

ГОСТ Р 51999—2002

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

---

**СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ  
СИНТЕТИЧЕСКИЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ  
И ДЕНАТУРИРОВАННЫЙ**

**Технические условия**

Издание официальное

БЗ 2—2003/1

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК «Биотехнологическая продукция немедицинского назначения» и Федеральным государственным унитарным предприятием «Государственный научно-исследовательский институт биосинтеза белковых веществ» (ФГУП «ГОСНИИСИНТЕЗБЕЛОК»)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 30 декабря 2002 г. № 528-ст

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Технические требования . . . . .	2
4 Требования безопасности . . . . .	4
5 Требования охраны окружающей среды . . . . .	5
6 Правила приемки . . . . .	5
7 Методы анализа . . . . .	5
8 Транспортирование и хранение . . . . .	14
9 Гарантии изготовителя . . . . .	14
Приложение А Библиография . . . . .	15

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****СПИРТ ЭТИЛОВЫЙ СИНТЕТИЧЕСКИЙ РЕКТИФИКОВАННЫЙ  
И ДЕНАТУРИРОВАННЫЙ****Технические условия**

Rectified and denatured synthetic ethyl alcohol. Specifications

Дата введения 2004—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на ректификованный и денатурированный синтетический этиловый спирт (далее — спирт), предназначенный для изготовления различной химической продукции, парфюмерно-косметических изделий и для поставки на экспорт.

Формула:  $C_2H_5OH$ .

Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1987 г.) — 46,06.

Требования по безопасности продукта изложены в 3.2.1, таблица 1 (показатели 6, 9, 10).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.010—76 Система стандартов безопасности труда. Взрывобезопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.018—93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.1.044—89 (ИСО 4589—84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.011—89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.121—83 Система стандартов безопасности труда. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 3022—80 Водород технический. Технические условия

ГОСТ 3639—79 Растворы водно-спиртовые. Методы определения концентрации этилового спирта

ГОСТ 5799—78 Фляги для лакокрасочных материалов. Технические условия

ГОСТ 5964—93 Спирт этиловый. Правила приемки и методы анализа

ГОСТ 6016—77 Реактивы. Спирт изобутиловый. Технические условия

ГОСТ 6247—79 Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 9293—74 (ИСО 2435—73) Азот газообразный и жидкий. Технические условия

ГОСТ 10749.3—80 Спирт этиловый технический. Метод определения карбонильных соединений

ГОСТ 13950—91 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

## ГОСТ Р 51999—2002

ГОСТ 17269—71 Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60му. Технические условия

ГОСТ 17366—80 Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 21029—75 Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 26319—84 Грузы опасные. Упаковка

ГОСТ 26663—85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 29169—91 (ИСО 648—77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 29228—91 (ИСО 835-2—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные.

Часть 2. Пипетки градуированные без установленного времени ожидания

ГОСТ Р 12.4.026—2001 Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний

ГОСТ Р 51330.11—99 (МЭК 60079-12—78) Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 12. Классификация смесей газов и паров с воздухом по безопасным экспериментальным максимальным зазорам и минимальным воспламеняющим токам

### 3 Технические требования

3.1 Спирт изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

#### 3.2 Характеристики

Спирт выпускают двух марок А и Б:

А — ректификованный синтетический этиловый спирт, получаемый химической очисткой и ректификацией водно-спиртового конденсата синтетического этилового спирта, а также технического синтетического этилового или денатурированного синтетического этилового спирта, вырабатываемого прямой гидратацией этилена в присутствии катализатора;

Б — денатурированный ректификованный синтетический этиловый спирт, получаемый денатурацией диэтилфталатом ректификованного синтетического этилового спирта.

3.2.1 По физико-химическим показателям спирт должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Значение				Метод анализа
	Марка А ОКП 24 2102		Марка Б ОКП 24 2105		
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт	1-й сорт	
1 Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость без механических примесей				По ГОСТ 5964, 5.2
2 Запах	Характерный запах ректификованного спирта без запаха посторонних веществ				По ГОСТ 5964, 5.2
3 Объемная доля этилового спирта, %, не менее	96,2	96,0	96,2	96,0	По ГОСТ 3639, раздел 2
4 Окисляемость при 20 °С, мин, не менее	15	15	15	15	По ГОСТ 5964, 5.6.2
5 Массовая концентрация кислот в пересчете на уксусную кислоту в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	8	15	8	15	По ГОСТ 5964, 5.9

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение				Метод анализа
	Марка А ОКП 24 2102		Марка Б ОКП 24 2105		
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт	1-й сорт	
6 Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	4	8	4	8	По 7.7
7 Массовая концентрация этилового эфира уксусной кислоты в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	5	12	5	12	По 7.7
8 Массовая концентрация спиртов С <sub>3</sub> + С <sub>4</sub> (пропанол-1, пропанол-2, бутанол-1, бутанол-2, изобутанол) в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	8	10	8	10	По 7.7
9 Массовая концентрация кротового альдегида, мг/дм <sup>3</sup>	Отсутствие				По 7.7
10 Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более	0,005	0,01	0,005	0,01	По 7.7
11 Массовая доля диэтилфталата, %, не менее	—	—	0,08	0,08	По 7.7
Примечание — Для производства парфюмерно-косметических изделий предназначен спирт марок А и Б высшего сорта.					

### 3.3 Маркировка

3.3.1 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением следующих дополнительных данных, характеризующих продукт:

- наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- наименования, марки и сорта продукта;
- номера партии;
- объема в декалитрах;
- даты изготовления;
- обозначения настоящего стандарта.

Способ нанесения надписей — по ГОСТ 14192.

3.3.2 Маркировка, характеризующая транспортную опасность груза, — по ГОСТ 19433.

Спирт относится к классу 3, подклассу 3.2 (знак опасности — по чертежу 3, классификационный шифр 3212). Номер ООН 1170.

3.3.3 Маркировка продукта, поставляемого на экспорт, должна соответствовать требованиям договора поставки или условиям внешнеэкономического контракта с учетом требований настоящего стандарта.

### 3.4 Упаковка

3.4.1 Спирт заливают в следующую транспортную тару: алюминиевые бочки типа 1 по ГОСТ 21029; стальные бочки типа 1 по ГОСТ 17366; стальные или оцинкованные бочки типа 1 по ГОСТ 13950 и ГОСТ 6247; стальные фляги по ГОСТ 5799.

Вместимость бочек — 85—275 дм<sup>3</sup>, фляг — 40 дм<sup>3</sup>.

Допускается при транспортировании автомобильным транспортом упаковывать спирт в транспортную тару потребителя. Ответственность за сохранность и качество упакованного в нее продукта несет потребитель.

3.4.2 Упаковка продукта, поставляемого на экспорт, должна соответствовать требованиям договора поставки или условиям внешнеэкономического контракта с учетом требований настоящего стандарта.

3.4.3 Коэффициент заполнения транспортной тары — 0,9.

Транспортная тара с продуктом должна быть герметично закупорена, опломбирована или опечатана.

3.4.4 Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26319.

## 4 Требования безопасности

4.1 Спирт по степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 4-му классу опасности (веществам малоопасным).

Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров этилового спирта в воздухе рабочей зоны — 1000 мг/м<sup>3</sup> по [1].

4.2 Контроль концентрации паров спирта в воздухе рабочей зоны проводят по методике [2].

Периодичность контроля — по [3].

4.3 Спирт обладает наркотическим действием, вызывает сухость кожи, пары спирта раздражают слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей. Кумулятивными и кожно-резорбтивными свойствами спирт не обладает.

4.4 Спирт в воздушной среде, сточных водах и в присутствии других веществ или факторов, а также при высоких температурах (в условиях пожара) токсичных соединений не образует, в химическое взаимодействие с кислородом воздуха при обычных условиях не вступает.

4.5 Диэтилфталат оказывает общее токсическое действие (вызывает рвоту, изменения в печени и почках), раздражает слизистые оболочки, кожу (парестезии, экземы), оказывает наркотическое действие. Диэтилфталат по степени воздействия на организм человека относится ко 2-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. ПДК паров диэтилфталата в воздухе рабочей зоны — 0,5 мг/м<sup>3</sup>.

4.6 Индивидуальные средства защиты: в аварийных ситуациях — фильтрующий промышленный противогаз типа I марки А или БКФ по ГОСТ 12.4.121; в замкнутых пространствах — изолирующий шланговый противогаз ПШ-1 или ПШ-2; защитные очки, перчатки, спецодежда в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке, и требованиями ГОСТ 12.4.011; респираторы по ГОСТ 17269 с фильтрующими патронами марки А.

4.7 Этиловый спирт — легковоспламеняющаяся жидкость.

Температура вспышки в закрытом тигле — 13 °С, температура самовоспламенения — 400 °С. Концентрационные пределы распространения пламени (воспламенения), % об.: нижний — 3,6; верхний — 17,7.

Температурные пределы распространения пламени (воспламенения), °С: нижний — 11; верхний — 41.

Показатели пожаровзрывоопасности определены по методикам ГОСТ 12.1.044.

