

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 0

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

IX 1986 года

Заказ № 11507

Тираж 3760 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.431.3-26

ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 0
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора
по научной работе

С.М. Гликкин

Зав. отделом ЭСК

А.Э. Бутлицкий

Гл.арх. проекта

Н.С. Ермолин

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР,
протокол от 07.06.85 г.

№49

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.3-26.0-00 лз	Пояснительная записка	4
-01	Ключ для подбора стоеч фундамента в зданиях с коркобетоном серии 1.420-12; 1.420-б	24
-02	Ключ для подбора стоеч фундамента в зданиях с коркобетоном серии 1.020-1/83	25
-03	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.420-12 (ригель с полками)	26
-04	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.420-12 (прямоугольный ригель)	27
-05	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.420-б (ребристые плиты перекрытия)	28
-06	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.420-б (многопустотные плиты перекрытия)	29
-07	Пример решения продольной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.420-б (многопустотные плиты перекрытия)	30
-08	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по сериям 1.420-12; 1.420-б в пролете между колонн	31
-09	Пример решения поперечной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.020-1/83 (многопустотные плиты перекрытия)	32
-10	Пример решения продольной перегородки в зданиях с коркобетоном по серии 1.020-1/83 (многопустотные плиты перекрытия)	33
Инв. № подп. Подпись и дата	1.431.3-26.0-00	
		сторона лист листов
		р 1 2
	Содержание	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл.арх. пр. ЕРМОЛИН		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.431.3-26.0-11	Схема расположения элементов каркаса по-перечной перегородки с шагом колонн 6 м в зданиях серии 1.420-12	34
-12	Схема расположения элементов каркаса по-перечной перегородки с шагом колонн 12 м в зданиях серии 1.420-12	35
-13	Схемы расположения элементов каркаса продольной перегородки в зданиях по серии 1.420-6 (многогруппосторонние панели перекрытия)	36
-14	Схемы расположения элементов каркаса, по-перечной перегородки, устоев и балок с шагом колонн в зданиях серии 1.420-12; 1.420-6	37
-15	Схема расположения элементов каркаса по-перечной перегородки с шагом колонн 9 м в зданиях серии 1.020-1/83	38
-16	Схема расположения элементов каркаса по-перечной перегородки в зданиях с каркасом по серии 1.020-1/83	39
-17	Схема расположения элементов верхней части перегородки	40
-18	Схема расположения опорных стоеч и ригелей на колоннах и стойках фундамента	41

Инд. №	Последн. и дата	Завт. инв. №

1.431.3-26.0-00	Лист
	2

1. Общая часть

1.1. Настоящая серия содержит рабочие чертежи панельных перегородок с каркасом из стальных холодногнутых профилей и состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0 - Материалы для проектирования.

Выпуск 1 - Панели перегородок, элементы фурнитуры и детали крепления. Рабочие чертежи.

Выпуск 2 - Узлы. Рабочие чертежи.

2. Назначение и область применения

2.1. Перегородки разработаны для многоэтажных производственных зданий с каркасами по сериям 1.420-12 (с сеткой колонн 6х6; 9х6м и высотой этажей 3,6; 4,8; 6,0; 7,2м), 1.420-6 (с сеткой колонн 12х6м и высотой этажей 4,8; 6,0; 7,2м) и 1.020-1/83 (с сеткой колонн 6х6; (6+3+6)х6м; 9х6м и высотой этажей 3,3; 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0м), возведенных в районах с расчетной сейсмичностью не более б баллов.

Перегородки могут применяться для выгораживания помещений с относительной влажностью воздуха не более 60% при отсутствии агрессивных сред.

Предел огнестойкости перегородок менее 0,25 часа. Предел распространения огня равен нулю.

Величины звукоизоляции перегородок от воздушного шума (на глухом участке)

Частота Гц	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
Звукоизоляция дБ	17	16	19,5	23,9	26,2	22,6	27,1	27,9

3. Нагрузки и расчет конструкций перегородок

3.1. Нагрузки на перегородки приняты:

а) вертикальные - от собственного веса конструкций;

1.431.3-26.0-0073

Зав.отв. бутылочный *Бутыл.*
Н.контр. Ермолин *Ермолин*
Гл.тех.пр. Ермолин *Ермолин*
Гл.инж.пр. Яновский *Яновский*

Пояснительная
записка

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	20
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

δ). горизонтальные - от ветра (для зданий с открытыми проемами).

3.2. Вертикальные нагрузки при расчете стоек фахверка, опорных стыков, горизонтальных ригелей и панелей приняты с коэффициентом перегрузки $n=1.1$.

При транспортировке панелей и монтаже конструкций перегородок принят коэффициент динамичности $n=1.5$.

3.3. Расчетная ветровая нагрузка на перегородки в соответствии со РНиП II-Б-74 принята $11 \text{ кгс}/\text{м}^2$, что соответствует скоростному напору ветра IV района.

4. Конструктивные решения перегородок

4.1. Перегородки устанавливаются по граням и оси колонн, а также между ними.

4.2. Перегородки запроектированы сборно-разборными и состоят из панелей, С-образных ригелей, стоек фахверка и планировочных стоек; изготовление - по технологии Первоуральского завода.

4.3. Стойки фахверка устанавливаются с шагом 6,0 м.

4.4. Крепление низа стоек фахверка в первом этаже осуществляется при помощи фундаментных болтов (по ГОСТ 64379.1-80) устанавливаемых в бетонную подготовку пола.

Крепление низа стоек фахверка в верхних этажах осуществляется при помощи распорных конических дюбелей устанавливаемых в бетонную подготовку. Бетонная подготовка размером $500 \times 500 \times 60$ мм устраивается на плитах перекрытий из бетона марки М200. Распорные конические дюбели разработаны СКБ ВНИИМонтспецстроя и изготавливаются Нижегородским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя ССР.

4.5. Крепление верха стоек фахверка к плитам перекрытий (покрытий) и ригелям осуществляется при помощи насадок, привариваемых к соединительным изоляциям МС, предварительно прикрепленным распорными

дюбелями ДРБ-М8 к конструкциям перекрытия.

Принятая конструкция крепления верха стоек фахверка исключает возможность передачи на них вертикальных нагрузок от перекрытия (покрытия).

Номенклатура стоек фахверка приведена в табл. 2.

4.6. Горизонтальные С-образные ригели располагаются по высоте с шагом 3,6; 3,0; 2,55 и 1,8 м и крепятся к столикам, установленным на колоннах каркаса здания и стойках фахверка. Номенклатура ригелей приведена в табл. 3.

Крепление опорных столиков к железобетонным колоннам каркаса здания осуществляется при помощи распорных дюбелей ДРБ-М10, а к стойкам фахверка - на сварке.

4.7. Крепление горизонтальных профилей (марки 2.201) к полу выполняется при помощи пластмассовых дюбелей, винтов, а к С-образным ригелям - самонарезающими винтами.

4.8. Планировочные стойки позволяют осуществлять крестообразные, Т-образные и угловые притыкания перегородок.

Планировочные стойки СП1...СПЧ устанавливаются с шагом бм на прямых участках перегородок, а СПЧ1...СПЧ8 - с шагом кратным ширине панелей.

4.9. Крепление планировочных стоек к горизонтальным профилям (марки 2.201) осуществляется при помощи уголков (марки 2.227), швеллеров (марки 3.228) и винтов. Номенклатура планировочных стоек приведена в табл. 4.

4.10. Панели запроектированы глухими и с однопольными дверями и состоят из каркаса, выполненного из стальных холодногнутых оцинкованных и окрашенных профилей, заполнителя из плоских асбестоцементных листов и трехслойных вставок для полотен дверей.

При необходимости панели с двупольными дверями следует принимать по серии 1.431-3-22

В качестве заполнителя панелей могут применяться и другие листовые материалы толщиной 10мм (древесностружечные, древесноволокнистые, цементно-стружечные) и гипсокартонистые плиты, декоративная фольга и т.д.

Чертежи конструкции панелей приведены в табл. 1.

4.11. Трехслойные вставки для дверных полотен решены в двух вариантах.

В первом варианте вставка выполняется аналогично полотнам одностворчатых деревянных дверей и состоит из деревянного каркаса, облицовки из твердых древесноволокнистых плит и среднего слоя из сотового пластика или полос древесноволокнистых плит, поставленных на ребро.

Во втором варианте вставка состоит из облицовки, выполненной из стальных листов, и среднего слоя из твердых минераловатных плит.

4.12. Горизонтальные и вертикальные элементы обвязок панелей соединяются между собой при помощи уголков марки 3.227 и самонарезающих винтов.

4.13. Крепление импостов панелей к вертикальным обвязкам осуществляется при помощи пластмассовых фланцев марки 3.204 и самонарезающих винтов.

4.14. Крепление заполнителя к каркасу панелей выполняется при помощи штапиков марки 2.804, а трехслойные вставки полотен дверей - профилами марки 2.301 и самонарезающими винтами.

4.15. В качестве уплотнителя в панелях применяются резиновые профили марок 2.901 и 2.902.

4.16. Крепление панелей к горизонтальным профилям (марки 2.201), установленным на полу, и с образным ригелем осуществляется

при помощи уголков марки 3.227, предварительно установленных сверху и внизу на одном из вертикальных торцов панелей, швеллеров марки 3.228 и винтов.

При монтаже панелей справа налево уголки марки 3.227 устанавливаются на левых торцах панелей (если смотреть на панель со стороны штыиков), а при монтаже слева направо - на правых торцах.

На дверных панелях уголки не устанавливаются, их крепление осуществляется непосредственно к смежной панелировочной стойке при помощи саморезывающихся винтов.

4.17. Для обеспечения в процессе эксплуатации совместной работы смежных панелей на их вертикальных торцах и на одном из торцов панелировочной стойки смежной с основной панелью с шагом 1.0 м устанавливаются пластмассовые фиксирующие накладки марки 3.409.

4.18. В дверях устанавливаются замки марки ЗВ7 по ГОСТ 5089-80.

4.19. Панели обозначаются типами, состоящими из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

Первая группа содержит обозначение типа панели и ее гарнитурные размеры: высоту и ширину в дециметрах, значения которых округлены до целого числа.

во второй группе содержатся дополнительные данные, отражающие особые условия применения и наличие в них дверных проемов. Буквой "Д" обозначается дверная панель, буквой Д1 - панель с дверью.

Пример условного обозначения (типа) панели типа ПГ, высотой 1590, шириной 1164 мм:

ПГ 16.12

1.431.3-26.0-0073

Лист

5

То же, панель типа ПГ, высотой 2790 мм, шириной 854 мм,
деборной:

πΓ28.09-δ

То же, панели типа П, высотой 3415мм, ширина 1164мм
с обеими:

ПРЗУ. 12-Д1

4.20. Стальные холодногнутые профили (панели) монтируемых стоеч) приняты по ТУБ7-522-83 (Минтяжстрой СССР) и изготавливаются из холоднокатаной оцинкованной или неоцинкованной рулонной стали по ГОСТ 19904-74 и ГОСТ 14918-80 на профилегибочных станах.

При изготавлении профилей из низкоуглеродистой
рулонной стали их необходимо окрашивать. Степень очистки поверхнос-
ти стальных профилей и группу покрасочных покрытий следуют при-
нимать по СНиП 2.03.11-85. Марки, сечения и масса холодногнутых
стальных профилей приведены в табл. 6.

4.21. Стаки фахверка, С-образные рисели приняты по ТУБ7-559-83 (Минтяжстрой ССР) и изготавливаются из горячекатаной стали обыкновенного качества по ГОСТ 8282-76 на профилегибоч-ных станах.

Ч.22. Стальные уголки, швеллеры, а также пластиновые вкладыши, планки, прокладки, пробки, накладки принятые по нормам Первоуральского завода комплексных металлоконструкций

4.23. Абестоцементные плоские листы толщиной 10мм прилагаются по пост 18124-75 (ст. СЭВ 827-77)

4.24. Распорные зобели ДРК-М8 и ДРК-М10 разработаны
ВНИИ Монтажспецстроем Минмонтажспецстроя СССР

4.25 Указания по монтажу приведены в рис. 2

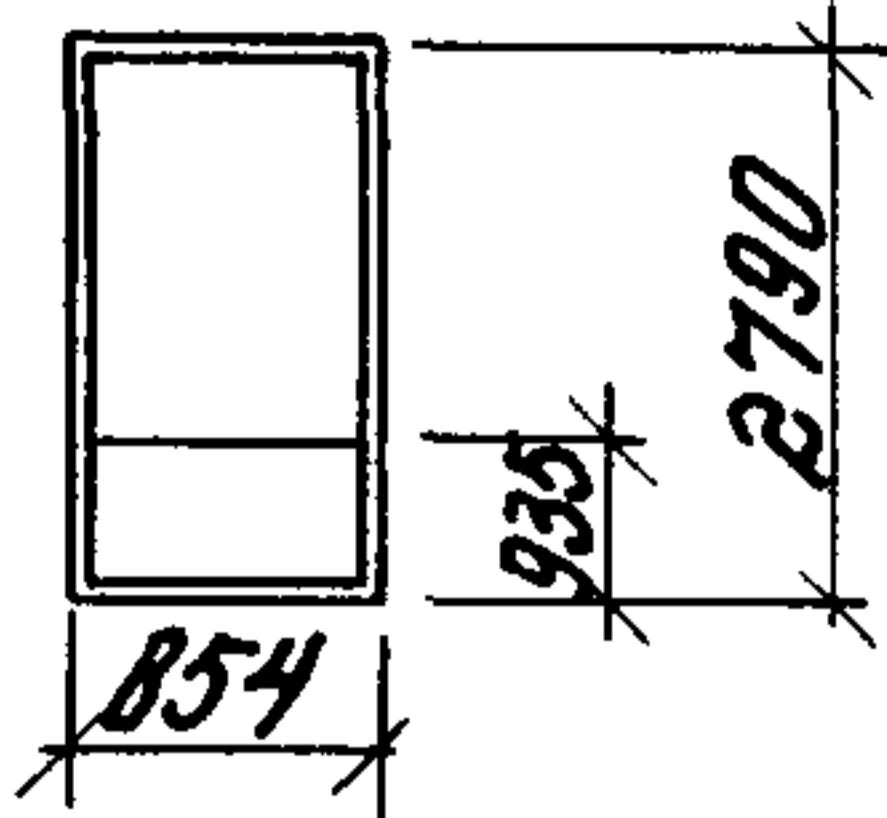
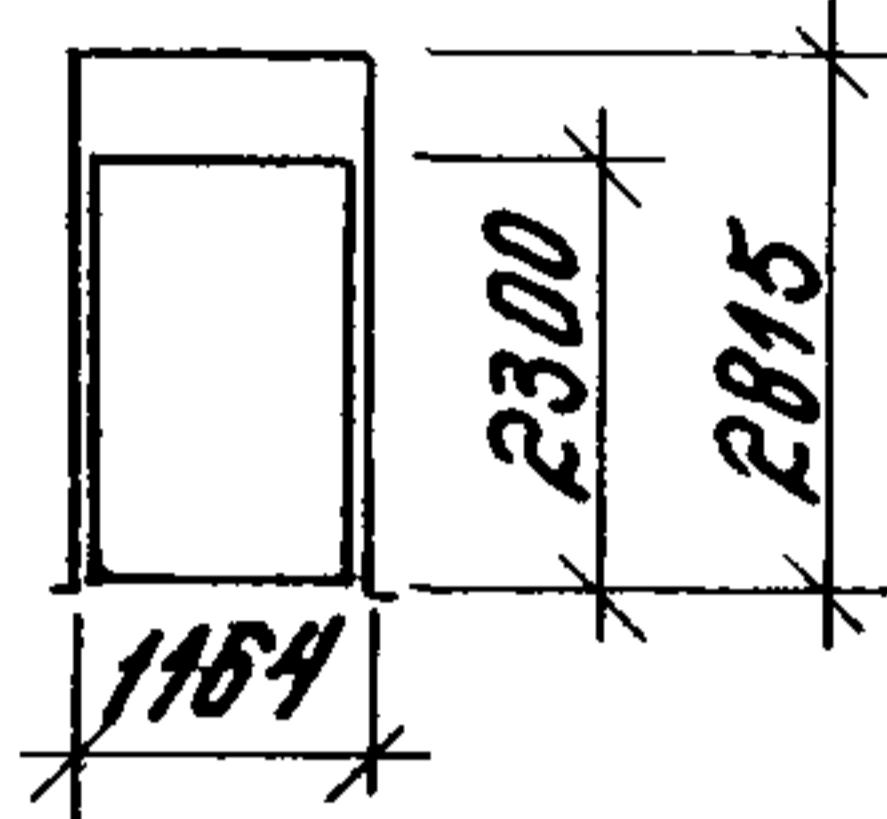
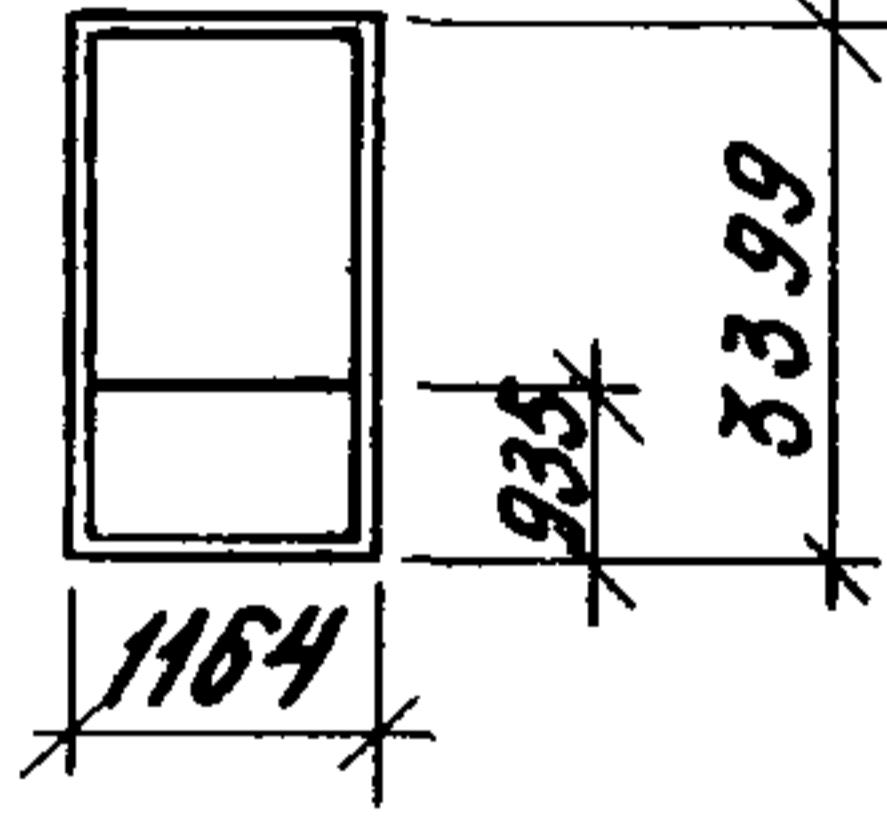
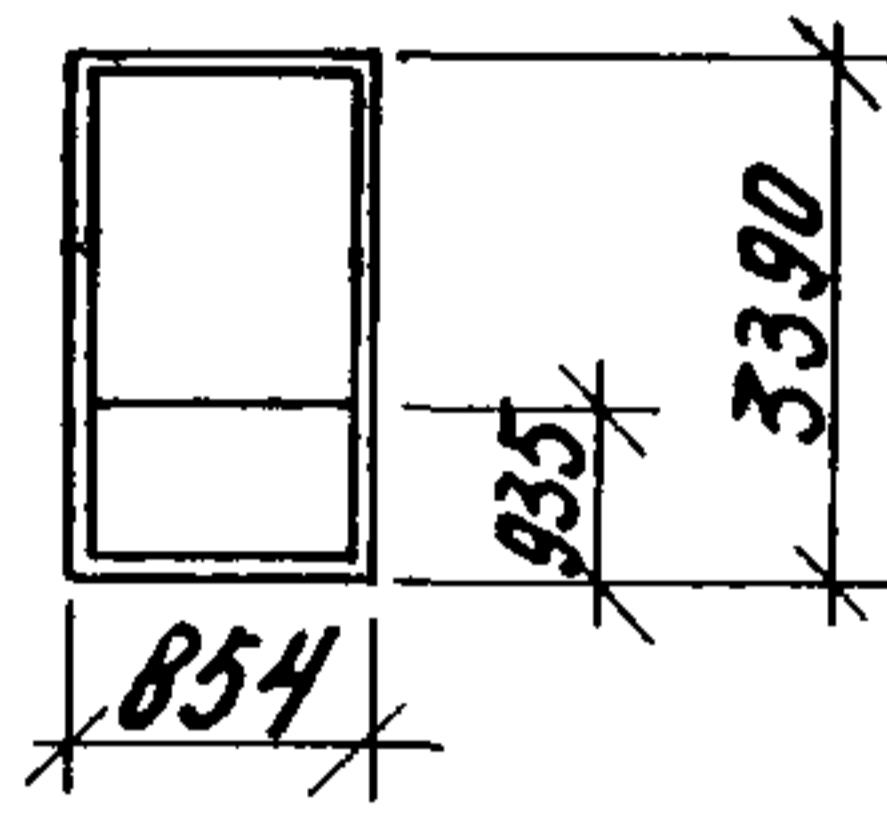
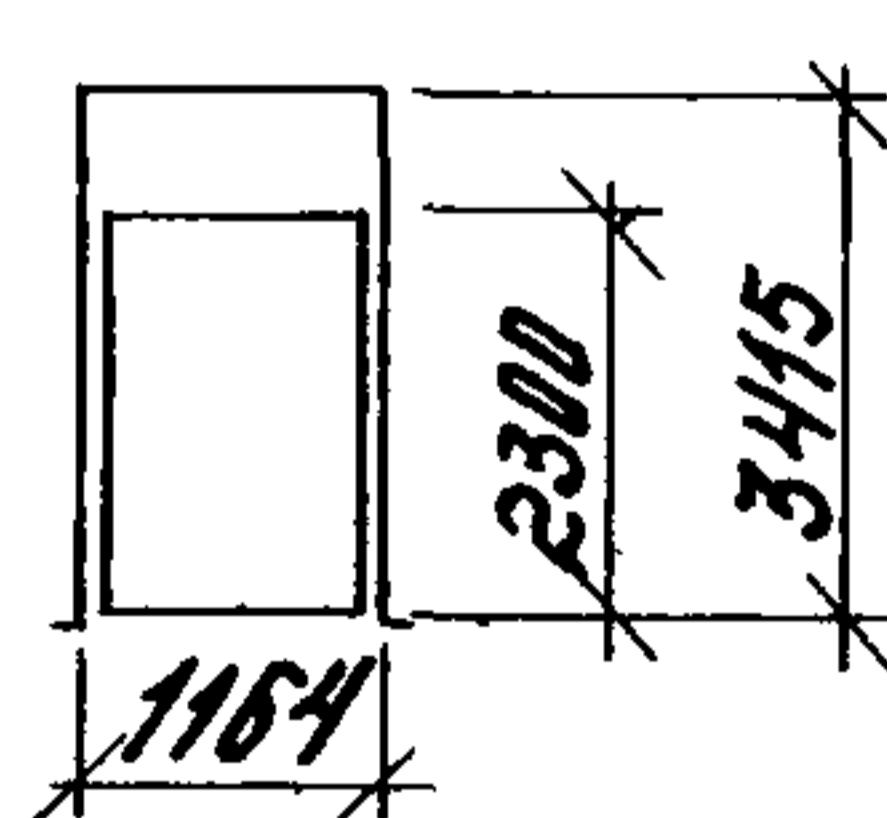
Номенклатура панелей перегородок

Таблица 1

Обозначение	Эскиз	Марка	Расход основных материалов		Марка ко
			Сталь, кг	Заполнитель, м ²	
1.431.3-22.1-0.600		ПР.16.12	15,93	1,66	46,2
1.431.3-22.1-0.601		ПР.16.12-Д			
1.431.3-26.1-01.000		ПР.16.09-Д	14,00	1,19	36,5
1.431.3-26.1-03.000		ПР.24.12			
1.431.3-26.1-02.000		ПР.24.12-Д	25,8	2,43	69,3
1.431.3-26.1-02.000-01		ПР.24.09-Д	23	1,74	53,4
1.431.3-26.1-04.000		ПР.24.12-Д1	48	—	81,8
1.431.3-22.1-0.602		ПР.28.12			
1.431.3-22.1-0.603		ПР.28.12-Д	25,72	2,93	80,0

Рабочие чертежи панелей ПР.16.12; ПР.16.12-Д; ПР.28.12;
ПР.28.12-Д; ПР.28.12-Д1; ПР.34.12; ПР.34.12-Д; ПР.34.12-Д1 разработаны
в выпуске 1 серии 1.431.3-22.

