

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-1

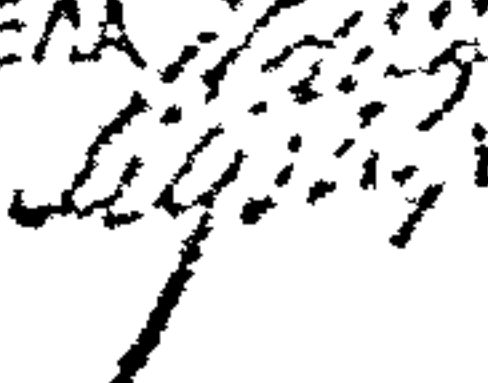
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 И 4,2 М

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТБЗ И ТК

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР.

ПРОТОКОЛ АЧ-10 ОТ 17.03.89 Г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА  В.И. ЛЕЛ'КОВСКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  Б.Н. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛАВНОСТРОИТЕЛЬ ОТДЕЛА  С.Б. ЩАЦ
СЛИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Н.Н. КОЧИН

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1.1/88.3-1-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
-К1	УЗЕЛ 1	6
-К2	УЗЕЛ 2	7
-К3	УЗЕЛ 3	8
-К4	УЗЕЛ 4;5;6;7	9
-К5	УЗЕЛ 8	10
-К6	УЗЕЛ 9	11
-К7	УЗЕЛ 10	12
-К8	УЗЕЛ 11; 12; 13; 14	13
-К9	УЗЕЛ 15	14
-К10	УЗЕЛ 16; 17; 18; 19	15
-К11	УЗЕЛ 20	17
-К12	УЗЕЛ 21	18
-К13	УЗЕЛ 22-3, 22-4; 23	19
-К14	УЗЕЛ 24; 25	22
-К15	УЗЕЛ 26	24
-К16	УЗЕЛ 27	25
-К17	УЗЕЛ 28; 40	26
-К18	УЗЕЛ 29; 30	27
-К19	УЗЕЛ 31	29
-К20	УЗЕЛ 32-3; 32-4; 33-3; 33-4, 34; 35	31
-К21	УЗЕЛ 36; 37	33
-К22	УЗЕЛ 38; 39	35
-К23	УЗЕЛ 55; 56; 57	37
-К24	УЗЕЛ 41; 42; 43	38
-К25	УЗЕЛ 44; 45	39

ИЗМ. И ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ.

НАЧ ОТА	БОЛЫНСКИЙ	
И КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	
Г И П	ШАЦ	
ГА СПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ГА СПЕЦ	ХОЧИН	
ПРОВЕР	КАДЕЙКИНА	
РАЗРАБ	БОЛГОВА	

1.030.1.1/88.3-1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОЗ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
ТОПРОВО- ВЫТОРИХ ЗВАНОВ ТУШЕВ КОРНЕЕ		

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1/88.3-1-К26	УЗЕЛ 46	40
-К27	УЗЕЛ 47; 48	41
-К28	УЗЕЛ 49	42
-К29	УЗЕЛ 50	43
-К30	УЗЕЛ 51; 52	44
-К31	УЗЕЛ 53;54	45
-К32	СПЕЦИФИКАЦИЯ	46

ИНВ. № ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИВВ

1.030.1-1/88.3-1

АНСТ
2

ФОРМАТ А/А

стен и их эксплуатации.

Соединительные изделия изготавливаются из арматурной стали класса АІ по ГОСТ 578І-82, листовой стали по ГОСТ 19903-74* угловой стали по ГОСТ 8509-86.

Марка стали и электродов должна приниматься по указаниям СНиП 2.03.0І-81 "Бетонные и железобетонные конструкции" (Приложение І,2) и СНиП II-23-8І^х "Стальные конструкции" (Приложение І,2) в зависимости от условий строительства и эксплуатации.

Антикоррозийная защита стальных конструкций должна выполняться по указаниям проекта конкретного объекта в соответствии с требованиями СНиП 2.03.ІІ-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", при этом следует иметь ввиду, что опорные консоли (марки РК-5с...РК-12с) и соединительное изделие МС-9 должны всегда иметь цинковое или алюминевое металлическое защитное покрытие толщиной 120-150 мкм.

Все сварочные работы выполнять в соответствии со СНиП 3.03.0І-87 "Несущие и ограждающие конструкции"; ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные" и ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

После проведения монтажных сварочных работ участки повреждения защитного покрытия в местах сварки должны быть восстановлены.

№	ПОС.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВНЕС.

1.030.1-1/88 3-1 ПЗ

2

Данный выпуск входит в состав серии 1.030.1-1/88 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий".

Состав серии приведен в выпуске 0-0, часть I.

Выпуск содержит рабочие чертежи узлов сопряжений однослойных стеновых панелей самонесущих и навесных стен каркасных общественных зданий и вспомогательных промышленных предприятий.

Монтажные схемы крепления стеновых панелей с замаркированными на них узлами приведены в вып. 0-1 "Материалы для проектирования стен многоэтажных зданий с высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м".

Монтажные узлы, указания по гидроизоляции стыков следует выполнять в строгом соответствии с материалами данного выпуска, по указаниям проекта производства работ каждого конкретного здания, с соблюдением требований СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

Качественное выполнение узлов обеспечивает гидроизоляцию стыков, совместную работу конструкций и их прочность и устойчивость.

Рекомендации и материалы по герметизации стыков приведены в выпуске 0-1.

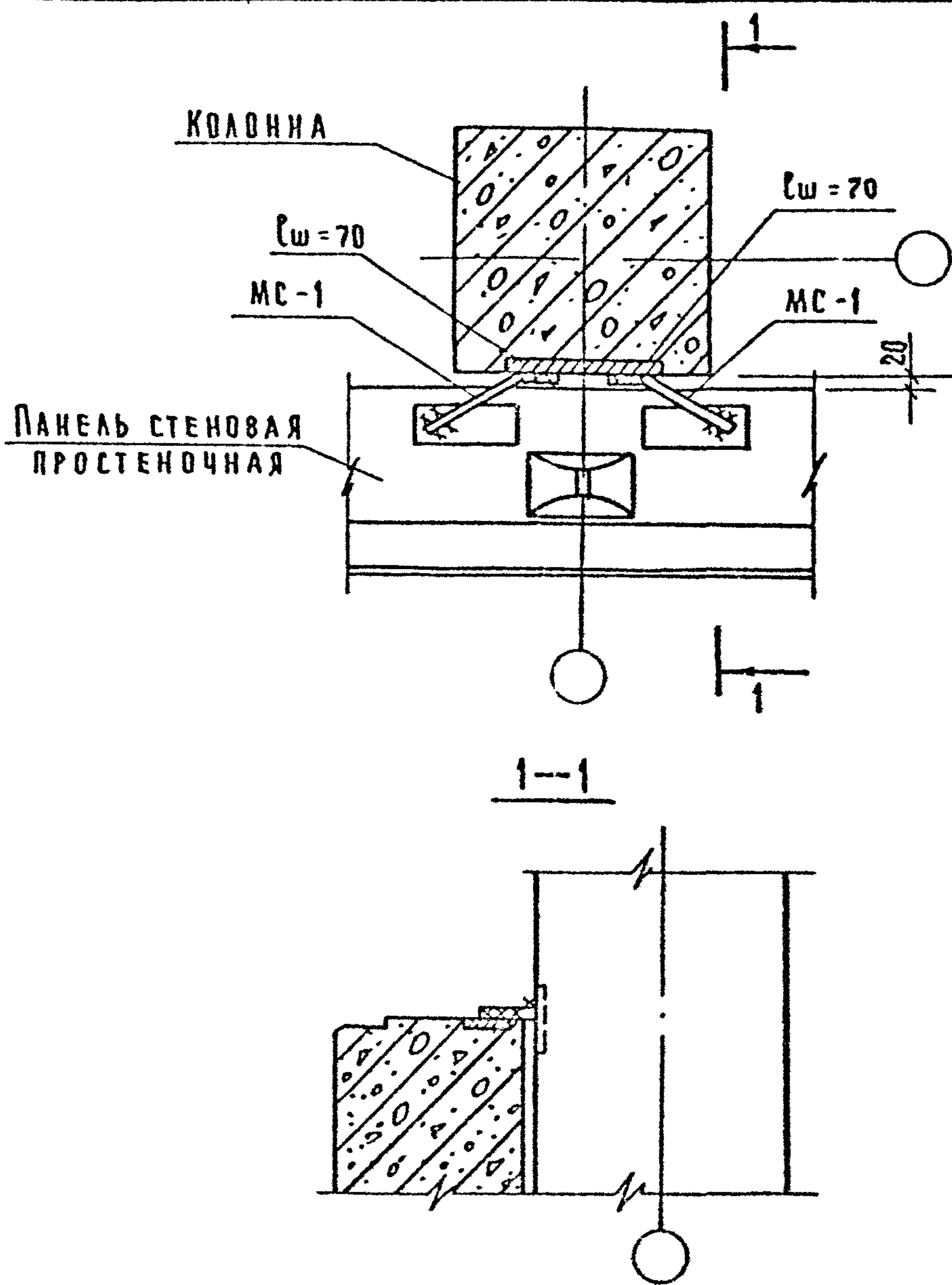
Монтаж стеновых панелей следует производить только после окончания монтажа диска перекрытия данного яруса. Монтаж стеновых панелей выступающего яруса следует производить после полного проектного закрепления панелей нижележащего яруса. Устойчивость всех панелей в процессе монтажа должна быть обеспечена временными инвентарными опорами, которые снимают только после осуществления проектного закрепления панелей, а при монтаже панелей внутреннего угла - только после установки и проектного закрепления обеих панелей, образующих внутренний угол.

Навесные стены горизонтальные швы между ярусами не должны подвергаться воздействию нагрузки. Заполнение швов должно производиться после установки панелей выступающего яруса и их проектного закрепления.

При производстве работ в зимнее время должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие прочность раствора в процессе возведения

1.030.1-1/88 3-1 ПЗ

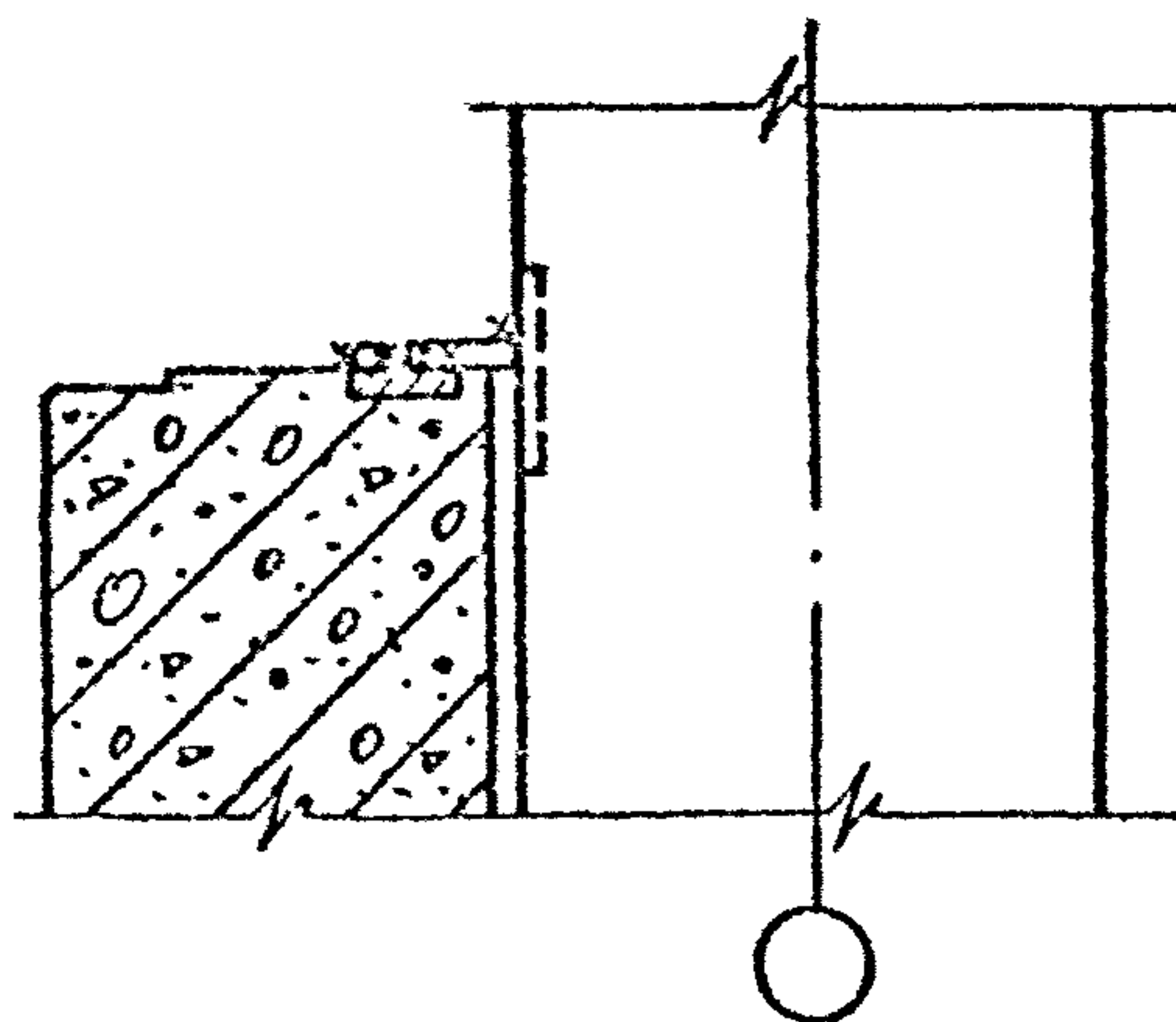
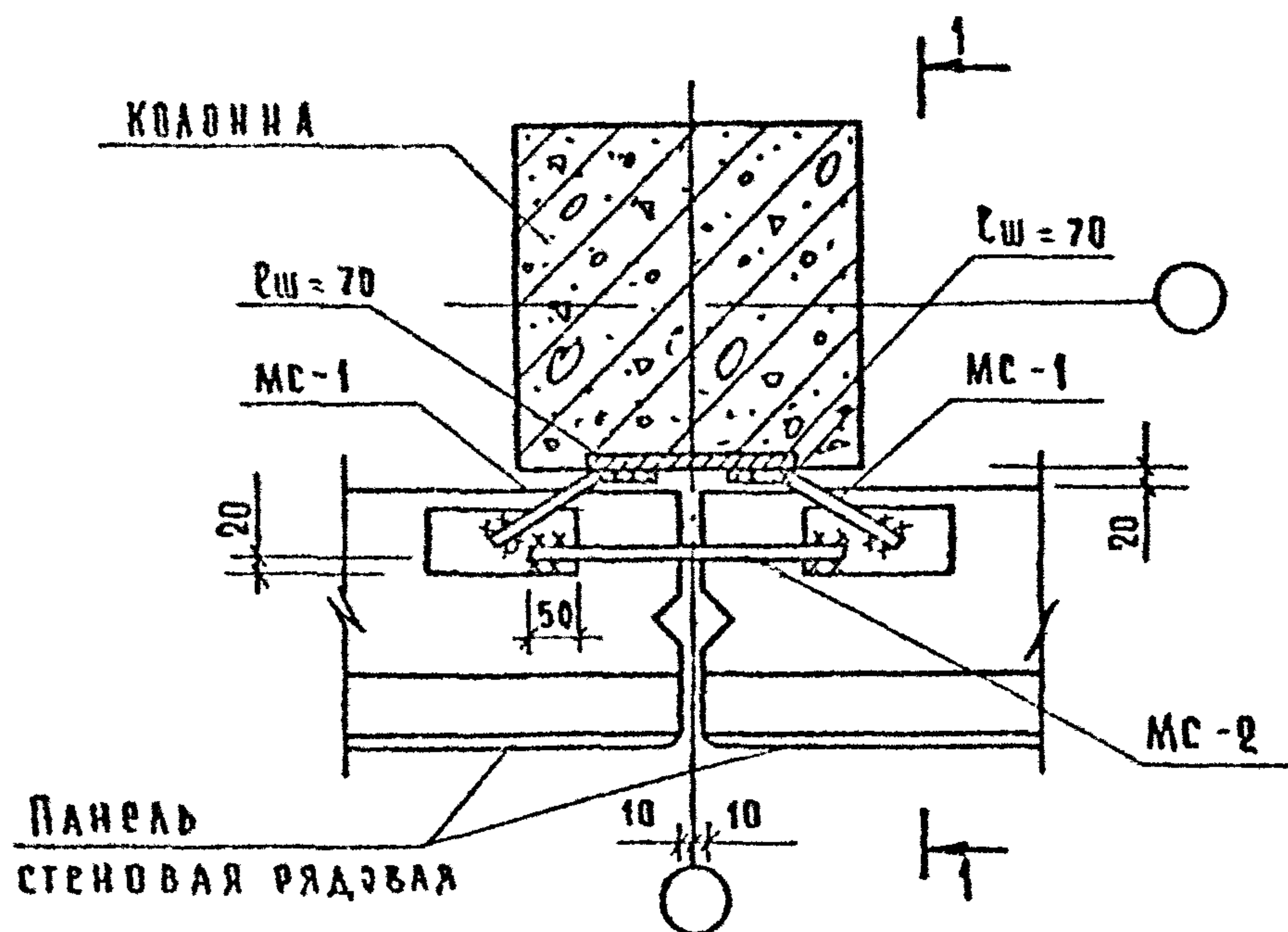
1.030.1-1/88 3-1 ПЗ			
Пояснительная записка	Статья	Лист	Стор.
	Р	1	
	ЦНИИЭП г Москва		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85; $h_w = 4$; $B_w = 8$
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2

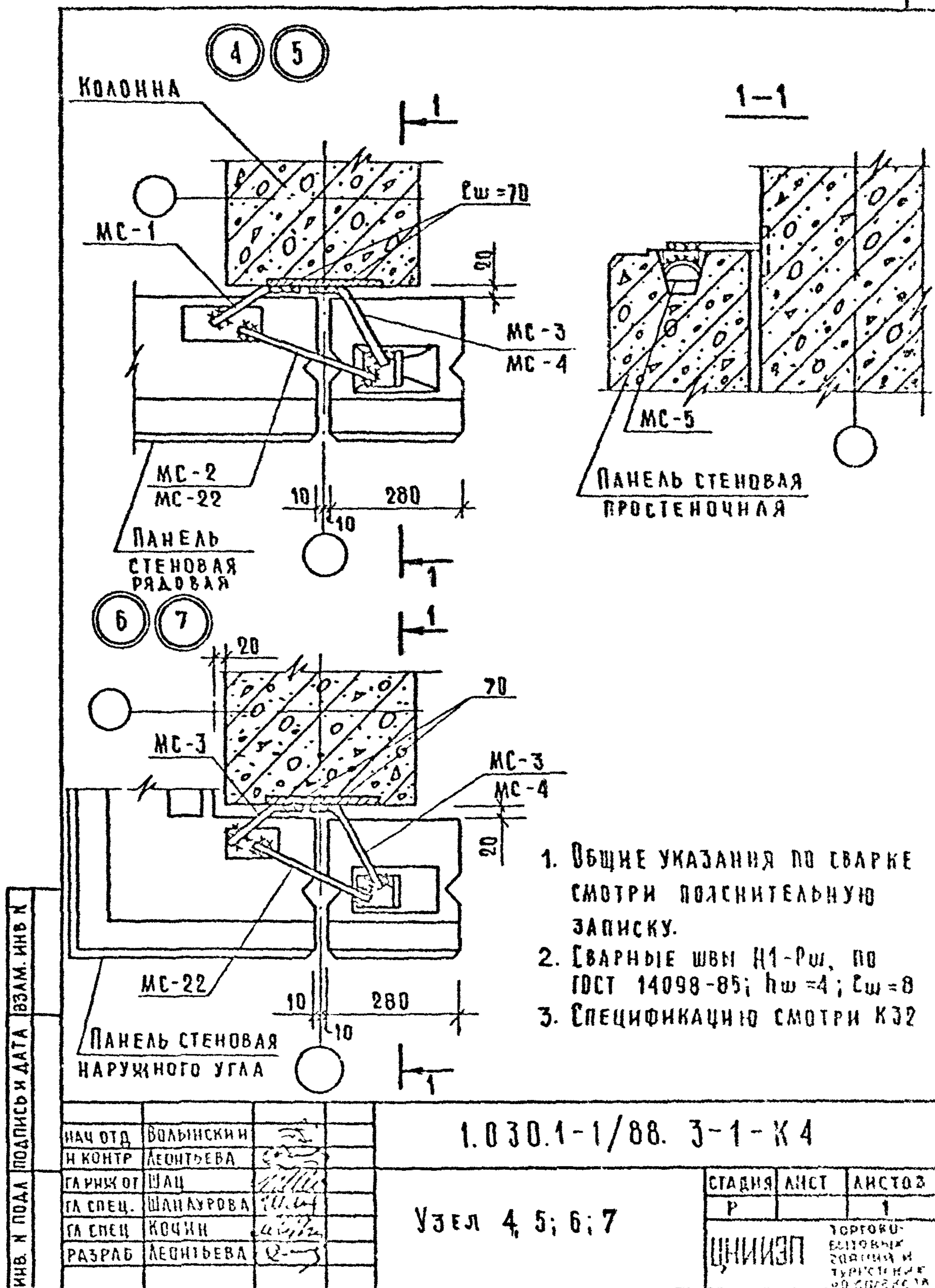
ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМ. ИЗВ. И ПОДЛ.	1.030.1-1/88 3-1-К2		
				УЗЕЛ 2		
ИЗВ. И ПОДЛ.	НАЧ. ОТД.	ВОЛЬНИСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
	ГИП	ШАЦ				
	ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН				
	ГЛ. СПЕЦ.	ШАНДУРОВА				
ИЗВ. И ПОДЛ.	ПРОВЕР.	КАДЕРКИНА		ЦНИИЭП	ГОСУ- ДАРСТВ. СТРОИТЕЛЬ- НО-ПРОЕК- ТНО-ИЗЫС- П. И ТУРИСТИК. КОМПЛЕКСОВ	1
	РАЗРАБ.	БОЛГОВА				

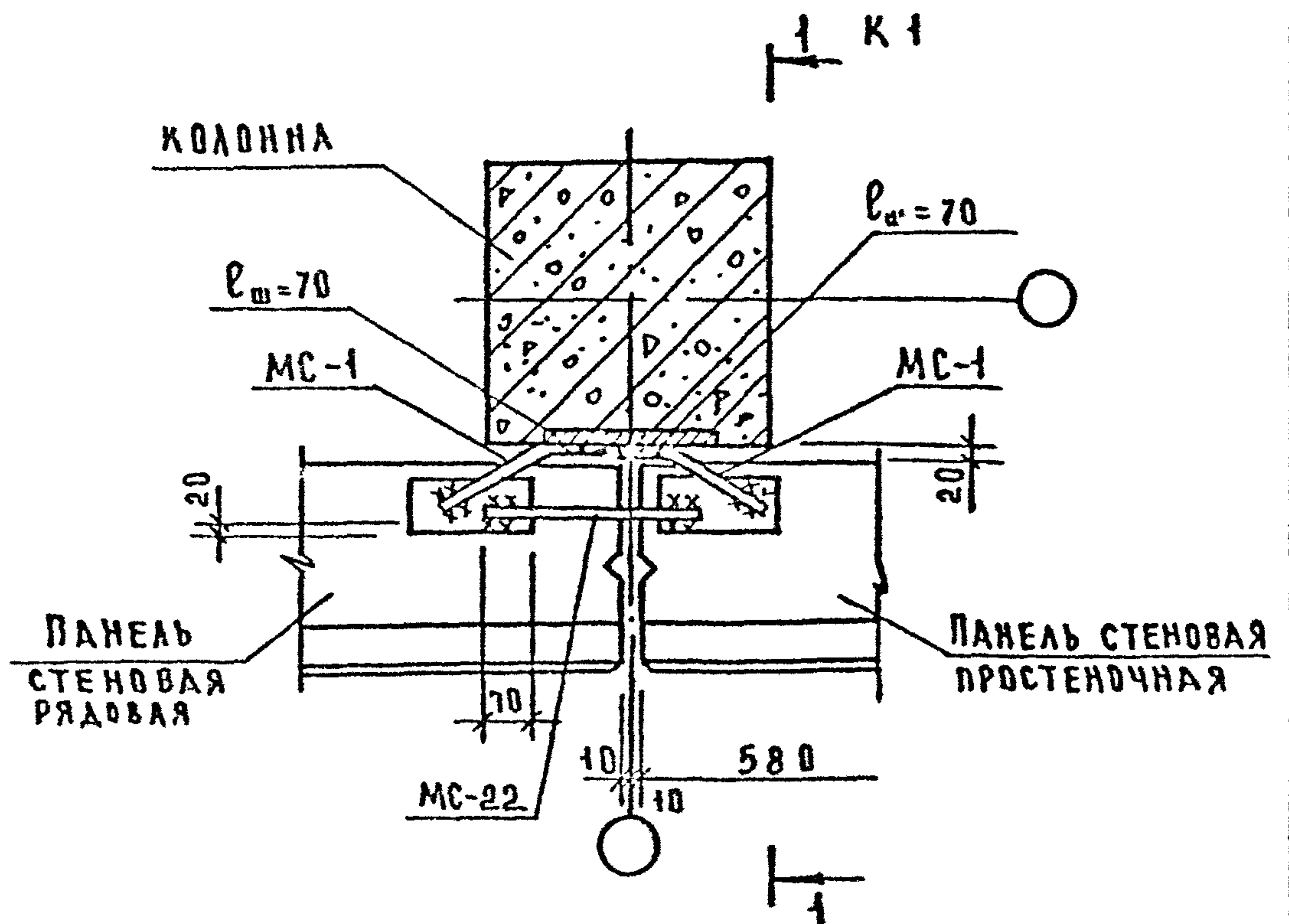
ФОРМАТ А4



- 1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
 2 СВАРНЫЕ ШВЫ И1 Рш по ГОСТ 14098-85; $\eta_{\text{ш}} = 4$; $R_{\text{ш}} = 8$.
 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЭ2.