Диэтилфталат в соответствии с ГОСТ 12.1.044 относится к горючим веществам. Температура вспышки 135 °С, температура воспламенения 148 °С.

4.8 При пожаре для тушения применяют следующие вещества и материалы: пену, порошок ПСБ, двуокись углерода, воду, песок; в помещениях — объемное тушение.

4.9 При работе с продуктом, отборе проб, сливно-наливных операциях должны соблюдаться требования электростатической искробезопасности по ГОСТ 12.1.018.

4.10 В производственных помещениях должны быть предусмотрены следующие меры предосторожности: герметизация оборудования и аппаратов, общеобменная приточно-вытяжная и местная вентиляции, запрещение применения открытого огня и источников искрообразования.

Электрооборудование и освещение должны быть во взрывозащищенном исполнении, оборудование и трубопроводы — заземлены.

Следует использовать следующие знаки безопасности по ГОСТ Р 12.4.026: запрещающий знак Р02 «Запрещается пользоваться открытым огнем и курить»; предупредительный знак W01 «Пожароопасно. Легковоспламеняющиеся вещества».

4.11 Пожаровзрывобезопасность при производстве спирта должна обеспечиваться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.010.

Категория взрывоопасности смеси паров этилового спирта с воздухом — ПА по ГОСТ Р 51330.11.

Довзрывоопасную концентрацию в помещениях определяют с помощью автоматических стационарных сигнализаторов.

В соответствии с требованиями пожарной безопасности по совместному хранению материалов и веществ (ГОСТ 12.1.004, приложение 7) спирт относится к разряду опасных веществ категории 321.

4.12 При производстве спирта и работе с ним должны соблюдаться санитарные правила и правила по технике безопасности, принятые при работе с легковоспламеняющимися химическими веществами, а также требования, предусмотренные ГОСТ 12.1.007.

## 5 Требования охраны окружающей среды

5.1 Во избежание попадания спирта в окружающую среду необходимо использовать в технологическом процессе производства герметичное оборудование и трубопроводы, а также исключить попадание спирта в атмосферный воздух.

5.2 ПДК паров этилового спирта в атмосферном воздухе населенных мест — 5 мг/м<sup>3</sup> (4-й класс опасности), ориентировочный безопасный уровень воздействия (ОБУВ) диэтилфталата — 0,01 мг/м<sup>3</sup> [4].

Контроль воздушной среды проводят по методикам, утвержденным в установленном порядке или согласованным с органами санитарного надзора.

5.3 Спирт полностью используют, утилизация не требуется.

## 6 Правила приемки

6.1 Спирт принимают партиями. Партией считают любое количество однородного по своим показателям качества спирта, сопровождаемое одним документом о качестве.

При отгрузке продукта в цистернах партией считают каждую цистерну.

6.2 Документ о качестве должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и юридический адрес; наименование страны-изготовителя;
- наименование, марку и сорт продукта;
- номер партии, количество мест в партии, их номера;
- объем в декалитрах;
- дату изготовления;
- результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящего стандарта;
- обозначение настоящего стандарта.

6.3 При поставке продукта на экспорт документ о качестве оформляют в соответствии с требованиями договора поставки или условиями внешнеэкономического контракта.

6.4 Объем выборки продукта, упакованного в транспортную тару, — 10 % от партии, но не менее трех упаковочных единиц.

При отгрузке спирта в цистернах проверку подвергают каждую цистерну.

Допускается изготовителю отбирать пробу из товарного резервуара-хранилища или отпускного мерника.

6.5 При получении неудовлетворительных результатов анализа спирта хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторный анализ на удвоенной выборке или вновь отобранной пробе из цистерны, товарного резервуара-хранилища или отпускного мерника той же партии. Результаты повторного анализа распространяют на всю партию.

## 7 Методы анализа

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 5964.

Из отпускного мерника и товарного резервуара-хранилища отбирают не менее трех точечных проб с помощью пробоотборного крана. При отсутствии пробоотборного крана пробы отбирают так же, как из цистерны.

### 7.2 Общие указания

Результаты анализа должны быть записаны с той же степенью точности, с которой установлена по показателю норма.

Допускается применять другие средства измерений с метрологическими характеристиками и



оборудование с техническими характеристиками не хуже, а также реактивы по качеству не ниже, чем в предусмотренных настоящим стандартом методах анализа.

7.3 Определение внешнего вида и запаха — по ГОСТ 5964, 5.2.

7.4 Определение объемной доли этилового спирта — по ГОСТ 3639, раздел 2.

7.5 Определение окисляемости — по ГОСТ 5964, 5.6.2.

7.6 Определение массовой концентрации кислот в пересчете на уксусную кислоту — по ГОСТ 5964, 5.9.

**7.7 Определение массовой концентрации уксусного альдегида, этилового эфира уксусной кислоты, спиртов C<sub>3</sub> + C<sub>4</sub> (пропанола-1, пропанола-2, бутанола-1, бутанола-2, изобутанола), кротонового альдегида, объемной доли метилового спирта и массовой доли диэтилфталата**

Определение проводят методом газовой хроматографии на хроматографе, оснащенный капиллярной колонкой с применением абсолютной градуировки.

7.7.1 Аппаратура, материалы, реактивы, посуда

Газовый хроматограф с пламенно-ионизационным детектором с уровнем флуктуации шумов нулевого сигнала не более  $2 \cdot 10^{-12}$  А, с дрейфом нулевого сигнала детектора не более  $2 \cdot 10^{-12}$  А/ч, с пределом детектирования  $2 \cdot 10^{-12}$  гС/с.

Колонка газохроматографическая капиллярная НР-FFAP (США) 50 м × 0,32 мм × 0,52 мкм или колонка газохроматографическая капиллярная ВИТОКАП 50 м × 0,5 мм × 0,52 мкм.

Микрошприц вместимостью 10 мм<sup>3</sup> фирмы Hewlett Packard, Agilent Technologies или аналогичный.

Микрошприц вместимостью 100 мм<sup>3</sup> фирмы Agilent Technologies или аналогичный.

Компьютер, имеющий программное обеспечение, позволяющий производить обработку хроматограмм.

Термометр ртутный стеклянный лабораторный по [5].

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 среднего класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Газ-носитель: азот по ГОСТ 9293, особой чистоты или 1-го сорта повышенной чистоты или гелий газообразный очищенный марки А или Б по [6]. Допускается использовать генераторы азота.

Водород технический по ГОСТ 3022 марки А или водород от генератора водорода.

Воздух сжатый в баллоне. Допускается использовать компрессоры любого типа, обеспечивающие необходимое давление и чистоту воздуха согласно инструкции по эксплуатации газового хроматографа.

Спирт этиловый синтетический ректифицированный с объемной долей основного вещества не менее 96,2 %.

Альдегид уксусный технический по [7].

Эфир этиловый уксусной кислоты по [8].

Пропанол-1 для хроматографии, х. ч., по [9].

Пропанол-2 для хроматографии, х. ч., по [10].

Бутанол-1 для хроматографии, х. ч., по [11].

Бутанол-2 для хроматографии, х. ч., по [12].

Спирт изобутиловый по ГОСТ 6016, ч. д. а., или спирт изобутиловый (изобутанол) для хроматографии, х. ч., по [13].

Альдегид кротоновый с массовой долей основного вещества не менее 98 %.

Метанол-яд (метиловый спирт) для хроматографии, х. ч., по [14].

Диэтилфталат по [15].

Колбы 2-50(100)-2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 1-1-2-1 (2, 10, 25) по ГОСТ 29228.

Пипетки 1-2-20 по ГОСТ 29169.

Цилиндр 1-50-2 по ГОСТ 1770.

Склянки для хранения градуировочных смесей с пробками, обеспечивающими герметичность.

7.7.2 Подготовка к анализу

7.7.2.1 Подготовка хроматографа

Капиллярную колонку помещают в термостат хроматографа и, не подсоединяя к детектору, продувают газом-носителем при объемном расходе 0,100—0,144 дм<sup>3</sup>/ч при (160±20) °С не менее 8 ч. Затем колонку присоединяют к детектору и продолжают продувать до установления стабильной нулевой линии при максимальной температуре термостата, указанной в 7.7.2.3.

Монтаж, наладку и вывод хроматографа на рабочий режим проводят в соответствии с инструкцией, прилагаемой к прибору.

## 7.7.2.2 Приготовление градуировочных растворов определяемых веществ

Для приготовления градуировочных растворов готовят сначала три рабочих раствора определяемых веществ в этиловом спирте. Первый раствор должен содержать только уксусный альдегид (раствор А). Второй — этиловый эфир уксусной кислоты, пропанол-1, пропанол-2, бутанол-1, бутанол-2, изобутанол, кротоновый альдегид, метиловый спирт (раствор В). Третий — диэтилфталат (раствор С).

При анализе спирта марки А рабочий раствор С не готовят. В этом случае градуировочные растворы № 3, № 4 и № 5 готовят без рабочего раствора С.