Продолжение таблицы 1

Обозначение	Эскиз	Марка	Расход основных материалов		Масса, кг
			Сталь, кг	Заполнитель, м ²	
14313-26.1-02.000-02		ПГ 28.09-Д	25,3	2,09	61,7
1.431.3-22.1-0.604		ПГ 28.12-Д1	69,3	0,45	93,7
1.431.3-22.1-0.602-01		ПГ 34.12	28,8	2,25	95,3
1.431.3-22.1-0.603-01		ПГ 34.12-Д			
1.431.3-26.1-02.000-03		ПГ 34.09-Д	29,1	2,55	74,8
1.431.3-22.1-0.604-01		ПГ 34.12-Д1	73,6	1,11	109,1

Общее примечание см. на листе 7.

Номенклатура стоеч фурхерка

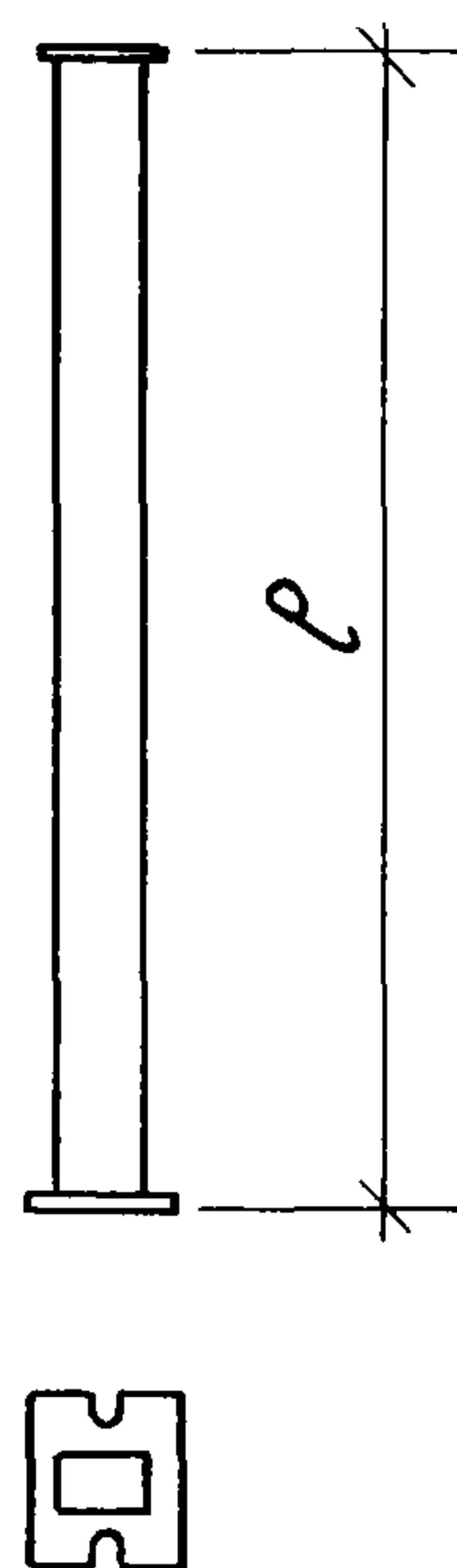
Таблица 2

Обозначение	Эскиз	Марка	Сечение, мм	P , мм	Масса, кг
1.4313-26.1-05.000		СФМ1		2590	45,09
-01		СФМ2		2690	46,68
-02		СФМ3		3090	53,04
-03		СФМ4		3190	54,63
-04		СФМ5		3290	56,22
-05		СФМ6		3340	57,02
-06		СФМ7		3490	59,40
-07		СФМ8		3790	64,17
-08		СФМ9		3890	65,74
-09		СФМ10		4290	72,12
-10		СФМ11		4390	73,71
-11		СФМ12		4490	75,30
-12		СФМ13		4540	76,10
-13		СФМ14		4690	78,48
-14		СФМ15		4990	83,25
-15		СФМ16		5090	84,84
16		СФМ17		5490	91,20
-17		СФМ18		5590	92,79
-18		СФМ19		5690	94,38
-19		СФМ20		5740	95,18
-20		СФМ21		5890	95,50

1.4313-26.0-00173

Продолжение таблицы 2

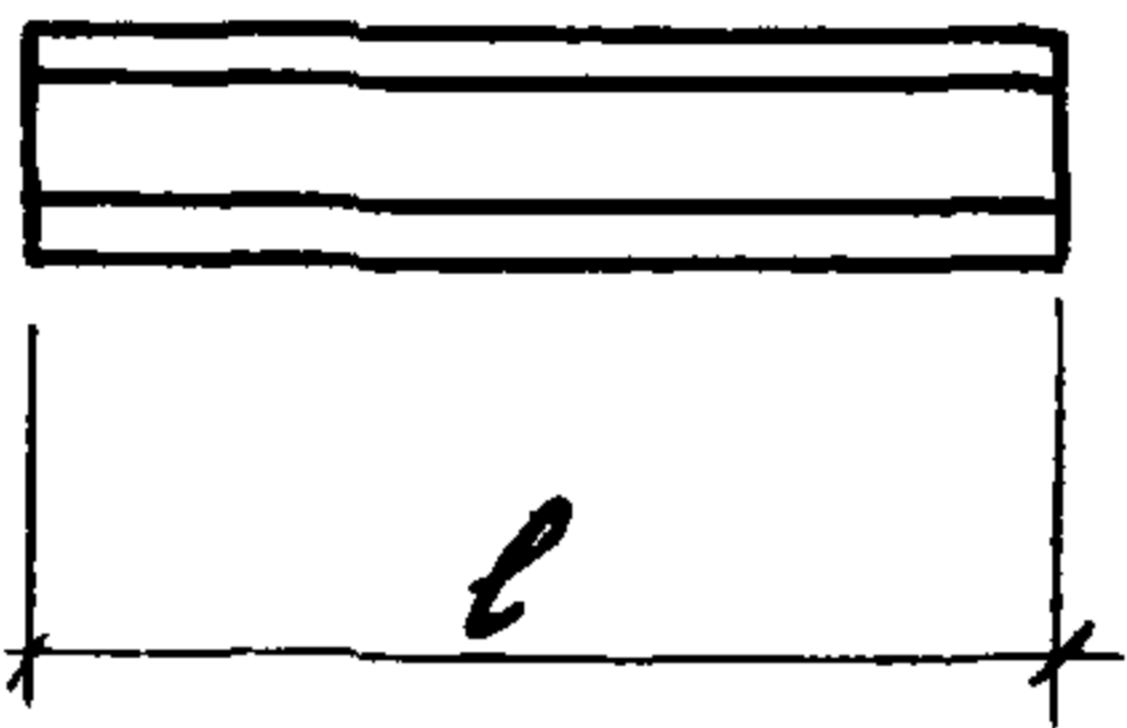
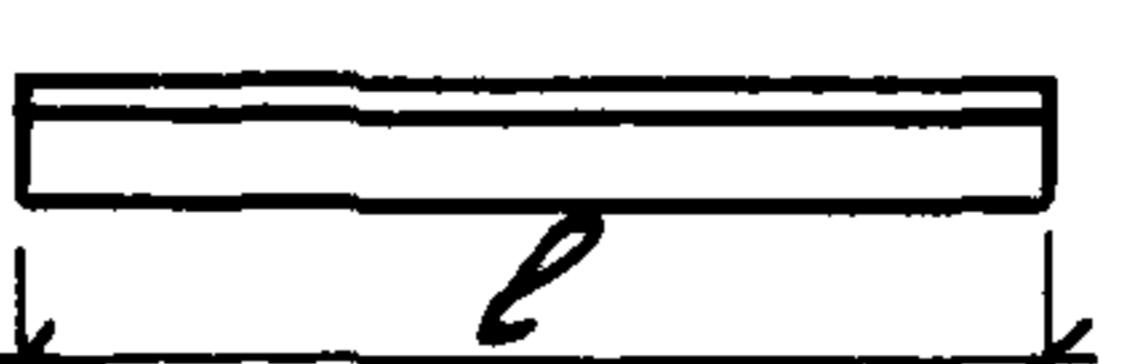
Обозначение	Эскиз	Марка	Сечение, мм	ρ, мм	Масса, кг
1.431.3-26.1-05.000-21		СФМ22		6190	102,33
-22		СФМ23		6290	103,92
-23		СФМ24		6690	110,28
-24		СФМ25		6790	111,87
-25		СФМ26		6890	113,46
-26		СФМ27		6940	114,26
-27		СФМ28		2740	47,47
-28		СФМ29		2890	49,86
-29		СФМ30		2970	51,13
-30		СФМ31		3040	52,25
-31		СФМ32		3640	61,78
-32		СФМ33		3940	66,56
-33		СФМ34		4090	68,94
-34		СФМ35		4240	71,33
-35		СФМ36		4840	81,0
-36		СФМ37		5140	85,8
-37		СФМ38		5290	88,02
-38		СФМ39		5440	90,41



27Н. С 160x60x40x3

Номенклатура ригелей

Таблица 3

Обозначение	Эскиз	Марка	Сечение мм	l, мм	Масса, кг
1.431.3-26.1-08.004		P-1			
1.431.3-26.1-08.005		P-2		5980	62,01
1.431.3-26.1-08.006		P-3			
1.431.3-26.1-08.007		P-4		5580	57,85
-01		P-5		5680	58,90
-02		P-6		2680	27,79
-03		P-7		2580	26,75
1.431.3-26.1-08.008		P-8		5830	60,45
1.431.3-26.1-08.009		P-9		2830	29,34
1.431.3-26.1-08.009-01		P-10		5780	59,94
1.431.3-26.1-08.009-01		P-11		2780	28,83
1.431.3-26.1-09-009		P-12	ГН. L 80x4	5980	28,5

Ригели Р-1... Р-11 изготавливаются из стальных
"Г"-образных профилей по ТУ67-559-83

Номенклатура планировочных стоеч

Таблица 4

Обозначение	Эскиз	Марка	ℓ , мм	Масса, кг
1.431.3-22.1-8.013		СП1	1610	6,10
1.431.3-22.1-8.013-01 -02		СП4	2360	8,9
1.431.3-22.1-8.017		СП2	2810	10,70
1.431.3-22.1-8.017-01 -02		СП3	3410	13,10
1.431.3-22.1-8.020		СП41	1610	5,50
1.431.3-22.1-8.020-01 -02		СП47	2360	7,76
1.431.3-22.1-8.015		СП2	2810	9,60
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП3	3410	11,60
1.431.3-22.1-8.015		СП8	1610	5,30
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП8	2360	8,07
1.431.3-22.1-8.015		СП5	2810	8,30
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП6	3410	11,20
1.431.3-22.1-8.015		СП81	1610	2,22
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП84	2360	3,42
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП82	2810	3,88
1.431.3-22.1-8.015-01 -02		СП83	3410	4,70

Рабочие чертежи планировочных стоеч СП1...СП3; СП41...СПУ6;
СПВ1...СПВ3 разработаны в выпуске 1 серии 1.431.3-22.

Номенклатура опорных и крепежных
элементов

Таблица 5

Обозначение	Эскиз	Марка	Состав сечения, мм	Масса, кг
1.431.3-26.1-06.000		HP	ГН С 100x60x15x3 -120x80x4 -100x100x2	1,09
1.431.3-26.1-09.000		CD-1	L 125x80x8 -105x60x6	3,52
1.431.3-26.1-09.100		CD-2	L 140x90x8 ГН С 50x25x4 -120x72x6	1,95
1.431.3-26.1-09.201 -01		CD-3		2,0
		CD-3a	L 125x80x8	
1.431.3-26.1-09.202		CD-4		1,38
1.431.3-26.1-09.203		K-1	ГН L 60x40x3	0,45

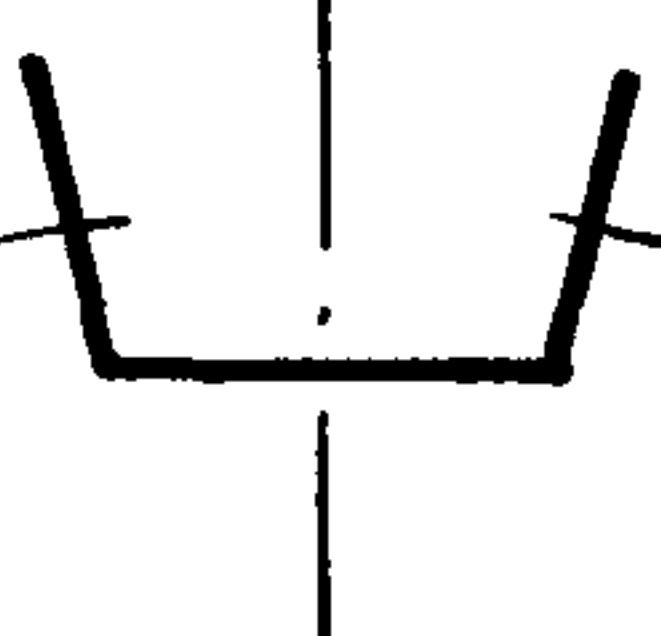
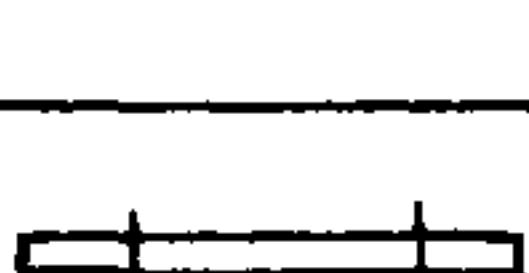
Учебник по проектированию и конструированию

1. 431. 3 - 26. 0 - 00173

Прил

13

Продолжение таблицы 5

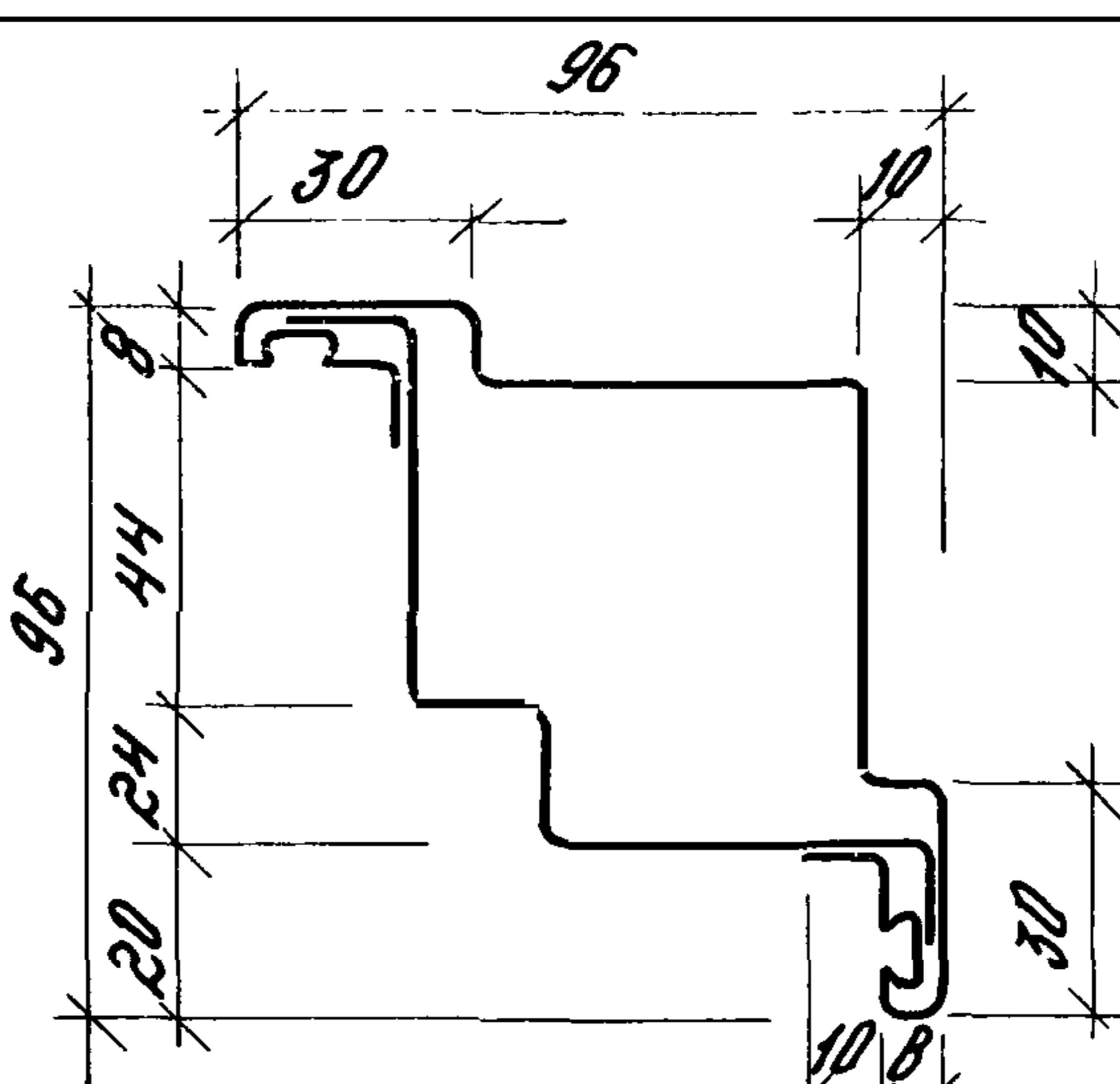
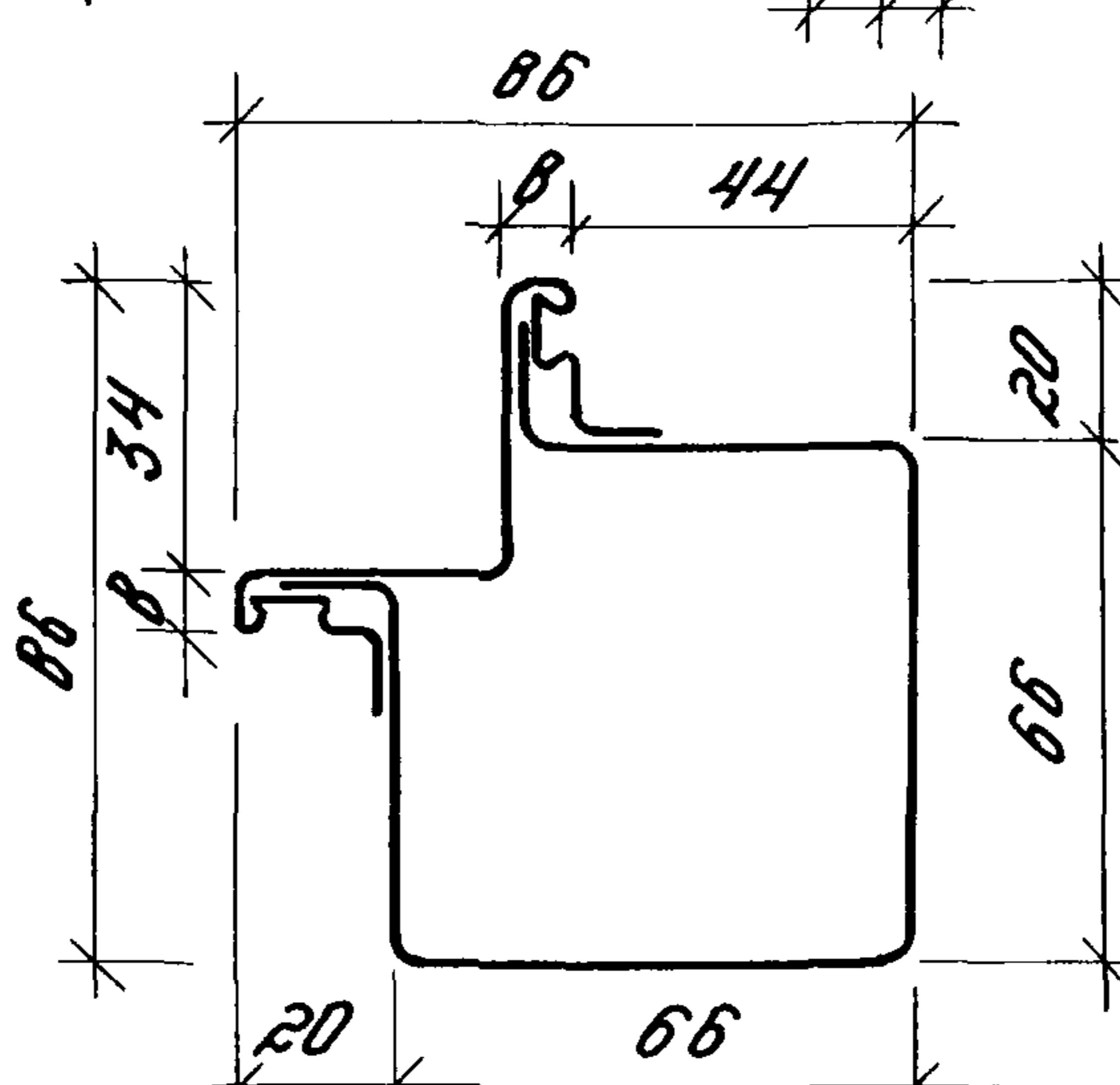
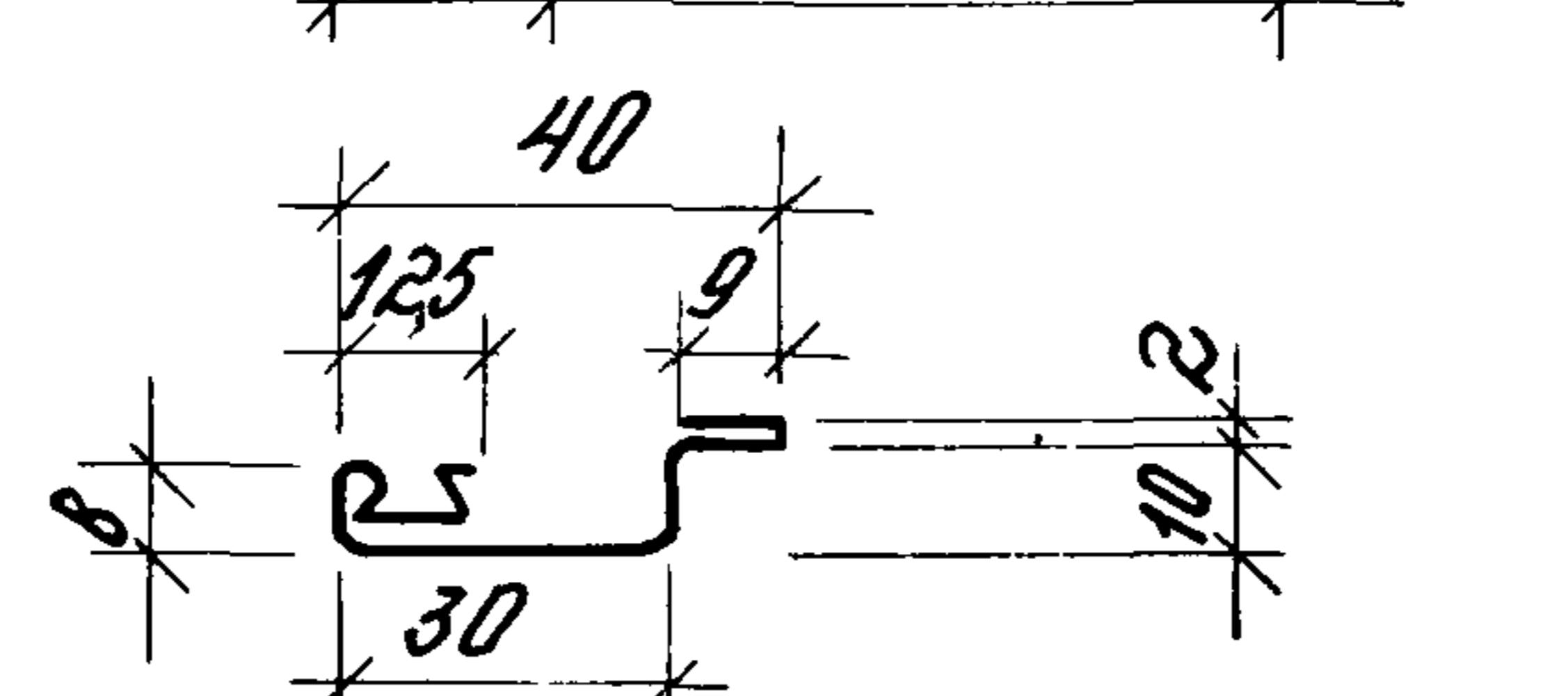
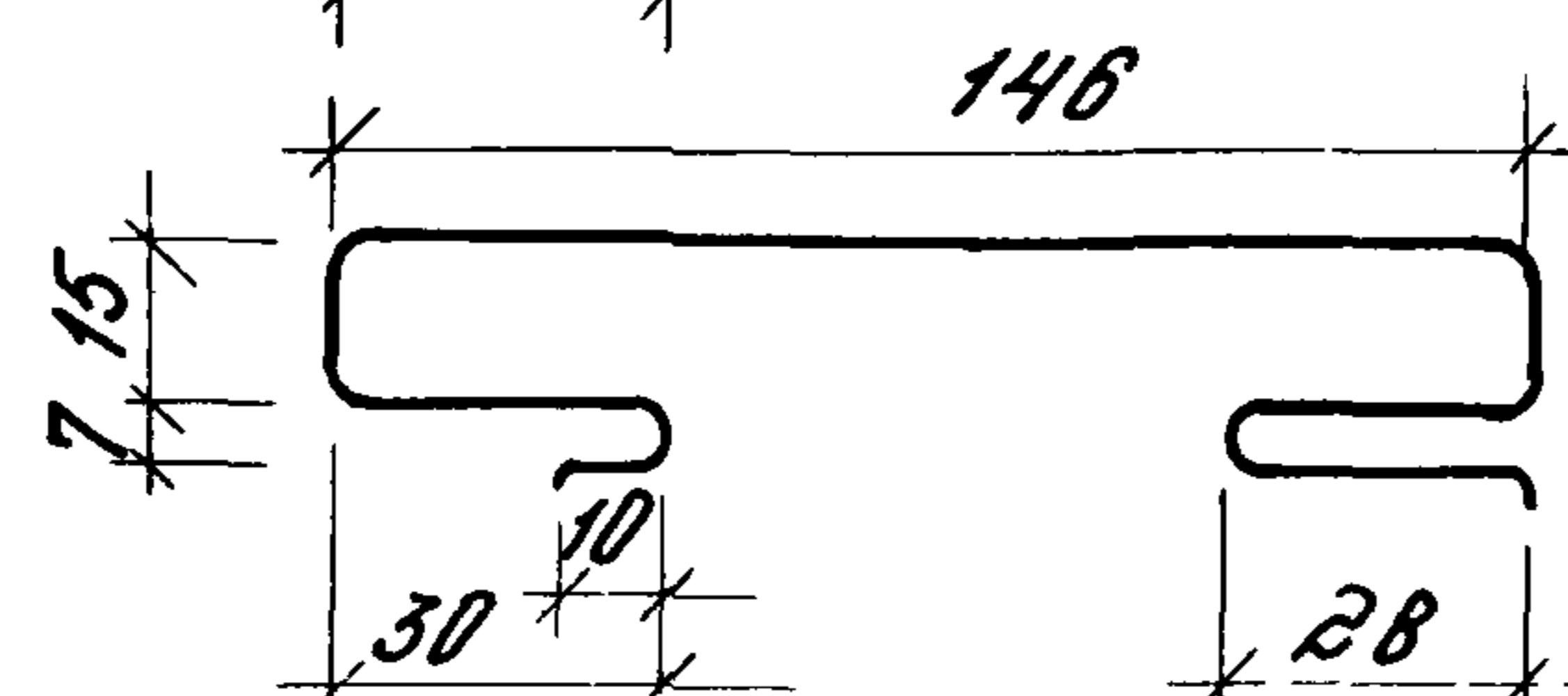
Обозначение	Эскиз	Марка	Сечение, мм	Масса, кг
1.431.3-26.1-08.001		MC-1	-150x580x4	2,73
-01		MC-2	-150x680x4	3,2
-02		MC-3	-150x680x4	3,2
-03		MC-4	-150x660x4	3,1
-04		MC-5	-150x800x4	3,8
-05		MC-6	-150x465x4	2,2
-06		MC-8	-150x465x4	2,2
-07		MC-10	-150x425x4	2,0
1.431.3-26.1-08		MC-7	-150x230x4 -130x90x4	1,45
-01		MC-9	-150x220x4 -130x90x4	1,40
-02		MC-11	-150x210x4 -130x30x4	1,36
-08		MC-12	-150x580x4	2,7
-09		MC-13	-150x480x4	2,3
1.431.3-26.1-08		MC-14	-150x190x4	0,8

