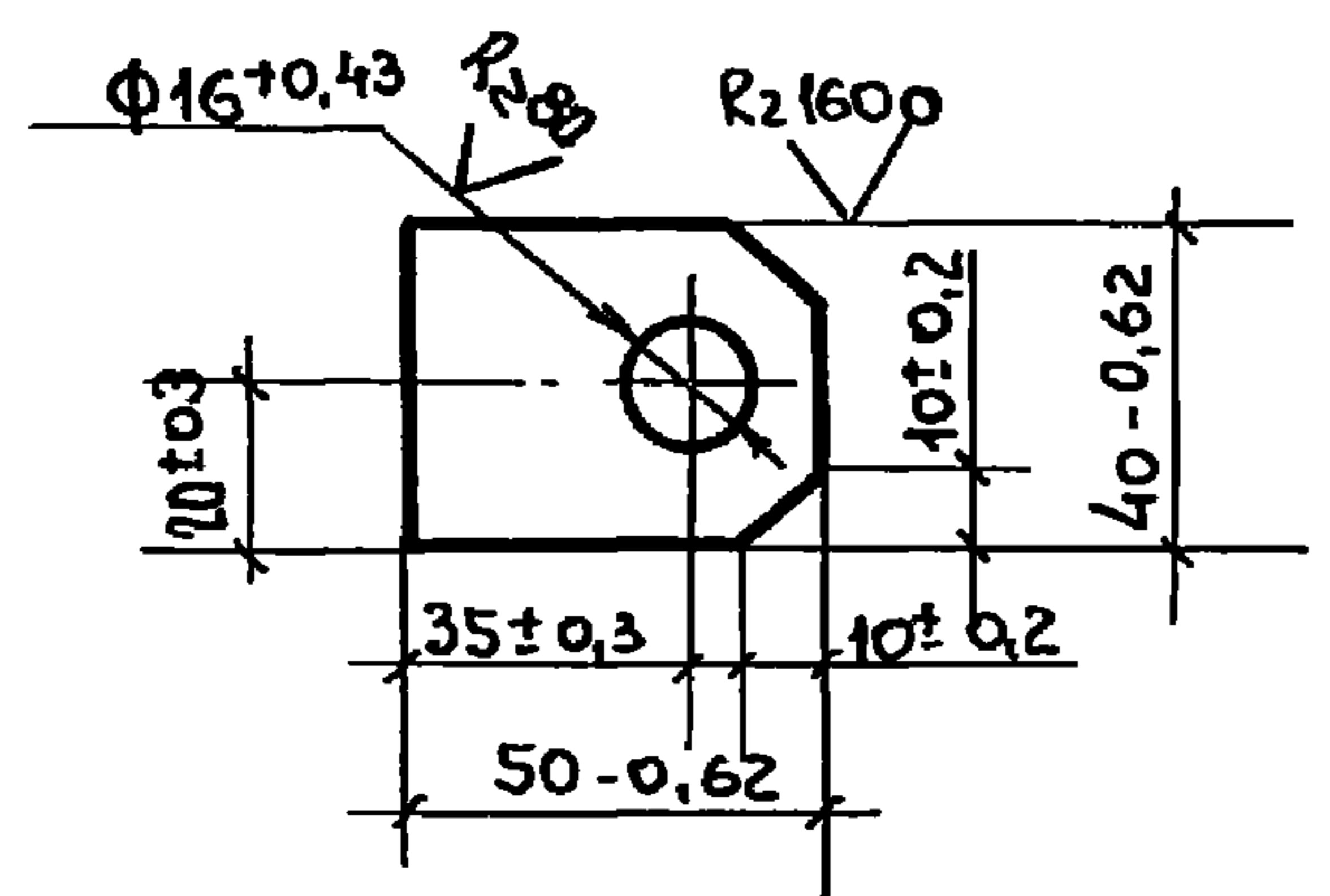
\* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.01.01		
				Упор	Стадия	Масса
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись	Р	0.035	1:1	
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов		
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	В 12 ГОСТ 2590-71			
Пров.	АГАПОВА	"	Круг ВСт3 кп2 ГОСТ 535-79			
Разраб.	Мельникова	"	Гипроспецлегконструкция			



✓(✓)

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.01.03		
				Опора	Стадия	Масса
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись	Р	1.87	1:2	
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72			
Пров.	АГАПОВА	"	Уголок В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79			
Разраб.	Мельникова	"	Гипроспецлегконструкция			



✓(✓)

Инв. № подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.01.02		
				Ушко	Стадия	Масса
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись	Р	0.026	1:2	
Рук. пр.	ЕФИМОВ	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	ЕФИМОВ	"	Б ПН-2 ГОСТ 19903-74			
Пров.	АГАПОВА	"	Лист В Ст.3 кп2 ГОСТ 14637-79			
Разраб.	Мельникова	"	Гипроспецлегконструкция			

проб: Дуровский 9.02.80 констр. ИВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 01.05.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3	1		1.431.9 -25.1 01.01.01.01-14	Уголок	2	
	2		-15	Уголок	2	
A4	3		1.431.9 -25.1 01.04.02.02	Скоба	2	
A4	4		1.431.9 -25.1 01.04.02.04	Штырь	2	
A4	5		1.431.9 -25.1 01.04.02.05	Движок	2	
A4	6		1.431.9 -25.1 01.05.01.02	Ушко	1	
A4	7		1.431.9 -25.1 01.05.02.01	Связь	2	
B4	8		1.431.9 -25.1 01.05.02.02	Заглушка		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ19903-74		
				В СтЗкп2ГОСТ16523-70		
				50 х 14 х 25 х 14	4	0,019кг
B4	9		1.431.9-25.1 01.05.02.03	Связь		
				Труба 50х25х2-10пс		
				ГОСТ 8645-68		
				L = 840 х 14	2	1.850кг

1.431.9-25.1 01.05.02.00

Рама

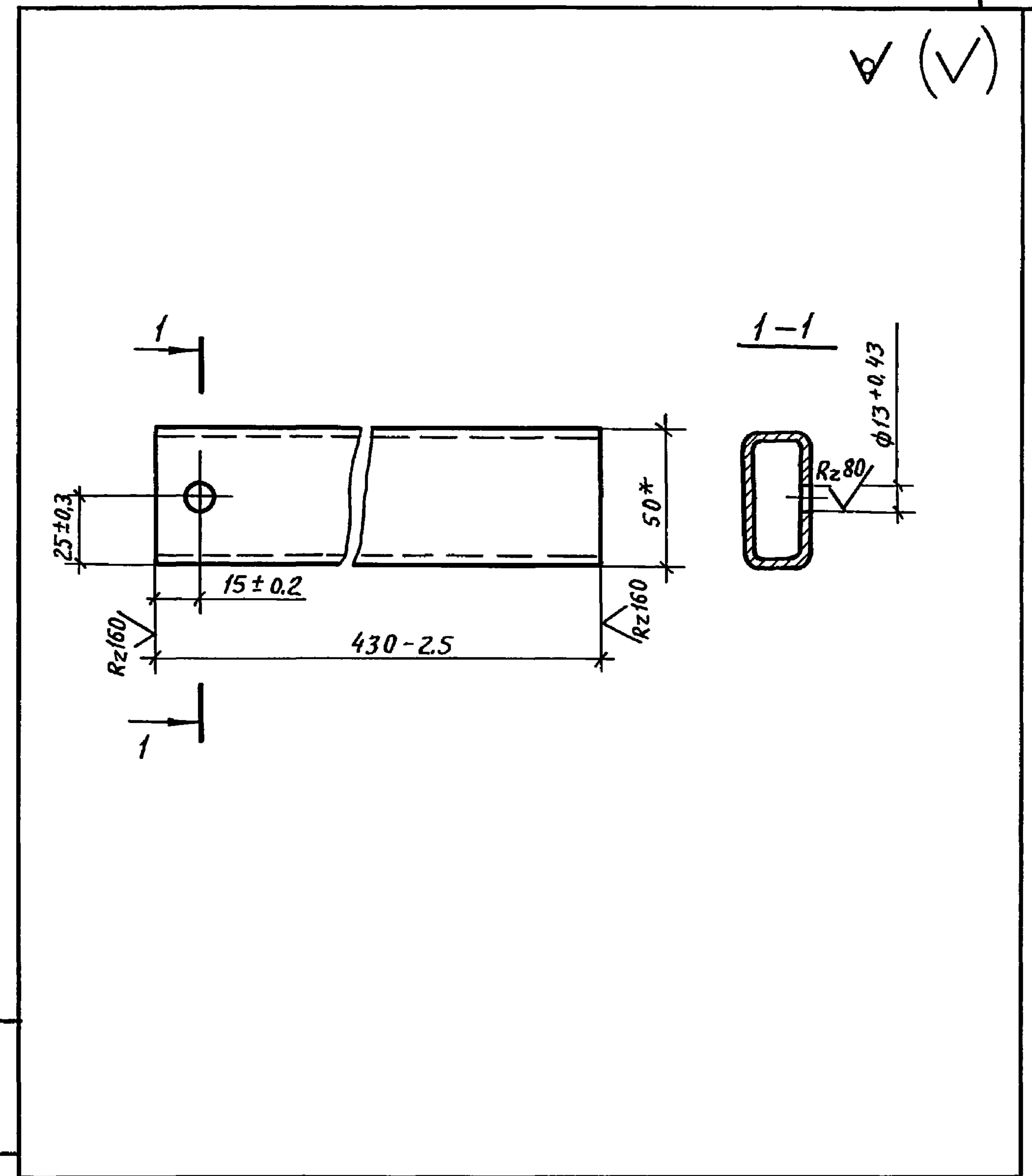
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипроспецлегконструкция

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Утв.	Кашкинов	Подпись
Н.контр.	Веневцева	"
Рук. пр.	Ефимов	"
Пров.	Агапова	"
Разраб.	Борзунова	"

Пров. Шуровиц 16.02.82 Кон. Кожахов



Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.431.9-25.1 01.05.02.01		
Н.контр.	Веневцева	Подпись
Рук. пр.	Ефимов	"
Т.контр.	Ефимов	"
Пров.	Агапова	"
Разраб.	Мельников	"

Связь

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,95	1:2

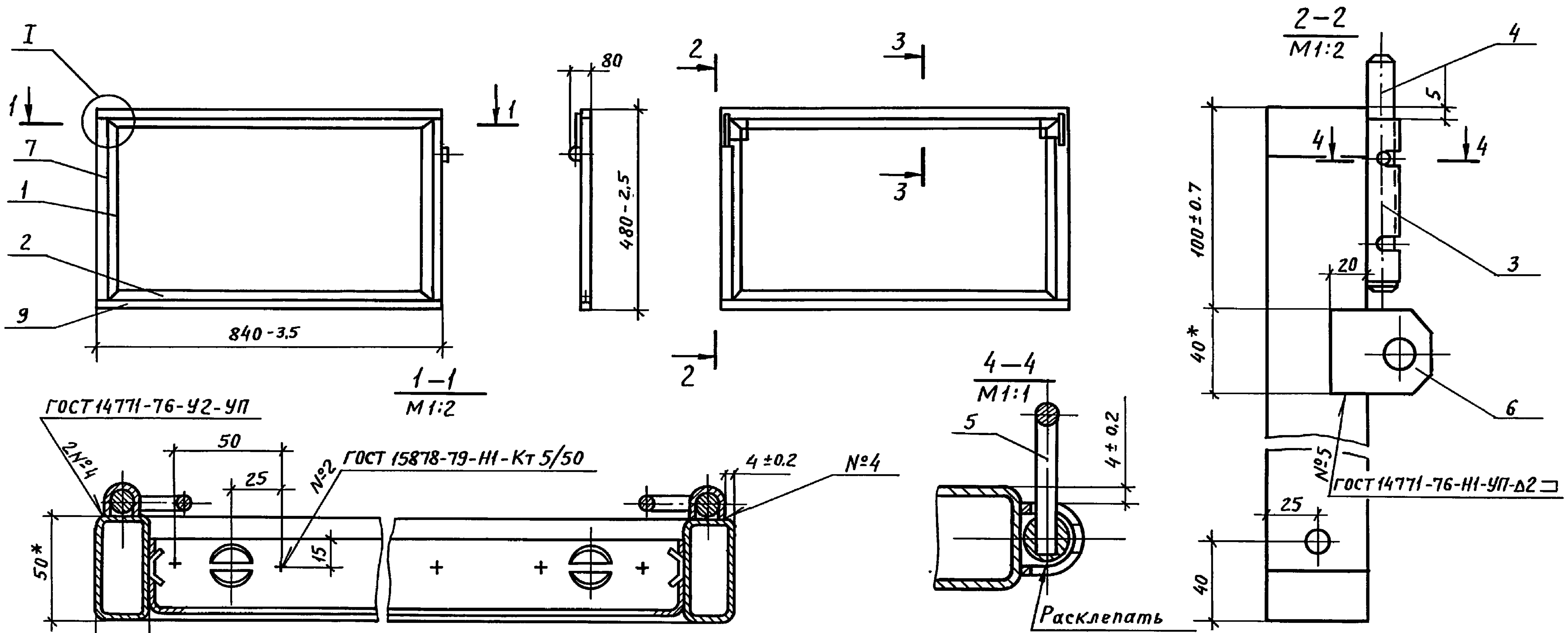
Лист Листов 1

Труба 50х25х2-10пс  
ГОСТ 8645-68

Гипроспецлегконструкция

19652-02 54





- 1\* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT 14}{2}$
- 3 Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза  $Rz 160$ .
- 4 Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

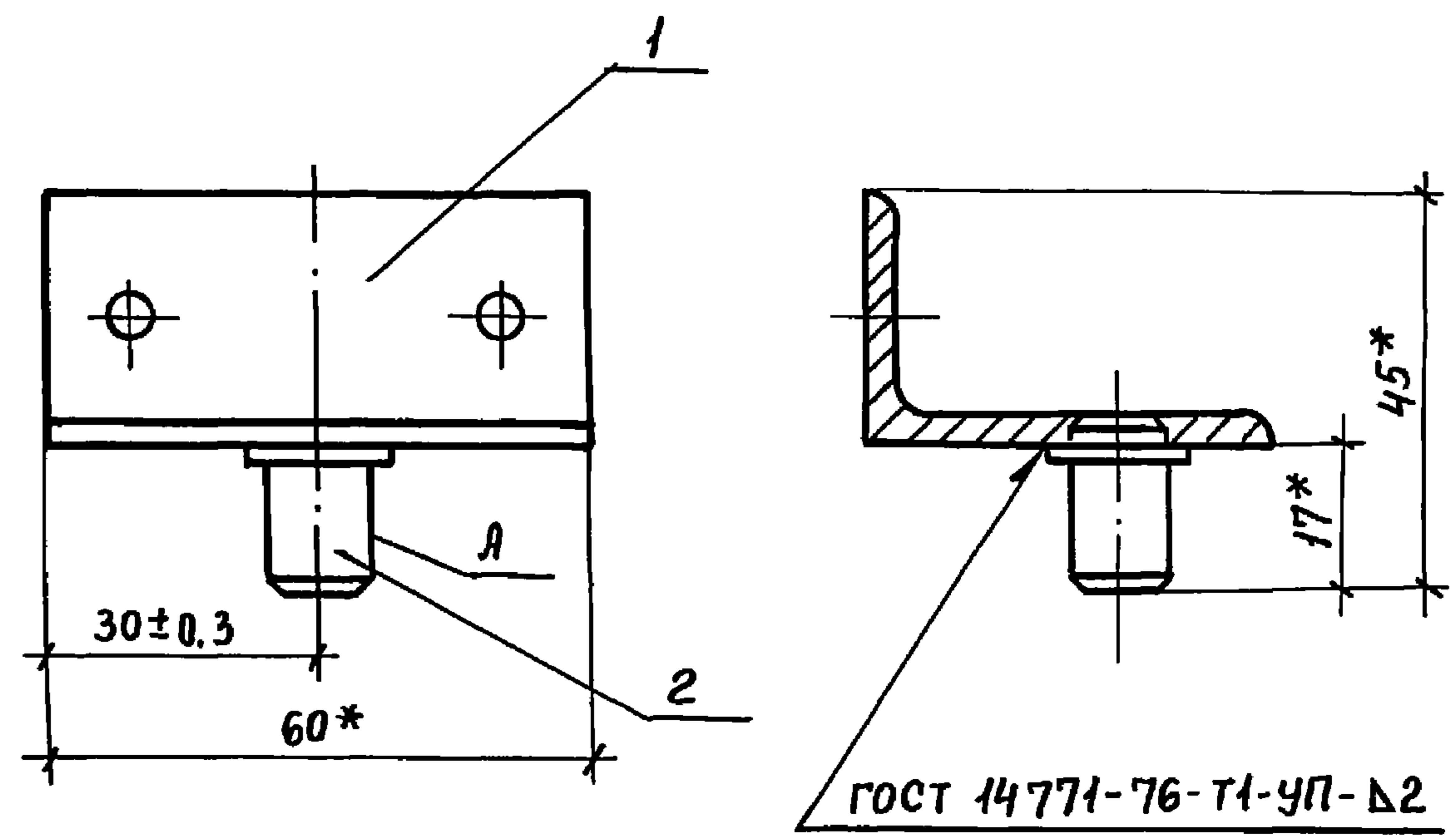
			1.431.9 - 25.1 01.05.02.00 СБ		
			Рама.		
			Сборочный чертеж.		
Утв.	Кашкинов	Подпись	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Венебцева	"	Р	7.4	1:10
Рук.пр.	Ефимов	"	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ефимов	"	Гипроспецлегконструкция		
Проб.	Аганова	"			
Разраб.	Мельникова	"			

Проб. Дурович 4.08.82 Кон. Ковалев

19652-02 55

✓ (✓)

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.431.9-25.1 01.05.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.431.9-25.1 01.05.03.01	Опора	1	
А4	2		1.431.9-25.1 01.05.03.02	Ось	1	



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ, кроме поверхн. А.

1.431.9-25.1 01.05.03.00 СБ		
Утв.	Кашкинов	Кронштейн Сборочный чертеж
Н.контр.	Веневцева	
Рук. пр.	Ефимов	Стадия
Т.контр.	Ефимов	Р
Проб.	Агапова	Лист
Разраб.	Мельникова	Листов
		Масса
		0,1
		Масшт.
		1:1
		Лист
		Листов
		1
Гипроспецлегконструкция		

ИНВ подл. Подп. и дата Взам.ИНВ№

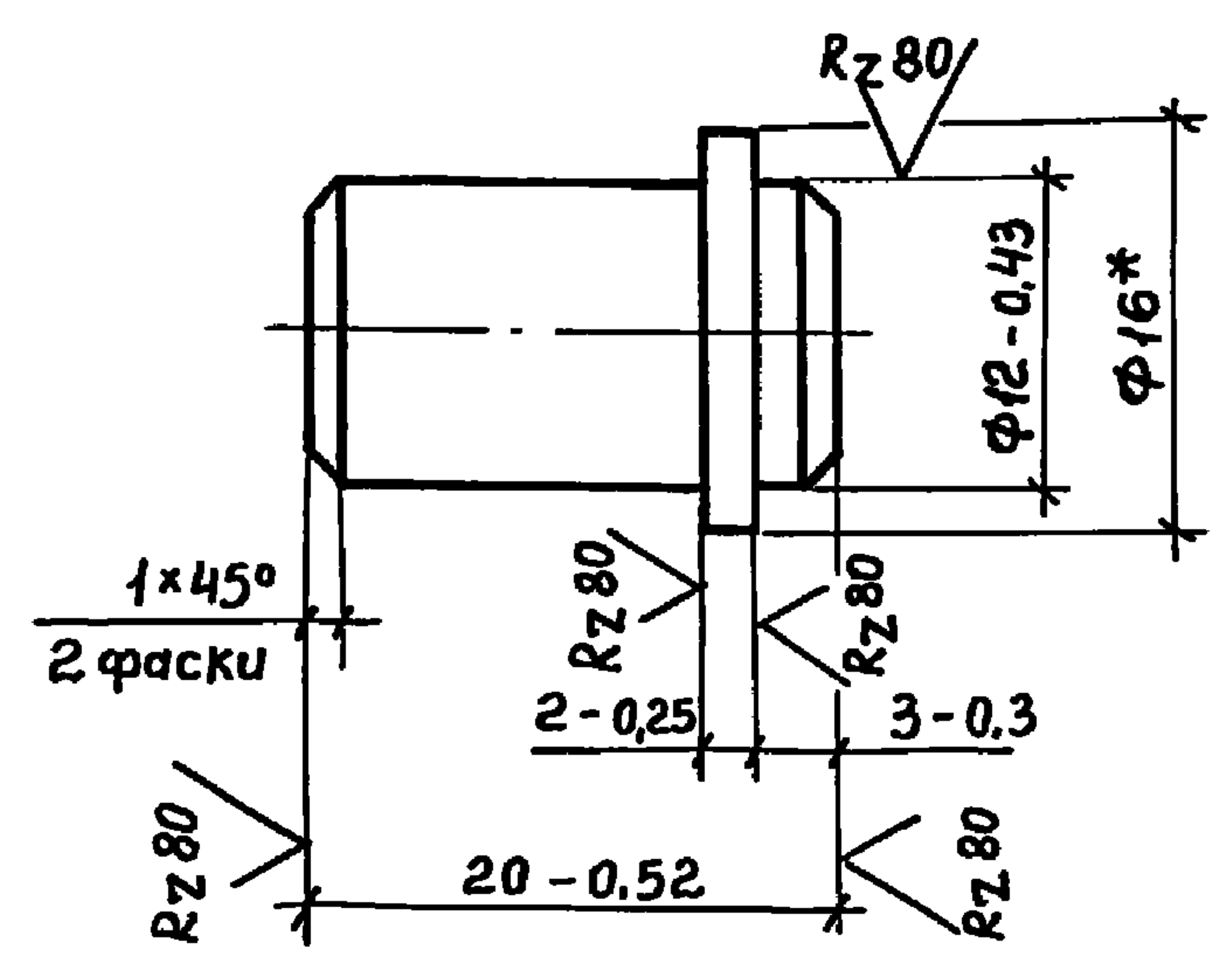
1.431.9-25.1 01.05.03.00  
Кронштейн  
Стадия Р Лист 1 Листов 1  
Гипроспецлегконструкция

Проб. Агапова, 11.08.82 Кон. 7Р

ИНВ подл. Подп. и дата Взам.ИНВ№



✓(✓)

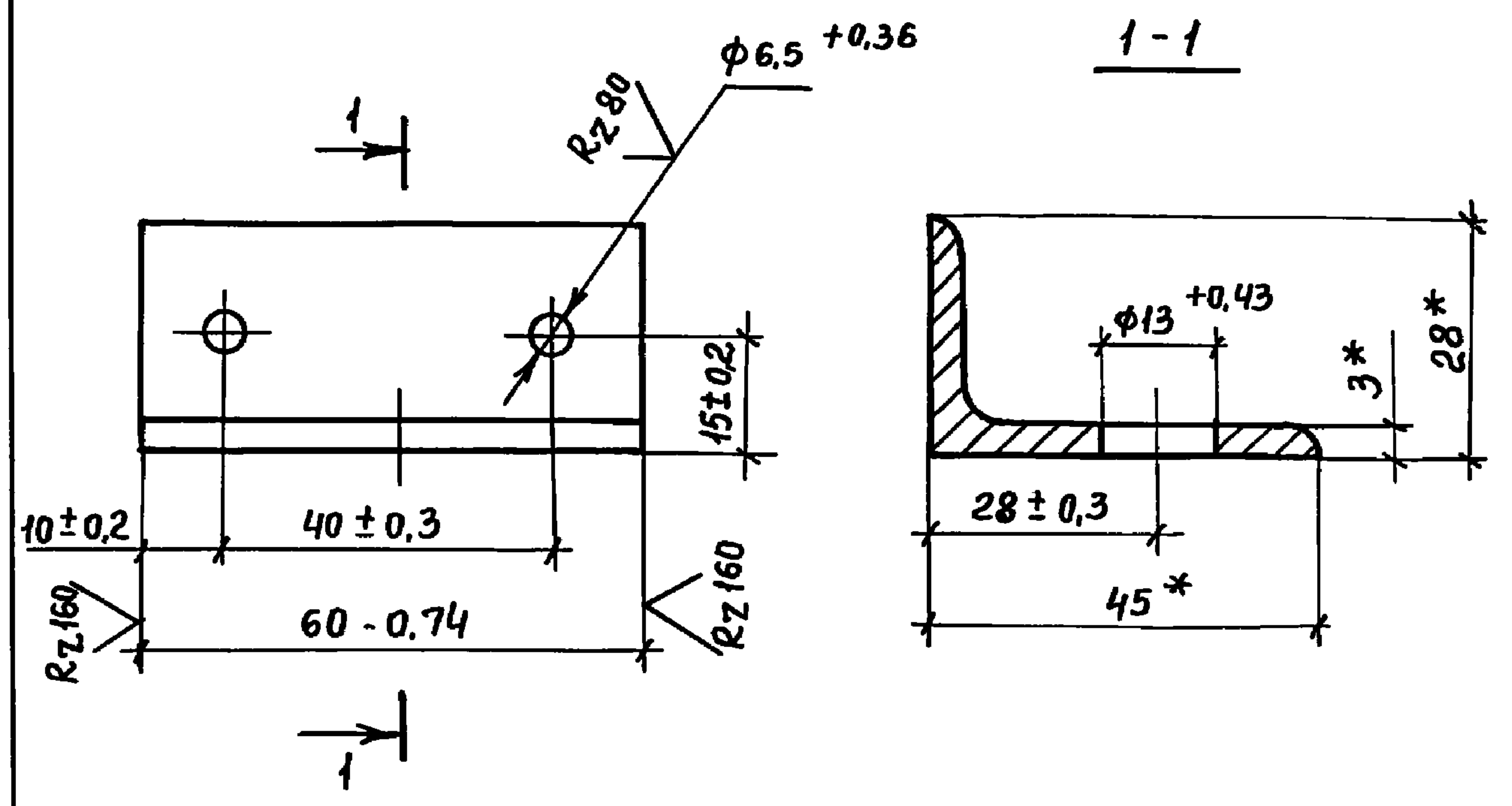


Покрытие: Хим. Окс. прм.