№В и ПОЯС.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМННОСТИ			1.0301-1/88 3-1-К1		
	НАЧ ОТД	БОЛЫНСКИЙ				
	И КОНТР	АРОНТЬЕВА				
	ГИП	ШАЦ				
	ГА СПЕЦ	ШАКАУРОВА				
	ГА СПЕЦ	КОЧИН				
УЗЛА 1	ПРОВЕР	ДОЛГОВА		СТЯДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ЦНИИЭП ГОРОДСКО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
	РАЗРАБ	БАЦЕНКИНА				

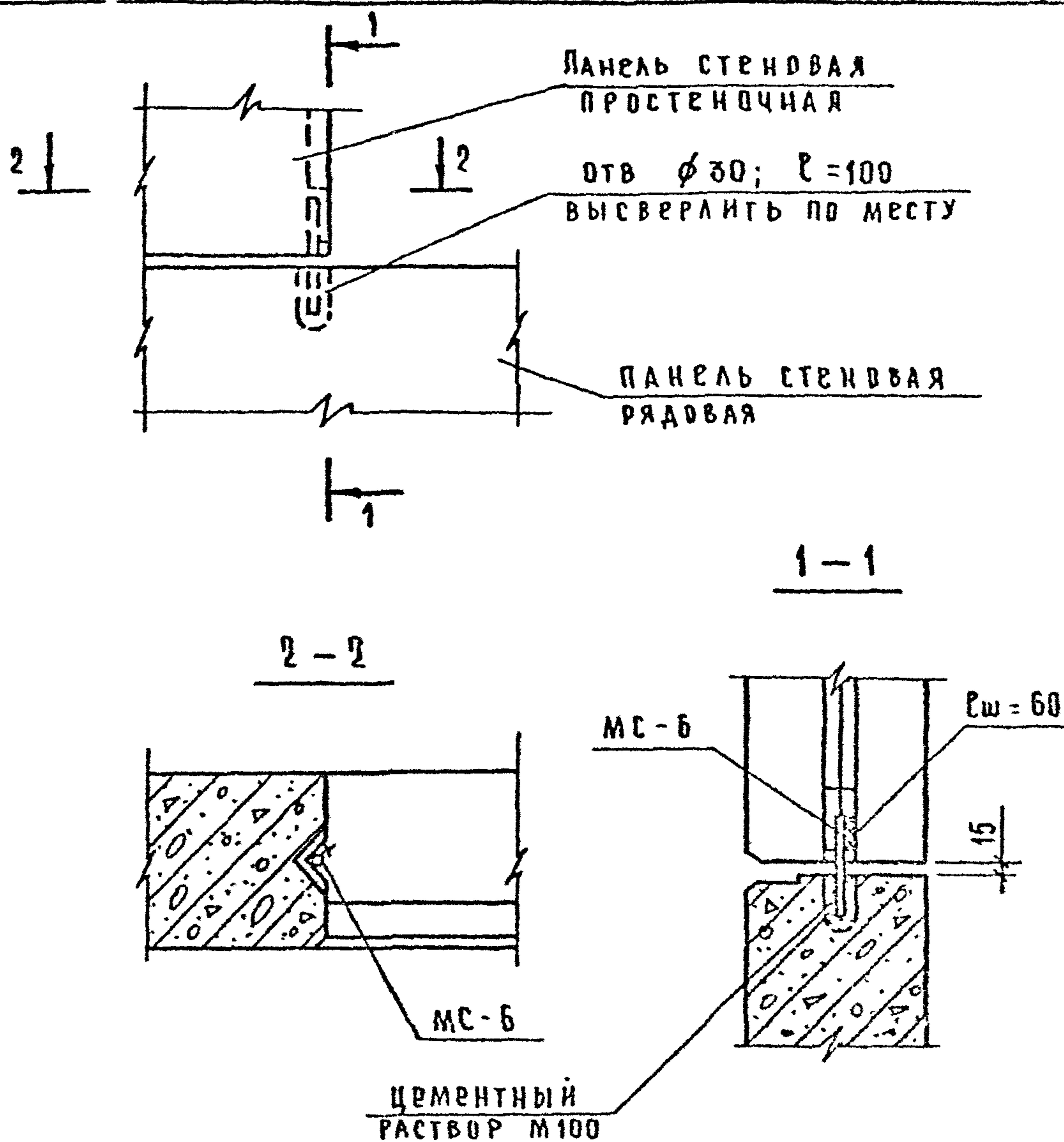




1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н_г-Р_ш ПО ГОСТ 14098-85; h=4; B=8.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К 32

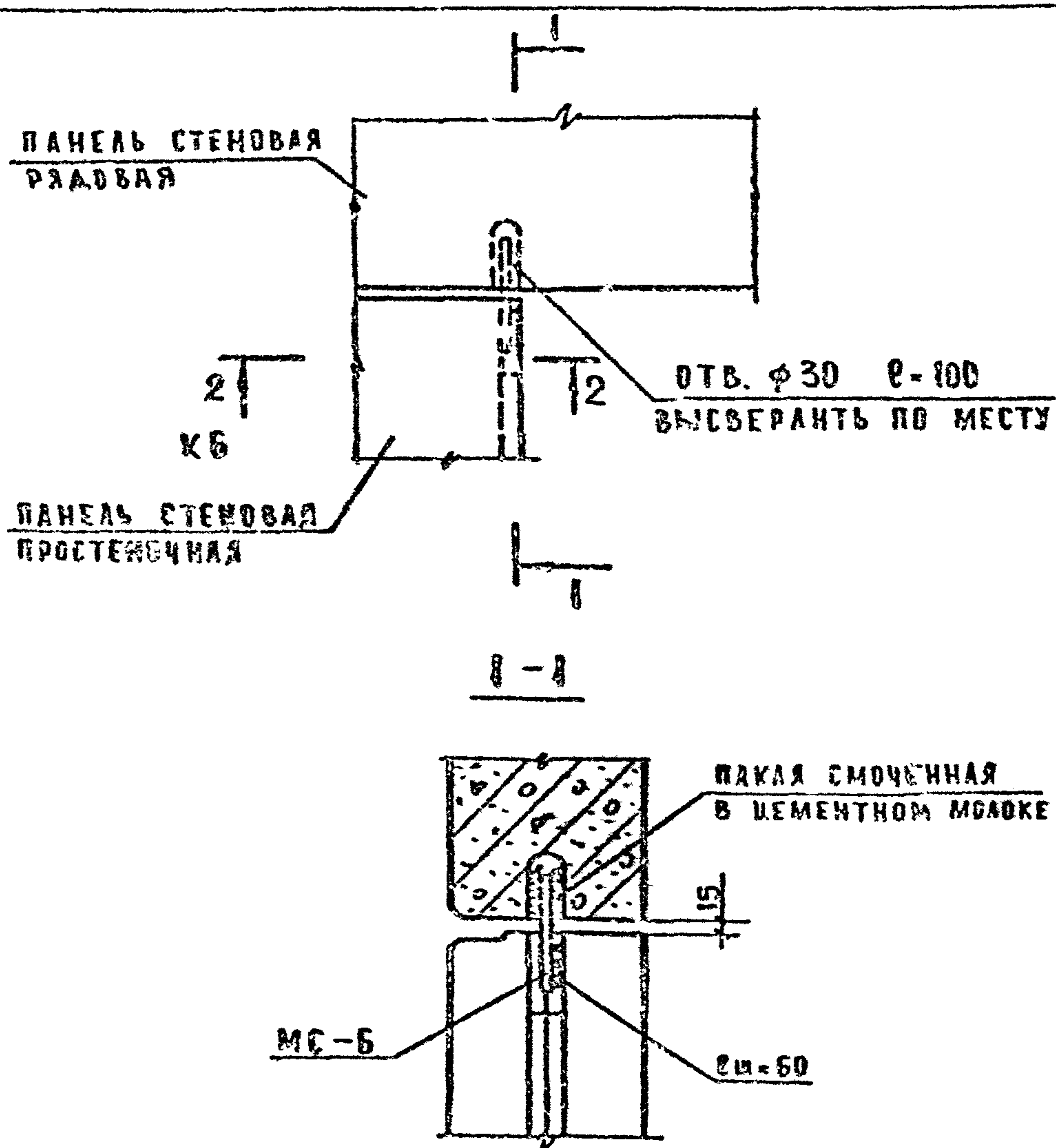
ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. И НВ. А	НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88.3-1-К3		
	И.КОНТР	ЛЕВНТЬЕВА				
	Г И П	ШАЦ		УЗЕЛ 3		
	ГАСПЕЦ	КОЧИН				
	ГАСПЕЦ	ШАНАУРОВА				
	ПРОВЕР	КАДЕЖКИНА				
	РАЗРАБ	БОЛГОВА				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		4
				ЦНИИЭП ГОРОВО- БЫТОВЫХ ЗАКАЗОВ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



1. Общие указания по сварке смотри пояснительную записку.
2. Сварные швы H_1 - Рш по ГОСТ 14098-85; $h_{ш}=4$; $R_{ш}=8$
3. Спецификацию смотри КЗ2

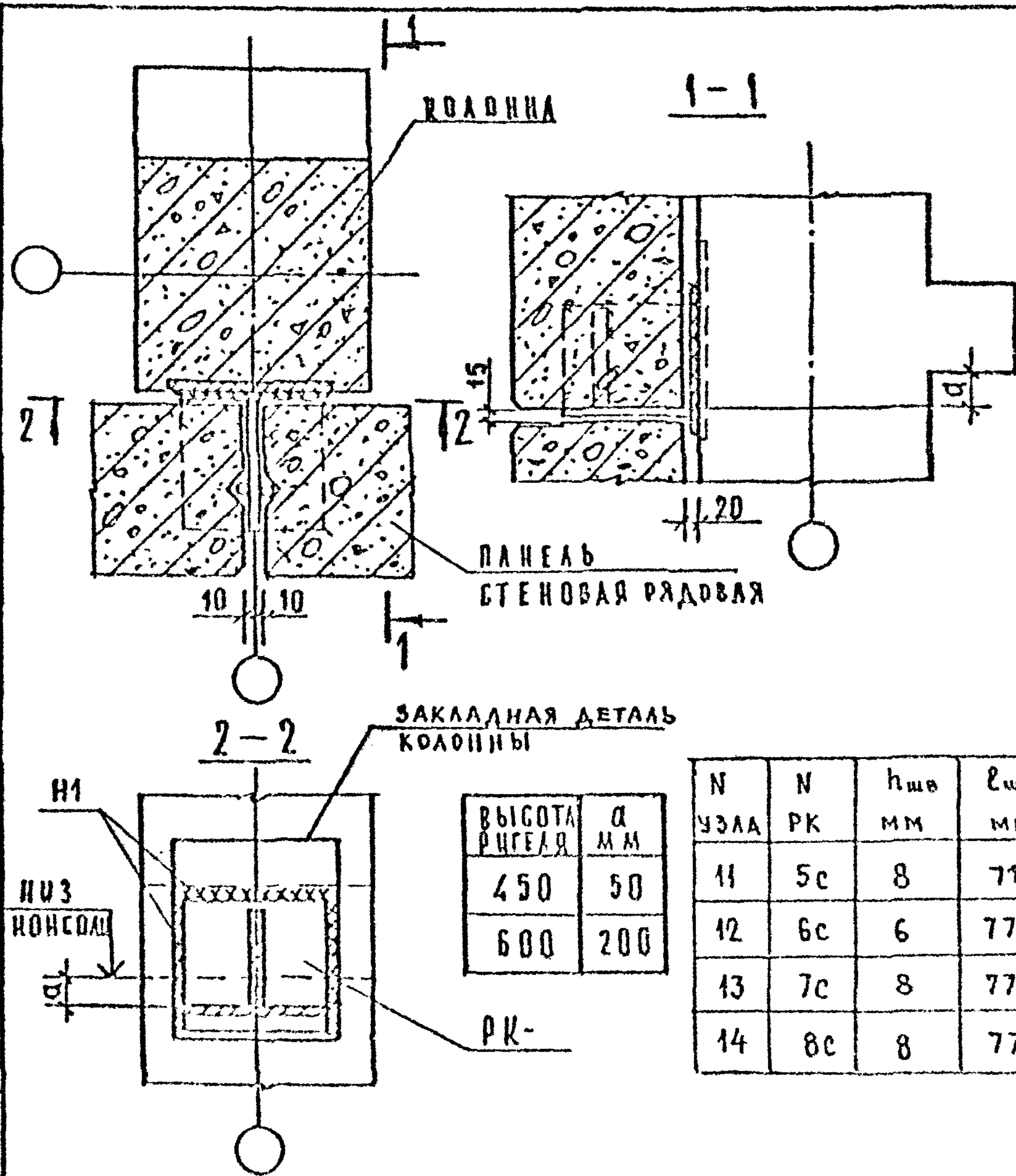
ИНВ. А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. И			
НАЧ. ОТД.	БОЛДИНСКИЙ		1. 030. 1-1/88. 3-1-К6		
И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА				
ГИП.	ШЛЦ		Узел 9		
ГЛА СПЕЦ.	КОЧИН				
ГЛА СПЕЦ.	ШАНАРОВА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1 ЦНИИЭП ГОРБУСОВ БИТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ТУРБОМАШИН КОМПЛЕКТОВ		
ПРОВЕР.	КАВРИКОВА				
РАЗРАБ.	БОЛГОВА				



1. СЕЧЕНИЕ 2-2 СМОТРИ КБ.
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ Н₁ Р_ш ПО ГОСТ 14098-85; h_н=4
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32.

ИЗВ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	4.030.1-1/88.3-1-K5		
	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	УЗЕА 8		
	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА			
	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА			
	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА	ИЗМ. И ПОДА			

ФОРМАТ А4



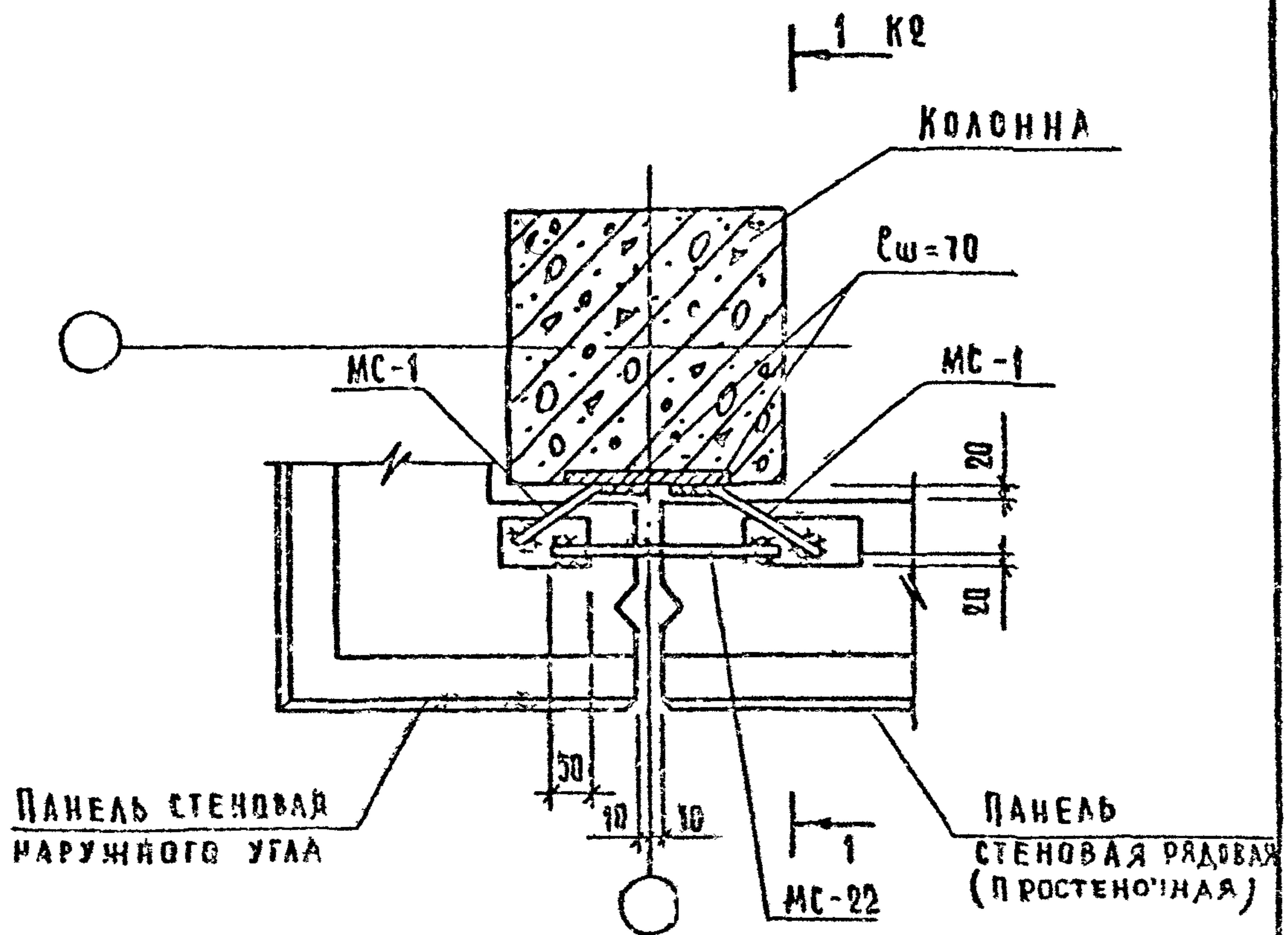
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ II по ГОСТ 5264-80
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2.

НАЧ ОТД.	ВОДЫНСКИЙ	
И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
РУП	ШАП	
РАСПЕД.	КОЧИН	
РАСПЕД.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	БОЛГОВА	
РАЗРАБ.	КАДЕЙКИНА	

1. 030.1-1/88.3-1-К8

Узел 11; 12; 13; 14

СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМӨТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ К1 - Рш по ГОСТ 14098-85; $h_s=4$; $B_s=8$
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ СМӨТРИ К32

ШВЕ И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ШВЕ И

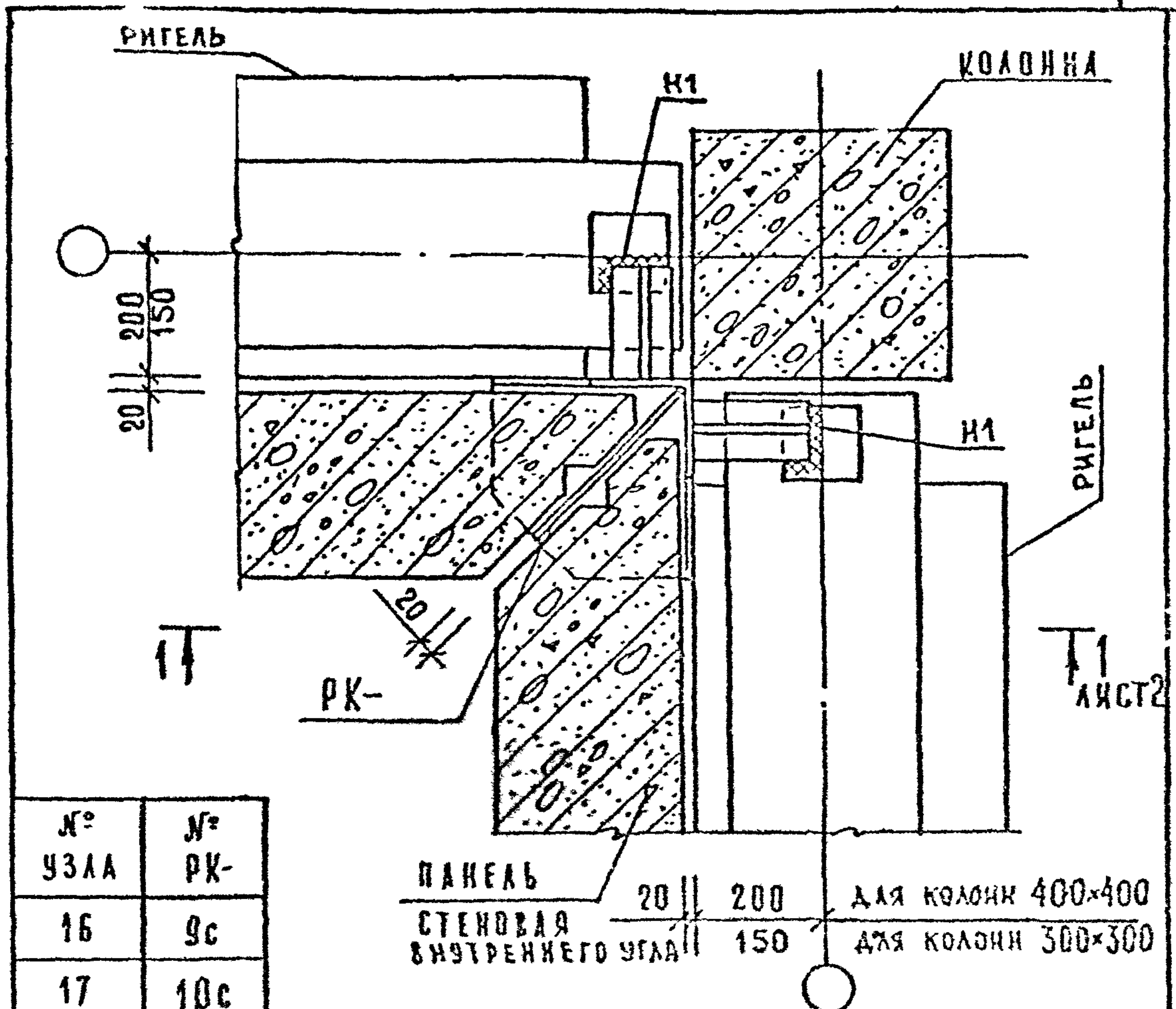
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	
И КОНТ.	ЛЕОНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ	ШАРАФУРОВА	
ГЛ. СПЕЦ	КОЧИН	
ПРОВЕР.	КАМЕНКИНА	
РАЗРАБ.	ДЕЛОВА	

1.030.1-1/88. 3-1-K7

УЗЕЛ 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ШНИИЭП ВО- БЫТОВЫЕ ЗДАНИЯ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



№ УЗЛА	№ РК-
16	9с
17	10с
18	11с
19	12с

ИЗВ. У ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5264-80; $h_{\text{ш}} = 10$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2.

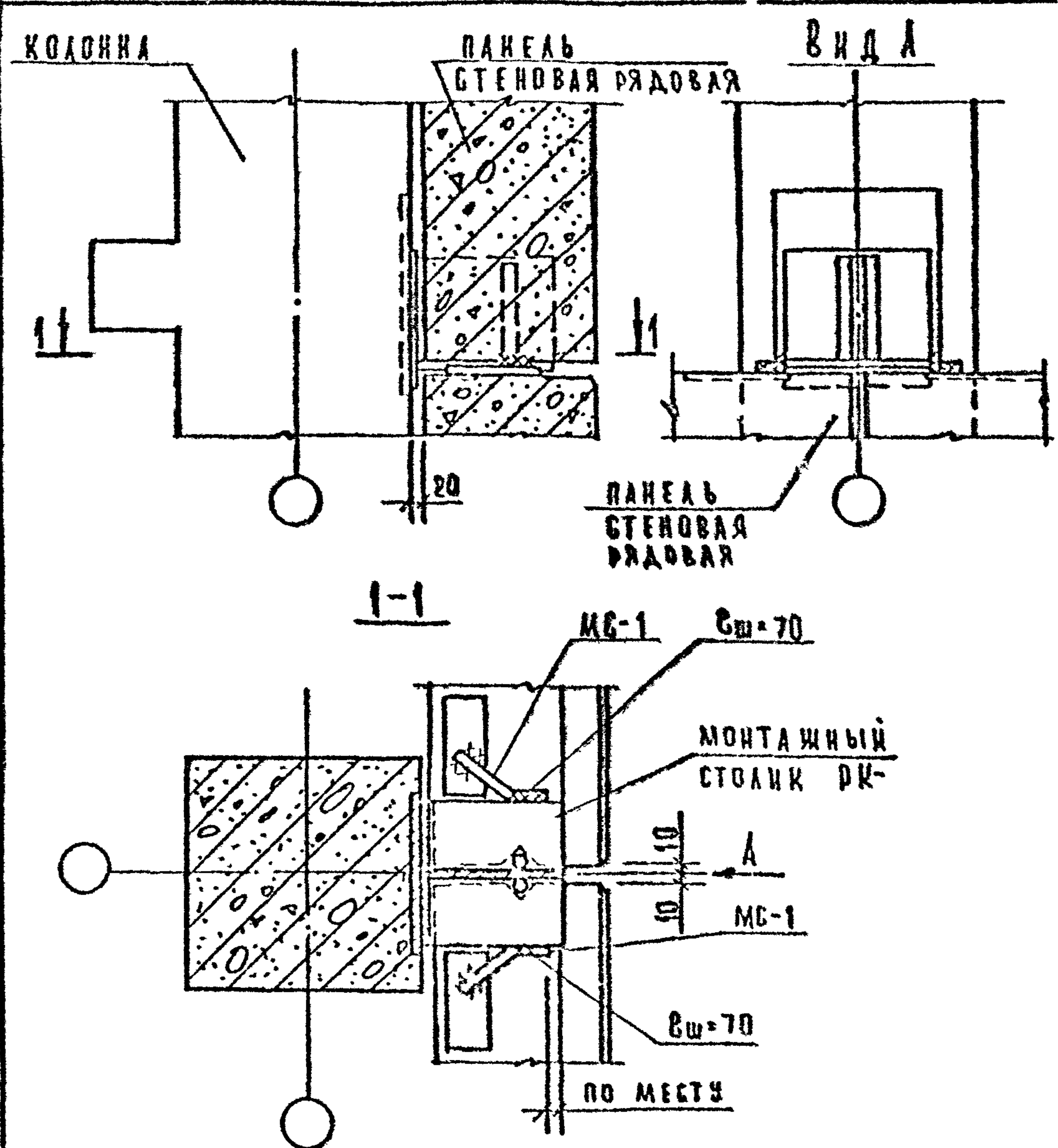
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. Ц. П.	ШАЦ	
Г. А. СПЕЦ.	ШАНАРОВА	
Г. А. СПЕЦ.	КОЧИН	
ПРОВЕР.	БЛАГОВА	
РАЗРАБ.	КАДЕЧКИН	

1. 030.1-1/88. 3-1-K10

Узел 16, 17, 18, 19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2
ЦНИИЭП		
ГОРГОР- БЫТОВС- ЗДАНИИ И ТРУБСТРОИ- ТЕЛЬСТВО		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-Рш по ГОСТ 14098-85; $h_{\text{ш}}=4$; $В_{\text{ш}}=8$.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2.