Результат вычислений массовой концентрации  $i$ -х компонентов в рабочих и градуировочных растворах и массовой доли диэтилфталата в рабочих и градуировочных растворах записывают с точностью до первого десятичного знака.

Приготовление градуировочных растворов проводят в вытяжном шкафу при температуре окружающего воздуха 18 °С—22 °С. Градуировочные растворы хранят в холодильнике в герметически закрытой посуде. Срок хранения — 1 мес.

## 7.7.2.2.1 Приготовление рабочих растворов

## а) Приготовление рабочего раствора А

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта и вносят пипеткой, охлажденной в морозильной камере, 0,1 см<sup>3</sup> уксусного альдегида. Содержимое колбы перемешивают взбалтыванием, доводят объем раствора в колбе этиловым спиртом до уровня на 1 см ниже метки и выдерживают при температуре 20 °С в течение 25 мин. Затем доводят объем раствора в колбе до метки этиловым спиртом, тщательно перемешивают и определяют точную концентрацию уксусного альдегида по ГОСТ 10749.3. Результат определения округляют до целого числа.

## б) Приготовление рабочего раствора В

В мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают 25 см<sup>3</sup> этилового спирта, взвешивают, затем последовательно вносят микрошприцем вместимостью 100 мм<sup>3</sup> по 50 мм<sup>3</sup> каждого определяемого вещества, метилового спирта — 250 мм<sup>3</sup>. После внесения каждого компонента колбу взвешивают. Содержимое колбы перемешивают взбалтыванием, доводят объем раствора в колбе этиловым спиртом до уровня на 1 см ниже метки и выдерживают при температуре 20 °С в течение 25 мин. Затем доводят объем раствора в колбе до метки этиловым спиртом и тщательно перемешивают.

Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Массовую концентрацию  $i$ -го компонента  $C_i$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$C_i = \frac{m_i A_i^0 10 \cdot 1000}{50}, \quad (1)$$

где  $m_i$  — масса навески определяемого вещества, г;

$A_i^0$  — массовая доля основного вещества в определяемом веществе, %;

50 — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>.

## в) Приготовление рабочего раствора С

В мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, предварительно взвешенную, помещают 25 см<sup>3</sup> этилового спирта и взвешивают. Затем вносят навеску диэтилфталата, равную 0,4 г (0,35 см<sup>3</sup>), и снова взвешивают. Содержимое колбы перемешивают взбалтыванием, объем раствора в колбе доводят этиловым спиртом до уровня на 1 см ниже метки и выдерживают при температуре 20 °С в течение 25 мин, затем доводят до метки этиловым спиртом, перемешивают, после чего взвешивают.

Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Массовую долю диэтилфталата  $A_{дэф}$ , %, вычисляют по формуле

$$A_{дэф} = \frac{m_{дэф} A_{дэф}^0}{m}, \quad (2)$$

где  $m_{дэф}$  — масса навески диэтилфталата, г;

$A_{дэф}^0$  — массовая доля основного вещества в диэтилфталате, %;

$m$  — масса раствора, г.

## 7.7.2.2.2 Приготовление градуировочных растворов

Растворы готовят объемным методом путем последовательного разбавления. Готовят пять градуировочных растворов.

**а) Приготовление градуировочного раствора № 1**

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Далее в колбу вносят пипеткой вместимостью 2 см<sup>3</sup> по 2,0 см<sup>3</sup> каждого из двух рабочих растворов А и В. Объем раствора в колбе доводят до метки этиловым спиртом и тщательно перемешивают.

Массовую концентрацию каждого определяемого компонента  $C_i^{\text{гр}}$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$C_i^{\text{гр}} = \frac{V C_i}{100}, \quad (3)$$

где  $V$  — объем рабочего раствора А или В, взятого для приготовления градуировочного раствора, см<sup>3</sup>;

$C_i$  — массовая концентрация  $i$ -го компонента в рабочем растворе, мг/дм<sup>3</sup>;

100 — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>.

**б) Приготовление градуировочного раствора № 2**

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Далее в колбу вносят пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> по 1,0 см<sup>3</sup> каждого из двух рабочих растворов А и В. Объем раствора в колбе доводят до метки этиловым спиртом и тщательно перемешивают.

Массовую концентрацию каждого определяемого компонента  $C_i^{\text{гр}}$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле (3), где  $V$  — объем рабочего раствора А или В, взятого для приготовления градуировочного раствора, см<sup>3</sup>.

**в) Приготовление градуировочного раствора № 3**

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Далее в колбу вносят пипеткой вместимостью 20 см<sup>3</sup> по 20,0 см<sup>3</sup> градуировочного раствора № 1 и рабочего раствора С. Объем раствора в колбе доводят этиловым спиртом до метки и тщательно перемешивают.

Массовую концентрацию каждого определяемого компонента  $C_i^{\text{гр}}$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле (3), где  $V$  — объем градуировочного раствора № 1, см<sup>3</sup>;  $C_i$  — массовая концентрация  $i$ -го компонента в градуировочном растворе № 1, мг/дм<sup>3</sup>.

Массовую долю диэтилфталата  $A_{\text{ДФ}}^{\text{гр}}$ , %, вычисляют по формуле

$$A_{\text{ДФ}}^{\text{гр}} = \frac{V_1 A_{\text{ДФ}}}{100}, \quad (4)$$

где  $V_1$  — объем рабочего раствора С, см<sup>3</sup>;

$A_{\text{ДФ}}$  — массовая доля диэтилфталата в рабочем растворе С, %;

100 — вместимость мерной колбы, см<sup>3</sup>.

**г) Приготовление градуировочного раствора № 4**

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Далее в колбу вносят пипетками вместимостью 10 и 20 см<sup>3</sup> соответственно 10,0 см<sup>3</sup> градуировочного раствора № 1 и 15,0 см<sup>3</sup> рабочего раствора С. Объем раствора в колбе доводят этиловым спиртом до метки и тщательно перемешивают.

Массовую концентрацию каждого определяемого компонента  $C_i^{\text{гр}}$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле (3), где  $V$  — объем градуировочного раствора № 1, см<sup>3</sup>;  $C_i$  — массовая концентрация  $i$ -го компонента в градуировочном растворе № 1, мг/дм<sup>3</sup>.

Массовую долю диэтилфталата  $A_{\text{ДФ}}^{\text{гр}}$ , %, вычисляют по формуле (4), где  $V_1$  — объем рабочего раствора С, см<sup>3</sup>;  $A_{\text{ДФ}}$  — массовая доля диэтилфталата в рабочем растворе С, %.

**д) Приготовление градуировочного раствора № 5**

В мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Далее в колбу вносят пипетками вместимостью 10 см<sup>3</sup> по 10,0 см<sup>3</sup> градуировочного раствора № 2 и 6,0 см<sup>3</sup> рабочего раствора С. Объем раствора в колбе доводят этиловым спиртом до метки и тщательно перемешивают.

Массовую концентрацию каждого определяемого компонента  $C_i^{\text{гр}}$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле (3), где  $V$  — объем градуировочного раствора № 2, см<sup>3</sup>;  $C_i$  — массовая концентрация  $i$ -го компонента в градуировочном растворе № 2, мг/дм<sup>3</sup>.

Массовую долю диэтилфталата  $A_{\text{ДФ}}^{\text{гр}}$ , %, вычисляют по формуле (4), где  $V_1$  — объем рабочего раствора С, см<sup>3</sup>;  $A_{\text{ДФ}}$  — массовая доля диэтилфталата в рабочем растворе С, %.

## 7.7.2.3 Условия хроматографического анализа

Измерения выполняют при следующих условиях:

колонка:	НР-FFAP (США)	ВИТОКАП
температура термостата, °С:		
начальная . . . . .	60—75 (5—8 мин)	40 (5 с)
программированный нагрев . . . . .	до 120 (со скоростью 5 °С/мин) до 220 (со скоростью 20 °С/мин)	до 66 (со скоростью 3 °С/мин) до 220 (со скоростью 7 °С/мин)
выдержка при конечной температуре, мин . . . . .	23	20
температура испарителя (инжектора), °С . . . . .	220	220
инжектор с делением потока — коэффициент деления потока . . . . .	50:1	50:1
температура детектора, °С . . . . .	200—250	190
объемный расход газа-носителя, дм <sup>3</sup> /ч . . . . .	0,06—0,144	0,065—0,144
объемный расход воздуха, дм <sup>3</sup> /ч . . . . .	18	20
объемный расход водорода, дм <sup>3</sup> /ч . . . . .	1,8	2
объем пробы, мм <sup>3</sup> . . . . .	1	1,2

Допускается проведение анализа в других условиях хроматографирования, обеспечивающих аналогичное разделение компонентов.

При проведении анализа необходимо проводить контроль и оценку степени разделения пиков определяемых веществ. Рассчитывают коэффициент разделения.

Коэффициент разделения пиков определяемых веществ  $R$  вычисляют по формуле

$$R = \frac{2L}{l_1 + l_2}, \quad (5)$$

где  $L$  — расстояние между вершинами пиков на хроматограмме, ед. времени;

$l_1, l_2$  — ширина основания соседних пиков, ед. времени.