Циб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.03.02		
			Ось		
			Стадия	Масса	Масшт.
			Р	0,018	2:1
			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Венева		Круг В 16 ГОСТ 2590-71 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 Гипроспелегконструкция		
Рук. пр.	Ефимов				
Т. контр.	Ефимов				
Пров.	Ягапова				
Разраб.	Мельникова				

Пров. Дурович 4.02.82 Кон. ФР

✓(✓)



\* Размеры для справок

Циб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 01.05.03.01		
			Опора		
			Стадия	Масса	Масшт.
			Р	0,13	1:1
			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Венева		Уголок Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72 В ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 Гипроспелегконструкция		
Рук. пр.	Ефимов				
Т. контр.	Ефимов				
Пров.	Ягапова				
Разраб.	Мельникова				

1962-02 57

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4			1.431.9-25.1.02.01.0.0.00	Ригель РН6		Количество
			-01	Ригель РН3		СТВО
			-02	Ригель РН1,5		ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ
			-03	Ригель РНР1,5		
A4			1.431.9-25.1 02.02.00.00	Стойка СК3,6-1		ПРИ
A4			1.431.9-25.1 02.03.00.00	Стойка СК3,6-2		ЗАКАЗЕ
A4			1.431.9-25.1 02.04.00.00	Стойка СК3,6-3		
A4			1.431.9-25.1 02.05.00.00	Стойка СК3,6-4		
A4			1.431.9-25.1 02.06.00.00	Стойка СК3,6-5		
A4			1.431.9-25.1 02.07.00.00	Стойка СК2,4-1		
A4			1.431.9-25.1 02.08.00.00	Стойка СК2,4-2		
A4			1.431.9-25.1 02.09.00.00	Стойка СК2,4-3		
A4			1.431.9-25.1 02.10.00.00	Стойка СК2,4-4		
A4			1.431.9-25.1 02.11.00.00	Стойка СК2,4-5		
A4			1.431.9-25.1 02.12.00.00	Фланец Ф1		
A4			1.431.9-25.1 02.13.00.00	Фланец Ф2		
A4			1.431.9-25.1 02.14.00.00	Фланец Ф3		

1.431.9-25.1 02.00.00.00

УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"
РАЗРАБ.	ЦВЕТКОВА	"

КОМПЛЕКТ НЕСУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

ПРОВ. *Сидорович* 13.08.82Коп. *В.И.Рубин*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.431.9-25.1 02.01.00.00-			ПРИМЕЧАНИЕ
		-	01	02 03	
1.431.9-25.1 02.01.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
	<u>ДЕТАЛИ</u>				
1 1.431.9-25.1 02.01.00.01	БАЛКА	1			
-01	БАЛКА	1			
-02	БАЛКА		1		
-03	БАЛКА			1	
2 1.431.9-25.1 02.01.00.02	ШТЫРЬ				
	ЛИСТ Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74				
	В СТ.3 КЛ2 ГОСТ 14637-79				
	14h 14 x 50 h 14	3	3	2	2
					0,044 кг

1.431.9-25.1 02.01.00.00

УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"
ПРОВЕР.	АГАПОВА	"
РАЗРАБ.	ЦВЕТКОВА	"

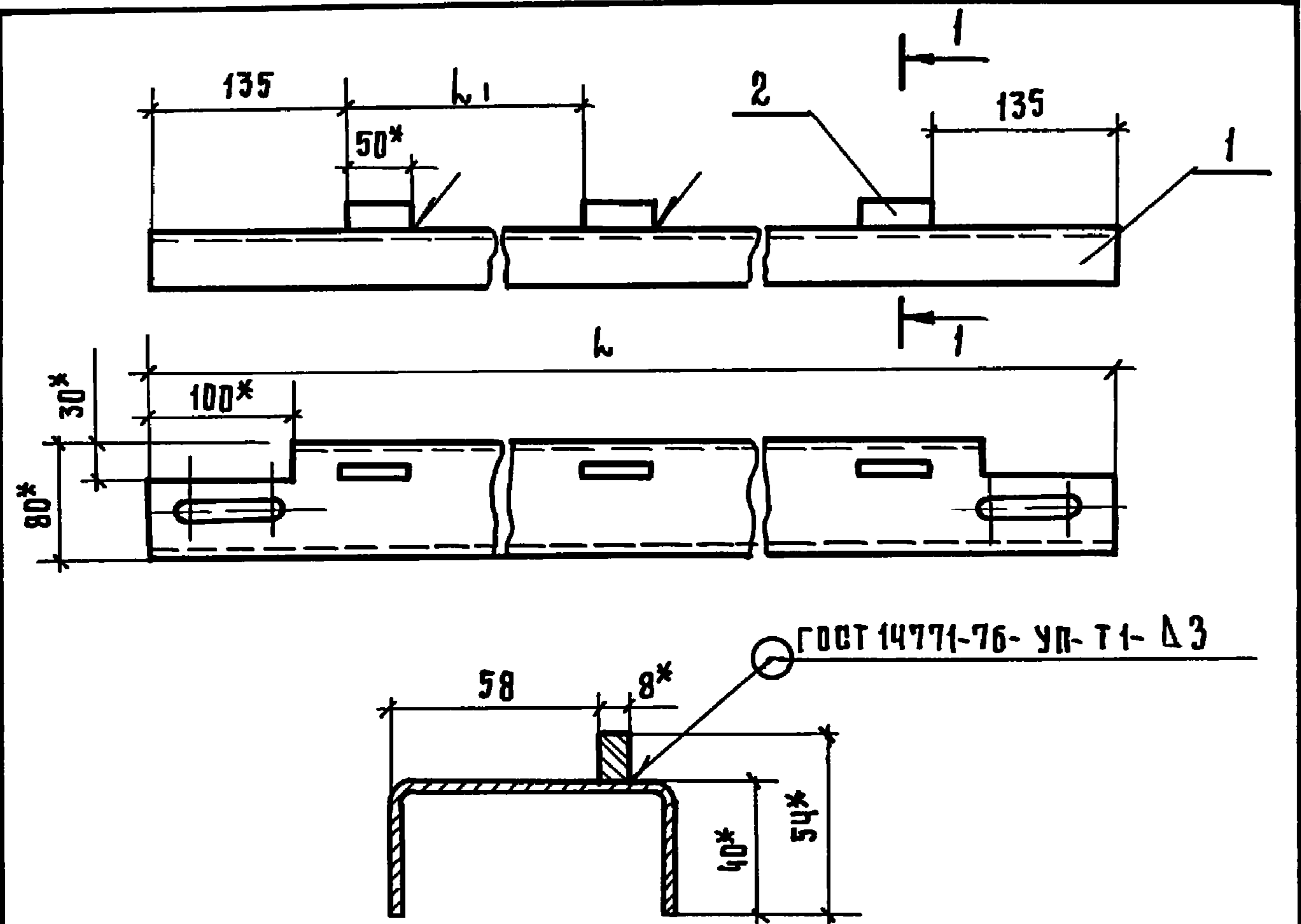
РИГЕЛЬ РН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

19652-02 58



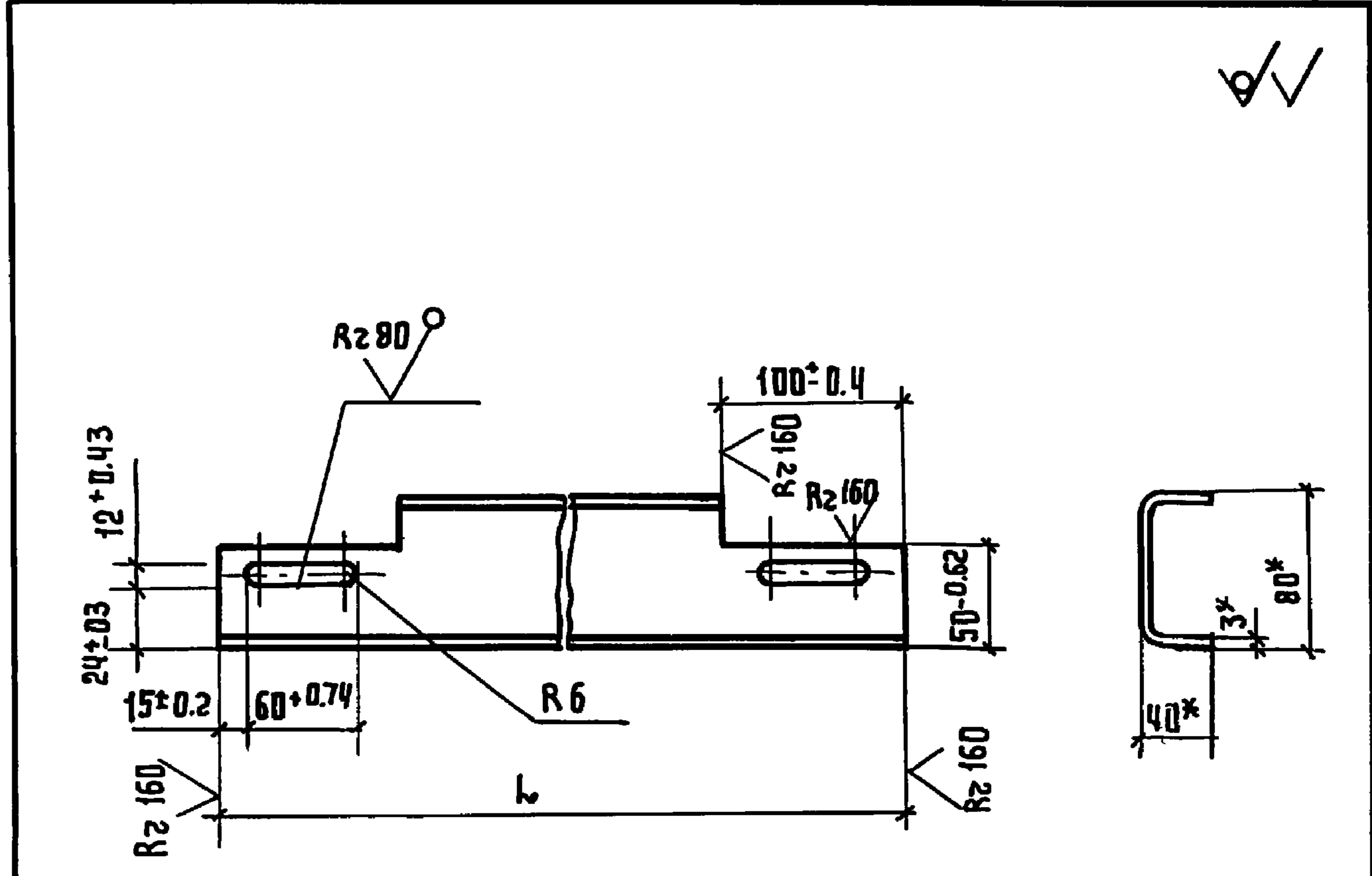


Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.431.9-25.1 02.01.00.00	РН 6	5990	2835	21.16
-01	РН 3	3008	1344	10.69
-02	РН 1.5	1516	—	5.41
-03	РН Р 1.5	1466	—	5.24

- 1\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz 160.
4. Маркировать по таблице. Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00тУ.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00тУ.

			1.431.9-25.1 02.01.00.00СБ		
			Ригель РН		
			Сборочный чертеж		
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	"	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"			
ПРОВ.	АГАПОВА	"			
РАЗРАБ.	ХРИСАНОВА	"	Гипроспецлегконструкция		

проб. *Дуров* 7.08.82 коп. 2017



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.431.9-25.1 02.01.00.01	5990	21.03
-01	3008	10.56
-02	1516	5.32
-03	1466	5.15

\* Размеры для справок

			1.431.9-25.1 02.01.00.01		
			БАЛКА		
			СТАДИЯ   МАССА   МАСШТАБ		
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:4
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	Подпись			
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"			
Т.КОНТР.	ЕФИМОВ	"			
ПРОВ.	АГАПОВА	"	Швеллер 80x40x3 ГОСТ 8278-75		
РАЗРАБ.	МЕЛЬНИКОВА	"	ВСТЗКп2 ГОСТ 11474-76		

19652-02 59

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 02.02.00.00.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.431.9-25.1 02.02.00.01	Стойка		1 шт.
				Профиль квадратный		допуск
				100x100x3 ТУ36-2287-80		ЗАМЕНА
				ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76		НА ПОЗ.10
				L=3832 h 14		35,29 кг.
Б4	2		1.431.9-25.1 02.02.00.02	ПЛИТА		
				Лист Б-ЛН-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ.3кп2 ГОСТ 14637-79		
				300 h 14 x 600 h 14	1	11,30 кг.
Б4	3		1.431.9-25.1 02.02.00.03	РЕБРО		
				Лист БЛН-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТ3кп2 ГОСТ 14637-79		
				100 h 14 x 100 h 14	2	0,47 кг.
A4	4		1.431.9-25.1 02.02.00.04	СКОБА	4	
A4	5		1.431.9-25.1 02.02.00.05	ПЛАТИК	4	

1.431.9-25.1 02,02.00.00

ЧТВ.	КШКИНОВ	Подпись	Стойка СКЗ,6-1	Стандия	Лист	Листов
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"		Р	1	2
Рук.пр.	ЕФИМОВ	"		Гипроспецлегконструкция		
Пров.	АГАПОВА	"				
Разрез	БЕРИНОВА	"				

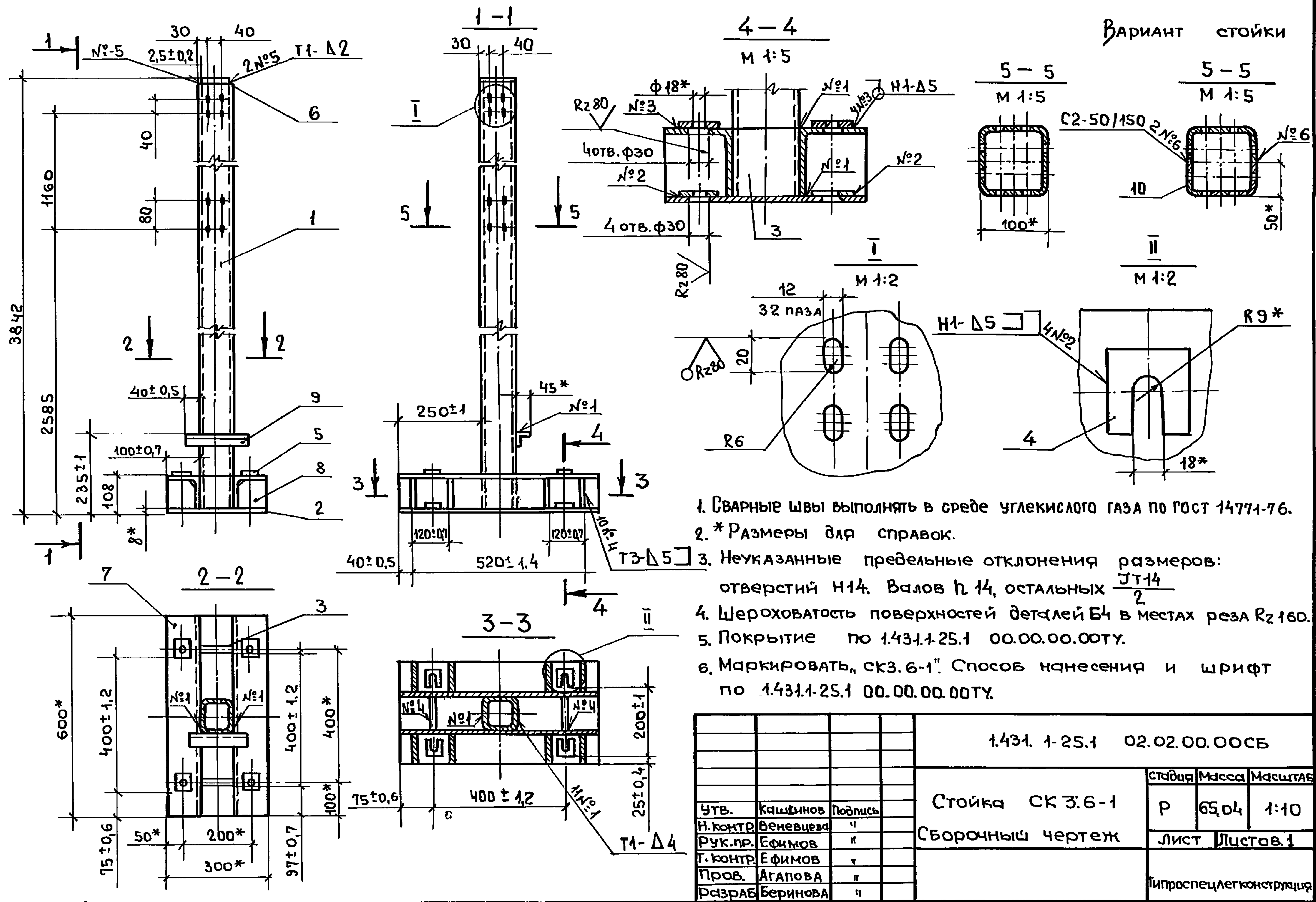
нов: *Александр 7.08.82 копир. ШВ*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Б4	6		1.431.9-25.1 02.02.00.06	ПЛАТИК		
				Лист Б ЛН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV ВСТ3кп2 ГОСТ 16523-70		
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15 кг.
Б4	7		1.431.9-25.1 02.02.00.07	УГОЛОК		
				Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72		
				ВСТ3кп2 ГОСТ 535-79		
				L=600 h 14	2	6,48 кг.
A4	8		1.431.9-25.1 02.02.00.08	РЕБРО	8	
Б4	9		1.431.9-25.1 02.02.00.09	УГОЛОК		
				Уголок Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72		
				ВСТ3кп2 ГОСТ 535-79		
				L=180 h 14	1	0,40 кг.
Б4	10		1.431.9-25.1 02.02.00.10	Стойка		2 шт.
				Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-75		допуск
				ВСТ.3кп2 ГОСТ 11474-76		ЗАМЕНА
				L=3832 h 14		НА ПОЗ.1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.431.9-25.1	02.02.00.00	Лист
		2





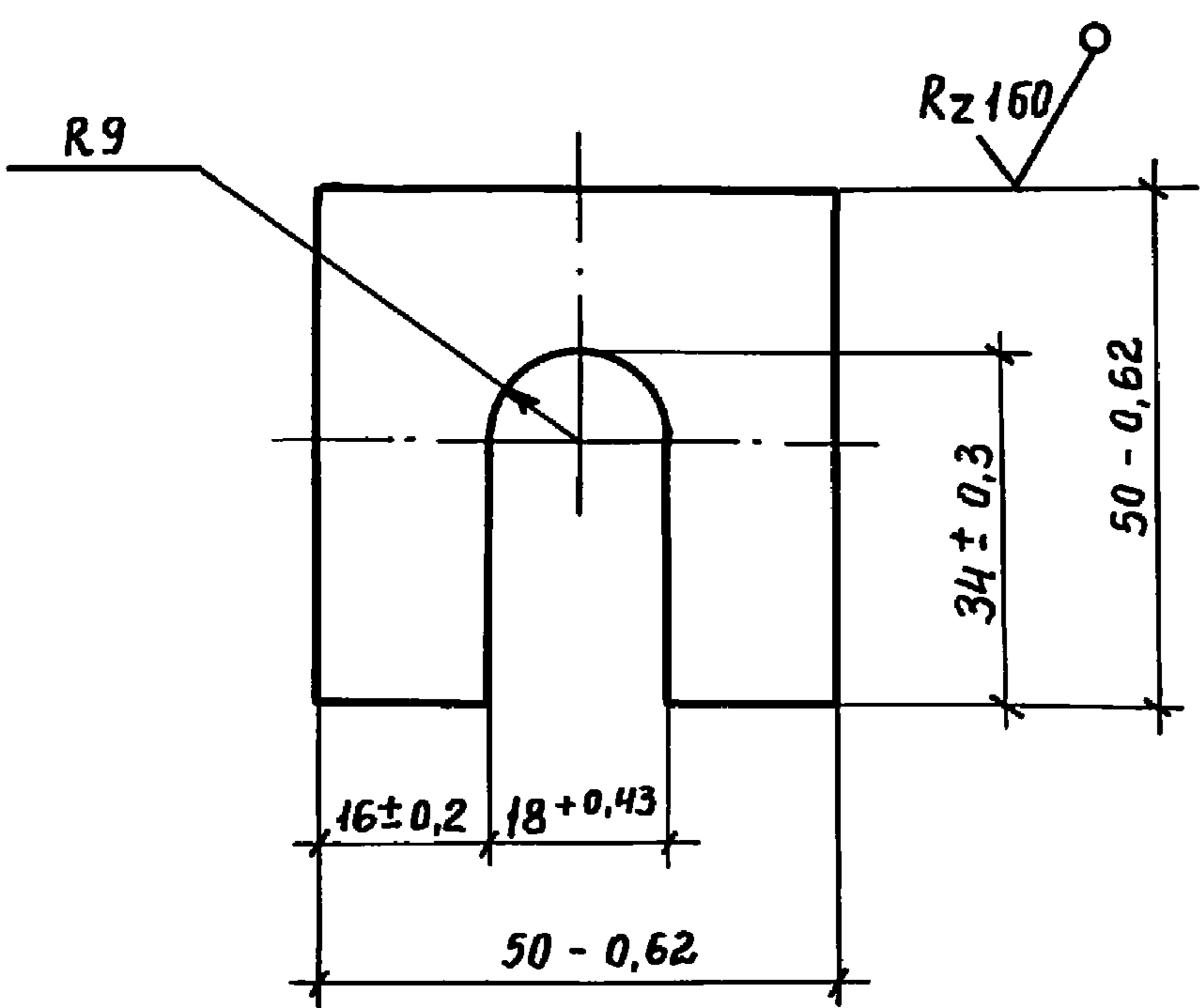
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза R2160.
5. Покрытие по 1.431.1-25.1 00.00.00.00ТУ.
6. Маркировать „СКЗ.6-1“. Способ нанесения и шрифт по 1.431.1-25.1 00.00.00.00ТУ.

