

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21462-03

ЦЕНА 0-70

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445. Смольная ул. 22

Сдано в печать

IX 1986 года

Заказ № **11506**

Тираж **3760** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ  
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 2  
УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ


Зам. директора  
по научной работе

 С.М. Гликин

Зав. отделом ЭСК

 А.З. Бутлицкий

Гл. арх. проекта

 Н.С. Ермолин

УТВЕРЖДЕНЫ

*Госстроем СССР,  
протокол от 07.06.85  
№ 49*

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.3-26.2-0070	Техническое описание	3
-01	Узел 1	10
-02	Узел 2	12
-03	Узел 3	13
-04	Узел 4	15
-05	Узел 5	16
-06	Узел 6	17
-07	Узел 7	18
-08	Узел 8	19
-09	Узел 9	20
-10	Узел 10	21
-11	Узел 11	22
-12	Узел 12	23
-13	Узел 13	24
-14	Узел 14	25
-15	Узел 15	26
-16	Узел 16	27
-17	Узел 17	28
-18	Узел 18	29
-19	Узел 19	30
-20	Узел 20	31
-21	Узел 21	32
-22	Узел 22	33
-23	Узел 23	34
-24	Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия.	35

Шифр проекта  
 Подпись и дата  
 Дата ввода в эксплуатацию

1.431.3-26.2-00			
Содержание			Страницы Р
			Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Гл. инж. по. Ермаков <i>[Подпись]</i>			

### I. Общая часть

1.1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи панельных перегородок с применением стальных холодногнутых профилей и состоит из следующих выпусков:

- выпуск 0 - Материалы для проектирования.
- выпуск 1 - Панели перегородок, элементы фахверка и детали крепления.  
Рабочие чертежи.
- выпуск 2 - Узлы. Рабочие чертежи.

### 2. Крепление перегородок.

2.1. В настоящем выпуске разработаны узлы крепления и примыкания перегородок к конструкциям здания.

2.2. Крепление низа стоек фахверка в первом этаже осуществляется при помощи фундаментных болтов (по ГОСТ 24379.1-80) устанавливаемых в бетонную подготовку пола. Площадь бетонной подготовки пола в местах установки стоек фахверка принимается в конкретном проекте.

Крепление низа стоек фахверка в верхних этажах осуществляется при помощи распорных конических дюбелей устанавливаемых в бетонную подготовку. бетонная подготовка размером 500x500x60 мм устраивается на плитах перекрытий из бетона марки М200. Распорные конические дюбели разработаны СКБ ВНИИМонтажспецстроя и изготавливаются Ногинским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР.

2.3. Крепление верха стоек фахверка осуществляется к плитам перекрытия (покрытия) и ригелям при помощи насадок НС-1, привариваемых к соединительным изделиям МС, предварительно закрепленным

1.431.3-26.2-00 ТО

Зав. отд.	Бутилицкий	<i>Бутилицкий</i>
Н.контр.	Ермолин	<i>Ермолин</i>
Гл. арх. пр.	Ермолин	<i>Ермолин</i>
Гл. инж. пр.	Яновский	<i>Яновский</i>

Техническое описание

Листов	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

распорными дюбелями ДРК-МВ к конструкциям перекрытия.

2.4. Крепление опорных столиков к железобетонным колоннам здания осуществляется при помощи распорных дюбелей ДРК-М10, а к стойкам фаяхверка СФМ- на сборке.

2.5. Распорные дюбели ДРК устанавливаются в предварительно просверленные в железобетонных конструкциях отверстия

Для сверления в бетоне отверстий следует применять сверла и бурилки с пластинами твердого сплава марок ВК-15 и ВК-8 или ВК-6В и ВК-6

Сверление осуществляется электроперфораторами типа УЭ-4709; УЭ-4710 и УЭ-4712.

2.6. Диаметр рабочего инструмента (сверл и бурилок) для сверления отверстий должен быть равен 10 мм для дюбелей ДРК-МВ и 12 мм для дюбелей ДРК-М10.

2.7. При сверлении должна быть обеспечена перпендикулярность оси отверстия к плоскости конструкций, в которых сверлятся отверстия.

2.8. Не допускается пробивка отверстий под дюбели с помощью шлямбуров и пробойников вручную.

2.9. После окончания сверления отверстия должны быть очищены от буровой пыли.

2.10. После сверления и очистки в отверстие конической стороной вставляется дюбель и легким постукиванием молотка забивается заподлицо с плоскостью железобетонной конструкции. После этого с помощью пробойника осуществляют забивку (осадку) распорного элемента (пробки).

Расстояние от торца распорного элемента (пробки) до наружного торца втулки дюбеля после его расклинивания должно составлять  $38 \pm 0,5$  мм для дюбеля ДРК-МВ и  $46 \pm 0,5$  мм для ДРК-М10. Контроль

Шиф. №. Подпись и дата. Изм. инв. №

расстояния следует осуществлять штангенциркулем типа ШЦ-1, оснащенным глубиномером

2.11. Крепежный стержень болта (винта, шпильки) в затянутом состоянии должен быть ввинчен в резьбовую часть дюбеля на глубину не менее диаметра болта.

2.12 Крепление к опорным столикам С-образных ригелей выполняется при помощи болтов. При этом перед установкой и закреплением на опорных столиках С-образных ригелей к ним на самонарезающих винтах прикрепляются горизонтальные профили марки 2.201.

2.13. Крепление горизонтальных профилей марки 2.201 к полу осуществляется при помощи пластмассовых дюбелей и винтов. Для этого в полу с шагом 500 мм сверлятся отверстия диаметром 8 мм и глубиной 45 мм.

2.14. Крепление плундровочных стоек к горизонтальным профилям марки 2.201 выполняется при помощи уголков (марки 3.227), швеллеров (марки 3.228) и винтов.

2.15. Крепление панелей к горизонтальным профилям марки 2.201, установленным на полу и С-образных ригелях, осуществляется при помощи уголков марки 3.227, установленных на заводе вверху и внизу на одном из вертикальных торцов панелей, швеллеров марки 3.228 и винтов.

2.16. При монтаже панелей справа налево уголки марки 2.201 устанавливаются на левых торцах панелей (если смотреть на панель со стороны штапиков), а при монтаже слева направо — на правых торцах.

На доборных панелях уголки не устанавливаются, а их крепление осуществляется непосредственно к смежной плундровочной стойке при помощи самонарезающих винтов.

2.17. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

2.18. Узлы, разработанные в данном выпуске, замаркированы

1431.3-26.2-0070

лист

3

на схемах выпуска 0.

### 3. Монтаж перегородок

3.1. Монтаж перегородок производится после монтажа наружных ограждающих конструкций в следующей последовательности:

устройства в местах расположения стоек фахверка бетонных подготовок;

разметка мест расположения отверстий под фундаментные болты и дюбели ДРК. Разметку мест расположения отверстий следует производить с помощью специальных шаблонов или непосредственно через отверстия в прикрепляемых к железобетонным конструкциям изделиях. Места расположения отверстий следует отмечать кернением с последующим их выделением телом;

сверление и тщательная очистка отверстий от пыли;

установка и крепление в отверстиях распорных дюбелей ДРК;

установка и крепление к распорным дюбелям опорных столиков и соединительных изделий;

установка и крепление к фундаменту, бетонным подготовкам и соединительным изделиям стоек фахверка;

установка и крепление к железобетонным колоннам и стойкам фахверка опорных столиков;

установка и крепление к опорным столикам С-образных ригелей с предварительно установленными на них горизонтальными профилями марки 2.201;

определение на полу мест расположения дверей, установка и крепление к полу и горизонтальным профилям марки 2.201 (расположенными внизу С-образных ригелей) панелей с дверями;

Ш.№ лодж. Подпись и дата

1.431.3-26.2-0070

Лист

4



установка на полу нижнего горизонтального профиля марки 2.201 с последующим сверлением в профиле и полу с шагом 1,5 м отверстий диаметром 6 мм;

смещение в сторону нижнего профиля и рассверливание образцовых в полу отверстий до диаметра 8 мм;

установка в рассверленные отверстия пластмассовых дюбелей;

установка в проектном положении и прикрепление к полу нижнего горизонтального профиля марки 2.201;

установка и крепление к нижним и верхним горизонтальным профилям планировочных стоек.

При этом на все профили, непосредственно примыкающие к полу, стенам, колоннам, железобетонным и С-образным ригелям, многослойным плитам перекрытий, перед их установкой приклеиваются клеем ВВН уплотняющие прокладки из пенополиуретана;

установка и крепление нижнего ряда панелей.

Установка панелей между планировочными стойками на глухих участках (без дверей) перегородок осуществляется справа налево, и последней устанавливается и крепится при помощи самонарезающих винтов доборная панель. Установка панелей между планировочными стойками при наличии дверей производится вправо и влево от предварительно установленной панели с дверью. Установка панелей с левой стороны двери осуществляется справа налево, и последней устанавливается и крепится к планировочной стойке при помощи самонарезающих винтов доборная панель. При установке панелей с правой стороны двери последней устанавливается и крепится к планировочной стойке одна панель. В этом случае на смежных вертикальных торцах панели и планировочной стойке фиксирующие наклейки марки 3.409 не устанавливаются, а крепление панели к стойке осуществляется при помощи самонарезающих винтов.

Каждая панель устанавливается на две фиксирующие прокладки

Шиб. №-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.431.3-26.2-0070	лист 5
-------------------	-----------

размером 40 x 60 x 10 мм, изготовленные из древесины или древесно-стружечных плит;

- установка и крепление второго ряда панелей производится в той же последовательности.

3.2. Монтаж перегородок следует выполнять с помощью средств малой механизации (лесов, передвижных вышек, подъемных средств и др.).

При отсутствии средств малой механизации и весе панелей более 80 кг рекомендуется монтировать их со снятым заполнителем.

По окончании монтажа панельной части перегородки производится поэлементный монтаж ее верхней части.

Монтаж верха перегородок осуществляется в следующей последовательности:

установка и крепление к железобетонным колоннам и стойкам траверсы опорных столиков, а к плитам перекрытий - соединительных изделий (примеры расположения опорных столиков см. вып. Д);

установка и крепление к опорным столикам и соединительным изделиям горизонтальных и вертикальных элементов каркаса;

установка и крепление к каркасу облицовочных листов.

3.3. Демонтаж перегородок следует выполнять в обратной последовательности.

#### 4. Оборудование, инструмент, крепеж

4.1. Для проведения монтажа рекомендуется применять следующее оборудование, инструмент, крепеж:

лесы стоечные приставные штырьевые;

передвижные вышки;

подъемные средства;

электроперфораторы ручные марок УЗ-4709; УЗ-4710; УЗ-4712;

монтажный пистолет ПЦ52-1 по ТУ 3-741-74;

1.431.3-26.2-0070

Лист

6

спиральные сверла, оснащенные пластинами из твердого сплава по ГОСТ 22736-77;

дюбели ДГПШ по ТУ 14-4-794-77;

дюбели (пластмассовые по ТУ 36-941-79);

дюбели распорные ДРК-М8 и ДРК-М10 (рабочие чертежи разработаны ВНИИМонтажспецстрой Минмонтажспецстроя СССР);

самонарезающие винты по ГОСТ 10621-80;

болты по ГОСТ 7798-70;

винты по ГОСТ 10619-80;

винты по ГОСТ 10621-80;

гайки по ГОСТ 5915-70;

шайбы по ГОСТ 6958-78;

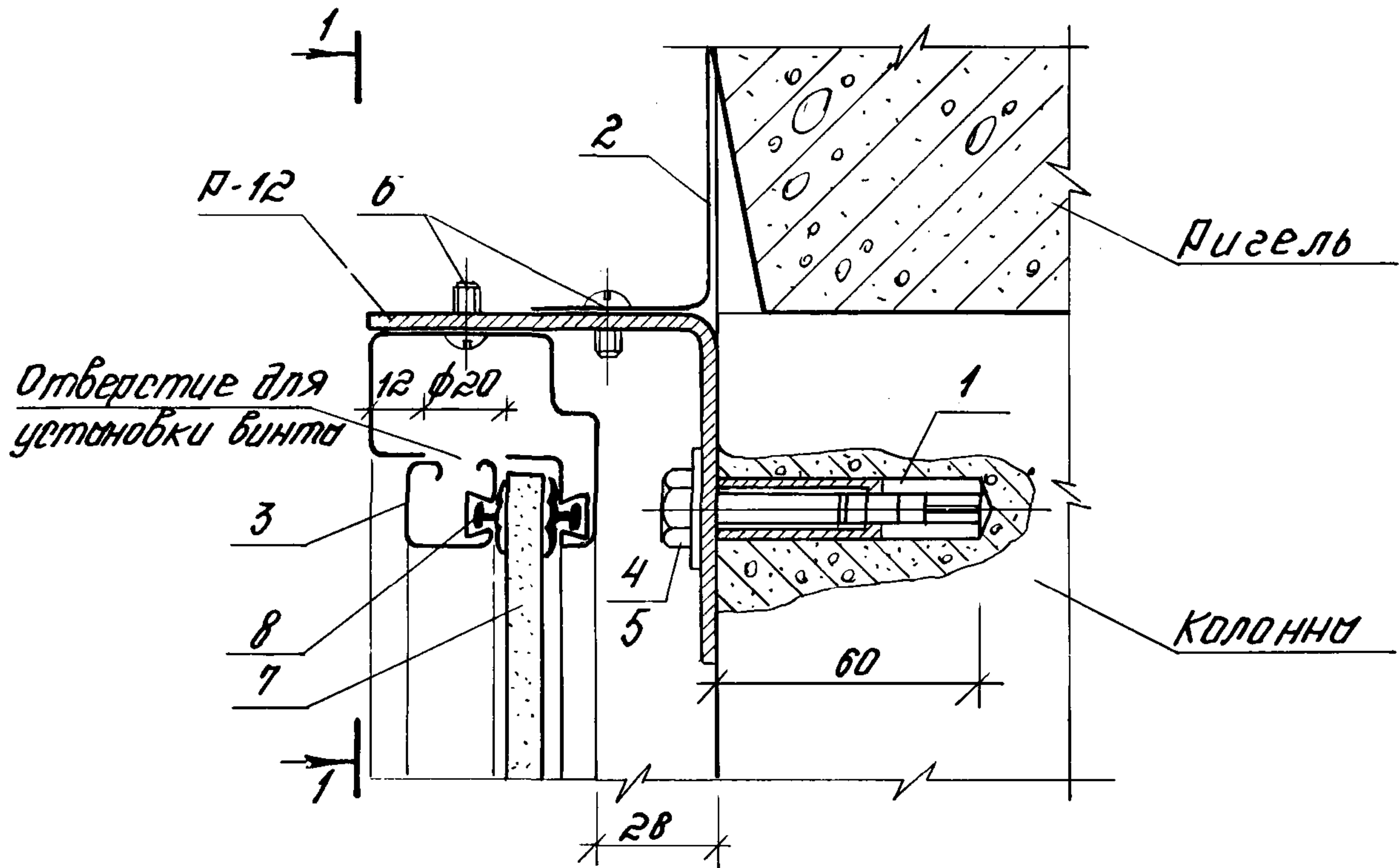
электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75;

плиты древесностружечные по ГОСТ 10632-77.

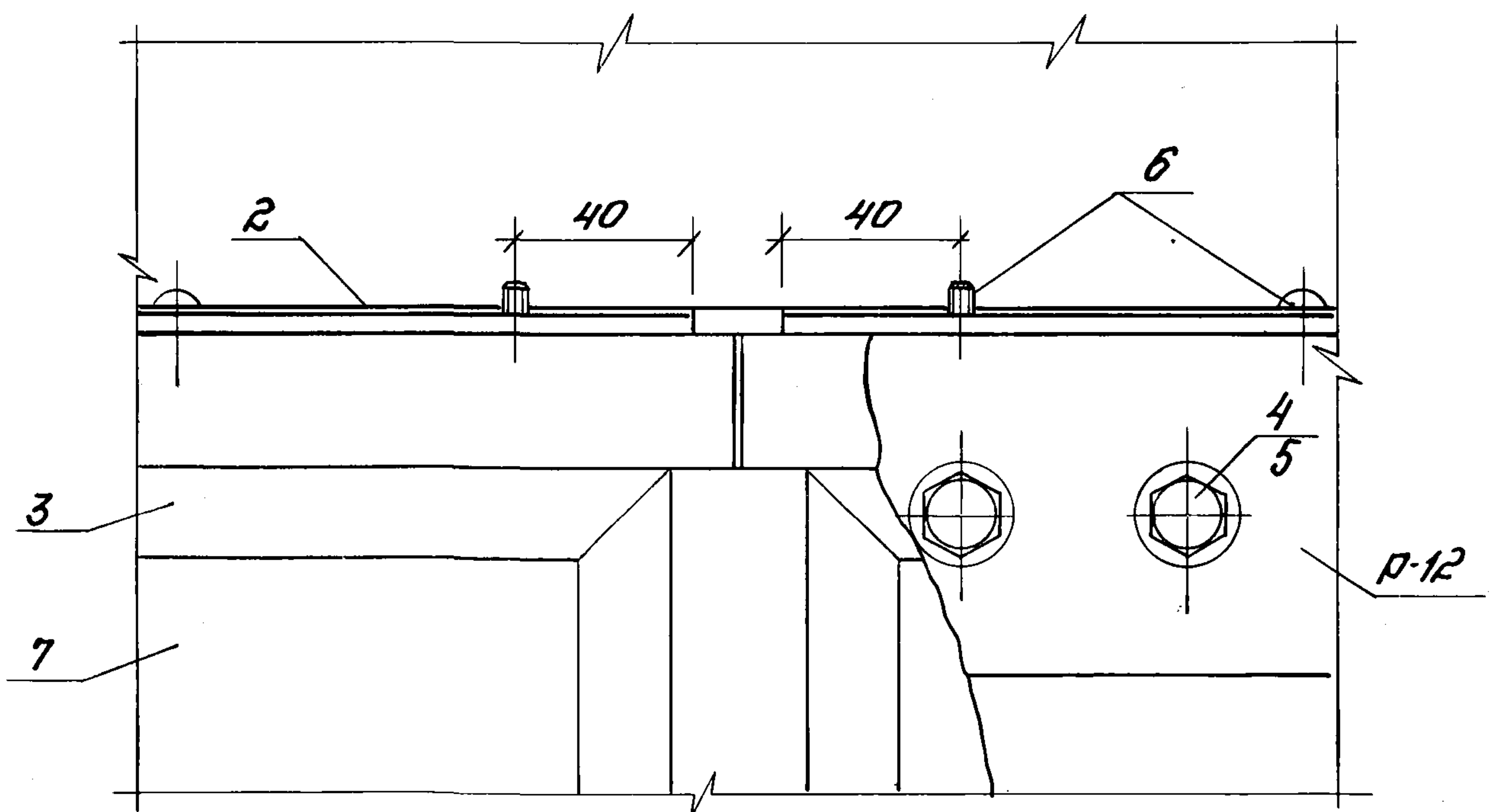
болты фундаментные по ГОСТ 24379.1-80.

