

КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ
ОДНОЛИНЗОВЫЙ
НА $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)
Конструкция и размеры
ОКП 31 1315

ОСТ
34-10-573-93

Дата введения 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы Ду от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа (16 кгс/см^2) и температурой до 300°C и для $Dy \leq 400 \text{ мм}$ температурой до 425°C .

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

с.2 ОСТ 34-10-573-93

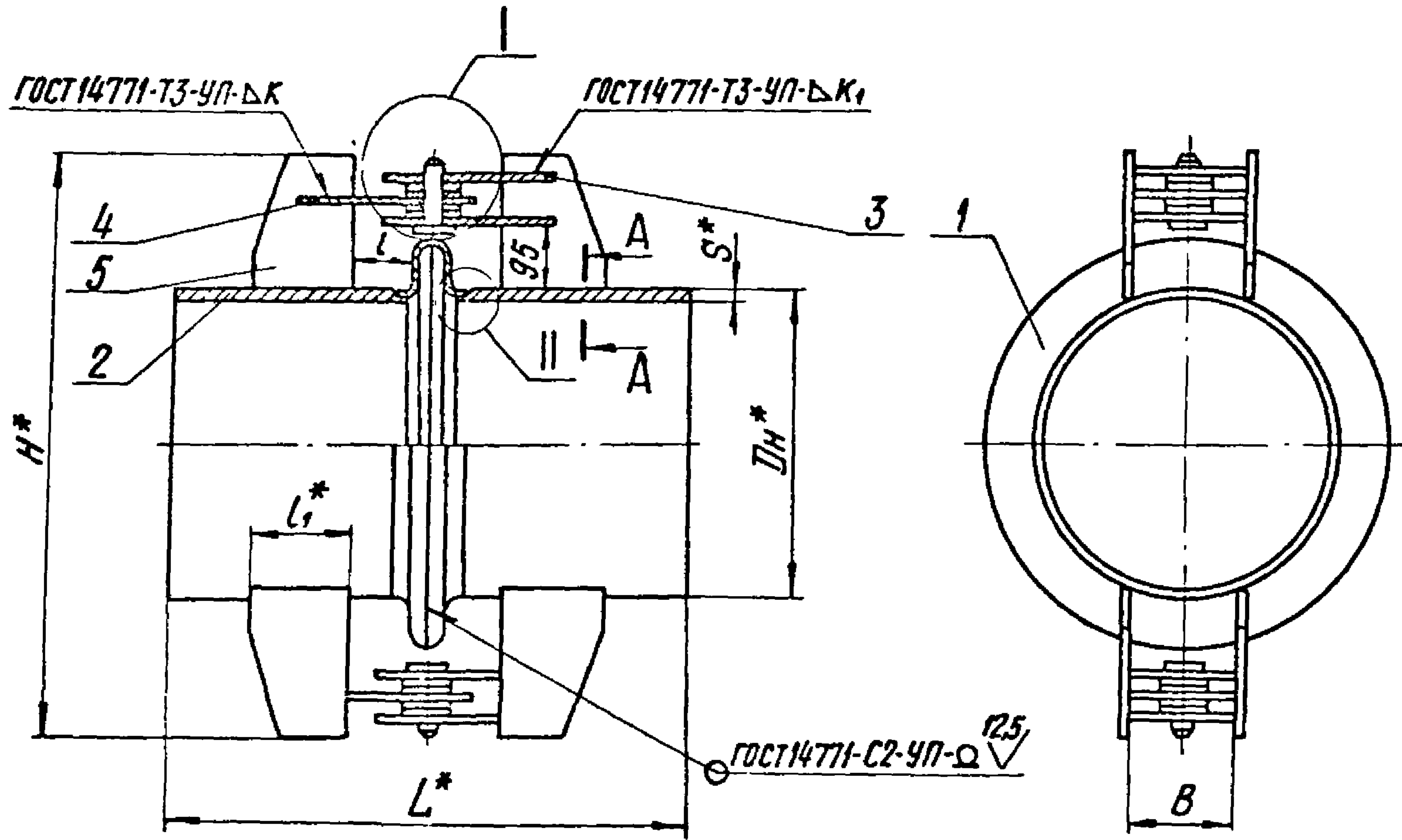
1.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе

Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

1.4. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-581

Для $Dy \leq 350$ мм

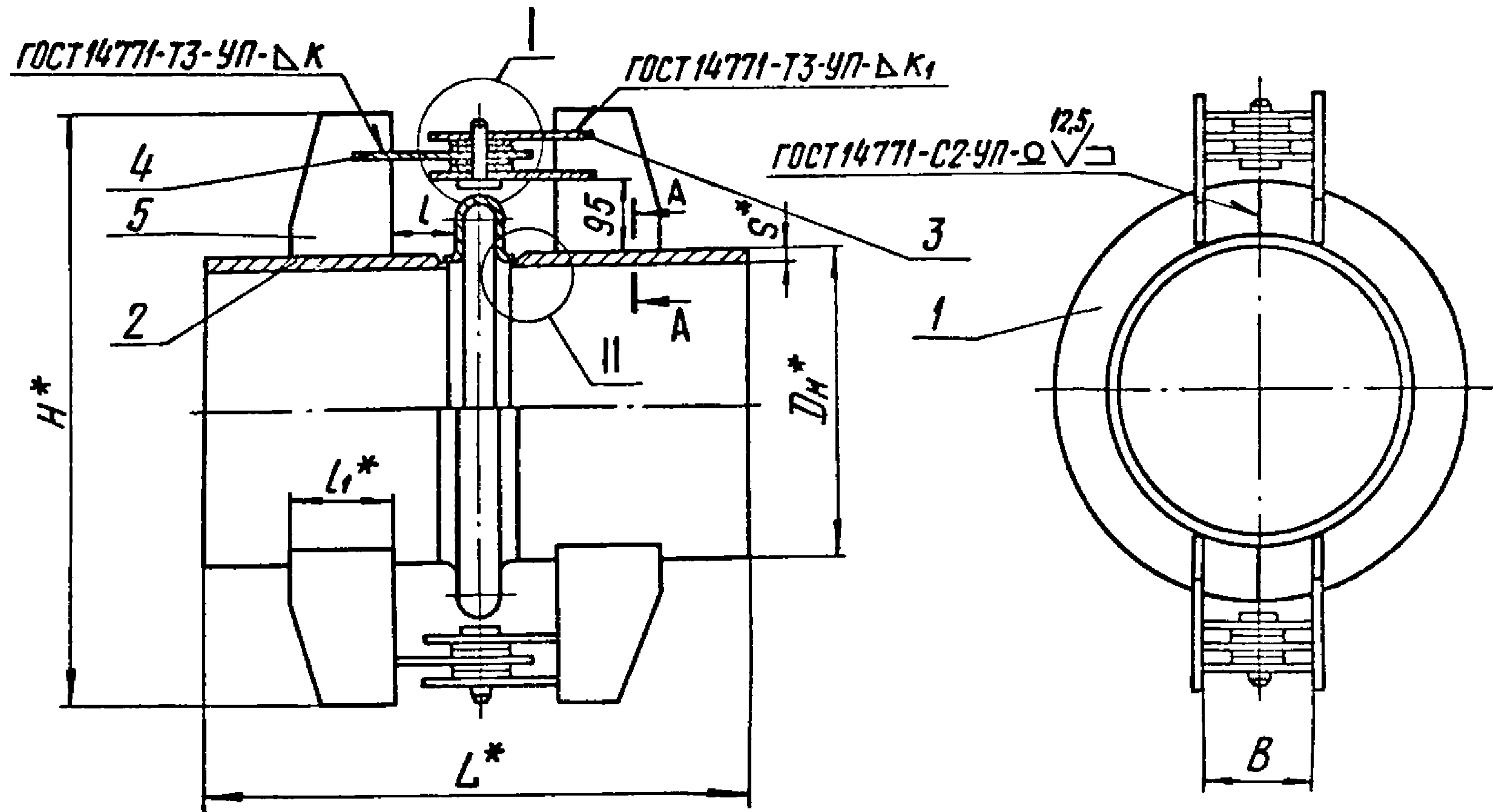


* Размеры для справок

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 С.3

Для $Dy \geq 400$ мм

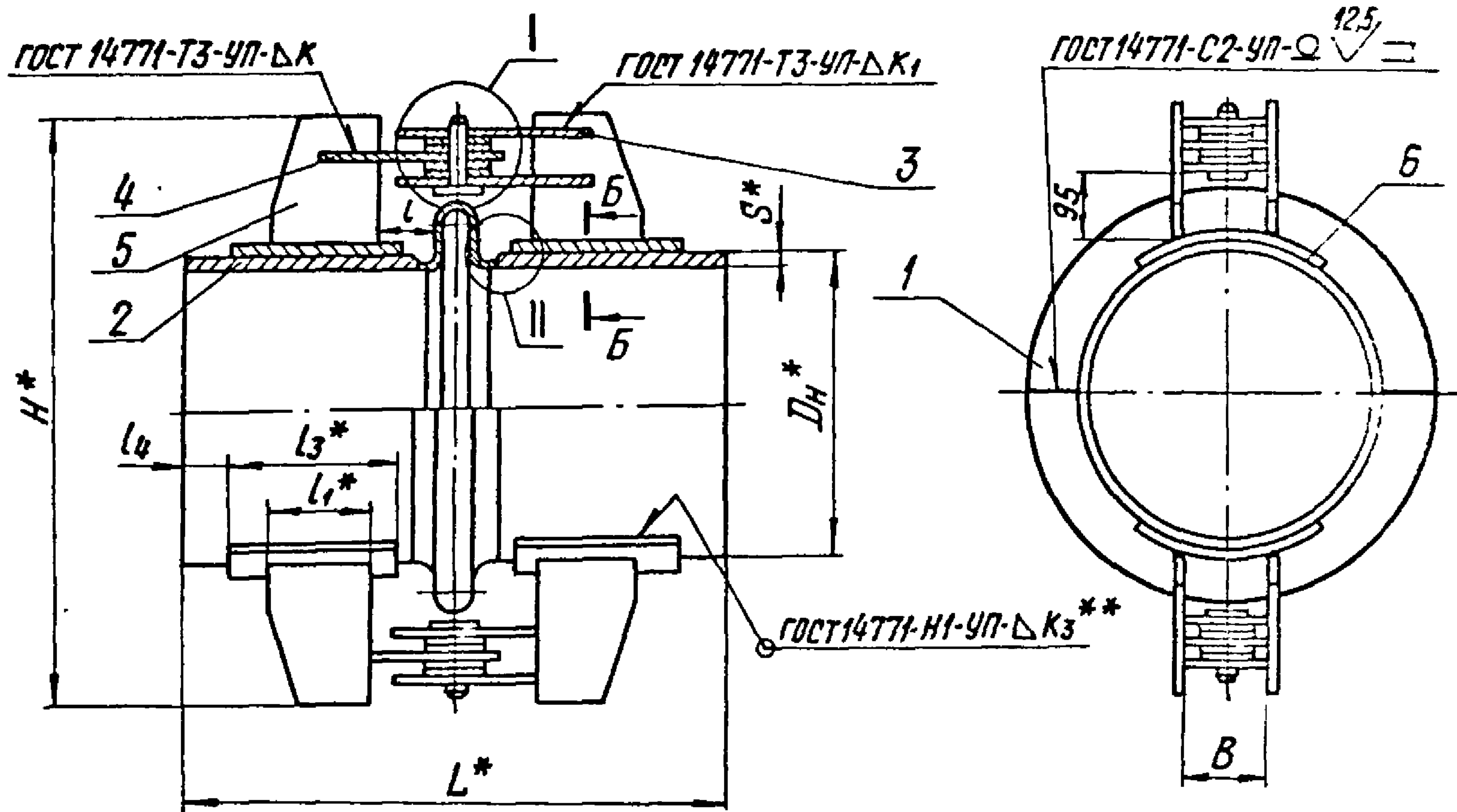


* Размеры для справок

Черт. 1

С.4 ГОСТ 34-10-573-93

Для $Dy \geq 600$ мм (с усиливающей накладкой)

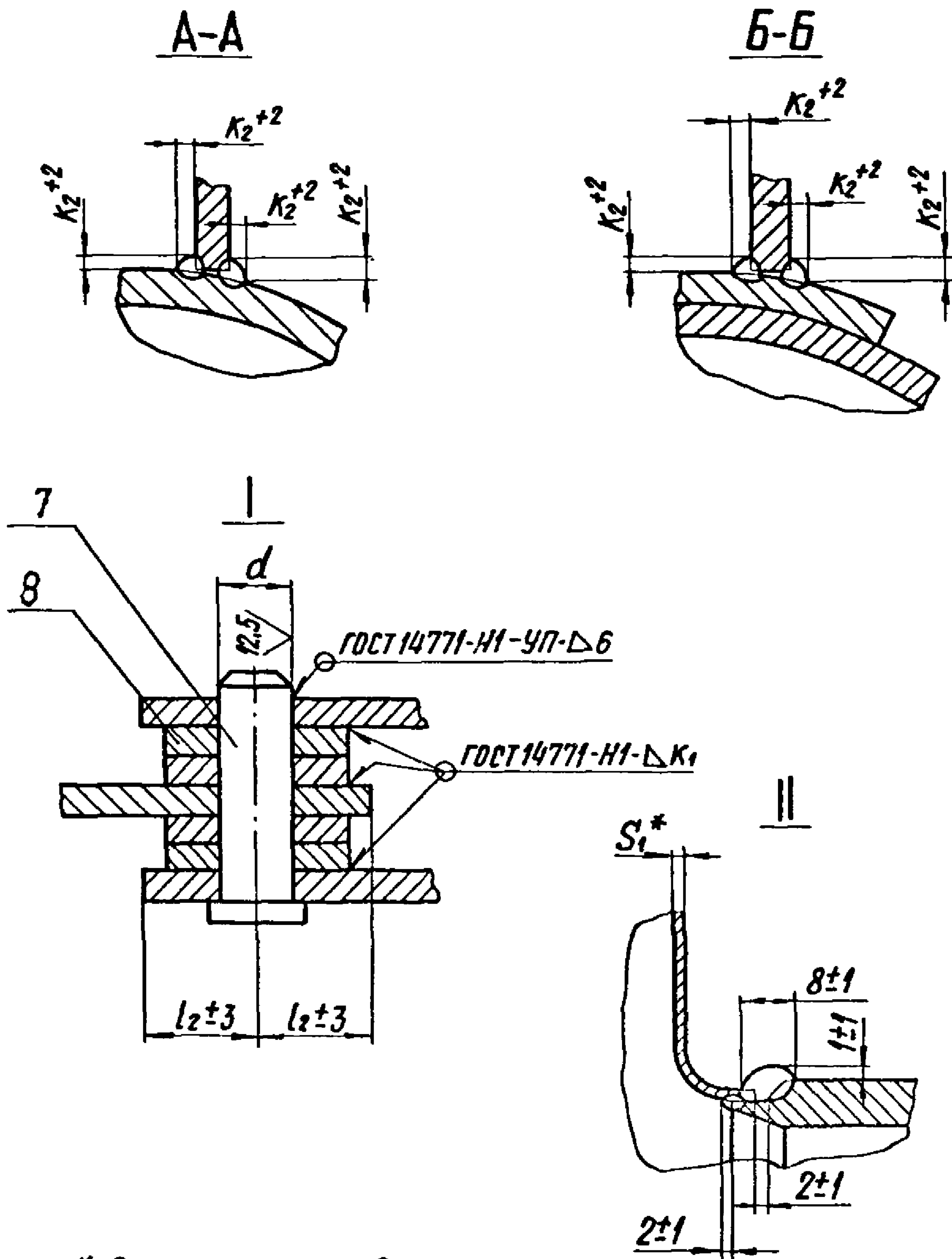


* Размеры для справок.