Номенклатура стальних ходохонгутових профілей

Таблиця 6

Марка	Сечение	Толщина листа, мм	Масса, кг 1 п.м
2.801		0,8	1,45
2.802		0,8	1,95
2.803		0,8	1,95

Продолжение таблицы 6

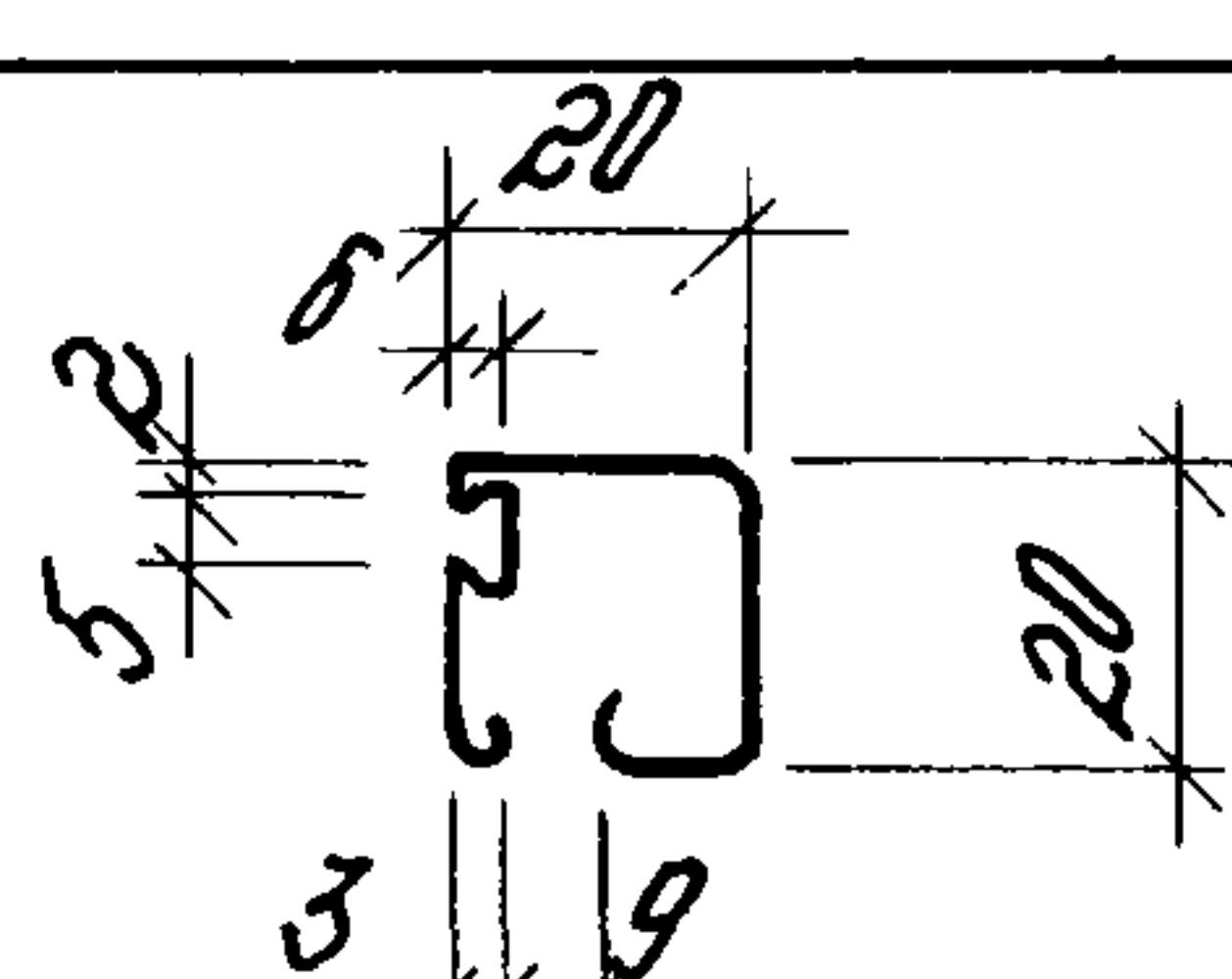
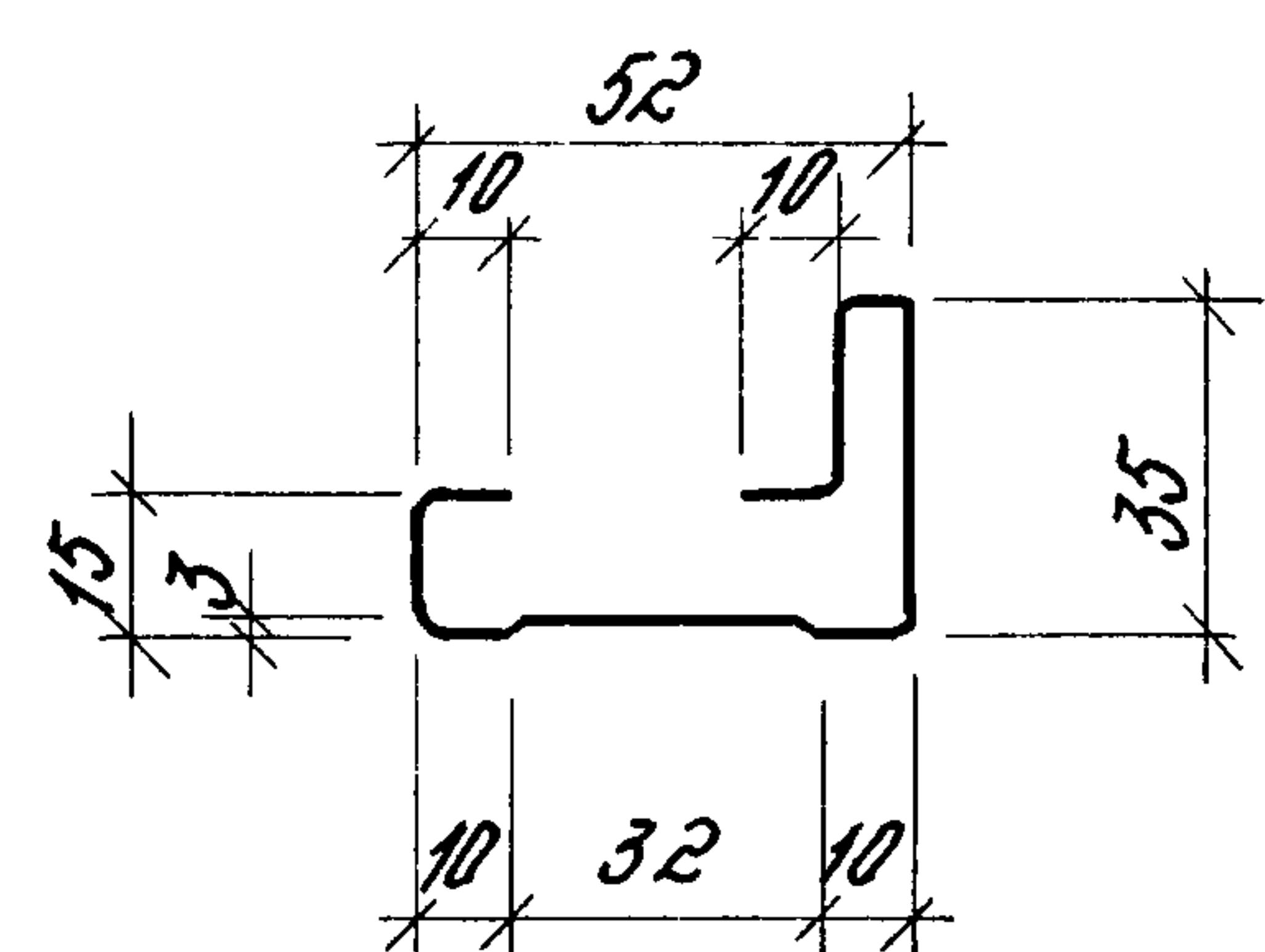
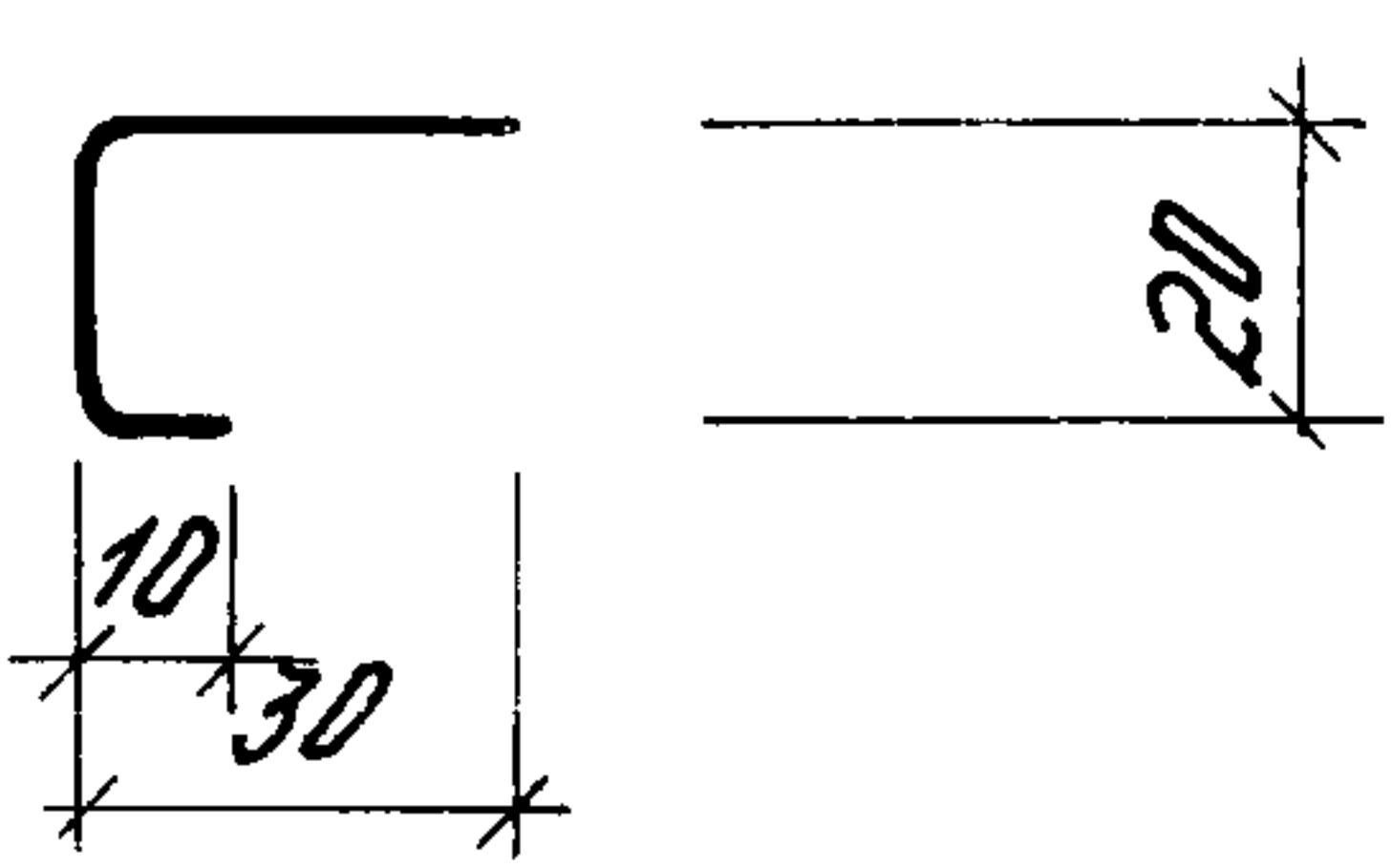
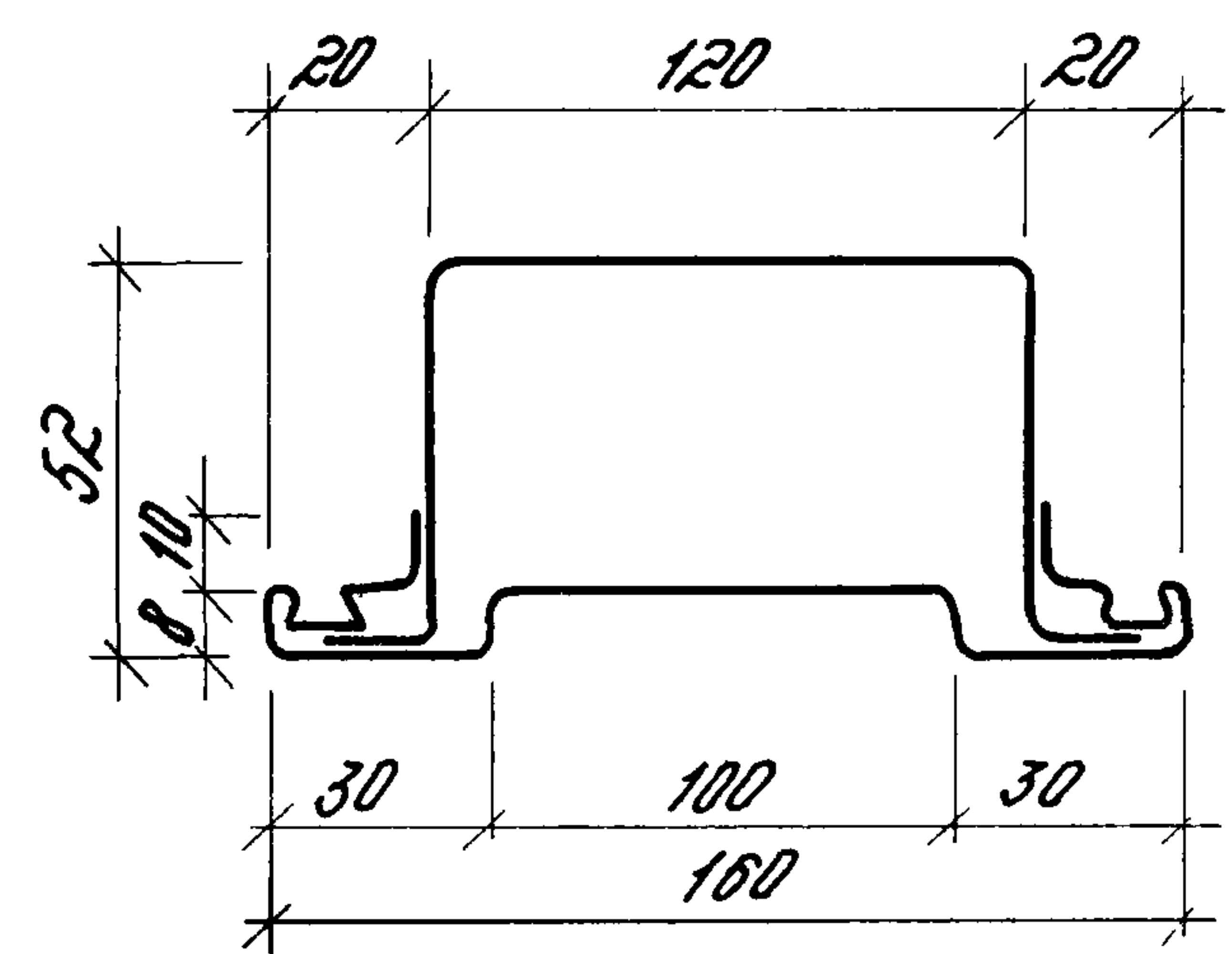
Марка	Сечение	Толщина листа, мм	Масса, кг 1 п.м.
2.206 2.207		1,0	3,42
2.208 2.209		1,0	3,29
2.816		1,0	0,58
2.202		0,6	1,96

1.431.3 - 26.0 - 0073

Лист

15

Продолжение таблицы 6

Марка	Сечение	Толщина листа, мм	Масса, кг 1 м ²
2.204		0,6	0,40
2.201		1,2	1,35
2.203		1,0	0,44
2.204 2.205		1,0	3,79