пенополиуретан ТУ 6-05-1688-74

Инв. № подл. Подпись и дата. А.А.М. Ш.Н.



1-1



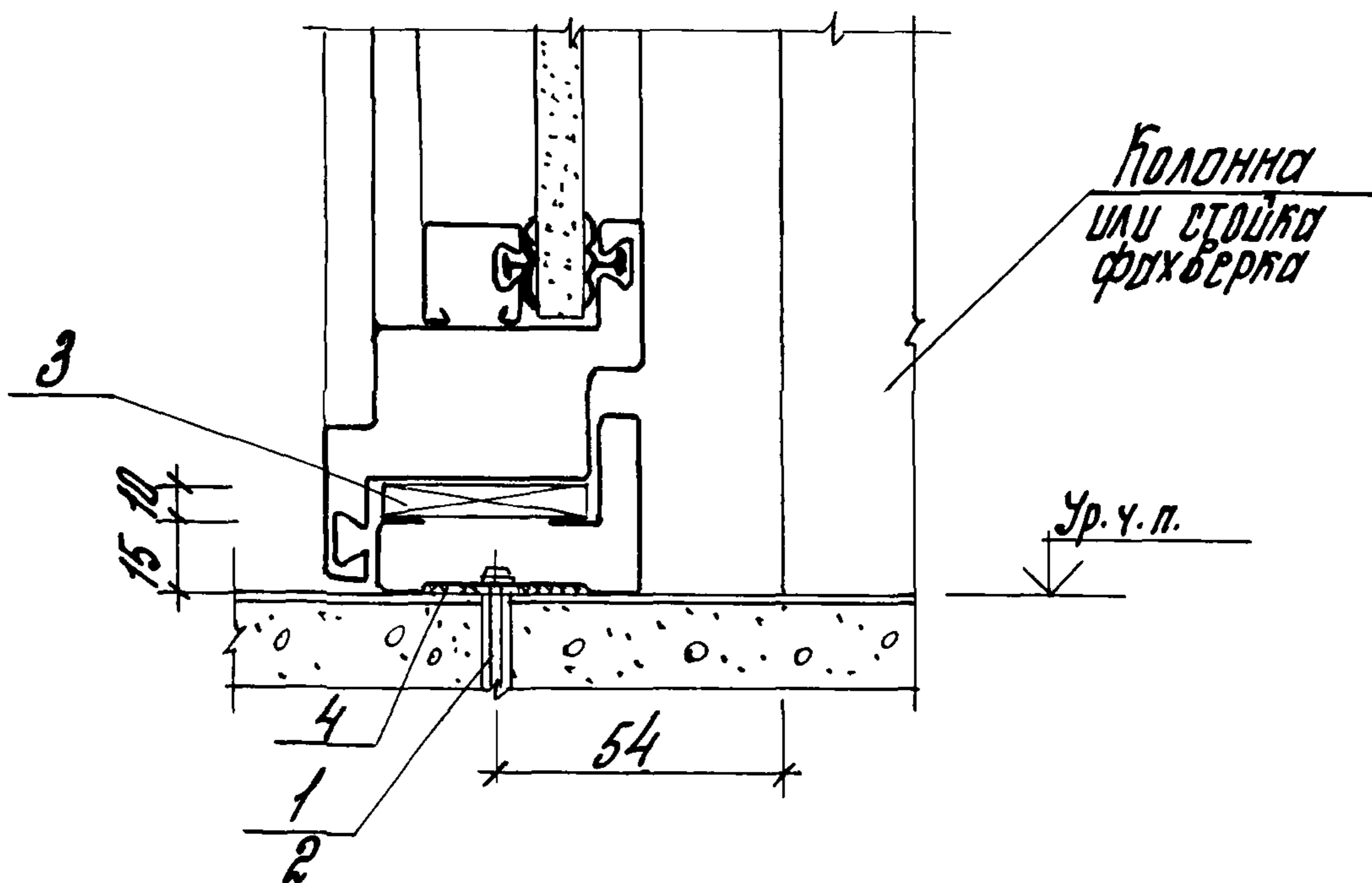
ЦНБ. Метропол. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1.431.3-26.2-01		
				Узел 1		
				Студия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Зав. отд.	Бутлицкий	Бутлицкий				
Н. контр.	Ермолин	Ермолин				
Гл. арх. пр.	Ермолин	Ермолин				

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Дюбель ДРК-М10	1	0,033	
2		Нащельник из рулонной стали марки 08 КП			
		толщ. 0,6мм ГОСТ 1050-74	1		по проекту
3		Штапик 2.804	1	1,45	М
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10х30			
		ГОСТ 7796-70	4	0,031	
5		Шайба 10.01			
		ГОСТ 6958-78	4	0,015	
6		Винт 6х14.01			
		ГОСТ 10621-80		0,004	Шир 250
		<u>Материалы</u>			
7		Лист асбестоцементный			
		толщ. 10мм ГОСТ 18124-75			
8		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	2	0,035	М

Диб. №-гидр. Подпись и дата ВЗМТ. Инв. №

1.431.3-26.2-01 Лист 2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель пластмассовый			
		УБ78(Д45-5/8) ТУ 36-941-79	1	0,007	шаг 500
2		Шруп 1-5x50 ГОСТ 1144-80	1	0,01	
		<u>Материалы</u>			
3		Прокладка фиксирующая из ДСП 80x40x10	2	0,024	на панель
4		Прокладка из пенополиуретана 30x10	1	0,003	т

1.431.3-26.2-02

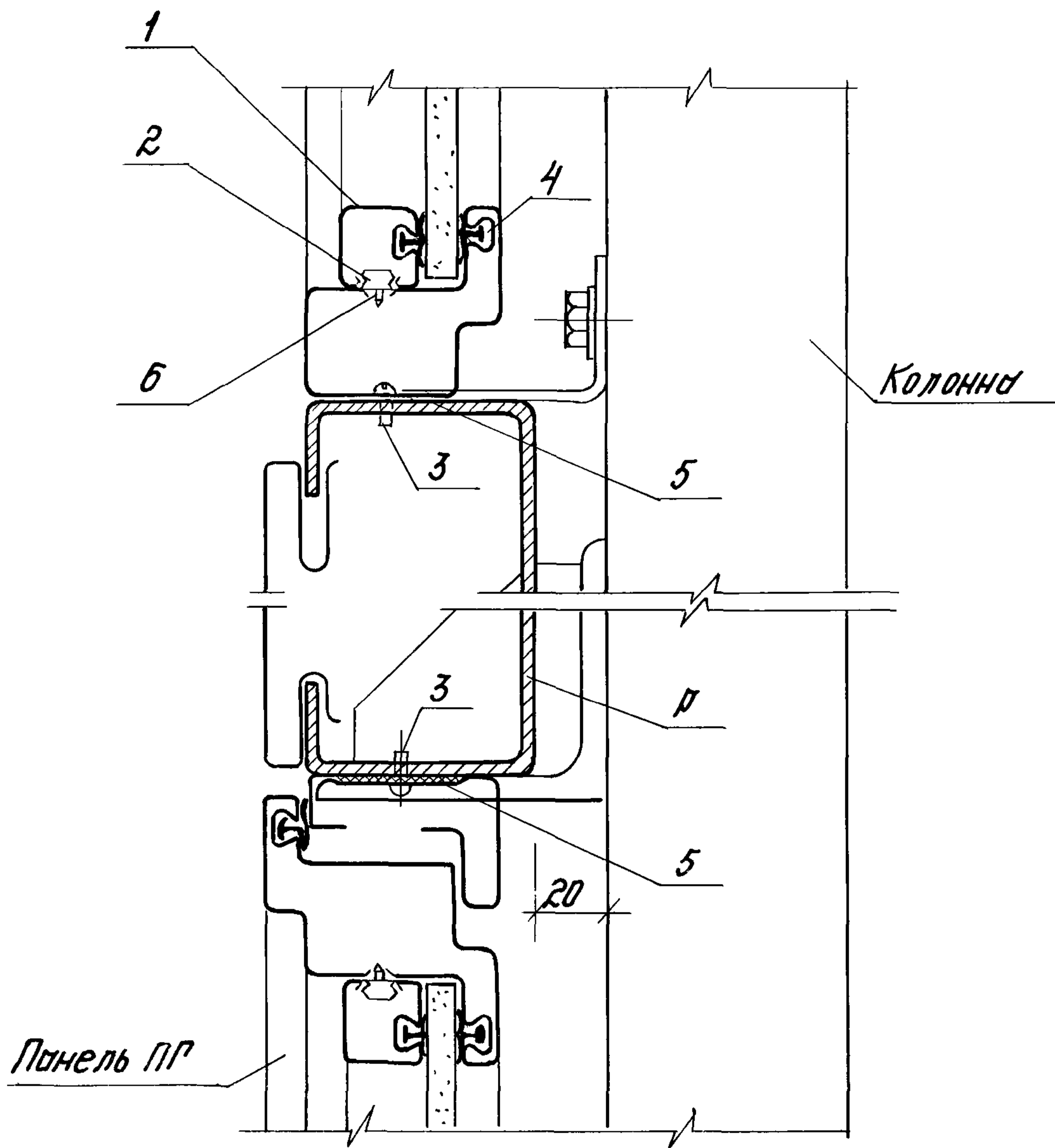
Узел 2

Всего листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Бутлицкий	И.И.
Н. контр.	Ермолин	В.В.
Гл. арх. пр.	Ермолин	В.В.
Инженер	Кулакова	Н.С.



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. отд.	Битлицкий	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Гл. арх. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Инженер	Кулакова	<i>[Signature]</i>

1.431.3-26.2-03

Узел 3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

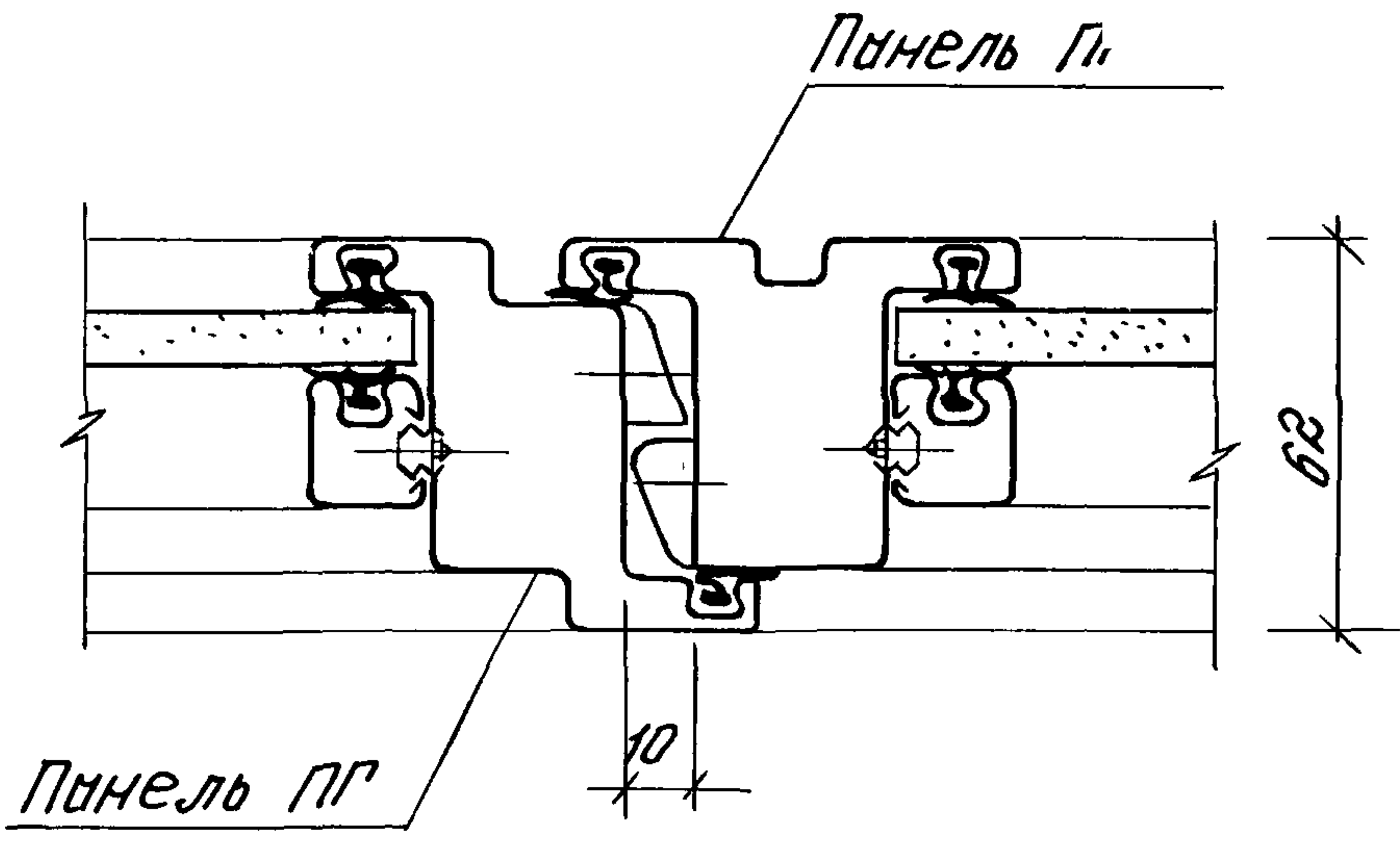
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Штапик 2.804	1	0,4	т
2		Планка 3.205	1	0,002	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт 6x20.01			
		ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шдг 500
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	2	0,035	
5		Прокладка из пенополиуретана 30x10			
			2	0,003	
		<u>Прочие изделия</u>			
6		Винт 1В 3,5x13	1	0,001	Шдг 300