			1.431.1-25.1 02.02.00.00СБ			
УТВ.	Кашкинов	Подпись	Стойка СКЗ.6-1 Сборочный чертеж	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Венецова	"		Р	65,04	1:10
Рук.пр.	Ефимов	"		Лист 1 из 1		
Т.контр.	Ефимов	"				
Пров.	Агапова	"				
Разраб.	Беринава	"				

ИНВ. Испол. Подп. и дата Взам.инв.л.

Пров. Агапова 9.08.82 Коп. 1/1

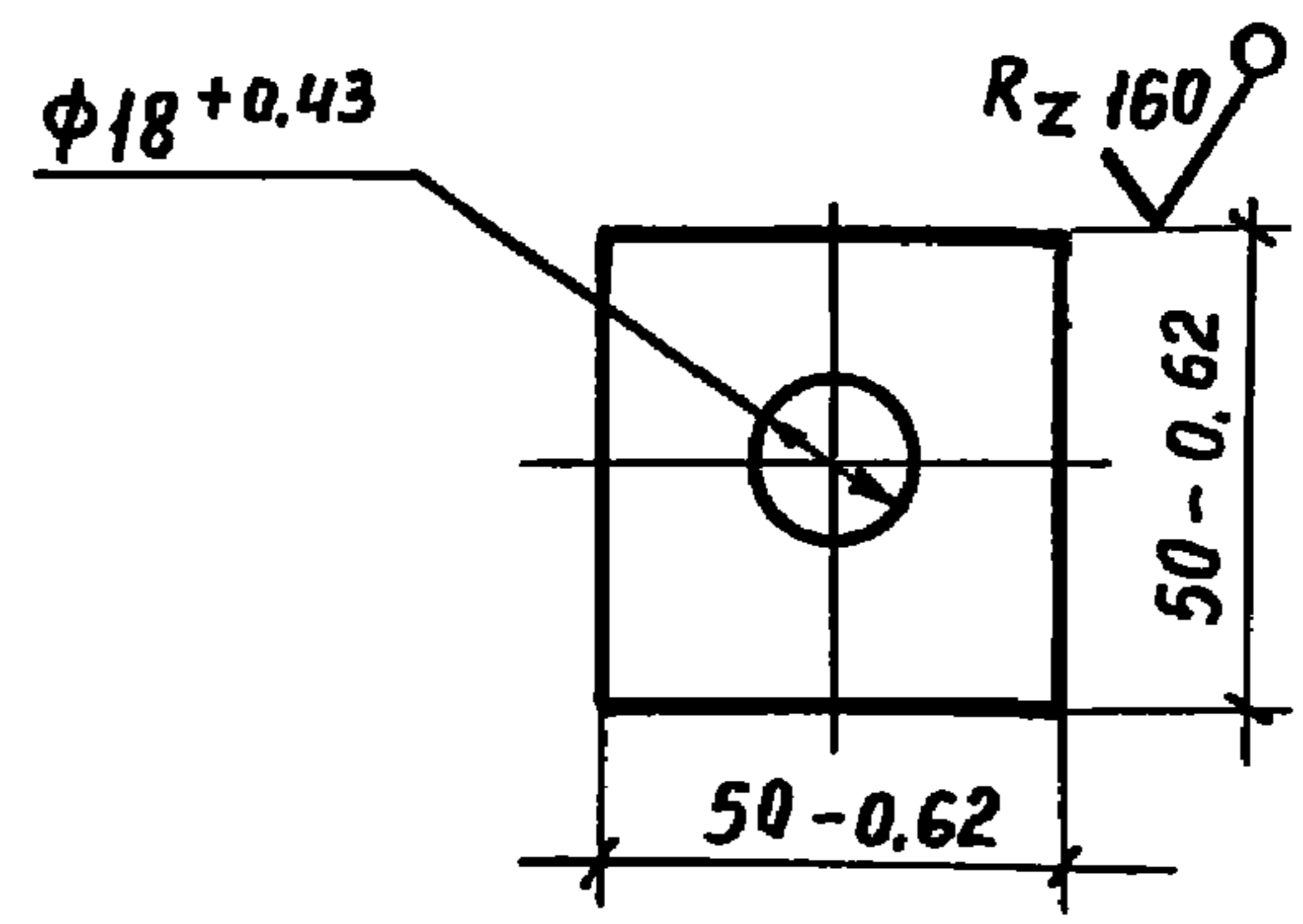
✓(✓)



ИНВ.№ подл.	Подп.	Дата	Взам.инв.№	1.431.9-25.1 02.02.00.04		
				Скоба	Стадия	Масса
	УТВ.	Кашкинов			Р	0,09
	Н.КОНТР.	Венева				1:1
	Рук. пр.	Ефимов		Лист	Листов 1	
	Т.КОНТР.	Ефимов				
	Проб.	Ягпова		Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
	Разраб.	Берина			В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	
					Гипроспецлегконструкция	

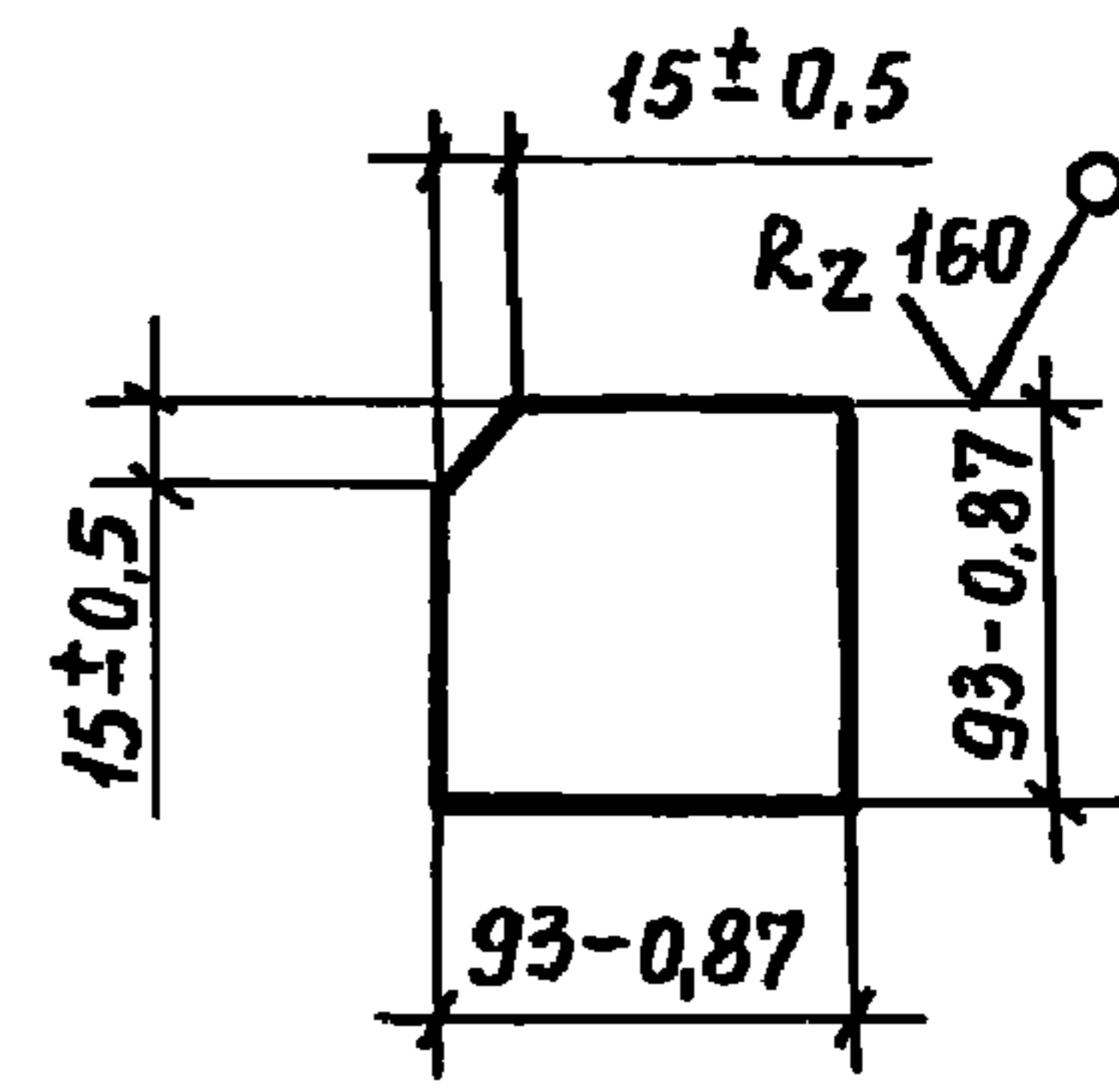
Проб. Дурович 4.02.88 Кон. ФР

✓(✓)



ИНВ.№ подл.	Подп.	Дата	Взам.инв.№	1.431.9-25.1 02.02.00.05		
				Платик	Стадия	Масса
					Р	0,11
						1:2
				Лист	Листов 1	
				Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
					В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	
					Гипроспецлегконструкция	

✓(✓)



ИНВ.№ подл.	Подп.	Дата	Взам.инв.№	1.431.9-25.1 02.02.00.08		
				Ребро	Стадия	Масса
					Р	0,4
						1:5
				Лист	Листов 1	
				Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
					В ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79	
					Гипроспецлегконструкция	

19652 - 02 62



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 02.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.431.9-25.1 02.02.00.04	Скоба	4	
A4	2		1.431.9-25.1 02.02.00.05	Платик	4	
A4	3		1.431.9-25.1 02.02.00.08	Ребро	8	
B4	4		1.431.9-25.1 02.03.00.01	Стойка		1 шт.
				Профиль квадратный		допуск
				100x100x3тУ36-2287-80		замена
				в ст 3 кп2 ГОСТ 11474-76		на поз.10
				l = 3832 h 14		35.29 кг.
B4	5		1.431.9-25.1 02.03.00.02	Плита		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				в ст 3 кп2 ГОСТ 14637-79		
				300 h 14 x 600 h 14	1	11.3 кг.

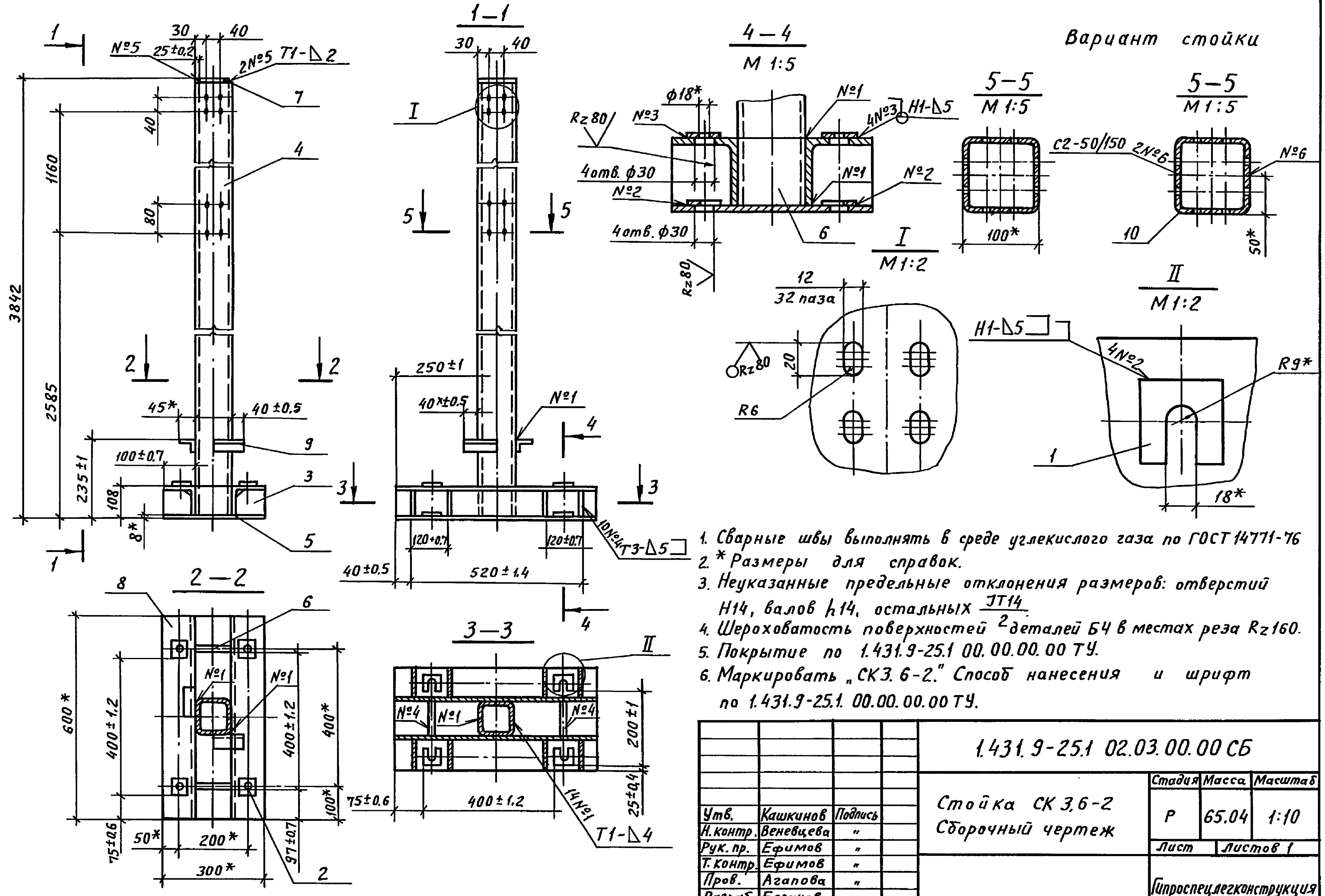
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
B4	6		1.431.9-25.1 02.03.00.03	Ребро		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				в ст. 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
				100 h 14 x 100 h 14	2	0,47 кг.
B4	7		1.431.9-25.1 02.03.00.04	Платик		
				Лист Б ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-й в ст 3 кп2 ГОСТ 16523-70		
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15 кг.
B4	8		1.431.9-25.1 02.03.00.05	Уголок		
				Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72		
				в ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
				l = 600 h 14	2	6,48 кг.
B4	9		1.431.9-25.1 02.03.00.06	Уголок		
				Уголок Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72		
				в ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
				l = 90 h 14	2	0,2 кг.
B4	10		1.431.9-25.1 02.03.00.07	Стойка		2 шт.
				Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8272-75		допуск
				в ст 3 кп2 ГОСТ 11474-76		замена
				l = 3832 h 14		на поз.4

Шв. и подл.	Чтв. Кашкинов		Подпись	1.431.9-25.1 02.03.00.00		
	Н. кантр. ВЕНЕВЦЕВА			Стандия	Лист	Листов
	рук. пр. Ефимов			Р	1	2
	проб. АГАПОВА			СТОЙКА СК 3,6-2		
разраб. БЕРИНОВА		Гипроспецмет конструкция				

Шв. и подл.	Чтв. Кашкинов		Подпись	1.431.9-25.1 02.03.00.00		
	Н. кантр. ВЕНЕВЦЕВА			Стандия	Лист	Листов
	рук. пр. Ефимов			Р	1	2
	проб. АГАПОВА			СТОЙКА СК 3,6-2		
разраб. БЕРИНОВА		Гипроспецмет конструкция				

проб: *Агапова* 9.08.81 конст. Шв





1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных JT14
4. Шероховатость поверхностей 2 деталей Б4 в местах реза Rz160.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.
6. Маркировать „СКЗ.6-2.“ Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.

1.431.9-25.1 02.03.00.00 СБ

			Стадия	Масса	Масштаб
Утв. Кашкинов			Р	65.04	1:10
Н.контр. Венецева			Лист	Листов 1	
Рук. пр. Ефимов			Гипроспецлегконструкция		
Т.контр. Ефимов					
Пров. Агапова					
Разраб. Беримова					

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Пров. Агапова 16.08.82

Кон. Кафурова

19652-02 64



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			1.431.9-25.1 02.04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		1.431.9-25.1 02.02.00.04	Скоба	4	
Я4	2		1.431.9-25.1 02.02.00.05	Пластик	4	
Я4	3		1.431.9-25.1 02.02.00.08	Ребро	8	
Б4	4		1.431.9-25.1 02.04.00.01	Стойка		1 шт.
				Профиль квадратный		Допуск
				100x100x3TЧ 36-2287-80		Замена
				ВСТЗКП2 ГОСТ 11474-76		на поз.11
				L=3832 h 14		35,29 кг
Б4	5		1.431.9-25.1 0204.00.02	Плита		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79		
				300 h 14 x 600 h 14	1	11,3 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		1.431.9-25.1 02.04.00.03	Ребро		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79		
				100 h 14 x 100 h 14	2	0,47 кг
Б4	7		1.431.9-25.1 02.04.00.04	Пластик		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-й ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70		
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15 кг
Б4	8		1.431.9-25.1 02.04.00.05	Уголок		
				Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72		
				ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
				L=600 h 14	2	6,48 кг
				Уголки		
				Уголок Б-45x28x4 ГОСТ 8510-72		
				ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79		
Б4	9		1.431.9-25.1 02.04.00.06	L=90 h 14	1	0,2 кг
	10		-01	L=180 h 14	1	0,4 кг
Б4	11		1.431.9-25.1 02.04.00.07	Стойка		2 шт.
				Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-75		Допуск
				ВСТЗКП2 ГОСТ 11474-76		Замена
				L=3832 h 14		на поз.4

Инв. и подл. Подп. и дата

Инв. и подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. и подл.
УТВ.	Кашкчнов		
И.контр.	Венева		
Рук. пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разраб.	Берчнова		

1.431.9-25.1 02.04.00.00

Стойка СКЗ,Б-3

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

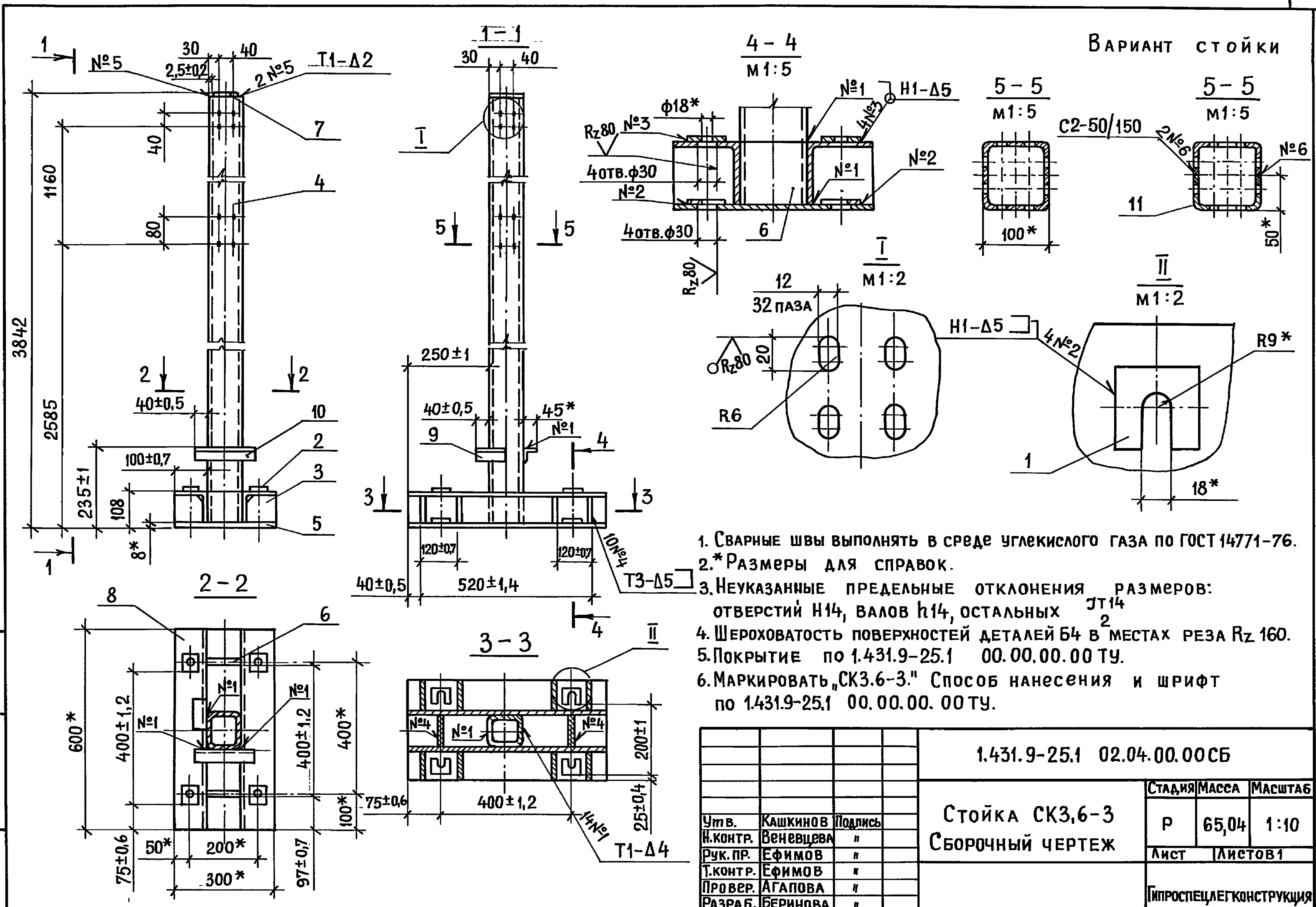
проект. 4.08.82. Кон. 6А

Инв. и подл. Подп. и дата

Инв. и подл.	Подп.	Дата	Взам. инв. и подл.