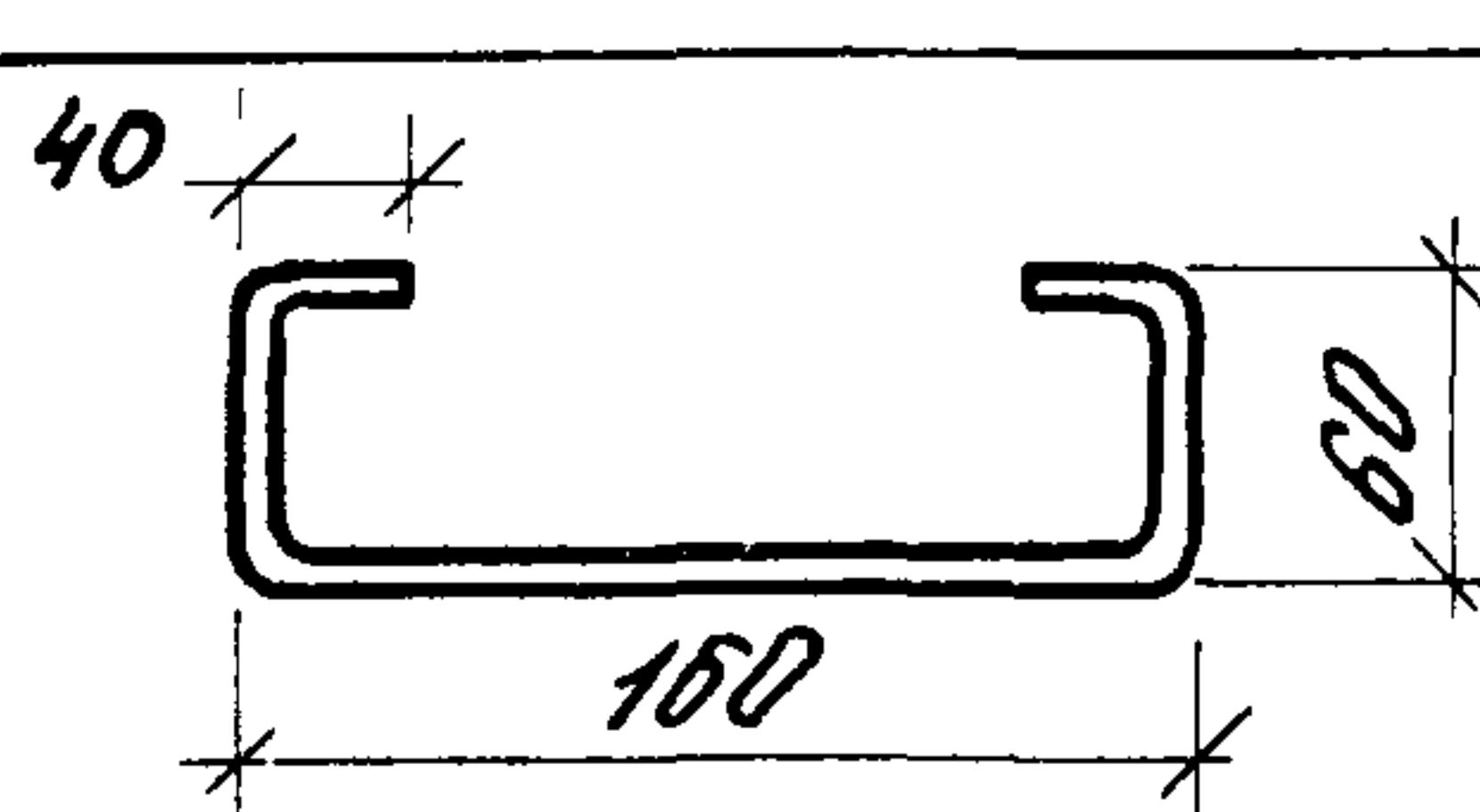
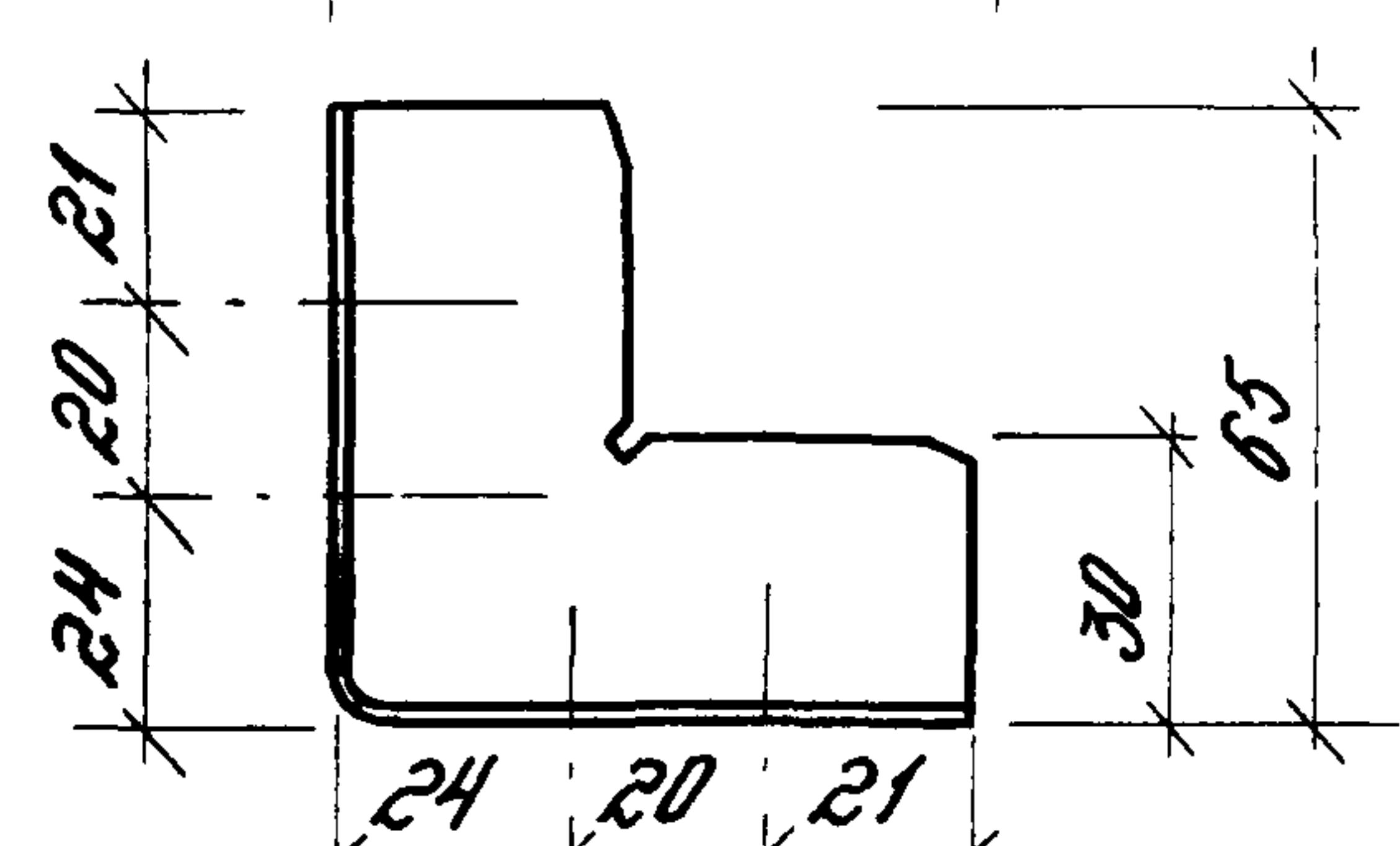
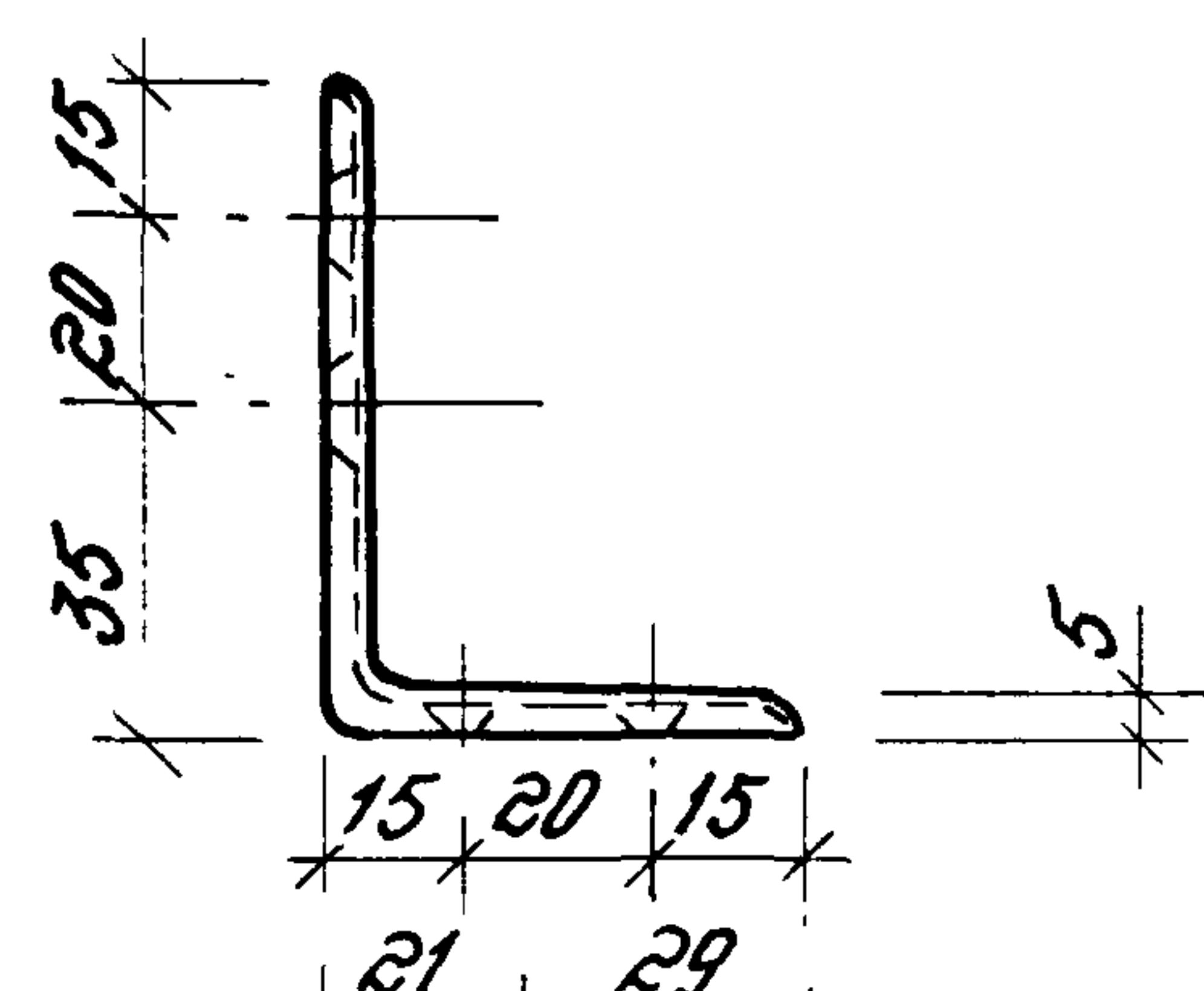
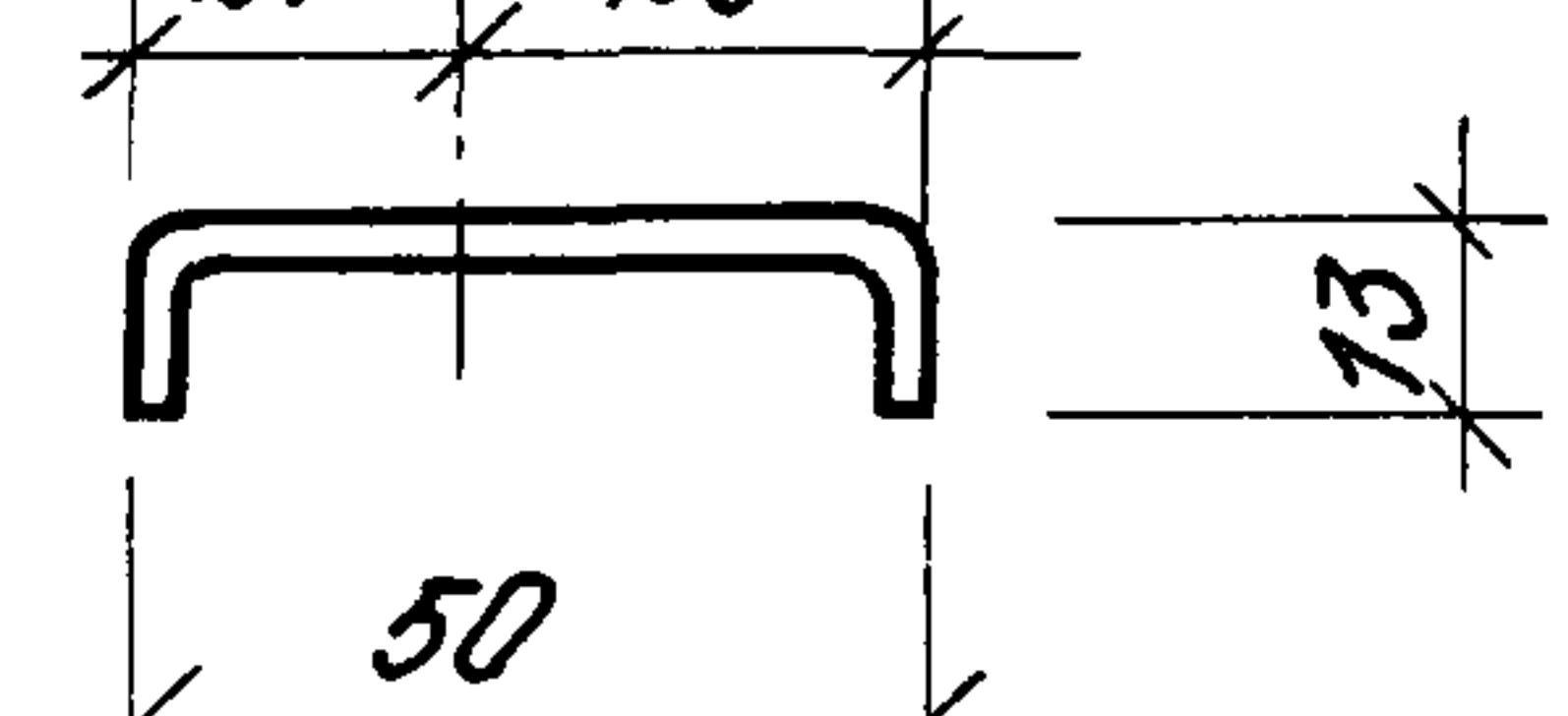
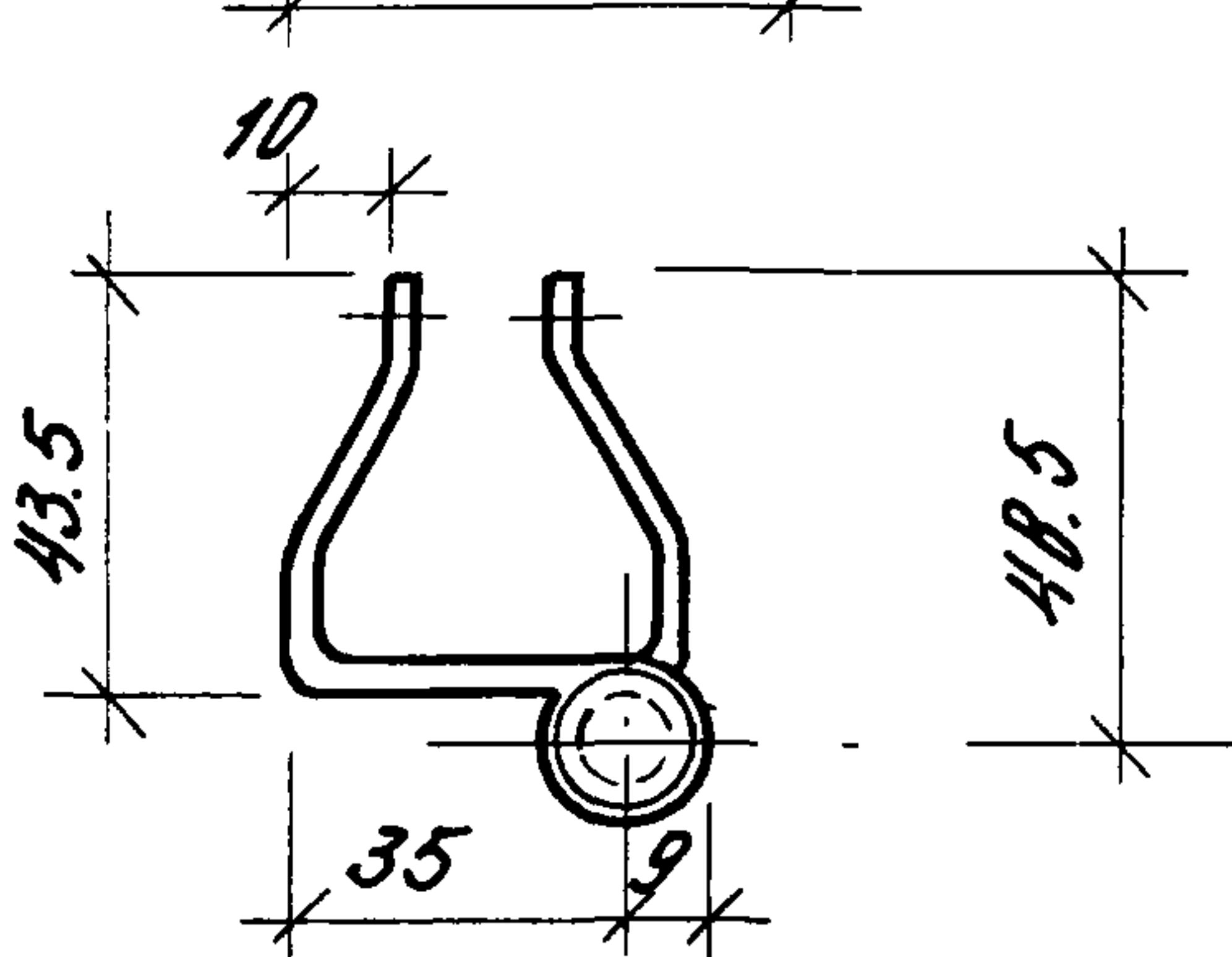
Установка Помощь в работе Резинки № 6

1.431.3-26.0-0073

Лист

17

Продолжение таблицы 6

Марка	Сечение	Толщина, мм	Масса, кг 1 м ²
2. 516		4	10,37
3. 201		1,2	0,11
3. 227		1,5	0,06
3. 228		4	0,12
3. 440 3. 441		4	0,31

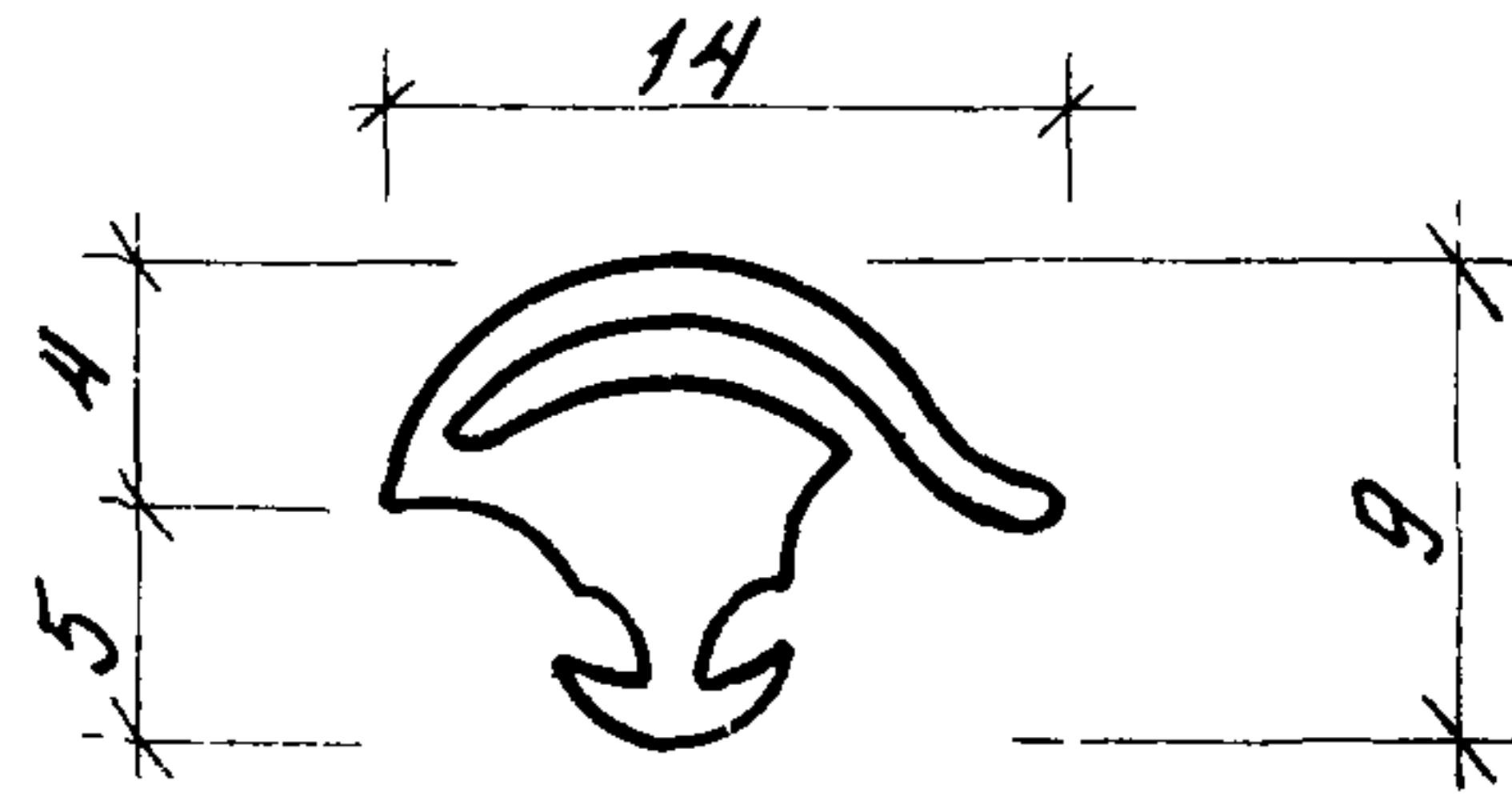
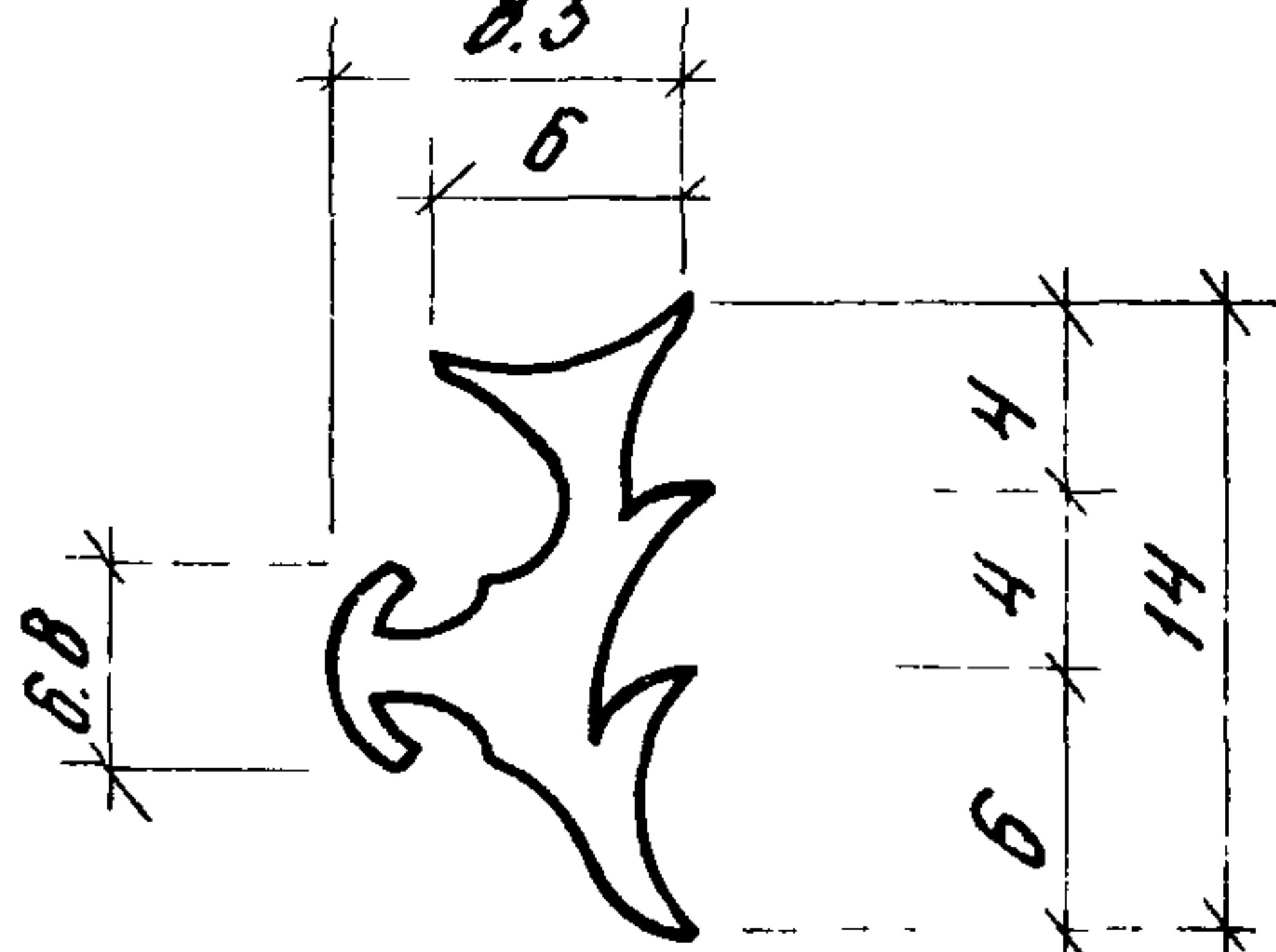
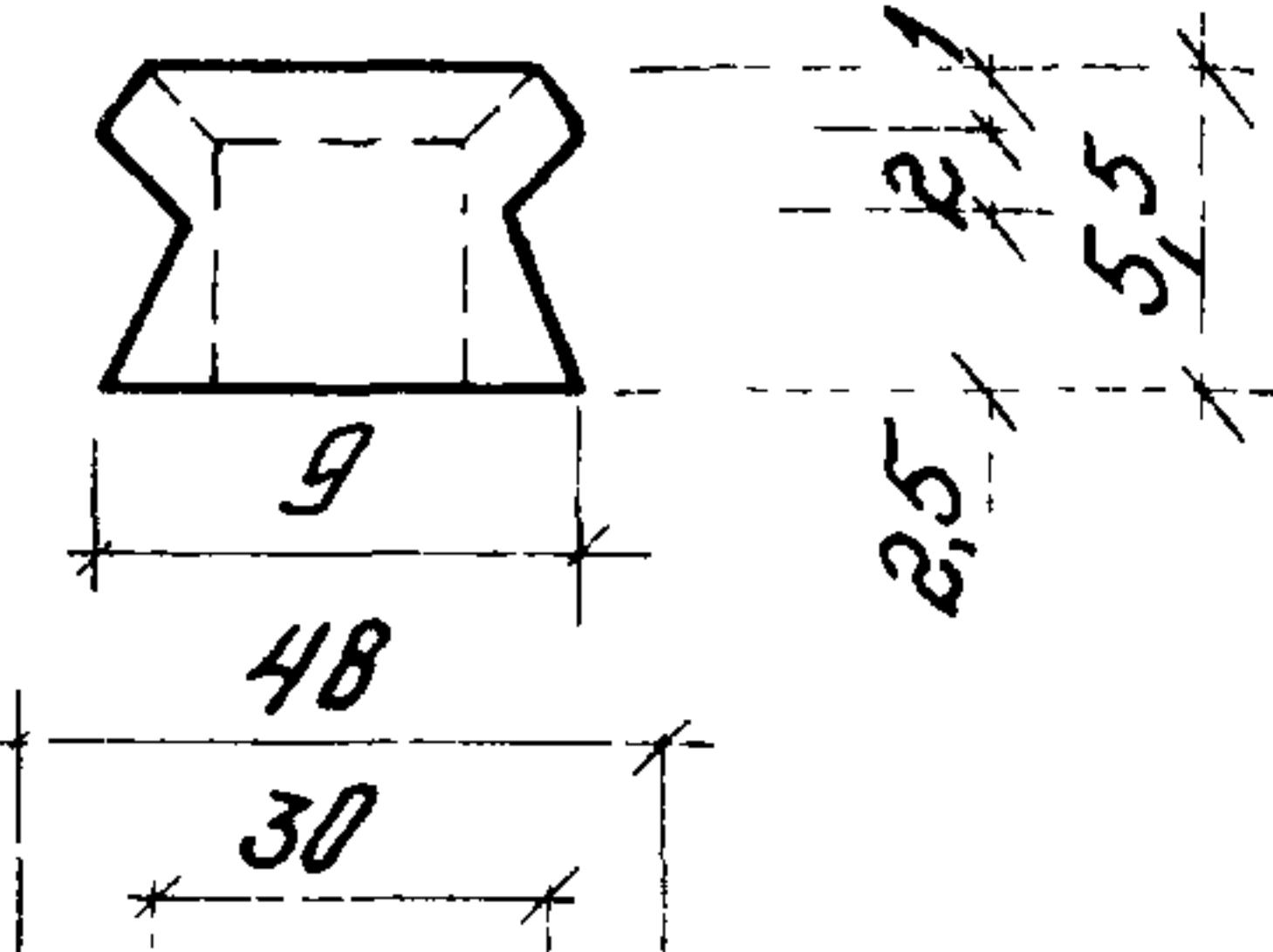
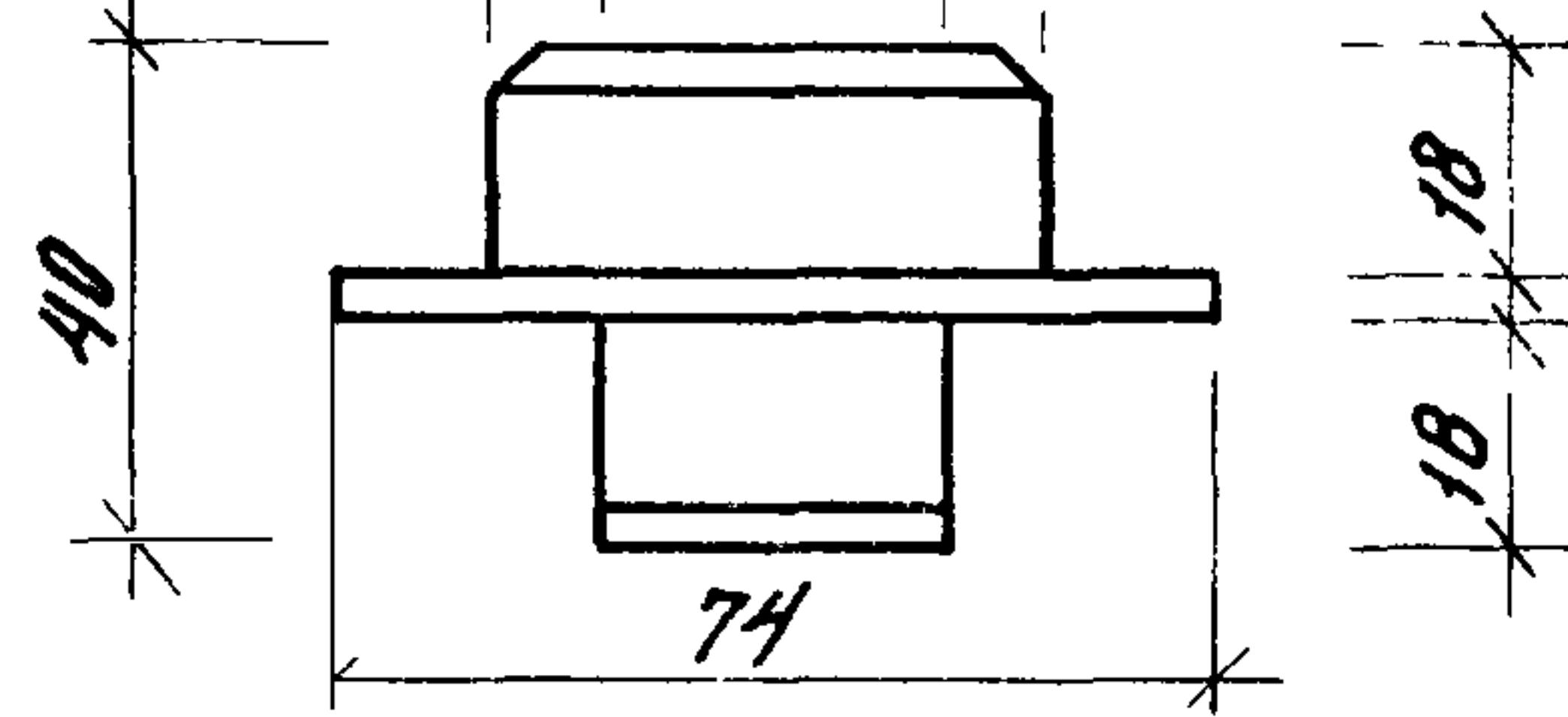
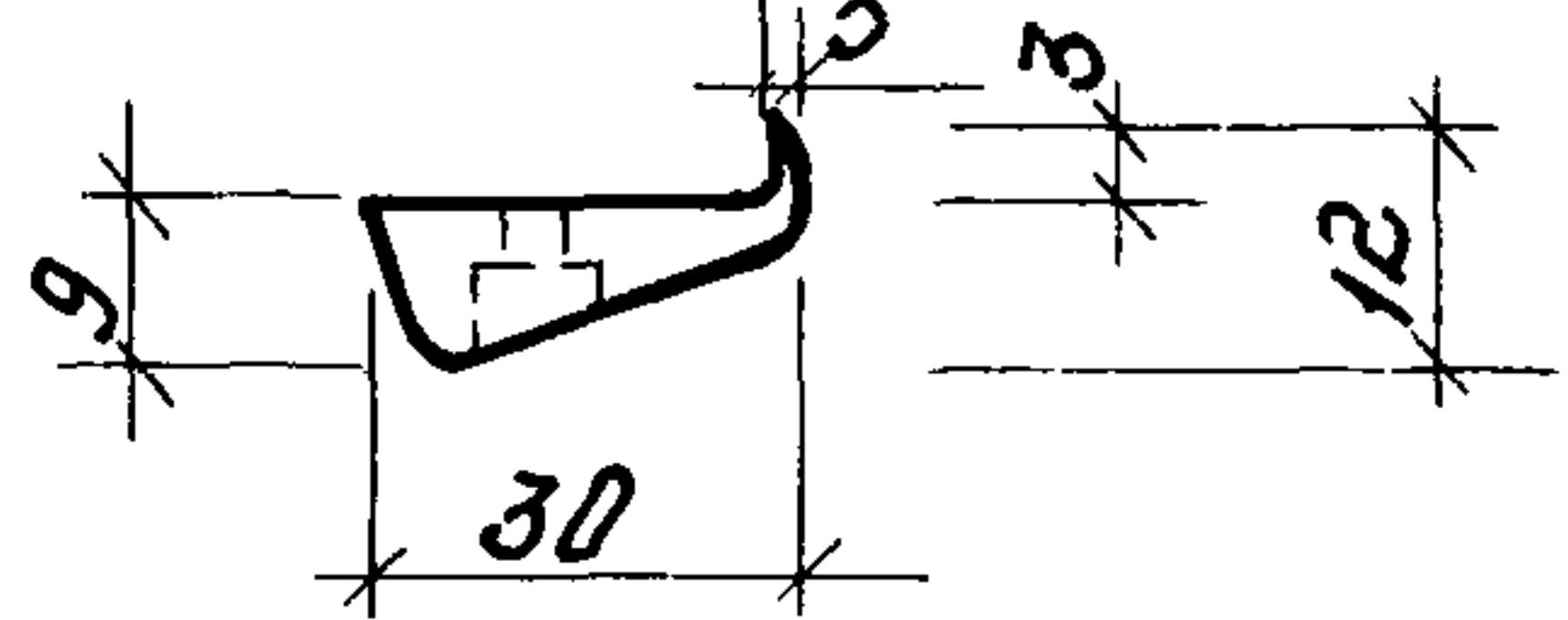
1.431.3-26.0-0073