Хроматограммы пригодны для дальнейшей обработки, если  $R \geq 0,5$ ; для пиков пропанола-2 и этанола  $R \geq 0,07$ .

Если условия разделения не выполняются, рекомендуется провести корректировку коэффициента деления потока в сторону уменьшения количества пробы, вводимой в колонку.

## 7.7.2.4 Построение градуировочной характеристики

До построения градуировочной характеристики проводят анализ этилового спирта, применяемого для приготовления градуировочных растворов, для учета количества примесей, вносимых со спиртом в градуировочные растворы при их приготовлении. Этиловый спирт (растворитель) хроматографируют три раза при условиях, указанных в 7.7.2.3. Если при анализе детектируются пики определяемых примесей, при этом отношение сигнал (высота пика): шум превышает значение 2:1, построение градуировочной характеристики проводят, как указано в 7.7.2.4.2 (по методу стандартных добавок). В противном случае построение градуировочной характеристики проводят по 7.7.2.4.1.

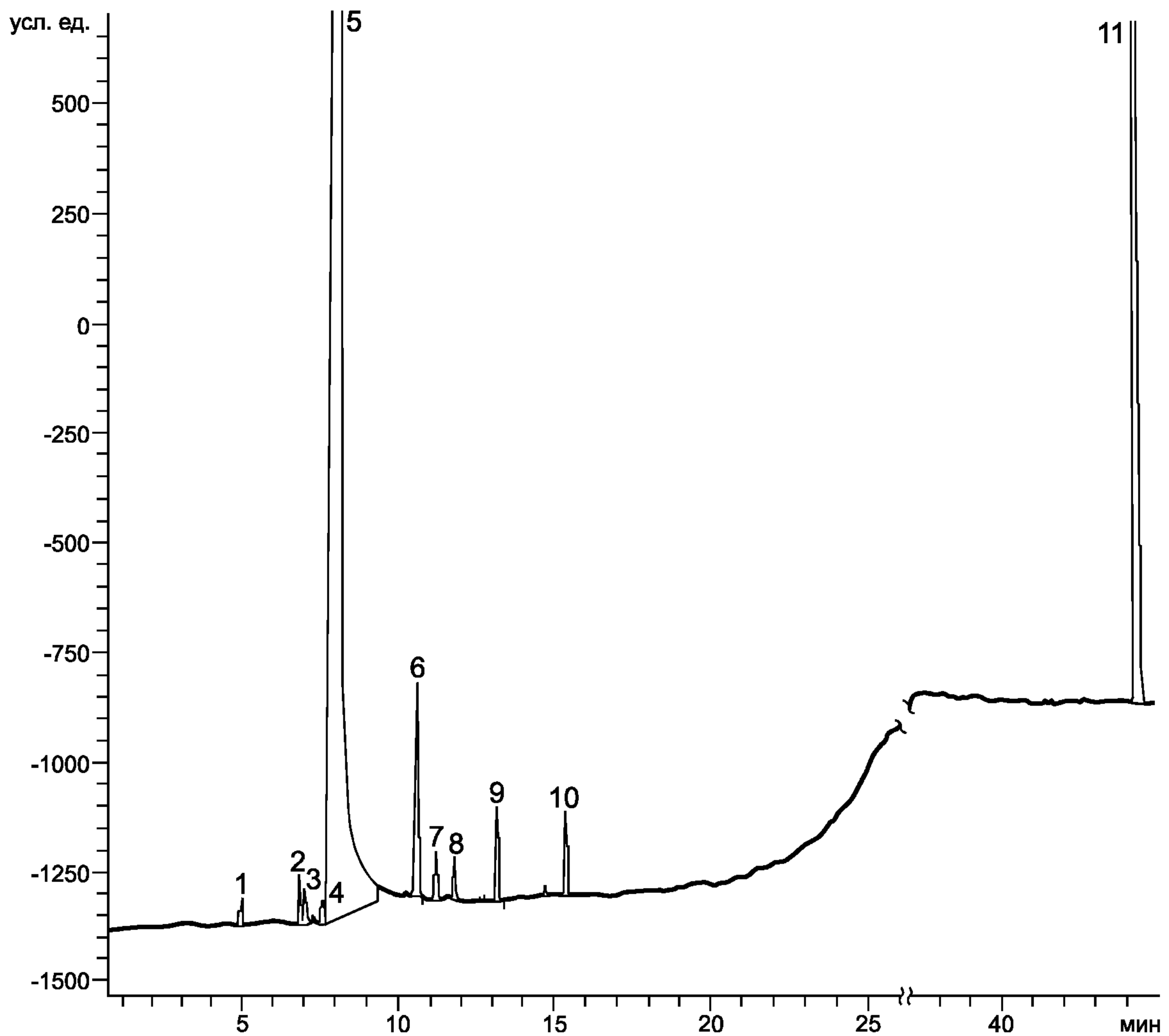
7.7.2.4.1 Для построения градуировочной характеристики проводят анализ не менее трех градуировочных растворов с содержанием определяемого вещества, соответствующим началу, середине и концу диапазона измеряемых концентраций.

Записывают хроматограммы анализа каждого градуировочного раствора, регистрируют время удерживания и площади пиков определяемых веществ. Порядок выхода пиков с использованием капиллярной колонки НР-FFAP представлен на рисунке 1. Порядок выхода пиков с использованием капиллярной колонки ВИТОКАП аналогичен.

Каждый градуировочный раствор хроматографируют три раза при условиях, указанных в 7.7.2.3, усредняя полученные значения площадей пиков и контролируя сходимость результатов измерения  $d$  по формуле (14).

Процедуру градуировки повторяют для каждого градуировочного раствора.

Градуировку хроматографа выполняют один раз в 3 месяца в том случае, если за этот период не проводились никакие мероприятия, вызывающие ее изменения.



1 — уксусный альдегид; 2 — этиловый эфир уксусной кислоты; 3 — метиловый спирт; 4 — пропанол-2;  
5 — этиловый спирт; 6 — бутанол-2; 7 — пропанол-1; 8 — кротоновый альдегид; 9 — изобутанол; 10 — бутанол-1;  
11 — диэтилфталат

Рисунок 1 — Типовая хроматограмма градуировочного раствора

Рассчитывают коэффициенты  $a$  и  $b$  градуировочного уравнения

$$y_i = a + bc_i, \quad (6)$$

где  $y_i$  — значение площади пика, усл. ед.;

$c_i$  — массовая концентрация определяемого вещества, мг/дм<sup>3</sup>, или массовая доля диэтилфталата, %.

Расчет коэффициентов  $a$  и  $b$  осуществляют методом наименьших квадратов по алгоритму, заложенному в компьютерной программе хроматографа, или вычисляют по формулам:

$$a = \frac{\sum y_j - b \sum c_j}{n}; \quad (7)$$

$$b = \frac{n \sum c_j y_j - \sum c_j \sum y_j}{n \sum c_j^2 - \left(\sum c_j\right)^2}, \quad (8)$$

где  $y_j$  — среднее значение площади пика  $j$ -го градуировочного раствора, усл. ед.;

$c_j$  — массовая концентрация определяемого вещества в  $j$ -м градуировочном растворе, мг/дм<sup>3</sup>, или массовая доля диэтилфталата, %;

$n$  — число градуировочных растворов.

7.7.2.4.2 Построение градуировочной характеристики по методу стандартных добавок

Определение проводят по 7.7.2.4.1.

Рассчитывают коэффициенты  $a$  и  $b$  градуировочного уравнения

$$(y_i - y_0) = a + bc_i, \quad (9)$$

где  $(y_i - y_0)$  — разница площадей пиков в градуировочном растворе и спирте-растворителе, усл. ед.;

$c_i$  — массовая концентрация определяемого вещества (стандартная добавка), мг/дм<sup>3</sup>, или массовая доля диэтилфталата, %.

Расчет коэффициентов  $a$  и  $b$  осуществляют методом наименьших квадратов по алгоритму, заложенному в компьютерной программе хроматографа, или вычисляют по формулам:

$$a = \frac{\sum (y_j - y_0) - b \sum c_j}{n}; \quad (10)$$

$$b = \frac{n \sum c_j (y_j - y_0) - \sum c_j \sum (y_j - y_0)}{n \sum c_j^2 - \left(\sum c_j\right)^2}, \quad (11)$$

где  $(y_j - y_0)$  — разница средних значений площадей пиков определяемого вещества в  $j$ -м градуировочном растворе и спирте-растворителе, усл. ед.;

$c_j$  — массовая концентрация определяемого вещества (стандартная добавка) в  $j$ -м градуировочном растворе, мг/дм<sup>3</sup>, или массовая доля диэтилфталата, %;

$n$  — число градуировочных растворов.

7.7.2.5 Проведение анализа

Анализ пробы спирта выполняют в условиях, приведенных в 7.7.2.3.