1.431.9-25.1 02.04.00.00

Лист 2



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных IT14
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ту.
6. Маркировать „СКЗ.6-3.“ Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ту.

			1.431.9-25.1 02.04.00.00СБ			
			Стойка СКЗ,6-3			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Утв.	Кашкинов	Подпись	Стойка СКЗ,6-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.контр.	Венецьева	"		Р	65,04	1:10
Рук.пр.	Ефимов	"		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ефимов	"				
Провер.	Агапова	"				
Разраб.	Берина	"				

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Пров. *Шуфруев* 11.08.88

Кон. *Шуфруев*

19652-02 66



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А3			1.431.9-25.1 02.05.00.0006	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.431.9-25.1 02.02.00.04	СКОБА	4	
А4	2		1.431.9-25.1 02.02.00.05	ПЛАТИК	4	
А4	3		1.431.9-25.1 02.02.00.08	РЕБРО	8	
Б4	4		1.431.9-25.1 02.05.00.01	СТОЙКА		1 шт.
				Профиль квадратный		ДОПУСК
				100×100×3 ТУ 36-2287-80		ЗАМЕНА
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		НА ПОЗ. 10
				L=3832 h 14		35,29 кг.
Б4	5		1.431.9-25.1 02.05.00.02	ПЛИТА		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
				300h 14×600 h 14	1	11,3 кг.

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

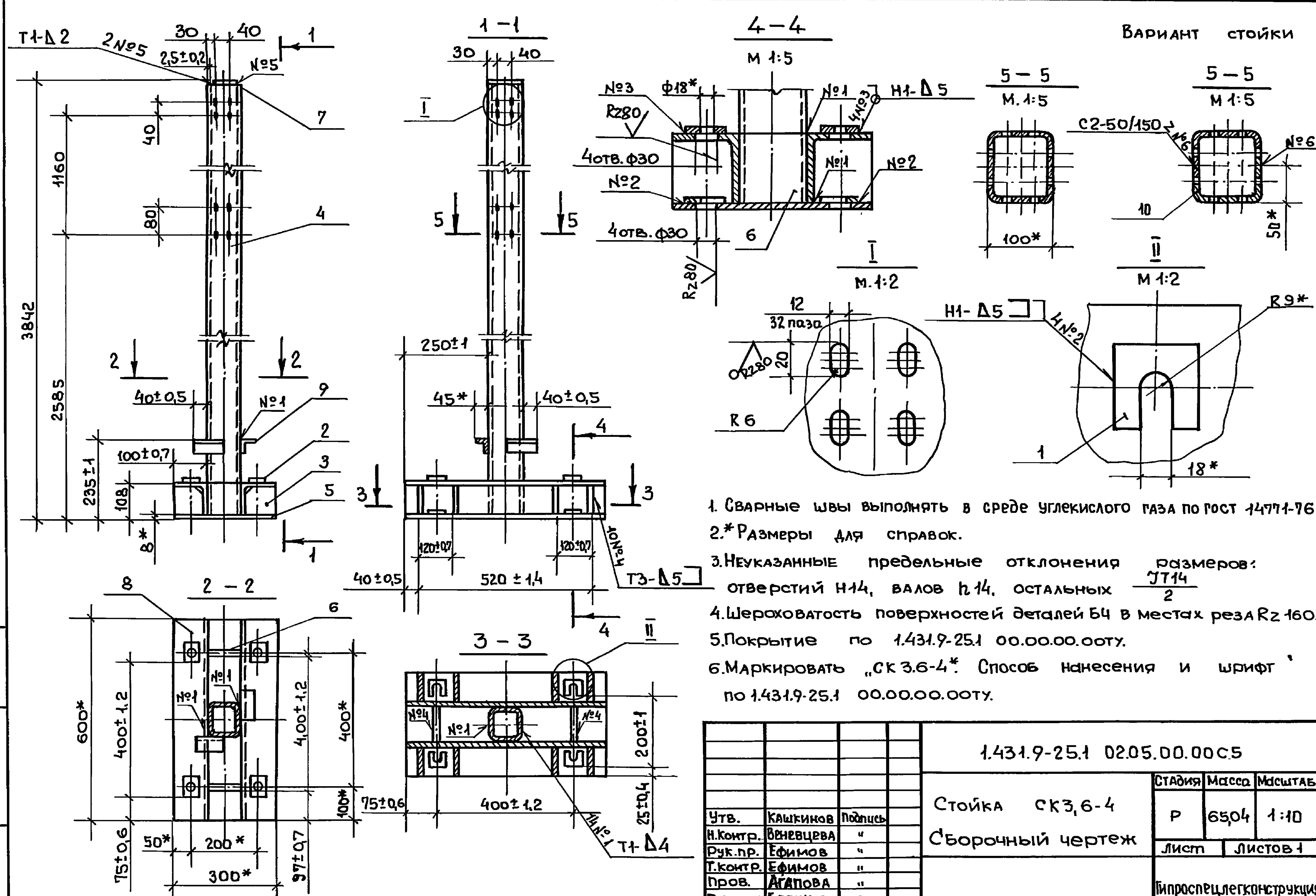
1.431.9-25.1 02.05.00.00		
УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	"
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"
ПРОВ.	АГАПОВА	"
РАЗРАБ.	БЕРИНОВА	"
Стойка СК 3.6-4		СТАДИЯ Лист 1 Листов 2
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

проб. *Александров* 4.08.88 коп. 2014

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	6		1.431.9-25.1 02.05.00.03	РЕБРО		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
				100h 14×100 h 14	2	0,47 кг.
Б4	7		1.431.9-25.1 02.05.00.03	ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				ч-IV В ст. 3 кп 2 ГОСТ 16523-70		
				95h 14×100 h 14	1	0,15 кг.
Б4	8		1.431.9-25.1 02.05.00.05	УГОЛОК		
				Уголок Б-100×100×7 ГОСТ 8509-72		
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				L=600 h 14	2	6,48 кг.
Б4	9		1.431.9-25.1 02.05.00.06	УГОЛОК		
				Уголок Б-45×28×4 ГОСТ 8510-72		
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
				L=90 h 14	2	0,2 кг.
Б4	10		1.431.9-25.1 02.05.00.07	СТОЙКА		2 шт.
				Швеллер 100×50×3 ГОСТ 8278-75		ДОПУСК
				В ст. 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		ЗАМЕНА
				L=3832 h 14		НА ПОЗ. 4

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.431.9-25.1 02.05.00.00		Лист 2
--------------------------	--	--------



Имя, Подпись, Дата, Взам. Инв. №

			1.431.9-25.1 02.05.00.00С5		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	6504	1:10
			Лист	Листов 1	
			Типроеспецлегконструкция		
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	Стойка СК3,6-4 Сборочный чертеж		
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВА	"			
Рук.пр.	ЕФИМОВ	"			
Т.контр.	ЕФИМОВ	"			
Пров.	АГАПОВА	"			
Разраб.	БЕРИНОВА	"			

проб: *Игорь Владимирович Кошарин*



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.431.9-25.1 02.06.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.431.9-25.1 02.02.00.04	Скоба	4	
A4	2		1.431.9-25.1 02.02.00.05	Платик	4	
A4	3		1.431.9-25.1 02.02.00.08	Ребро	8	
Б4	4		1.431.9-25.1 02.06.00.01	Стойка		1 шт
				Профиль квадратный		допуск
				100x100x3ТУ35-228.7-80		замена
				ВСт.3кп2 ГОСТ 11474-76		на поз.11
				L=3832 h14		35,29кг
Б4	5		1.431.9-25.1 02.05.00.02	Плита		
				ЛистБ-ПН-8ГОСТ 19903-74		
				ВСт3кп2ГОСТ 14637-79		
				300 h 14x600 h 14	1	11,3 кг

Инв. № подл. Подп. и дата

1.431.9-25.1 02.06.00.00		
Утв.	Кашкинов	Подпись
Н.контр.	Венецьева	"
Рук.гр.	Ефимов	"
Провер.	Агапов	"
Разраб.	Берниова	"
Стойка СК3,6-5		Стадия Лист Листов
		Р 1 2
Гипроспецдизконструкция		

Пров. *В.И.Сидоров* 4.08.88 Кап. *В.И.Сидоров*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		1.431.9-25.1 02.06.00.03	Ребро		
				ЛистБ-ПН-6ГОСТ 19903-74		
				В.Ст3кп2 ГОСТ 14637-79		
				100 h 14 x 100 h 14	2	0,47кг
Б4	7		1.431.9-25.1 02.06.00.04	Платик		
				ЛистБ-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-IV ВСт3кп2ГОСТ 16523-70		
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15кг
Б4	8		1.431.9-25.1 02.06.00.05	Уголок		
				УголокБ100x100x7ГОСТ 8509-72		
				В.Ст3кп2ГОСТ 535-79		
				L=600 h 14	2	6,48 кг
				Уголки		
				УголокБ-45x28x4ГОСТ 8510-72		
				ВСт3кп2ГОСТ 535-79		
Б4	9		1.431.9-25.1 02.06.00.06	L=90 h 14	1	0,2кг
	10		-01	L=180 h 14	1	0,4 кг
Б4	11		1.431.9-25.1 02.06.00.07	Стойка		2шт
				Швеллер100x50x3ГОСТ 8278-75		допуск
				В.Ст.3кп2 ГОСТ 11474-76		ЗАМЕНА
				L=3832 h 14		НА ПОЗ. 4.

Инв. № подл. Подп. и дата

1.431.9-25.1 02.06.00.00		Лист
		2





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.431.9-25.1 02.07.00.00сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		1.431.9-25.1 02.07.00.01	Стойка	1 шт	
				Профиль квадратный	допуск	
				100x100x3ТУ36-2287-80	ЗАМЕНА	
				В.ст3кп2ГОСТ11474-75	НА ПОЗ.7	
				L=2502 h 14	23,04кг	
Б4	2		1.431.9-25.1 02.07.00.02	Плита		
				Лист Б-ПН-8ГОСТ 19003-74		
				В.ст3кп2ГОСТ14637-79		
				300 h 14x300 h 14	1	5,65кг.
Б4	3		1.431.9-25.1 02.07.00.03	Платик		
				Лист Б-ПН-2ГОСТ 19903-74		
				4-IV В.ст3кп2ГОСТ16623-70		
				95h14x100 h 14	1	0,15кг
А4	4		1.431.9-25.1 02.07.00.04	Платик	4	
А4	5		1.431.9-25.1 02.07.00.05	Ребро	2	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.431.9-25.1 02.07.00.00		
Утв.	Кашкинов	Подпись
Н.контр.	Веневцева	"
Рук.гр.	Ефимов	"
Провер.	Агапова	"
Разраб.	Берниова	"
Стойка СК2,4-1		Стадия Лист Листов
		Р 1 2
Гипроспецлегконструкция		

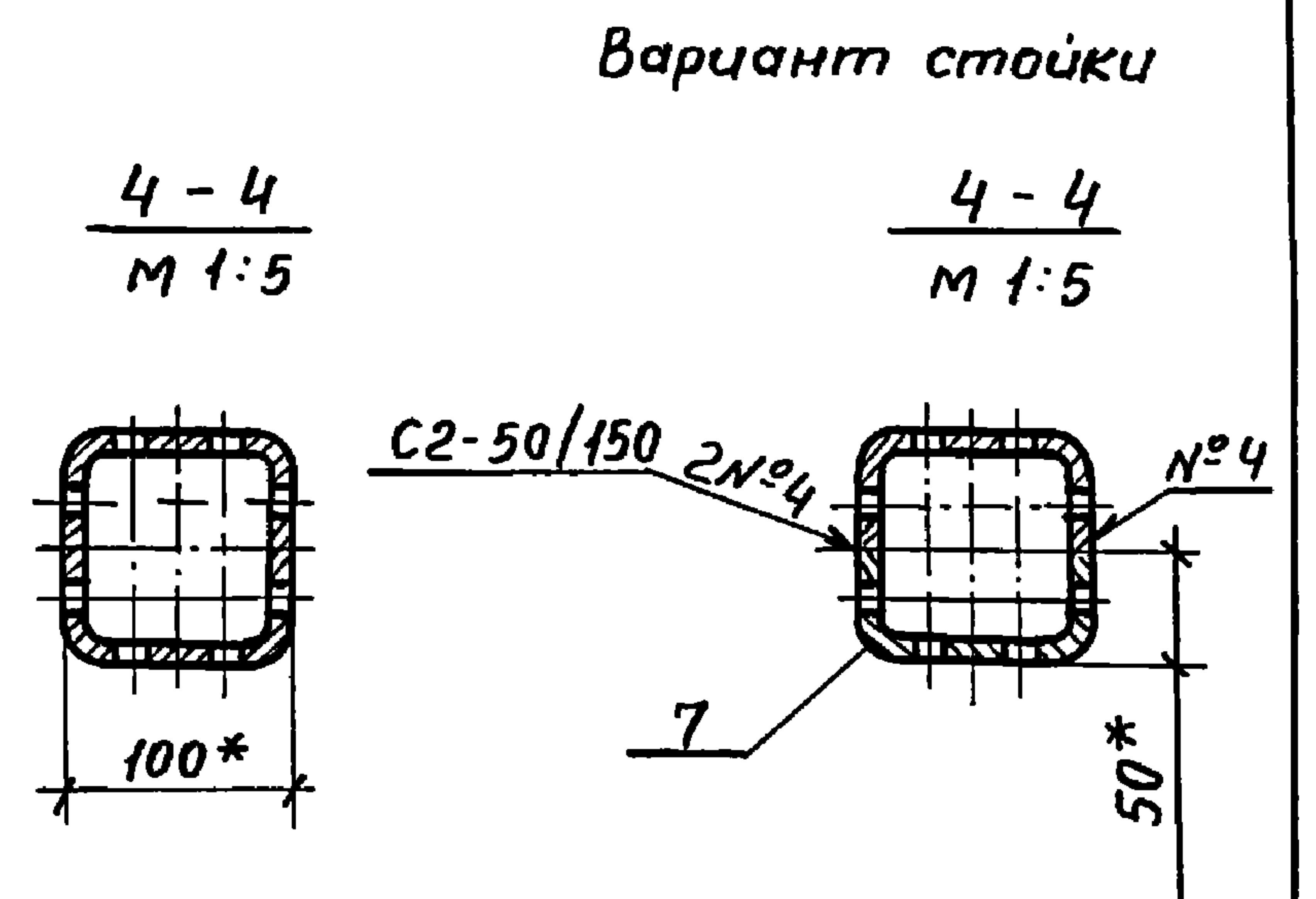
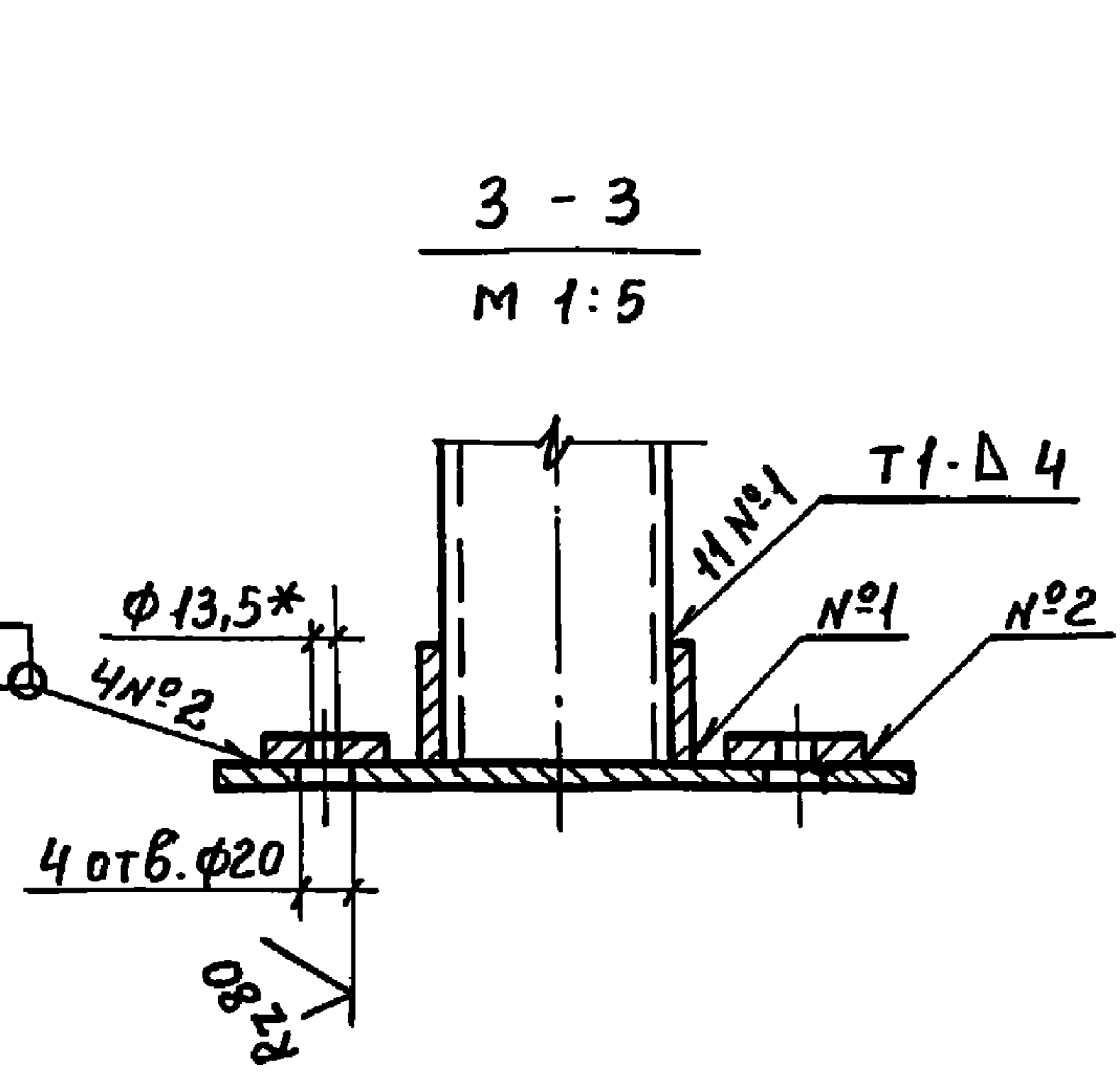
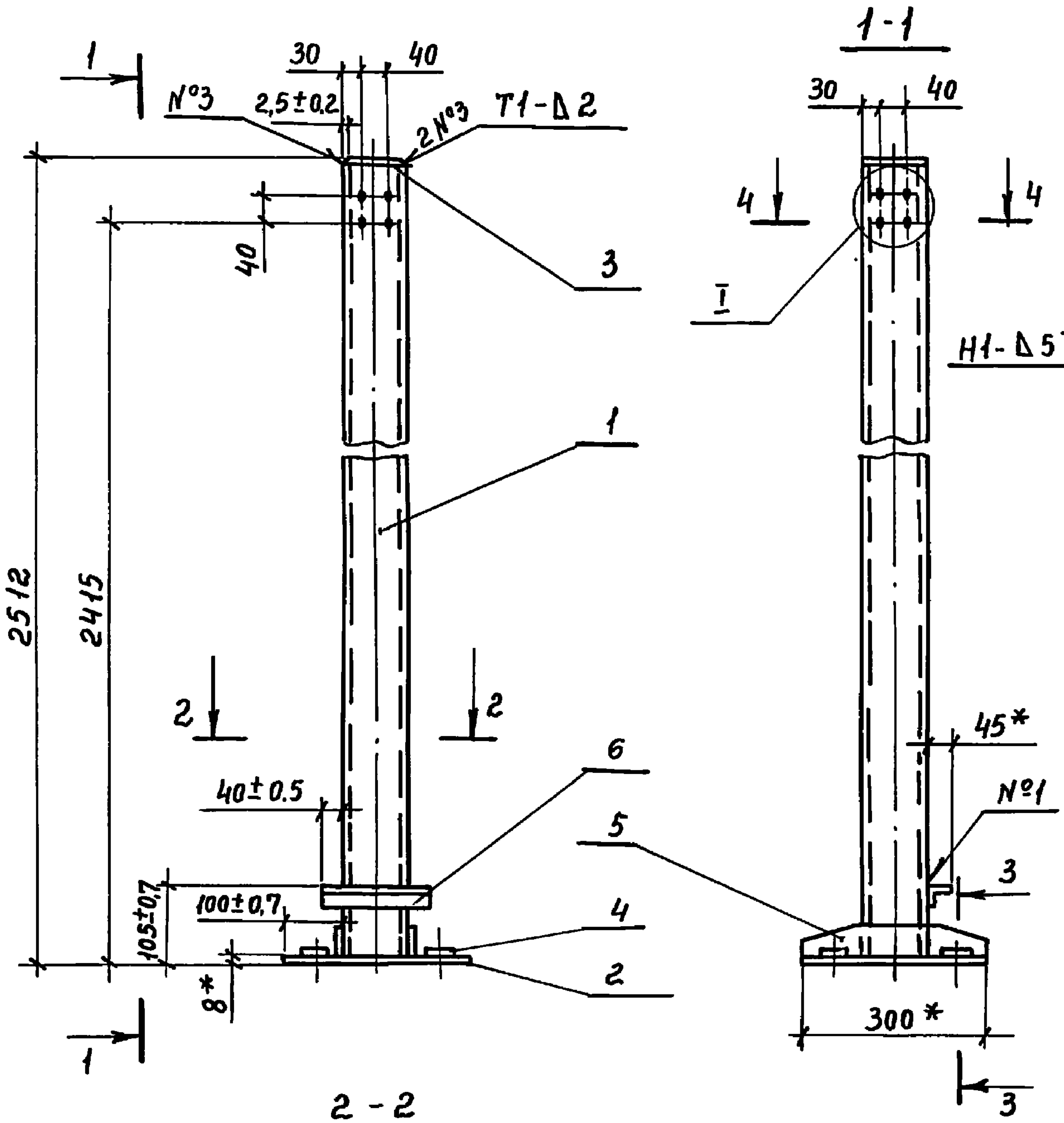
Пров. Жуковец 4.08.88 Коп. Шревер -

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	6		1.431.9-25.1 02.07.00.06	Уголок		
				Уголок Б-45x28x4ГОСТ8510-72		
				В.ст3кп2ГОСТ 535-79		
				L=180 h 14	1	0,4кг
Б4	7		1.431.9-25.1 02.07.00.07	Стойка	2 шт	
				Швеллер 100x50x3ГОСТ827875		допуск
				В.ст3кп2ГОСТ 11474-76		ЗАМЕНА
				L=2502 h 14		НА ПОЗ.1