пост

18

Номенклатура резиновых и пластмассовых профилей

Таблица 7

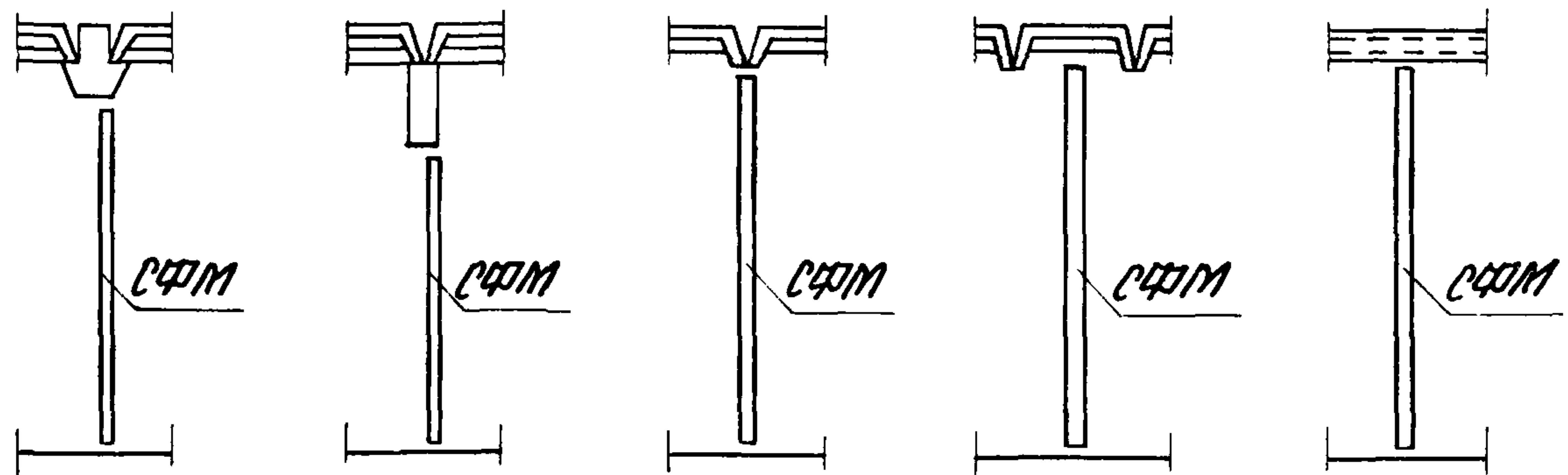
Марка	Сечение	Масса кг 1 п.м
2.901		0,035
2.902		0,035
3.205		0,002
3.204		0,04
3.409		0,005

Профили марок 2.901, 2.902 изготавливаются из резины, профили марок 3.205, 3.204, 3.409 изготавливаются из пластмассы

Ведомость расходов материалов на 100м² перегородки Таблица 8

Номерок	Наименование	Код		Расход на 100м ²	Примеч.
		материала	Ед. измерен		
1	Сортовой профиль обыкновенного качества	093000			
2	Сталь крупносортная	093100	168	0,005	
3	Сталь толстолистовая рядовых марок толщиной от 4мм	097100	168	0,527	
4	Сталь тонколистовая толщиной от 1,9 до 3,9 мм	097200	168	0,0007	
5	Сталь тонколистовая толщиной от 1 до 1,8 мм	097300	168	0,018	
6	Сталь листовая рулонная толщиной от 0,5 до 0,8 мм	097400	168	0,87	
7	Итого листовой стали		168	1,42	
8	Винты	128400	796	1720	
9	Изделия и заготовки из пластика	229100	116	6,6	
10	Резиновые профили	251320	116	25,3	
11	Листы изобестоцементные плоские	578105	732	1,15	

Схема 1 Схема 2 Схема 3 Схема 4 Схема 5



Расположение стоек шахтёрки

Высоты этажей	Под ригелями			Под плитами перекрытий		Под плитами покрытий	
	С половинами H=800мм	прямо- угольными H=800мм	прямо- угольными (покрытия) H=600мм	ребристыми	продольное ребро	поперечное ребро	ребристыми
Схема 1	СФМ-2	—	СФМ-1	СФМ-3	СФМ-5	—	СФМ-4
3,6	СФМ-2	—	СФМ-1	СФМ-3	СФМ-5	—	СФМ-4
4,8	СФМ-9	СФМ-7	СФМ-8	СФМ-10 СФМ-11	СФМ-12 СФМ-13	СФМ-12	СФМ-11
6,0	СФМ-16	СФМ-14	СФМ-15	СФМ-17 СФМ-18	СФМ-19 СФМ-20	СФМ-19	СФМ-18
7,2	СФМ-23	СФМ-21	СФМ-22	СФМ-24 СФМ-25	СФМ-26 СФМ-27	СФМ-26	СФМ-25
							СФМ-27

В числителе указаны марки стоек шахтёрки, применяемые при ребристых плитах перекрытий высотой 400мм;
в знаменателе при ребристых плитах перекрытий высотой 300мм

1.431.3-25.0-01

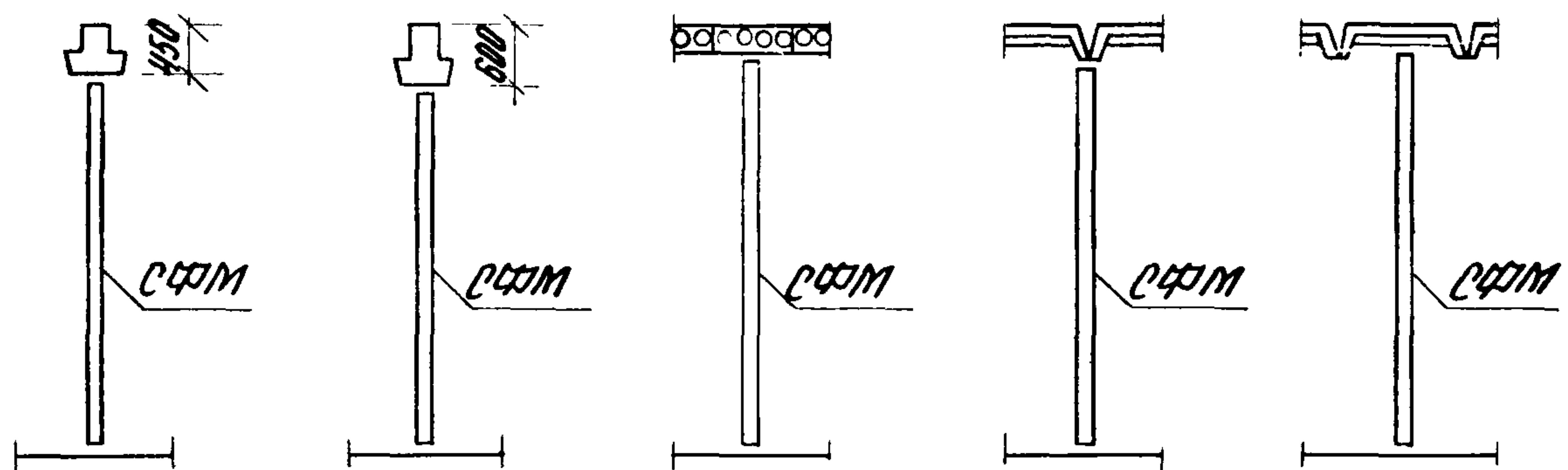
Ключ для подбора стоек шахтёрки в зданиях с каркасами серий 1.420-12, 1.420-6

Стандарт	Лист	листов
Р		1

Зав. отв. бутлицкий
Н. Конструктор Ермолин
Гл. инж. пр. Ермолин

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Схема 1 Схема 2 Схема 3 Схема 4 Схема 5



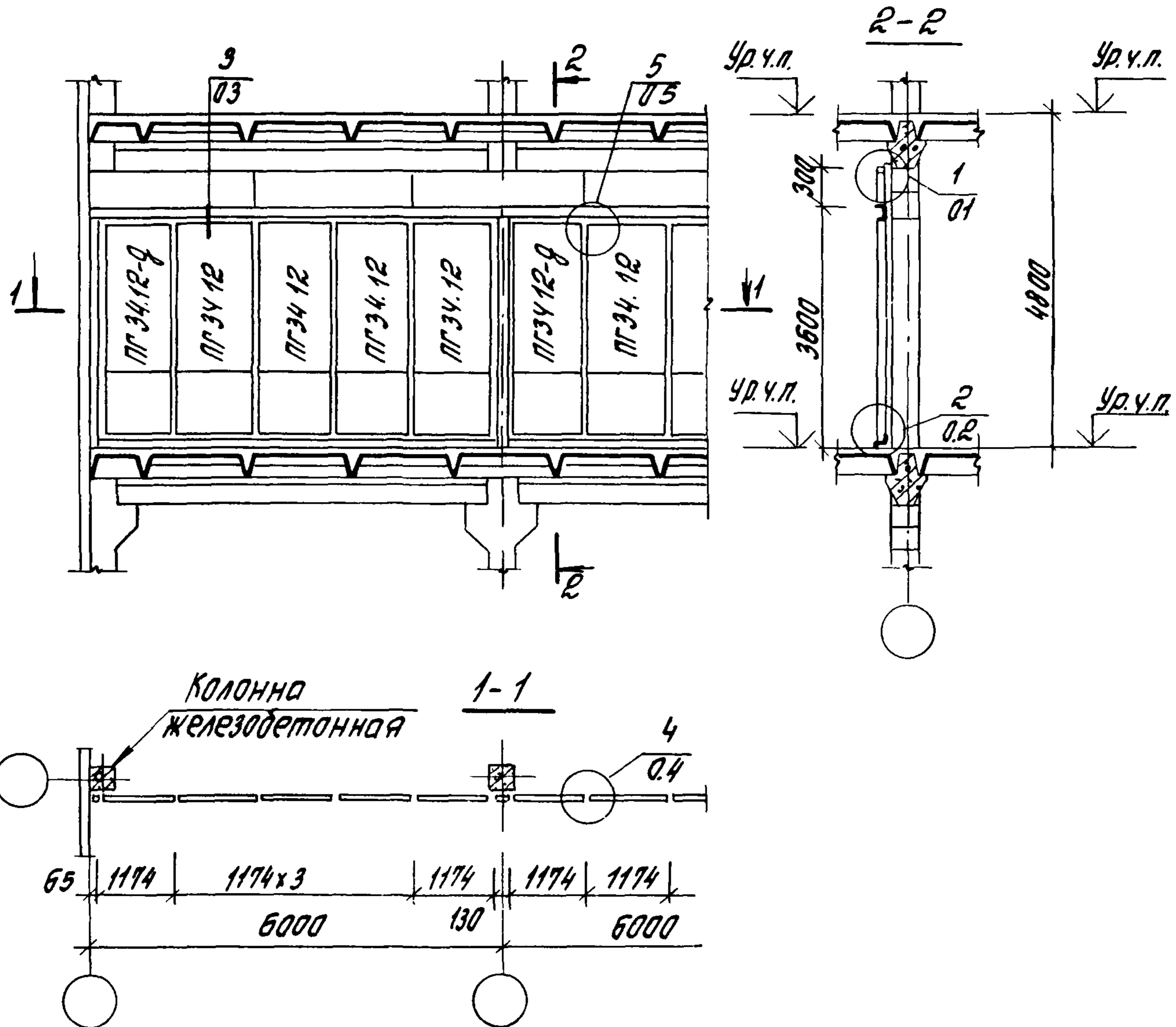
Расположение стоек фахверка

Высота этажей, м	Под ригелями		Под плитами перекрытий		
	с полками H= 450 мм	с полками H= 600 мм	многопустотными	ребристыми	
	Схема 1	Схема 2		Схема 3	Схема 4
3,3	СФМ-28	СФМ-1	СФМ-30	СФМ-29	СФМ-31
3,6	СФМ-31	СФМ-29	СФМ-5	СФМ-4	СФМ-6
4,2	СФМ-32	СФМ-7	СФМ-9	СФМ-8	СФМ-33
4,8	СФМ-35	СФМ-34	СФМ-12	СФМ-11	СФМ-13
5,4	СФМ-36	СФМ-14	СФМ-16	СФМ-15	СФМ-37
6,0	СФМ-39	СФМ-38	СФМ-19	СФМ-18	СФМ-20

1431.3-26.0-02

Ключ для подбора стоек
фахверка в зданиях с кор-
кьюсом серии 1.020-1/83

Стандарт	Лист	Листов
р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



В ссылках на узлы в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

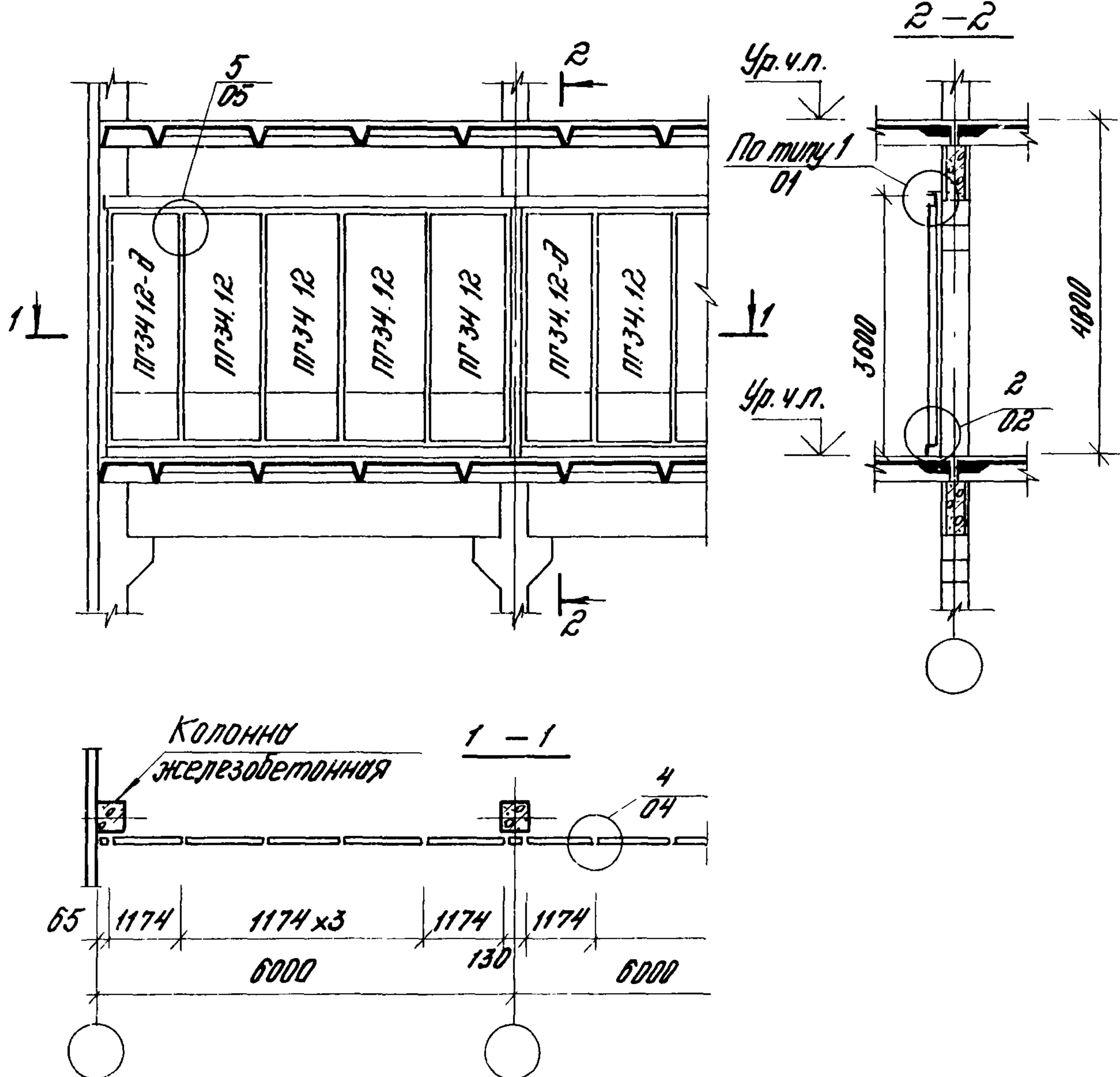
Приложение к чертежу № 1

Зав. отп.	Бутылицкий	Буты
Н. контр	Ермолин	Ермолин
Р/арх. пр.	Ермолин	Ермолин
Инженер	Куликовский	Куликовский

Пример решения поперечной
перегородки в зданиях с кар-
касом по серии 1420-12
(ригель с полками!)

11.9.3-26 ? ?

Страница	Лист	Листов
9		1
ПУСКОПРОДЗДАНИЙ		



В ссылках на члены в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выполняется.