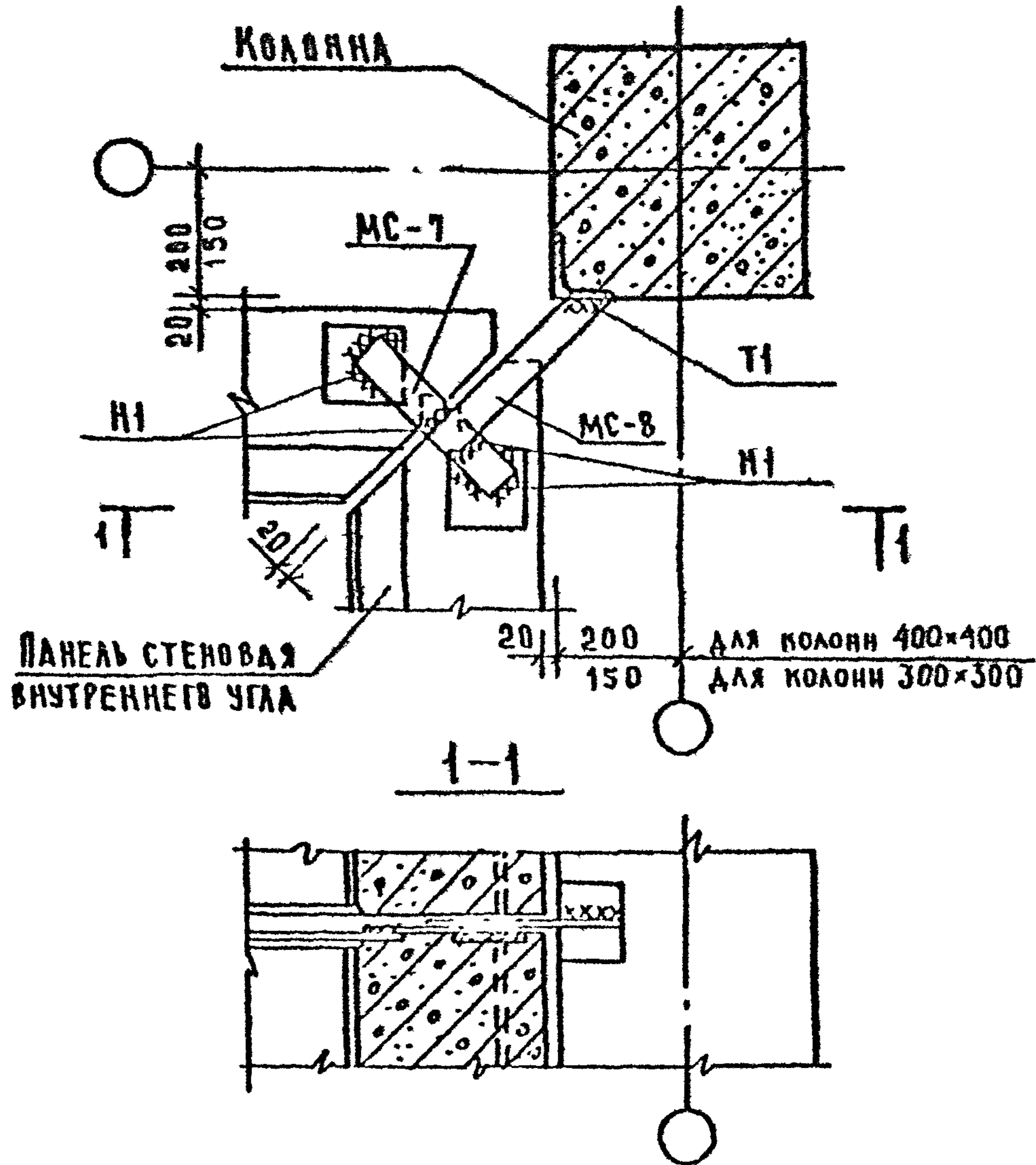
ИНВ. Х. ПОДПИСАНО И ДАТА ВЗАМ. ИИВХ-

НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНКИН	
И. КОНТР.	ЛЕВЕНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
РАСПЕЧ.	КОЧИН	
РАСПЕЧ.	ШАНАУРС	
ПРОВЕР.	БОЛГОВА	
РАЗРАБ.	КАДЕНКИНА	

1.030.1-1/68.3-1-К9

УЗЕЛ 15

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ИИИЭП		
ТОВАРИЩЕСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ КОМПАНИЙ		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; $h_s=6$
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2.

ШМВ. № ПОДПИСЬ ШТАТА ВЗАМ ШМВН

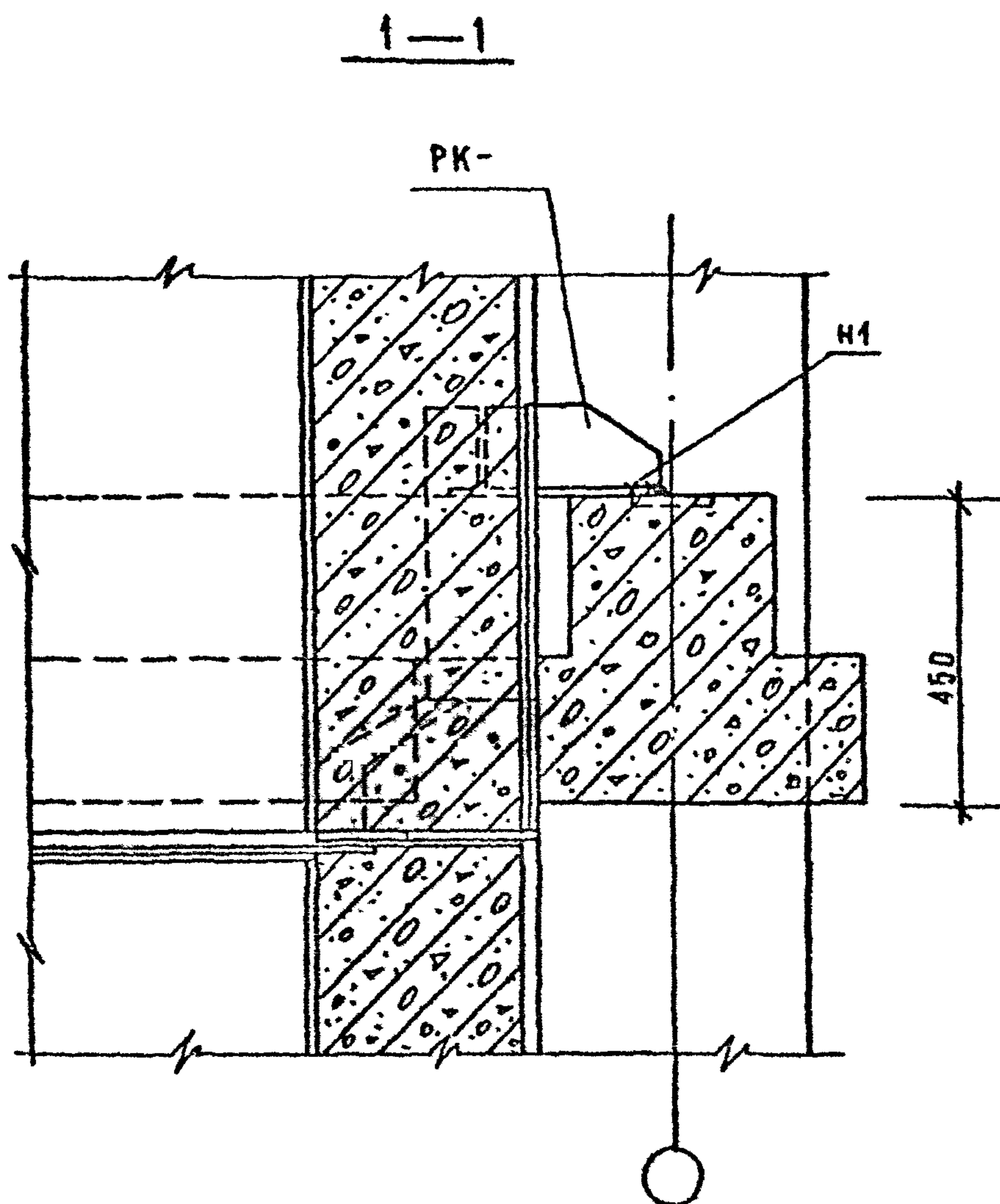
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>
Н. КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Леонтьева</i>
РЦП	ШАЦ	<i>Шац</i>
ГЛ СПЕЦ	ШМАЧРОВА	<i>Шмачрова</i>
ГЛ СПЕЦ	КОЧИН	<i>Кочин</i>
ПРОВЕР	БОЛГОВА	<i>Болгова</i>
РАЗРАБ	КАЛЕКИНА	<i>Калекина</i>

1.030.1-1/88. 3-1-К 11

УЗЕЛ 20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ТО ГОССТРОЙ БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



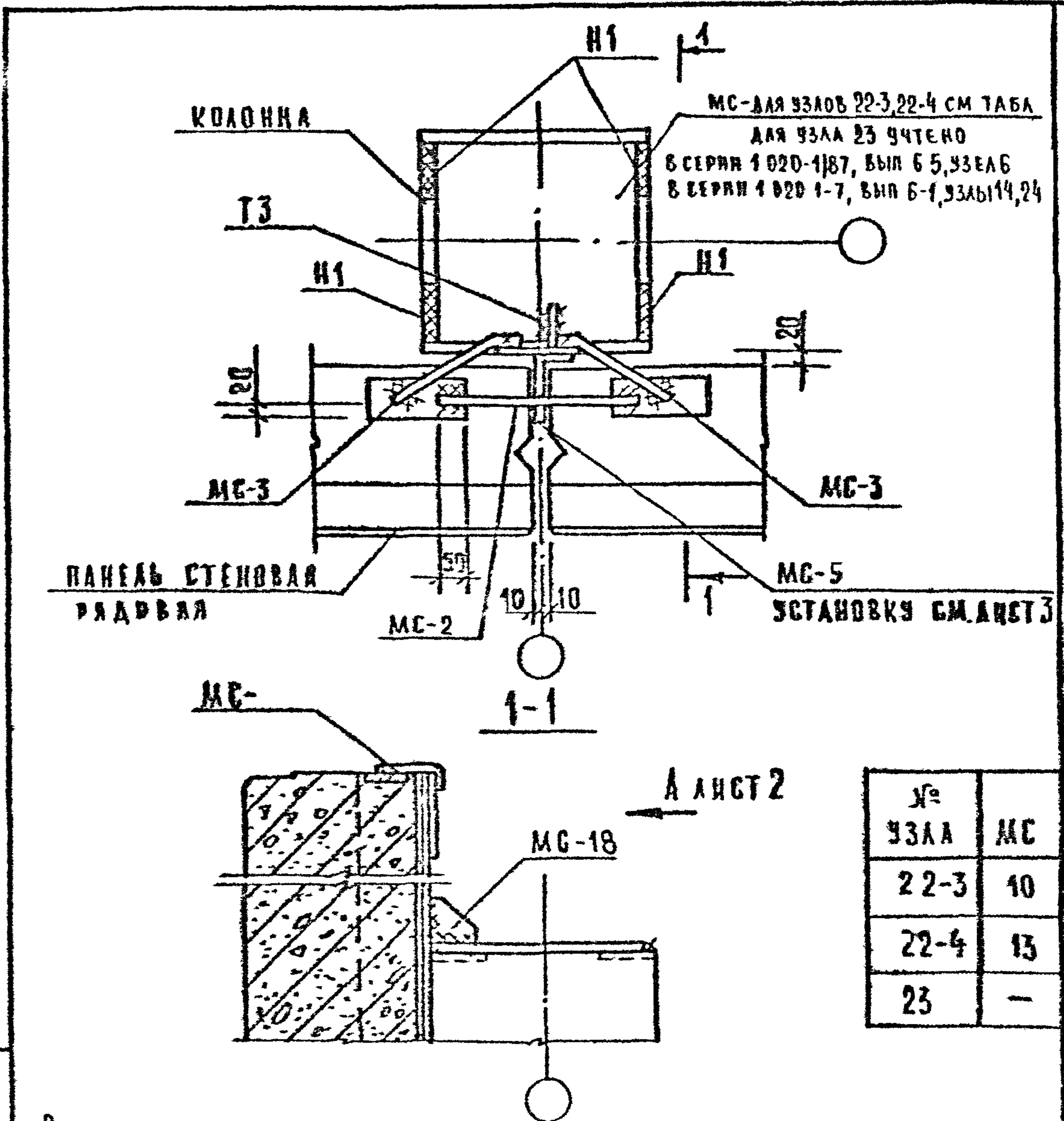
ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИЗВ. И

1. 030. 1-1/88. 3-1-К10

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4



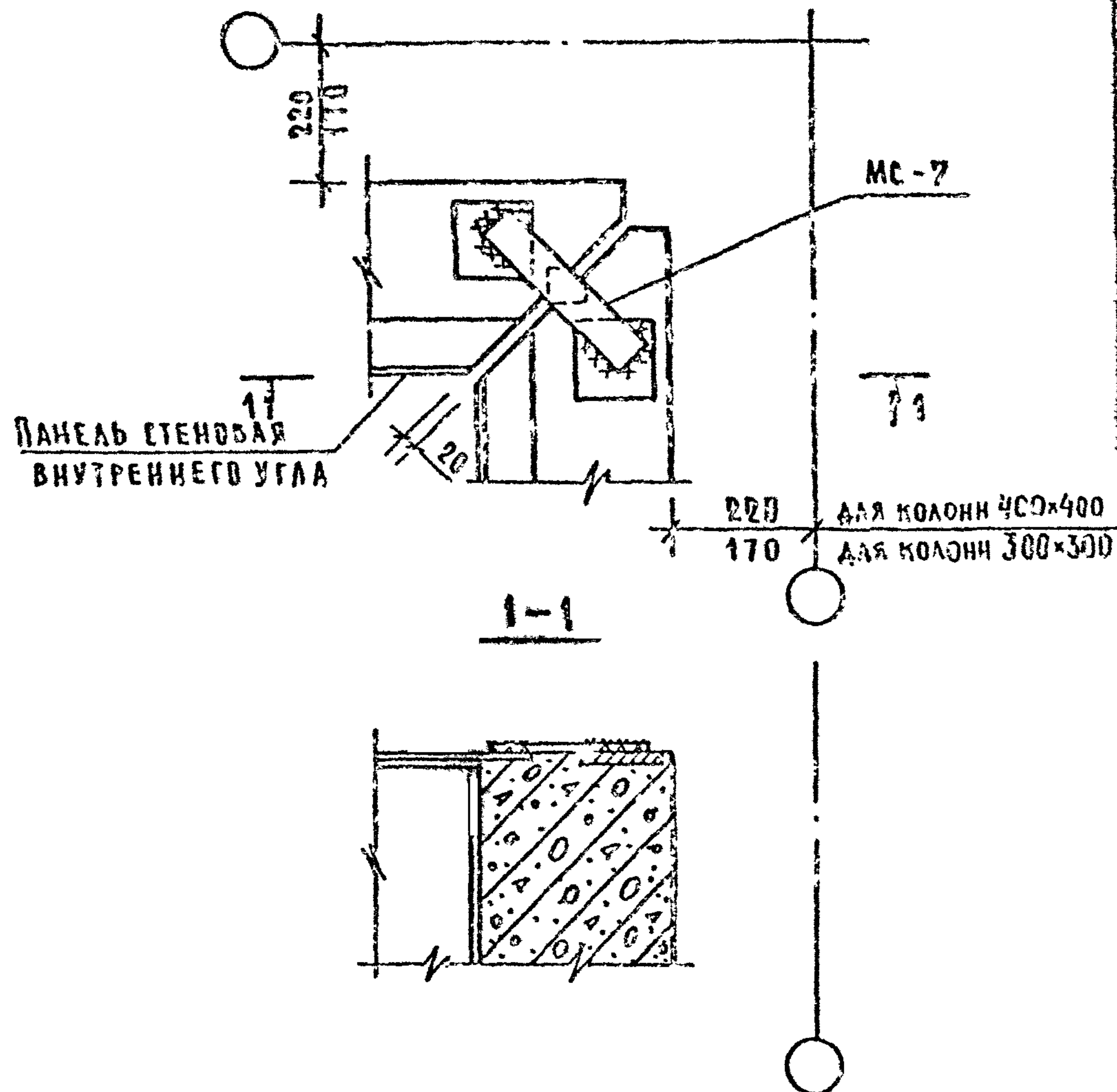
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, ТЗ, Н1 ПО ГОСТ 5264-80; $h=6$
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85; $h_w=4$; $R_w=8$.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2.

ИНВ. № ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

НАЧ ОТД	ВОЛЫНЕКИН		1. 030.1-1/88.3-1-K13		
И КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
ГА КОНСТ	ШАЦ				
Г И П	КОЧИН				
Г Ц П	ШАНАУРОВ				
ПРОВЕР	БОЛГОВА				
РАЗРАБ	КАДЕЙКИНА				

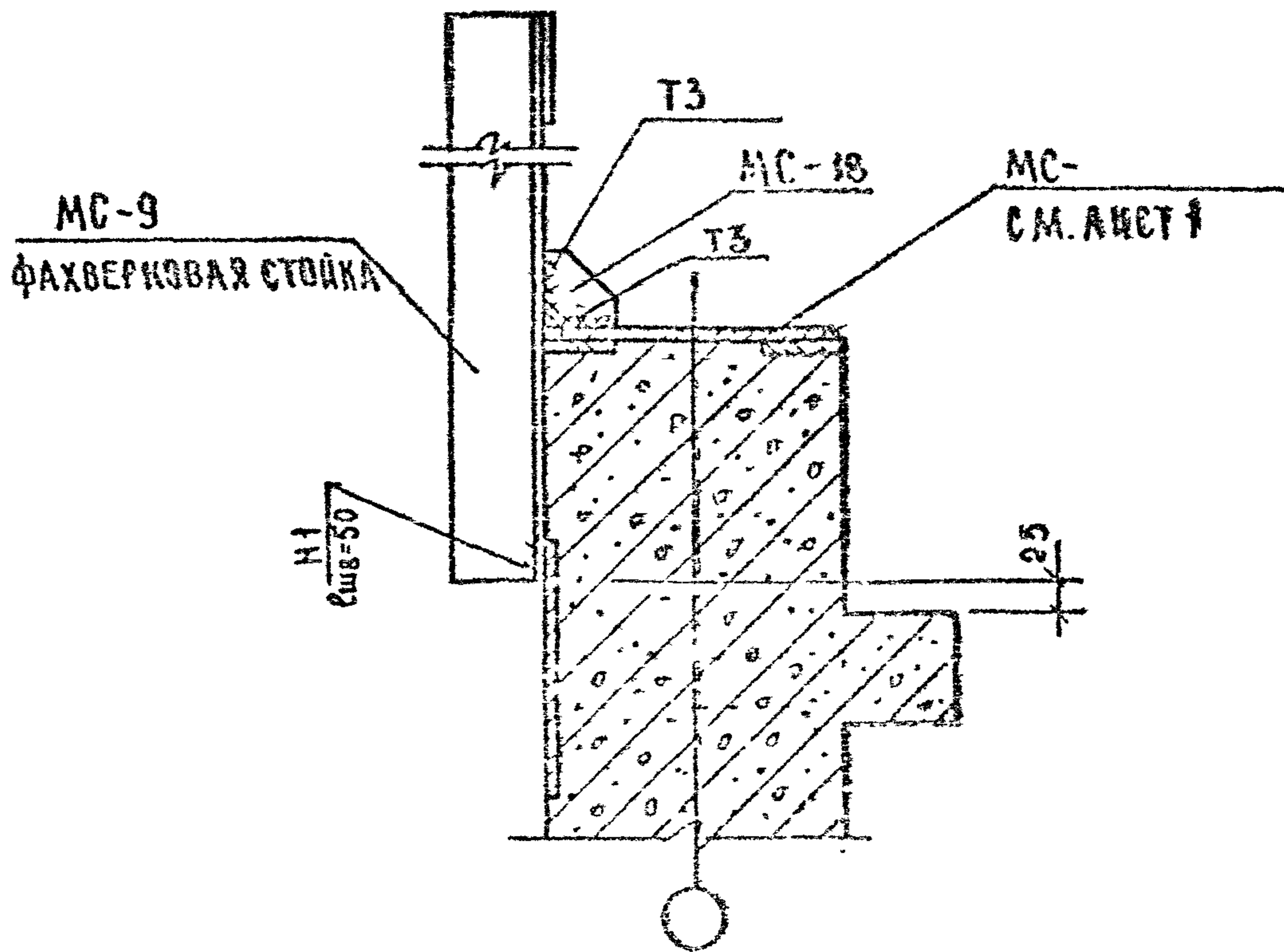
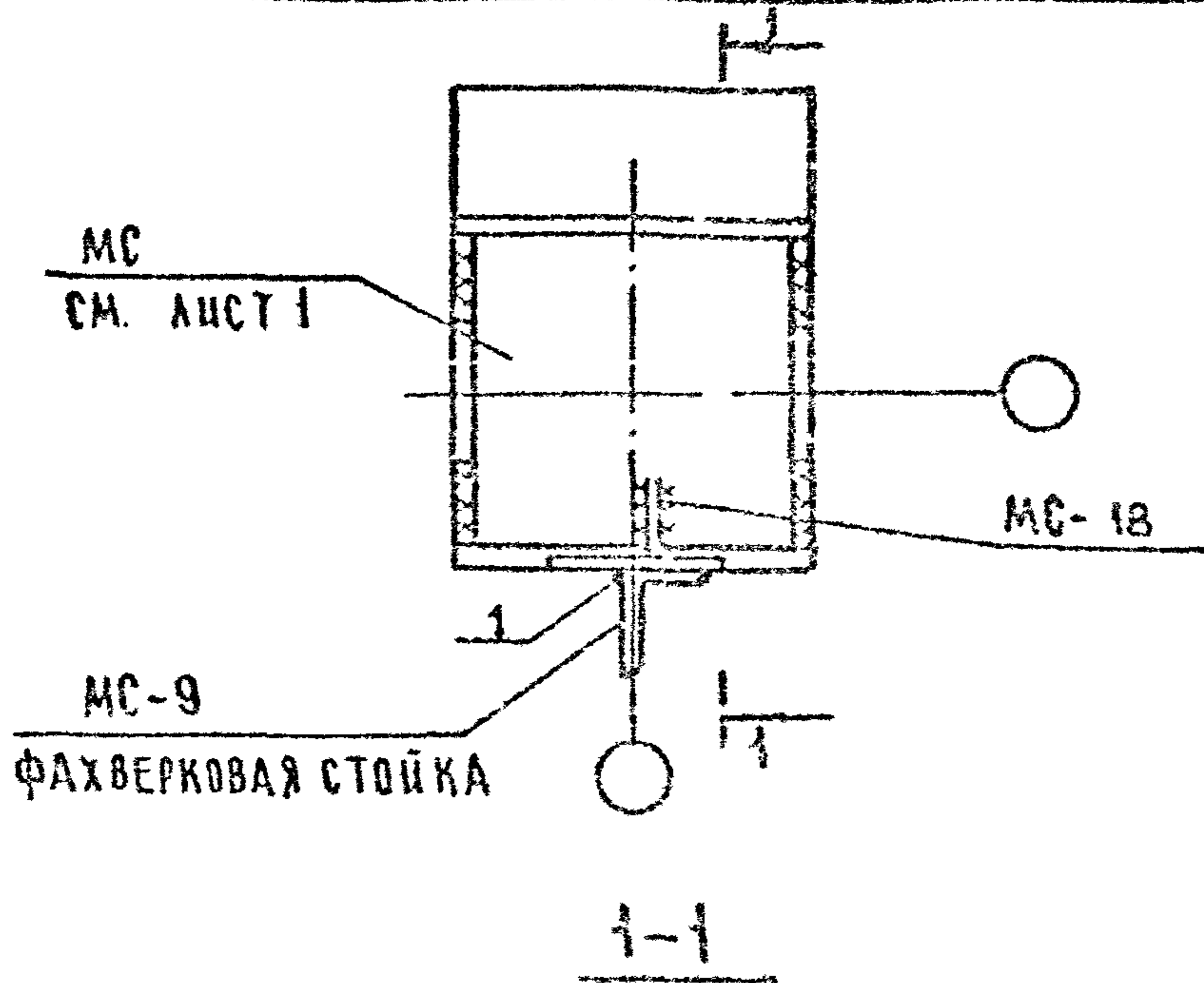
УЗЕЛ 22-3; 22-4; 23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	3
	ЦНИИЭП		
	ТБ 30-1-80-1		
	СТАНДАРТ		
	ЗАДАЧА И		
	УЗЛУЕТЕРИ		
	КОМПЛЕКТ		

ФОРМАТ А4



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ И1 ПО ГОСТ 5254-80; $\eta = 6$
3. РЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К 32

ОЗНАЧ. ИЗМ. И	1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ			
	2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1 ПО ГОСТ 5254-80; n=6			
	3. РЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К 32			
ПОДПИСИ И ДАТА	НАЧ. СТА.	БОЛЫНСКИЙ	1. 330. 1-1/88. 3-1-412	
	И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА		
	ГИП	ШАН		
	ГЛА. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА		
	ГЛА. СПЕЦ.	КОЧИН		
	ПРОВЕР	БОЧКОВА		
ИНВ. И ПОДЛ.	РАЗРАБ	КАДЕУКИНА	УЗЕЛ 21	
			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	С
			УЧИНЕП	ТОПОВО-БОРОВО-ЗВЯНИН И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ



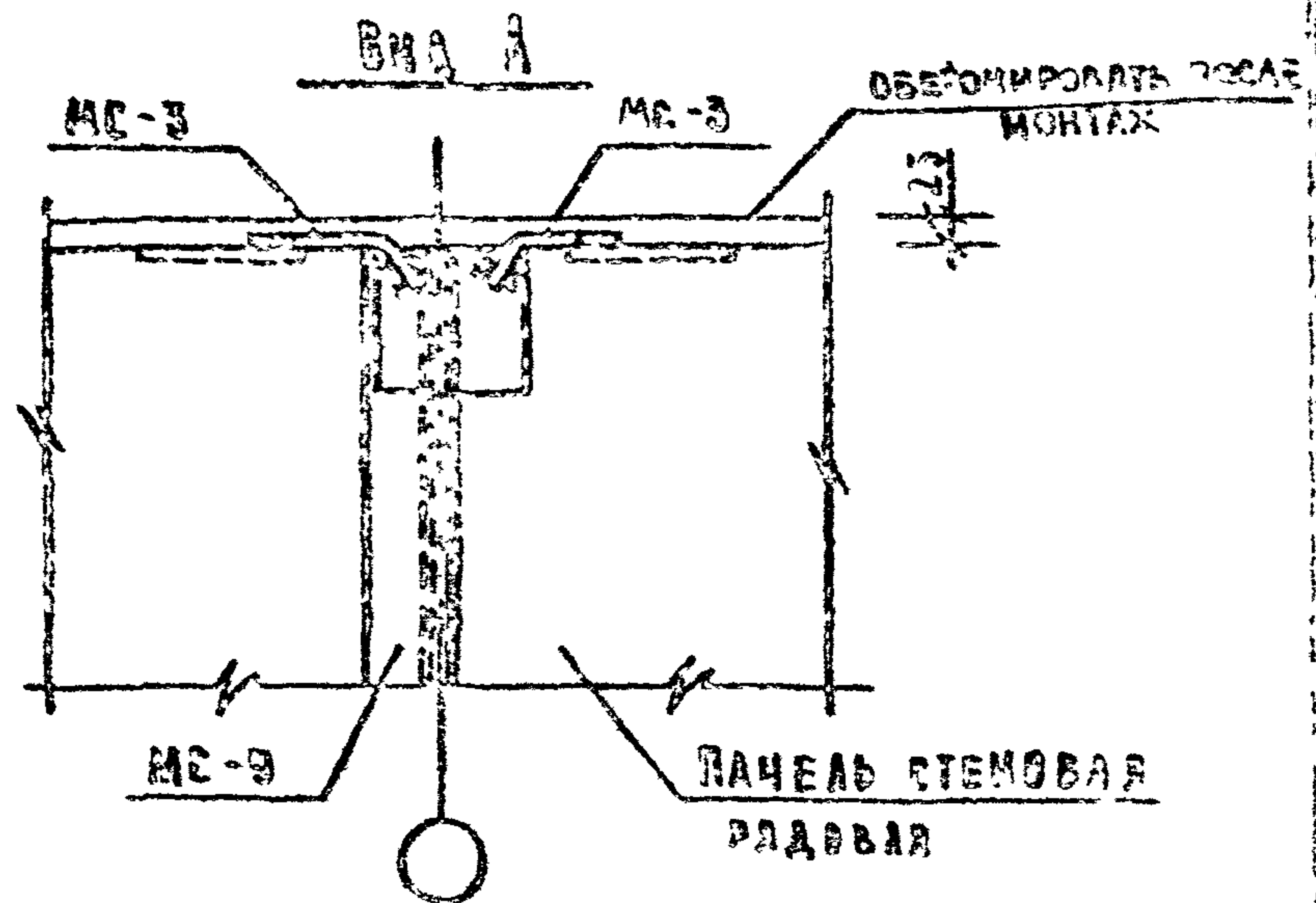
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРЕТЬ АНСТ I.