** К3 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 С.5



* Размер для справок

Черт.1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная P_y	Dн	L	H	B	d (пред. откл. Н12)	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора δ , град.	Жесткость пинзельного изгиба $H-M$, град.		
01 OCT34-10-573	0,6(6)	100	108		360		8						4				4	2°42'	79	9	
02		125	133	404	385				100									4	2°27'	121	10
03		150	159		415	40				20				5		4		5	2°15'	178	11
04		200	219		515									7			4	7	1°52'	367	23
05		250	273	464	565				150					8					1°37'	621	31
06		300	325		620	60		45	30									9	1°27'	955	39
07		350	377	564	670			20		200				9	2,5				1°18'	1390	61
08		400	426		720			25								6			1°11'	1910	70
09		450	478	664	810	80			250	40				7					1°5'	2550	81
10		500	530		865			32						8			6	8	0°59'	3390	97
11		600	630		1020	100				50									0°52'	5390	145
12		700	720	784	1110	120		40	50	300	60			10					0°46'	7770	193
13		800	820		1205									11		10			0°40'	11100	232
14		900	920	944	1310	150		50	65	360	75			12			8	10	0°38'	15300	324
15		1000	1020		1410									14		12		12	0°32'	20500	395

OCT 34-10-573-93 G.7

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_u	DN	L	H	B	d (Пред. откл. Н12)	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг		
																		Угол изгиба компенсатора δ , град	Жесткость линзы на изгиб, $\frac{H \cdot M}{2033}$			
16 OCT34-10-573	0,6(6)	1200	1220	1064	1655	200	60	85	400	95				14		12		12	0°27'	59800	585	
17		1400	1420		1900	250	70								14		12	0°24'	92200	815		
18		1600	1620	1304	2090		80	100	500	115				20		16	10	14	0°21'	134623	1239	
19		1800	1820		2295	300														0°19'	188451	1669
20		2000	2040	1514	2520		90	110	600	120				25		20	12	18	0°17'	262235	2163	
21		2200	2240		2710	350														0°15'	344017	2371
22	1,0(10)	100	108		360				100					4	3			5	2°04'	139	9	
23		125	133	404	385	40	12		120	20					4			6	1°53'	213	10	
24		150	159		415									5				7	1°43'	313	12	
25		200	219	464	510		16	45	150					7			4	9	1°26'	645	26	
26		250	273		565	60	20			30				8					1°15'	1032	33	
27		300	325	564	620				200						6		10		1°07'	1679	50	
28		350	377		670		25							9					1°0'	2445	64	
29		400	426	664	760	80	32		250	40					8	6	8		0°55'	3350	29	
30		450	478		810									10					0°50'	4530	105	

С.8 OCT34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_u	Dн	L	H	B	d (Пред. откл. Н12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг		
																		Угол изгиба компенсатора δ , град.	Жесткость линзы на изгиб, Н·м/град.			
31 ОСТ 34-10-573	1,0 (10)	500	530	664	860	100	40	45	250	50				11	3	8	6	10	0° 46'	5960	126	
32		600	630	784	1020	120	40	50	300	60				12	3	10		10	0° 40'	9490	209	
33		700	720		1110		50							14		12		12	0° 32'	33500	265	
34		800	820		1195		50							16		12	10	12	0° 29'	48000	428	
35		900	920	964	1300	200	60	80	360	95				18		14		14	0° 26'	66200	511	
36		1000	1020		1460		70							20				16	0° 24'	88400	624	
37		1200	1220	1164	1665		80		450							16	12	18	0° 20'	147000	873	
38		1400	1420	1344	1900	250	90	115	500	125				25	4	18	14	20	0° 17'	226000	1411	
39		1,5 (15)	100	108	404	360	40	12		120	20				4		4		5	1° 36'	344	10
40			125	133		385		16									4		4	1° 28'	526	11
41	150		159	464	445	60	16	45	150	30				5				7	1° 20'	771	21	
42	200		219		510		20							7		6		8	1° 07'	1588	28	
43	250		273		560	80	25			40				8				10	0° 58'	2685	47	
44	300		325	564	615		25		200							6		10	0° 51'	4127	57	
45	350		377		665	100	32			50				9		8		11	0° 46'	6007	71	

ОСТ 34-10-573-93 С.9

Размеры в мм

Продолжение табл 1

С 10 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Давление условное P _у , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная Ду	Dн	L	H	B	d (предоткл. Н12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора δ, град	Масса гибкого элемента, кг		
46 ОСТ 34-10-573	1,6 (16)	400	426	784	815	100	40	45	300	50			9	4	8	6	8	0° 42'	8230	119	
47		450	478		865														10	8	8
48		500	530	904	915	120	50	50	60				11	4	10	10	10	0° 35'	14630	198	
49		600	630		1020														14	10	10
50		700	720	964	1090	200	60	80	95				16	4	12	12	12	0° 28'	33500	397	
51		800	820		1255														18	12	12
52		900	920	1064	1360	200	70	100	400				20	4	16	12	16	0° 22'	66200	546	
53		1000	1020	1264	1500													80	500		0° 20'
54		1200	1220	1544	1700	250	90	115	600	110				25	20	14	20	20	0° 17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940														100	700	125

С усиливающей подушкой

56	1,0 (10)	700	720	1064	1125	120	50	80	360	60	450	25	10	4	12	10	10	0° 32'	33500	321
57		800	820		1215														11	10
58		900	920	1124	1320	200	60	100	100	40	12	12	12	12	12	12	12	0° 26'	66200	501
59		1000	1020		1480														70	

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное $P_u, \text{МПа}$ (кгс/см^2)	Прочность условная D_u	Dн	L	H	B	d (Пред. откл. H12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг	
																		Угол изгиба компенсатора $\alpha, \text{град}$	Жесткость линзы на изгиб, $\frac{\text{Н} \cdot \text{м}}{\text{град}}$		
60 ОСТ34-10-573	1,0(10)	1200	1220	1624	1730	200	80	120	500	100	700	40	14					12	0°20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1965	250	90	160	600	125	850	50							20	14	0°17'
62	1,6(16)	600	630	1064	1040	120	50	80	360	60	450		8					10	0°31'	23300	304
63		700	720	1264	1110	200	60			550	25		10						12	10	12
64		800	820	1364	1280				400	100	600	11	4		16	12	14	0°25'	48000	624	
65		900	920	1624	1420	500	700	12	0°22'	66200	855										
66		1000	1020		1530	80	40	14										14	0°20'	88400	1018
67		1200	1220	2024	1730	220													90	700	110
68		1400	1420	2464	1965	250	100	160	850	125	1100	50	25	14	0°14'	226000	2225				

Пример условного обозначения компенсатора углового однолинзового $P_u \leq 0,6$ (6 кгс/см^2) и D_u 200 мм:

Компенсатор 0,6(6)-200 04 ОСТ34-10-573

ОСТ34-10-573-93 с.11

Таблица 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
01 ДСТ 34-10-573	1-01 ДСТ 34-10-569	1-01 ДСТ 34-10-573	2-01 ДСТ 34-10-573	2-01 ДСТ 34-10-573
02	1-02	1-02		
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05	2-05	2-05
05	1-05	1-06		
06	1-06	1-08		
07	1-07	1-10		
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		
10	1-10	1-17		
11	1-11	1-20	2-21	2-25
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-26	2-37	2-41
14	1-14	1-29		
15	1-15	1-32		

Д.12 ДСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
'01 OCT 34-10-573	3-01 OCT 34-10-573	—	5-01 OCT 34-10-573	6-01 OCT 34-10-573
02			5-02	
03	6-02			
04			3-02	
05	5-03			
06			6-03	
07	3-04			
08			5-05	
09	6-04			
10			3-05	
11	5-06			
12			6-05	
13	3-07			
14			5-07	
15	6-06			
		3-09	5-08	

OCT 34-10-573-93 C.13

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полуцинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
16 ДСТ 34-10-573	1-16 ДСТ 34-10-569	1-35 ДСТ 34-10-573	2-45 ДСТ 34-10-573	2-49 ДСТ 34-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01	2-01	2-01
23	1-23	1-02		
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05	2-05	2-05
26	1-26	1-06		2-09
27	1-27	1-09		
28	1-28	1-10	2-13	2-13
29	1-29	1-12		2-17
30	1-30	1-15		

С.14 ДСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8	
	Обозначение				
16 ОСТ 34-10-573	3-12 ОСТ 34-10-573	—	5-09 ОСТ 34-10-573	6-07 ОСТ 34-10-573	
17	3-15				
18					
19	3-16			5-10	6-09
20					
21	3-17			5-12	6-10
22	3-01				
23				5-02	6-01
24	3-21				
25	3-02			5-03	
26	3-22				6-02
27	3-03			5-04	
28	3-04			5-05	
29					6-03
30	3-05			5-06	

ОСТ 34-10-573-93 с. 15

Продолжение табл. 2

С.16 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	1-31 ОСТ 34-10-569	1-18 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2- 25 ОСТ 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2- 29
33	1-33	1-24		2- 33
34	1-34	1-27	2-115	2-115
35	1-35	1-30		2-116
36	1-36	1-33	2- 45	2- 49
37	1-37	1-36		2- 53
38	1-38	1-39	2- 73	2- 79
39	1-39	1-01	2- 01	2- 01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2- 05	2- 09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2- 13	2- 13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10	2-113	2-114

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
31 УСТ 34-10-573	3-05 УСТ 34-10-573	—	5-07 УСТ 34-10-573	6-04 УСТ 34-10-573
32	3-07			6-05
33	3-08		5-08	
34	3-10		5-09	6-07
35			5-10	
36	3-11		5-11	6-08
37	3-14		5-12	6-09
38	3-16		5-02	6-01
39	3-21		5-03	6-02
40			5-04	
41	3-02		5-05	6-03
42			5-06	
43	3-04			
44				
45				