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗДМ. ИНВ. №

1.431.3-26.2-03

Лист  
2



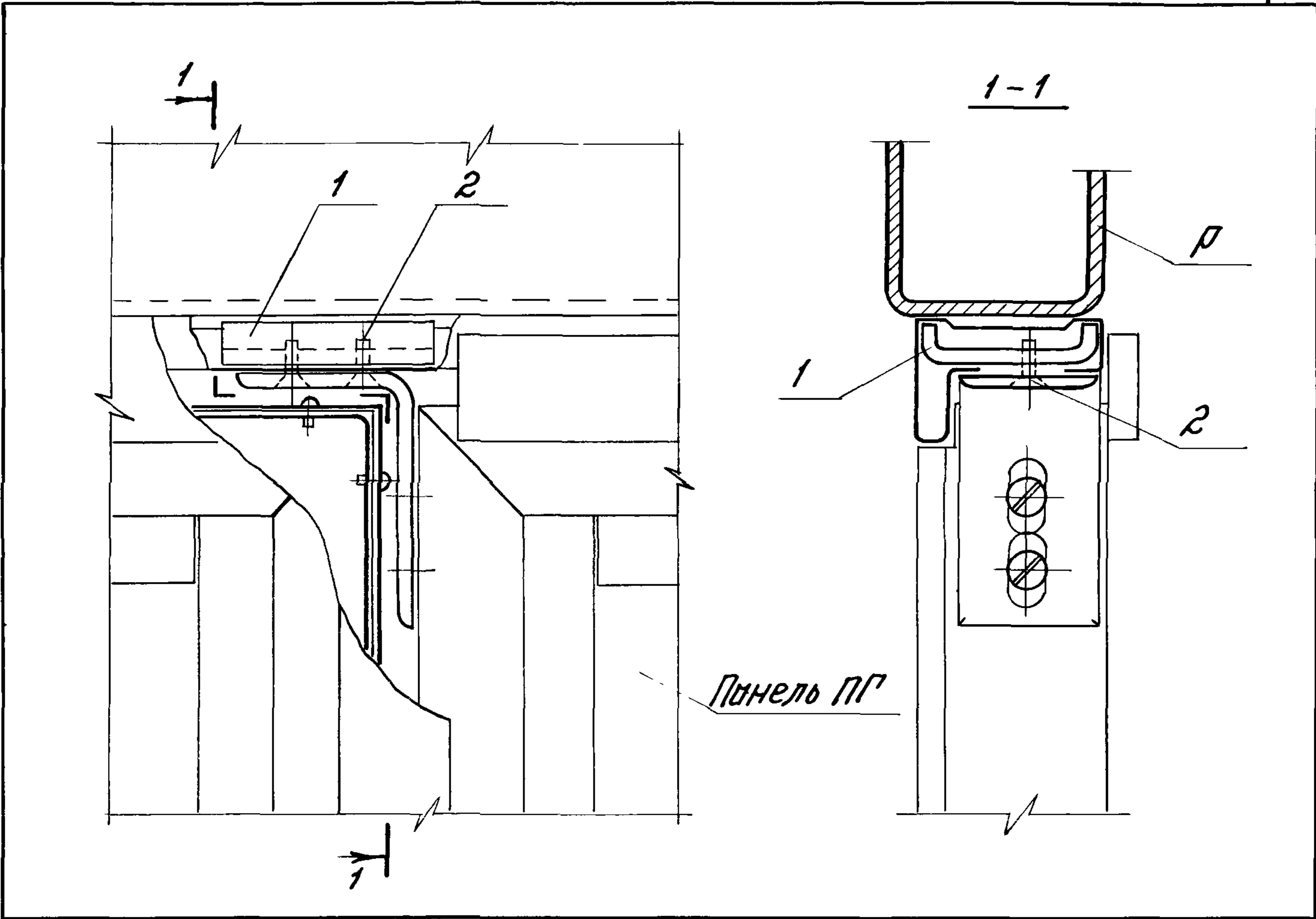


1.431.3-26.2-04

Узел 4

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

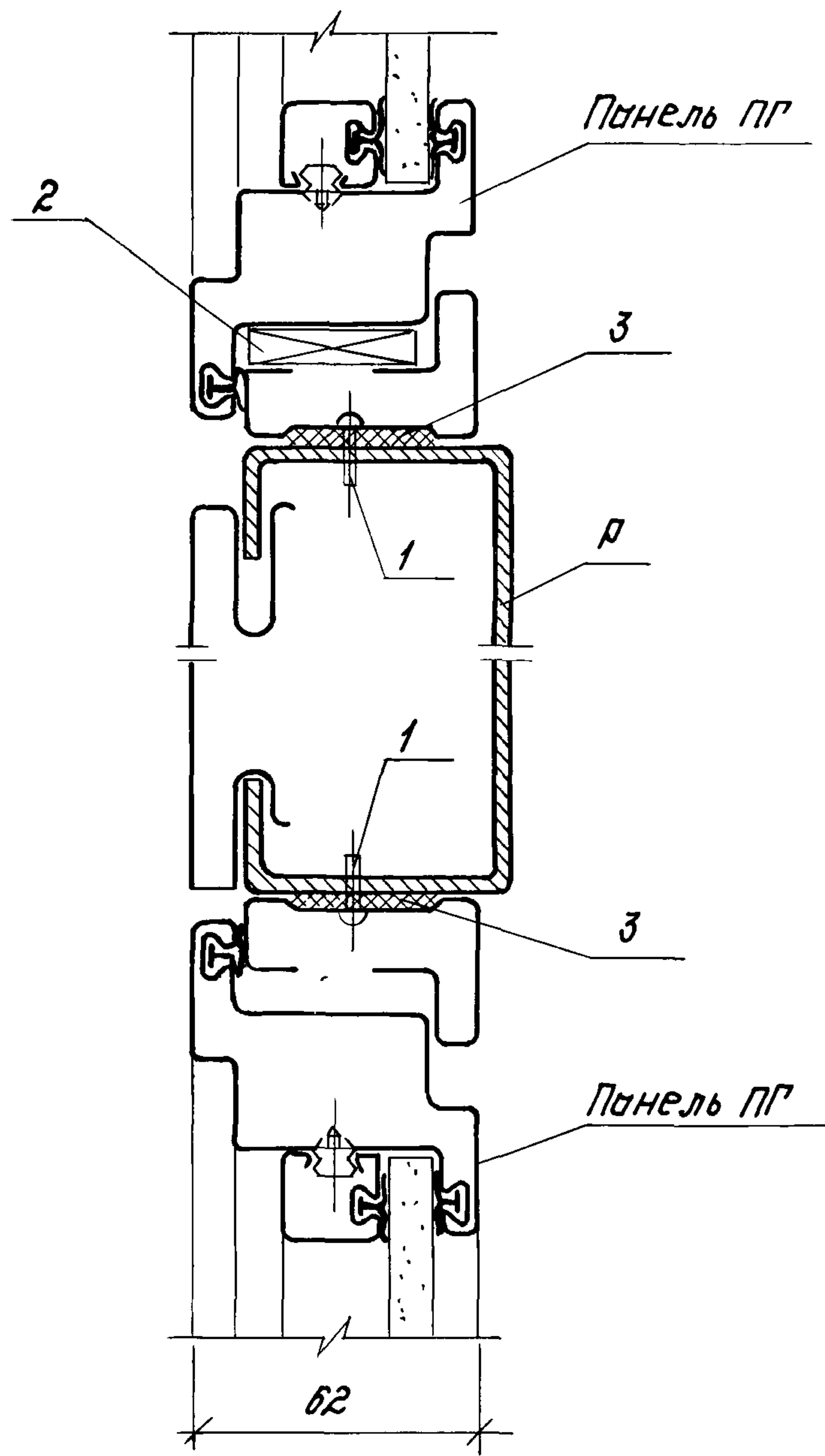
Зав. отд.	Бутлицкий	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Гл. арх. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Швеллер 3.228	1	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт М5х14.58			
		ГОСТ 17475-72	2	0,002	

ЦНБ. №. пол. л. Подпись и дата. Взам. инв. №

				1431.3-26.2-05		
				Узел 5		
				Стыля	Лист	Листов
				Р		1
Зав. отд. Бутлицкий Н. контр. Ермолин Гл. врк. пр. Ермолин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт бх20.01 ГОСТ 10621-80	2	0,005	Шаг 500
		<u>Материалы</u>			
2		Прокладка фиксирующая из ДСП разм. 80x40x10	2	0,024	на панель
3		Прокладка из пенополиуретана разм. 30x10	1	0,003	М

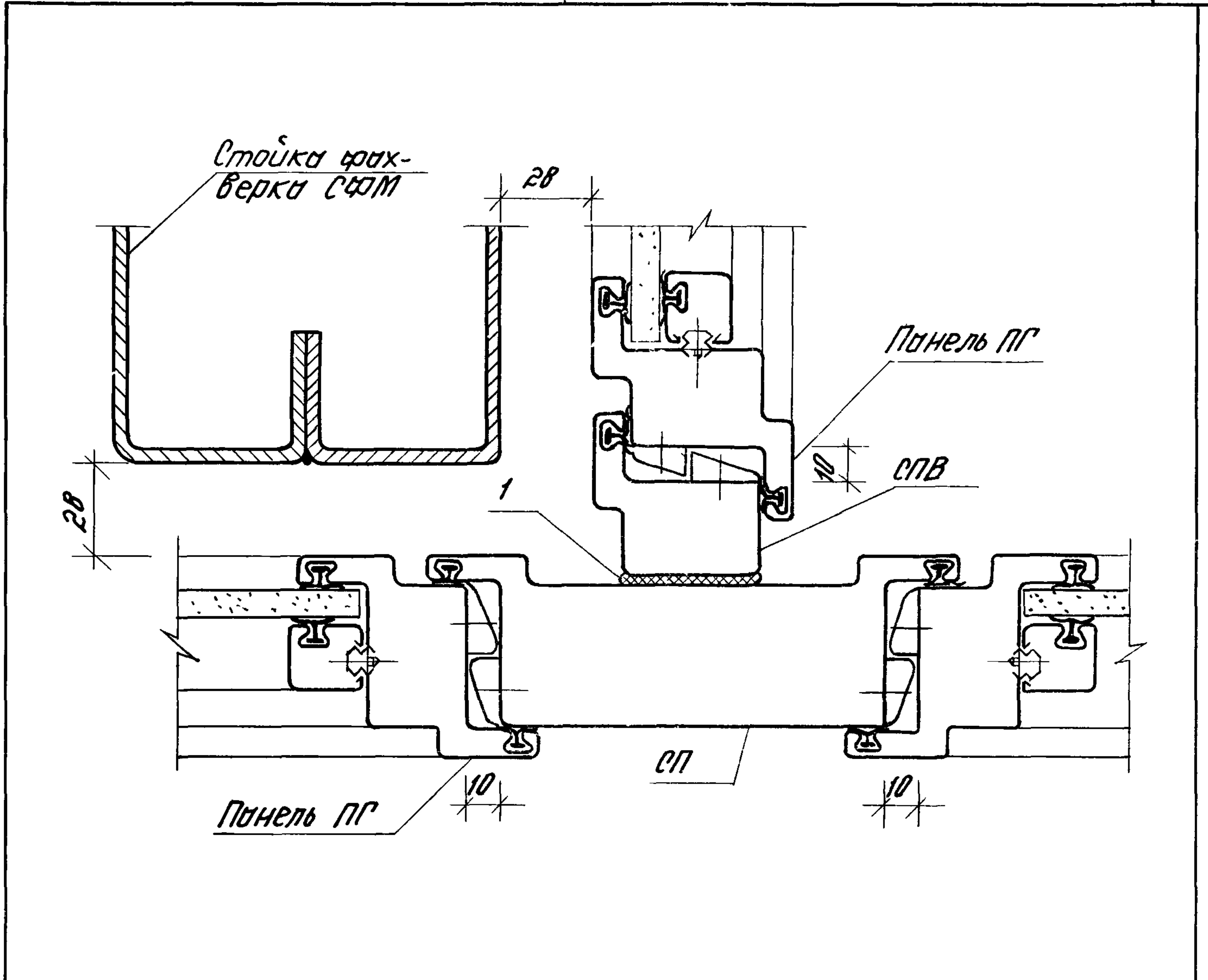
1.431.3-26.2-06

ЦНБ. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Бутицкий	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Ул. арх. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>

Узел 6

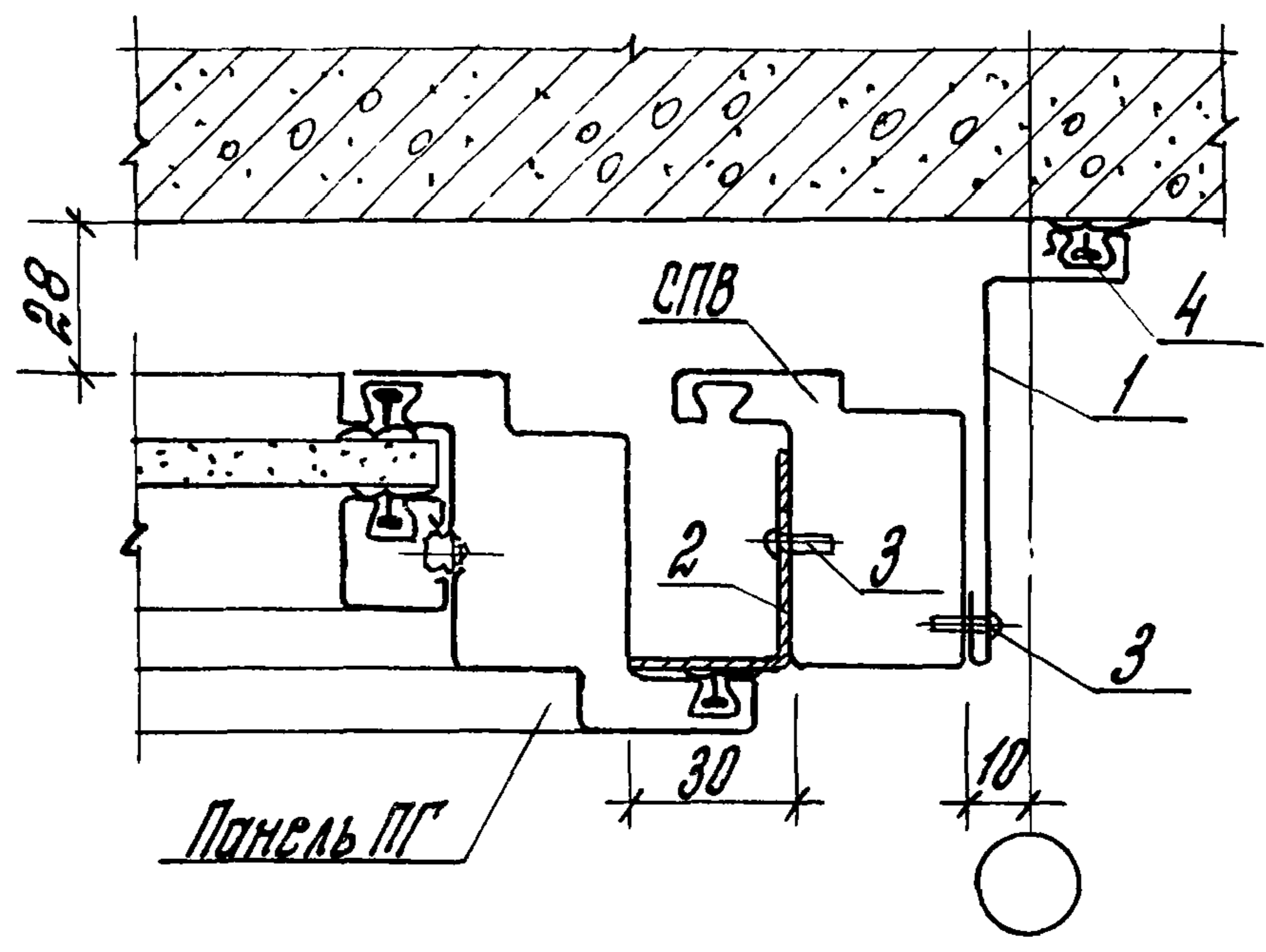
Этадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Материалы</u>			
1		Прокладка из пенополиуретана 40x10	1	0,004	М

1.431.3-26.2-07					
-----------------	--	--	--	--	--

Зав. отд.	Бутлицкий	Инж.		Узел 7	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Ермолин				Р		1
Гл.вх.пр.	Ермолин				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер	Кулакова						



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Профиль 2.008	1	1,12	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		ГНЛ 40x32x2			
		ГОСТ 19772-74	1	1,07	м
3		Винт 6x14.01			
		ГОСТ 10621-80		0,031	Шаг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Профиль резиновый			
		уплотняющий 2.901	1	0,035	м

1.431.3-26.2-08

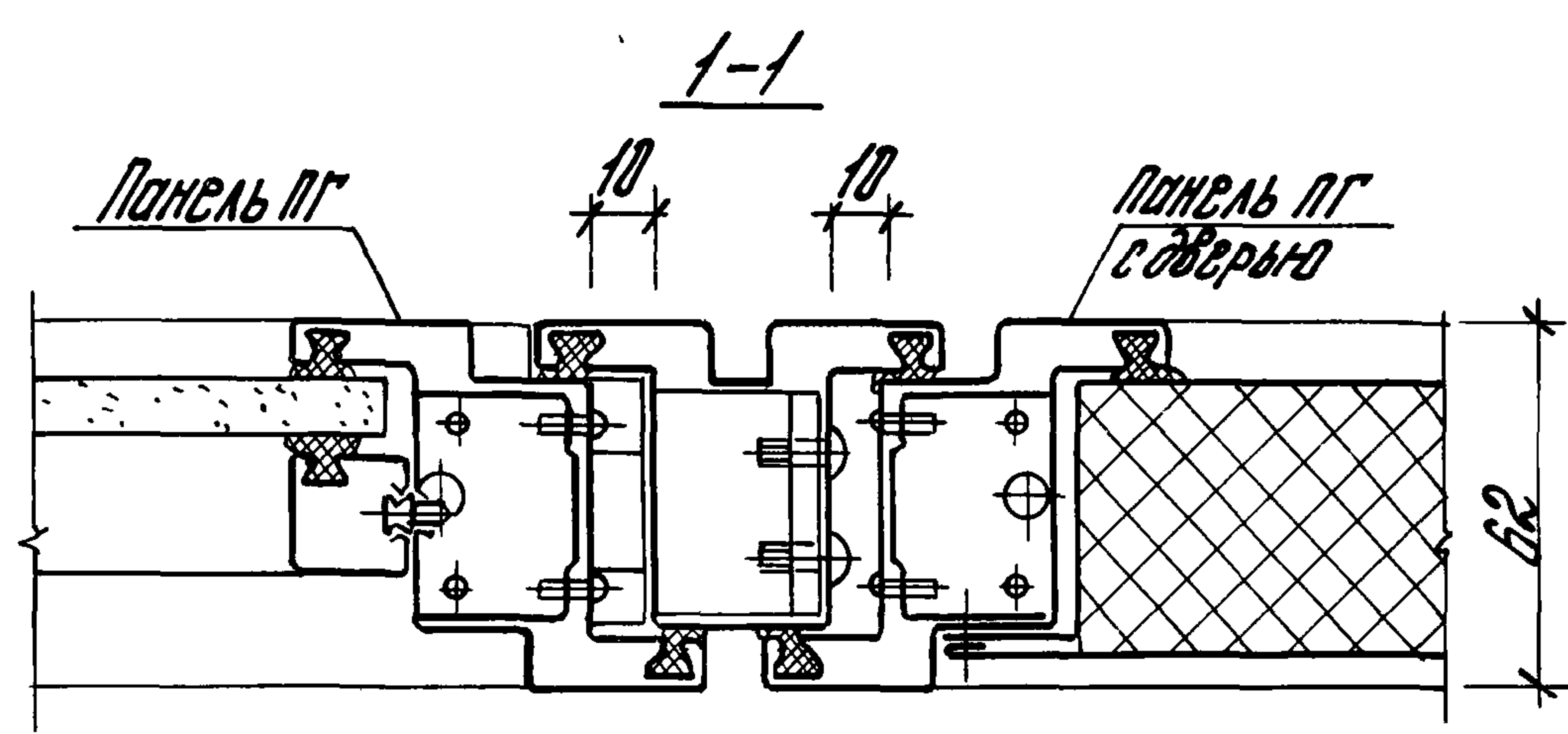
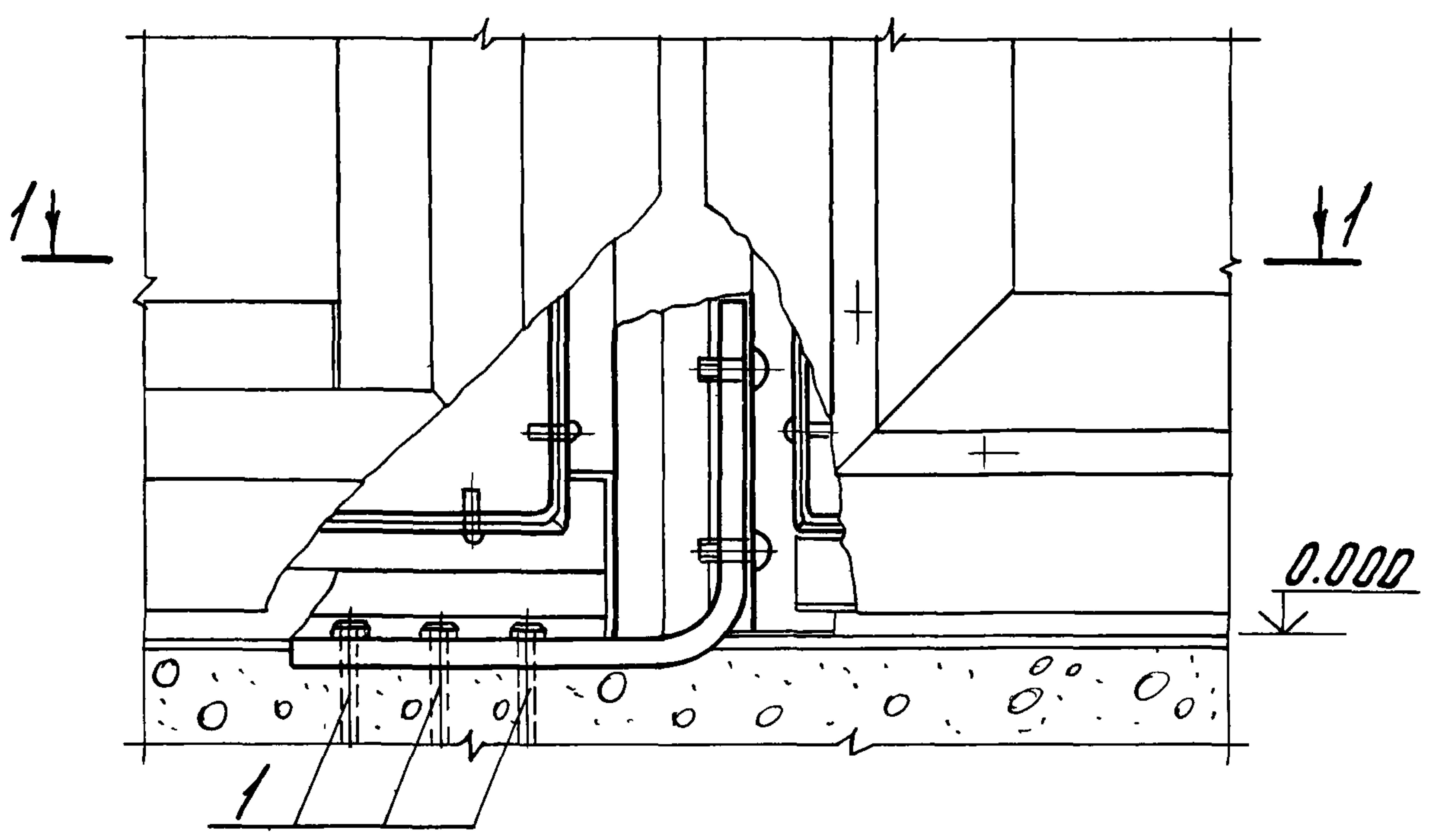
Узел 8