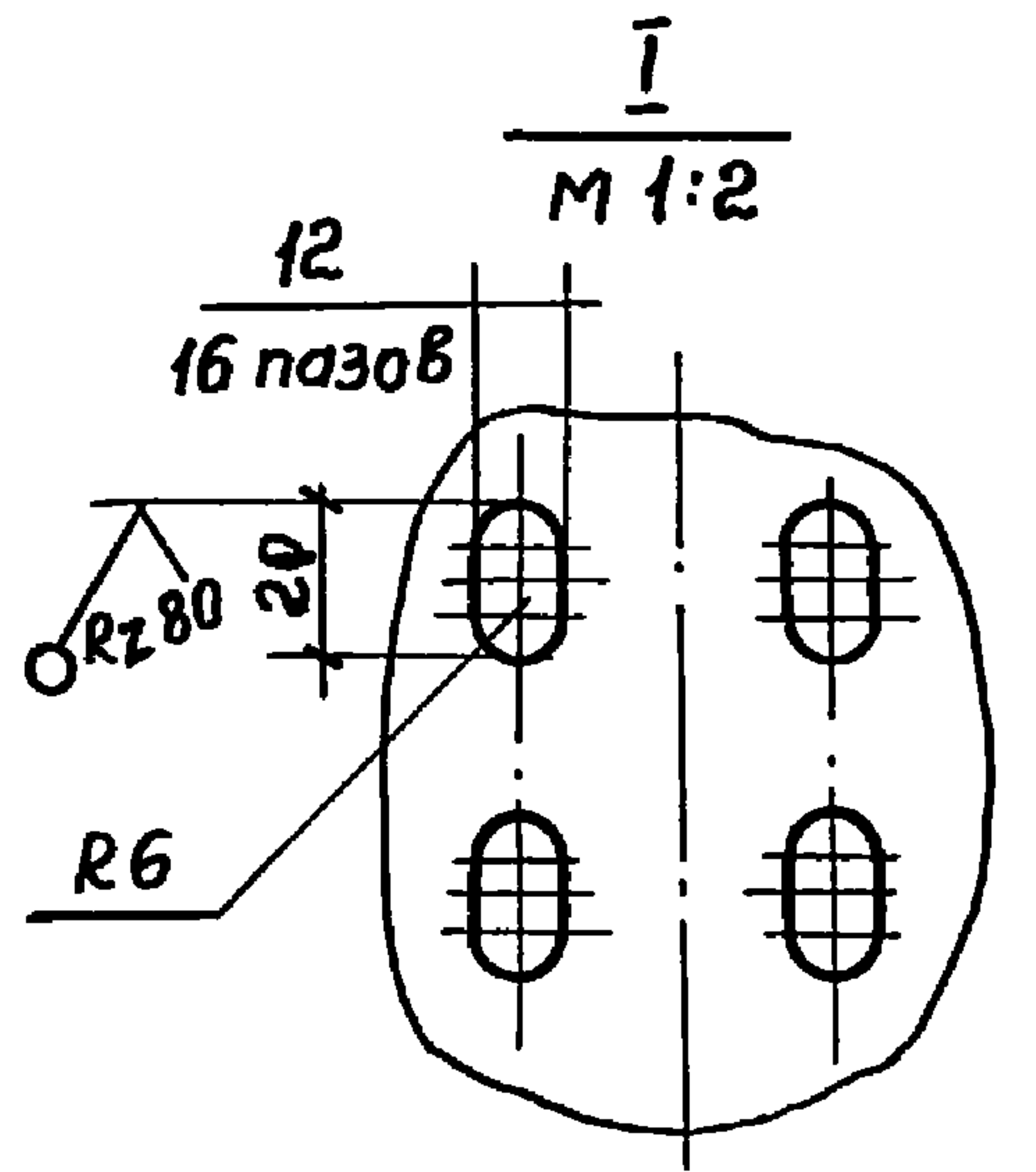
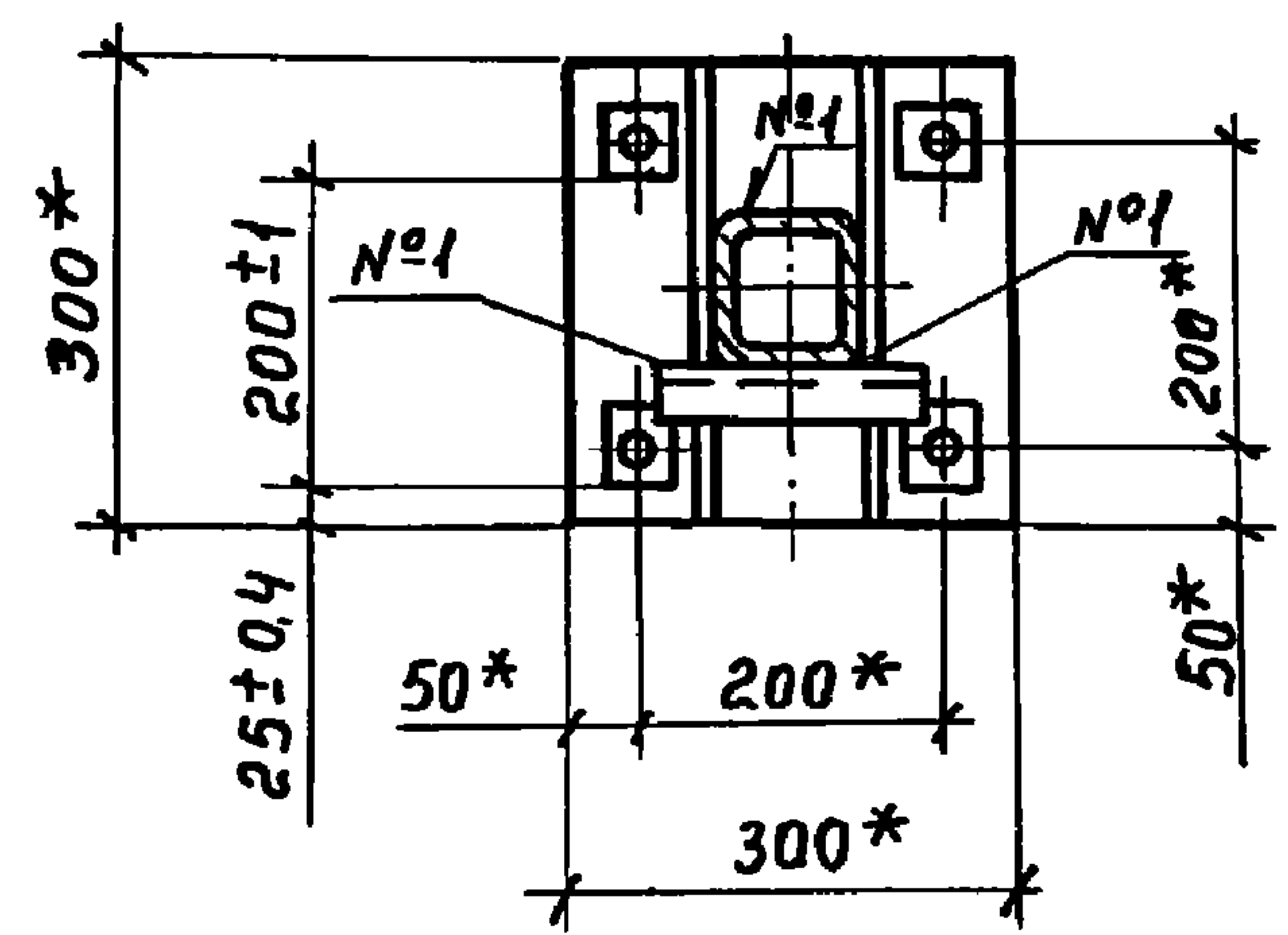
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.431.9-25.1 02.07.00.00		
		Лист
		2

19652-02 71



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. \* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz; 160
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.
6. Маркировать „СК2.4-1“. Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ



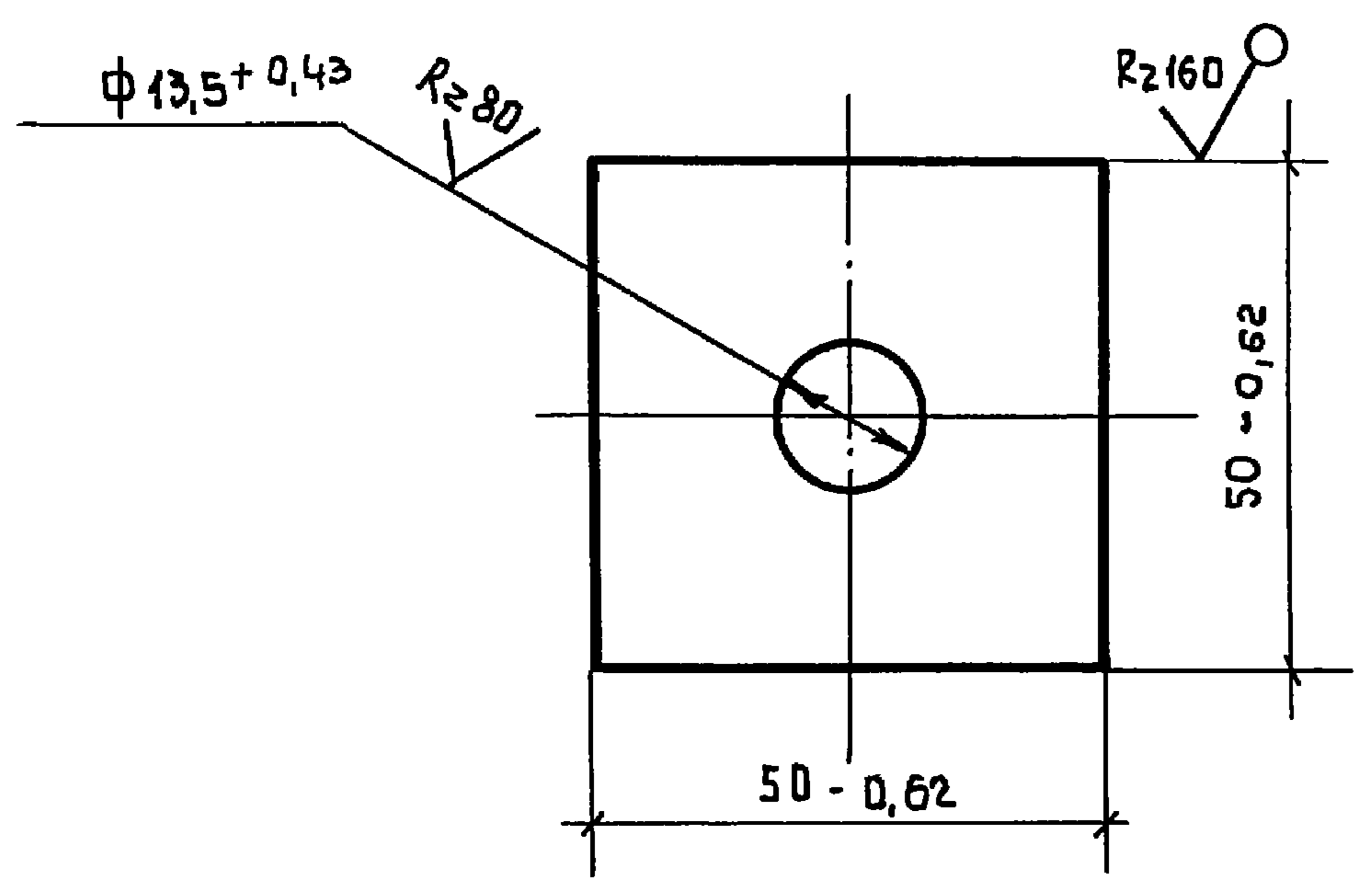
				1.431.9-25.1 02.07.00.00 СБ			
Утв.	Кашкинов			Стойка СК2.4-1 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масшт.
Н.контр.	Веневцева				Р	30.88	1:10
Рук. пр.	Ефимов				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Ефимов						
Проб.	Ляпова						
Разраб.	Беринава						
				Гипроспецлегконструкция			

Шк. № 2 подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Проб. Шуровский 11.08.82. Кон. ФВ



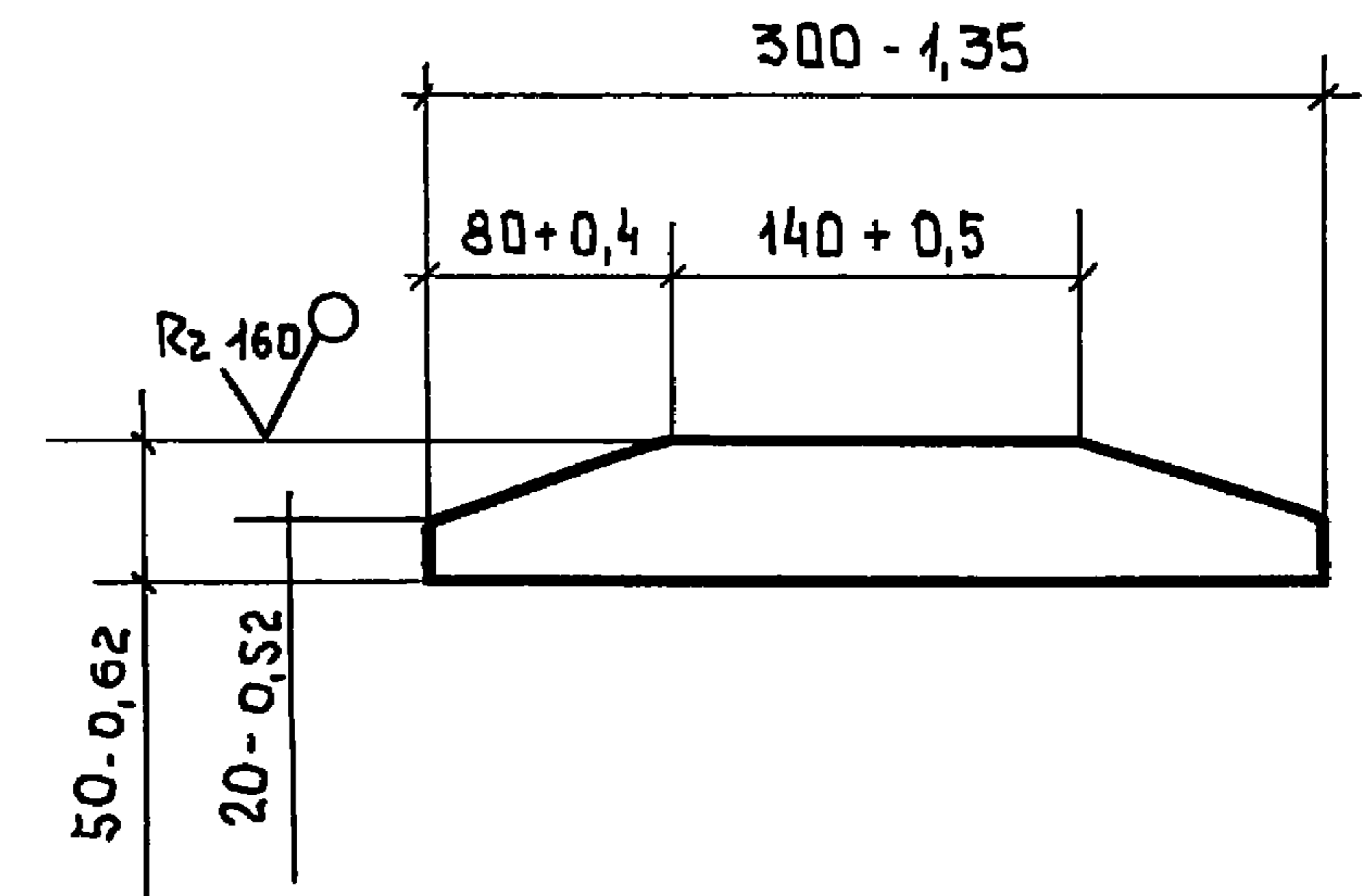
✓(✓)



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОБЛ. И ДАТА	1.431.9-25.1 02 07. 00. 04		
		ПЛАТИК	СТАДИЯ	МАССА
			Р	0,11
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ПОДПИСЬ		
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"		
Т. КОНТР.	ЕФИМОВ	"		
ПРОВ.	АГАПОВА	"		
РАЗРАБ	БЕРИНОВА	"		
ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			ТИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	
В Ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79				

проб: *Берина* 7.08.82 копир. *ИВ*

✓(✓)



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОБЛ. И ДАТА	1.431.9-25.1 02. 07. 00. 05		
		РЕБРО	СТАДИЯ	МАССА
			Р	0,6
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	ПОДПИСЬ		
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"		
Т. КОНТР.	ЕФИМОВ	"		
ПРОВ.	АГАПОВА	"		
РАЗРАБ	БЕРИНОВА	"		
ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			ТИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ	
В Ст. 3 кп2 ГОСТ 14637-79				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>Документация</u>				
А3			1.431.9-25.1 02.08.00.00сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				<u>Детали</u>				
А4	1		1.431.9-25.1 02.07.00.04	ПЛАТИК	4			
А4	2		1.431.9-25.1 02.07.00.05	РВБРО	2			
Б4	3		1.431.9-25.1 02.08.00.01	СТОЙКА		1шт.		
				Профиль квадратный		допуск		
				100x100x3 ТУ 36-2287-80		ЗАМЕНА		
				В ст.3 кп2 гост 11474-76		НА ПОЗ.7		
				L=2502 h14		23,04 кг		
Б4	4		1.431.9-25.1 02.08.00.02	ПЛИТА				
				Лист б-пнв гост 19903-74				
				В ст.3 кп2 гост 14637-79				
				300h14x300h14	1	5,65 кг.		
Б4	5		1.431.9-25.1 02.08.00.03	ПЛАТИК				
				Лист б-пн-2 гост 19903-74				
				4-IV В ст.3 кп2 гост 16523-70				
				95h14x100h14	1	0,15 кг.		
			1.431.9-25.1	02.08.00.00				
УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ	СТОЙКА СК 2,4-2			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	"				Р	1	2
РУК. ПР.	ЕФИМОВ	"				ГИПРОСПЕЦЛЕТКОНСТРУКЦИЯ		
ПРОВ.	АГАПОВА	"						
РАЗРАБ.	БЕРНОВА	"						

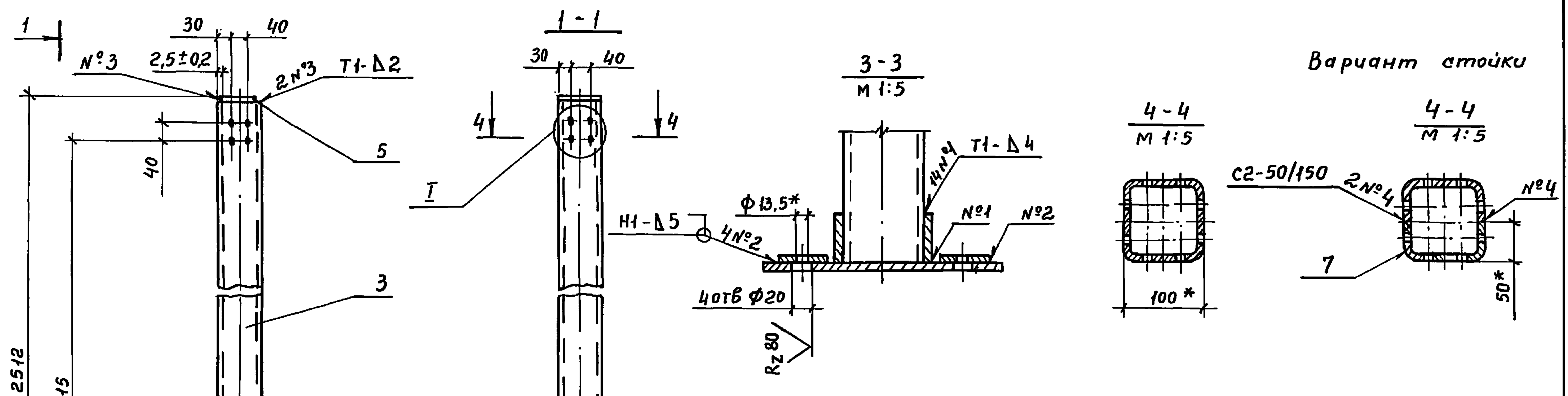
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

проб. Жуковская 4.08.82 коп. 2шт

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
Б4	6		1.431.9-25.1 02.08.00.04	УГОЛОК			
				УГОЛОК Б-45x28x4 гост 8510-72			
				В ст.3 кп2 гост 535-79			
				L=90 h14	2	0,2 кг	
Б4	7		1.431.9-25.1 02.08.00.05	СТОЙКА		2 шт.	
				ШВЕЛЕР 100x50x3 гост 8278-75		ДОПУСК	
				В ст.3 кп2 гост 11474-76		ЗАМЕНА	
				L=2502 h14		НА ПОЗ.3	
			1.431.9-25.1	02.08.00.00			
					1.431.9-25.1	02.08.00.00	ЛИСТ
							2