Проводят три параллельных определения содержания определяемого вещества в пробе анализируемого спирта.

Определяемые вещества идентифицируют по временам удерживания в соответствии с градуировкой.

7.7.2.6 Обработка результатов

7.7.2.6.1 Обработку результатов измерений проводят с помощью компьютера в соответствии с градуировочными характеристиками.

Массовую концентрацию определяемого вещества  $C$ , мг/дм<sup>3</sup>, или массовую долю диэтилфталата  $A_{дэф}$ , %, вычисляют по формулам:

$$C = \frac{y - a}{b}; \quad (12)$$

$$A_{дэф} = \frac{y - a}{b}, \quad (13)$$

где  $y$  — площадь пика определяемого вещества или площадь пика диэтилфталата, усл. ед.;

$a$ ,  $b$  — коэффициенты градуировочного уравнения.

Полученные значения содержания определяемых веществ усредняют и контролируют сходимость результатов измерения.

Контролируемым параметром является относительный размах измеряемых площадей хроматографических пиков или относительный размах концентраций определяемых веществ. Результат контроля признается положительным при выполнении условия (для  $P = 0,95$ )

$$\frac{y_{\max} - y_{\min}}{\bar{y}} 100 \leq d, \quad (14)$$

где  $y_{\max}$  — максимальная площадь хроматографического пика или максимальная концентрация определяемого вещества, усл. ед.;

$y_{\min}$  — минимальная площадь хроматографического пика или минимальная концентрация определяемого вещества, усл. ед.;

$\bar{y}$  — среднеарифметическое значение площадей хроматографических пиков или концентраций определяемого вещества, полученных при параллельных определениях, усл. ед.;

$d$  — норматив контроля сходимости, %, (таблица 3).

7.7.2.6.2 Результаты измерений определяемых веществ выражают следующим образом:

Уксусный альдегид, этиловый эфир уксусной кислоты, пропанол-1, пропанол-2, бутанол-1, бутанол-2, изобутанол, кротоновый альдегид — массовая концентрация в пересчете на безводный спирт (мг/дм<sup>3</sup>).

Диэтилфталат — массовая доля (%).

Метиловый спирт — объемная доля в пересчете на безводный спирт (%).

Объемную долю метилового спирта  $X$ , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{C}{10000 \rho}, \quad (15)$$

где  $C$  — массовая концентрация метилового спирта, мг/дм<sup>3</sup>;

$\rho$  — плотность метилового спирта, г/см<sup>3</sup>.

Для пересчета на безводный спирт результат умножают на коэффициент  $\Pi$ , вычисляемый по формуле

$$\Pi = 100 : P, \quad (16)$$

где  $P$  — объемная доля этилового спирта в анализируемой пробе, %;

100 — объемная доля безводного спирта, %.

Массовую концентрацию каждого определяемого вещества  $X_1$ , мг/дм<sup>3</sup>; массовую долю диэтилфталата  $X_2$ , %; объемную долю метилового спирта  $X_3$ , %, вычисляют по формуле

$$X_1, X_2, X_3 = \bar{X} \pm \frac{\delta \bar{X}}{100}, \quad (17)$$

где  $\bar{X}$  — среднеарифметические значения результатов определения массовой концентрации, мг/дм<sup>3</sup>, массовой доли, %, и объемной доли, %, определяемых веществ соответственно;

$\delta$  — границы относительной погрешности результата измерения, %, (таблица 2).

Т а б л и ц а 2

Наименование определяемого вещества	Диапазон массовой концентрации, мг/дм <sup>3</sup>	Диапазон массовой доли, %	Границы относительной погрешности результата измерения $\delta$ , %, (для $P = 0,95$ )
Этиловый эфир уксусной кислоты			
Бутанол-2			
Пропанол-1	От 0,7 до 3,2 включ.	—	±20
Кротоновый альдегид	Св. 3,2 » 18 »	—	±10
Изобутанол			
Бутанол-1			
Метиловый спирт	От 3,5 до 90 включ.	—	±15
Уксусный альдегид	От 0,7 до 3,2 включ.	—	±25
Пропанол-2	Св. 3,2 » 18 »	—	±15
Диэтилфталат	—	От 0,07 до 0,16 включ.	±13

Результаты анализа массовых концентраций спиртов  $C_3 + C_4$  представляют как сумму массовых концентраций пропанола-1, пропанола-2, бутанола-1, бутанола-2, изобутанола, идентифицированных в образце, ( $\text{мг/дм}^3$ ) в пересчете на безводный спирт.

Считают, что кротоновый альдегид отсутствует в анализируемом спирте, если его пик не детектируется или отношение сигнал (высота пика кротонового альдегида) : шум не превышает значение 2:1.

#### 7.7.2.7 Контроль точности результатов измерений

7.7.2.7.1 Контроль правильности построения градуировочной характеристики проводят каждый раз при построении градуировочной зависимости для всех градуировочных растворов.

Результат контроля признается положительным при выполнении условия

$$\frac{|X_{\text{изм}} - X_j|}{X_j} 100 \leq L, \quad (18)$$

где  $X_{\text{изм}}$  — среднее значение массовой концентрации определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовой доли диэтилфталата, %, полученное из градуировочной характеристики;

$X_j$  — массовая концентрация определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовая доля диэтилфталата, %, в  $j$ -м градуировочном растворе;

$L$  — норматив контроля правильности построения градуировочной характеристики, %.

Значения  $L$  в зависимости от диапазона массовой концентрации и массовой доли определяемых веществ приведены в таблице 3.

#### 7.7.2.7.2 Контроль стабильности градуировочной характеристики

Контроль проводят не реже одного раза в месяц. Частоту контроля следует увеличить при большой интенсивности работы прибора.

Контроль проводят по свежеприготовленным по 7.7.2.2 градуировочным растворам. Используют два раствора в начале и конце диапазона измерений. Ввод проб в хроматограф осуществляют в соответствии с 7.7.2.3.

Обработку результатов проводят в соответствии с 7.7.2.6.

Результаты контроля считают положительными при выполнении условия

$$\frac{|X_k - X_{\text{изм}}|}{X_k} 100 \leq K, \quad (19)$$

где  $X_k$  — массовая концентрация определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовая доля диэтилфталата, %, в контрольном растворе;

$X_{\text{изм}}$  — среднее значение массовой концентрации определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовой доли диэтилфталата, %, полученное из градуировочной характеристики;

$K$  — норматив контроля стабильности градуировочной характеристики, %.

Значения  $K$  в зависимости от диапазона массовой концентрации и массовой доли определяемых веществ приведены в таблице 3.

#### 7.7.2.7.3 Оперативный контроль погрешности

Контроль погрешности результатов измерений проводят с использованием в качестве образцов для контроля государственного стандартного образца ГСО 7869 [16] или аттестованных смесей, значения аттестованных концентраций которых должны находиться в диапазоне массовой концентрации и массовой доли определяемых веществ, указанных в таблице 2.

Норматив контроля погрешности вычисляют по формуле

$$N = \sqrt{\delta^2 + \left(\frac{100 \Delta_{\text{CO}}}{X_{\text{CO}}}\right)^2}, \quad (20)$$

где  $\delta$  — граница относительной погрешности результата измерения, %, (таблица 2);

$\Delta_{\text{CO}}$  — абсолютная погрешность аттестованного значения массовой концентрации определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовой доли диэтилфталата, %, в стандартном образце (СО);

$X_{\text{CO}}$  — аттестованное значение массовой концентрации определяемого вещества,  $\text{мг/дм}^3$ , или массовой доли диэтилфталата, %, в стандартном образце.

Результат контроля погрешности признается удовлетворительным, если выполняется условие



$$\frac{|\bar{X} - X_{\text{CO}}|}{X_{\text{CO}}} 100 \leq N, \quad (21)$$

где  $\bar{X}$  — среднеарифметическое значение измерений массовой концентрации определяемого вещества, мг/дм<sup>3</sup>, или массовой доли диэтилфталата, %;

$X_{\text{CO}}$  — аттестованное значение массовой концентрации определяемого вещества, мг/дм<sup>3</sup>, или массовой доли диэтилфталата, %, в аттестованном или стандартном образце для контроля;

$N$  — норматив оперативного контроля погрешности, %.

При превышении норматива оперативного контроля погрешности определение повторяют. При повторном получении отрицательного результата выясняют причины, приводящие к неудовлетворительным результатам контроля, и устраняют их.

Таблица 3

Наименование определяемого вещества	Диапазон массовой концентрации, мг/дм <sup>3</sup>	Диапазон массовой доли, %	L, %	K, %	d, %
Этиловый эфир уксусной кислоты					
Бутанол-2					
Пропанол-1	От 0,7 до 3,2 включ.	—	10	13	30
Кротоновый альдегид	Св. 3,2 » 18 »	—	7	10	15
Изобутанол					
Бутанол-1					
Метиловый спирт	От 3,5 до 90 включ.	—	6	8	10
Уксусный альдегид	От 0,7 до 3,2 включ.	—	15	18	35
Пропанол-2	Св. 3,2 » 18 »	—	9	12	20
Диэтилфталат	—	От 0,07 до 0,16 включ.	5	7	20

## 8 Транспортирование и хранение

8.1 Спирт транспортируют железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам и правилами перевозок грузов (часть 2, раздел 41); автомобильным транспортом — в соответствии с правилами перевозки опасных грузов автомобильным транспортом.