Стадия Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. отд. БУТЦКШ  
Н. КОНТР. Ермолин  
Гл. арх. пр. Ермолин



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Дюбель-гвоздь ДГ ПШ 4,5x50			
		ТУ 14-4-794-77	3	0,004	

1.431.3-26.2-09

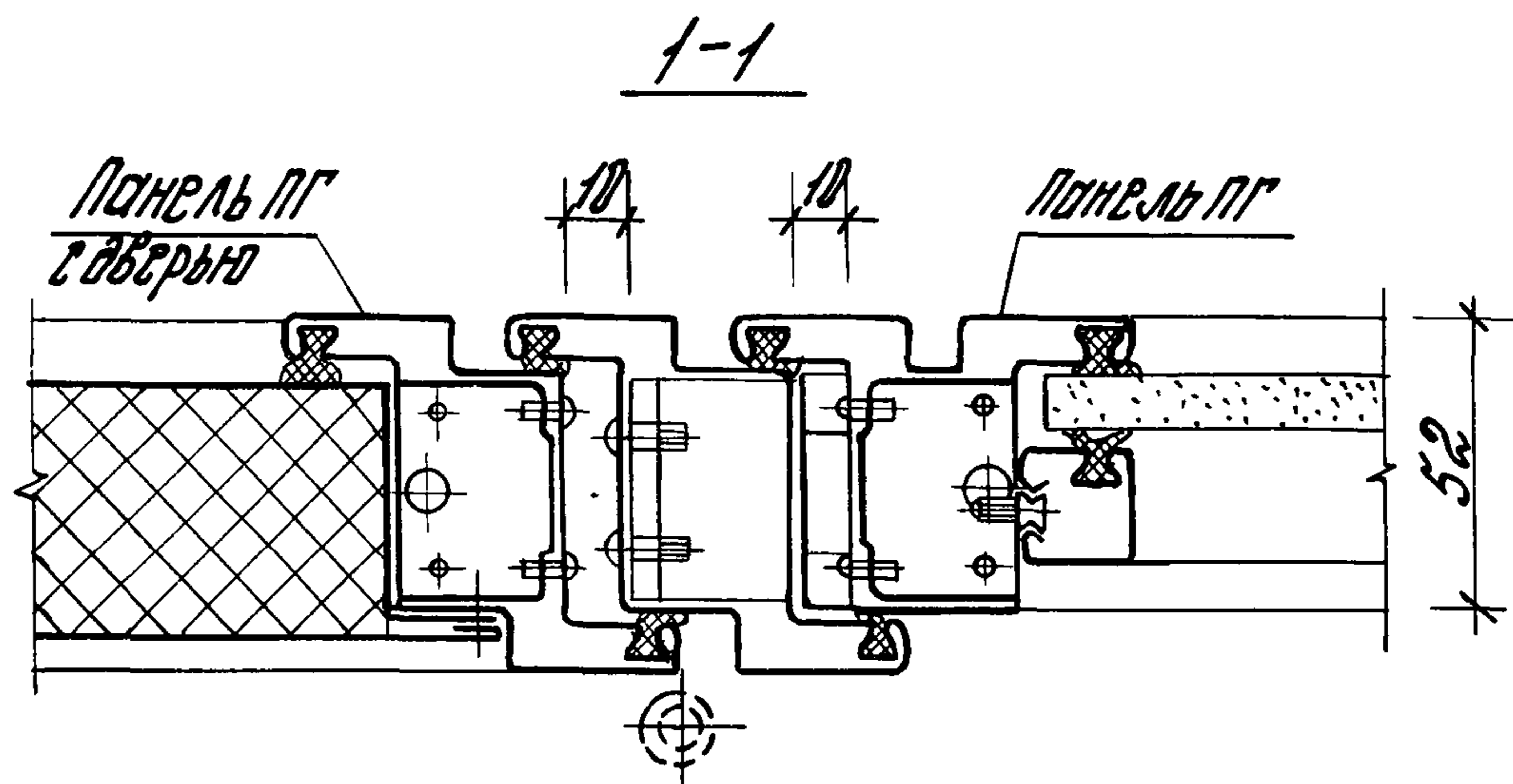
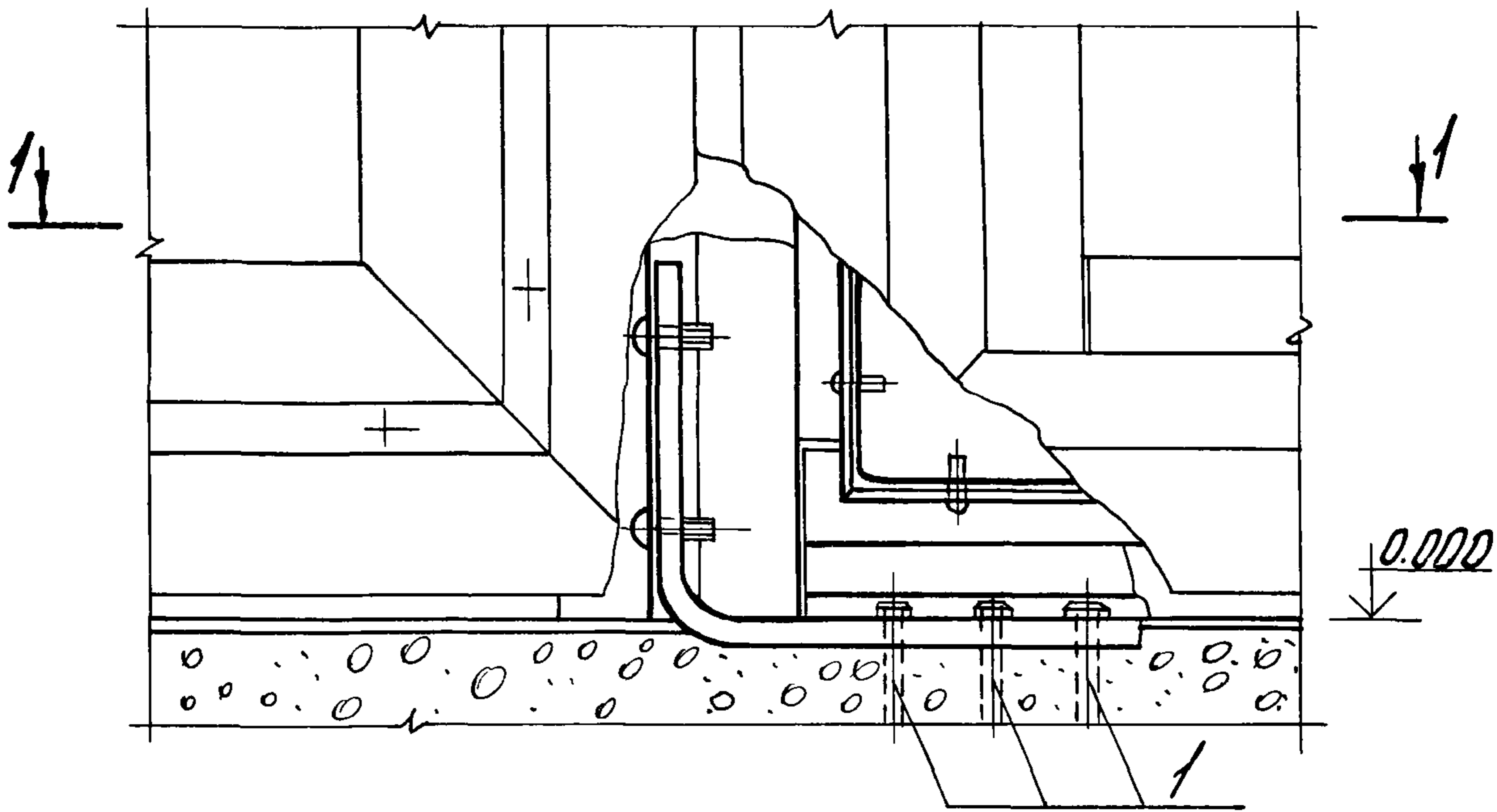
Узел 9

Стадия Лист Листов  
Р / 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. БУТАЦКИЙ  
Н. КОНТР. ЕРМОЛИН  
Гл. арх. пр. ЕРМОЛИН

ЦНБ. № 1000. 1/1000 ПЛАН И СЕЧЕНИЯ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Стандартные изделия			
1		Дюбель-гвоздь ДГПШ 4,5x50			
		ТУ 14-4-794-77	3	0,004	

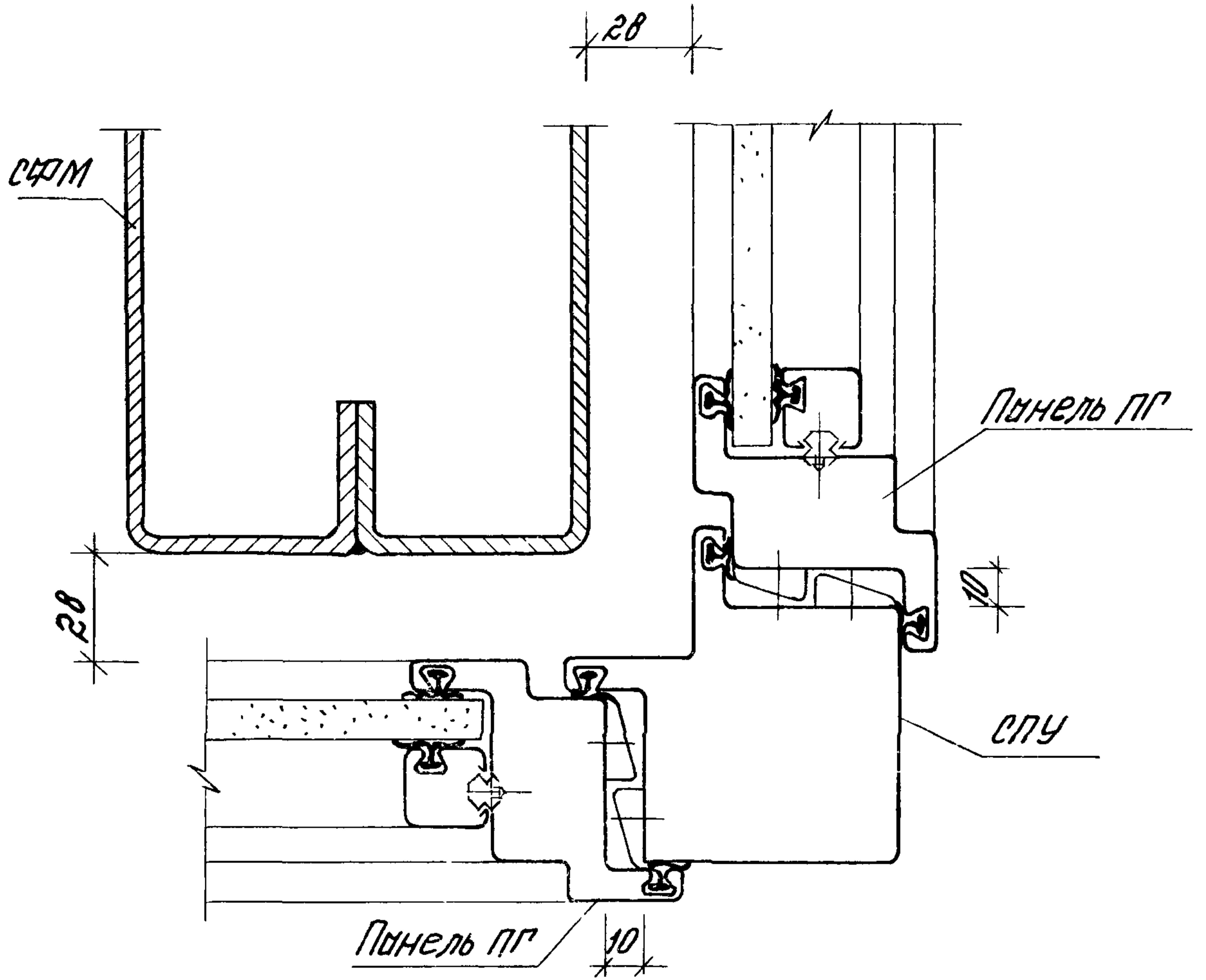
1.431.3-26.2-10

Узел 10

Строчка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд. БУТЛИЦКИЙ  
 Н. КОНТР. ЕРМОЛИН  
 Гл. ДРХ. ПР. ЕРМОЛИН

ЦИВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

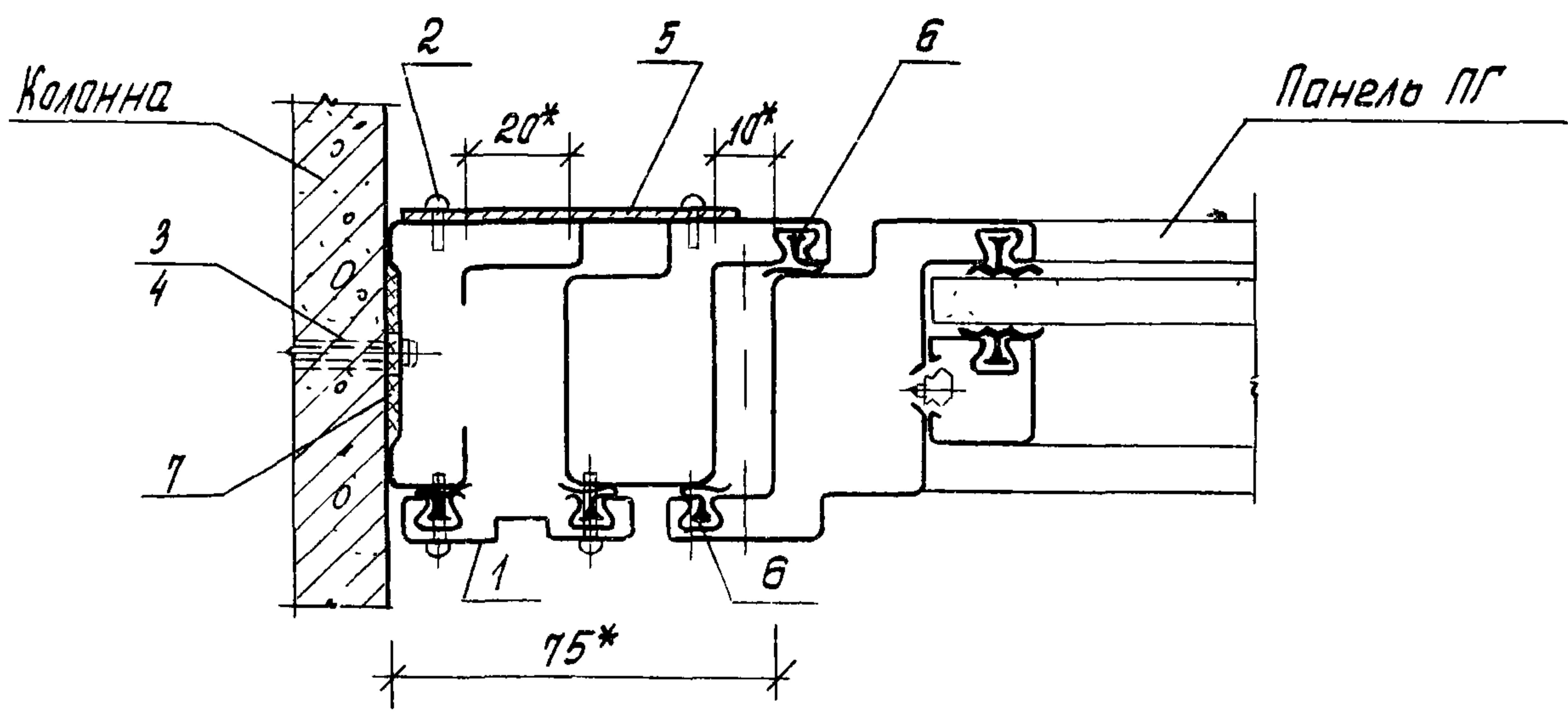


ИДН. N-1100/1. УЧЕТНО-КАДАСТРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИМУЩЕСТВА И НЕДВИЖИМОСТИ

				1.431.3-26.2-11		
				Узел 11		
				Лист		Листов
				1	1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Зав. отд. Бутицкий *Б.И.*  
 Н.контр. Ермолин *Е.И.*  
 Гл. арх. пр. Ермолин *Е.И.*





Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Профиль Р.010	1	0,71	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x14.01 ГОСТ 10621-80	2	0,003	шаг 200
3		Шуруп 1-5x50 ГОСТ 1145-80	1		шаг 1м
4		Дюбель пластмассовый У-678 (д.45-5/8) ТУ 36-941-79	1		шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
5		Стальной лист 70x0.5 ГОСТ 19904-74	1	0,3	м
6		Профиль резиновый Р.901	3	0,035	м
7		Прокладка из пенополиуретана 30x10	1	0,003	м

\* Размеры для справок.