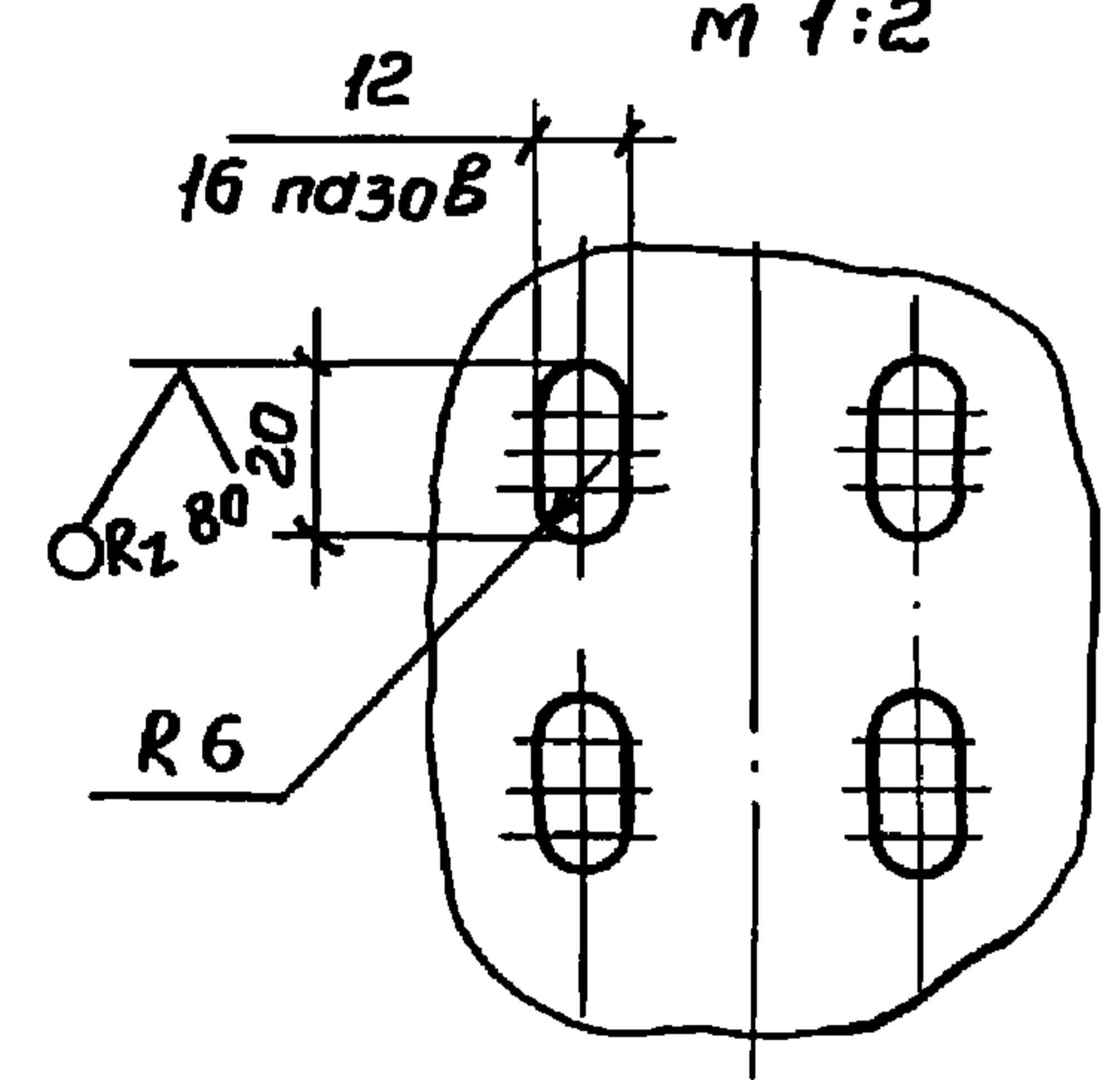
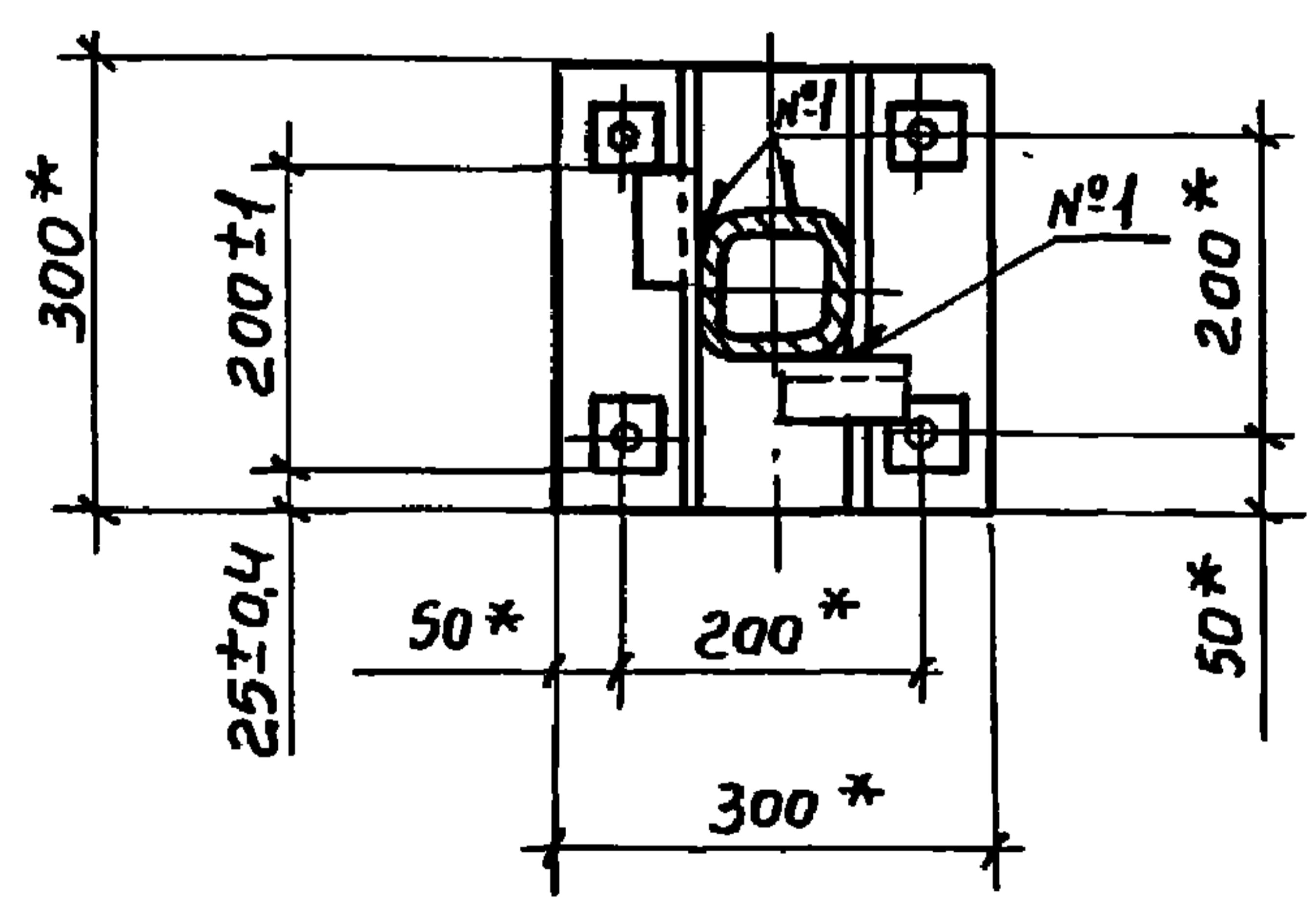
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И





1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $h14$ , валов  $h14$ , остальных  $\frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза  $Rz160$
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.
6. Маркировать „СК2,4-2“. Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ

Инв. №, дата, автор, дата, автор, дата, автор



				1.431.9-25.1 02.08.00.00 СБ		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	30.88	1:10
				Лист	Листов 1	
				Гипроспецлегконструкция		
УТВ.	Кашкинов			Стойка СК2,4-2 Сборочный чертеж		
Н.Контр.	Венева					
РУК. пр.	Ефимов					
Т.Контр.	Ефимов					
Пров.	Яганова					
Разраб.	Берина					

Пров. Яганова 11.08.88 Кон. ФА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
ЛЗ			1.431.9-25.1 02.09.00.00 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
Л4	1		1.431.9-25.1 02.07.00.04	Платик	4			
Л4	2		1.431.9-25.1 02.07.00.05	Ребра	2			
Б4	3		02.09.00.01	Стойка		1 шт.		
				Профиль квадратный		Допуск		
				100x100x3ТУ36-2287-80		Замена		
				Вст3кп2ГОСТ 11474-76		на поз.8		
				L=2502 h 14		23,04 кг		
Б4	4		1.431.9-25.1 02.09.00.02	Плита				
				Лист Б-ПН-8ГОСТ 19903-74				
				Вст3кп2ГОСТ 14637-79				
				300 h 14 x 300 h 14	1	5,65 кг		
Б4	5		1.431.9-25.1 02.09.00.03	Платик				
				Лист Б-ПН-2ГОСТ 19903-74				
				4-й Вст3кп2ГОСТ 16523-70				
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15 кг		
			1.431.9-25.1 02.09.00.00					
Имв. и дата			Стойка СК 2.4-3		Стация	Лист	Листов	
Подл. и дата					Р	1	2	
Имв. и дата					Гипроспецлегконструкция			
Подл. и дата								
Имв. и дата								

Пров. *А.А. Дубовиц* 4.08.82 Кон. 713

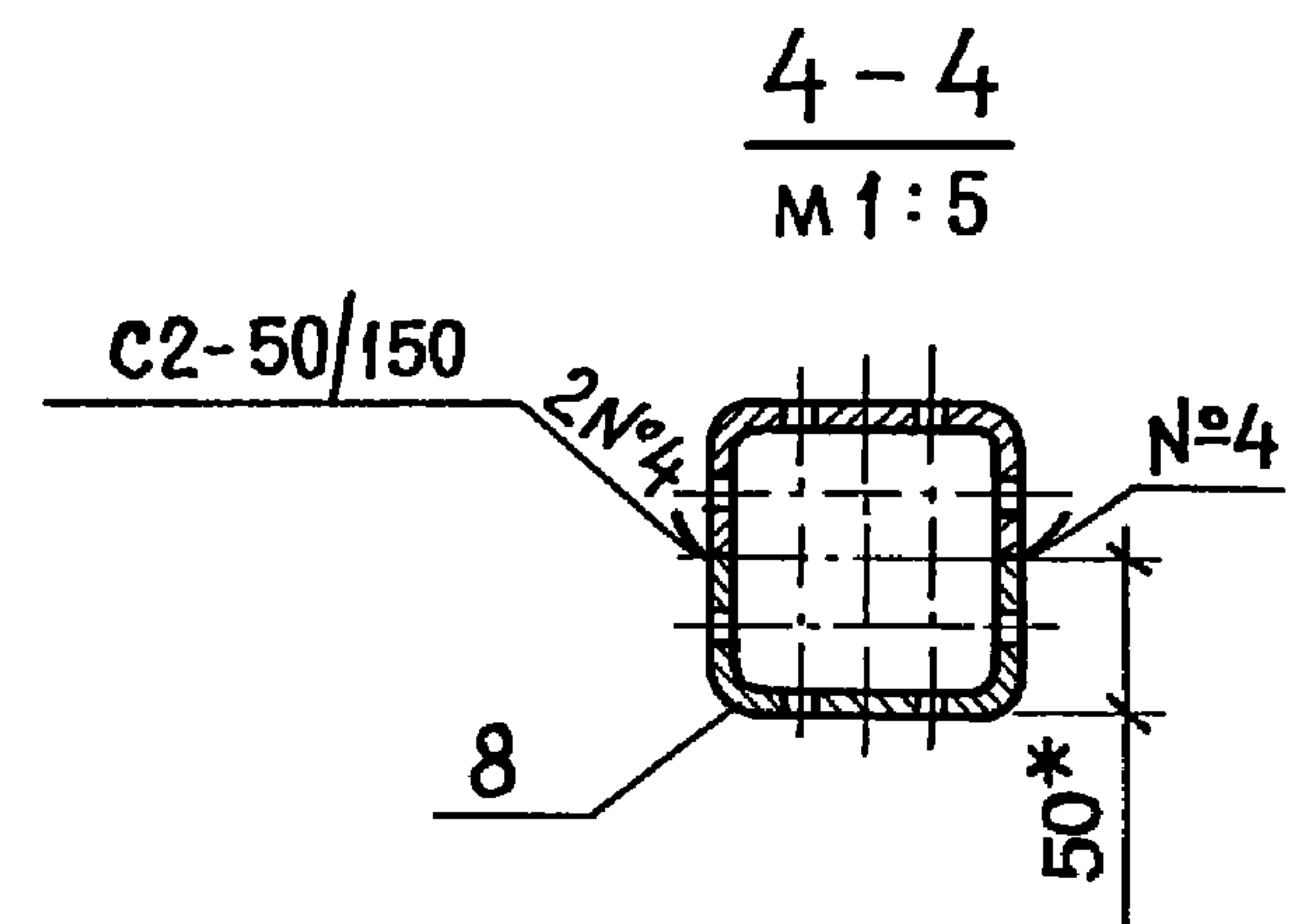
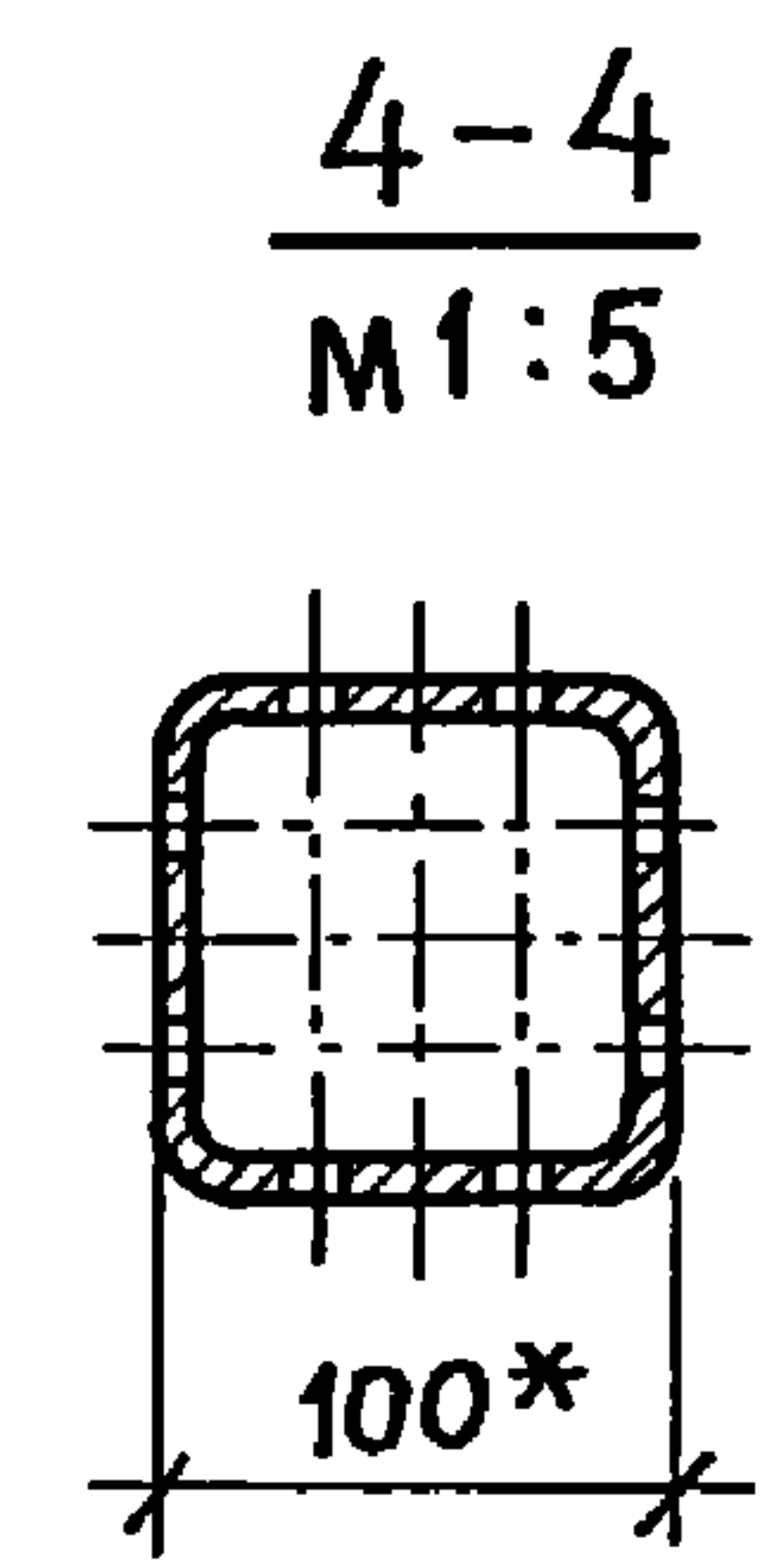
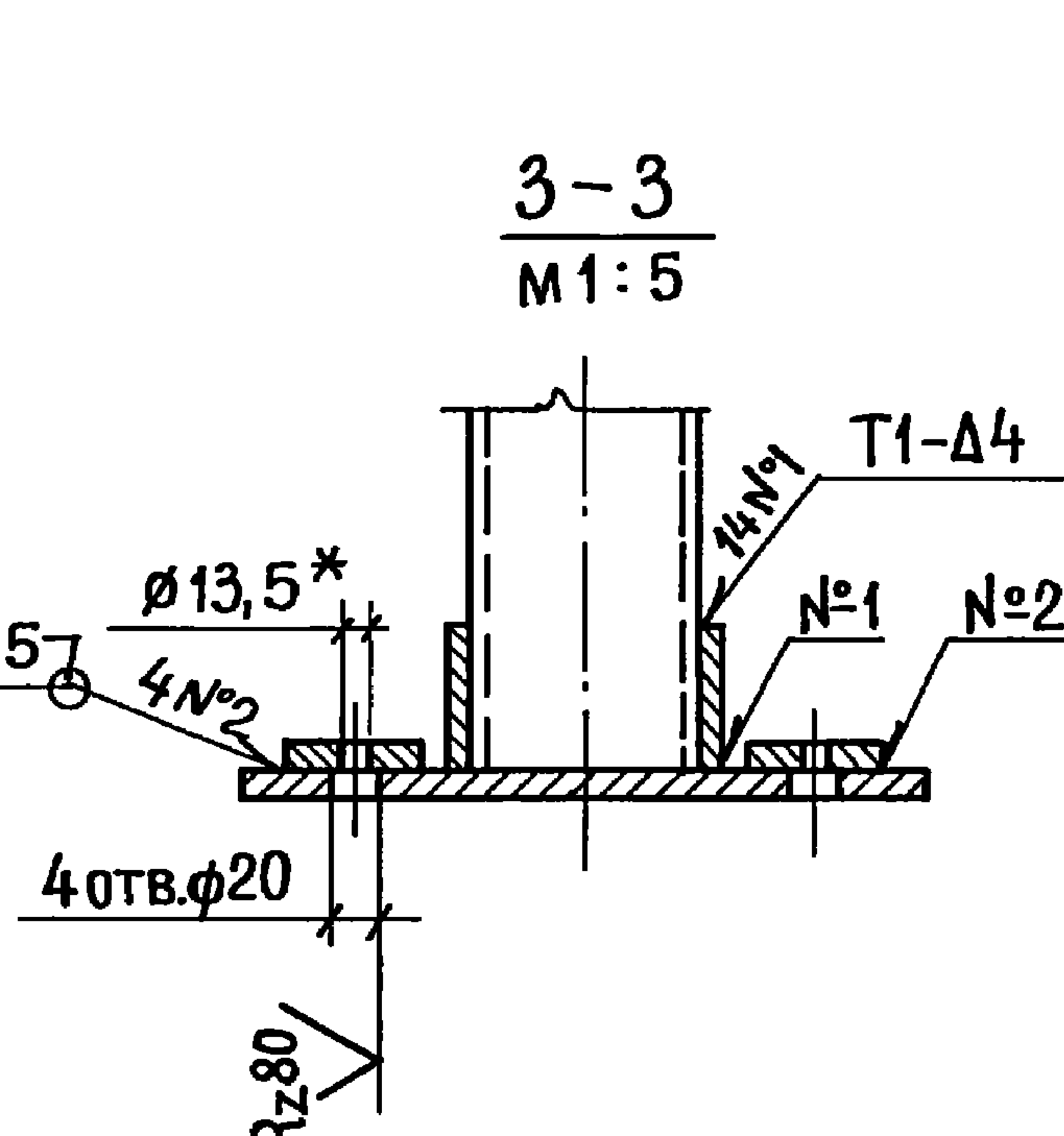
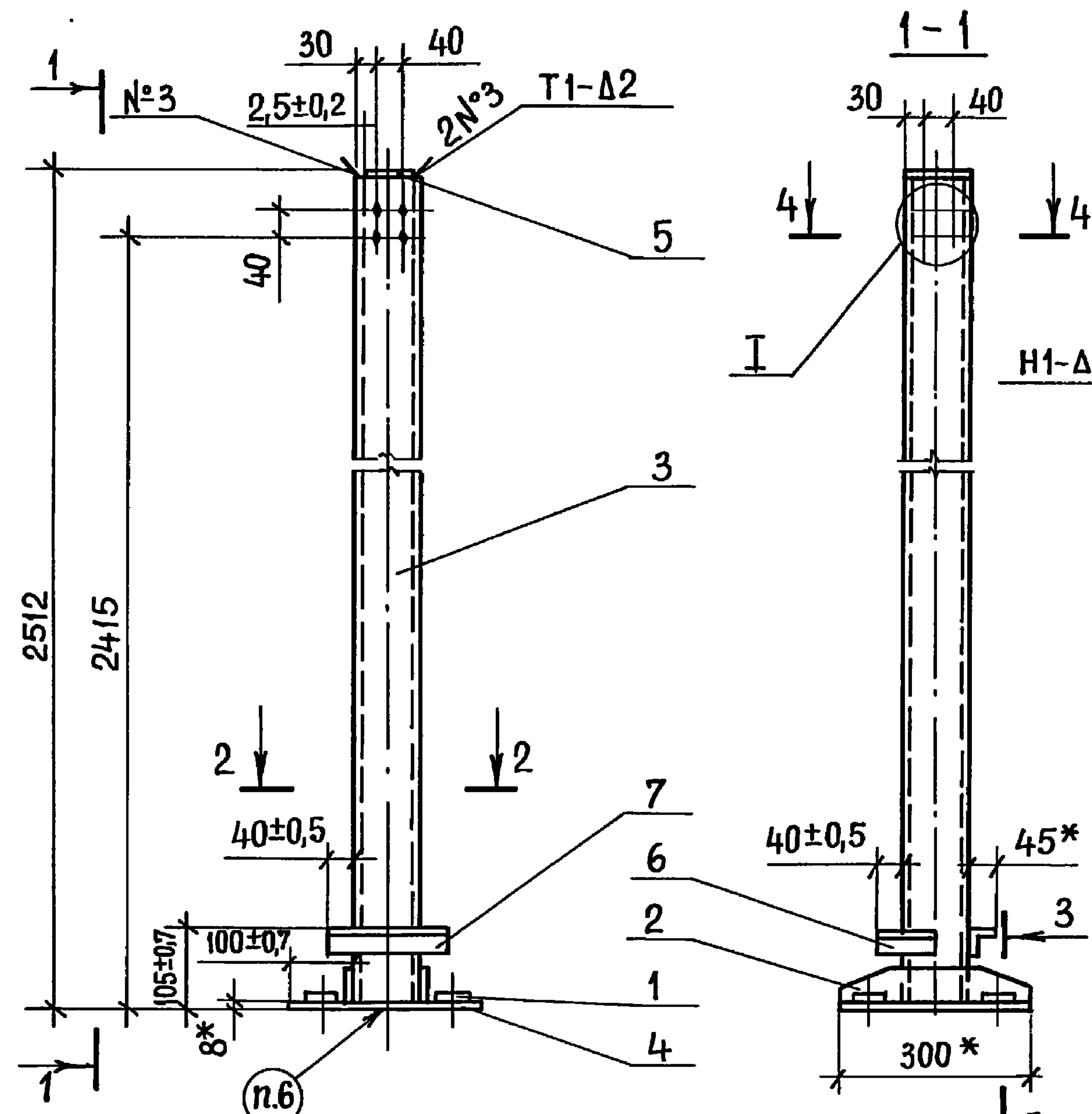
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				Уголки				
				Уголок Б-45x28x4ГОСТ8510-72				
				Вст3кп2ГОСТ 535-79				
Б4	6		1.431.9-25.1 02.09.00.04	L=90 h 14	1	0,2 кг		
	7		-01	L=180 h 14	1	0,4 кг		
Б4	8		1.431.9-25.1 02.09.00.05	Стойка		2 шт.		
				Швеллер 100x50x3ГОСТ8278-75		Допуск		
				Вст3кп2ГОСТ 11474-76		Замена		
				L=2502 h 14		на поз.3		
			1.431.9-25.1 02.09.00.00					
Имв. и дата			Стойка СК 2.4-3		Стация	Лист	Листов	
Подл. и дата					Р	1	2	
Имв. и дата					Гипроспецлегконструкция			
Подл. и дата								
Имв. и дата								