1.431 З-26.0-04

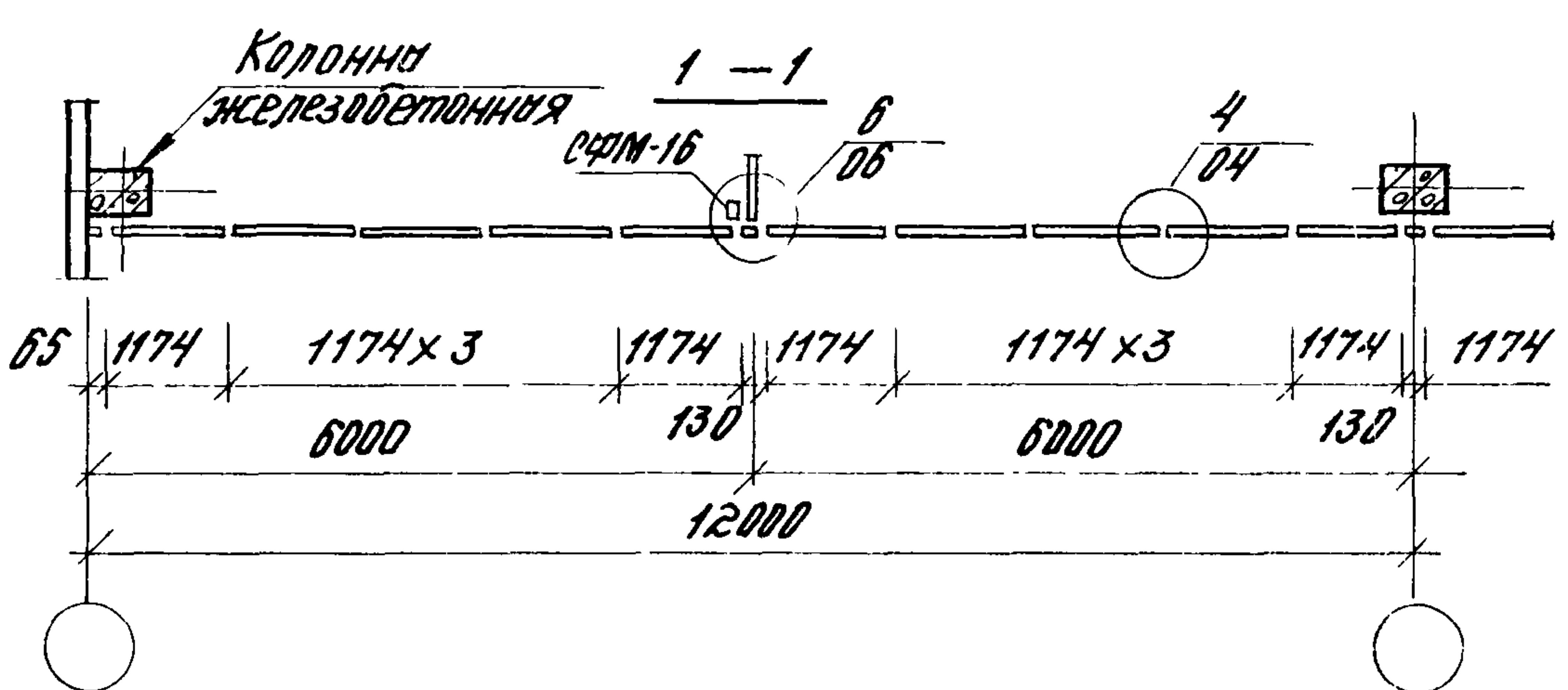
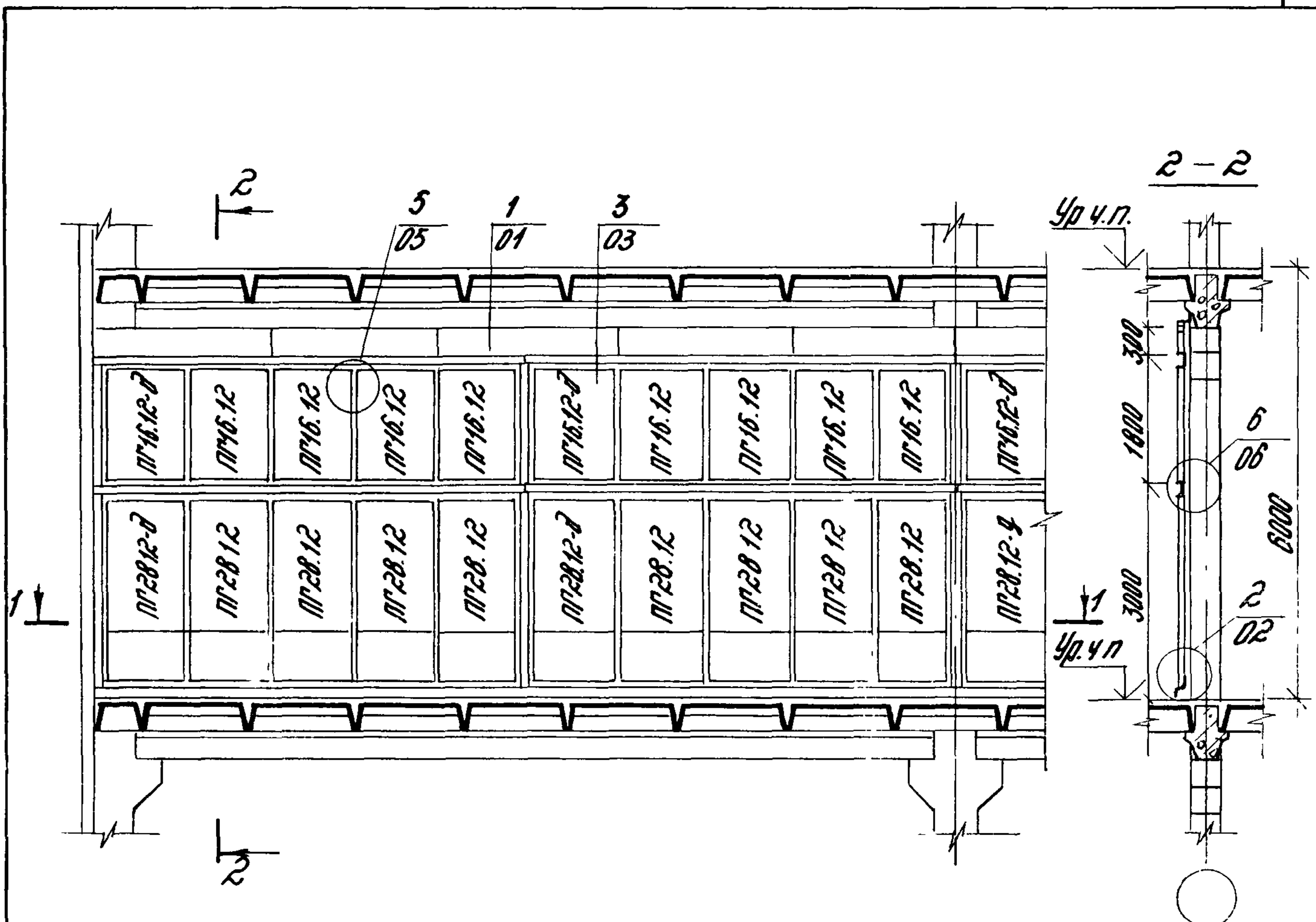
Зав. отв. Булычук
Н. Контр. Ефимов
Гл. орг. пр. Ефимов
Инженер Кулакова

Пример решения поперечной
перегородки в зданиях с
коркостом по серии 1.420-12
(прямоугольный ригель)

Стадия лист листов

Р 1

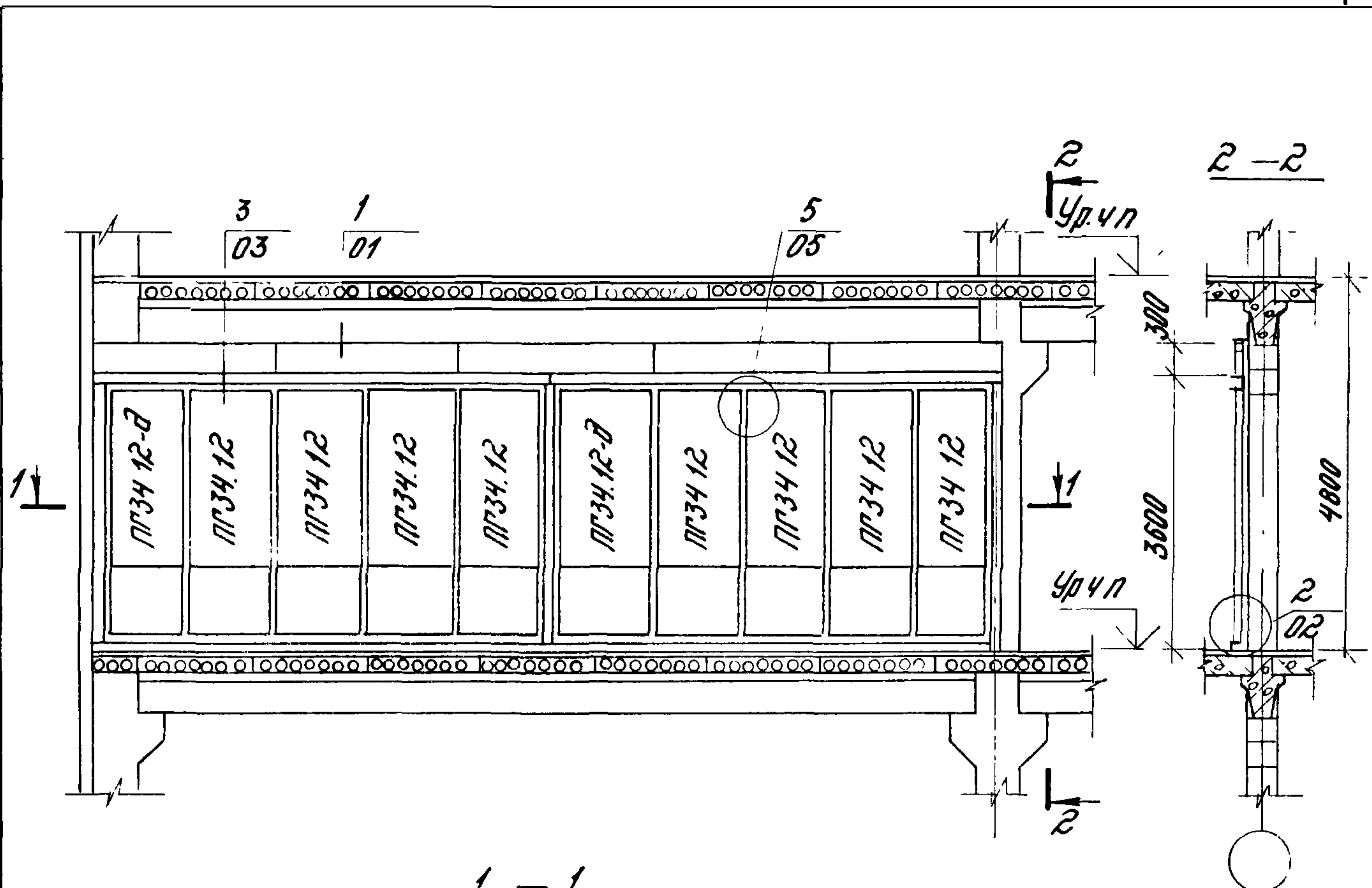
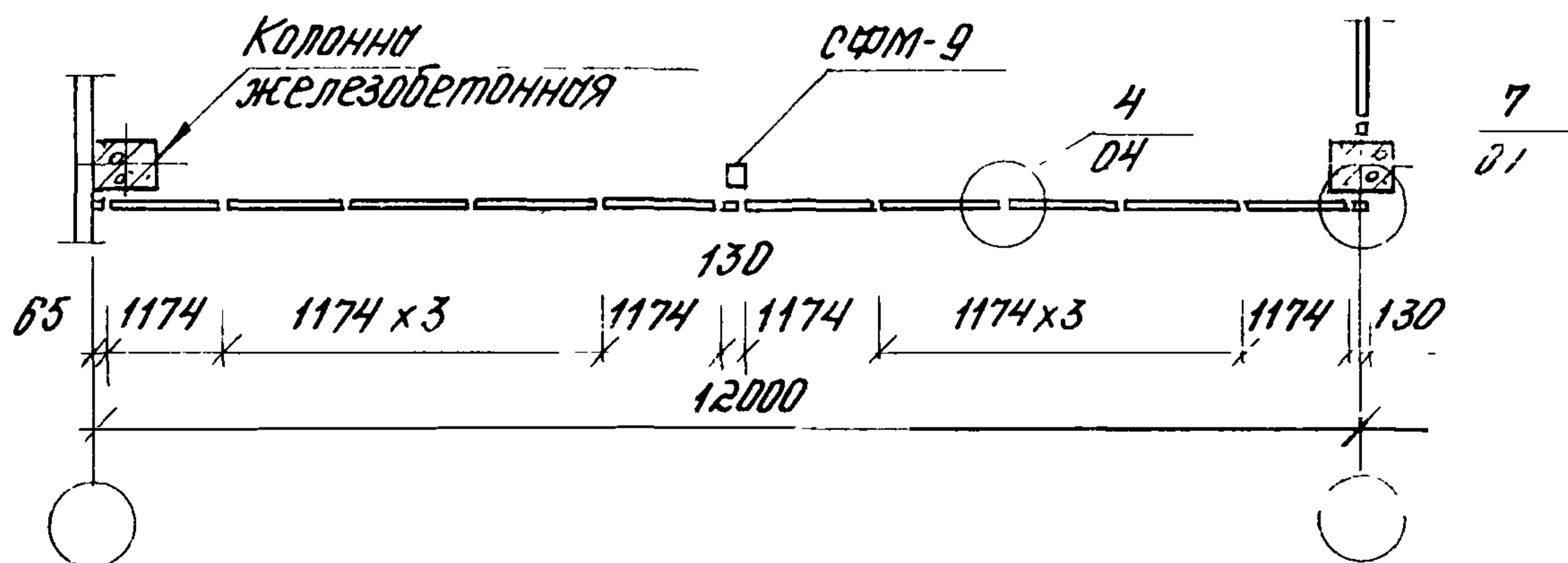
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



В ссылках на узлы в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1.431.3-26.0-05

Зав.отв.	Бутлицкий	Бутль	Стодия лист	Листов
Н.контр.	Ермолин	Ермо-	0	1
П.прах.пр.	Ермолин	Ермо-		
Инженер	Кулакова	Чесов		

1 - 1

В ссылках на узлы в обозначении документа где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска

1.431.Э-26.0-06

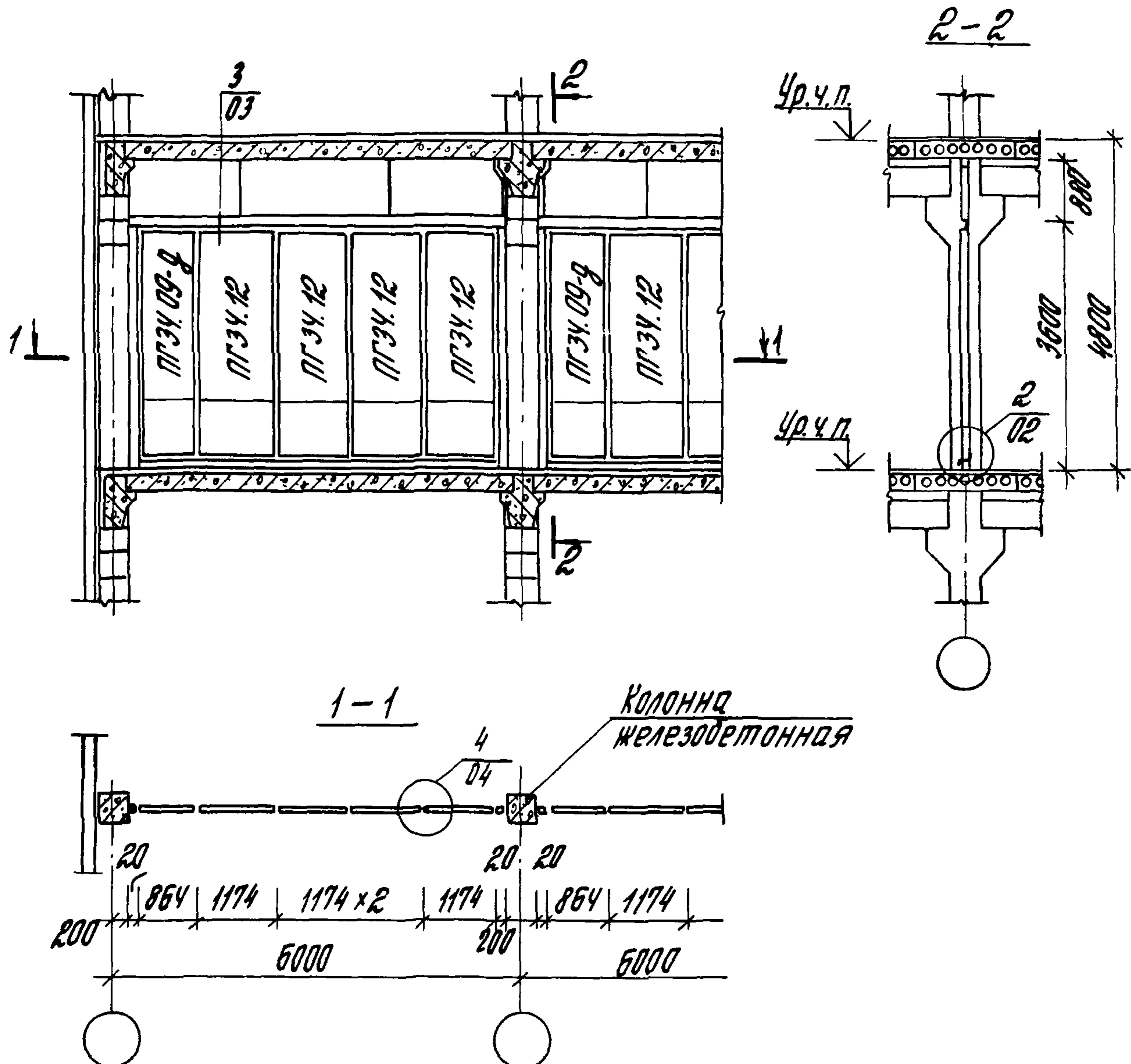
Инв. № 1007 Утв. и дат. 1 Администрация

Зав. отп	БУТОЛЦЫКИЙ	<i>Бутол</i>
Н.контр	ЕРМОЛИН	<i>Ермолин</i>
Гл. арх. пр	ЕРМОЛИН	<i>Ермолин</i>

Пример решения поперечной
перегородки в зданиях с кор-
пусом по серии 1.420-б
(многопустотные приты перекры-
тия)

Страница	Лист	Листов
0		1

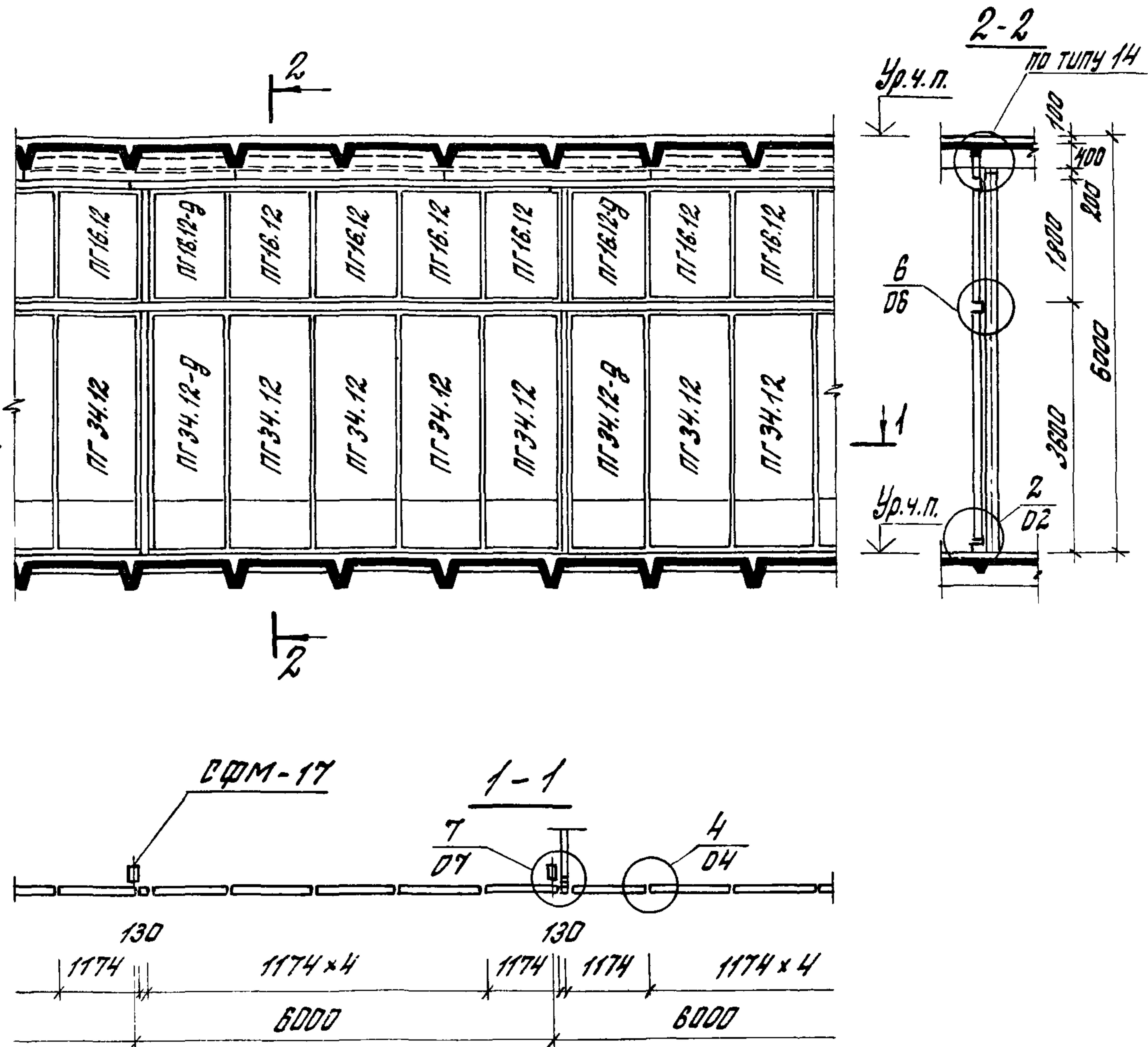
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



В ссылках на чзлы в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1.431.3-26.0-07

Зав.отд. Бутлицкий	Борис	Пример решения продольной перегородки в зданиях с кар- касом по серии 1.420-6 (многопустотные плиты перекрытия)	Чтадия
Н.констр. Ермолин	Б.Ер.		лист
Ген.дир. Ермолин	Б.Ер.		листов
Инженер Героучников Георгий	Г.Георгий		



В схемах и узлах в обозначении документа, где они приведены, условно отчужено обозначение серии и выпуска.

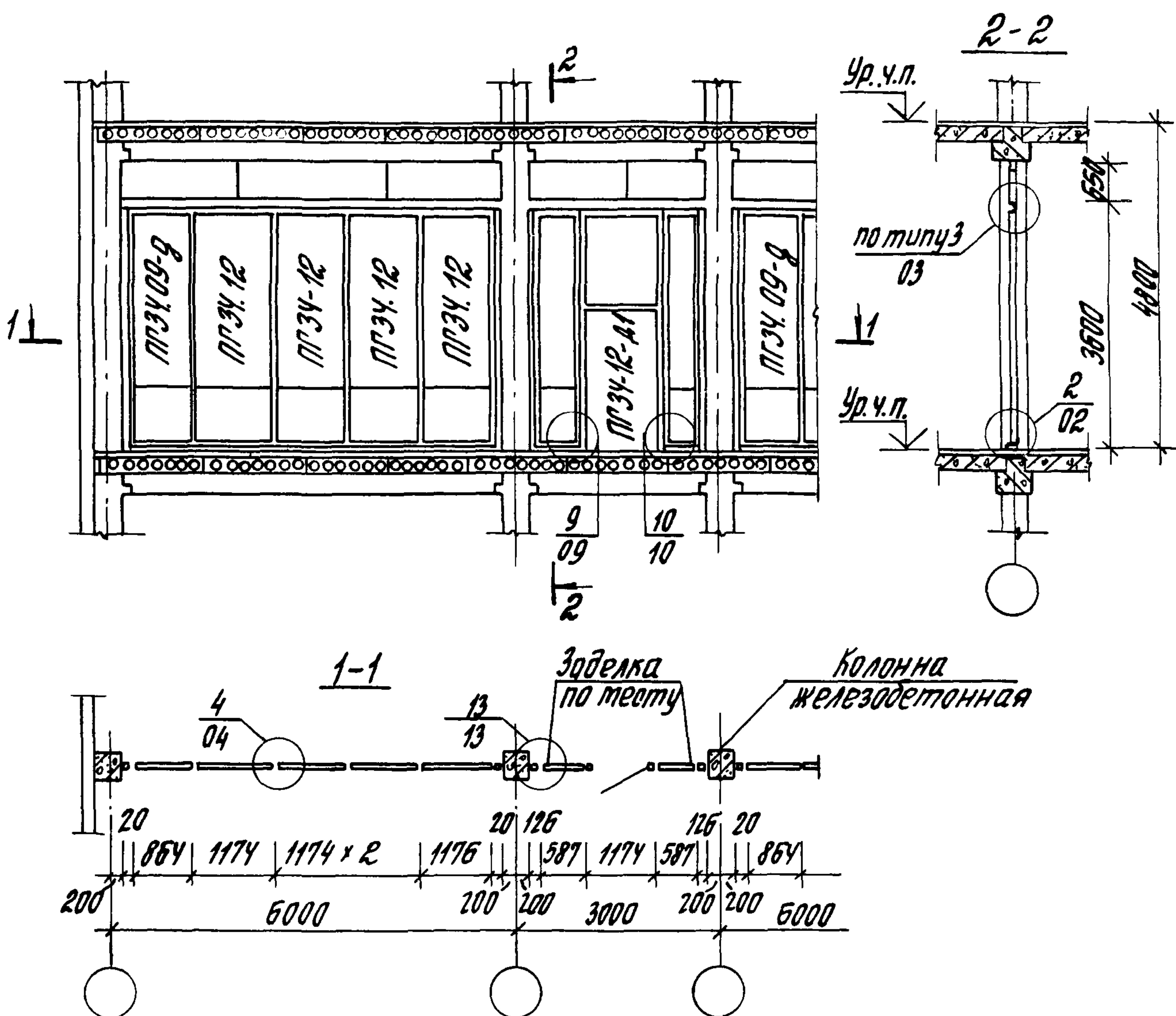
Инв. № подл.	Подпись и дата	Ф.И.О. инв. №

1.431.3-25.0-08

Зав. отд. БУТЛЫЦКИЙ	<i>Бутлыцкий</i>
Н. ГОНЧАР. ЕРМОЛИН	<i>Ермолин</i>
Гл. арх. пр. ЕРМОЛИН	<i>Ермолин</i>
Инженер ГЕСОЧНИКОВА	<i>Гесочников</i>

Пример решения поперечной переделки в зданиях с каркасом по сериям 1.420-12; 1.420-6 в поперечном направлении между колонн.