1.030.1-1/ВВ.3-1-К13

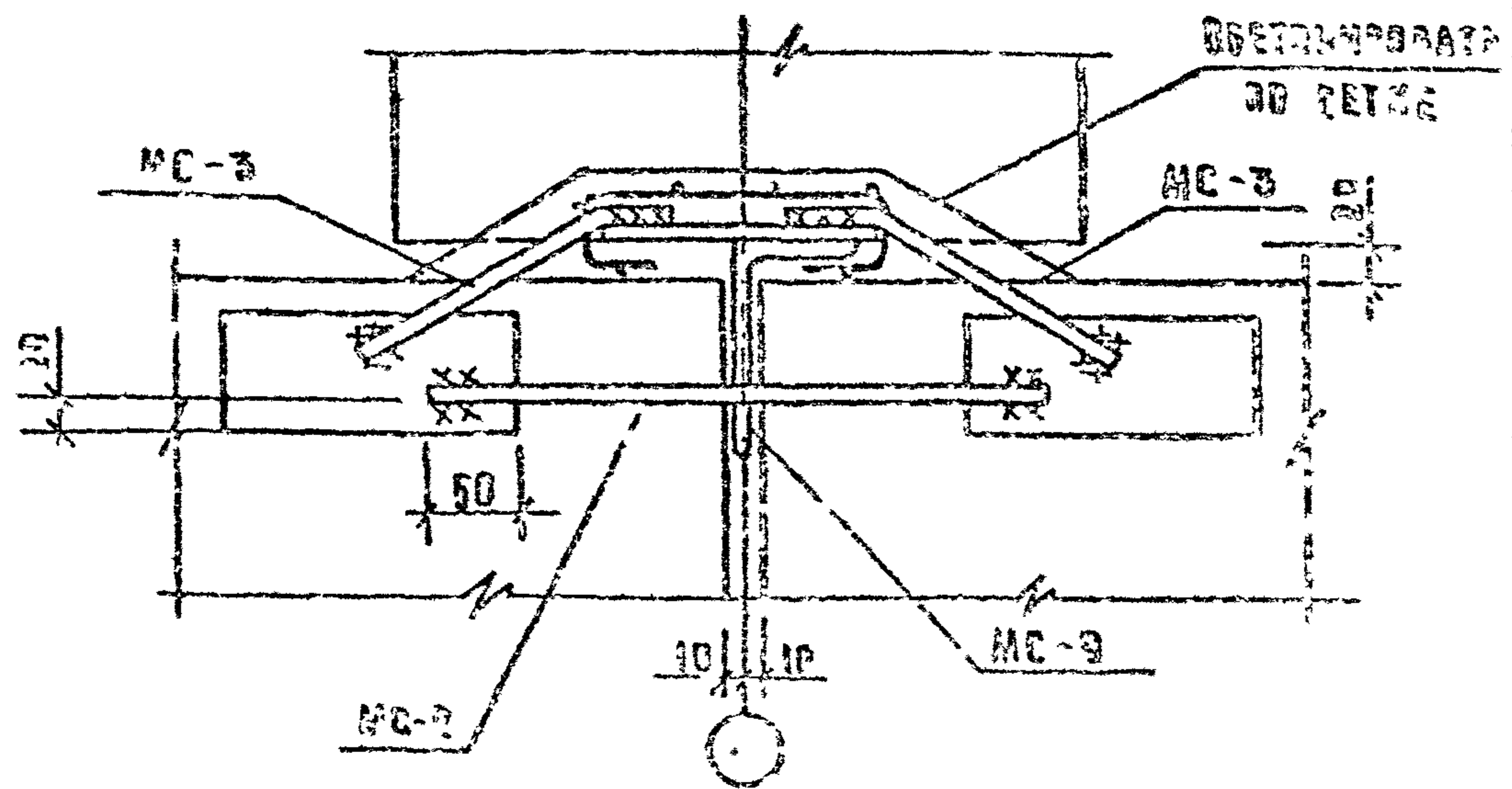
ЛИСТ
3

ФОРМАТ А4

ИВ.АПОАА ПОДПИСЬ И АТТ/ВЗДМ ИВВЛ



ДЕТАЛЬ ОБЕТОЖИВАНИЯ
ФАХВЕРКОВОЙ СТОЙКИ

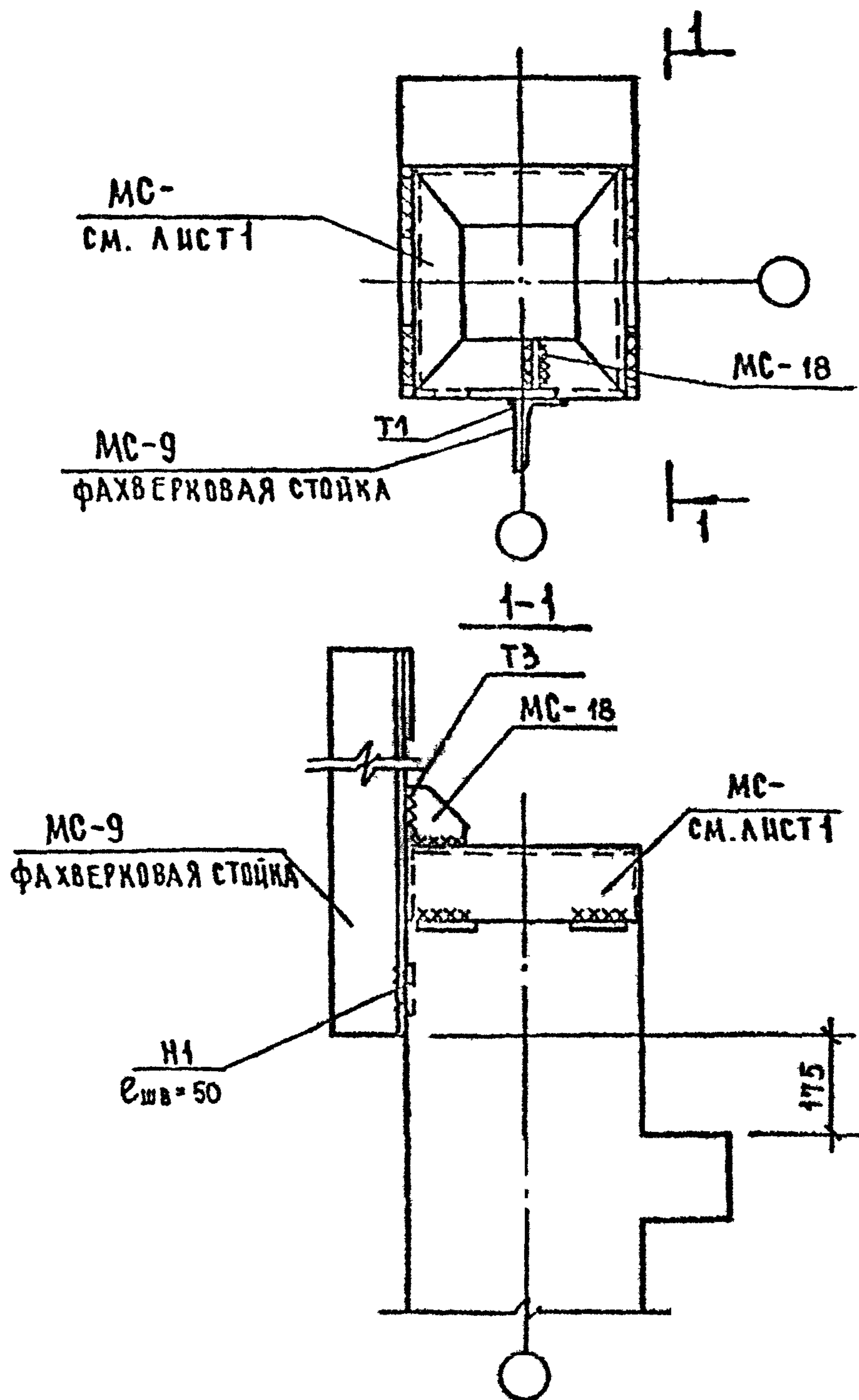


УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМЕТРЪ АНСТЪ

1.350.1-1/32 3-1-К13

АНСТ
2

ФОРМАТ АР



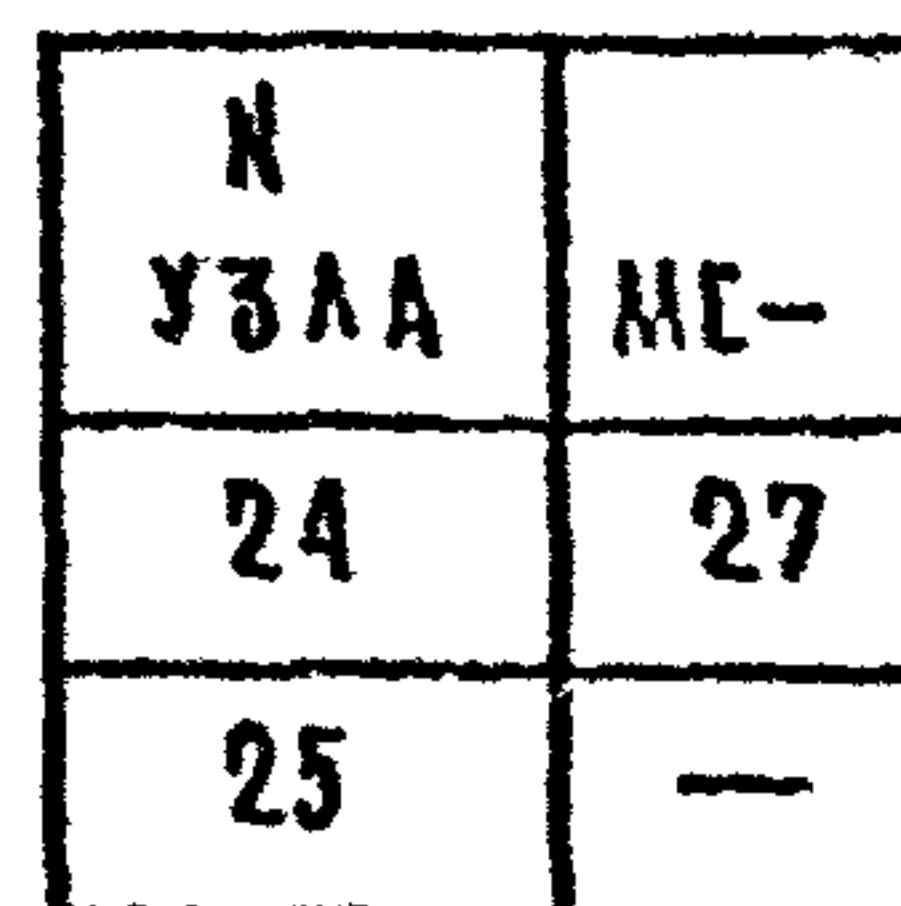
УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ЛИСТ 1

1.030.1-1/88 3-1-К 14

ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4



НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Yes</i>
И КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Yes</i>
ГНП	ШАЦ	<i>Yes</i>
ГА СПЕЦ	КОЧИН	<i>Yes</i>
ГА СПЕЦ	ШРИДУРОВА	<i>Yes</i>
ПРОВЕР	БЛАГОВА	<i>Yes</i>
РАЗРАБ	КАДЕНКИНА	<i>Yes</i>

УЗЕЛ 24; 25

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

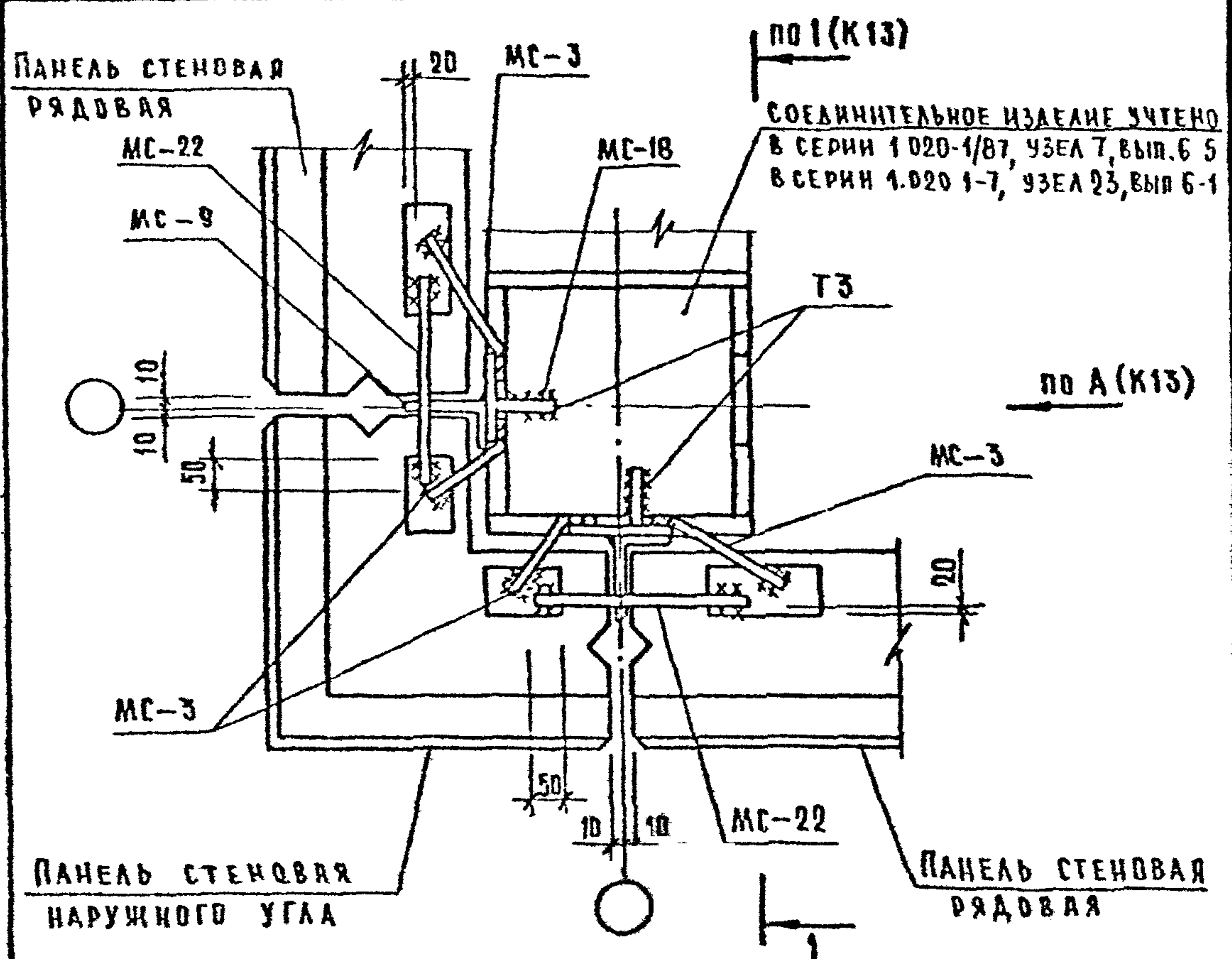
FORMAT A4



- ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ ЧАТА ВЗАМ ИНВ.А

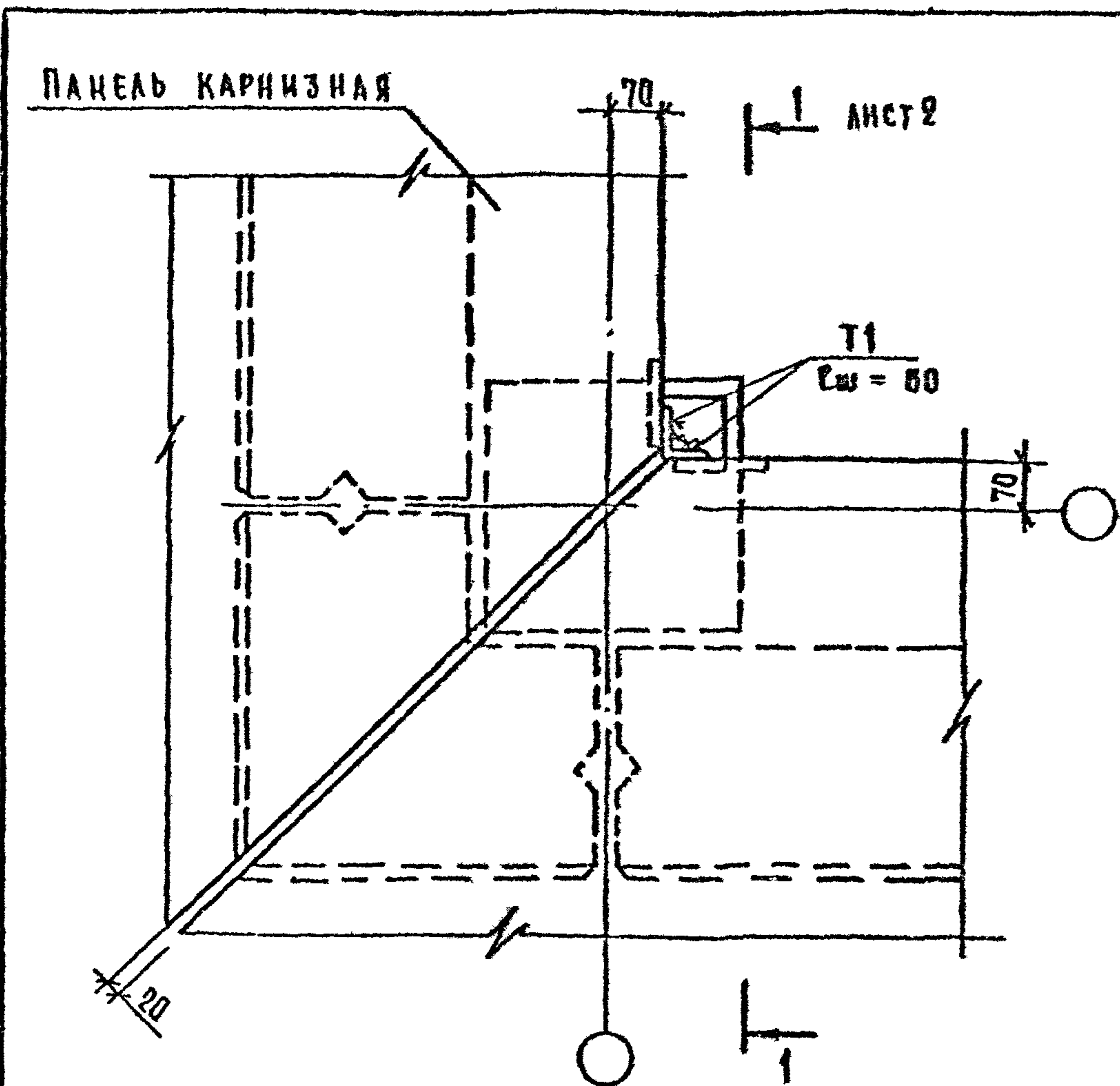
НАЧОТА	ВОДИНСКИЙ		1.030.1-1/88.3-1-К16
И КОПТР	ЛЕОНТЬЕВА		
ГЦР	ШАЦ		УЗЕЛ 27
ГАСПЕН	КОЧУЧ		
ГАСПЕЦ	ШАН'БРОЗ		
ПРОБЕР	ПАДЕЙКИНА		
РАЗРАБ	БЛАГОВА		

FORMAT A4



1. ОБЩЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1; ТЗ ПО ГОСТ 5264-80; $h_w=6$
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85;
 $h_w=4$; $h_w=8$
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К 32

ИЗВ. К ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. К	1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.			
			2. СВАРНЫЕ ШВЫ Н1; ТЗ ПО ГОСТ 5264-80; $h_w=6$			
			3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н1-Рш ПО ГОСТ 14098-85; $h_w=4$; $V_w=8$			
			4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2			
НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88 3-1-К15			
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА					
ГИП	ШАЦ		УЗЕЛ 26			
ГЛА СПЕЦ.	ШАПАУРОВА					
ГЛА СПЕЦ.	КОЧИН					
ПРОВЕР.	КАДЕНКИНА					
РАЗРАБ.	БОЛГОВА					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	
			ЦНИИЭП ТОП ГОРОВО- БЫ 108 Вых ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; $h_{\text{ш}}=6$
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ КЗ2

№	УЗЛА	Ø	ММ
20		105	
30		85	

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯМ ЧИВ. И.

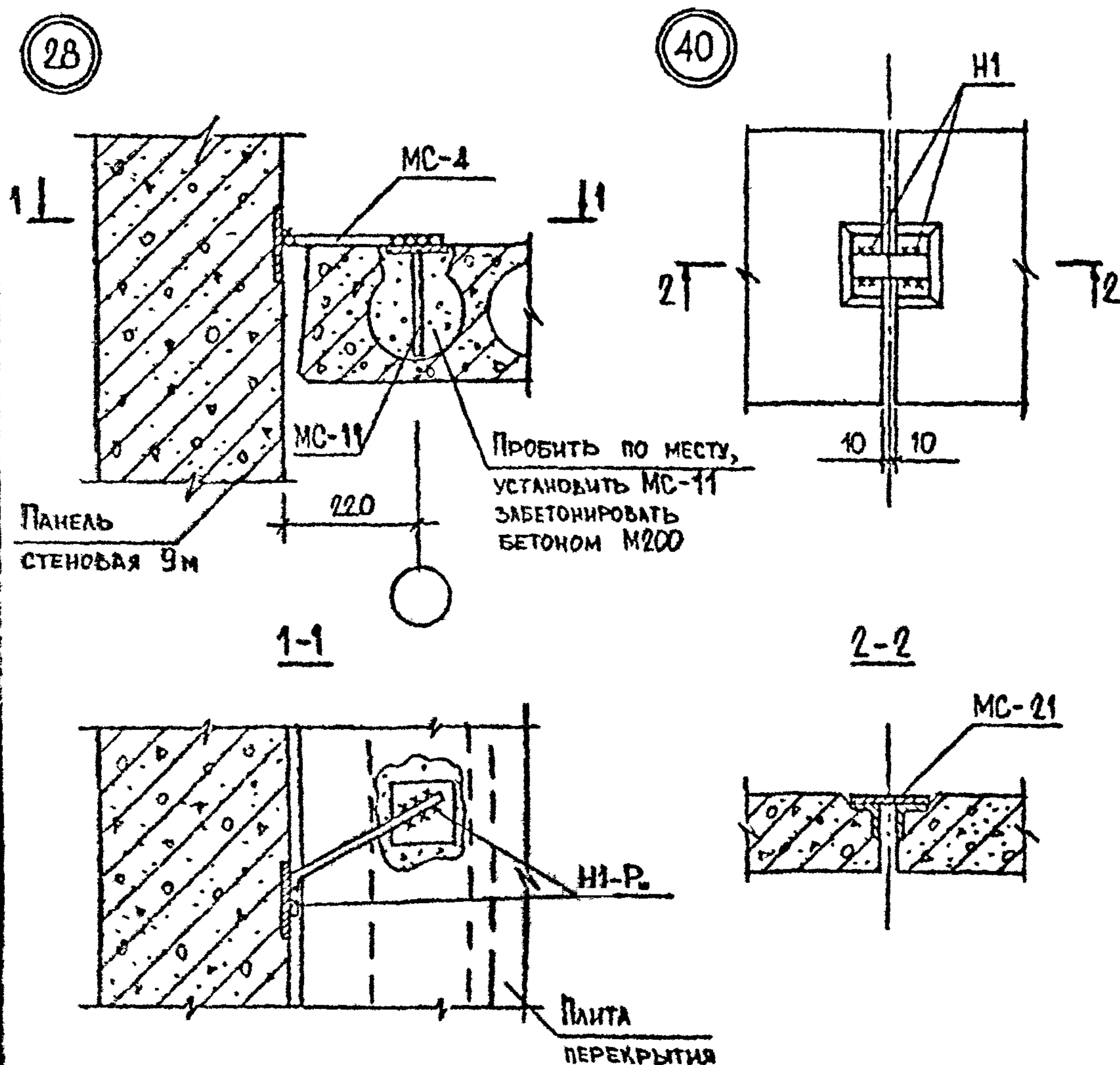
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	✓
И КОНТР	АЕОНТЬЕВА	✓
ГИП	ШАЦ	✓
ГА СПЕЦ	КОЧИН	✓
ГА СПЕЦ	ШАЦАУРОВА	✓
ПРОВЕР	КАЛЕНКИНА	✓
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	✓

1.030.1-1/88. 3-1-K18

УЗЕЛ 29;30

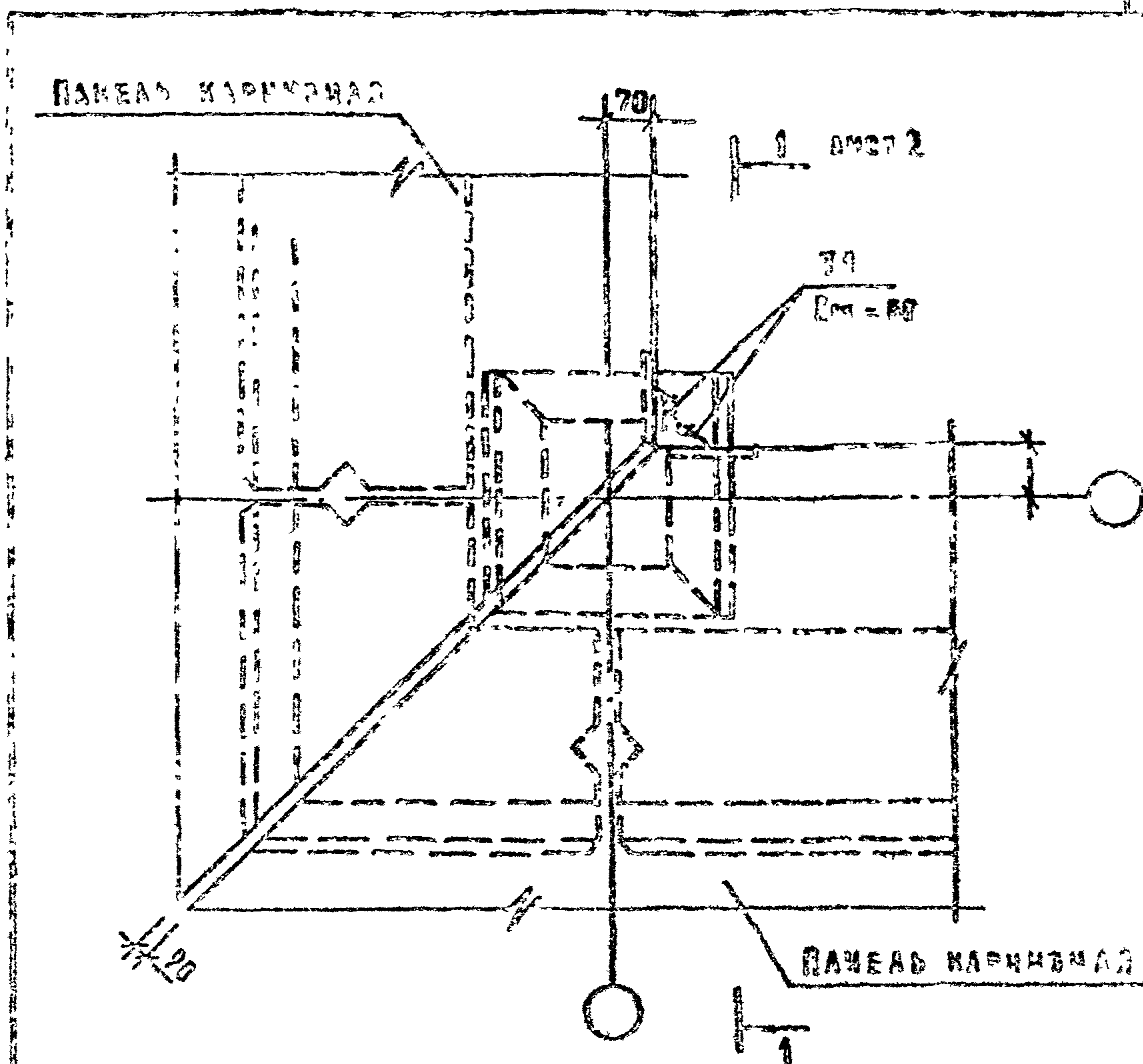
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
Т 1089- БЫТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