1.431.9-25.1 02.09.00.00

19652-02 76

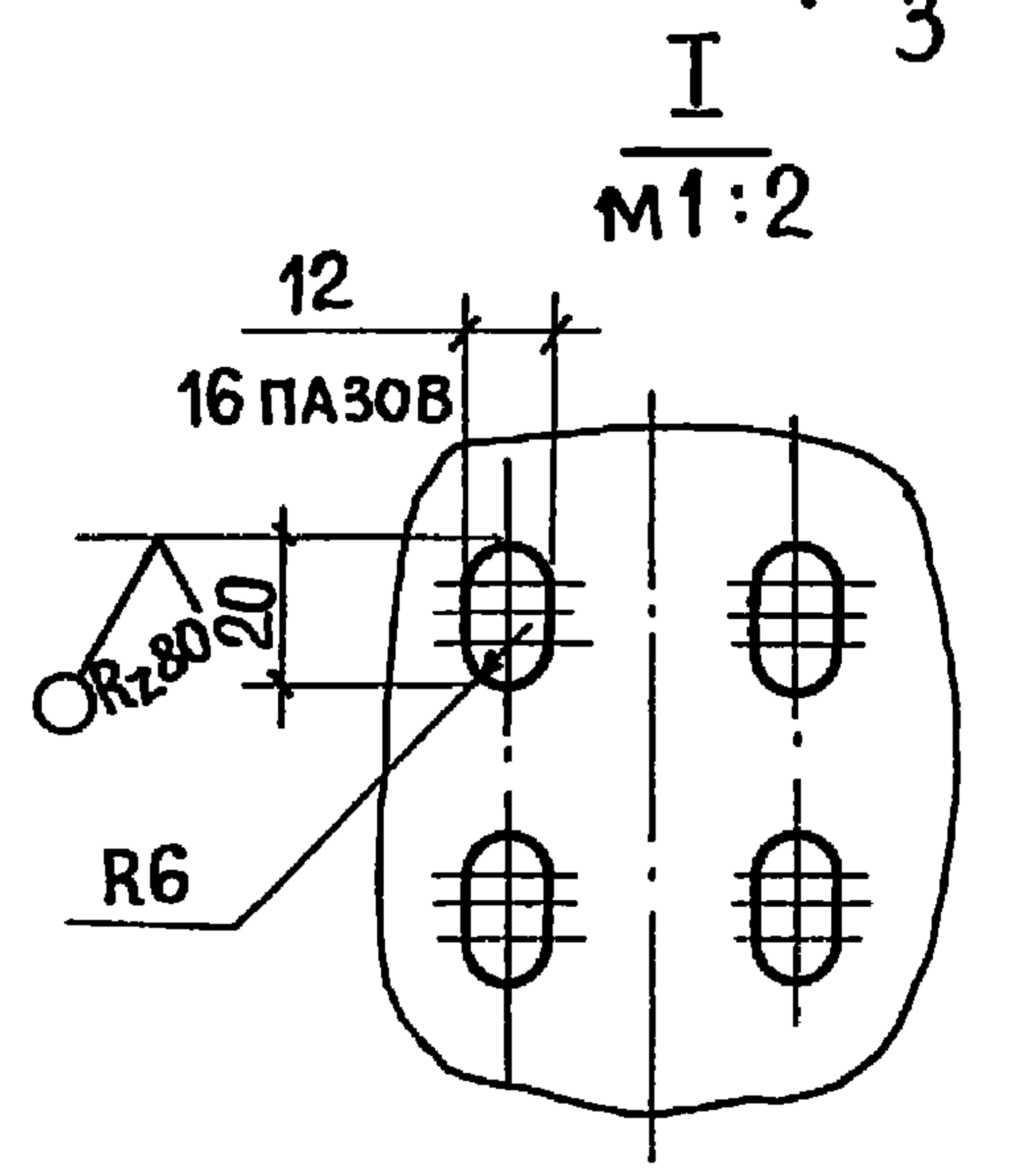
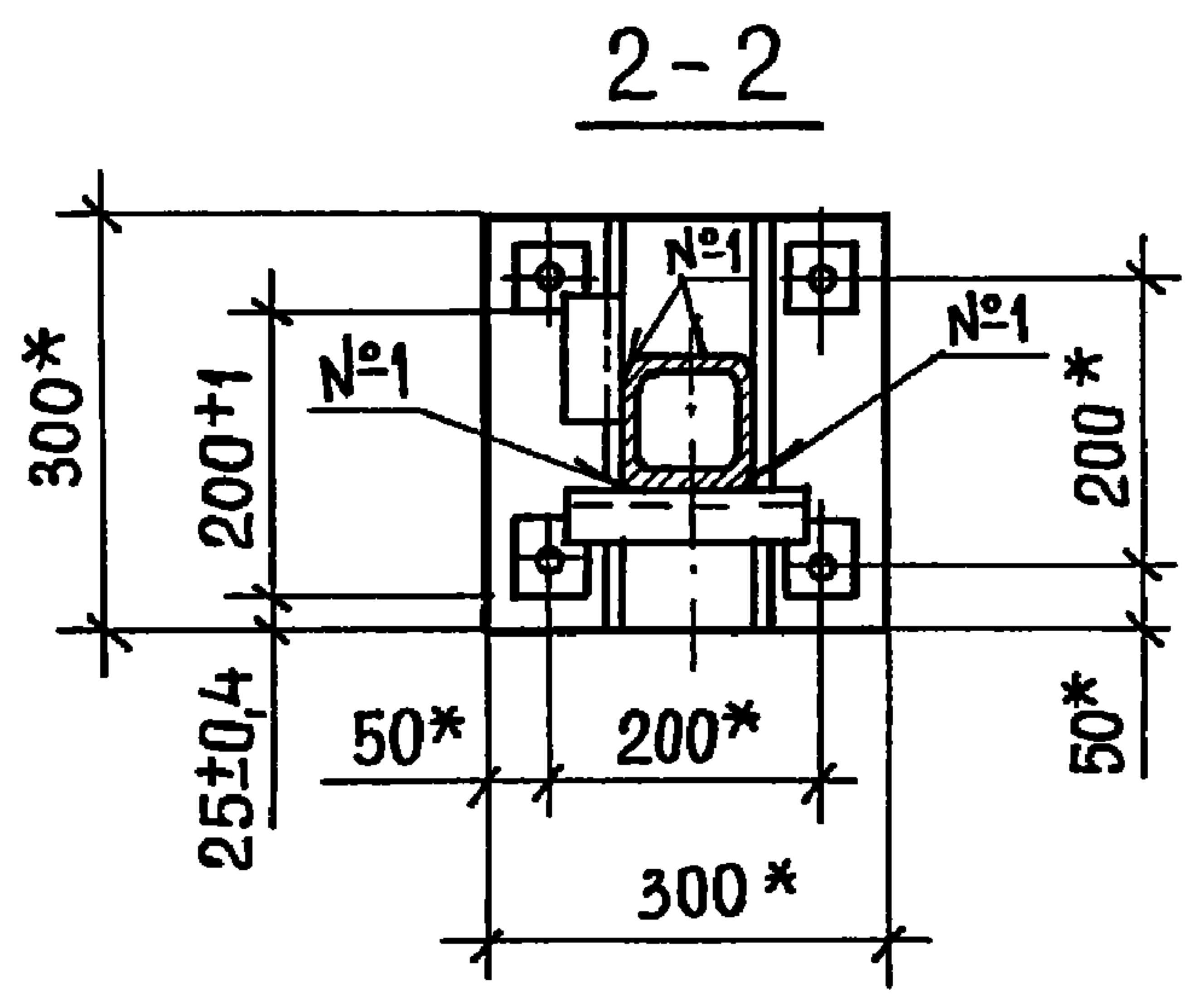
Лист 2





ВАРИАНТ СТОЙКИ

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2 \* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных  $\frac{IT14}{2}$
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза Rz160
5. Покрытие по 1.431.9.25.1 00.00.00.00 ту
6. Маркировать „СК2,4-3” Способ нанесения и шрифт по 1.431.9.25.1 00.00.00.00 ту.



ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.431.9-25.1 02.09.00.00 СБ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
УТВ.	Кашкинов	Подпись	Р	31	1:10
Н.КОНТР.	Веневцева	„	Сборочный чертеж		
Руч. пр.	Ефимов	„	Лист	Листов 1	
Т.КОНТР.	Ефимов	„			
Провер.	Агапова	„			
РАЗРАБ.	Беринова	„	Гипроспецлегконструкция		

Пров. *Дубровин* 11.08.82

Кон. *Врубел*

19652-02 77

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.431.9-25.1 02.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.431.9-25.1 02.07.00.04	ПЛАТИК	4	
А4	2		1.431.9-25.1 02.07.00.05	РЕБРО	2	
Б4	3		1.431.9-25.1 02.10.00.01	СТОЙКА		1 шт.
				Профиль квадратный		допуск
				100x100x3 ГУ 36-2287-80		ЗАМЕНА
				В ст 3кп2 ГОСТ 11474-76		НА ПОЗ.7
				L=2502 h 14		23,04 кг.
Б4	4		1.431.9-25.1 02.10.00.02	ПЛИТА		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
				В ст.3кп2 ГОСТ 14637-79		
				300h14x300h14	1	5,65 кг.
Б4	5		1.431.9-25.1 02.10.00.03	ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74		
				4-й В ст 3кп2 ГОСТ 16523-70		
				95h14x100h14	1	0,15 кг

1.431.9-25.1 02.10.00.00

СТОЙКА СК24-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

Гипроспецлегконструкция

УТВ.	КАШКИНОВ	ПОДПИСЬ
Н.КОНТР.	ВЕНЕВЦЕВА	"
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	"
ПРОВ.	АГАПОВ	"
РАЗРАБ.	БЕРИНОВА	"

Пров: 7.08.88 Колеер. Шлы

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		1.431.9-25.1 02.10.00.04	УГОЛОК		
				УГОЛОК Б-45 28x4 ГОСТ 8510-72		
				В ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
				L=90 h 14	2	0,2 кг.
Б4	7		1.431.9-25.1 02.10.00.05	СТОЙКА		2 шт.
				ШВЕЛЛЕР 100x50x3 ГОСТ 8278-75		допуск
				В ст 3кп2 ГОСТ 11474-76.		ЗАМЕНА
				L=2502 h 14		НА ПОЗ.3

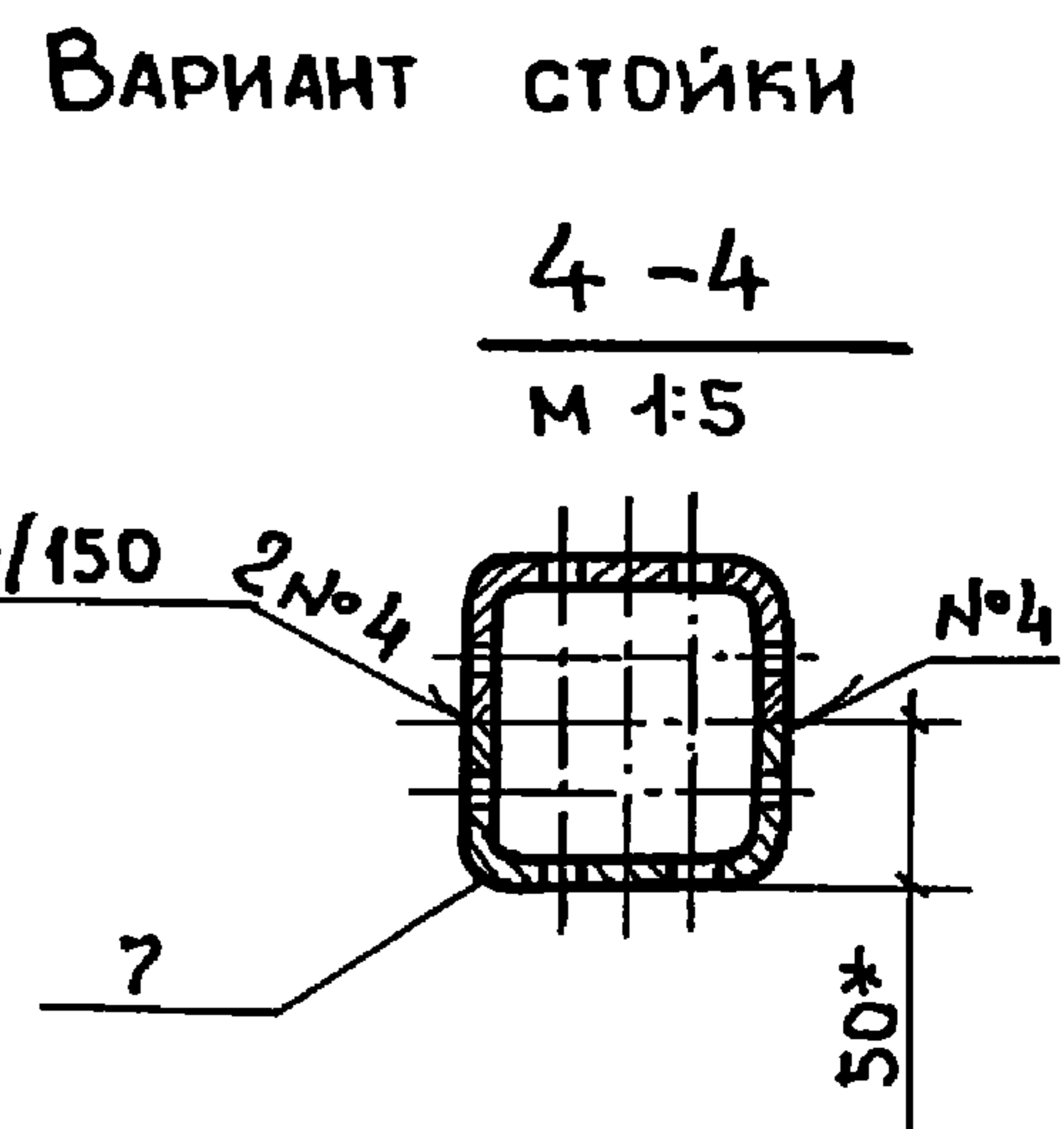
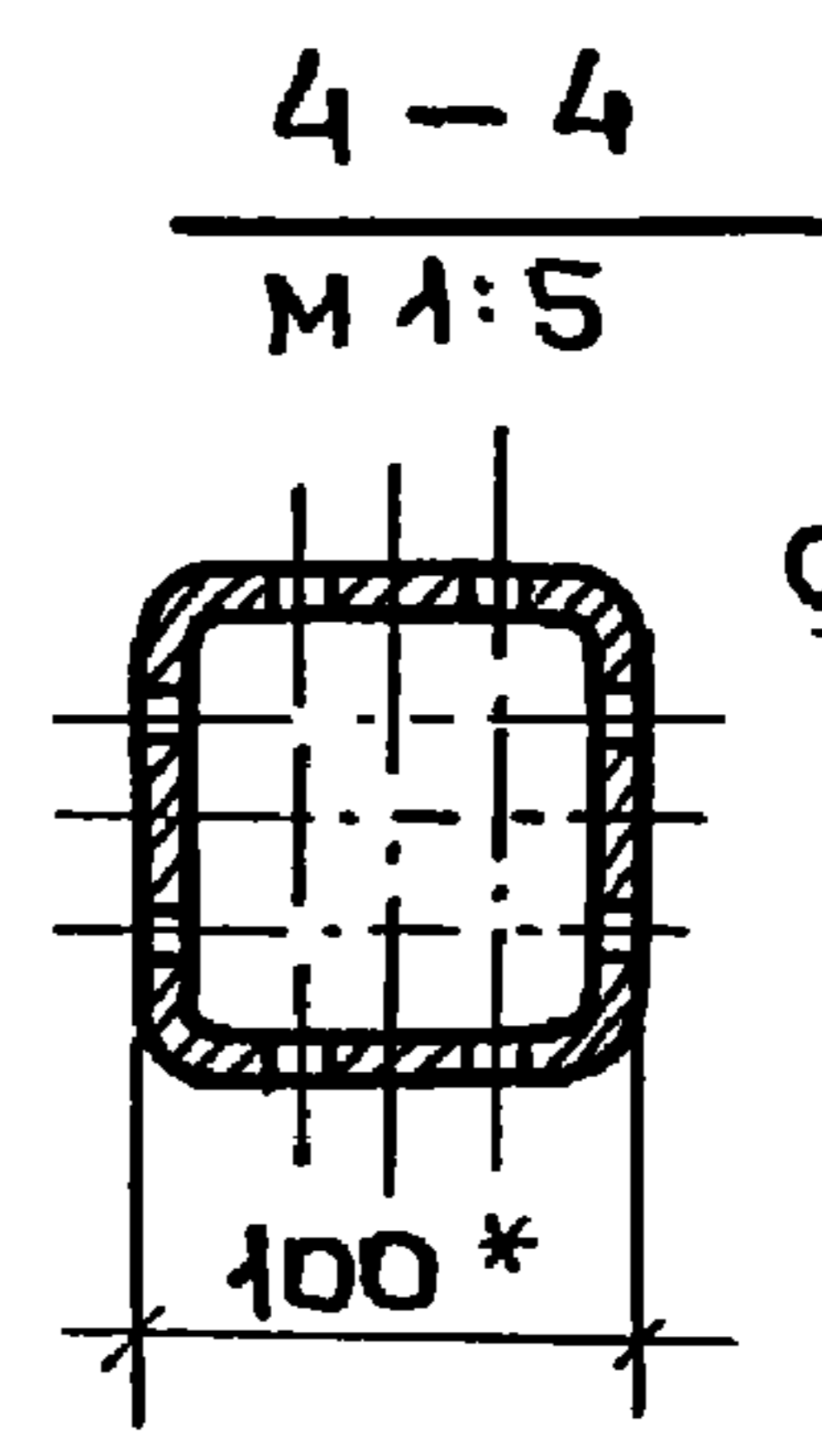
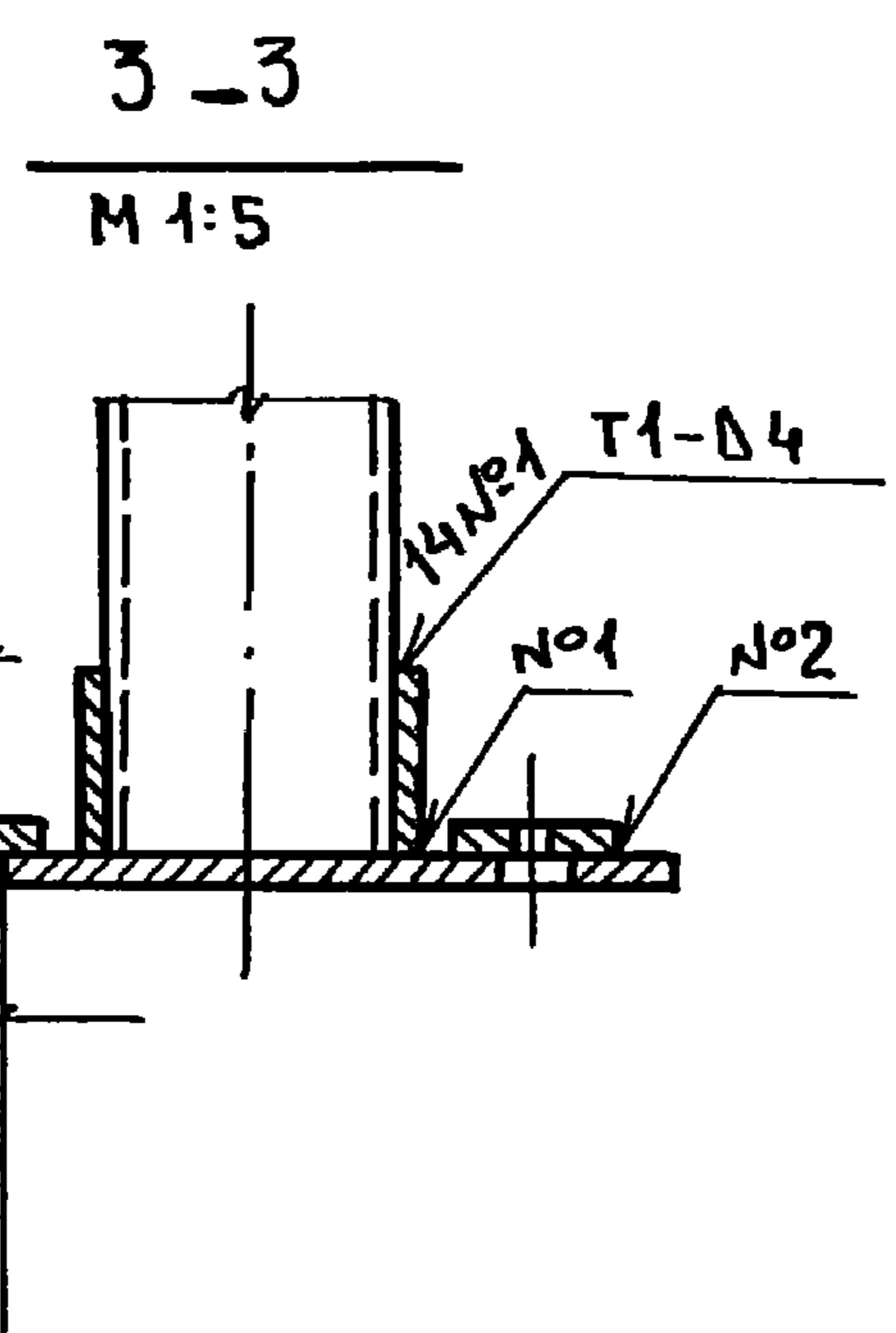
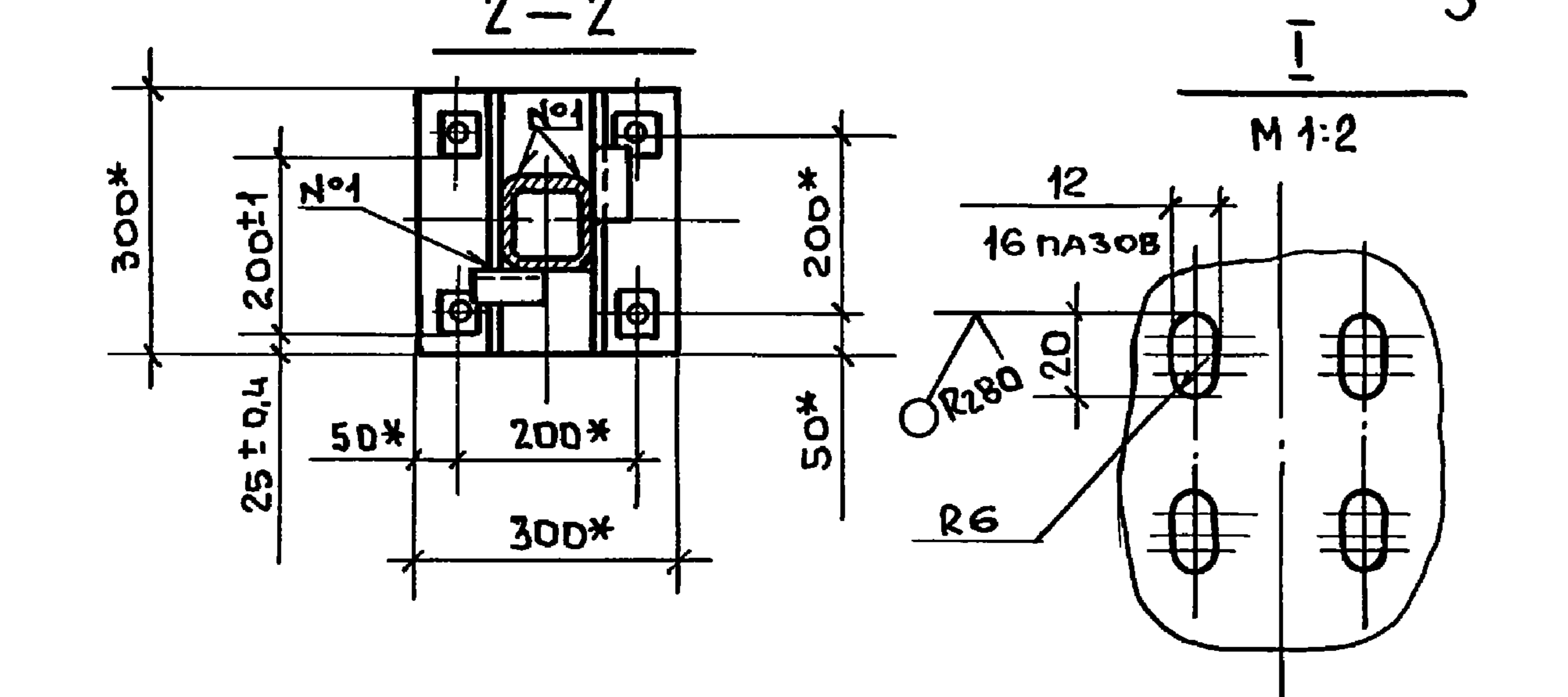
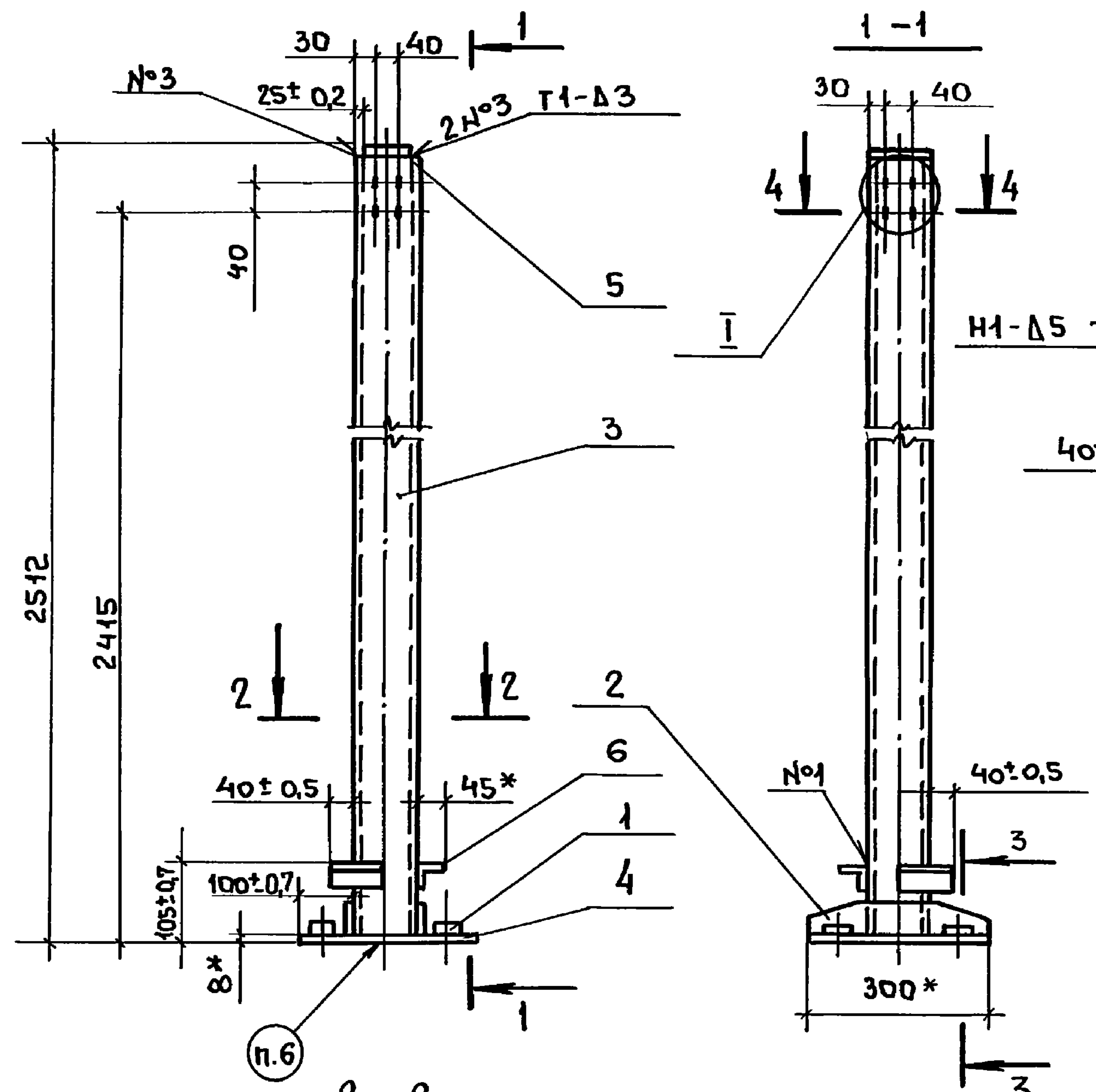
ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.431.9-25.1 02.10.00.00