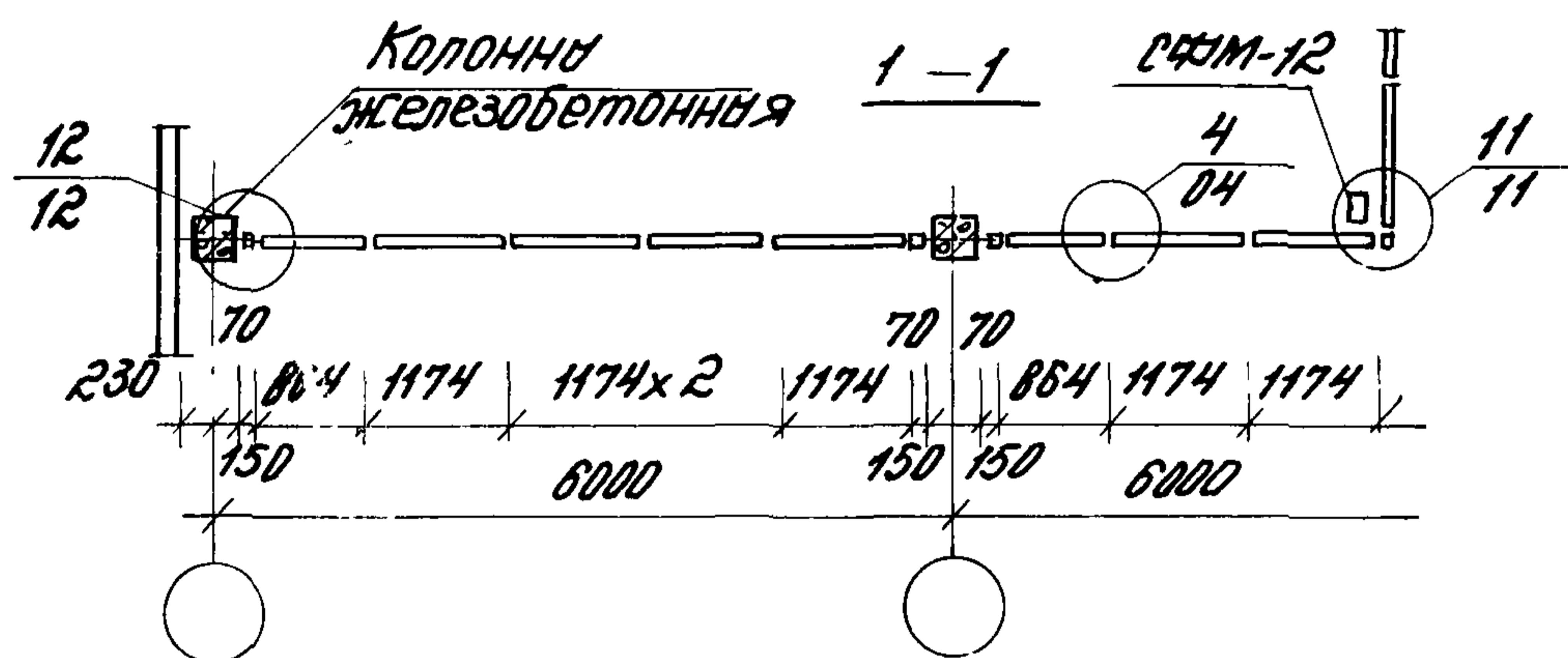
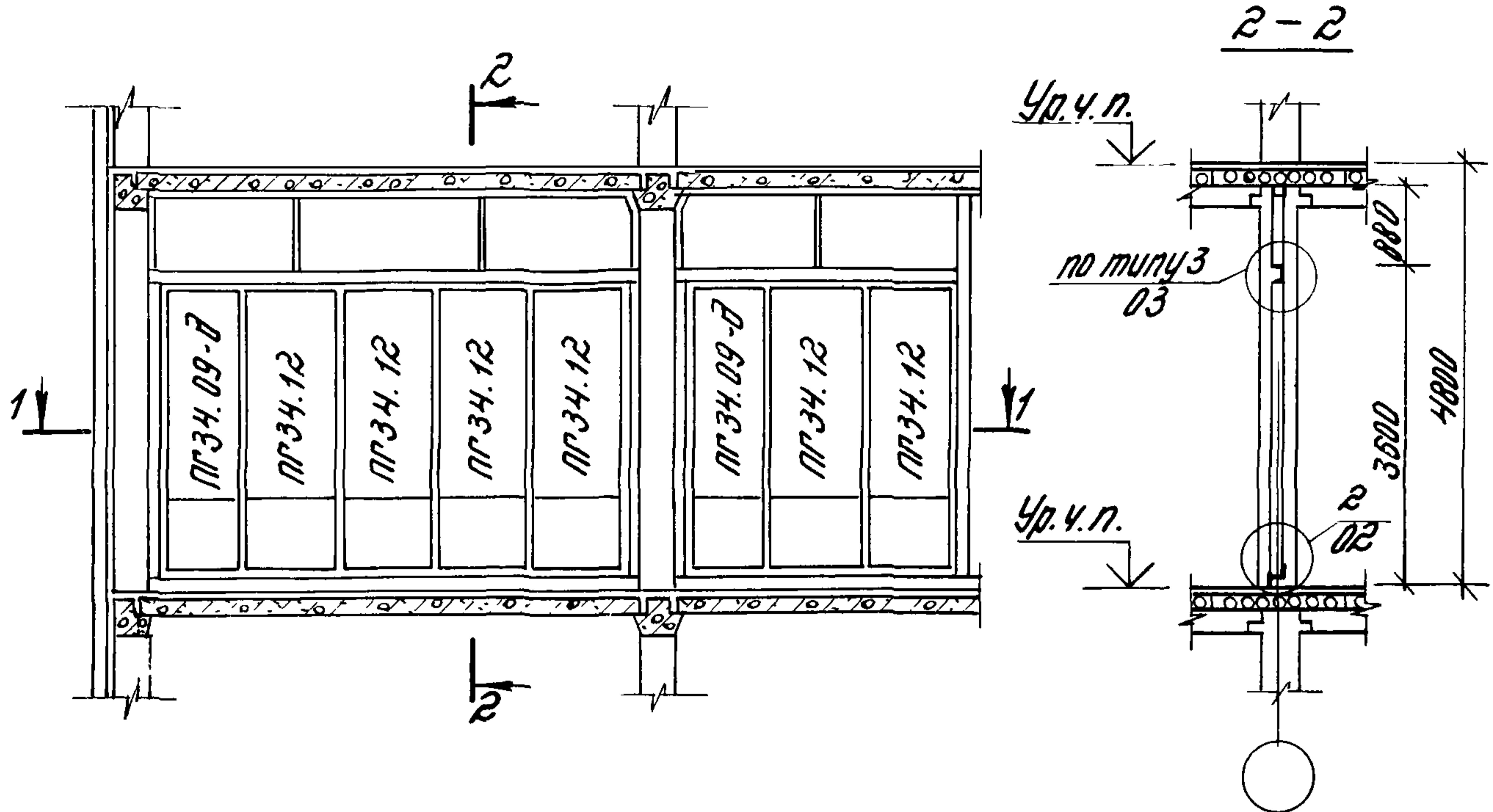
Стадия	Лист	Листов
Р	1	
ЦНИИПРОМЗДРАНИИ		



В ссылках на узлы в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1.431.3-26.0-09

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Пример решения поперечной переходы в зданиях с кар- касом по серии 1.020-1/83 (ти- попустотные панели перекрытия)		
Б.Б. отл. Бутлицкий		
И. Контр. Ермолин		
Г.Дрх.пд Ермолин		
Инженер Григорьевская Наталия		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



В ссылках на чертежи в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

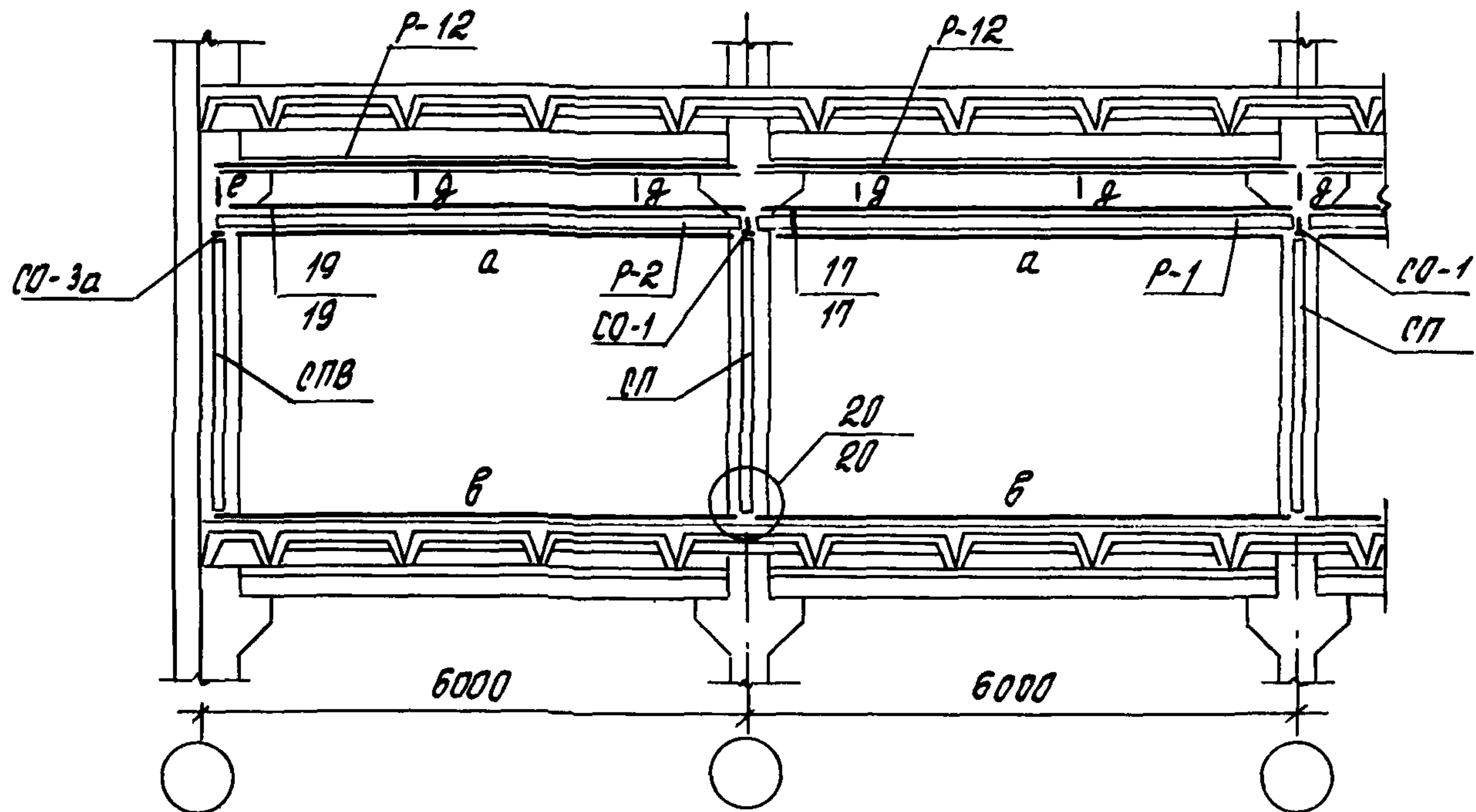
1.431.3 - 26.0-10

Инд. № подл. Помощь и дата Взам. инв. №

Зуб отв. Бутыцкий А.А.
Н.контр. Ермолин
Гл.брж.п. Ермолин
Инженер Купаков

Пример решения продольной
перегородки в зонах с кар-
касом по серии 1.020-1/83 (мно-
гопустотные приты перекрытия)
Страница 1 из 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Рисунок	Поз.	Состав рисунка	Кол.	Примечание
a		1	Профиль 2.801	1	
		2	Профиль 2.202	1	
		3	Профиль 2.201	1	
b			Профиль 2.801	1	
b			Профиль 2.201	1	
d			Профиль 2.803	1	
e			Профиль 2.801	1	

Ригели (P-1; P-2; P-12), опорные стойки (CO-1; CO-3a) и панели обочине стоек (СПВ; СП) разработаны в выпуске 1 данной серии.
В ссылках на узлы в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

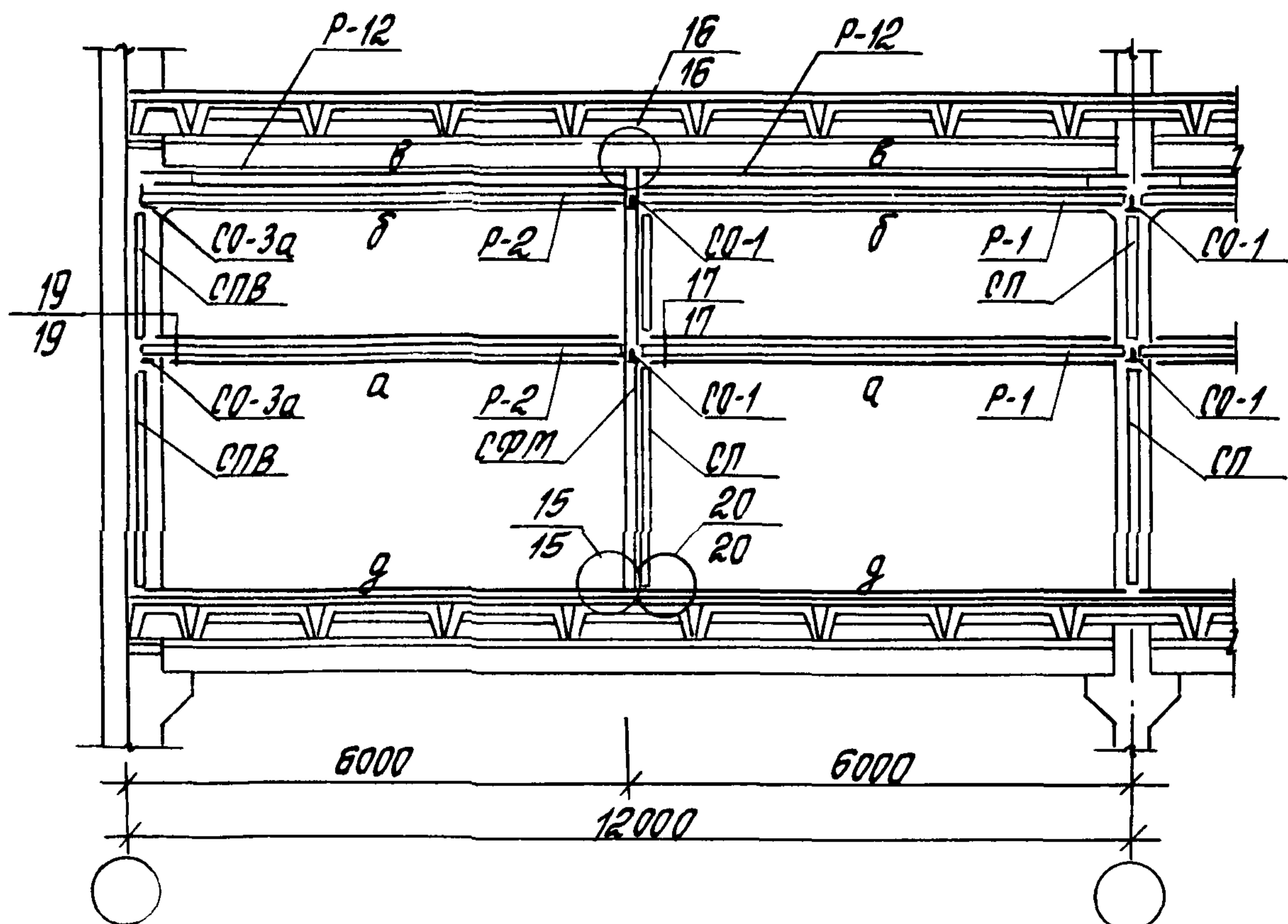
1.431.3-26.0-44

Схема расположения элементов каркаса поперечной перегородки с шагом колонн бт в зданиях серии 1.420-12

Отделка	Лист	Листоб
р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. бутылкин
Н. Кондр Ермолин
Гл. арх. пр. Ермолин



Марка	Описание	Ноз.	Состав сечения	Кол.	Примечание
α		1	Профиль 2.201	2	
		2	Профиль 2.202	1	
δ		1	Профиль 2.201	1	
		2	Профиль 2.202	1	
		3	Профиль 2.801	1	
β		1	Профиль 2.801	1	
γ			Профиль 2.201	1	

Ригели (P-1, P-2, P-12), опорные отолики (CO-1, CO-3a), планировочные отолики (SPB, SPM) разработаны в выпуске 1 данной серии.
В схемах на узлы, в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1.431.3-2Б.0-12

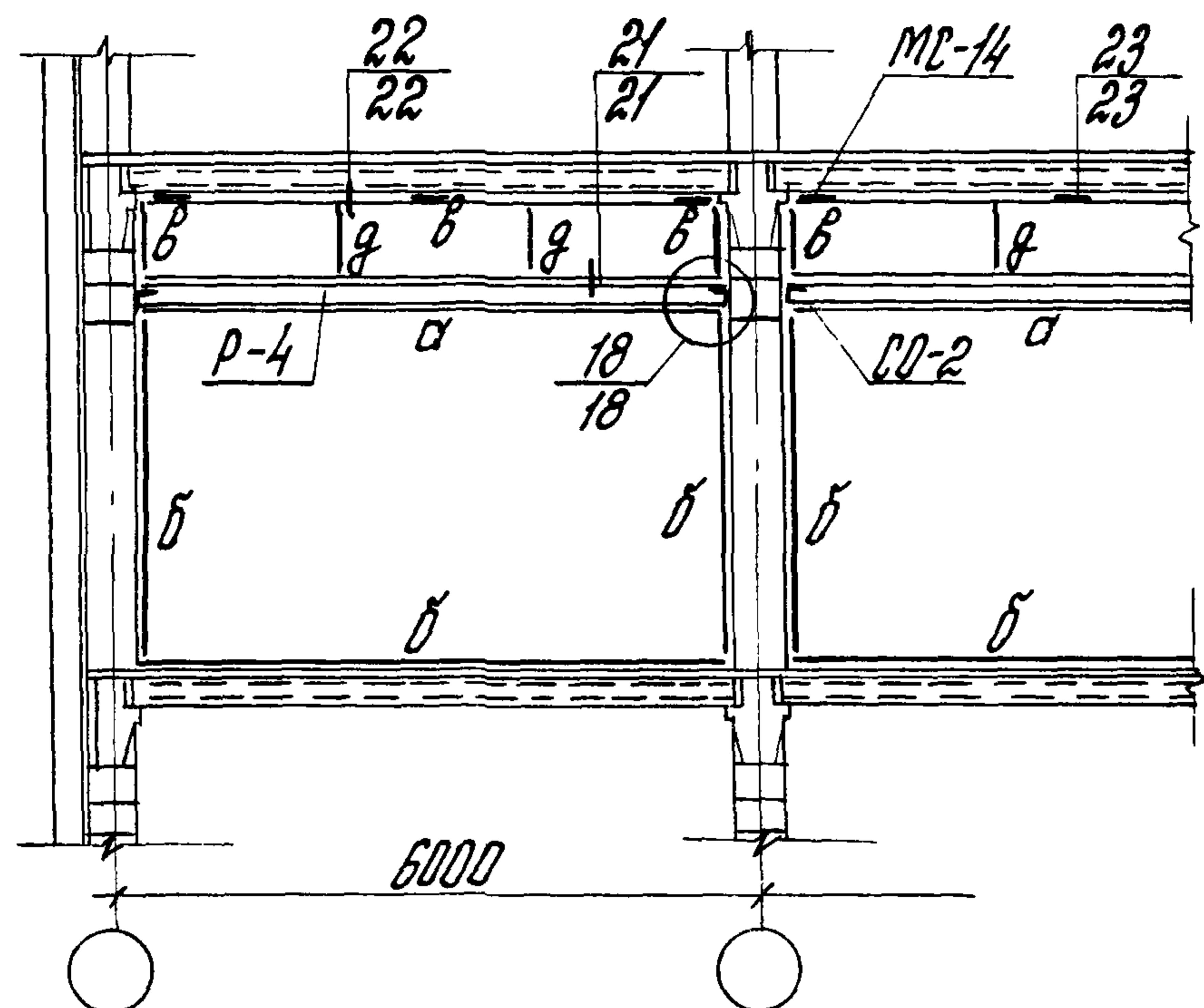
Инд. № подп. и дата взятия штампа №

Схема расположения элементов каркаса поперечной перегородки с шагом колонн 12м в зданиях серии 1.420-12

Стадия лист
Р листов
1

ЦНИИПРОПРОДЗДАНИЙ

Зак. от бутылочки Ручка
Н. контр. Ермолин А.Гор-
Р. арх. пр. Ермолин А.Гор-



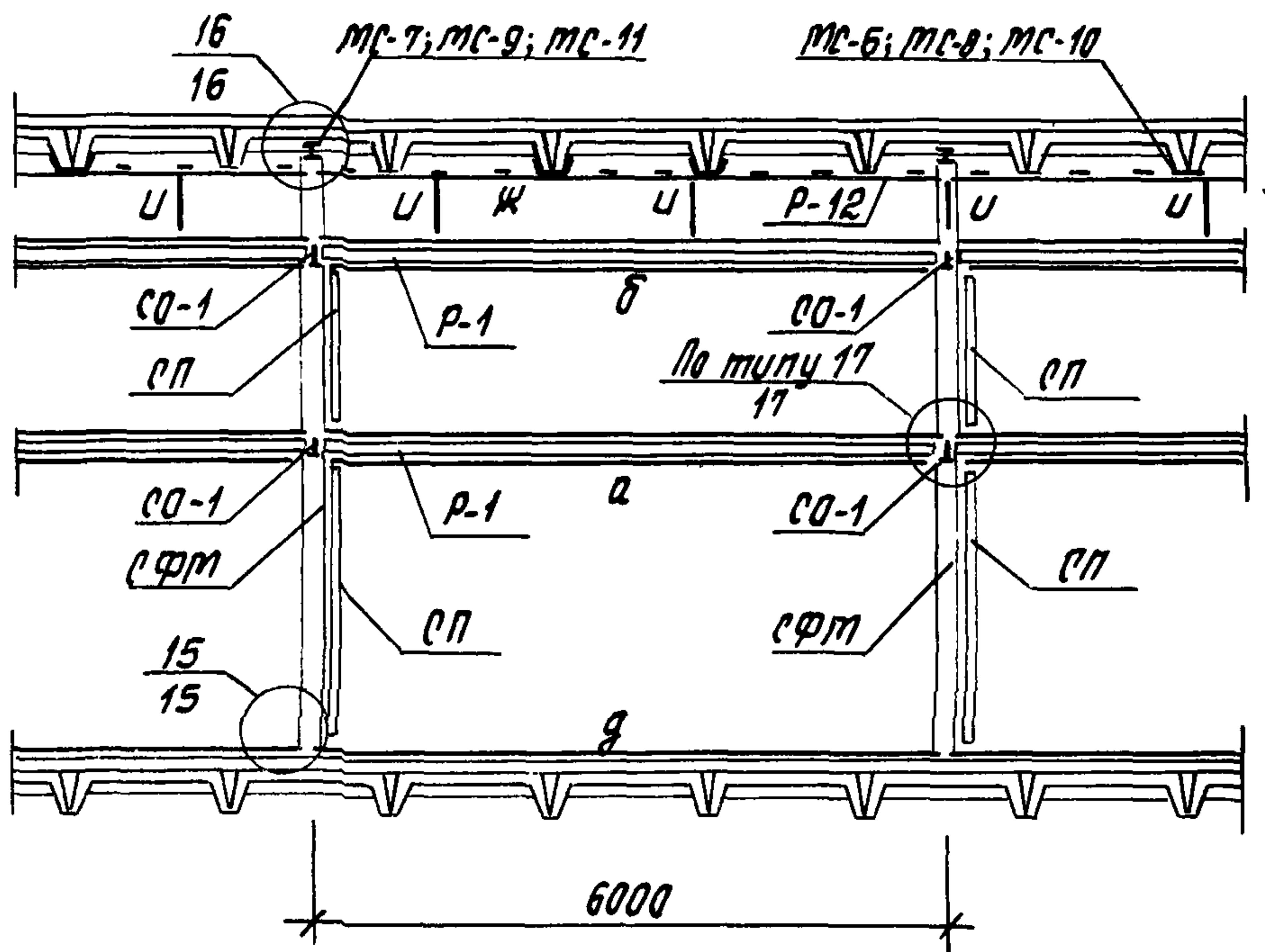
Марка	Сечение	Поз.	Состав сечения	Кол.	Примечания
<i>α</i>		1	Профиль 2.801	1	
		2	Профиль 2.202	1	
		3	Профиль 2.201	1	
<i>б</i>			Профиль 2.201	1	
<i>в</i>			Профиль 2.801	1	
<i>г</i>			Профиль 2.803	1	

Ручевли (R-4), опорные столики (CO-2) разработаны в Опытческе 1
единой серии.