Общие указания по сварке см. пояснительную записку.
 Сварные швы Н1-Р. по ГОСТ 14098-85, $h=4$, $B=8$.
 Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80, $h=6$.
 Спецификацию см. К32

ВЗАМ./ИВ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Общие указания по сварке см. пояснительную записку. Сварные швы Н1-Р _н по ГОСТ 14098-85, h=4, b=8. Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80, h=6. Спецификацию см. К32					
ИВ. ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	НАЧ. ОТД.	ВОЛНОВСКИЙ		1.030.1-1/88.3-1 К17		
		Н.КОНТР.	КОПЧЕВА				
		ГЛАВ. ОТД.	ШАЦ				
		ГЛАВ. СПЕЦ.	КОЧИН				
		ГЛАВ. СПЕЦ.	ШАРАУРОВА				
		РАЗРАБ.	АТЕМОВА				
УЗЕЛ 28, 40					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		1
					ШНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ВО СВАРКЕ СМЕРТМ
- Пояснительную записку
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80: R_н=5
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМЕРТМ К32

ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ

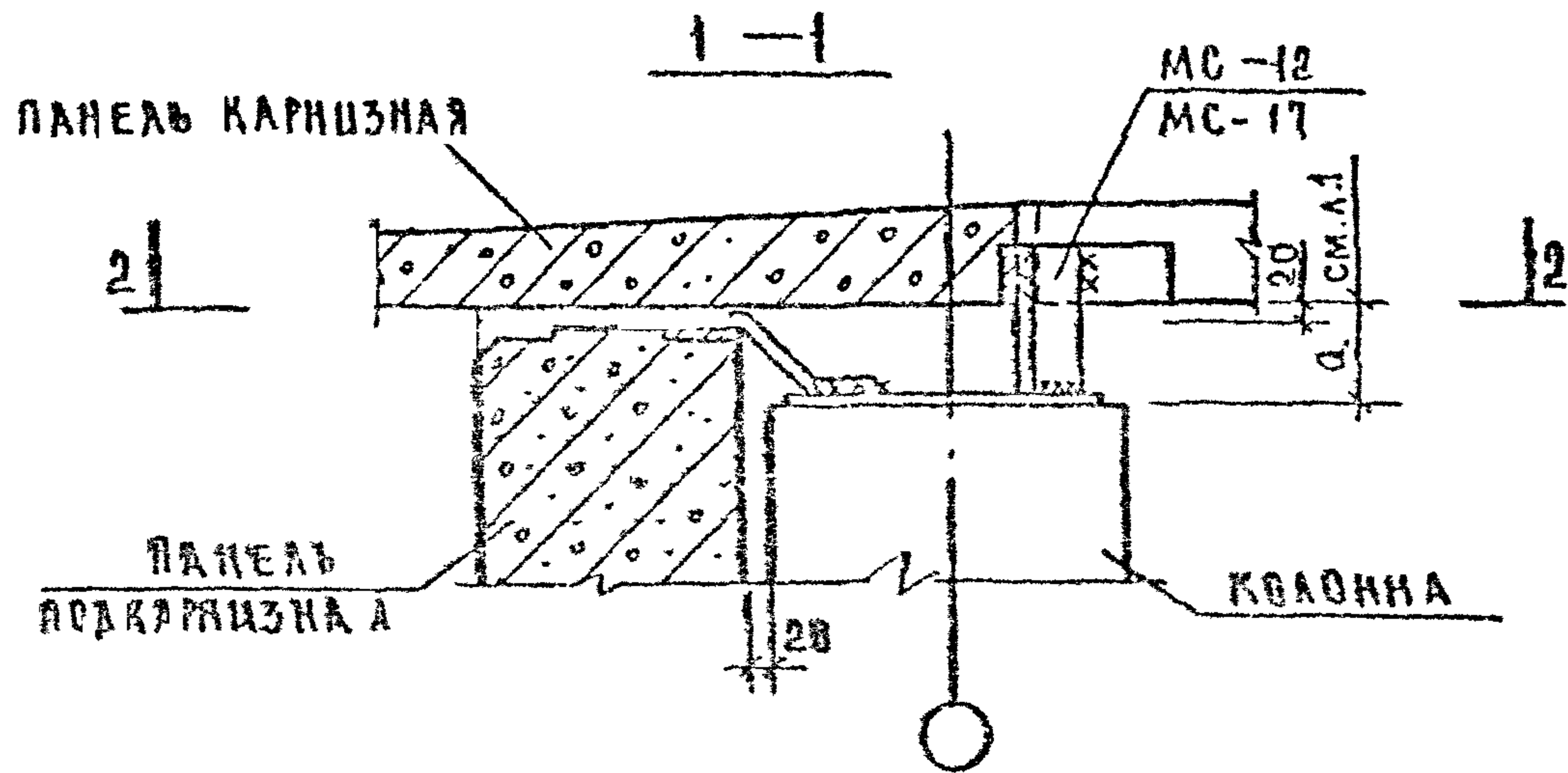
УЧ. ЭТА	ВОЛЫНСКИЙ	
Р. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
ГЛАВ	ШАЦ	
ТАСРЕЦ	КОЧИН	
ТА СПЕЦ	ШНАУРОВА	
ПРОВЕР	КАДЕНКИНА	
РАЗРАБ	БОЛТОВА	

1.030.1-1/80 3-1-K10

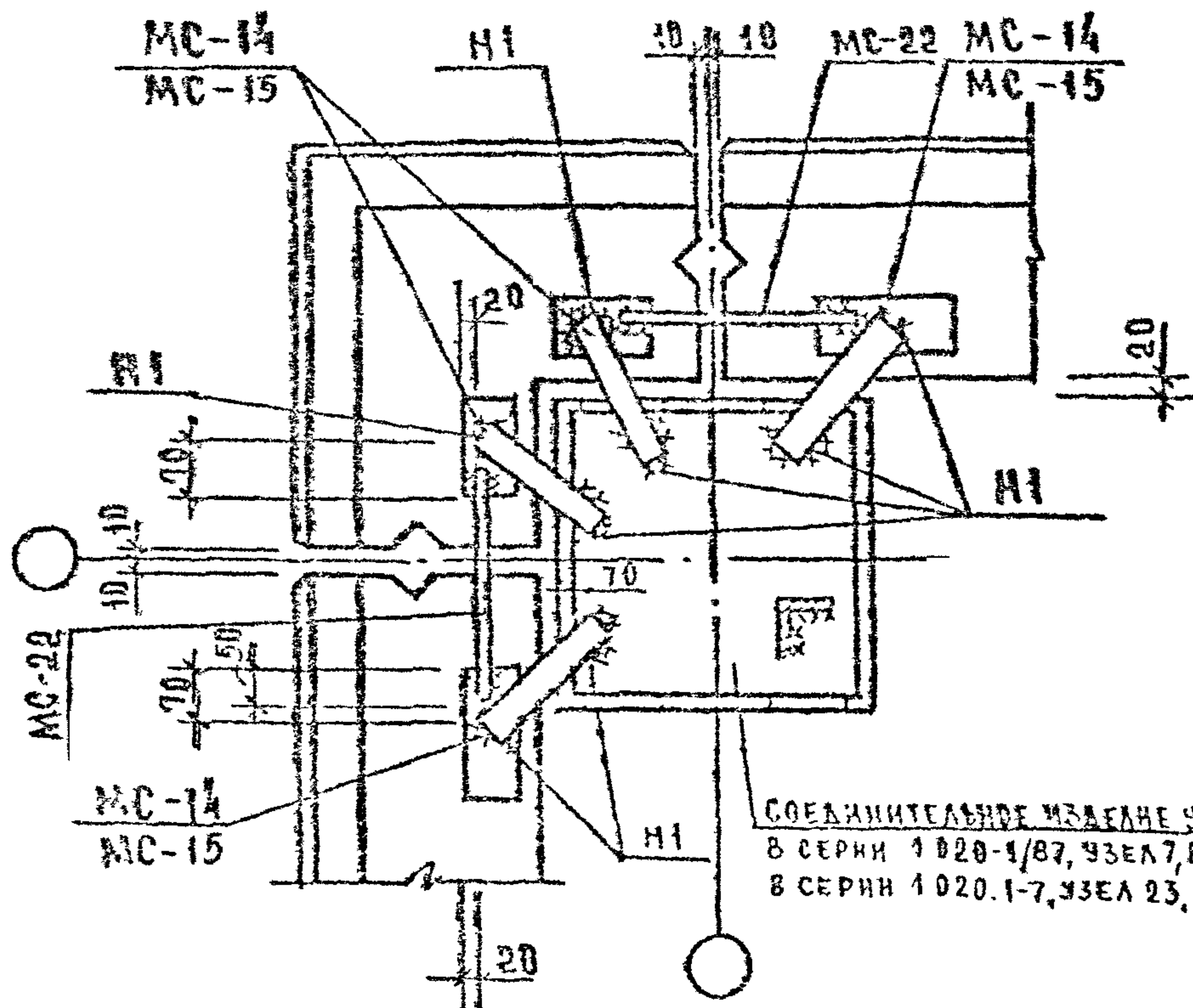
СЗБА 31

СТАДИИ	АЧЕТ
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

ГОРЖАТ А



2-2 ПОВЕРНУТО



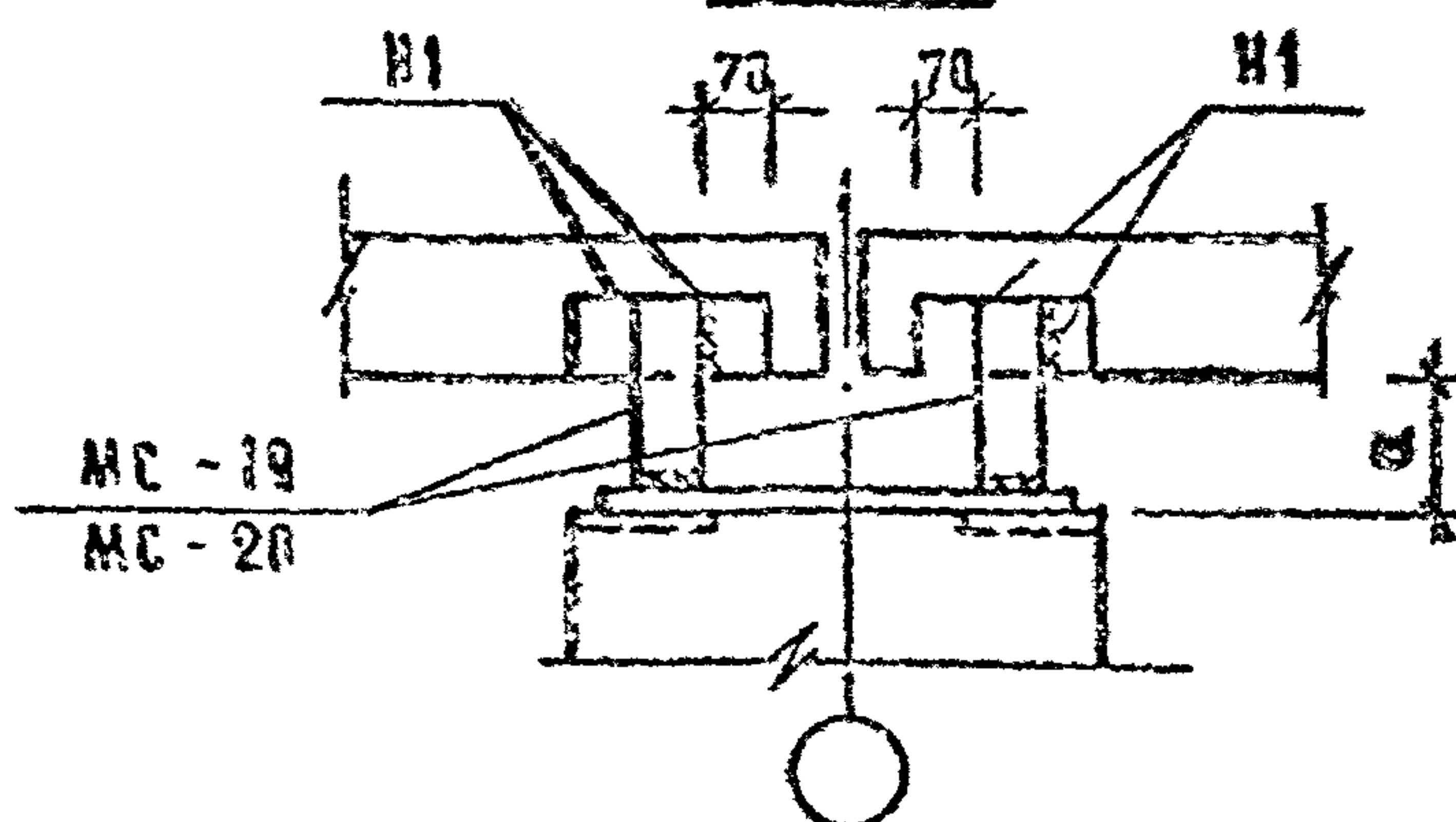
1.030.1-1/88.3-1-K18

Лист

2

ФОРМАТ А4

ВНД А



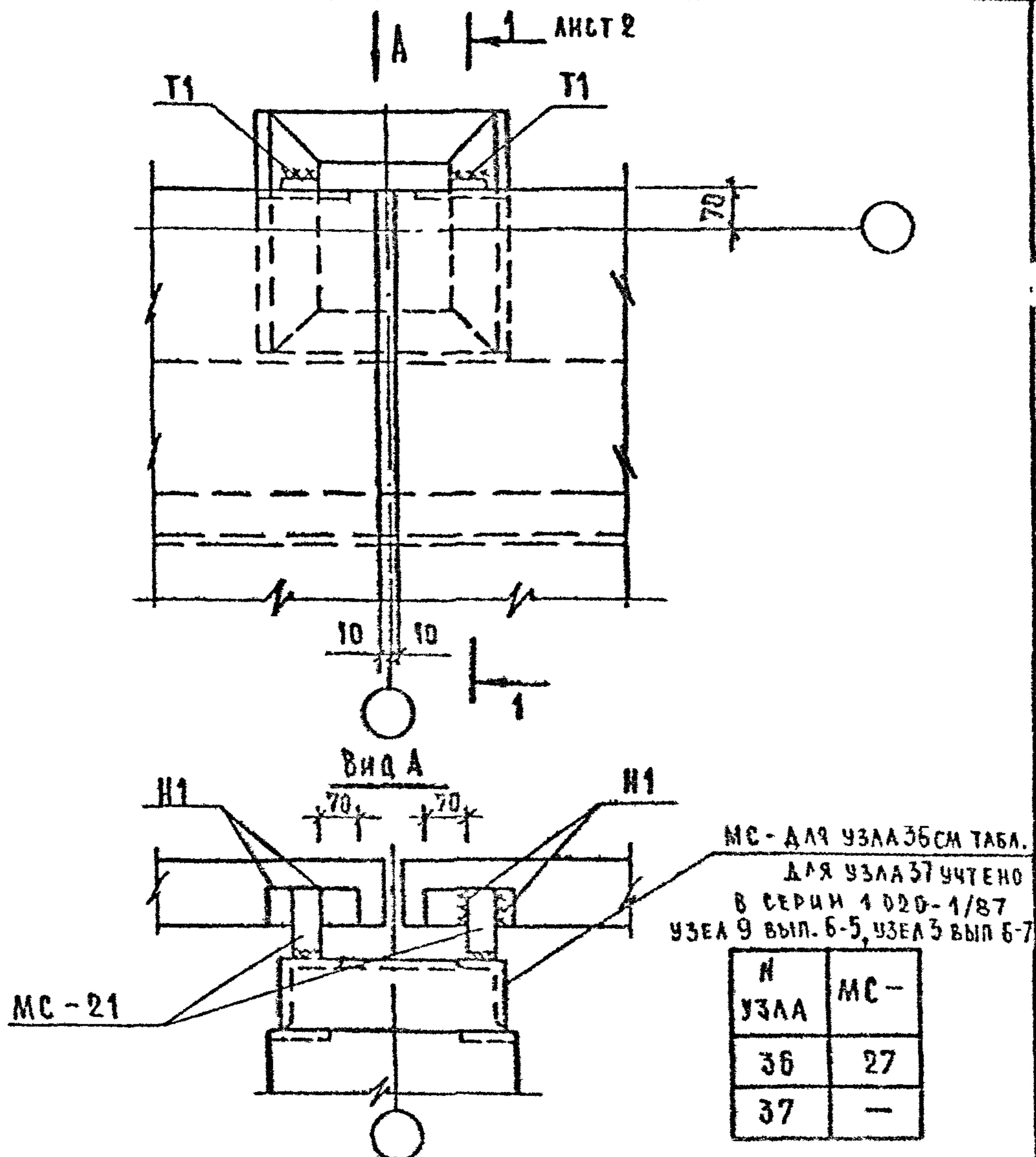
N	Q	MC-
93A4	MM	
32-3	105	10
34-4	105	15
35-3	35	10
35-4	35	15
34	105	—
35	35	—

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80: А₅ В
3. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ КРЕПИТЬ МЕЖДУ СВОЕЙ ПО УЗЛУ 40
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ №32

НАЧ СТО	ВОЛЫНСКИЙ	1.030.1-1/80. 3-1-К20.	УЗБА	32-3; 32-4; 33-3; 33-4, 34; 35	СТАДИЯ	АВСТ	АМСТОВ	10.10.80 ВЫПОЛН ЗАДАНИЕ ПО ВОПРОСАМ КОМПЬЮТЕРИ
И КОМТР	ЛЕОНТЬЕВА							
ТИП	ШАУ							
ТА СПЕЦ	ШАНАУРОВА							
ТА СПЕЦ	КОЧИН							
ПРОВ	КАЗЕНКИНА							
РАЗРАБ	БОЛГОВА							

REPORT





1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80; $h=6$
3. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ КРЕПИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ ПО УЗЛУ 40
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32

ИНВ. К ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
УЗЛАМ И НОМ. И

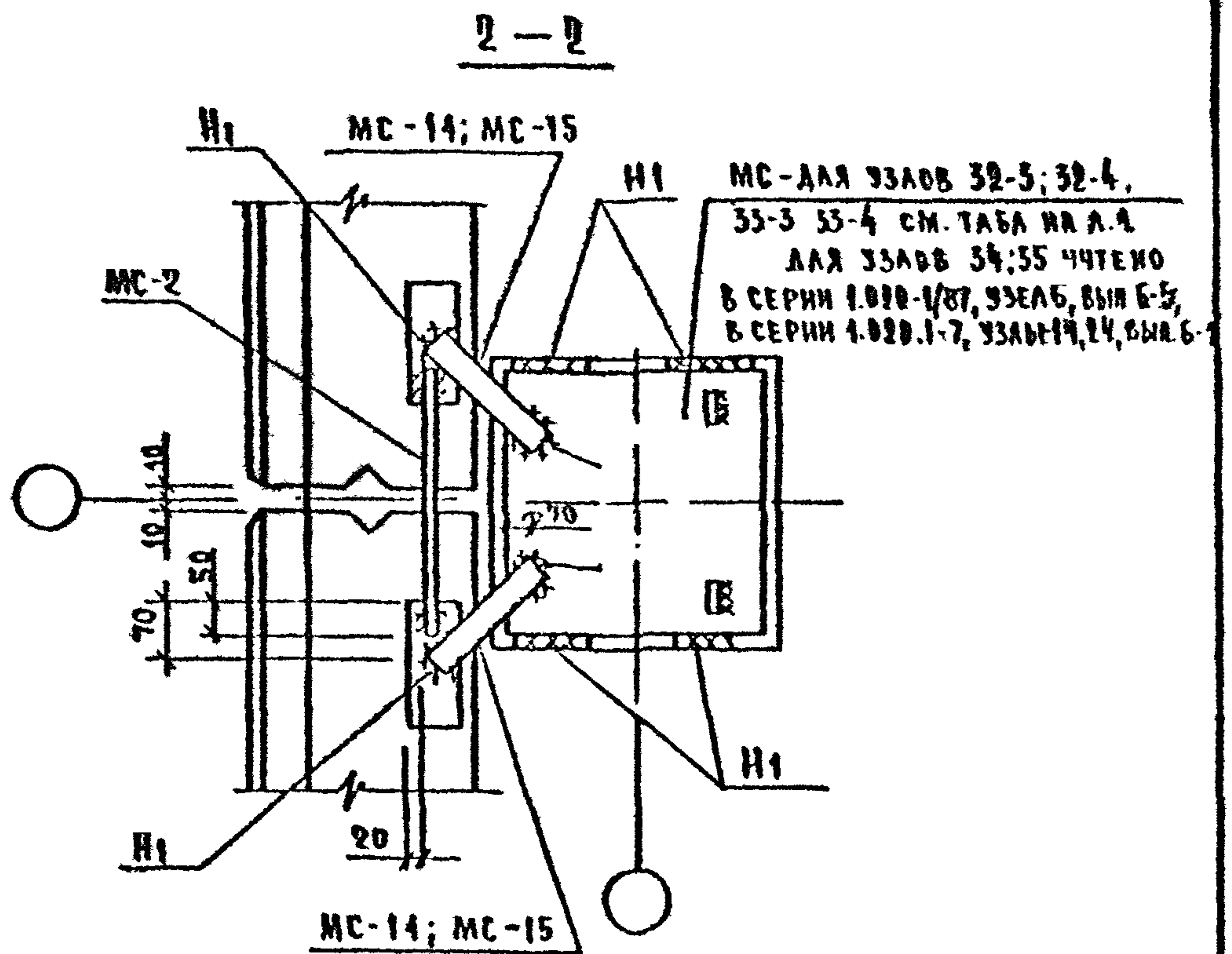
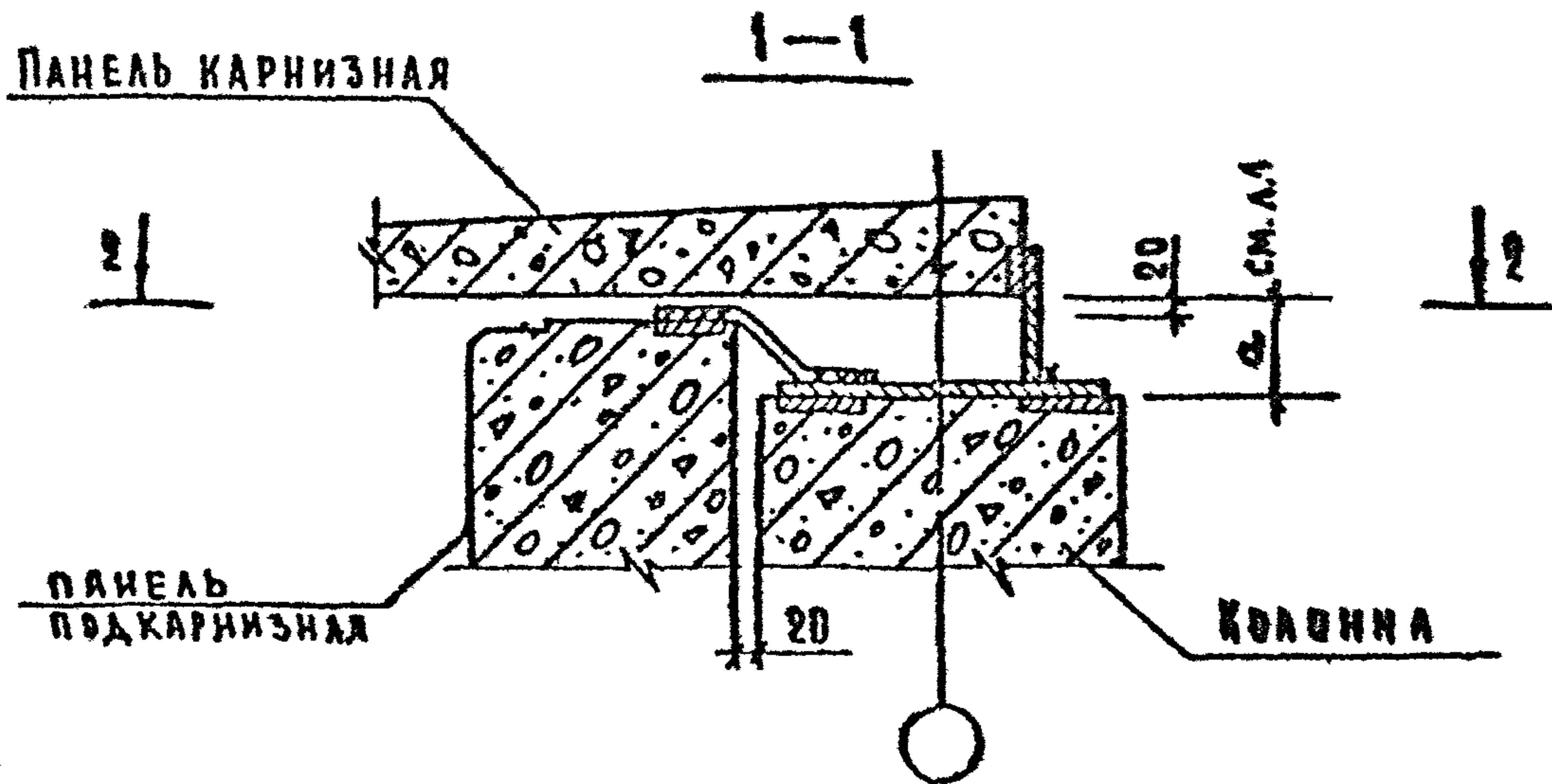
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. П.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОЧИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КАДЕНКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.1-1/88. 3-1-К21

Узел 36; 37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРИЧ. И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ		