ЛИСТ  
2

19652-02 78





1. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПО ГОСТ 14771-76.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: ОТВЕРСТИЙ H14, ВАЛОВ h14, ОСТАЛЬНЫХ  $\frac{IT14}{2}$ .
4. Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза RZ 160.
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00.ТУ.
6. Маркировать "СК2,4-4." Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00.ТУ.

ИНВ./№подл. Подп. и дата Взам.инв.л.

			1.431.9-25.1 02.10.00.00СБ			
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись	Стойка СК2 4-4 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	№-ИТАБ
Н.контр.	ВЕНЕЦЕВ	"		Р	30,88	1-10
Рук.пр.	ЕФИМОВ	"		Лист	Листов 1	
Т.контр.	ЕФИМОВ	"				
Пров.	АГАПОВА	"				
РАЗРАБ.	БЕРИНОВА	"				
			Типредацлетконструкция			

проб: *Дуровиц* 14.08.88 копир. *ШД*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А3			1.431.9-25.1 02.11.00.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.431.9-25.1 02.07.00.04	ПЛЯТИК	4	
А4	2		1.431.9-25.1 02.07.00.05	РЕБРО	2	
Б4	3		1.431.9-25.1 02.11.00.01	СТОЙКА		1 шт.
				Профиль квадратный		допуск
				100x100x3 ТУ36-2287-80		ЗАМЕНА
				В ст3кп2 ГОСТ 11474-76		НА ПОЗ. 8
				L=2502 h 14		23,04кг
Б4	4		1.431.9-25.1 02.11.00.02	ПЛИТА		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74		
				В.ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79		
				300 h 14 x 300 h 14	1	5,65кг
Б4	5		1.431.9-25.1 02.11.00.03	ПЛАТИК		
				Лист Б-ПН-2 ГОСТ19903-74		
				4-IV-Вст3кп2 ГОСТ16523-70		
				95 h 14 x 100 h 14	1	0,15кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-25.1 02.11.00.		
УТВ.	КАШКИНОВ	Подпись
Н.КОНТР.	ВЕНЕЦЕВА	
РУК.ПР.	ЕФИМОВ	
ПРОВЕР.	АГАПОВА	
РАЗРАБ.	БЕРИНОВА	
Стойка СК2,4-5		СТАДИЯ   Лист   Листов
		Р   1   2
ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Пров. *Сидорова* 11.08.82 Коп. *Сидорова*

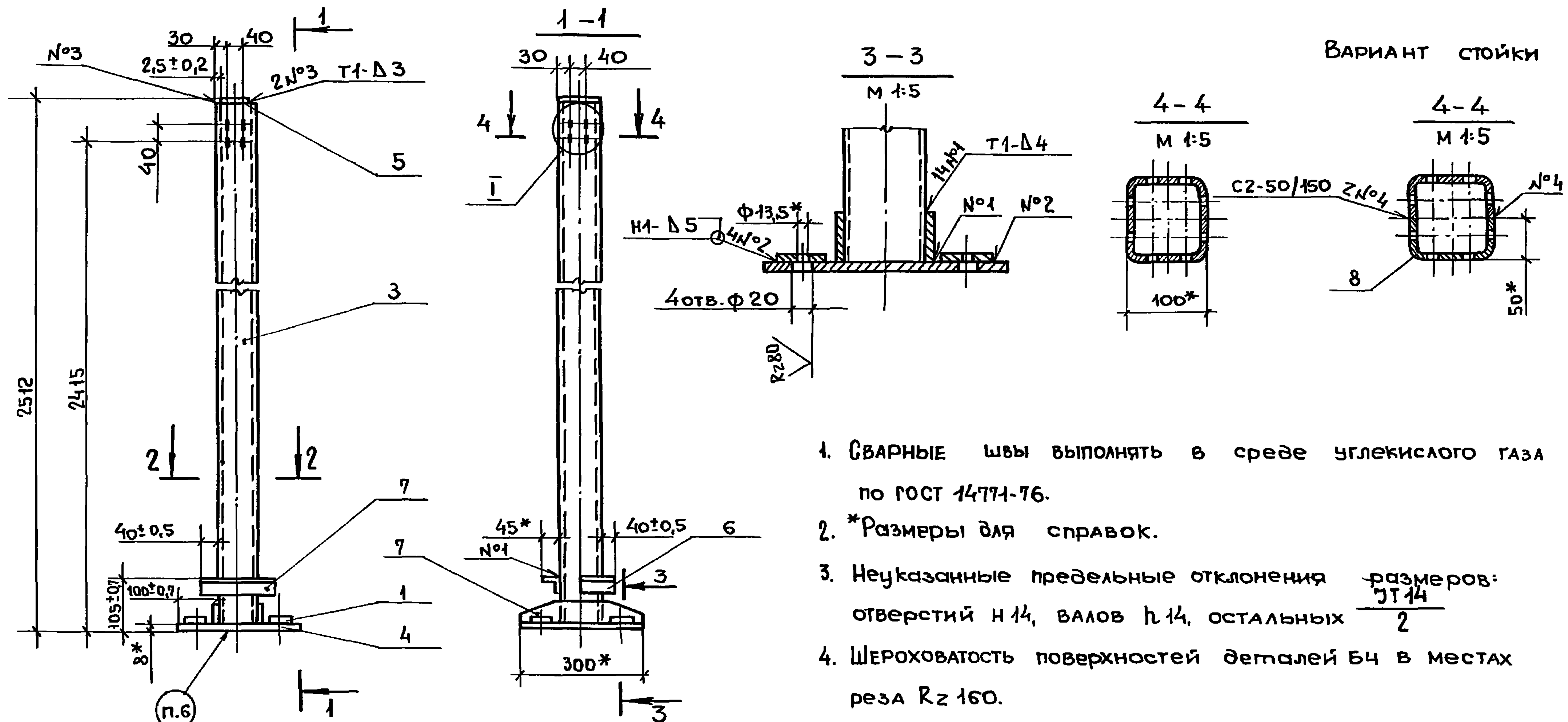
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Уголки		
				Уголок 6x45x28x4 ГОСТ8510-77		
				ВСТ3кп2 ГОСТ 535-79		
Б4	6		1.431.9-25.1 02.11.00.04	L=90 h 14	1	0,2 кг
	7		- 01	L=180 h 14	1	0,4 кг
Б4	8		1.431.9-25.1 02.11.00.05	СТОЙКА		2 шт.
				ШВЕЛЛЕР100x50x3 ГОСТ8278-75		Допуск
				ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76		ЗАМЕНА
				L=2502 h 14		НА ПОЗ.3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.431.9-25.1 02.11.00.00		Лист
		2

19652-02 80





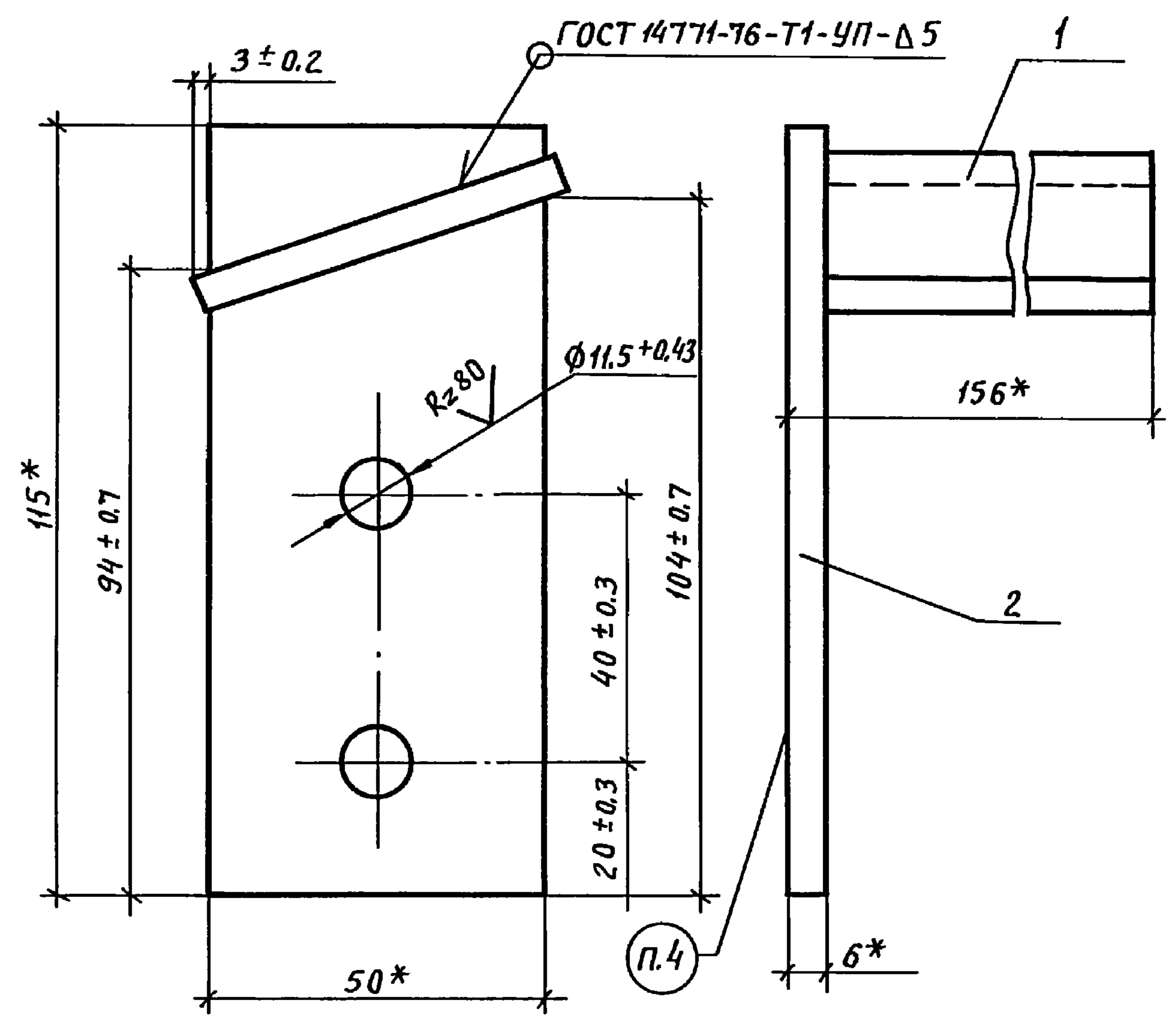
1. СВАРНЫЕ швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий  $h14$ , валов  $h14$ , остальных  $\frac{IT14}{2}$
4. ШЕРОХОВАТОСТЬ поверхностей деталей БЧ в местах реза  $Rz 160$ .
5. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00гг.
6. МАРКИРОВАТЬ СК2,4-5. Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00гг.

ИМВ. № подл. Подл. и дата Взам. инв.

			1.431.9-25.1 02 11.00.00 СБ		
			Стойка СК2,4-5		
			Сборочный чертеж		
УТВ.	Кашкинов	Подпись	стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Веневцева	"	Р	31	1:10
Рук.пр.	Ефимов	"	Лист	Листов	
Т.контр.	Ефимов	"			
Пров.	Агапова	"			
РАЗРАБ.	Беринова	"			

проб: *Дуриловский* 11.08.82 копир. *ШШ*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.431.9-25.1 02.12.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.431.9-25.1 02.12.00.01	Полка			
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			
			57 h 14 x 150 h 14	1	0,4 кг	
Б4	2	1.431.9-25.1 02.12.00.02	Стойка			
			Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74			
			ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			
			50 h 14 x 115 h 14	1	0,27 кг	



1. \* Размеры для справок.
2. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
3. Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.
4. Маркировать "Ф1." Способ нанесения и шрифт по 1.431.9-25.1 00.00.00.00 ТУ.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 02.12.00.00		
Утв.	Кашкинов	Подпись	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Венебцева	"	Р		1
Рук. пр.	Ефимов	"	Фланец Ф1 Гипроспецлегконструкция		
Пров.	Ефимов	"			
Разраб.	Хрисанова	"			

Пров. *Александров* 16.08.82 Кон. Ковалюк

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.431.9-25.1 02.12.00.00 СБ			
Утв.	Кашкинов	Подпись	Фланец Ф1 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Чиркова	"		Р	0.67	1:1
Рук. пр.	Ефимов	"	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Ефимов	"	Гипроспецлегконструкция			
Пров.	Агапова	"				
Разраб.	Хрисанова	"				

19652-02 82



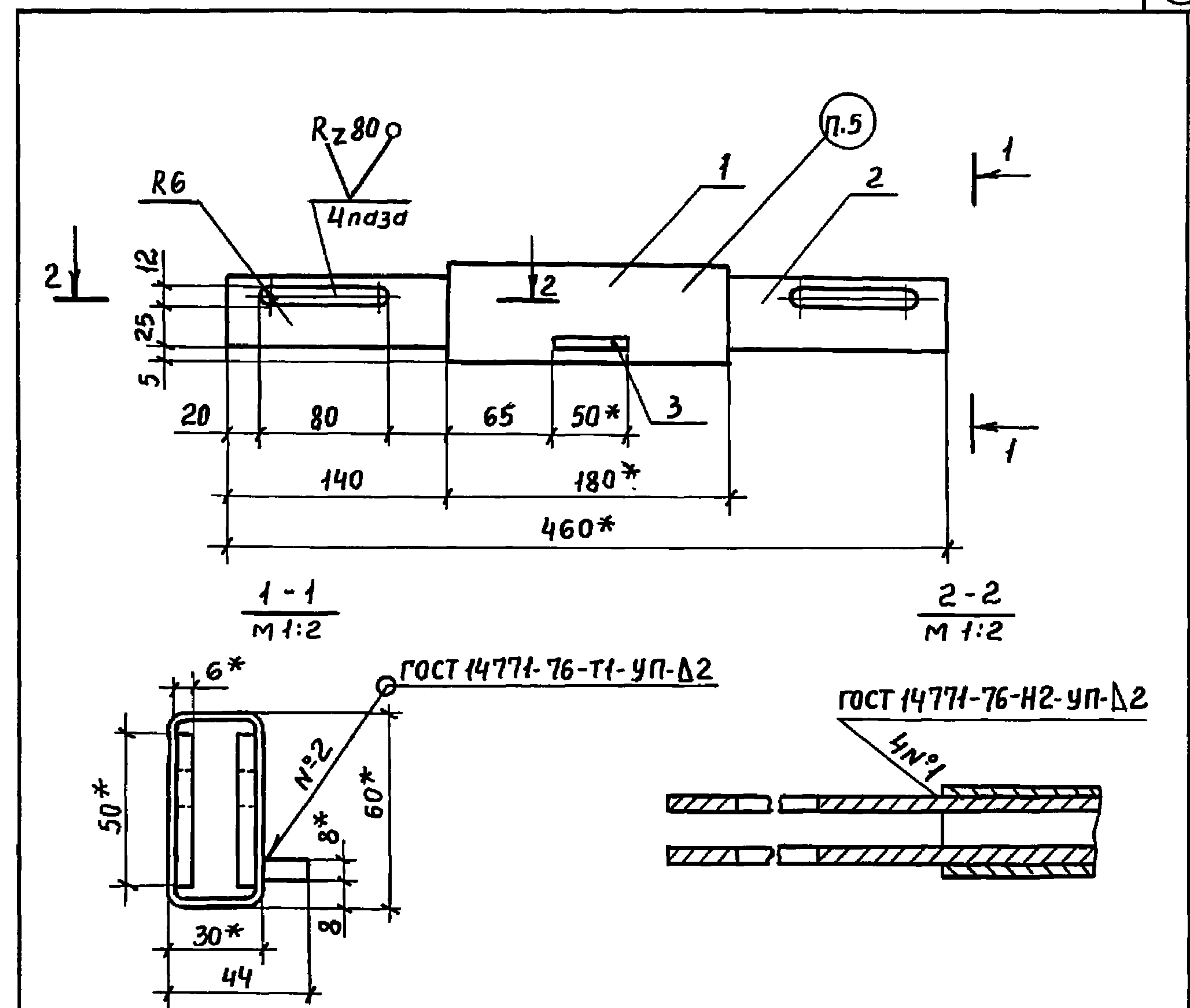


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
А4			1.431.9-25.1 02.14.00.00 СБ	сборочный чертеж	1
				<u>Детали</u>	
Б4	1	1.431.9-25.1 02.14.00.01		Вкладыш	
				Труба 60x30x2 - 10ПС	
				ГОСТ 8645-68	
				L = 180 мм	1 0,6 кг
Б4	2	1.431.9-25.1 02.14.00.02		Щека	
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	
				В ст 3 кп2 ГОСТ 14637-79	
				460h-14x50h14	2 1,08 кг
Б4	3	1.431.9-25.1 02.14.00.03		Штырь	
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	
				В ст 3 кп2 ГОСТ 14637-79	
				50h14x14h14	1 0,044 кг

Ш.№ подл. Подпись и дата

1.431.9-25.1 02.14.00.00		
И.КОНТР.	Веневцева	Стадия Лист Листов Р 1 1
Рук. пр.	Ефимов	
Т.КОНТР.	Ефимов	
Пров.	Ягапова	
Разраб.	Мельникова	
Фланец Ф3		Гипроспецлегконструкция

Пров. Ягапова 11.08.82 коп. Ф3



- \* Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160
- Покрытие по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ
- Маркировать "Ф3". Шрифт и способ нанесения по 1.431.9-25.1 00.00.00.00ТУ.

Ш.№ подл. Подпись и дата

1.431.9-25.1 02.14.00.00 СБ		
УТВ.	Кашкинов	Стадия Масса Масшт. Р 2,8 1:4 Лист Листов 1 Гипроспецлегконструкция
И.КОНТР.	Веневцева	
Рук. пр.	Ефимов	
Т.КОНТР.	Ефимов	
Пров.	Ягапова	
Разраб.	Мельникова	
Фланец Ф3 Сборочный чертеж		