8.2 Цистерны заполняют с учетом полного использования их вместимости, а также объемного расширения продукта при возможном перепаде температуры в пути следования, но не более грузоподъемности.

8.3 Спирт в транспортной таре перевозят в крытых транспортных средствах, по железной дороге — повагонными или мелкими отправлениями.

8.4 Продукт, упакованный в транспортную тару вместимостью до 100 дм<sup>3</sup> включительно, транспортируют в пакетированном виде. Пакетирование — по ГОСТ 26663.

8.5 Хранение спирта осуществляют в соответствии с инструкцией по приемке, хранению, отпуску, транспортированию и учету этилового спирта, утвержденной в установленном порядке.

## 9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие спирта требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения этилового спирта — 1 год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

## Библиография

- [1] ГН 2.2.5.686—98 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- [2] МУ № 4470—87 Газохроматографическое измерение концентраций алифатических спиртов  $C_1—C_8$  в воздухе рабочей зоны. М. 1988, выпуск XXII, с. 6
- [3] Р 2.2.755—99 (приложение 9) Гигиенические критерии оценки и классификации условий труда по вредности и опасности факторов производственной среды
- [4] ГН 2.1.6.695—98 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
- [5] ТУ 25-2021.003—88 Термометры ртутные стеклянные лабораторные
- [6] ТУ 51-940—80 Гелий газообразный
- [7] ТУ 38.402-62-148—94 Альдегид уксусный технический
- [8] ТУ 6-09-667—76 Эфир этиловый уксусной кислоты
- [9] ТУ 6-09-783—76 Пропиловый спирт для хроматографии (пропанол-1) х. ч.
- [10] ТУ 6-09-4522—77 Изопропиловый спирт (пропанол-2) для хроматографии х. ч.
- [11] ТУ 6-09-1708—77 Бутиловый спирт для хроматографии (бутанол-1) х. ч.
- [12] ТУ 6-09-664—76 Втор-бутиловый спирт для хроматографии (бутанол-2; метилэтилкарбинол) х. ч.
- [13] ТУ 6-09-4354—77 Изобутиловый спирт (изобутанол, 2-метилпропанол-1) для хроматографии х. ч.
- [14] ТУ 6-09-1709—77 Метанол-яд (метиловый спирт) х. ч.
- [15] ТУ 64-19-134—91 Диэтилфталат
- [16] ГСО 7869—2000 Государственный стандартный образец: состав этилового спирта

Ключевые слова: спирт этиловый синтетический ректифицированный, спирт этиловый синтетический ректифицированный денатурированный, марки А и Б, назначение, маркировка, упаковка, требования безопасности, легковоспламеняющаяся жидкость, охрана окружающей среды, правила приемки, методы анализа, газохроматографический метод, хроматограмма, транспортирование и хранение, гарантии изготовителя

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 18.02.2003. Подписано в печать 12.03.2003. Усл. печ. л. 2,32.  
Уч.-изд. л. 1,70. Тираж 000 экз. С 9902. Зак. 207.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102

**Изменение № 1 ГОСТ Р 51999—2002 Спирт этиловый синтетический ректификованный и денатурированный. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22.03.2011 № 33-ст**

**Дата введения 2011—07—01**

Содержание. Заменить слова: «Приложение А Библиография» на «Приложение А (обязательное)»; дополнить словами: «Приложение Б (справочное) Библиография».

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

**«Спирт этиловый технический синтетический ректификованный и денатурированный. Технические условия**

Technical rectified and denatured synthetic ethyl alcohol. Specifications».

Раздел 1. Первый абзац после слова «синтетический» дополнить словом: «технический»;

третий абзац. Заменить значение: «1987 г.» на «2007 г.»;

последний абзац исключить.

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ГОСТ 12.4.021—75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 245—76 Реактивы. Натрий фосфорнокислый однозамещенный 2-водный. Технические условия

ГОСТ 2517—85 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 3118—77 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 18995.1—73 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности

ГОСТ 19908—90 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 31340—2007 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ Р 51330.5—99 (МЭК 60079-4—75) Электрооборудование взрывозащищенное. Часть 4. Метод определения температуры самовоспламенения

ГОСТ Р 52473—2005 Спирт этиловый из пищевого сырья. Правила приемки и методы анализа

ГОСТ Р 52826—2007 Спирт этиловый. Спектрофотометрический метод определения содержания денатурирующих добавок (битрекса, керосина, бензина)»;

ссылки на ГОСТ 5964—93, ГОСТ 24104—2001 и их наименования исключить.

Пункт 3.2. Второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«А — ректифицированный синтетический технический этиловый спирт, получаемый химической очисткой и ректификацией водно-спиртового конденсата синтетического этилового спирта, а также технического синтетического этилового спирта, вырабатываемого прямой гидратацией этилена в присутствии катализатора;

Б — денатурированный ректифицированный синтетический технический этиловый спирт, получаемый денатурацией денатониум бензоатом (битрекс) ректифицированного синтетического технического этилового спирта».

Подпункт 3.2.1. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма				Метод анализа
	Марка А ОКП 24 2102		Марка Б ОКП 24 2105		
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт	1-й сорт	
1 Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость без механических примесей				По 7.3
2 Запах	Характерный запах ректифицированного спирта без запаха посторонних веществ				По 7.3
3 Объемная доля этилового спирта, %, не менее	96,2	96,0	96,2	96,0	По ГОСТ 3639, раздел 2
4 Окисляемость при температуре 20 °С, мин, не менее	15	15	15	15	По ГОСТ Р 52473, 6.6
5 Массовая концентрация кислот в пересчете на уксусную кислоту в безводном спирте, мг/дм <sup>3</sup> , не более	8	15	8	15	По ГОСТ Р 52473, 6.9

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Норма				Метод анализа
	Марка А ОКП 24 2102		Марка Б ОКП 24 2105		
	Высший сорт	1-й сорт	Высший сорт	1-й сорт	
6 Массовая концентрация уксусного альдегида в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	4	8	4	8	По 7.7
7 Массовая концентрация этилового эфира уксусной кислоты в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	5	12	5	12	По 7.7
8 Массовая концентрация спиртов С <sub>3</sub> +С <sub>4</sub> (пропанол-1, пропанол-2, бутанол-1, бутанол-2, изобутанол) в пересчете на безводный спирт, мг/дм <sup>3</sup> , не более	8	10	8	10	По 7.7
9 Массовая концентрация кротонового альдегида, мг/дм <sup>3</sup>	Отсутствие				По 7.7
10 Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более	0,005	0,01	0,005	0,01	По 7.7
11 Массовая доля денатуриума бензоата (битрекса), %, не менее	—	—	0,0015	0,0015	По 7.8 и 7.9
Примечание — Для производства парфюмерно-косметических изделий предназначен спирт марок А и Б высшего сорта.					

Подпункт 3.3.1 дополнить абзацем (перед последним):

«- предупредительная маркировка — по ГОСТ 31340 (см. приложение А)».

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить значение: 1000 мг/м<sup>3</sup> на 2000/1000 мг/м<sup>3</sup>.

Пункт 4.5 изложить в новой редакции:

«4.5 Денатоний бензоат (битрекс) по степени воздействия на организм человека в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 3-му классу опасности (вещество умеренно опасное).

Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) паров битрекса в воздухе рабочей зоны — 0,01 мг/м<sup>3</sup> [17]. Битрекс раздражает кожу, вызывает ожог глаз и раневых поверхностей, у человека при вдыхании или проглатывании вызывает рвотный рефлекс и чувство сильной горечи».

Пункт 4.7. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Битрекс взрывобезопасен, не горюч, но поддерживает горение».

Пункт 4.10. Первый абзац изложить в новой редакции:

«В производственных помещениях должны быть предусмотрены следующие меры предосторожности: герметизация оборудования и аппаратов, общеобменная приточно-вытяжная и местная вентиляции в соответствии с ГОСТ 12.4.021, запрещение применения открытого огня и источников искрообразования».

Пункт 4.11. Второй абзац дополнить словами: «группа взрывоопасных смесей — Т2 по ГОСТ Р 51330.5».

Пункт 7.1 изложить в новой редакции:

«7.1 Отбор проб — по ГОСТ 2517».

Пункт 7.3 изложить в новой редакции; дополнить подпунктами — 7.3.1, 7.3.1.1—7.3.2.2:

«7.3 Определение внешнего вида и запаха

Сущность метода заключается в оценке цвета, прозрачности и запаха спирта, выполняемой органолептически. Органолептическую оценку спирта проводят в светлом, хорошо проветриваемом помещении без посторонних запахов.