ФОРМАТ А4



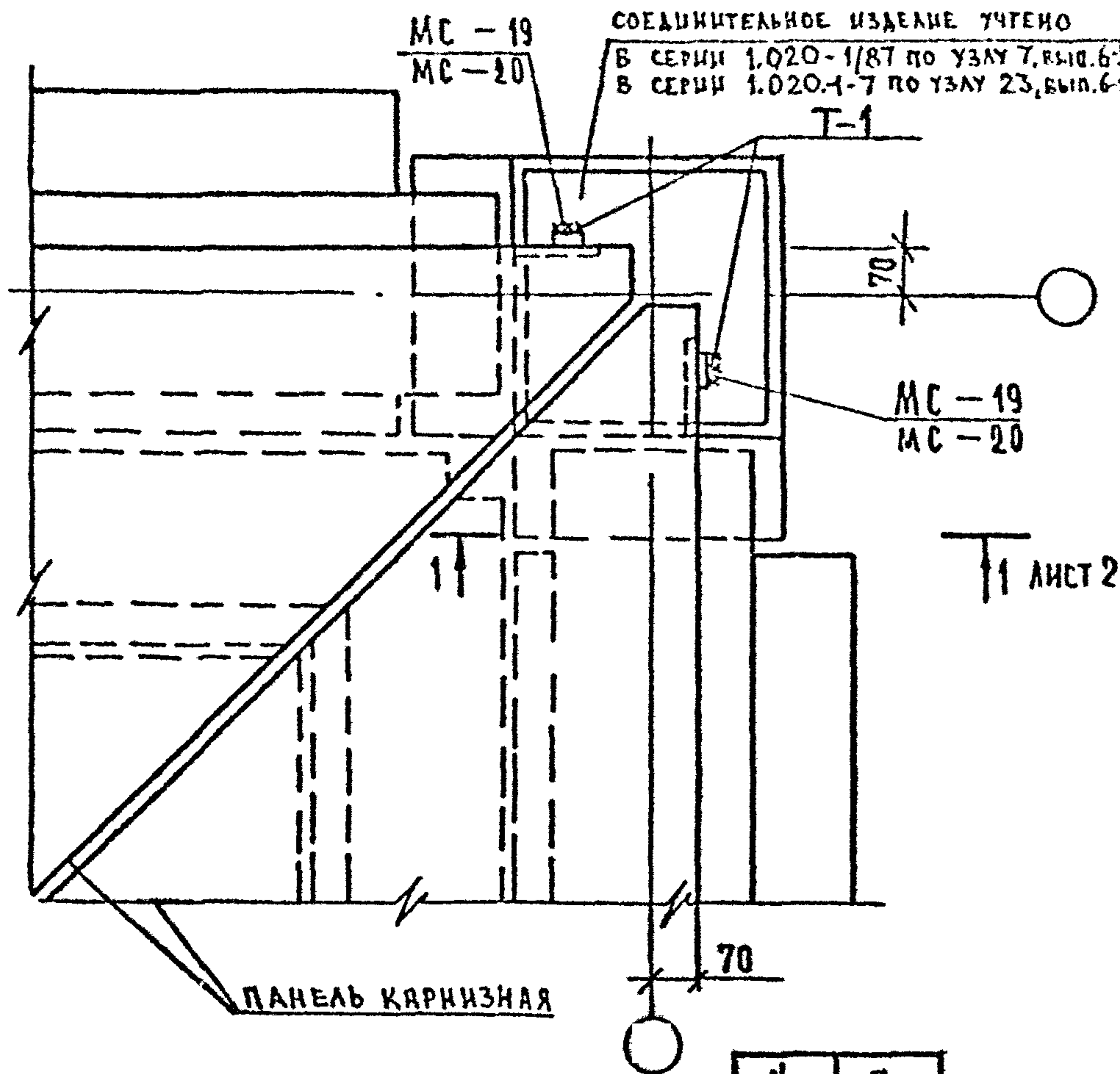
ИЗВ. N ГОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИИВ Н

1.030.1-1/88. 3-1-К20

АНСТ

2

ФОРМАТ А4



1 ЛИСТ 2

№	Д
УЗЛА	ММ
38	105
39	35

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5204-80 ; h=6
3. ПРИ МОНТАЖЕ КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ ЗАКРЕПИТЬ СНАЧАЛА К КОЛОННЕ, А ЗАТЕМ МЕЖДУ СОБОЙ ПО УЗЛУ 40
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32

ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И

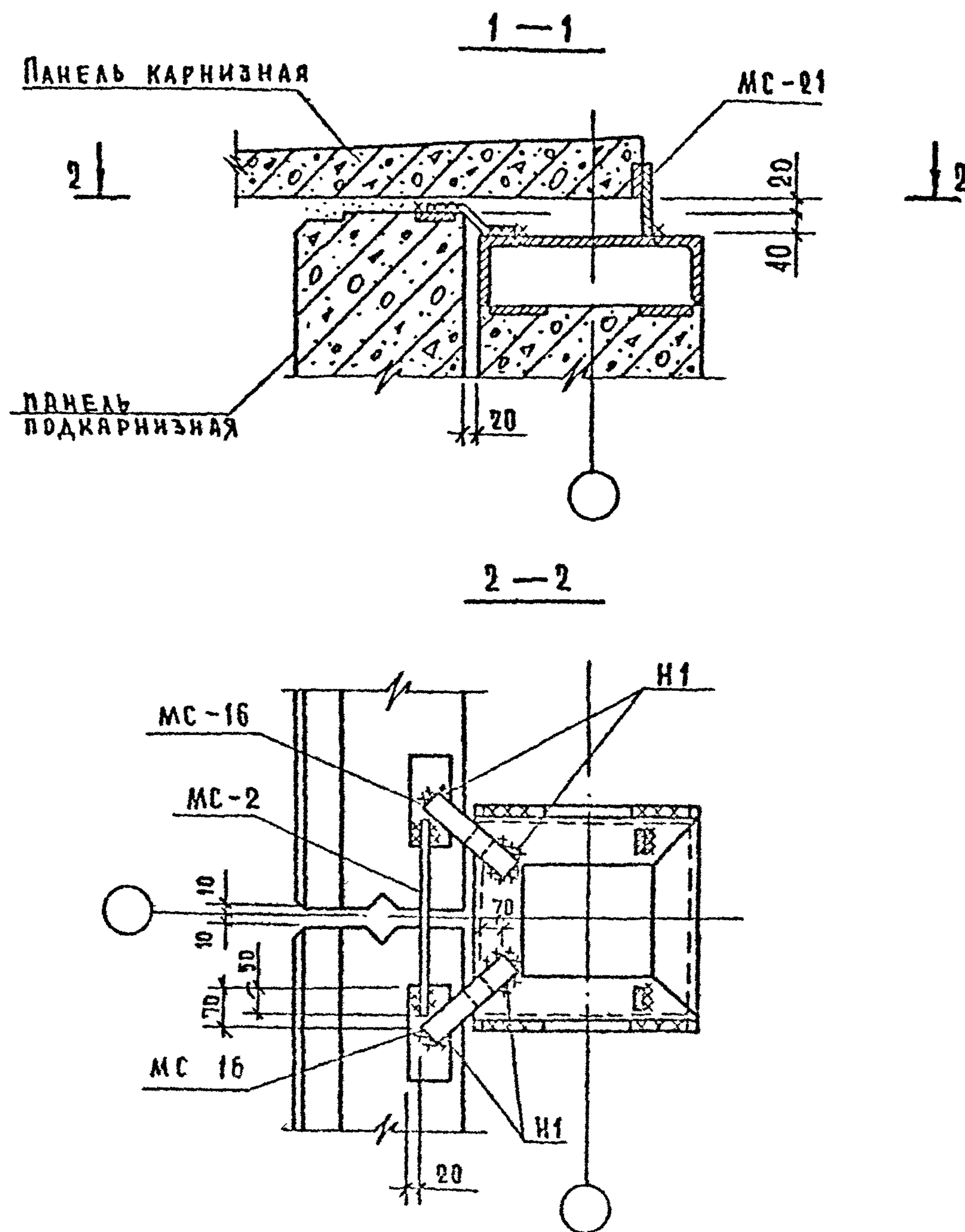
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАЦ	
ГЛ. СПЕЦ.	ШАНАУРОВА	
ПРОВЕР.	КОЧИН	
РАЗРАБ.	КАДЕНКИНА	
	БОЛГОВА	

1.030.1-1/68 7-1-K22

УЗЛА 38; 39

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЩИИЭП		
ГОТОВО-БЛОКОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И

1.030.1-1/88. 3-1-К21

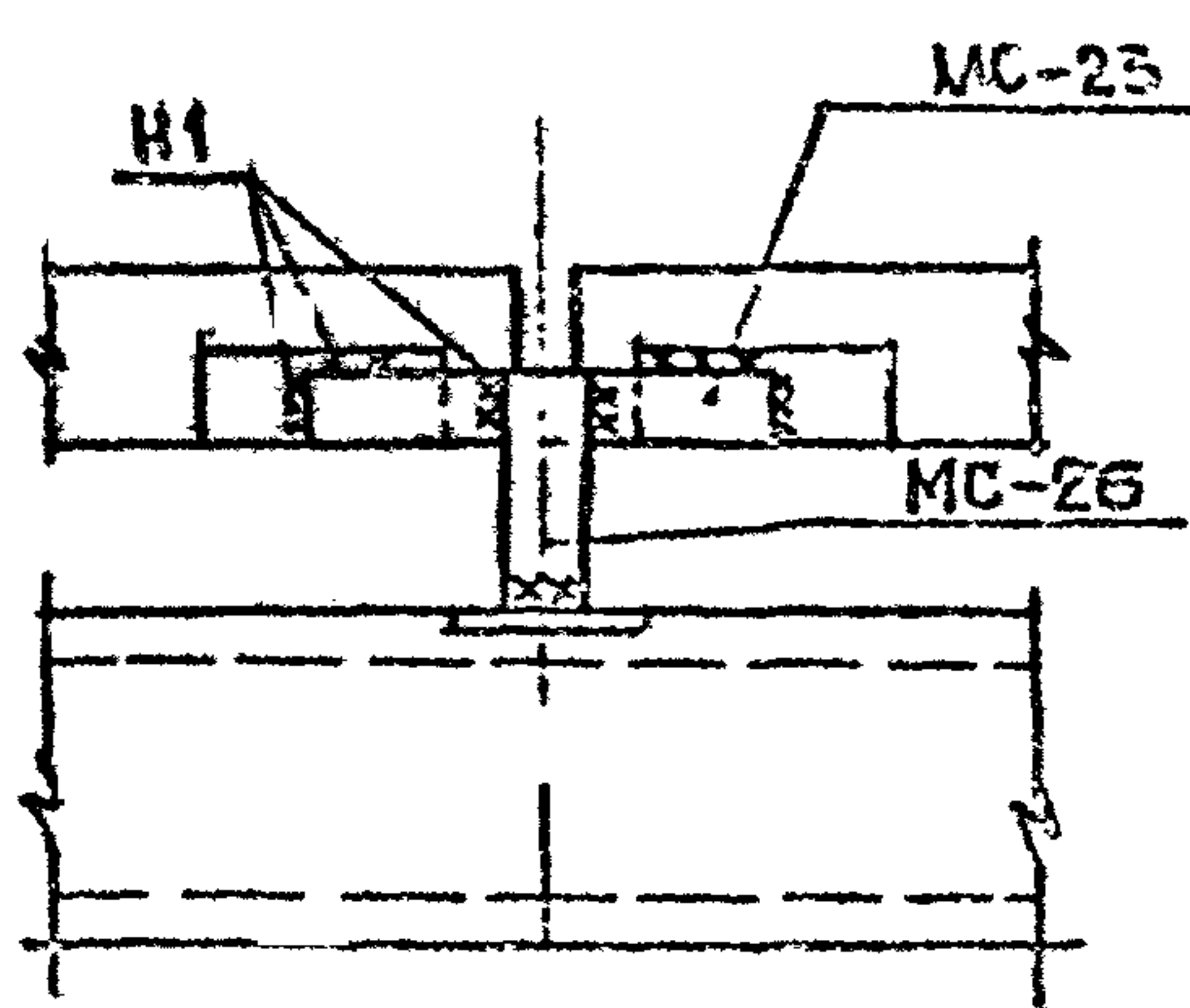
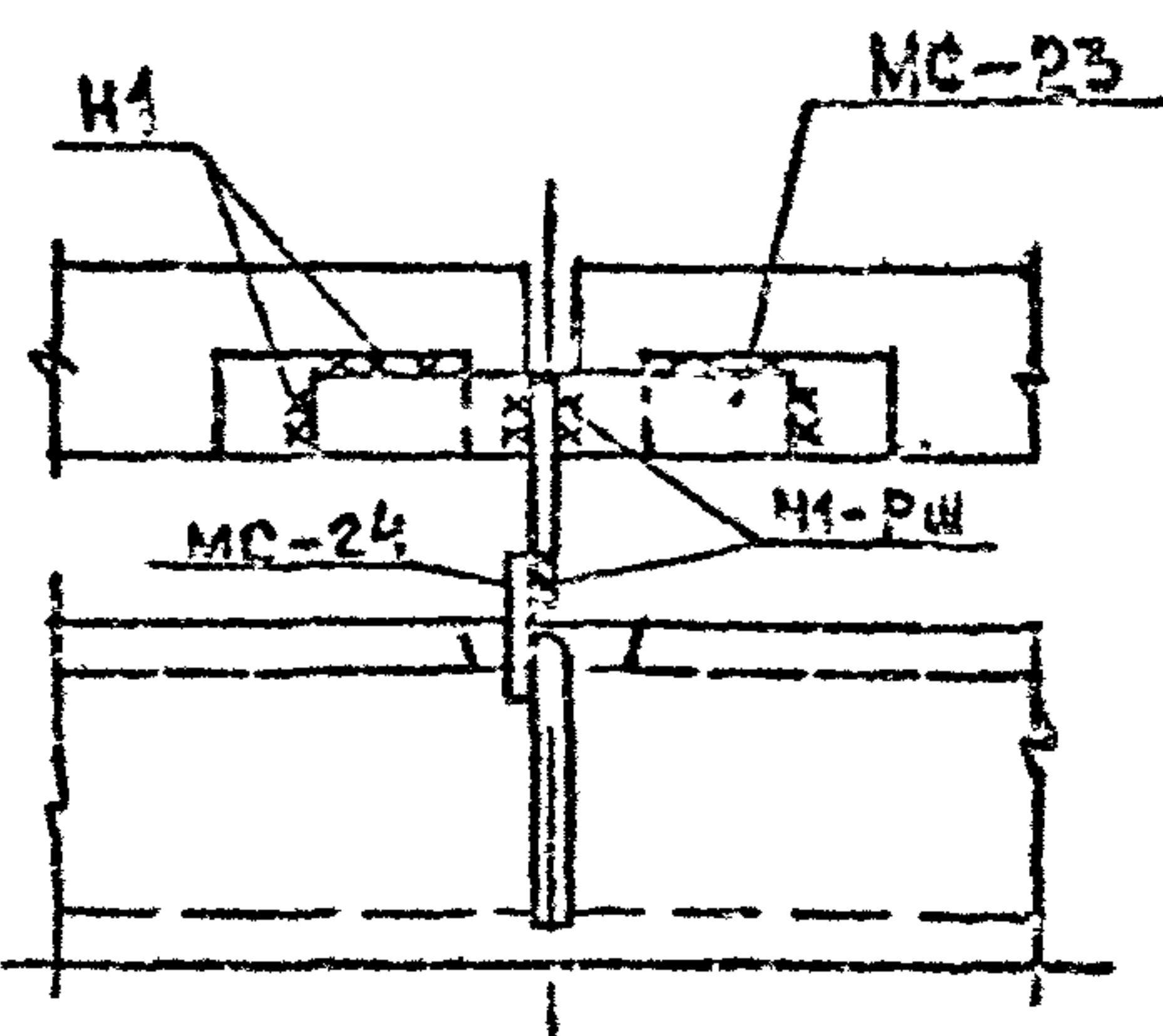
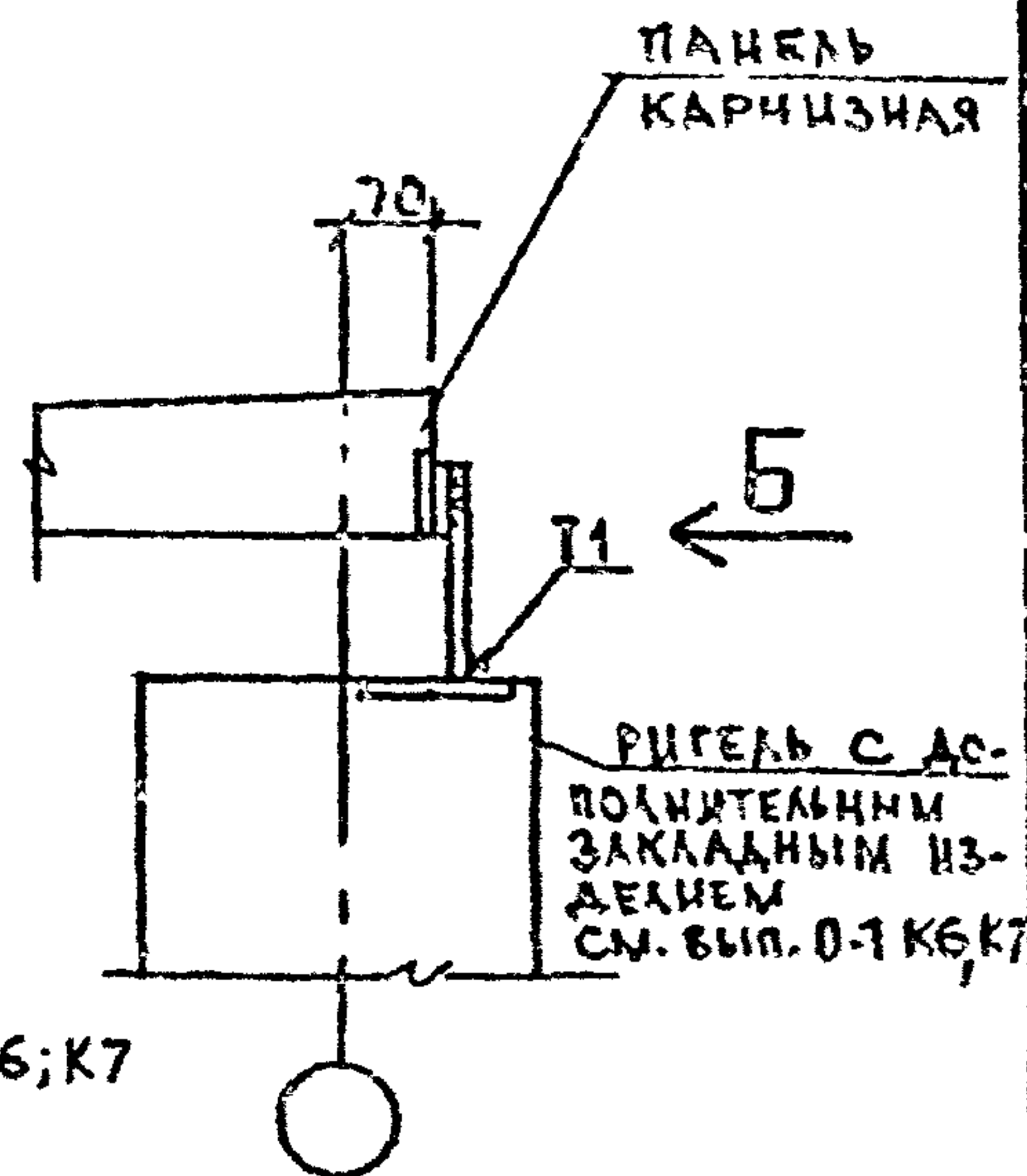
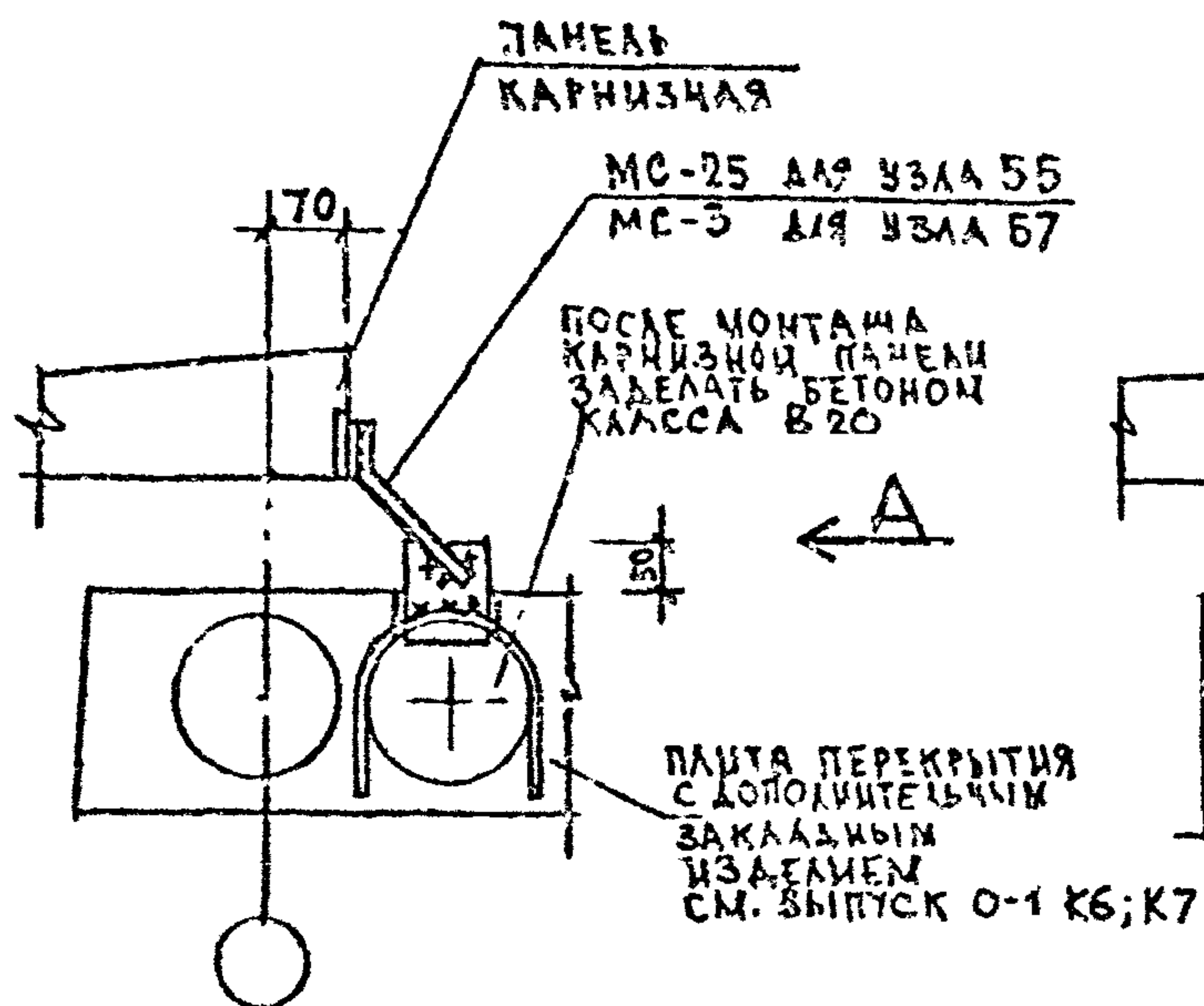
ЛИСТ

2

ФОРМАТ А4

55 57

56



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1-РШ ПО ГОСТ 14098-85, h=4; b=8
СВАРНЫЕ ШВЫ Н1,Т1 ПО ГОСТ 5264-80; h=6.
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32

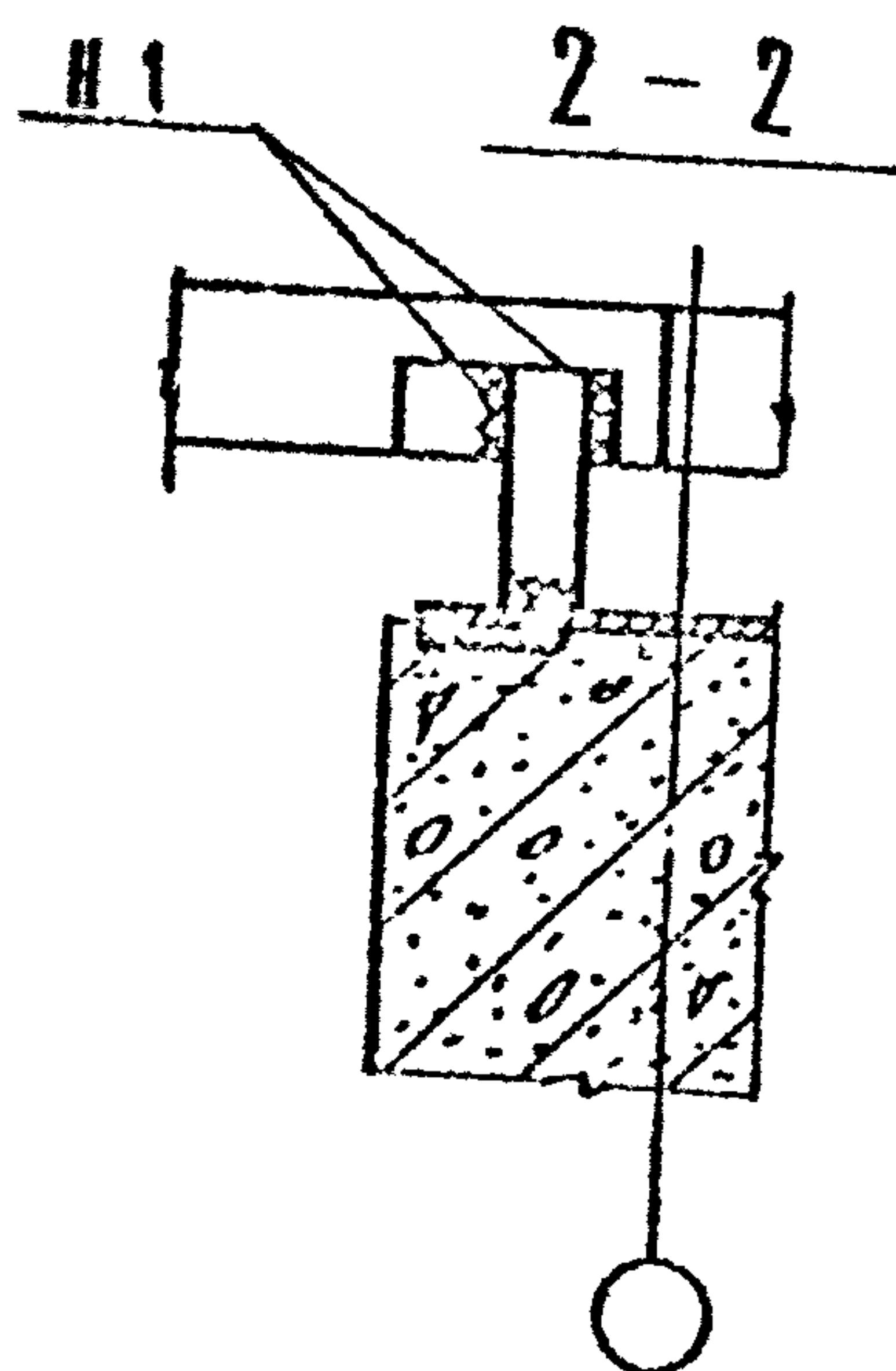
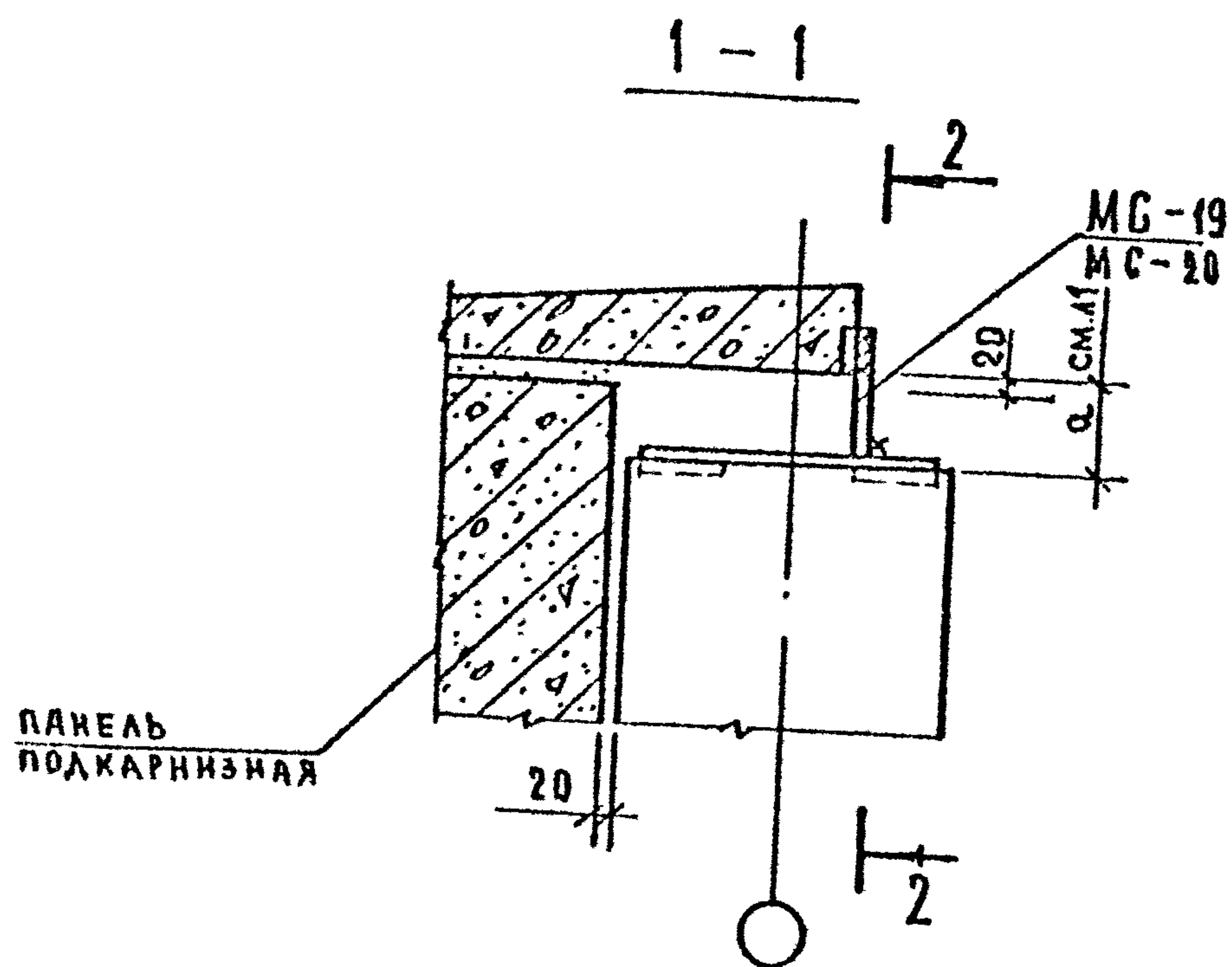
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ ОТО	ВОЛЧКОВА	
Н.КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА	
ГЛАВ ОТО	ШАД	
ГЛАВ СП	КОЗЫ	
ГЛАВ СП	ШАВАРОВА	
РАЗРАБ	ЛЕОНТЬЕВА	