УСТ 34-10-573-93 С.17

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
46 ОСТ 34-10-573	1-46 ОСТ 34-10-569	1-13 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2-25 ОСТ 34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	
48	1-48	1-19	2-29	2-29
49	1-49	1-22		2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28	2-45	2-53
52	1-35	1-31		2-57
53	1-36	1-34		2-65
54	1-37	1-37	2-61	2-85
55	1-38	1-40	2-75	2-33
56	1-33	1-46	2-29	2-115
57	1-34	1-48	2-115	2-116
58	1-35	1-50		2-49
59	1-36	1-52	2-45	2-53
60	1-37	1-54		

С.18 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол 2	Поз. 8 Диск кол. 8		
	Обозначение					
46 ОСТ34-10-573	3-06 ОСТ34-10-573	—	5-07 ОСТ34-10-573	6-04 ОСТ34-10-573		
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56	3-10	4-02 ОСТ34-10-573	5-08	6-05		
57		4-04				
58		4-06			5-09	6-07
59		4-08				

ОСТ 34-10-573-93 с.19

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
61 ОСТ 34-10-573	1-38 ОСТ 34-10-569	1-56 ОСТ 34-10-573	2-73 ОСТ 34-10-573	2-79 ОСТ 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-116
64	1-34	1-49	2-45	2-53
65	1-35	1-51		2-57
66	1-36	1-53		2-55
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
60 ОСТ 34-10-573	3-16 ОСТ 34-10-573	4-10 ОСТ 34-10-573	5-11 ОСТ 34-10-573	6-08 ОСТ 34-10-573
61	3-17	4-12	5-12	6-09
62	3-09	4-01	5-08	6-05
63	3-10	4-03	5-09	6-07
64	3-13	4-05		
65	3-16	4-07	5-10	6-08
66		4-09	5-11	
67	3-19	4-11	5-12	6-09
68	3-20	4-13	5-13	6-10