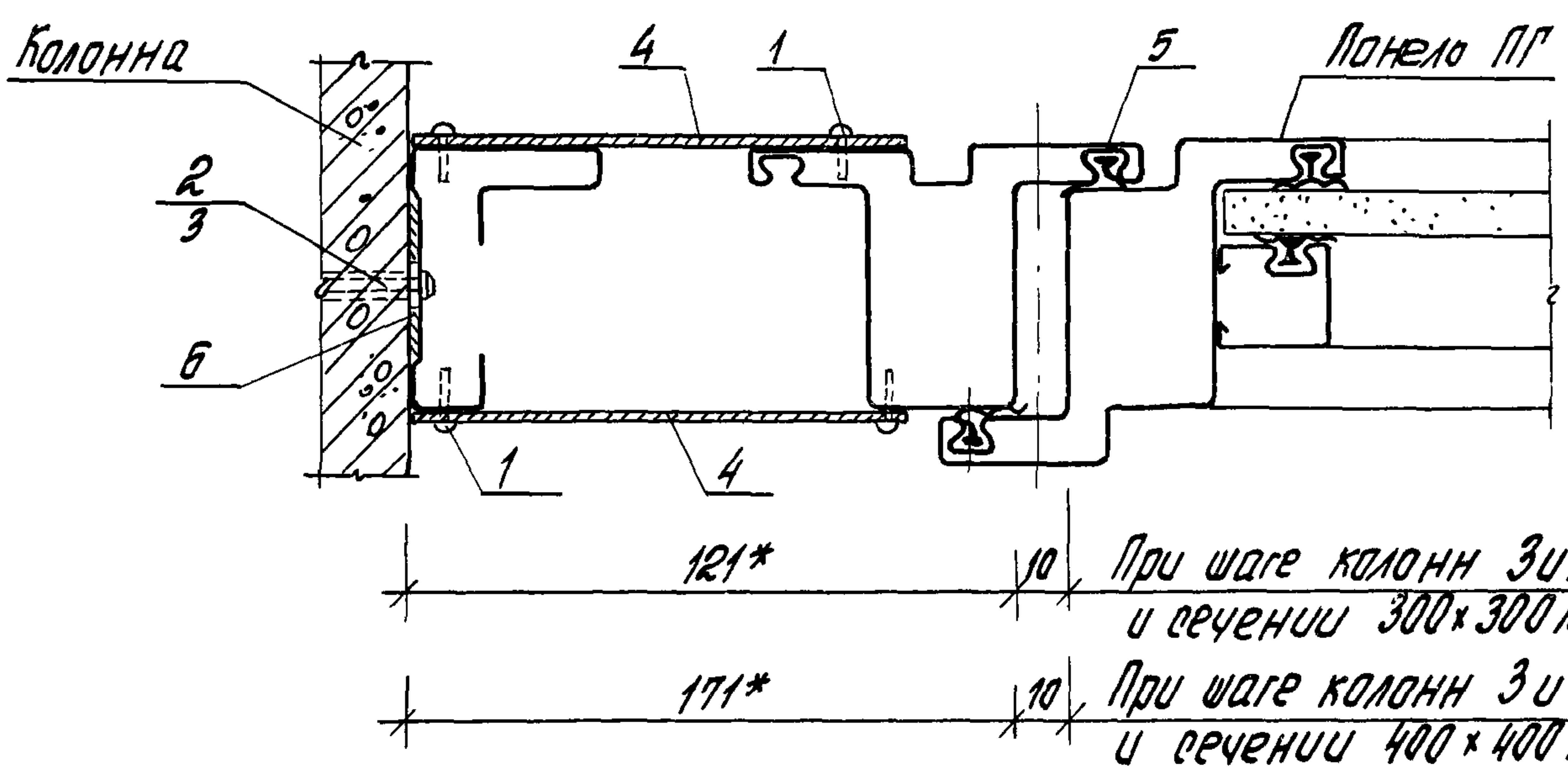
1.431.3-26.2-12

Узел 12

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр по ГОСТ 10001-88  
 Дата  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Зав. отд. Бутлицкий  
 Н.контр. Ермолин  
 Гл.арх. пр. Ермолин



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт 5x14.01 ГОСТ 10621-80	4	0,003	Шаг 200
2		Шуруп 1-5x50 ГОСТ 1145-80	1	0,006	Шаг 1м
3		Дюбель пластмассовый			
		У-678 (245-5/8)ТУЗБ-941-79	1	0,007	Шаг 1м
		<u>Материалы</u>			
4		Стальной лист толщ. 0.5 ГОСТ 19904-74	2		по проекту
5		Профиль резиновый 2.901	1	0,035	
6		Прокладка из пенополиуретана 30x10	1	0,003	

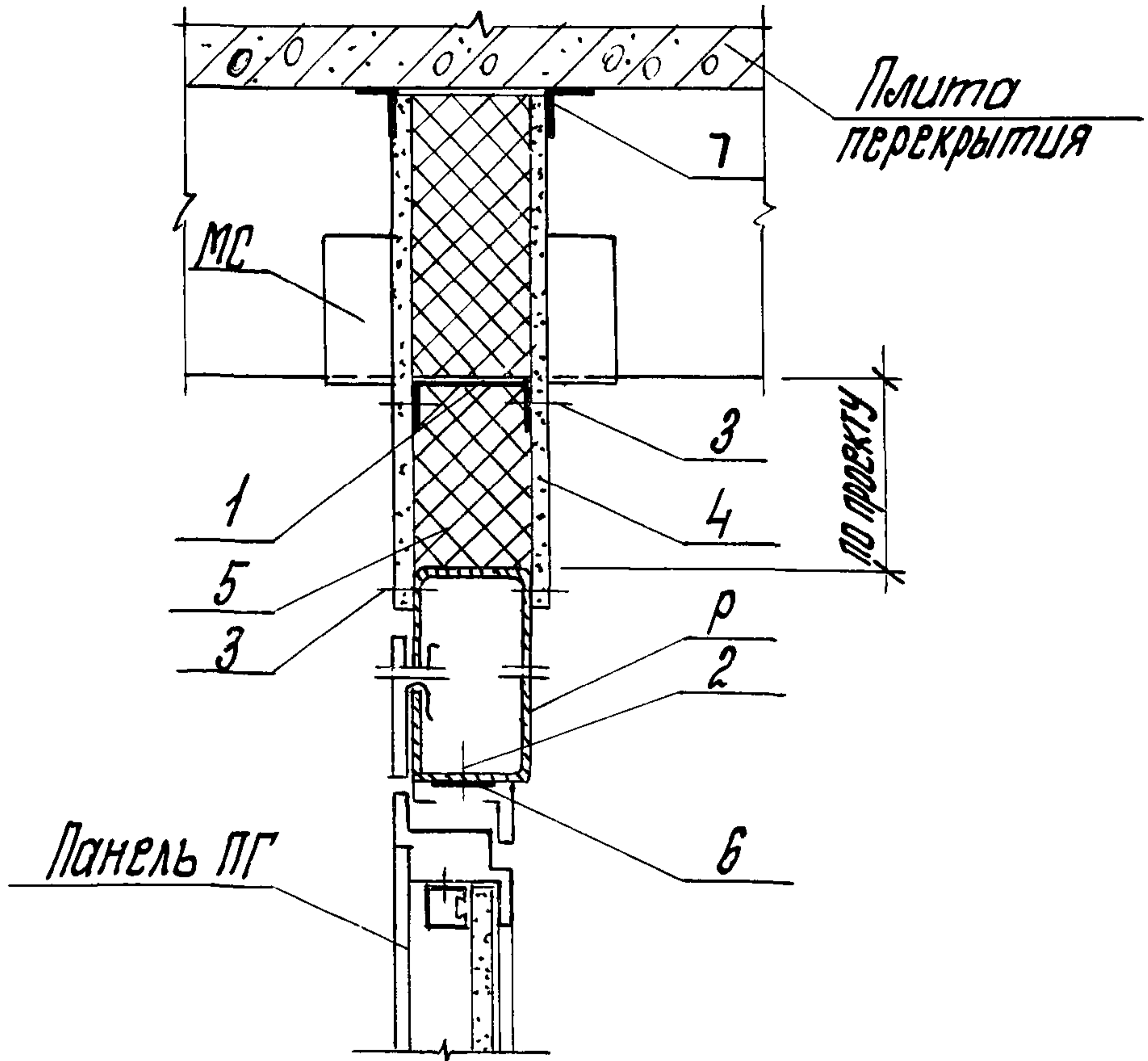
\* Размеры для справок.

1.431.3-26.2-13

Узел 13

Италия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Зав. отд. Бутлицкий  
 Н.контр. Ермолин  
 Главрх.п. Ермолин



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Г.С 60x32x2 ГОСТ 8278-75	1	1,83	м
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 6x20.01 ГОСТ 10621-80	1	0,005	шаг 500
3		Винт 4x25.01 ГОСТ 10619-80	4	0,002	шаг 250
		<u>Материалы</u>			
4		Асбестоцементный лист, толщ. 10 мм ГОСТ 18124-75	2	16	м <sup>2</sup>
5		Полужесткие минераловатные плиты, толщ. 60 мм ГОСТ 9573-82			
6		Прокладка из пенополиуретана 30x10 мм			
7		Техническая ткань			

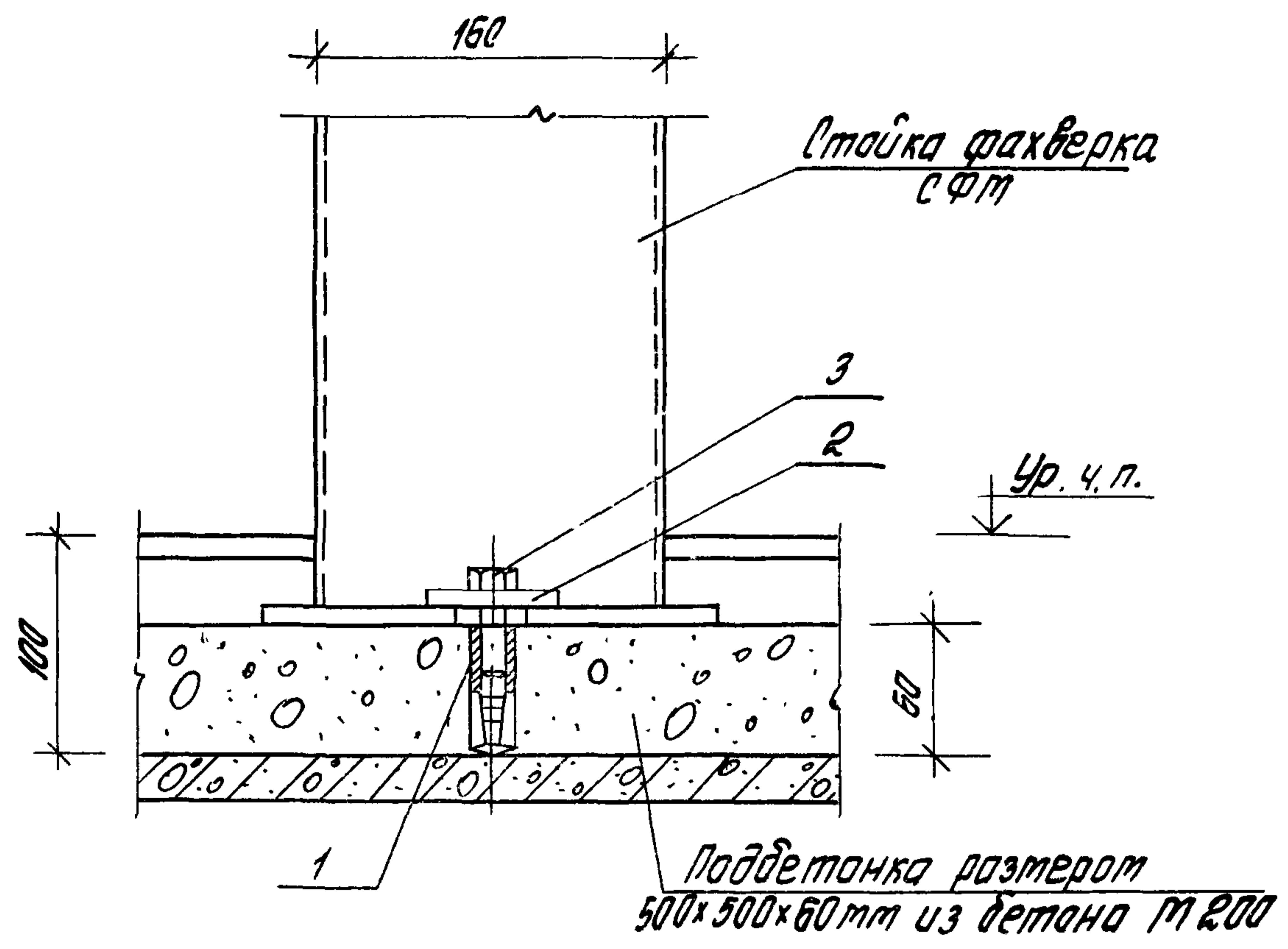
1. 431.3-26.2-14

УЗВЛ 14

Лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

Ц.И.Б. № 10001. Подпись и дата. Автор чертежа.

Зав. отд. БУТЛИЦКИЙ  
 И.контр. ЕРМОЛИН  
 Гл. арх. пр. ЕРМОЛИН



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	11654.00.00.000	Дюбель М12	2	0,046	
2		Шайба 60x60x8	2	0,212	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		болт М12x30 ГОСТ 7798-70	2	0,044	

Распорные конические дюбели выпускает Ногинский опытный завод монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя.

1.431.3-26.2-15

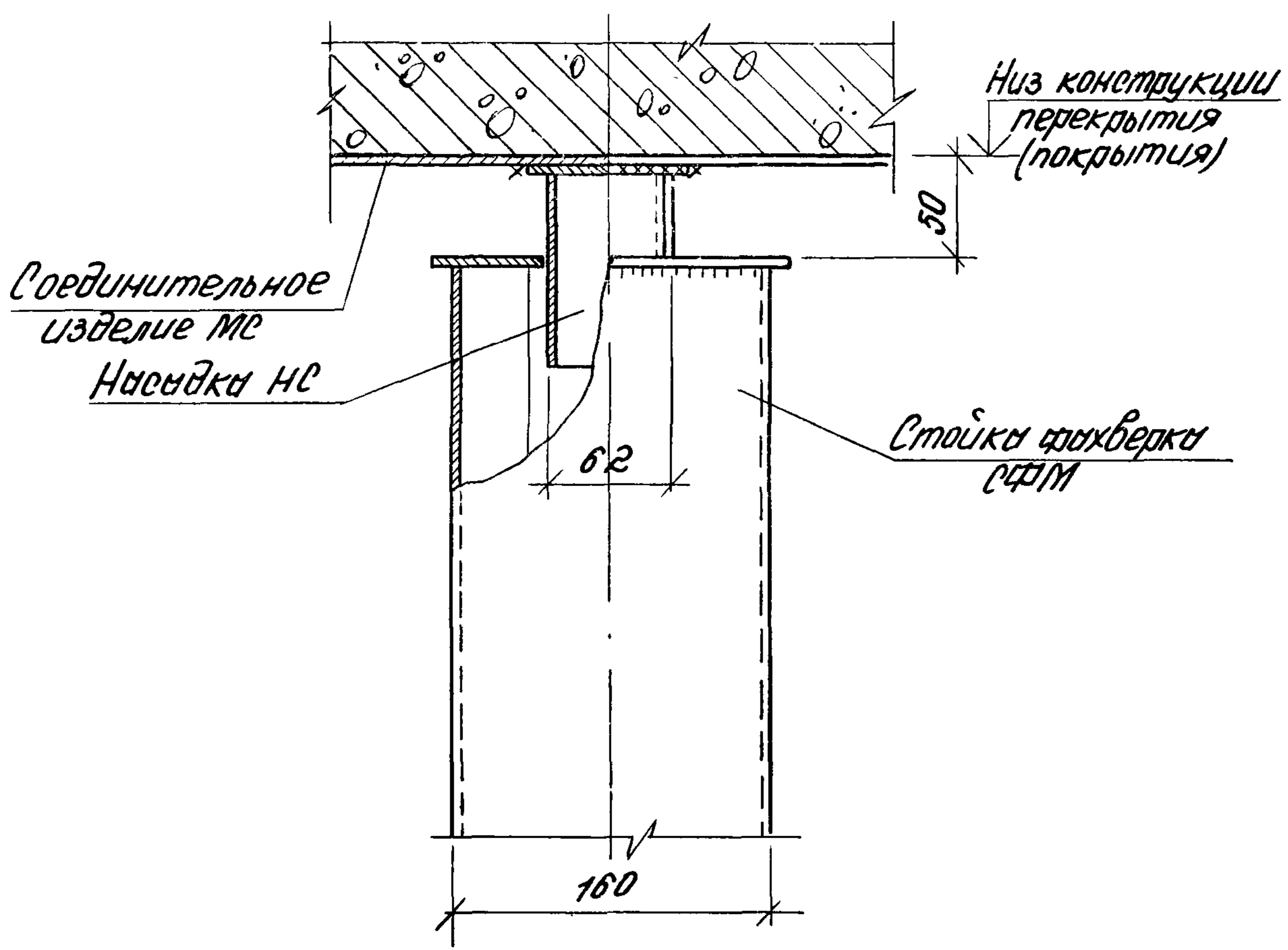
Ш. № подл. Подпись и дата

Зав. отд. Бутлицкий  
Н. контр. Ермолин  
Гл. адх. пр. Ермолин  
Гл. инж. па. Яновский