1.030.1-1/88. 3-1 К23

УЗЛА 55, 56, 57

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП Т. 030- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И УСЛОВИЙ ЖИЗНИ		



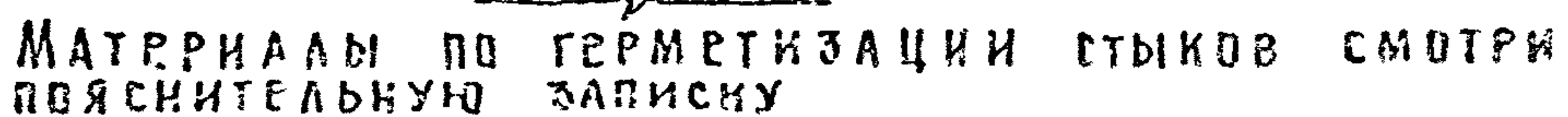
ИЗВ. К. ПОДКАРНИЗНАЯ

1. 030.1-1/88.3-1-K22

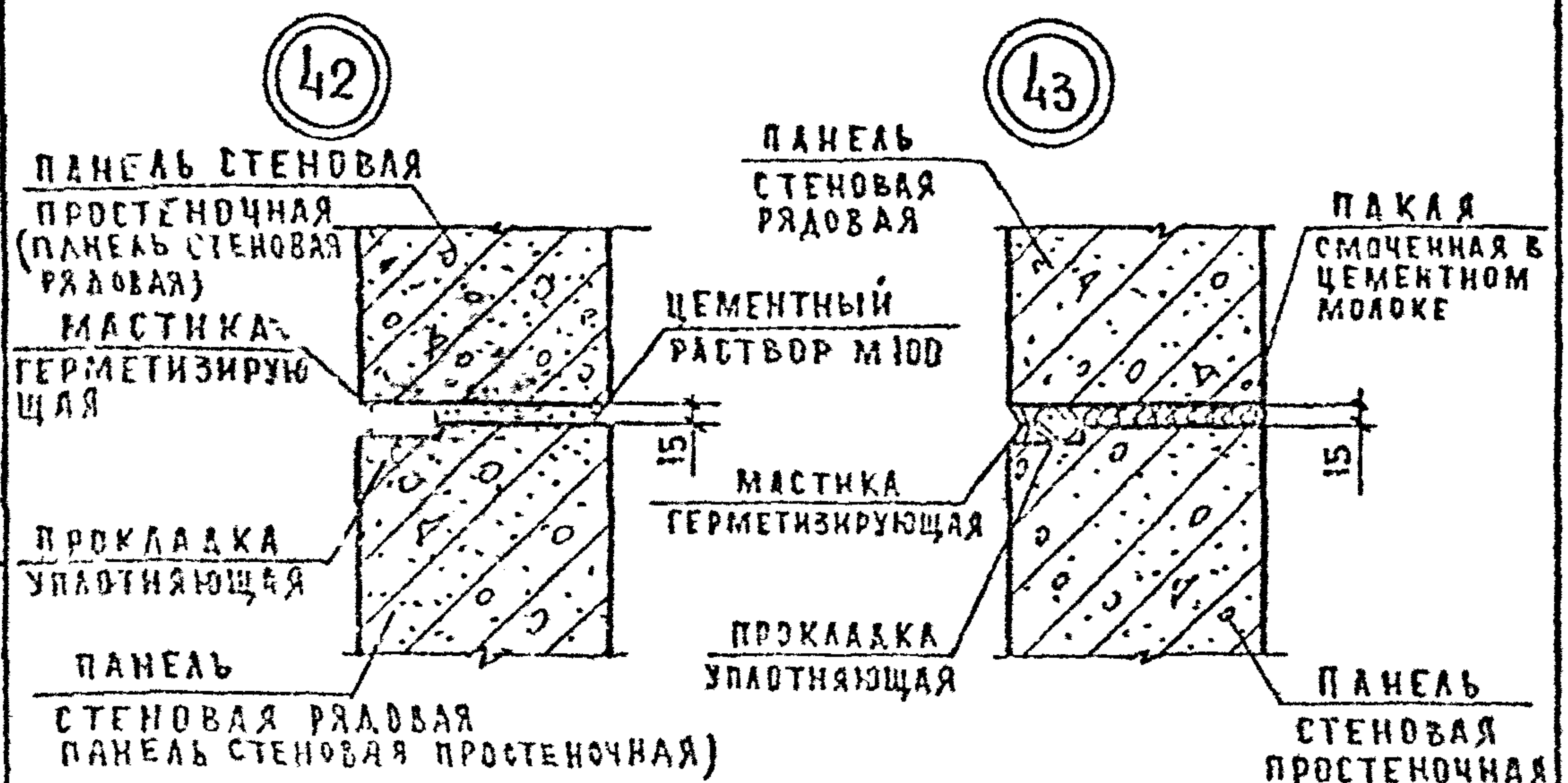
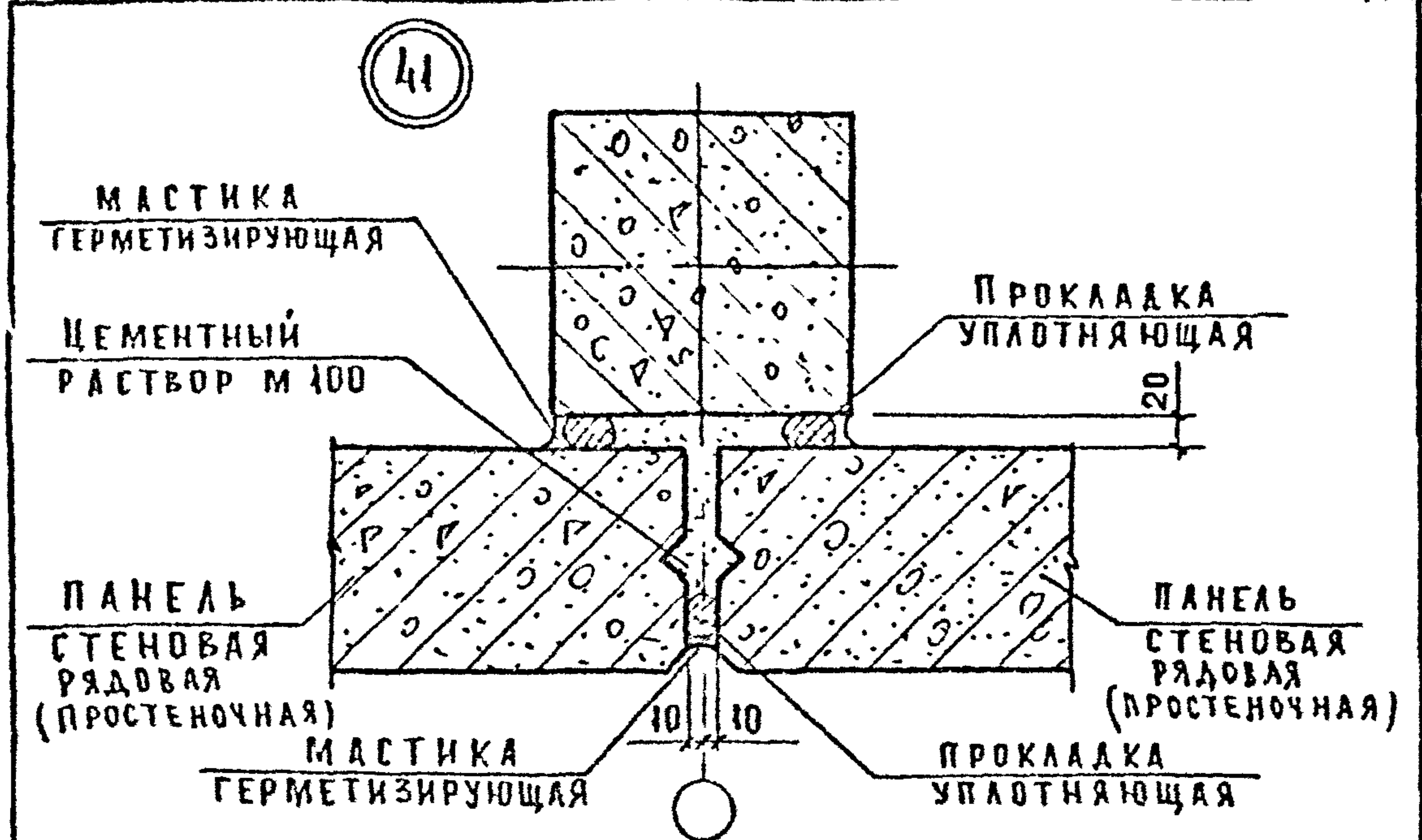
Лист

2

ФОРМАТ А4



FORMAT 34



МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ СМОТРИ
ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ.

ИЗВ. К ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА

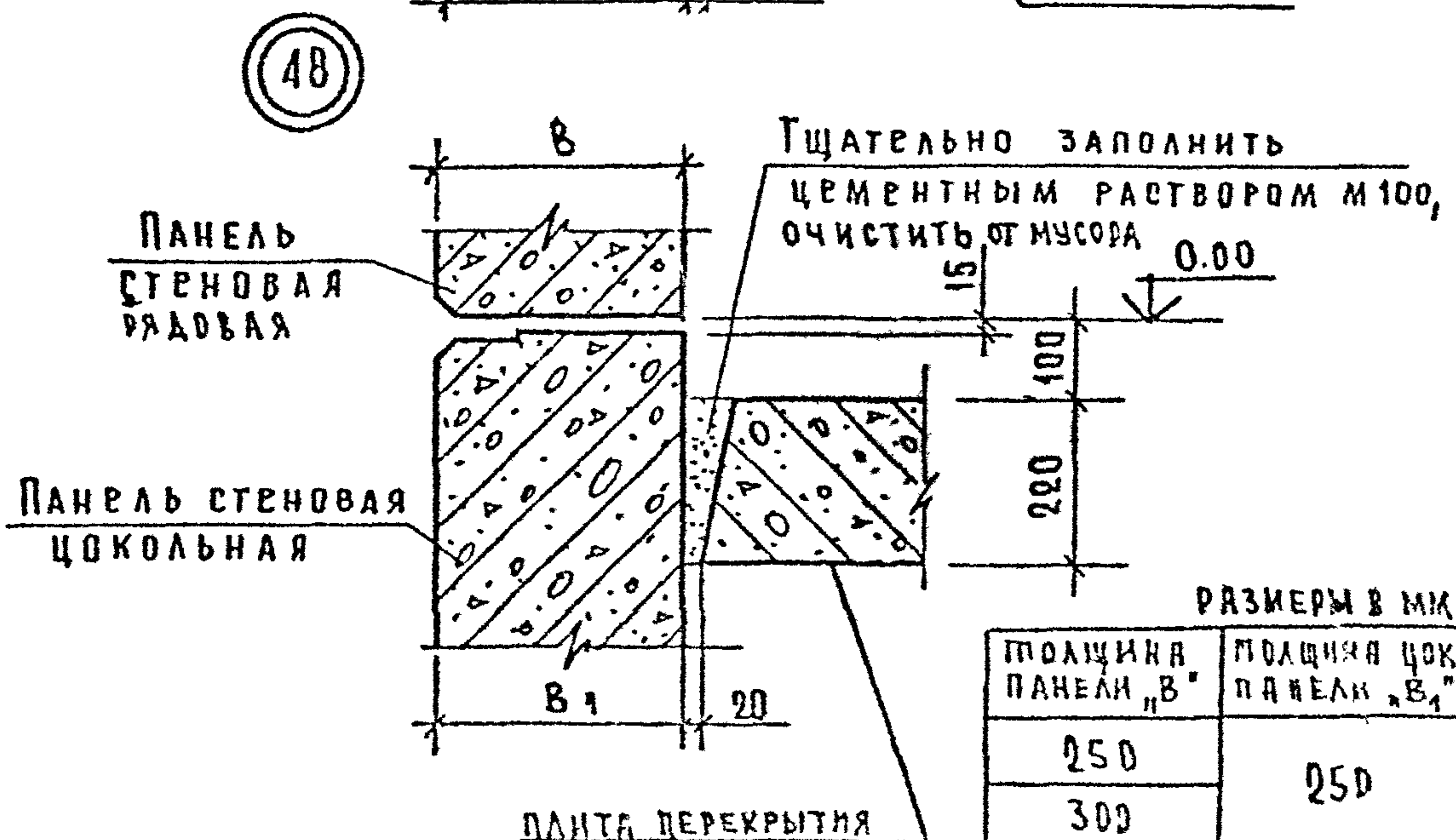
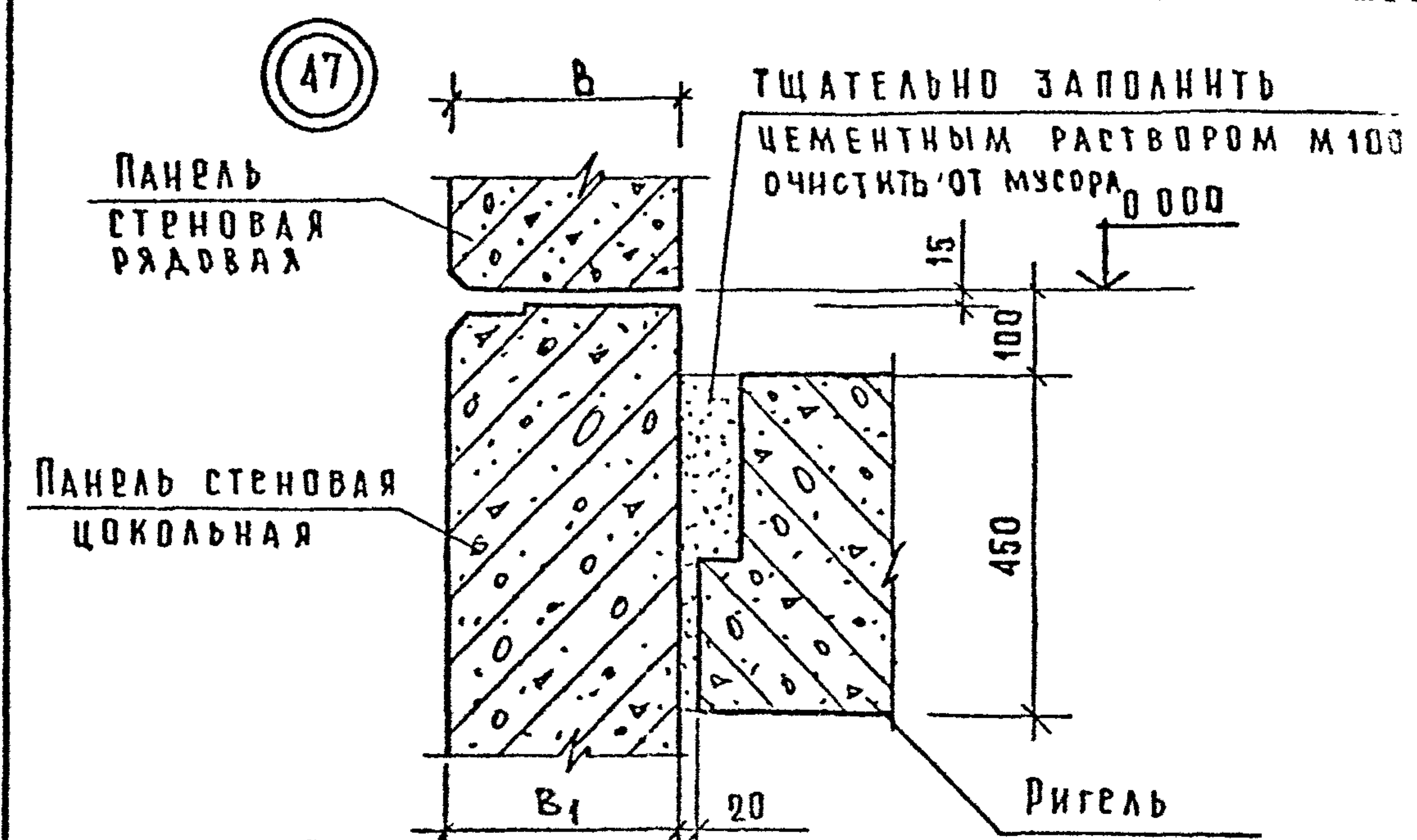
НАЧ. ОТА	БОЛЫНЕСКИЙ	
И. КОИГР	ЛЕОНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
ГАСПЕЦ	ШАНАУРОВА	
ГАСПЕЦ	КОЧИН	
ПРОВЕР	КАДЕЙКИНА	
РАЗРАБ	БОЛГОВА	

1.030.1-1/88.3-1-K24

УЗЕЛ 41; 42; 43

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ТОРГОВО- СЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4



РАЗМЕРЫ В ММ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ "В"	ТОЛЩИНА ЦОК ПАНЕЛИ "В ₁ "
250	250
300	
350	350
400	

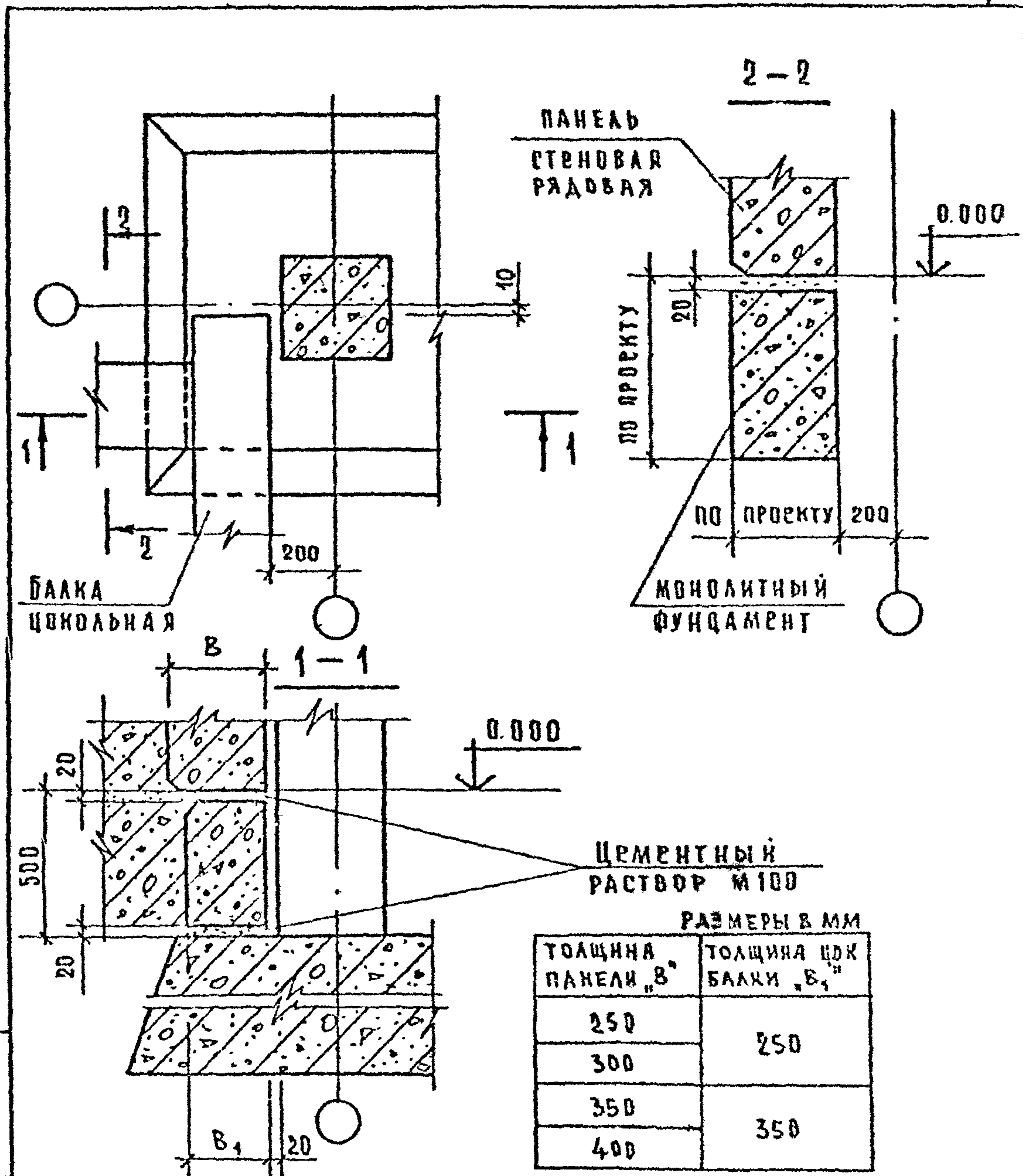
РАБОТЫ ПО УЗЛАМ 47, 48 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ДО ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАТНОЙ ЗАСЫПКИ ГРУНТА И УПЛОТНЕНИЮ ПАЗУХ СТЕН ПОДВАЛА

ИЗВ. И ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗВ. И			
НАЧ. ОТД.	Вольинский		1.030.1-1/88. 3-1-К2.7		
И КОНТР.	Авертеева				
ГИП	Шац		УЗЕЛ 47; 48		
ГА СПЕЦ	Кочин				
ГА СПЕЦ	Шалаурова		ЦНИИЭП Т.С. ОВО ВЫГОВИК ЭЛЯНИН И ТУРИСТЕНКО КОМП. РСОВ		
ПРОВЕР	Капелкина				
РАЗРАБ.	Болгова				

ФОРМАТ А4

МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ
СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

ИЗДАНИЕ И ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМНОВ	
МАТЕРИАЛЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ СМОТРИ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ					
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ			1 0301-1/88. 3-1-К26	
И КОНТР	ЛЕОНТЬЕВА				
ГИП	ШАЦ				
И СПЕЦ	КОЧИН				
ГА СПЕЦ	ШАЦАУРОВА				
ПРОВЕР	ПАДЕНИКИНА				
РАЗРАБ	БОЛТОВА				
ЦЗРА 46				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП	
				ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗНАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	



ИНВ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

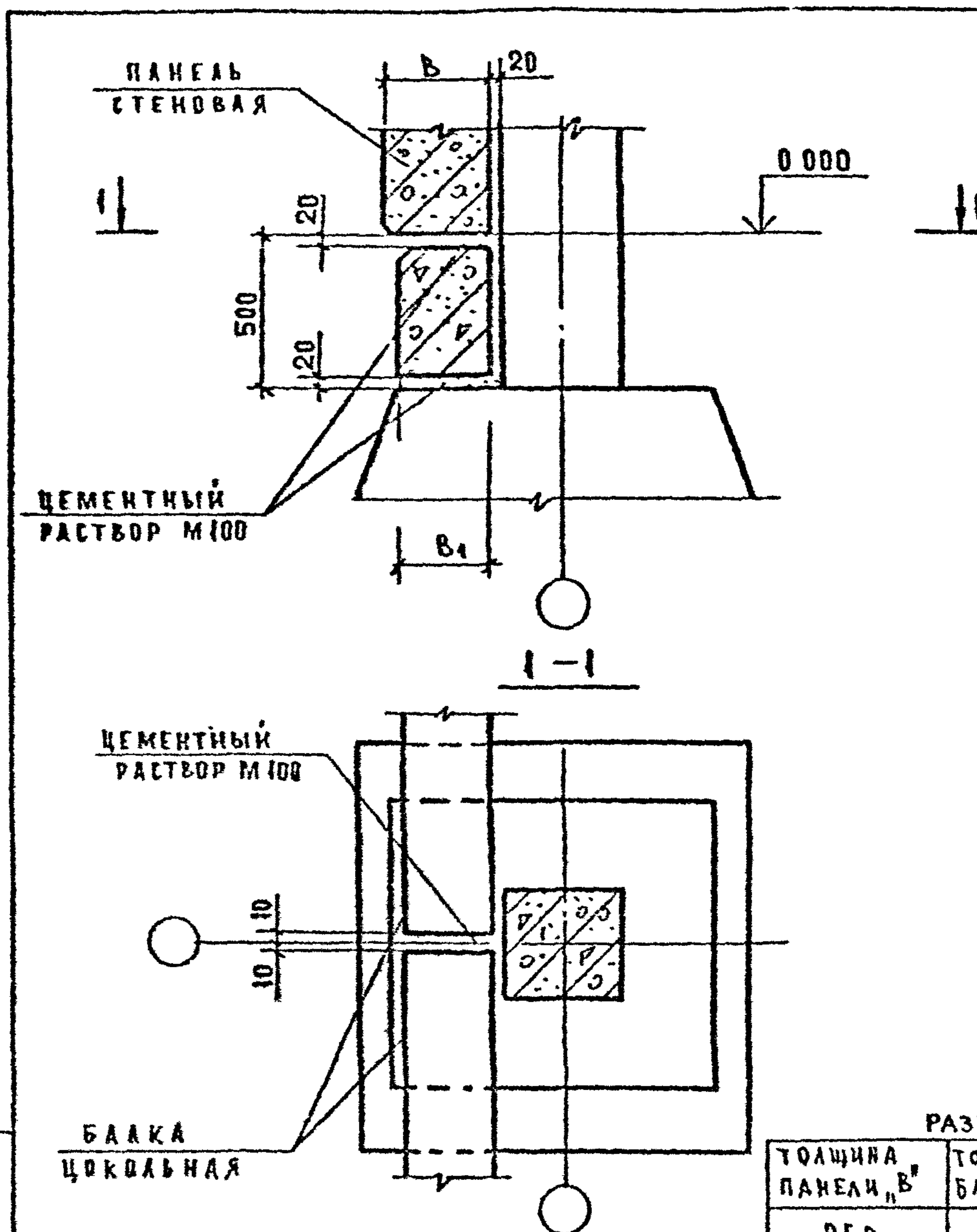
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Волынский
И. КОНТР.	АВОНТЬЕВА	Авонтьева
ТИП	ШАП	Шап
СА. СПЕЦ.	ШАНАУГОВА	Шанаугова
СА. СПЕЦ.	КПЧИН	Кпчин
ПРОВЕР.	КАТЕРИНИНА	Катерина
РАЗРАБ.	БОЛГОВА	Болгова