В ссылках на узлы в обозначении документа, где они приведены,
условно опущено обозначение серии и бывшего.

1.431.3-26.0-13

Заб. отв.	БУГАЦКИЙ	Лич.	Схема расположения элементов кор. когда продольной перегородки	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	ЕРМОЛИН	Лич.	в зданиях по серии 1.420-6(типо- голостотные панели перекрытия)	р		1
Пл.прах.пр.	ЕРМОЛИН	Лич.				
Инжен.	ПЕГОЧНИКОВО	Лич.		ЦНИИПРОМЗДАННИЙ		



Марка	Сечение	Поз.	Состав сечения	Кол.	Примечание
а		1	Профиль 2.201	2	
		2	Профиль 2.202а	1	
δ		1	Профиль 2.201	1	
		2	Профиль 2.202а	1	
		3	Профиль 2.801	1	
ж		1	Профиль 2.801	1	
		2	-100x60x2.5	1	
г			Профиль 2.201	1	
у			Профиль 2.803	1	

Стойки фахверка (СФМ), ригели (Р-1), опорные столики (РВ-1), планц-
ровочные стойки (СП), соединительные изделия (МС) разработаны в
бюллете № 1000/1 введенной серии.
В схемах на узлы, обозначенных документом, где они приведены
чертежно опущено обозначение серии и буллета.

1.431.3-26.0-14

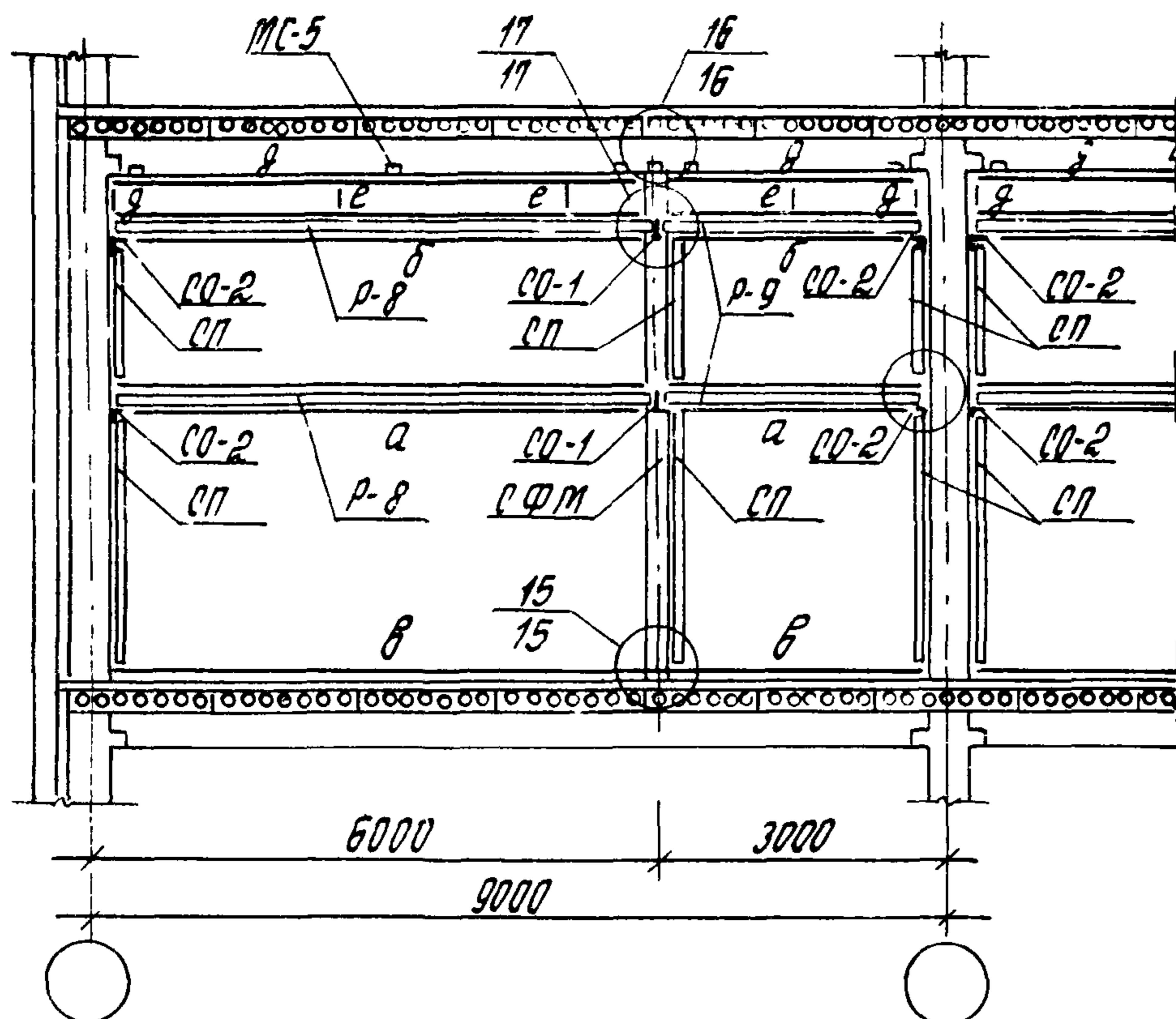
Лист № 1 из 10 листов

Схема расположения элементов каркаса поперечной
перегородки, устанавливаемой в пролете между колоннами
зданий серии 1.420-72; 1.420-6

Стадия	Лист	Листов
р		1

ЦНИИПРОДЗДАНИЙ

Зав. отп. бутылочный	Бутыл.
Н. контр. Ермолин	Ермолин
Гл. арх. пр. Ермолин	Ермолин



Марка	Сечение	Поз.	Состав сечения	Кол.	Примечание
<i>α</i>		1	Профиль 2.201	2	
		2	Профиль 2.202	1	
<i>δ</i>		1	Профиль 2.201	1	
		2	Профиль 2.202	1	
		3	Профиль 2.801	1	
<i>β</i>			Профиль 2.201	1	
<i>ε</i>			Профиль 2.801	1	
<i>η</i>			Профиль 2.803	1	

Стойки фахверка (СФМ), ригели (Р-8; Р-9), опорные столики (Р-1; Р-2), планировочные стойки (СП), соединительные изделия (МС-5) разработаны в выпуске 1 данной серии.

В ссылках на узлы, в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1.431.3-26.0-15

Схема расположения элементов каркаса поперечной перегородки с шагом колонн 9м в зданиях серии 1.020-1/83

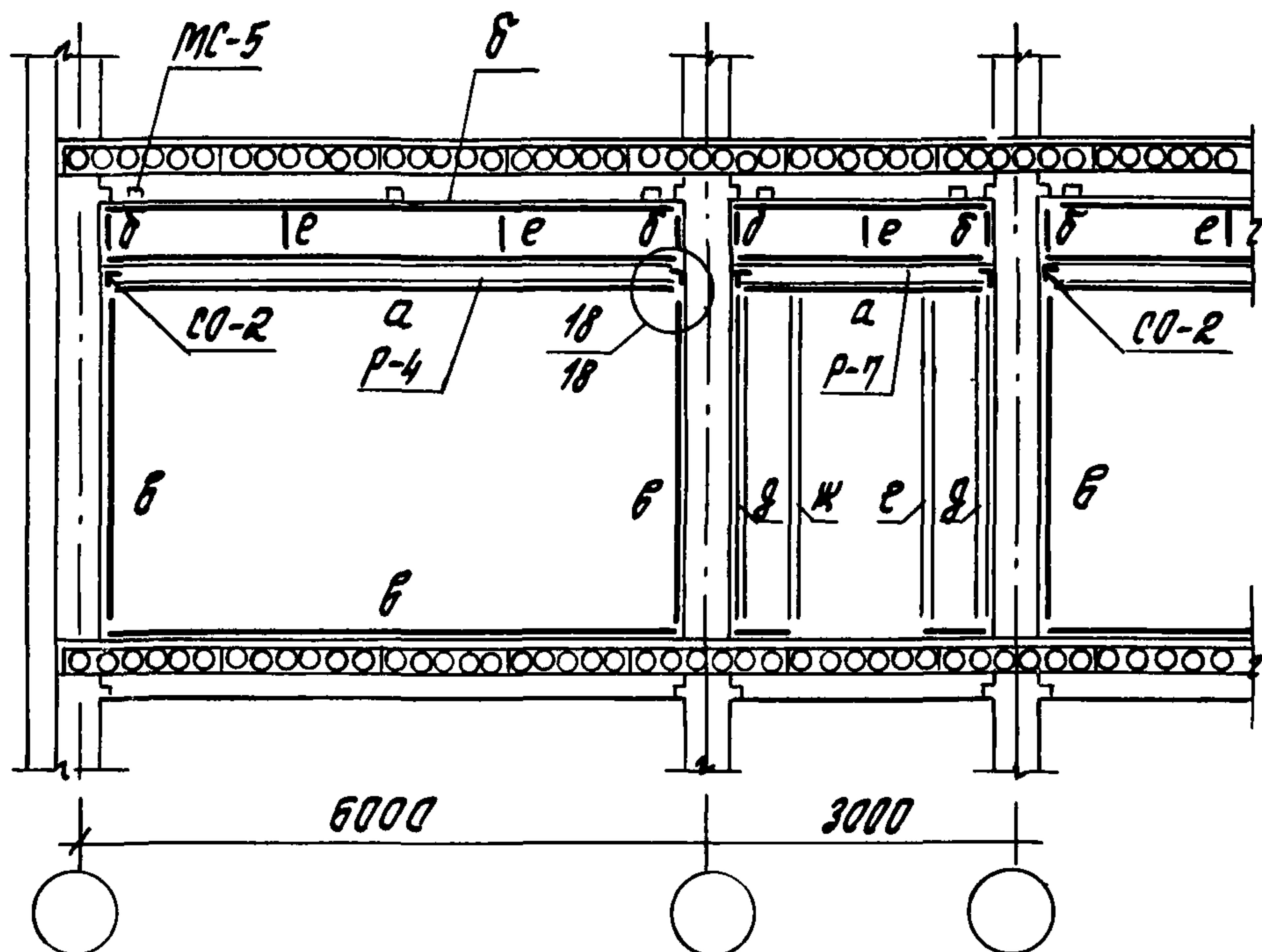
Стадия лист

р

1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Бутлицкий
Н. Кондр Ермолин
Гл. дрх. по Ермолин



Марка	Сечение	Ноз.	Состав сечения	Кол.	Примечание
α		1	Профиль 2.801	1	
		2	Профиль 2.202	1	
		3	Профиль 2.201	1	
δ			Профиль 2.801	1	
ε			Профиль 2.201	1	
γ		1	Профиль 2.201	1	
		2	Профиль 2.803	1	
η			Профиль 2.803	1	
κ			Профиль 2.802	1	

Ригели (P-4; P-7), опорный стойки (CO-2), соединительные изделия (MC-5) разработаны в выпуске 1 данной серии.

В ссылках на узлы, в обозначении документа, где они приведены, условно опущено обозначение серии и выпуска.

1431.3-26.0-16

Инв. № подл. Подпись и фамилия

Зав. отд. бутлицкий
Н. Кондр Ермолин
Гл. арх. пр. Ермолин
Инженер Лесонукова

Схема расположения элементов каркаса поперечной перегородки в зданиях с каркасом по серии 1.020-1/83.

Стадия лист Паспорт
р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

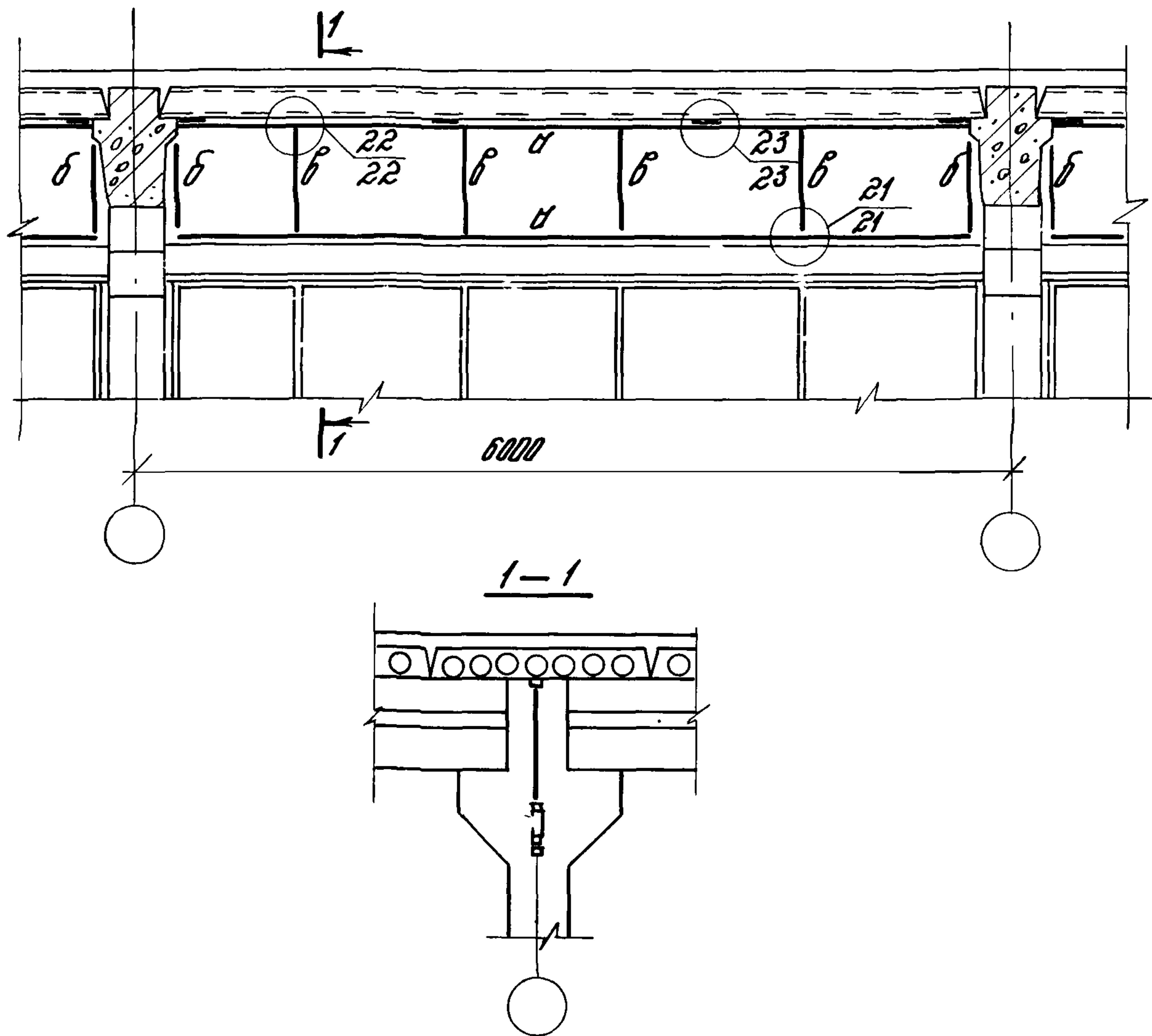


Таблица сечений по заводской номенклатуре

Марка по проекту	Марка по заводской номенклатуре	Эскиз	Сечение
δ	2.801	□	52x50x0,8
δ	2.801	—//—	—//—
δ	2.803	□	52x70x0,8

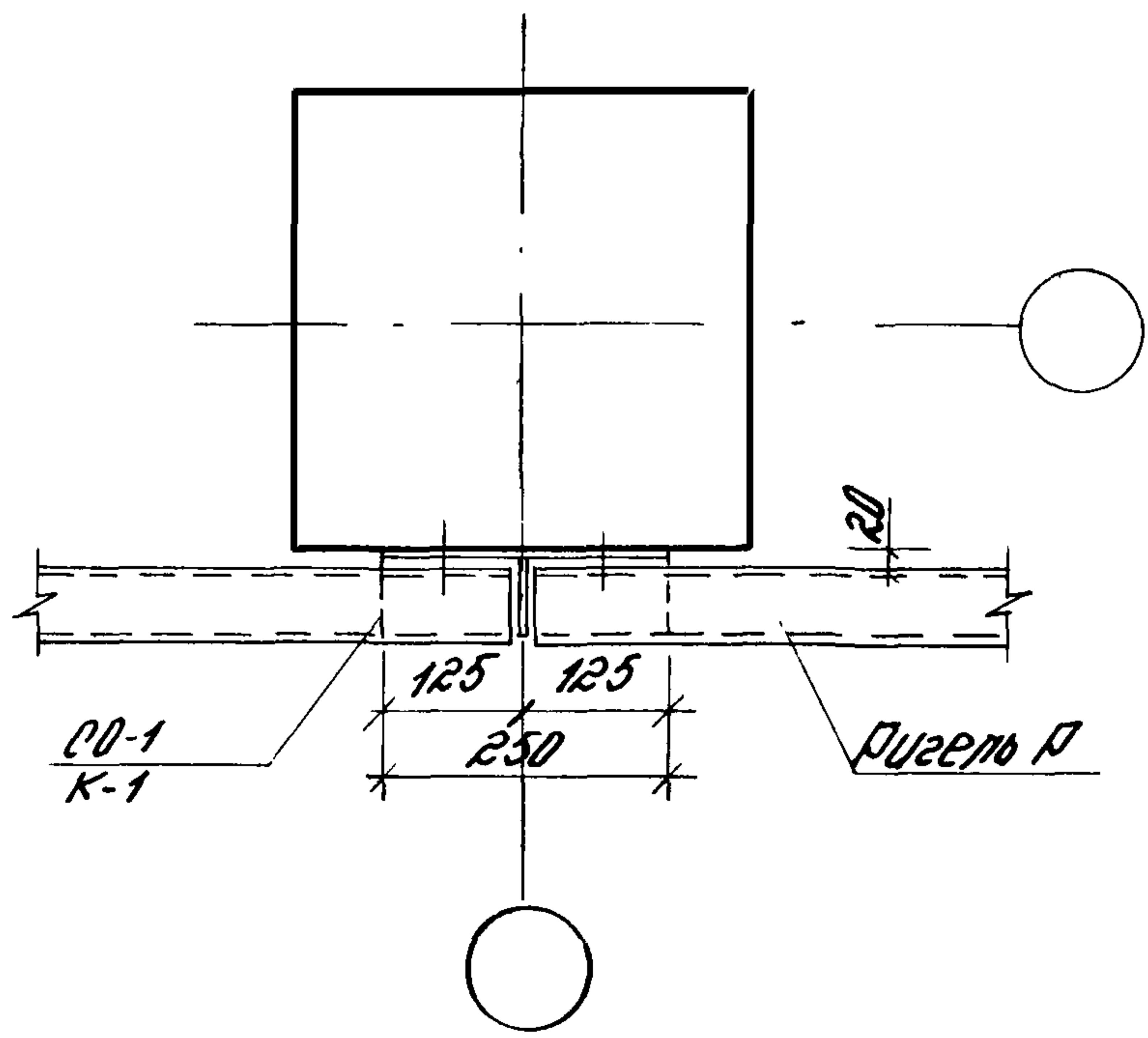
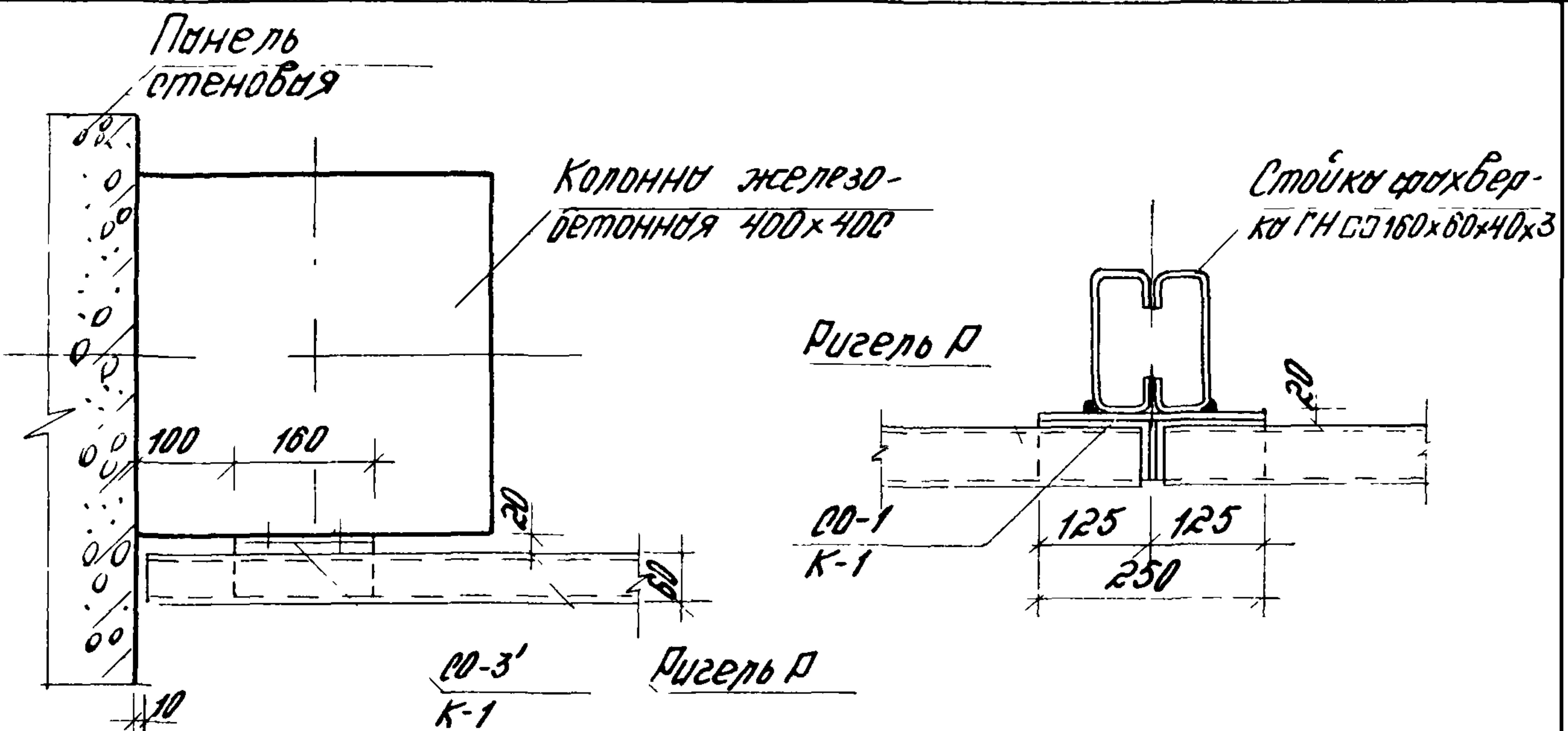
1.431. З-26. 0-17

Лист 1 из 10 листов в комплекте

Зав. отв. Бутлицкий
Н.Контр. Ермолин
Гл. арх. Ермолин
Инженер Кулаковъ Ильин.

Схема расположения
элементов верхней части
перегородки

Страница	Лист	Листов
1	1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1.431.3 - 26.0 - 18

Звр.отв. Бутлицкий № 1
Н.контр. Ермолин № 2
Гл.рук. пр. Ермолин № 3
Инженер Кулакова № 1

Примеры расположения опорных
столиков и ригелей на колоннах
и стойках фржберка

Страница	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