Узел 15

Лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



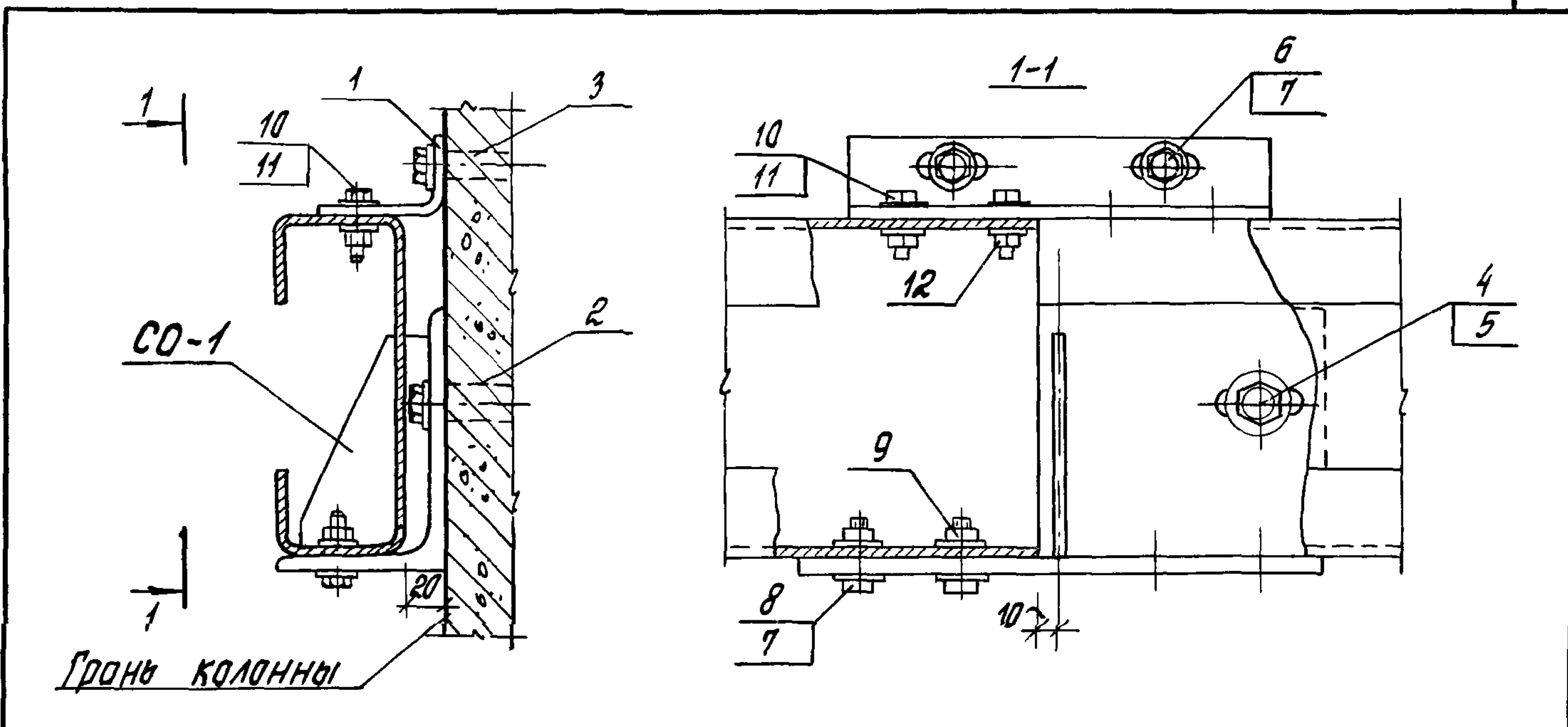
ЧИБ. № 10-1001. / Испытание и оценка / Узел ЧИБ. № 10

Зав. отд.	Бутлицкий	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>	
Гл. тех. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.	Яновский	<i>[Signature]</i>	

1.431.3-26.2-16

Узел 16

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



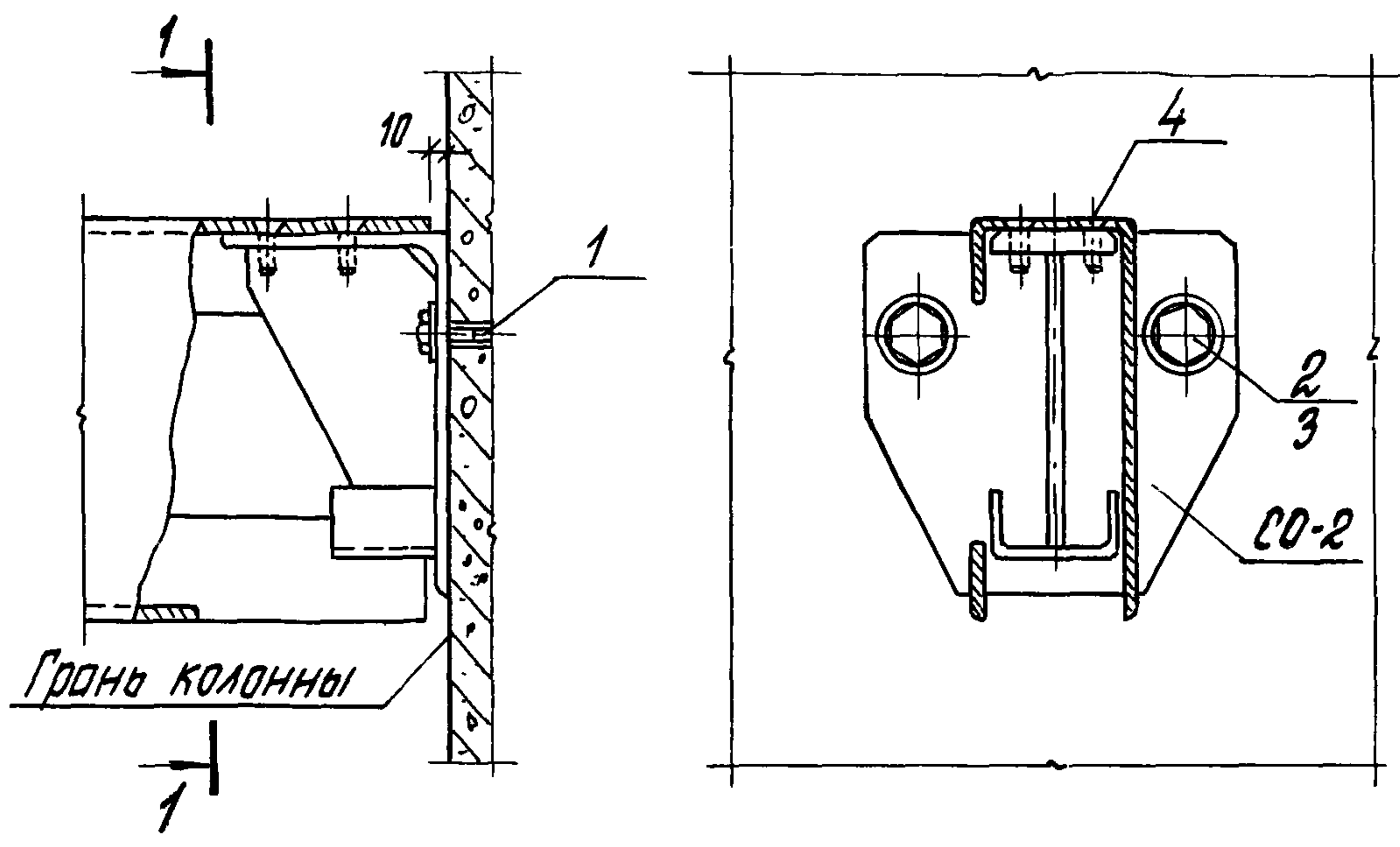
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	1.431.3-26.1-10.203	Кронштейн К-1	1	0,44	
2		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
3		Распорный дюбель ДРК-М8	2	0,02	
		<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
6		Болт М8х16 ГОСТ 7798-70	2	0,012	
7		Шайба 8.01 ГОСТ 6958-78	10	0,006	
8		Болт М8х30 ГОСТ 7798-70	4	0,017	
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Болт М6х26 ГОСТ 7798-70	4	0,008	
11		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	8	0,003	
12		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	4	0,002	

Шиб. № подл. Подпись и дата изд. или №

--	--	--	--	--	--

1.431.3-26.2-17

Зав. отд.	Бутлицкий	<i>[Signature]</i>	Узел 17	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>		Р		1
Гл. арх. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>		ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Гл. инж. пр.	Яновский	<i>[Signature]</i>				



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Болт М10х30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
3		Шайба 10.01 ГОСТ 5958-78	2	0,015	
4		Винт М8х20 ГОСТ 17475-72	2	0,008	

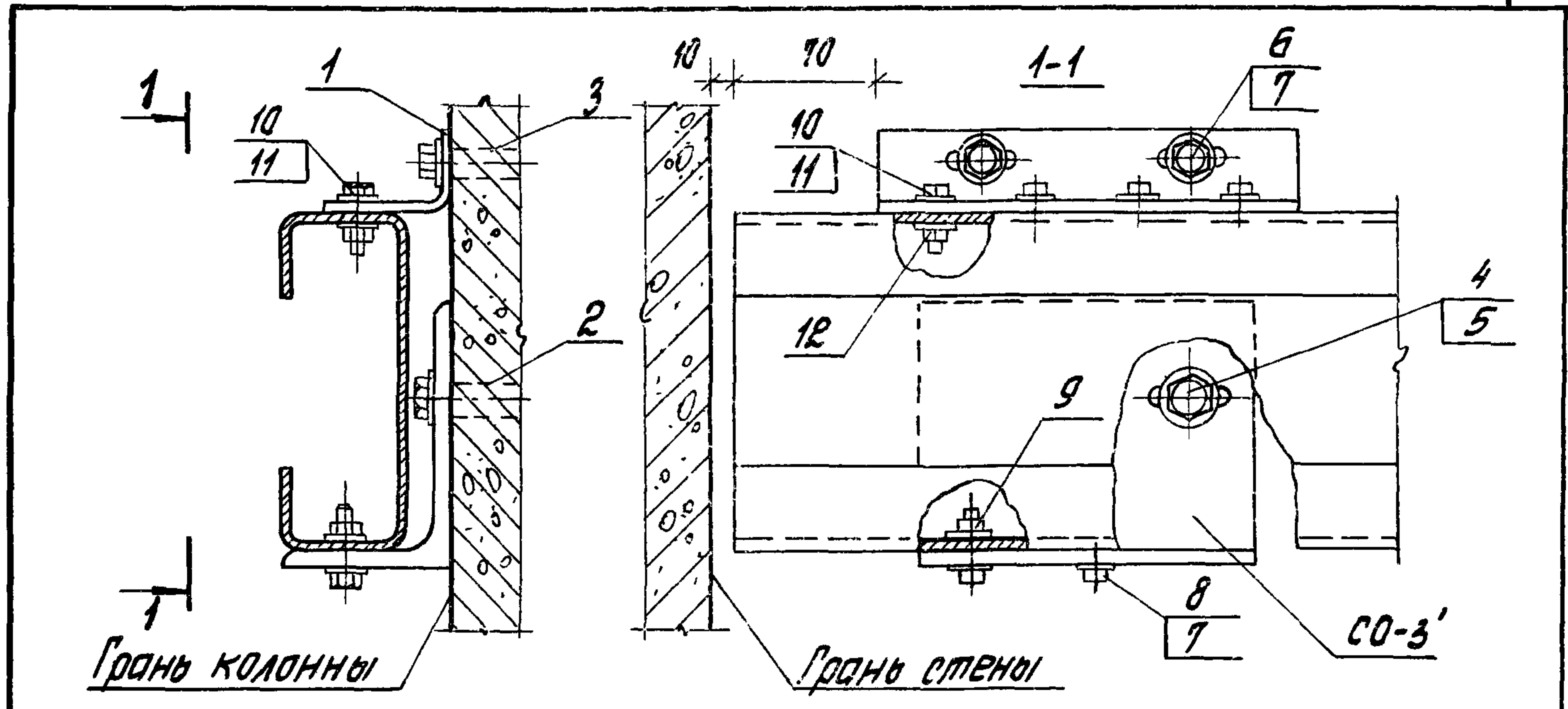
1.431.3-26.2-18

Узел 18

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр по плану  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Зав. отд. Бутлицкий  
 Н. контр. Ермолин  
 Гл. арх. пр. Ермолин  
 Гл. инж. пр. Яновский  
 Инженер Кулакова



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	1.431.3-26.1-10.203	Кронштейн К-1	1	0,44	
2		Распорный дюбель ДРК-М10	2	0,033	
3		Распорный дюбель ДРК-М8	2	0,02	
<u>Стандартные изделия</u>					
4		Болт М10x30 ГОСТ 7798-70	2	0,031	
5		Шайба 10.01 ГОСТ 6958-78	2	0,015	
6		Болт М8x16 ГОСТ 7798-70	2	0,012	
7		Шайба 8.01 ГОСТ 6958-78	10	0,006	
8		Болт М8x30 ГОСТ 7798-70	4	0,017	
9		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005	
10		Болт М5x28 ГОСТ 7798-70	4	0,008	
11		Шайба 6.01 ГОСТ 6958-78	8	0,003	
12		Гайка М5 ГОСТ 5915-70	4	0,002	

1.431.3-26.2-19

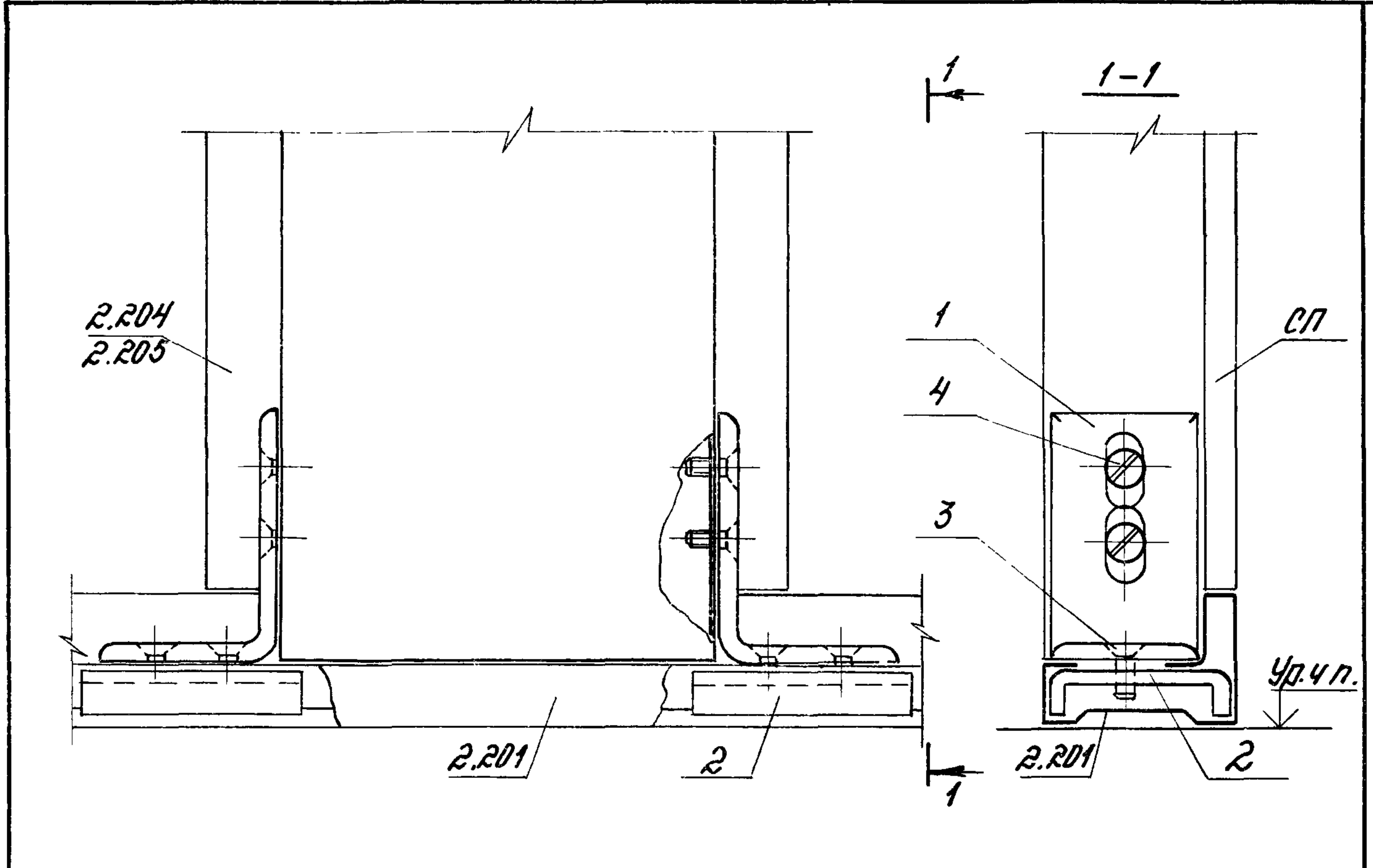
Узел 19

Зав. отд. бутлицкий  
 И.контр. Ермолин  
 Главрх.пр. Ермолин  
 Главнж.пр. Яновский