1.030.1-1/88. 3-1-K29

Узел 50

СТЯЖКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРПЕД. БЕТОН. ДА 30АММ. И ТУРНИСКИЕ КОМПЛЕКТОВ		

ФОРМАТ А4



РАЗМЕРЫ В ММ

ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ "В"	ТОЛЩИНА ЦОК БАЛКИ "В ₁ "
250	250
300	
350	350
400	

ИЗМ. ИЛИ ПОДП.	ПОДП. ИЛИ ПОДП.	ИЗМ. ИЛИ ПОДП.
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
ГИП	ШАЦ	
ТА СПЕЦ.	ЦАНАУРОВА	
ТА СПЕЦ.	КОЧИН	
ПРОВЕР.	УДАЕВЖИНА	
РАЗРАБ.	БЕЛГОВА	

1. 030. 1-1/88. 3-1-K28

УЗЕЛ 49

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

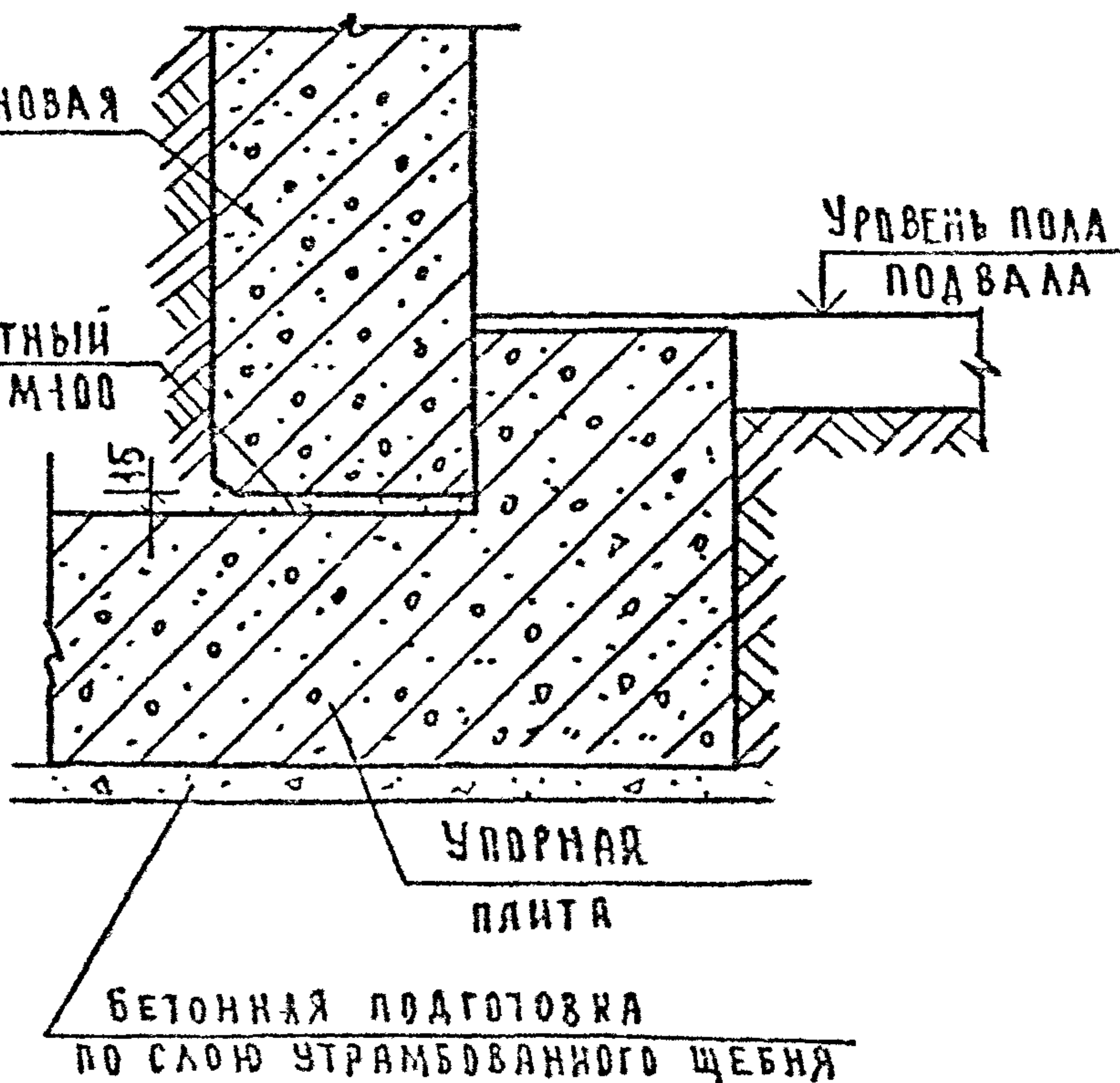
ФОРМАТ А4

53

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ЦОКОЛЬНАЯ

ЦЕМЕНТНЫЙ
РАСТВОР М100

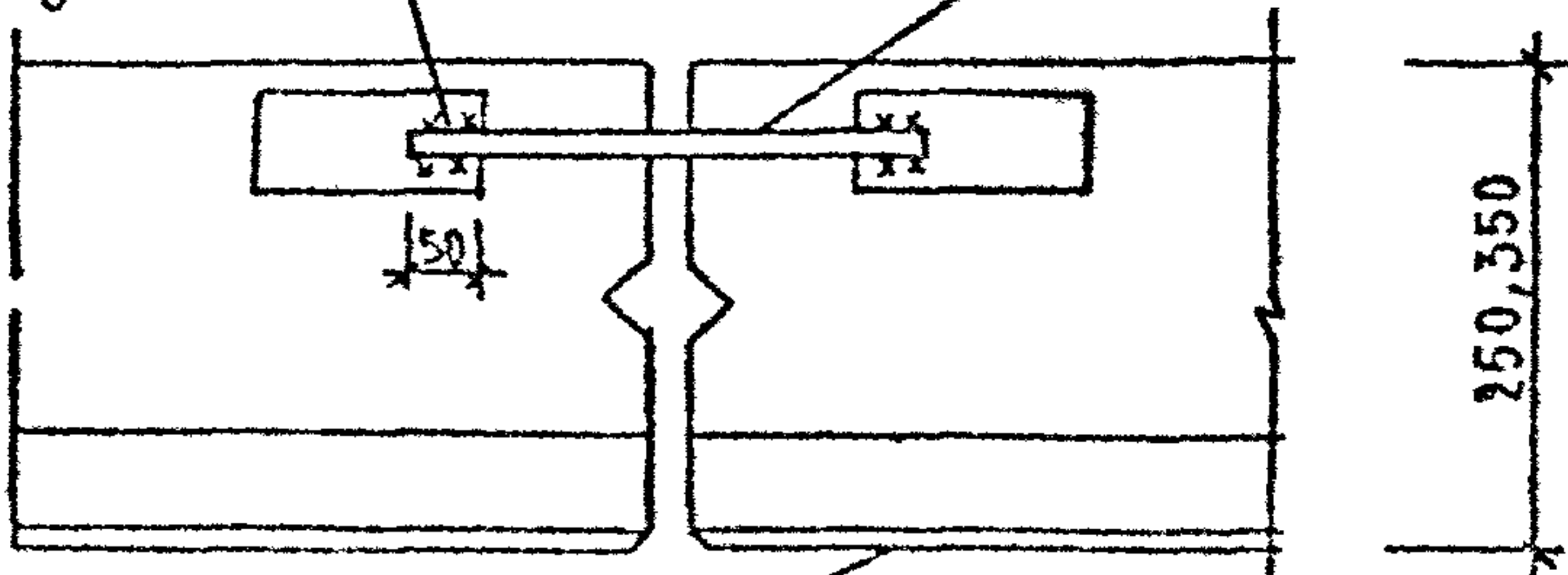
УРОВЕНЬ ПОЛА
ПОДВАЛА



54

М1-Рш по ГОСТ 14098-85
h_ш=4, b_ш=8

МС-2



ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРИ К32

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМШВ

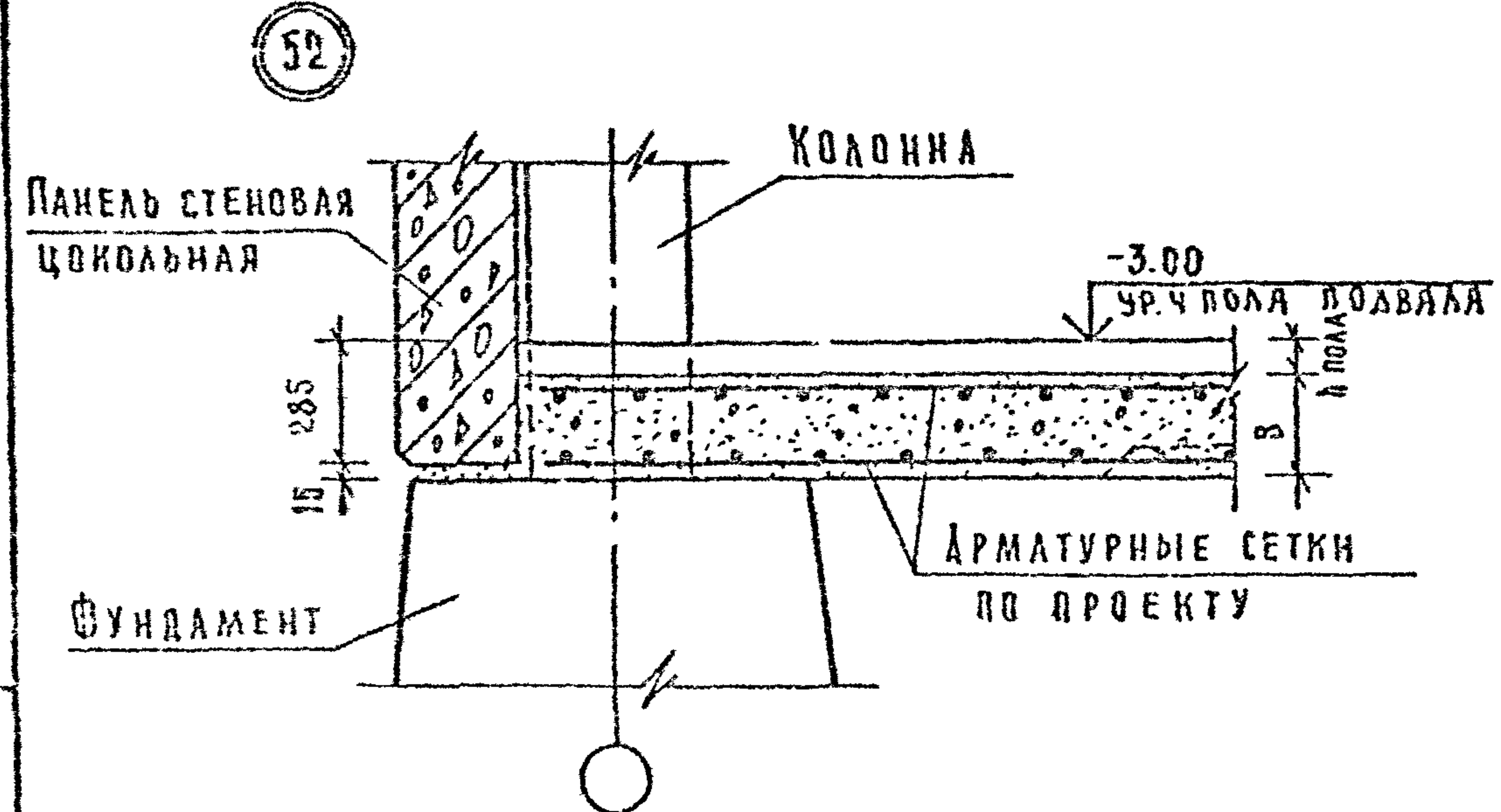
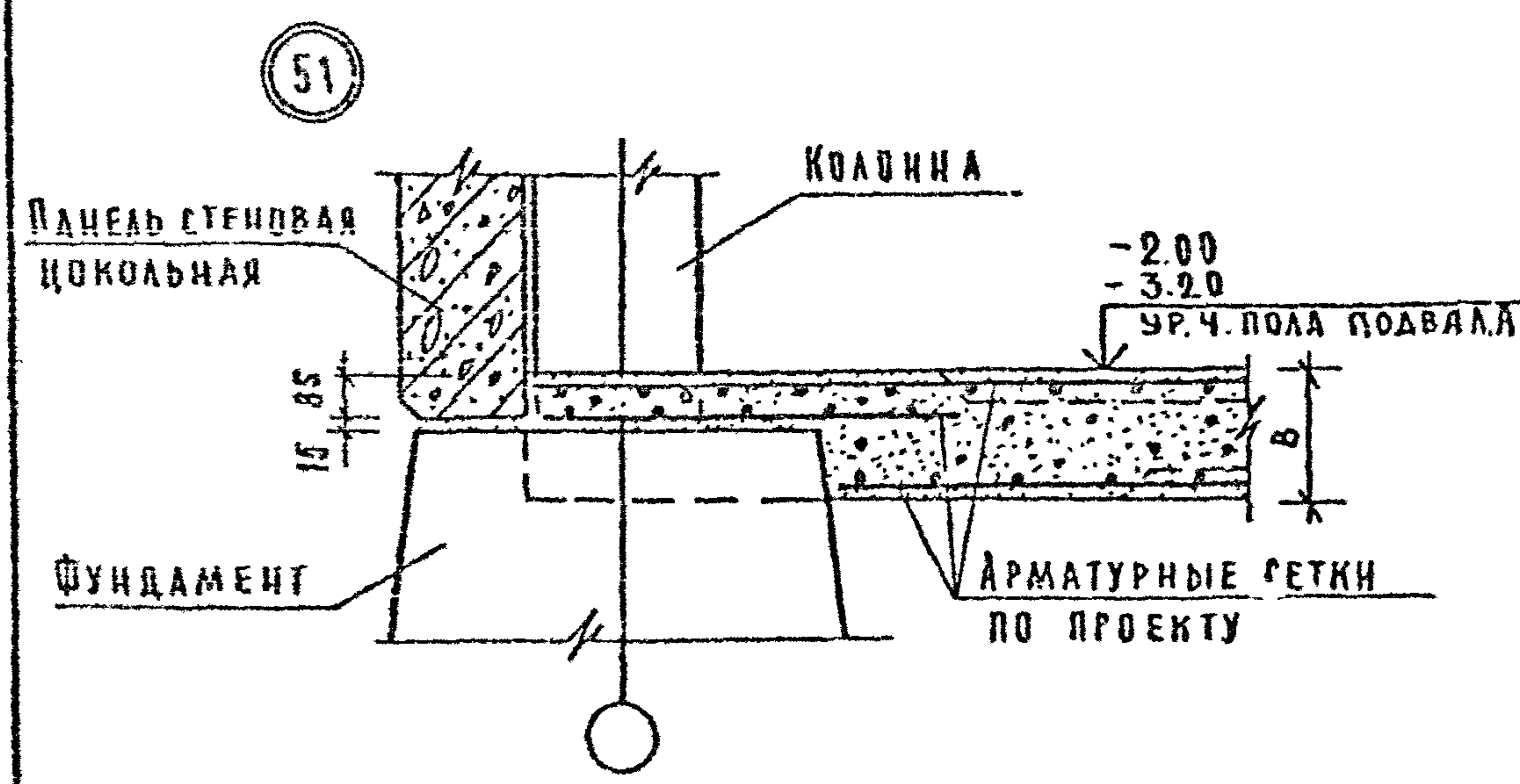
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	
И. КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	
Г. И. П.	ШАЦ	
Г. А. СПЕЦ.	ШАНЛАУРОВА	
Г. А. СПЕЦ.	КОЧИН	
ПРОСЕР.	БРАГОВА	
РАЗРАБ.	КАДЕЦКИН	

1.030.1-1/88.3-1-К31

УЗЕЛ 53; 54

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТРОИТЕЛЬСТВА		

ФОРМАТ А4



В - расчетная толщина подготовки пола подвала

УНВ и ПОСЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ И УНВ К	ИЗЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.030.1-1/88 3-1-К30	СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			И КОНТР	АВДИТОВА					
			ГМП	ШАЦ		УЗЕЛ 51; 52	Р	1	ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
			ГА СПЕЦ	ШАРАГОВА					
			ГА СПЕЦ	КОЧИН					
			ПРОВЕР	БОЛГОВА					
УНВ и ПОСЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНМ И УНВ К	РАЗРАБ	КАДЕМНИНА		ЦНИИЭП	Р	1	

№ УЗАА	МАРКА СОЕДИНИТ ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
13	РК-7С		1		1030 1-1/88.4-1-К9
14	РК-8С		1		1030.1-1/88.4-1-К9
15	МС-1		2		1030.1-1/88.4-1-К1
16	РК-9С		1		1030 1-1/88.4-1-К11
17	РК-10С		1		1030 1-1/88.4-1-К11
18	РК-11С		1		1030.1-1/88.4-1-К11
19	РК-12С		1		1030.1-1/88.4-1-К11
20	МС-7	Лист 6×60, е=300, ГОСТ 19903-74	1	0,85	БЧ
	МС-8		1		1030.1-1/88.4-1-К2
21	МС-7	Лист 6×60, е=300, ГОСТ 19903-74	1	0,85	БЧ
22-3	МС-2	φ 12 АІ, е=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-3		2		1030.1-1/88.4-1-К1
	МС-9		1		1030.1-1/88.4-1-К3
	МС-10	Лист 10×260, е=260, ГОСТ 19903-74	1	5,31	БЧ
	МС-18		1		1030.1-1/88.4-1-К4
22-4	МС-2	φ 12 АІ, е=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-3		2		1030.1-1/88.4-1-К1
	МС-9		1		1030.1-1/88.4-1-К3
	МС-18		1		1030 1-1/88.4-1-К4
	МС-13	Лист 10×360, е=360, ГОСТ 19903-74	1	10,15	БЧ
23	МС-2	φ 12 АІ, е=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-3		2		1030 1-1/88.4-1-К1
	МС-9		1		1030 1-1/88.4-1-К3
	МС-18		1		1030 1-1/88.4-1-К4
24	МС-2	φ 12 АІ, е=360, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-3		2		1030 1-1/88.4-1-К1
	МС-9		1		1030 1-1/88.4-1-К3
	МС-18		1		1030 1-1/88.4-1-К4
	МС-27		1		1030 1-1/87.7-1-К11

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1. 030.1-1/88 3-1-К32

Лист

2

ФОРМАТ А-4

№ УЗЛА	МАРКА СОПРДИНУТ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МС-1		2		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-2	Ø12АІ, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
2	МС-1		2		1.030.1-1/884-1-К1
3	МС-1		2		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-22	Ø12АІ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	1	0,28	БЧ
4	МС-1		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-22	Ø12АІ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	1	0,28	БЧ
	МС-3		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-5	УГОЛОК 63×63×6, $\rho=70$, ГОСТ 8509-86	1	0,40	БЧ
5	МС-1		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-2	Ø12АІ, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-4		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-5	УГОЛОК 63×63×6, $\rho=70$, ГОСТ 8509-86	1	0,40	БЧ
6					
	МС-22	Ø12АІ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	1	0,28	БЧ
	МС-3		2		030.1-1/884-1-К1
	МС-5	УГОЛОК 63×63×6, $\rho=70$, ГОСТ 8509-86	1	0,40	БЧ
7	МС-3		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-22	Ø12АІ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	1	0,28	БЧ
	МС-4		1		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-5	УГОЛОК 63×63×6, $\rho=70$, ГОСТ 8509-86	1	0,40	БЧ
8	МС-6	Ø12АІ, $\rho=180$, ГОСТ 5781-82	1	0,16	БЧ
9	МС-6	Ø12АІ, $\rho=180$, ГОСТ 5781-82	1	0,16	БЧ
10	МС-1		2		1.030.1-1/884-1-К1
	МС-22	Ø12АІ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	1		БЧ
11	РК-5С		1		1.030.1-1/884-1-К7
12	РК-6С		1		1.030.1-1/884-1-К7
1.030.1-1/88. 3-1-К32					
ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ ИЗДАТЕЛЬСТВА	НАЧ. УЧ. РАБОТ	ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ			
	И. КОНИКОВ	А. С. КОЗЛОВ			
	Г. П. П.	И. А. П.			
	Г. А. П.	О. А. П.			
	Г. А. П.	О. А. П.			
	Г. А. П.	О. А. П.			
СПЕЦИФИКАЦИЯ				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЛИСТОВ	3
				ЦНИИЭП	
				УТВЕРЖДЕНО ЗАКЛЮЧЕНО ПОДПИСАНО КОМПЬЮТЕРНО	

И УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА
32-4	МС-13	Лист 10×360×360, ГОСТ 19903-74	1	10,15	БЧ
	МС-14		2		1030 1-1/88. 4-1-К6
	МС-19	Лист 8×40; $\rho=150$, ГОСТ 19903-74*	2	0,38	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$; $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
33-3	МС-10	Лист 10×260; $\rho=260$, ГОСТ 19903-74	1	5,31	БЧ
	МС-15		2		1030 1-1/88 4-1-К6
	МС-20	Лист 8×40; $\rho=80$, ГОСТ 19903-74	2	0,21	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
33-4	МС-13	Лист 360×360, ГОСТ 19903-74	1	10,15	БЧ
	МС-15		2		1030 1-1/88. 4-1-К6
	МС-20	Лист 8×40; $\rho=80$, ГОСТ 19903-74*	2	0,21	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	1030 1-1/88 4-1-К6
34	МС-14		2		1030 1-1/88. 4-1-К6
	МС-19	Лист 8×40; $\rho=150$, ГОСТ 19903-74	2	0,38	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$; $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
35	МС-15		2		1030 1-1/88 4-1-К6
	МС-20	Лист 8×40; $\rho=80$, ГОСТ 19903-74	2	0,21	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$; $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
36	МС-16		2		1030 1-1/88 4-1-К6
	МС-21	Лист 8×40; $\rho=110$, ГОСТ 19903-74	2	0,28	БЧ
	МС-27		1		1020 1-1/87. 7-1-К11
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$; $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
37	МС-16		2		1030 1-1/88. 4-1-К6
	МС-21	Лист 8×40; $\rho=110$, ГОСТ 19903	2	0,28	БЧ
	МС-2	$\phi 12 \text{ AI}$, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
38	МС-19	Лист 8×40; $\rho=150$, ГОСТ 19903-74	2	0,38	БЧ
39	МС-20	Лист 8×40; $\rho=80$, ГОСТ 19903-74	2	0,21	БЧ
40	МС-21	Лист 8×40; $\rho=110$, ГОСТ 19903-74	1	0,28	БЧ
1030 1-1/88 3-1-К32					

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИСТ.

№ УЗЛА	МАРКА СОСТАВНОГО ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
25	МС-2	Ø 12 АТ, $\rho=360$ ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ
	МС-3		2		1 030 1-1/88.4-1-К1
	МС-9		1		1 030 1-1/88.4-1-К3
	МС-18		1		1 030.1-1/88.4-1-К4
26	МС-3		4		1 030.1-1/88.4-1-К1
	МС-9		2		1 030 1-1/88.4-1-К3
	МС-18		2		1 030 1-1/88.4-1-К4
	МС-22	Ø 12 АТ; $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	2	0,28	БЧ
27	МС-3		4		1 030 1-1/88.4-1-К1
	МС-9		2		1 030 1-1/88.4-1-К3
	МС-18		2		1 030 1-1/88.4-1-К4
	МС-22	Ø 12 АТ; $\rho=310$, ГОСТ 5781-82		0,28	БЧ
28	МС-4		1		1.030 1-4/88.4-1-К1
	МС-11		1		1.030 1-1/88.4-1-К5
29	МС-12	УГОЛОК 75×75×6, $\rho=150$ ГОСТ 8509-86	1	1,03	БЧ
	МС-14		4		1 030 1-1/88.4-1-К6
	МС-22	Ø 12 АТ; $\rho=310$ ГОСТ 5781-82	2	0,28	БЧ
30	МС-15		4		1 030 1-1/88.4-1-К6
	МС-17	УГОЛОК 75×75×6, $\rho=80$, ГОСТ 8509-86	1	0,55	БЧ
	МС-22	Ø 12 АТ; $\rho=310$ ГОСТ 5781-82	2	0,28	БЧ
31	МС-16		4		1 030 1-1/88.4-1-К6
	МС-12	УГОЛОК 75×75×6, $\rho=150$, ГОСТ 8509-86	1	1,03	БЧ
	МС-22	Ø 12 АТ, $\rho=310$, ГОСТ 5781-82	2	0,28	БЧ
32-3	МС-10	ЛСТ 10×250, $\rho=260$, ГОСТ 19903-74	1	5,31	БЧ
	МС-14		2		1 030.1-1/88.4-1-К6
	МС-19	ЛСТ 8×40 $\rho=150$ ГОСТ 19903-74	2	0,38	БЧ
	МС-2	Ø 12 АТ, $\rho=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	БЧ

1 030.1-1/88.3-1-К32

ЛСТ

3

ФОРМАТ А4

№ УЗЛА	МАРКА СОЕДИНИТ ЭЛЕМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
54	МС-2	Ø12 АІ; $\ell=360$, ГОСТ 5781-82	1	0,32	Б4
55	МС-23	Лист 8×60, $\ell=260$, ГОСТ 19903-74	1	0,98	Б4
	МС-24	Лист 6×80, $\ell=100$, ГОСТ 19903-74	1	0,38	Б4
	МС-25		1		1.030.1-1/88. 4-1-К1
56	МС-23	Лист 8×60, $\ell=260$, ГОСТ 19903-74	1	0,98	Б4
	МС-26	Лист 6×50, $\ell=150$, ГОСТ 19903-74	1	0,36	Б4
57	МС-23	Лист 8×60, $\ell=260$, ГОСТ 19903-74	1	0,98	Б4
	МС-24	Лист 6×80, $\ell=100$, ГОСТ 19903-74	1	0,38	Б4
	МС-3		1		1.030.1-1/88 4-1-К1

Число подписей и дата зам. инв. №

1.030.1-1/88 3-1-К30

Лист
4