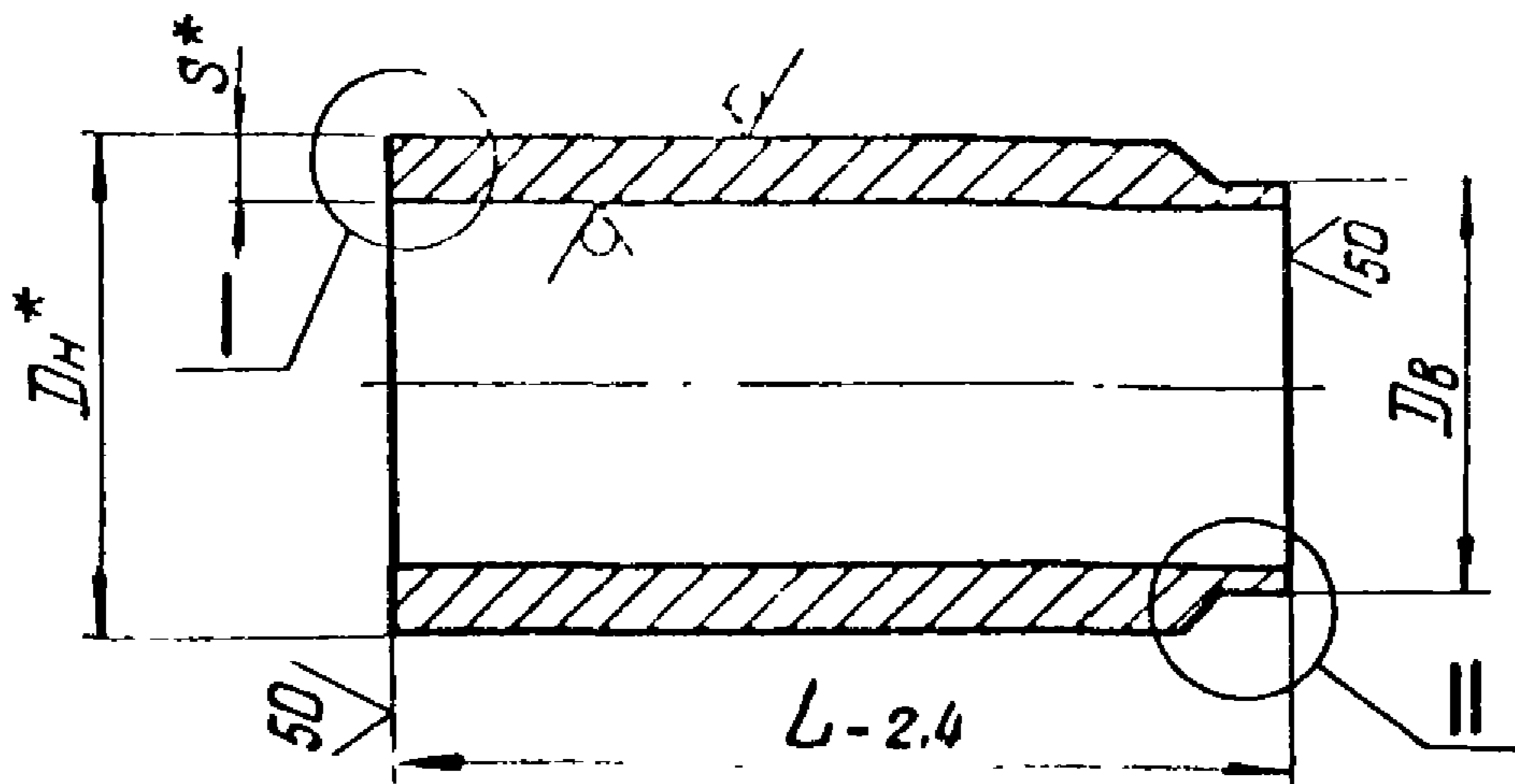
ОСТ 34-10-573-93 С. 21

С.22 ОСТ 34-10-573-93

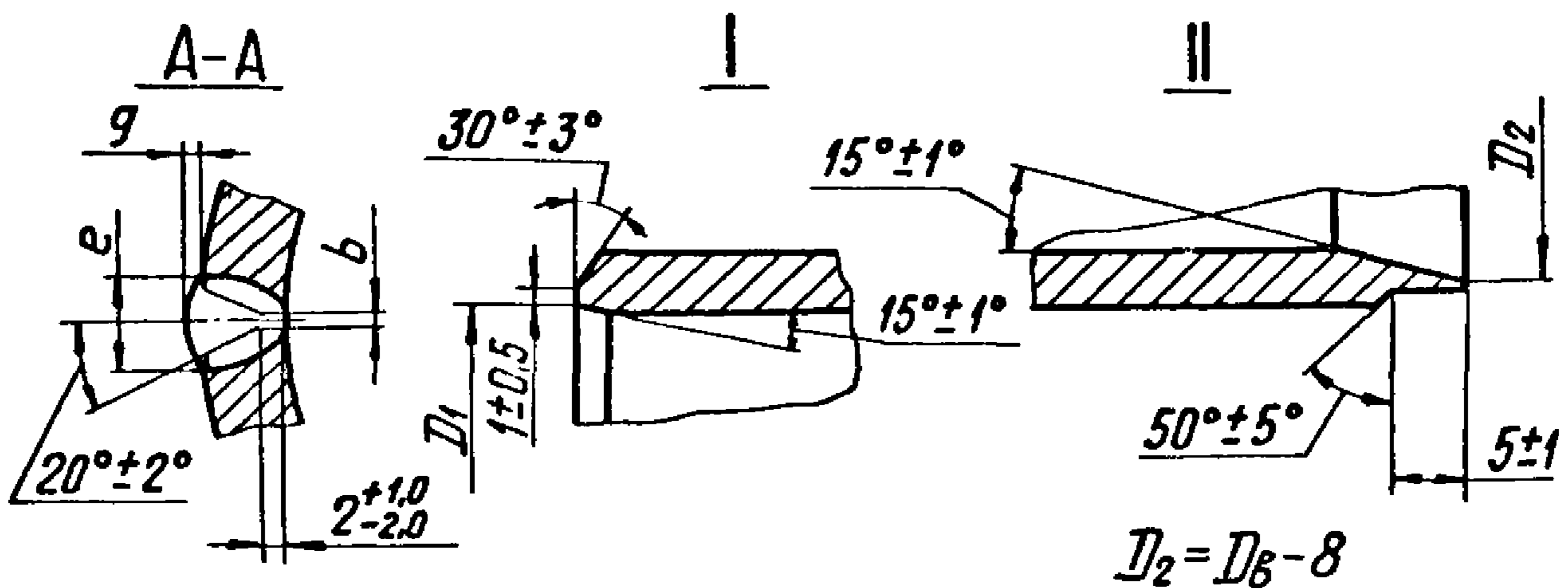
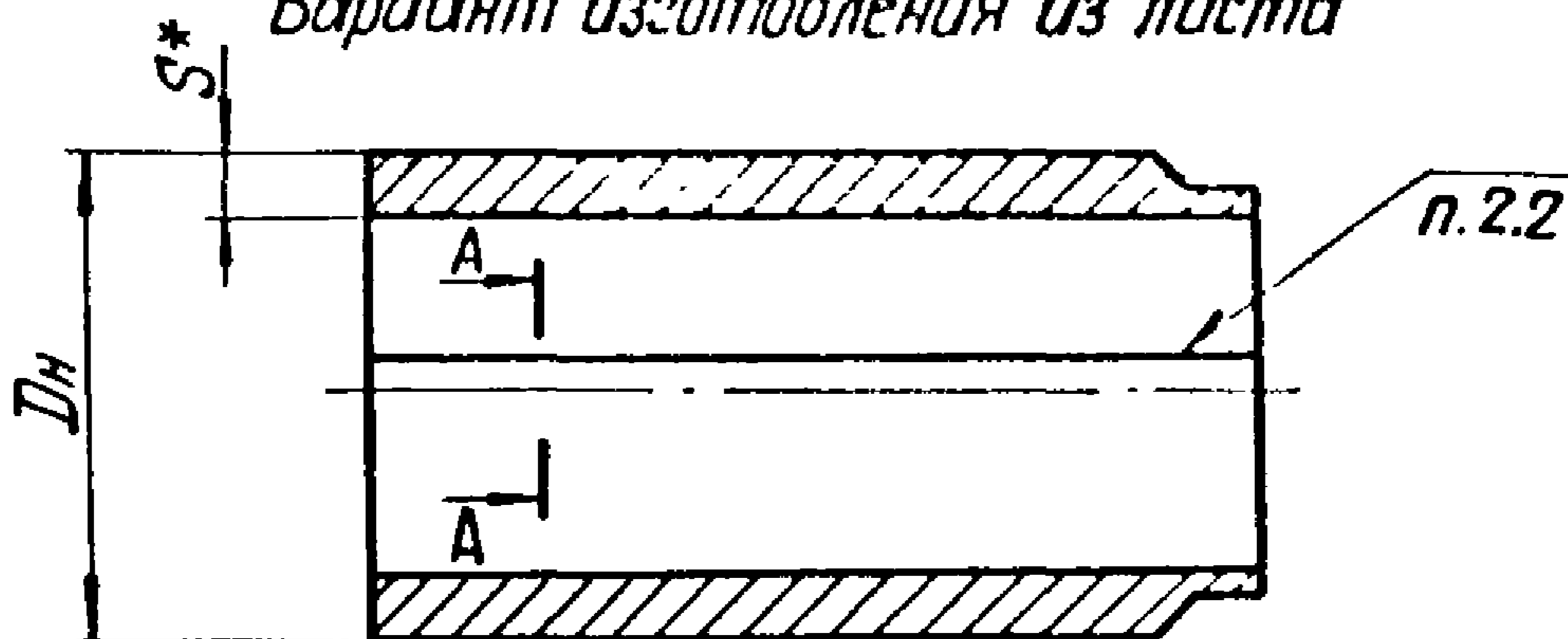
2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт 2 и 6 табл. 3

12.5/(\checkmark)



Вариант изготовления из листа



* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение патрубка	D _H	S	D _B		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал						
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния					
1-010СТ34-10-573	108	4	104	-0,35			170														
1-02	133		129															1,7			
1-03	159	5	154	-0,40																	
1-04							3,2														
1-05	219	7	214	-0,46	-	-	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-190		
1-06	273	8	267	-0,52																	
1-07																					10,4
1-08	325	8	318	-0,57																	
1-09																					
1-10	377	9	370																		
1-11	426																				

ОСТ 34-10-573-93 С. 23

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		Dг		L	b		e		g		Масса, кг	Материал			
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие условия		
1-12 ОСТ 34-10-573	426	9	420		412		300							27,0		ТУ 14-3-190		
1-13							360											33,2
1-14	478	7	472	-0,63	—	+1,55	300							24,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 10705 2р В		
1-15		10					464	360									34,7	
1-16								360										41,6
1-17	530	8	524		—		300							31,0	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ 14-3-620		
1-18		11					514	420									42,0	ГОСТ 20295
1-19								420									59,0	
1-20	630	8	624	-0,70	—	+1,75	360							44,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808		
1-21		12					614	420									66,0	
1-22		14						420	2	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0			89,0	ГОСТ 1577

С. 24 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		D1		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-23 ОСТ 34-10-573	720	10	714	-0,8	702	+2	360	—	—	—	—	—	—	62,0	17ГС; 17Г1С; ГОСТ 19282	ТУ 14-3-620
1-24		14					450	2,0	+1,0 -2,0	13 ±3	1,0	±1,0	87,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577	
1-25		16						16	±3	1,0	±1,0	124,0				
1-26	820	11	812	-0,9	802	+2,3	360	—	—	—	—	—	—	79,0	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-27		16					450	2,0	+1,0 -2,0	13 ±3	1,0	±1,0	142,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577	
1-28		18											16			160,0
1-29		12					440	118,5								
1-30	18	450	179,0													
1-31	20	500	221,0													
1-32	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6	440	—	—	—	—	—	153,0	17Г1С-У	ТУ 14-3-620	
1-33		20					450	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577

ОСТ 34-10-573-93 с.25

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин	Пред откл	Номин	Пред. откл.		Номин	Пред откл.	Номин	Пред откл.	Номин	Пред откл.		Марка стали	Техничес- кие требово- ния
1-340СТ34-10-573	1020	20	1012		1000		600	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	294	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-35		14		-1,05		+2,6	500	—	—	—	—	—	—	208	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-36	1220	20	1212		1198		550	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	325		
1-37		25					740			24			544			
1-38		14			—		620	—	—	—	—	—	299	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808	
1-39	1420	25	1412	-1,25	1392	+3,1	640			24			550			ГОСТ 1577
1-40					—		840						722			
1-41	1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	489	ГОСТ 1577	
1-42	1820		1812		1800		620			24				685		
1-43	2040	25	2032	-1,75	2020	+4,4	725			24			900			
1-44	2240		2232		2216		725			990						

С. 26 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		Dг		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-45 ОСТ 34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500							61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0									82,5	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У
1-47							600									
1-48	820	11	812		802		500							109,3		
1-49							650									141,2
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	530	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-51							780									
1-52	1020		1012		1000		530							183,2	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-53							780									
1-54	1220	14	1212	-1,05	1198	+2,6								324,0		
1-55							980									408,0
1-56	1420		1412	-1,25	1392	+3,1	950							461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-57							1200									

ОСТ 34-10-573-93 С. 27

с.28 ОСТ 34-10-573-93

Пример условного обозначения патрубка диаметром $D_H = 219$ мм с толщиной стенки $S = 6$ мм и длиной $L = 200$ мм :