Лист 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.431.3-26.2-19

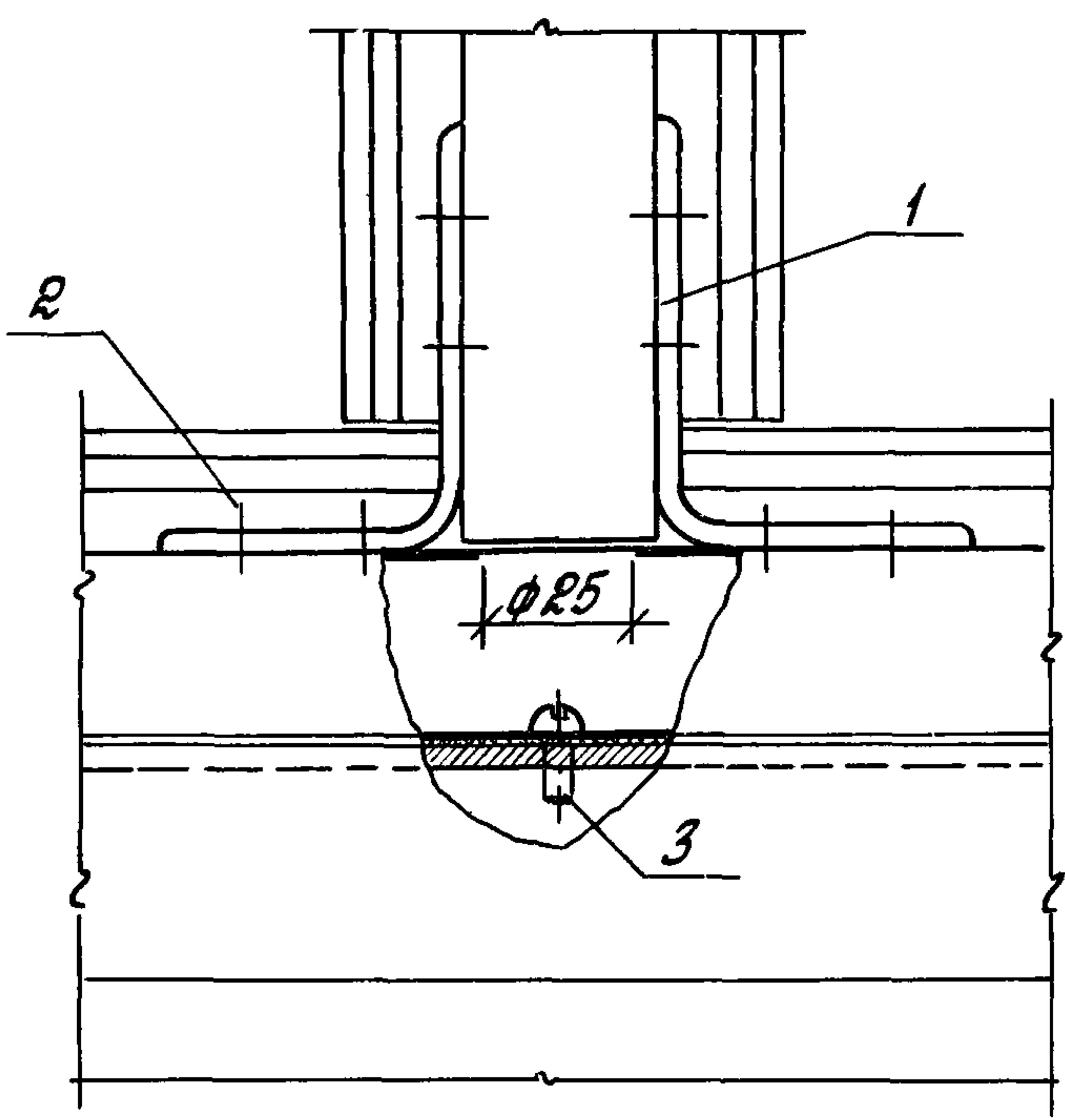
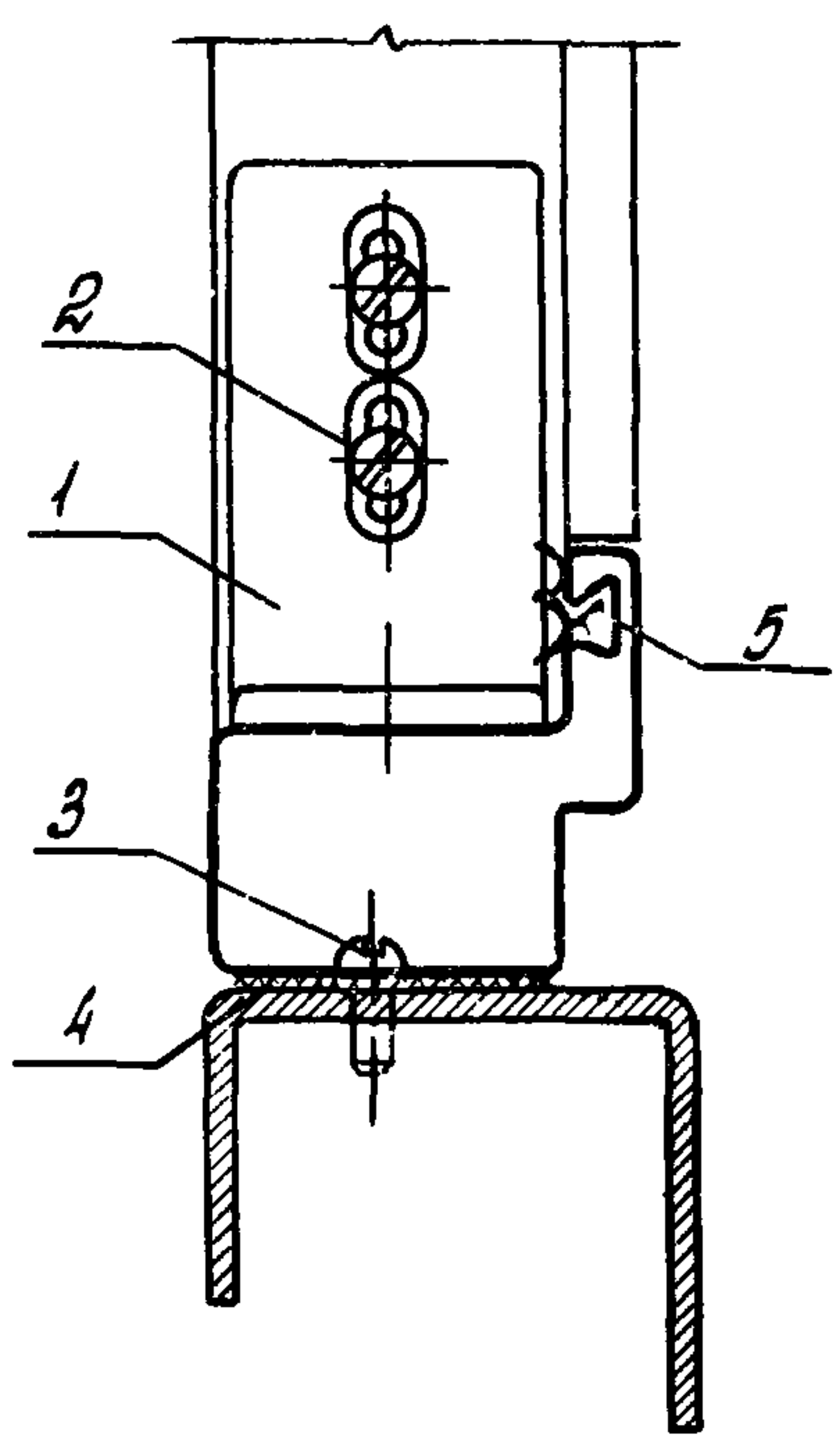




Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,06	
2		Швеллер 3.228	2	0,122	
		<u>Стандартные изделия</u>			
3		Винт М5х14.5В			
		ГОСТ 17475-72	4	0,002	
4		Винт 2В 4,8х12	4		

Шифр испол. Подпись и дата Вып. инв. №

				1.431.3-26.2-20		
				Узел 20		
				Студия	Лист	Листов
				Р	1	1
Зав. отд.	Бутлицкий			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Н.контр.	Ермолин					
Гл.врх.пр.	Ермолин					



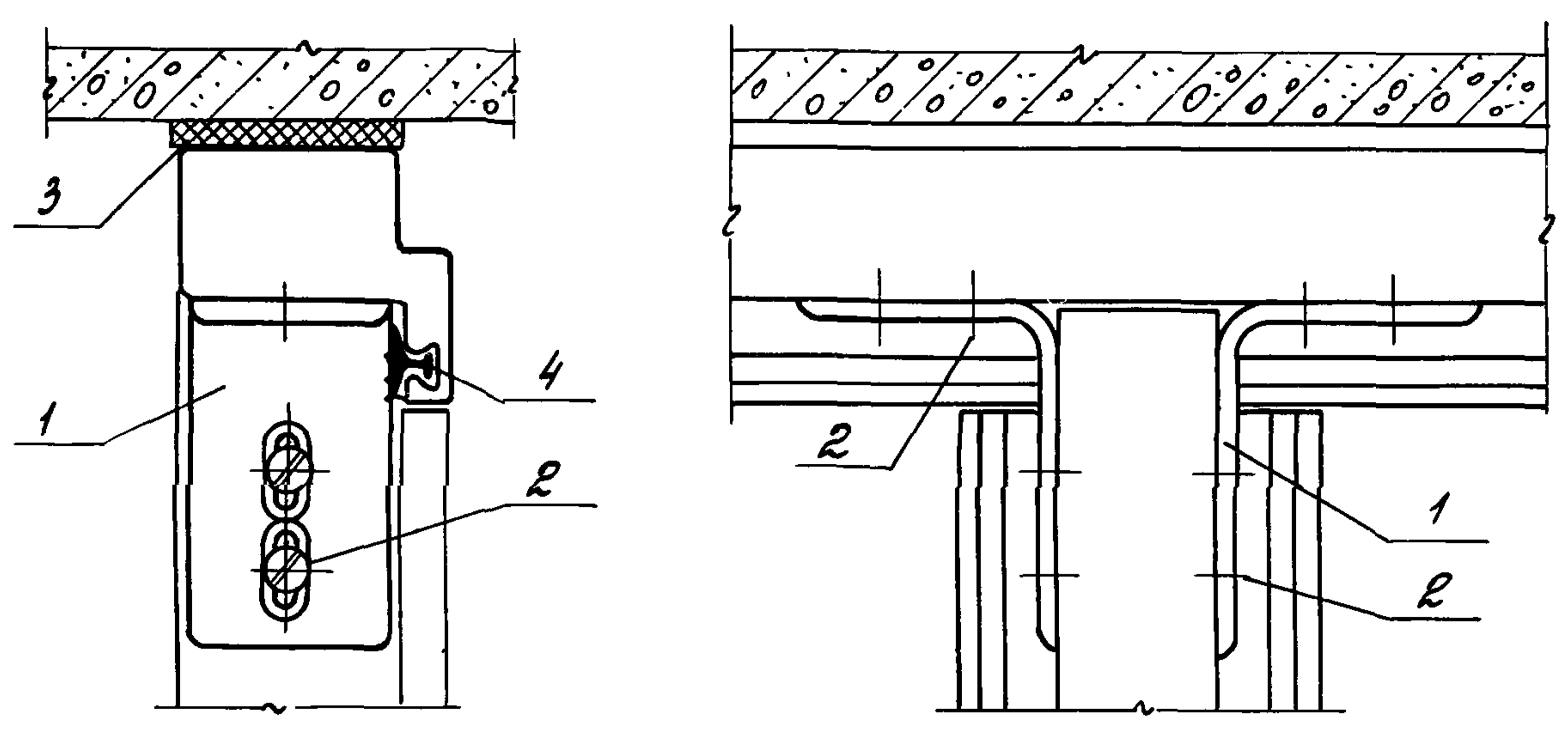
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
3		Винт М6x25 ГОСТ 10621-80		0,005	шаг 500мм
		<u>Материалы</u>			
4		прокладка из пенополиуретана	1	0,003	
5		профиль резиновый уплотняющий 2.902	1	0,035	

1.431.3-26.2-21

Узел 21

Зав. отд. бутлицкий  
 И.контр. Ермолин  
 Гл. арх. пр. Ермолин  
 Инженер Кулакова

Листов 1  
 Лист 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Детали</u>			
1		Уголок 3.227	2	0,06	
		<u>Стандартные изделия</u>			
2		Винт 5x16 ГОСТ 10619-80	8	0,002	
		<u>Материалы</u>			
3		Прокладка из пенополиуретана 40x10	1	0,004	м
4		Профиль резиновый уплотняющий 2.902	1	0,035	м

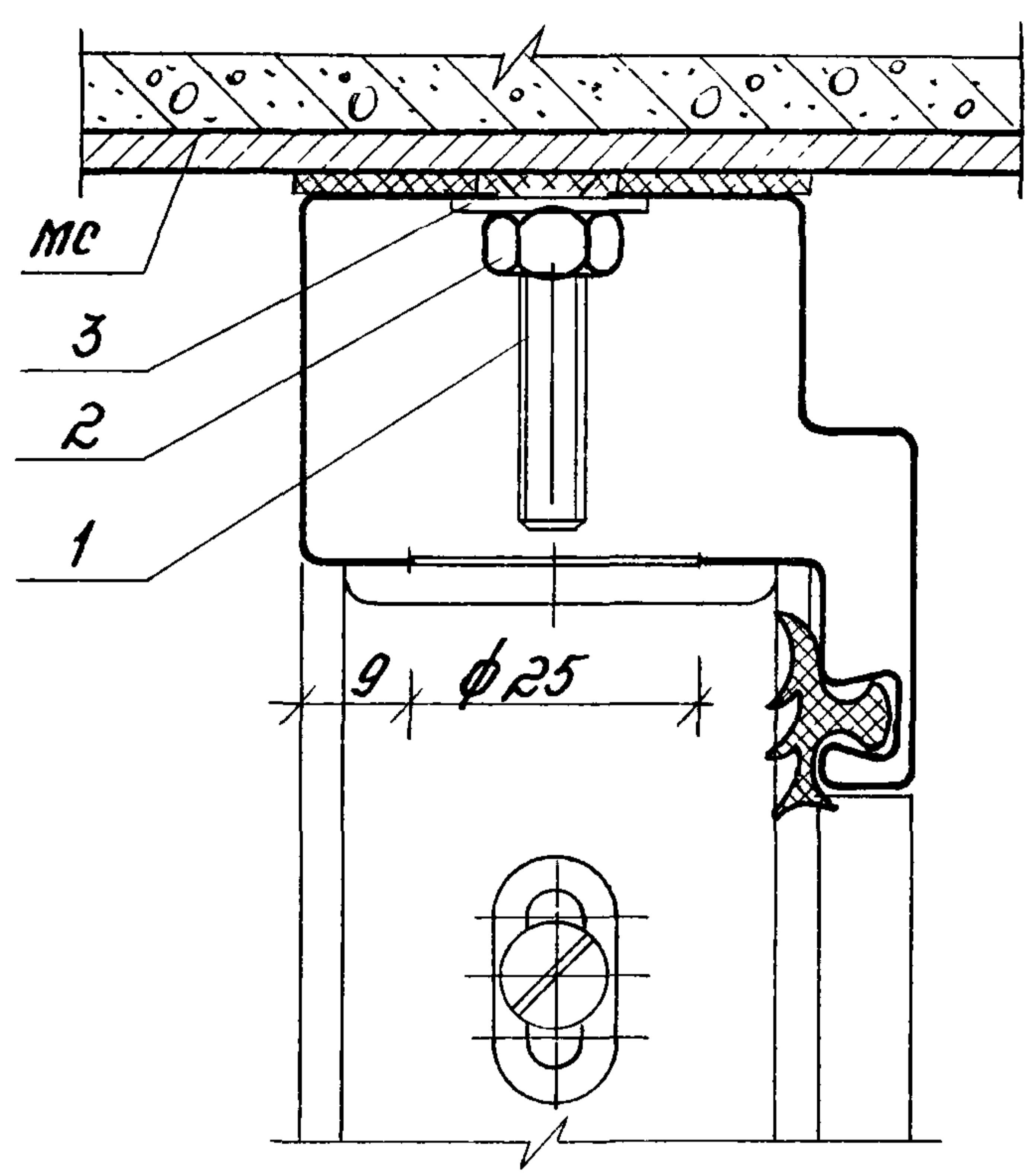
1.431.3-26.2-22

Узел 22

Италия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНБ № 1001 Подпись и дата Взам. инв. №

Заб. отд.	Бутлицкий	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Г. арх. пр.	Ермолин	<i>[Signature]</i>
Инженер	Кулакова	<i>[Signature]</i>



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>			
1		Винт М6х30 ГОСТ 17475-72	1	0,006	
2		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	1	0,002	
3		Шайба б.01 ГОСТ 6958-78	1		

Винт М6х30 приварить к установленным на плитах перекрытий (покрытий) и ригелях соединительным изделиям МС.