7.3.1 Определение цвета и прозрачности

Метод основан на визуальном сравнении анализируемого спирта и дистиллированной воды.

7.3.1.1 Аппаратура, материалы, реактивы, посуда

Штатив для пробирок.

Пробирки 10 или 20 по ГОСТ 19908 из бесцветного стекла. Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

7.3.1.2 Проведение анализа

В две одинаковые по размеру пробирки наливают по 10 см<sup>3</sup>: в одну — анализируемый спирт, в другую — дистиллированную воду.

Сравнивают содержимое пробирок в проходящем рассеянном свете, устанавливают различные отклонения по цвету и определяют наличие механических примесей в анализируемом спирте.

### 7.3.2 Определение запаха

Метод основан на органолептической оценке запаха анализируемого спирта.

#### 7.3.2.1 Аппаратура, материалы, реактивы, посуда

Термометры жидкостные стеклянные с ценой деления 0,1 °С или 0,5 °С по ГОСТ 28498.

Цилиндры 2-50-2 по ГОСТ 1770.

Бокалы дегустационные.

Склянка с пришлифованной пробкой.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

#### 7.3.2.2 Проведение анализа

Анализируемый спирт разбавляют дистиллированной водой, получая водно-спиртовой раствор с объемной долей спирта 40 % при температуре (20+2) °С. Полученный водно-спиртовой раствор помещают в склянку с пришлифованной пробкой, тщательно перемешивают, наливают в дегустационный бокал и сразу же определяют запах.

Запах анализируемого спирта должен иметь характерный запах ректификованного спирта без запаха посторонних веществ».

Пункт 7.5. Заменить ссылки: «по ГОСТ 5964, 5.6.2» на «по ГОСТ Р 52473, 6.6».

Пункт 7.6. Заменить ссылки: «по ГОСТ 5964, 5.9» на «по ГОСТ Р 52473, 6.9».

Пункт 7.7. Наименование. Исключить слова: «**и массовой доли диэтилфталата**».

Подпункт 7.7.1. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«Весы неавтоматического действия, обеспечивающие для навесок массой от 0,05 до 200 г относительную погрешность измерения не более  $\pm 1$  %»;

двадцать первый абзац исключить.

Подпункт 7.7.2.2. Первый абзац. Исключить слова: «Третий — диэтилфталат (раствор С)»;

второй абзац исключить;

третий абзац. Исключить слова: «и массовой доли диэтилфталата в рабочих и градуировочных растворах».

Подпункт 7.7.2.2.1. Перечисление в) исключить.

Подпункт 7.7.2.2.2. Перечисление в) исключить;

перечисление г). Первый абзац. Исключить слова: «и 15,0 см<sup>3</sup> рабочего раствора С»; последний абзац исключить;

перечисление д). Первый абзац. Исключить слова: «и 6,0 см<sup>3</sup> рабочего раствора С»; последний абзац исключить.

Подпункт 7.7.2.4.1. Рисунок 1. Хроматограмма. Исключить обозначение и пик: 11; подрисуночная подпись. Исключить слова: «11-диэтилфталат»;



формула (6). Экспликация. Исключить слова: «или массовая доля диэтилфталата, %»;

формулы (7), (8). Экспликация. Исключить слова: «или массовая доля диэтилфталата, %».

Подпункт 7.7.2.4.2. Формула (9). Экспликация. Исключить слова: «или массовая доля диэтилфталата, %»;

формулы (10), (11). Экспликация. Исключить слова: «или массовая доля диэтилфталата, %».

Подпункт 7.7.2.6.1. Второй абзац. Исключить слова: «или массовую долю диэтилфталата  $A_{ДЭФ}$ , %»;

формула (12). Экспликация. Исключить слова: «или площадь пика диэтилфталата»;

формулу (13) исключить.

Подпункт 7.7.2.6.2. Третий абзац исключить;

седьмой абзац и формулу (17) изложить в новой редакции:

«Массовую концентрацию каждого определяемого вещества  $X_1$ , мг/дм<sup>3</sup>, объемную долю метилового спирта  $X_3$ , %, вычисляют по формуле

$$X_1, X_3 = \bar{X} \pm \frac{\delta\bar{X}}{100}; \quad (17)$$

формула (17). Экспликация. Исключить слова: «массовой доли, %»;

таблица 2. Наименование «Диэтилфталат» и соответствующие значения исключить.

Подпункт 7.7.2.7.1. Формула (18). Экспликация. Исключить слова: «или массовой доли диэтилфталата, %», «массовая доля диэтилфталата, %».

Подпункт 7.7.2.7.2. Формула (19). Экспликация. Исключить слова: «или массовая доля диэтилфталата, %», «или массовой доли диэтилфталата, %».

Подпункт 7.7.2.7.3. Формула (20). Экспликация. Исключить слова: «или массовой доли диэтилфталата, %» (2 раза);

формула (21). Экспликация. Исключить слова: «или массовой доли диэтилфталата, %» (2 раза);

таблица 3. Наименование «Диэтилфталат» и соответствующие значения исключить.

Раздел 7 дополнить пунктами и подпунктами — 7.8, 7.8.1 — 7.8.7.4, 7.9: «7.8 Определение массовой доли битрекса

Определение проводят методом высокоэффективной жидкостной хроматографии (ВЭЖХ) с использованием спектрофотометрического детектора.

7.8.1 Аппаратура, материалы, реактивы, посуда

Хроматограф изократический «Стайер — UV/VS» со спектрофотометрическим детектором (СФД).

Колонка хроматографическая с внутренним диаметром 4 мм длиной 250 мм.

Фаза неподвижная Диасфер — 110-С-18 зернением 5 мкм или «Phenomenex LUNA C18» зернением 5 мкм.

Комплекс программно-аппаратный «МультиХром» ЗАО «Амперсенд» (г. Москва), либо любое другое аттестованное программное обеспечение, позволяющее проводить градуировку и количественное определение методом абсолютной градуировки.

Весы неавтоматического действия, обеспечивающие для навесок массой от 0,05 до 200 г относительную погрешность измерения не более  $\pm 1\%$ .

pH-метр микропроцессорный, модель «pH-410» производства «НПКФ АКВИЛОН» (г. Москва).

Микрошприцы вместимостью 100 мкл фирмы «Rheodyne» серия 1700, модель 810.

Фильтры мембранные с размером пор 0,45 мкм, диаметром 13 мм или 47 мм (каталог фирмы ЗАО «БиоХимМак СТ» (г. Москва). Каталожный номер 7.5 А 045.

Комплект для фильтрации образцов НФ-13 с фильтрами (каталог фирмы ЗАО «БиоХимМак СТ» (г. Москва).

Комплект для фильтрации и дегазации растворов с насадкой из политетрафторэтилена (ПТФЭ), колбой вместимостью 500 см<sup>3</sup> и переходником. Каталожный номер 7.5 А 153 (каталог фирмы ЗАО «БиоХимМак СТ» (г. Москва).

Ацетонитрил для жидкостной хроматографии ОП-3, ос.ч. [18].

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Битрекс (денатоний бензоат) фирмы Макфарлан Смит Лимитед, или № 30914 (каталог фирмы Sigma-Aldrich 2000 г.), или любой другой фирмы с содержанием основного вещества не менее 99,0 %.

Натрий фосфорнокислый однозамещенный 2-водный по ГОСТ 245, х.ч.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х.ч.

Натрия додецилсульфат, х.ч. фирмы AppliChem (Германия), или № 55422 (каталог фирмы Sigma-Aldrich 2000 г.), или любой другой фирмы с содержанием основного вещества не менее 98,0 %.

Спирт этиловый ректифицированный по действующей нормативной или технической документации с объемной долей не менее 96,2 %.

Пипетки 1-2-0,5 по ГОСТ 29169.

Цилиндры 2-100-2, 2-500-2, 2-1000-2 по ГОСТ 1770.

Колбы 2-10-2, 2-50-2, 2-100-2, 2-1000-2 по ГОСТ 1770.

Пипетки 4-2-1-1, 4-2-1-5, 4-2-1-10 по ГОСТ 29227.

Стаканчик СВ-14/8 по ГОСТ 25336.

Флаконы стеклянные для градуировочных и анализируемых растворов вместимостью 1,8 и 5,0 см<sup>3</sup> с завинчивающимися крышками и тефлоновыми прокладками фирмы «Supelco», номера по каталогу 2-6951, 2-7037 и 2-7039.

#### 7.8.2 Подготовка к анализу

##### 7.8.2.1 Подготовка хроматографа

Хроматограф включают и подготавливают к работе в соответствии с его описанием и руководством по эксплуатации.

##### 7.8.2.2 Подготовка посуды

Стеклянную посуду перед употреблением тщательно моют горячей водой с любым моющим средством, ополаскивают дистиллированной водой и сушат.

##### 7.8.2.3 Приготовление пробы

Объем отобранной пробы, направленной в лабораторию для проведения определений, делят на две части и из каждой части готовят образец.