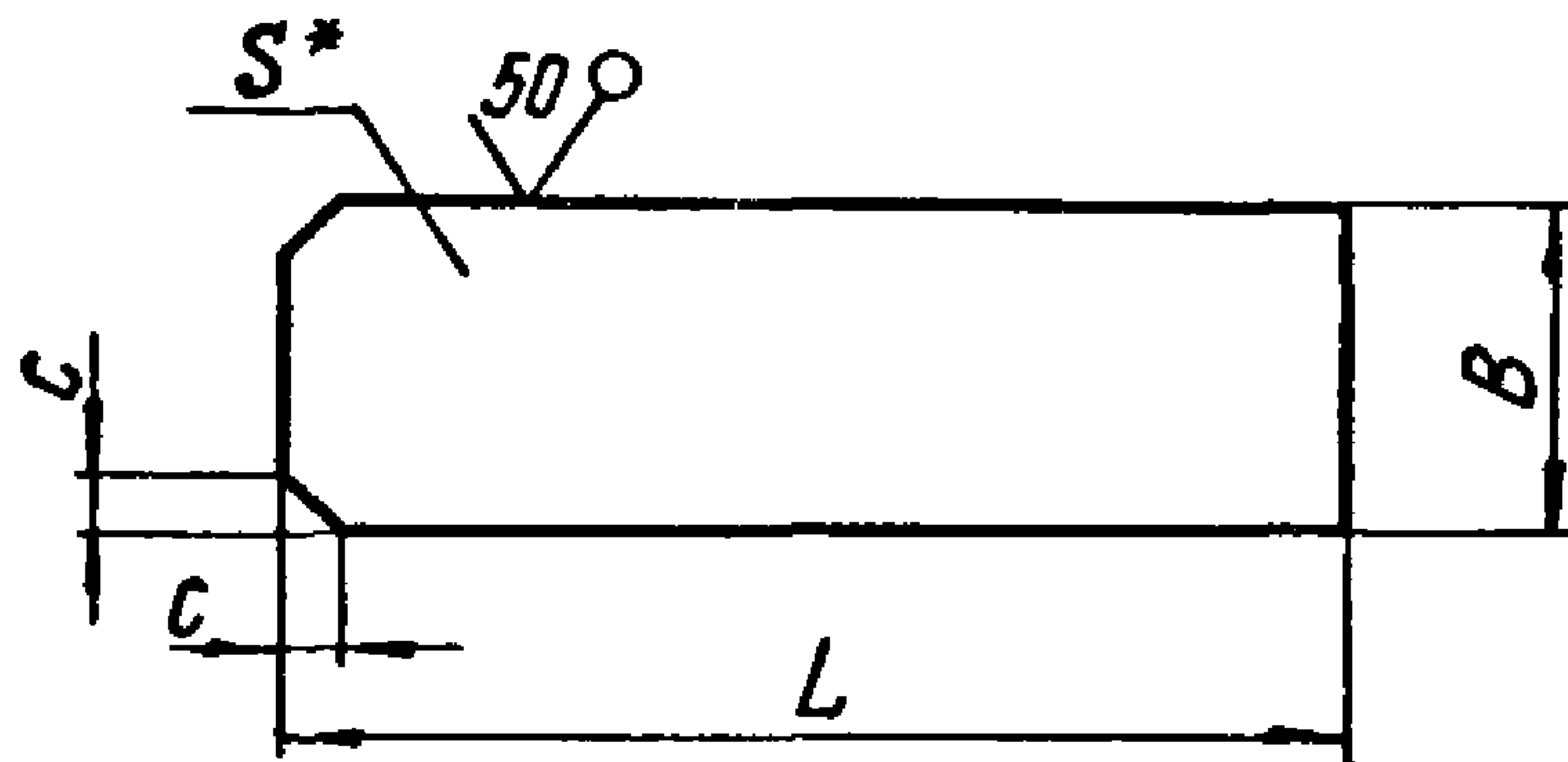
Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по h14.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение	B	c	S	L	Масса, кг
2-01 ОСТ 34-10-573-	40	10	4	120	0,15
2-02				155	0,19
2-03				190	0,23
2-04				225	0,28
2-05	60	15		155	0,29
2-06				190	0,35
2-07				225	0,43
2-08				260	0,48
2-09	80	20	8	155	0,58
2-10				190	0,72
2-11				225	0,84
2-12				260	0,97
2-13	80	20	6	180	0,67
2-14				215	0,81

С.30 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 4
Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-15 ОСТ 34-10-573	80	20	6	250	0,94
2-15				285	1,0
2-17			10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	100	30	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24			320	1,5	
2-25			10	230	1,8
2-26				260	2,0
2-27	290	2,3			
2-28	120	50	12	320	2,5
2-29				250	2,8
2-30				280	3,2
2-31			310	3,3	
2-32			340	3,8	
2-33			16	250	3,7
2-34	280	4,2			
2-35	310	4,6			
2-36	340	5,1			
2-37	150	10	280	3,2	
2-38			310	3,6	
2-39			340	4,0	
2-40			370	4,3	

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг	
2-41 ОСТ 34-10-573	150	60	12	280	3,9	
2-42				310	4,4	
2-43				340	4,8	
2-44				370	5,2	
2-45				420	7,9	
2-46				450	8,5	
2-47				480	9,0	
2-48				510	9,6	
2-49	200		16	420	10,5	
2-50				450	11,3	
2-51				480	12,0	
2-52				510	12,8	
2-53				20	420	13,2
2-54					450	14,1
2-55					480	15,0
2-56					510	16,0
2-57	25		420	16,5		
2-58			450	17,7		
2-59			480	18,8		
2-60			510	19,9		
2-61	220		16	460	12,7	
2-62				490	13,5	
2-63				520	14,4	
2-64				550	15,2	
2-65				32	460	25,4
2-66					490	27,0

С.32 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-67 ОСТ 34-10-573	220	60	32	520	28,7
2-68				550	30,4
2-69	250	80	12	470	11,1
2-70				500	11,8
2-71				530	12,5
2-72				560	13,2
2-73			16	470	14,8
2-74				500	15,7
2-75				530	16,6
2-76				560	17,5
2-77			25	590	18,5
2-78				620	19,5
2-79				470	23,1
2-80				500	24,5
2-81			32	530	25,9
2-82				560	27,4
2-83				470	29,5
2-84				500	31,4
2-85	32	530	33,3		
2-86		560	35,2		
2-87		590	37,0		
2-88		620	38,9		
2-89	300	100	12	500	14,1
2-90				530	14,9
2-91				560	15,8
2-92				590	16,6

ОСТ 34-10-573-93 С.33

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-93 ОСТ34-10-573	300	100	16	500	18,8
2-94				530	19,9
2-95				560	21,0
2-96				590	22,2
2-97			20	500	23,6
2-98				530	24,9
2-99				560	26,4
2-100			25	590	27,8
2-101				500	29,4
2-102				530	31,2
2-103	560	32,9			
2-104	350	100	12	590	34,7
2-105				520	17,1
2-106				550	18,0
2-107			580	19,0	
2-108			610	20,0	
2-109			25	520	35,7
2-110	550	37,7			
2-111	580	39,8			
2-112	610	41,2			
2-113	100	30	6	200	0,9
2-114			10	1,5	
2-115	200	60	12	360	6,4
2-116			16	8,6	
2-117			12	390	7,0

с.34 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 4
Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-118 ОСТ 34-10-573	200	60	16	390	9,3
2-119			20		11,7
2-120	300	100	12	470	12,3
2-121			16		16,5
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги B=40 мм ; S=4 мм ;
L=120 мм :