1.431.3-26.2-23

Узел 23

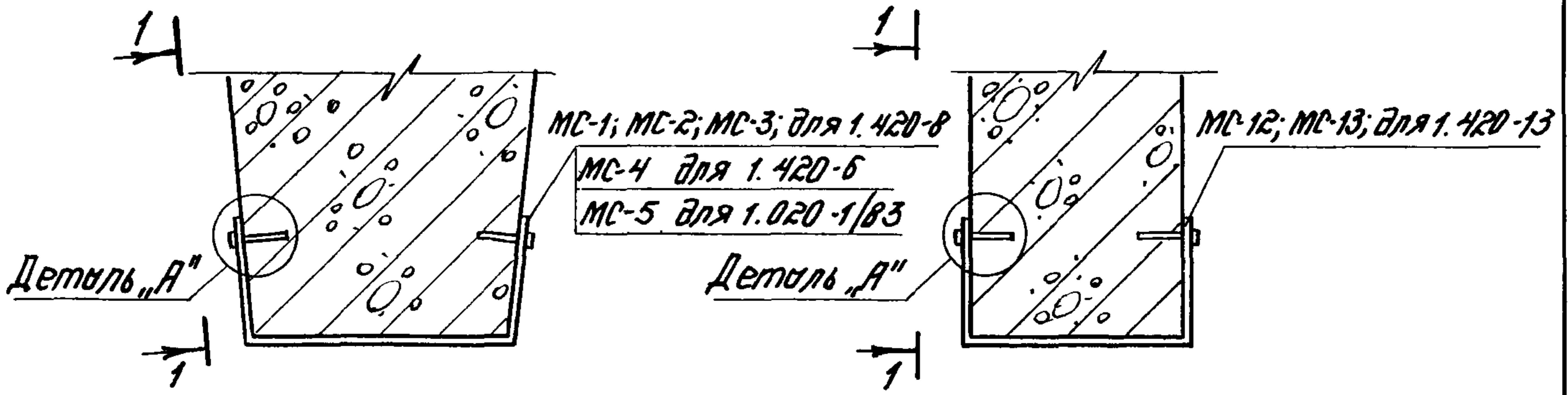
Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

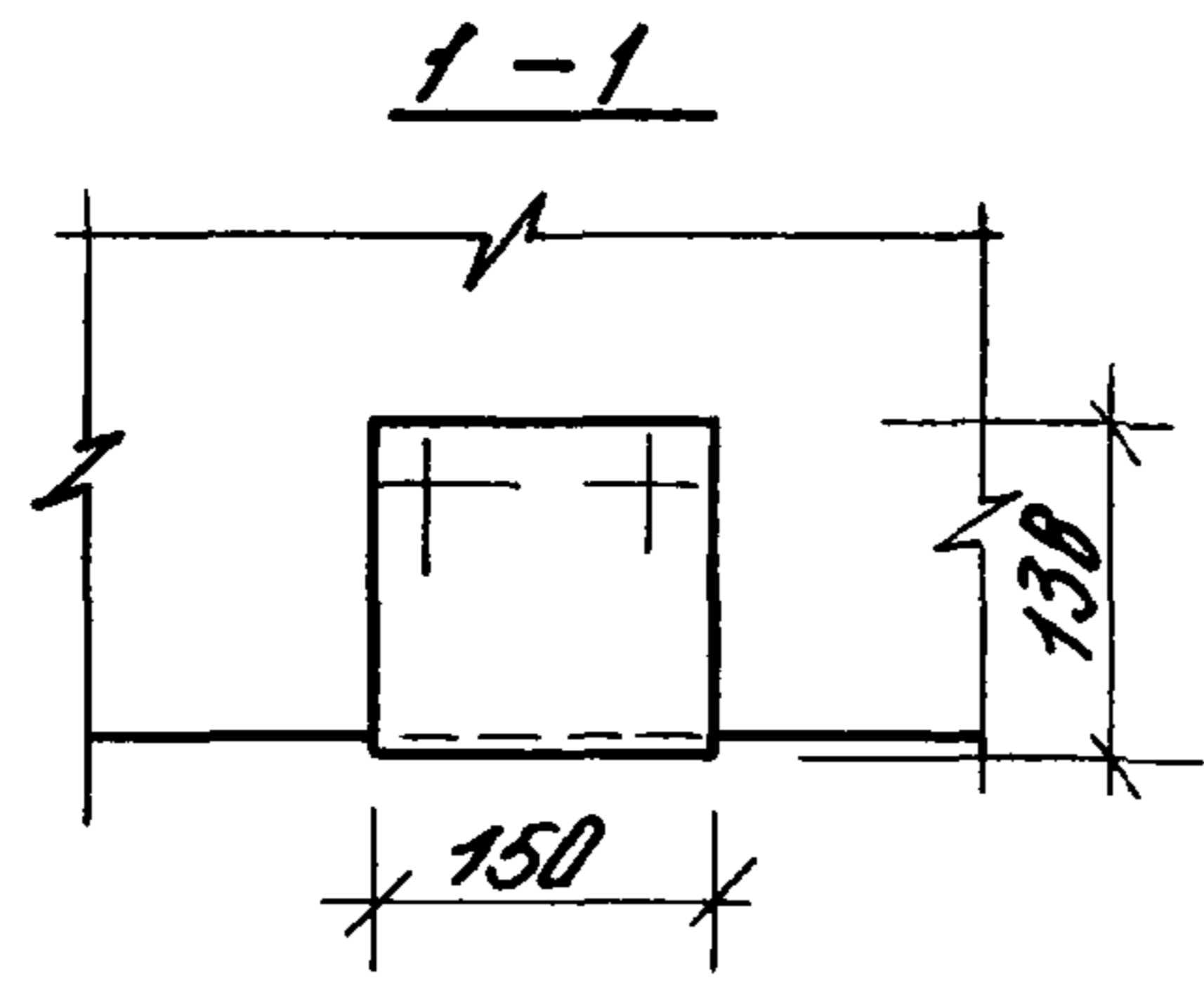
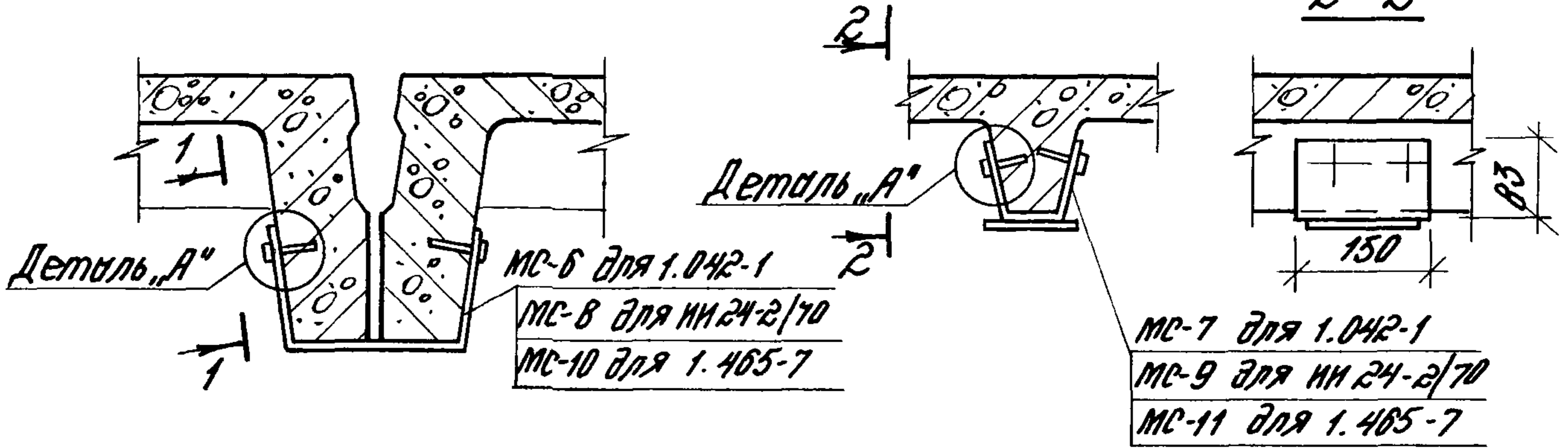
ИЗОБРЕТЕНИЕ ИЛИ ПОИСКОВАЯ ФОРМУЛА

Зав. отд. Бутлицкий *Бутлицкий*  
 Н.контр. Ермолин *Ермолин*  
 пр.вх. пр. Ермолин *Ермолин*  
 Инженер Кулякова *Кулякова*

Ригели

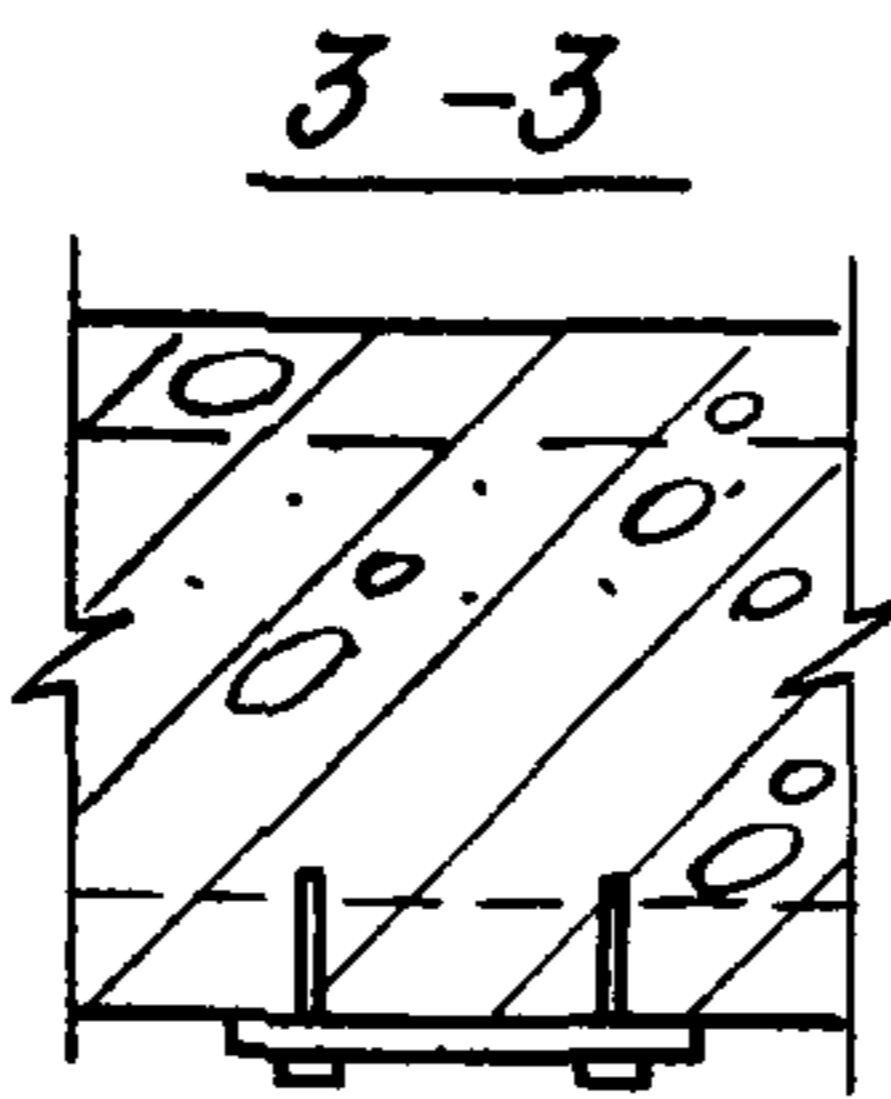
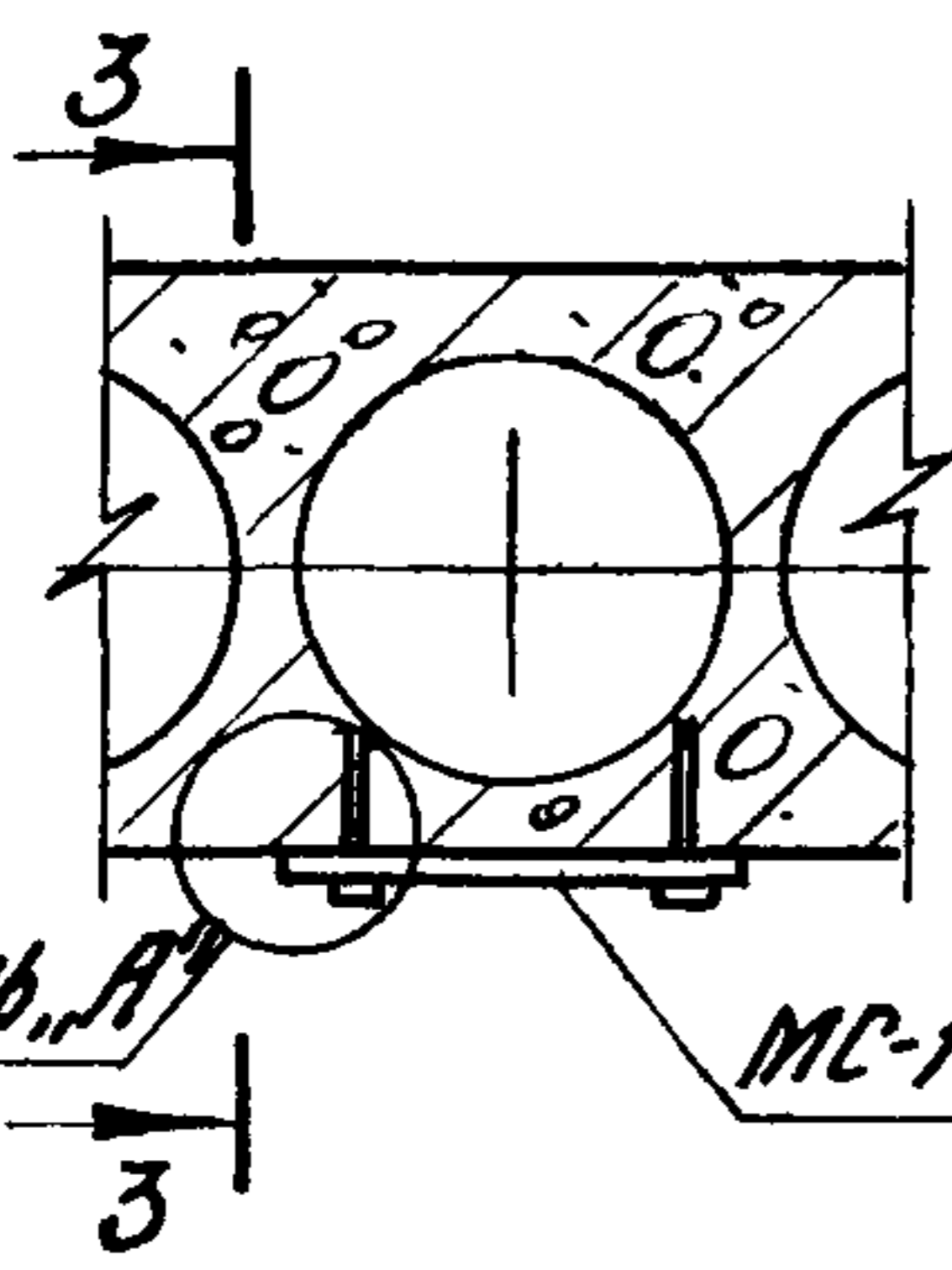
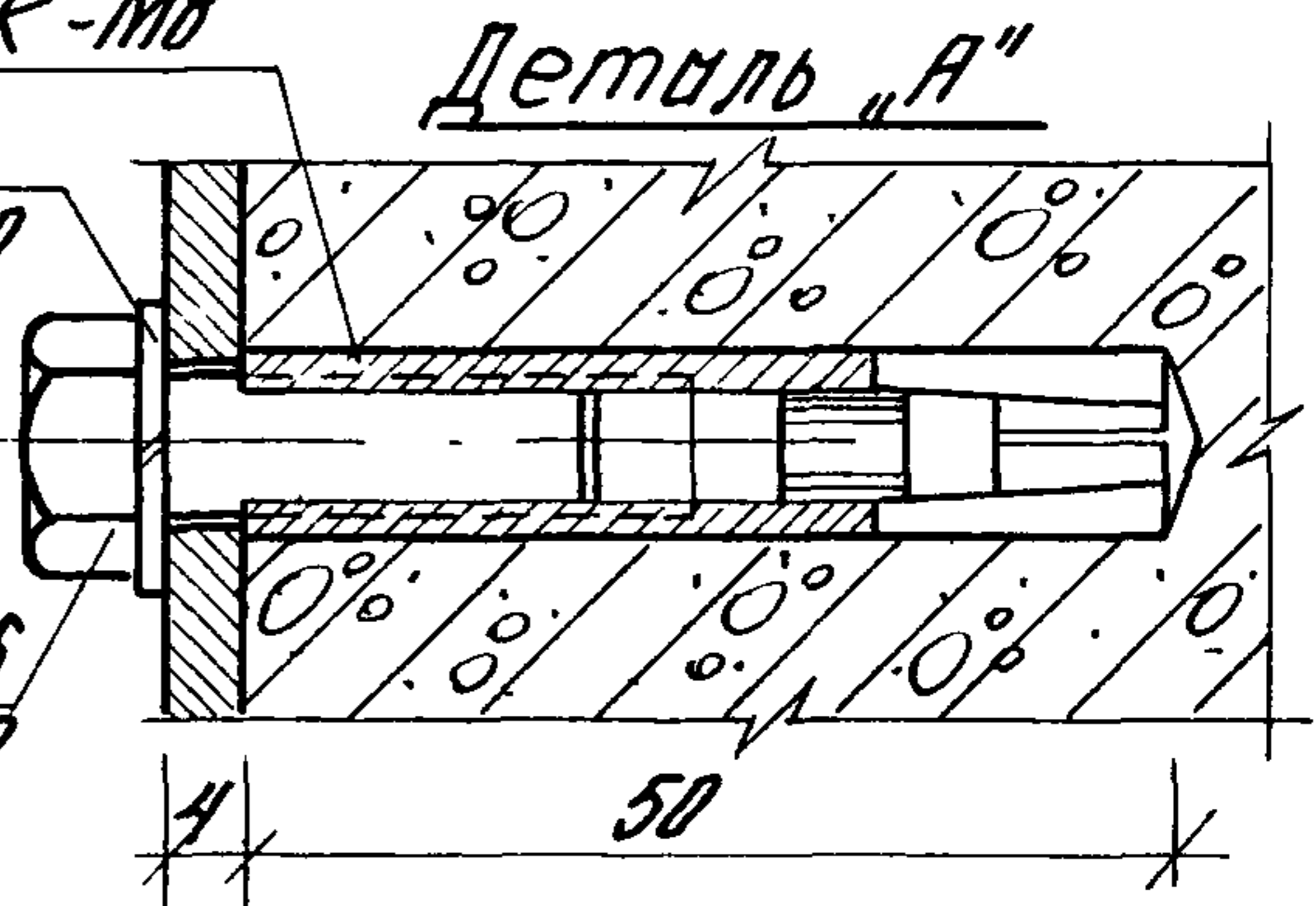


Плиты перекрытия и покрытия



Дюбель ДПК-МВ  
Шайба В  
ГОСТ 6402-70

Болт МВх26  
ГОСТ 7798-70



Прибежденные на листе соединительные изделия МС предназначены для крепления к ним верха стоек факверка.

При креплении к многослойным плитам перекрытия соединительных изделий МС-14 должна быть исключена возможность подрезания их рабочей арматуры

1.431.3-26.2-24

Инв. №-подл. Подпись и дата. Изм. №-подл.

Зав. отд.	Бутлицкий	Зав. отд.	
Н. контр.	Ермолин	Н. контр.	
Ул. орх. пр.	Ермолин	Ул. орх. пр.	

Узлы крепления соединительных изделий МС к ригелям и плитам перекрытия	Студия	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			