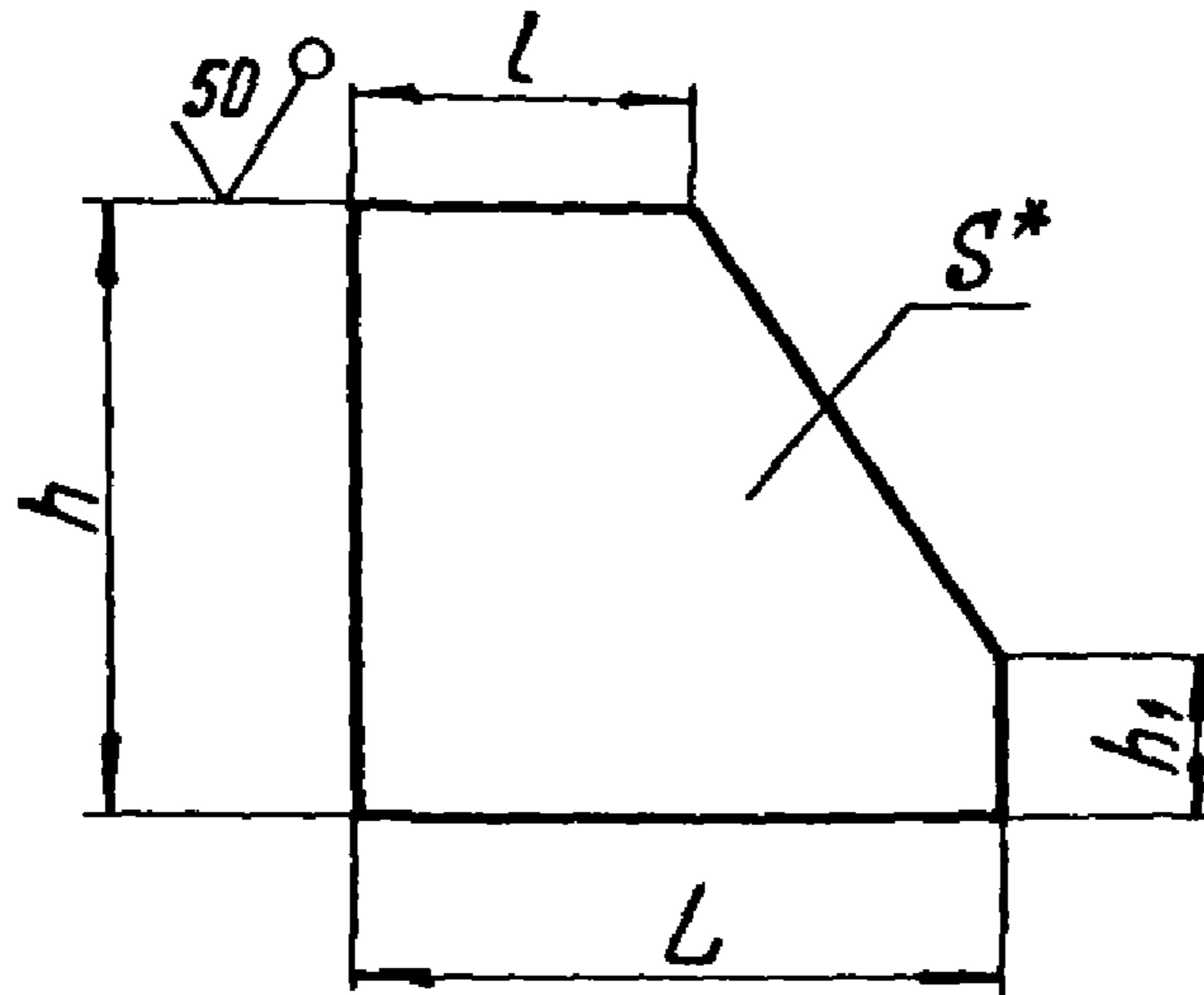
Тяга 2-01 ОСТ 34-10-573

3.2. **Материал** : Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
Валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5



* Размер для справок

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130	40	0,32
3-02	6	150	60	150		0,83
3-03		200	80			1,1
3-04		8				
3-05	10	250	100	170		60
3-06		300		120	3,7	
3-07	12				4,5	
3-08	16			200	6,2	
3-09	12	360	150		5,4	
3-10	16				7,2	
3-11	20			200	230	10,2

С.36 ГОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл.5
Размеры в мм

Обозначение ребра	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-12 ГОСТ 34-10-573	16	400				9,4
3-13	20	450	200	230	60	11,8
3-14						12,9
3-15	16	500				12,1
3-16	20	600		250		15,2
3-17						18,8
3-18	25	700	250	270	80	23,6
3-19						28,7
3-20						33,8
3-21	4	120	40	130	40	0,4
3-22	8	150	60	150		1,1

Пример условного обозначения ребра L = 300 мм и S = 10 мм:

Ребро 3-06 ГОСТ 34-10-573

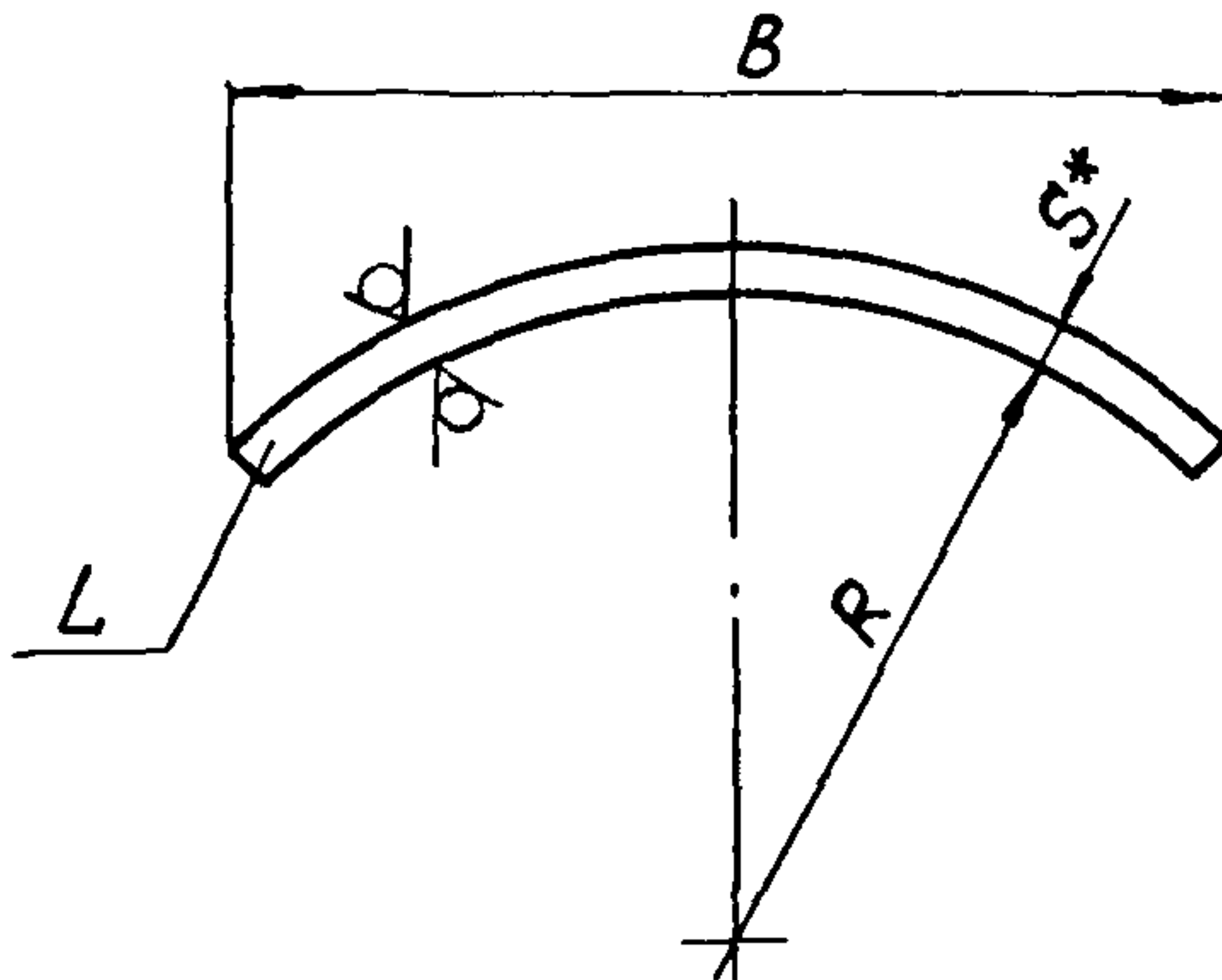
4.1. Материал — Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6

50/(\checkmark)



* Размер для справок

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубопровода ДН	R	S	B	L	Длина развертки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316	10	450	450	500	17,6
4-02	720	362		550	550	620	26,7
4-03				450	450	472	16,7
4-04	820	412		600	600	660	37,0
4-05	920	462	12	450	450	470	19,9
4-06				700	700	780	51,5
4-07				450	450	470	20,0
4-08	1020	514	14	700	700	760	58,5
4-09							

Продолжение табл.б

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубопровода Dн	R	S	B	L	Длина развёртки	Масса, кг
4-10 ОСТ 34-10-573	1220	614	12	700	700	735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12	1420	714	12	850	850	900	72,0
4-13			14	1100	1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки R=316 мм и S = 10 мм :

Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

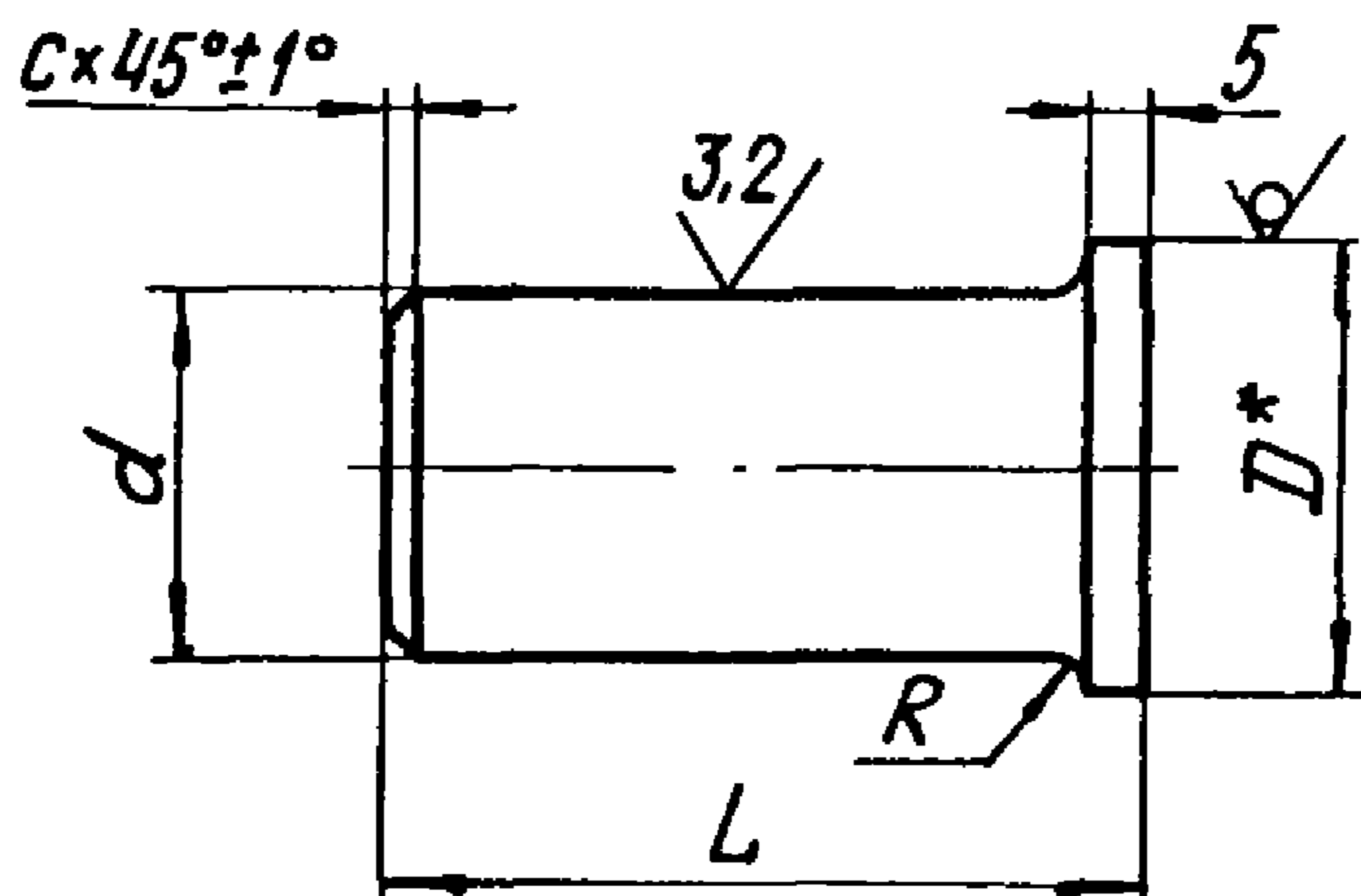
5.2. Материал - лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Б. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

Б.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7

12.5 (✓)



* Размер для справок

Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-01 ОСТ34-10-573	12	8	-0,040 -0,130	45	1,5	2	0,02
5-02	16	12	-0,050 -0,160	50			0,04
5-03	20	16	-0,065 -0,195	60			0,08
5-04	25	20	-0,080 -0,240	65	2,0	4	0,14
5-05	30	25	-0,100 -0,290	95			0,24
5-06	40	32	-0,100 -0,290	105			0,40
5-07	50	40	-0,100 -0,290	115			0,90
5-08	60	50	-0,100 -0,290				1,58
5-09	70	60	-0,100 -0,290		2,48		

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

Обозначение оси	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-10 ОСТ 34-10-573	80	70	-0,100	130	2,0	4	3,80
5-11	90	80	-0,290	145			5,60
5-12	100	90	-0,120	165			8,00
5-13	110	100	-0,340				10,00

Пример условного обозначения оси $d = 8$ мм и $L = 40$ мм:

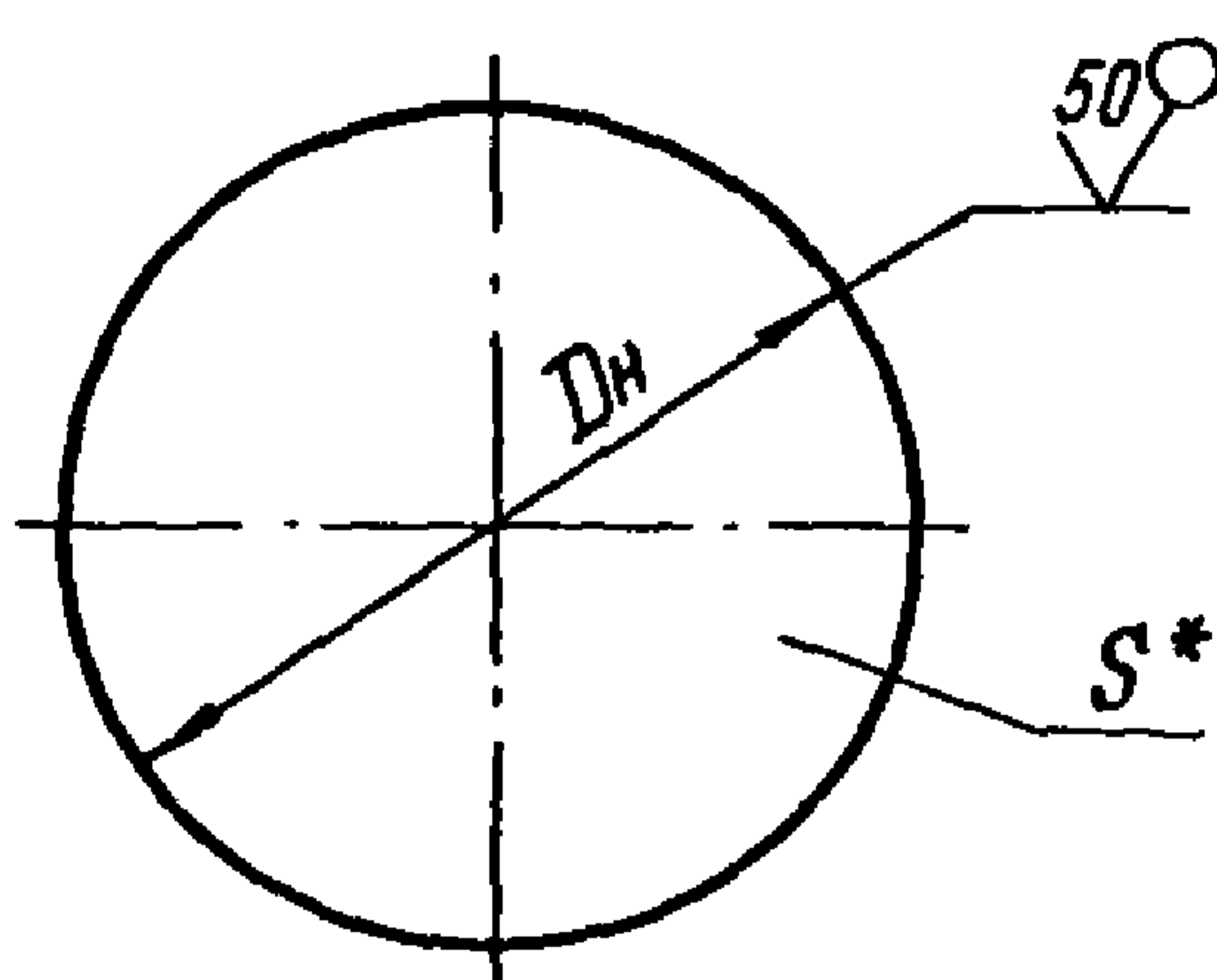
Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

6.2. Материал — Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590}}{\text{В ст 5 сл ГОСТ 535}}$

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8



* Размер для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	D_n , мм	S , мм	Масса, кг
Б-01 ОСТ 34-10-573	30-1,3	4	0,02
Б-02	50-1,6		0,06
Б-03	60-1,9	6	0,13
Б-04	80-1,9	10	0,39
Б-05	100-2,2		0,61
Б-06	120-2,2	12	1,06
Б-07	180-2,5		2,40
Б-08	180-2,5	16	3,19
Б-09	200-2,9	20	4,90
Б-10	230-2,9		6,52

Пример условного обозначения диска $D_n=50$ мм, $S=4$ мм:

Диск Б-02 ОСТ 34-10-573

7.2. Материал — лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$

С.42 ОСТ 34-10-573-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива
и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993г.
№ 158

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есареv, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель
темы), Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 535 - 88	6.2
ГОСТ 1050 - 88	2, табл. 3
ГОСТ 1577 - 81	2, табл.3; 3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 2246 - 70	1.2; 2.2
ГОСТ 2590 - 88	6.2
ГОСТ 10705 - 80	2, табл. 3
ГОСТ 14771 - 76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281 - 89	2, табл. 3
ГОСТ 19903 - 74	3.2; 4.1; 5.2; 7.2
ГОСТ 20295 - 85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190 - 82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620-77	2, табл. 3

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения</i>
ТУ 14-3-808-78	2, табл. 3
ОСТ 34-10-569-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-581-93	1.4

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-573-

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер докумен-та	Подпись	Дата	Срок введения изм.
	измененных	замененных	новых	аннулиро-ванных				