В стеклянный флакон вместимостью 1,8 см<sup>3</sup>, предварительно ополоснув его отобранной пробой, пипеткой вместимостью 1 см<sup>3</sup> вносят 1 см<sup>3</sup> образца.

##### 7.8.2.4 Приготовление подвижной фазы (элюента)

Фосфатный буферный раствор молярной концентрацией  $c(\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> готовят следующим образом: растворяют 13,8 г натрия фосфорнокислого однозамещенного 2-водного в 900 см<sup>3</sup> воды в мерной колбе вместимостью 1000 см<sup>3</sup>. Раствор тщательно перемешивают и доводят до метки водой. Затем 100 см<sup>3</sup> полученного буферного раствора помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, добавляют воду до метки, одновременно добавляя раствор соляной кислоты молярной концентрации  $c(\text{HCl}) = 2$  моль/дм<sup>3</sup> до pH = 3.

Полученный буферный раствор молярной концентрации 0,01 моль/дм<sup>3</sup> с pH=3 смешивают с ацетонитрилом в соотношении 40:60 (соответственно), затем добавляют из расчета на 1 дм<sup>3</sup> подвижной фазы 7,38 г додецилсульфата натрия. Требуемые объемы ацетонитрила и буферного раствора отмеряют мерными цилиндрами.

Готовый элюент фильтруют через мембранный фильтр и проводят вакуумную дегазацию.

##### 7.8.2.5 Приготовление градуировочных растворов

Приготовление градуировочных растворов проводят при температуре окружающего воздуха 18 °С — 22 °С.

Точно взвешенного в стаканчике 100 мг битрекса помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, куда предварительно вносят 50 см<sup>3</sup> этилового спирта. Раствор перемешивают до полного растворения битрекса и доводят до метки этиловым спиртом (раствор А). Результаты взвешивания в граммах записывают до четвертого десятичного знака.

От полученного раствора отбирают пипеткой 10 см<sup>3</sup> и переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят до метки этиловым спиртом (раствор Б). Полученный раствор Б, содержащий 100 мг/дм<sup>3</sup> битрекса в этиловом спирте, фильтруют через мембранный фильтр, а затем используют для приготовления градуировочных растворов с массовой концентрацией 0,5; 1,0; 10,0; 50,0 мг/дм<sup>3</sup> битрекса в подвижной фазе.

а) Приготовление градуировочного раствора с массовой концентрацией 50 мг/дм<sup>3</sup>

5,0 см<sup>3</sup> раствора Б помещают с помощью пипетки вместимостью 5 см<sup>3</sup> в мерную колбу вместимостью 10 см<sup>3</sup> и доводят до метки раствором подвижной фазы (элюента).

б) Приготовление градуировочного раствора с массовой концентрацией 10 мг/дм<sup>3</sup>

1,0 см<sup>3</sup> раствора Б помещают с помощью пипетки вместимостью 1 см<sup>3</sup> в мерную колбу вместимостью 10 см<sup>3</sup> и доводят до метки раствором подвижной фазы.

в) Приготовление градуировочного раствора с массовой концентрацией 1 мг/дм<sup>3</sup>

1,0 см<sup>3</sup> раствора Б помещают с помощью пипетки вместимостью 1 см<sup>3</sup> в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки раствором подвижной фазы.

г) Приготовление градуировочного раствора с массовой концентрацией 0,5 мг/дм<sup>3</sup>

0,5 см<sup>3</sup> раствора Б помещают с помощью микропипетки вместимостью 0,5 см<sup>3</sup> в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> и доводят до метки раствором подвижной фазы.

Все полученные растворы после фильтрования помещают в стеклянные флаконы вместимостью 5 см<sup>3</sup> с завинчивающимися крышками и тефлоновыми прокладками и хранят в холодильнике. Срок хранения — 6 месяцев.

#### 7.8.2.6 Условия хроматографического анализа:

температура окружающего воздуха, °С	21 ± 3
атмосферное давление, мм рт.ст.	760 ± 40
относительная влажность воздуха, %	20 — 70
напряжение в электросети, В	220 ± 20
частота в электросети, Гц	50 ± 2

Режим работы ВЭЖХ со спектрофотометрическим детектором задают либо с клавиатуры хроматографа в соответствии с руководством по эксплуатации, либо с клавиатуры ЭВМ в соответствии с руководством пользователя и контролируют на мониторах в следующем виде:

число длин волн	1
длина волны, нм	210
объем пробы, см <sup>3</sup>	0,02
объемный расход потока подвижной фазы, см <sup>3</sup> /мин	1,0 ± 1,5
время удерживания битрекса, мин	10—20

Для улучшения технических и метрологических характеристик работы хроматографической системы рекомендуется использовать термостат колонок и проводить анализ при температуре 35 °С.

Перед началом анализа прокачивают через хроматографическую систему элюент до стабилизации базовой линии детектора в указанном режиме.

#### 7.8.2.7 Градуировка хроматографа

Градуировку хроматографа осуществляют последовательным вводом (в условиях проведения измерения) градуировочных растворов в порядке возрастания их массовых концентраций. Каждый раствор вводят в хроматограф не менее двух раз. Полученные значения площадей пиков усредняют и проверяют приемлемость выходных сигналов хроматографа по 7.8.7.1.

После математической обработки хроматограмм фиксируют параметры удерживания и площади пиков, строят градуировочные характеристики (ГХ), отражающие зависимость среднего значения площади пика от массовой концентрации битрекса в градуировочном растворе.

Градуировочный коэффициент  $K_i$  вычисляют по формуле

$$K_i = \frac{C_i}{\bar{S}_i}, \quad (22)$$

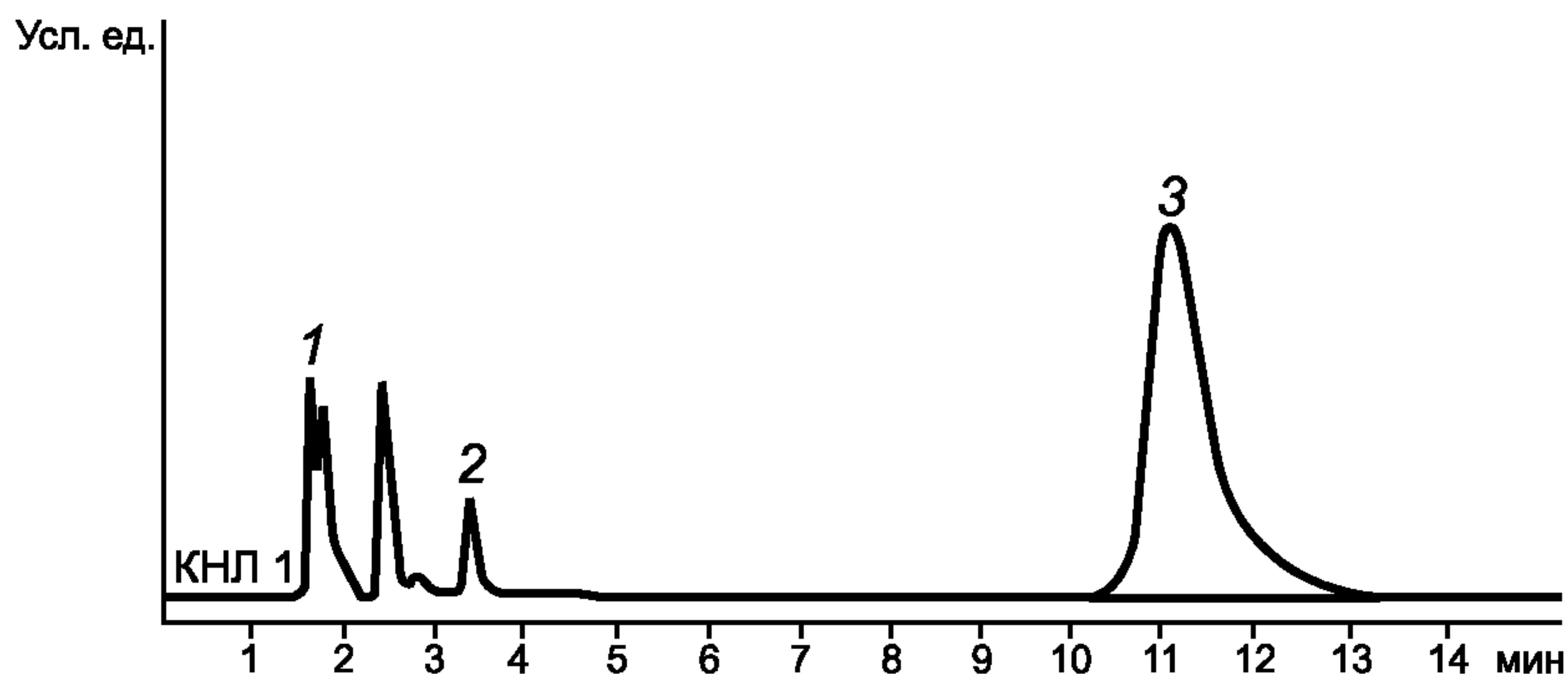
где  $C_i$  — массовая концентрация битрекса в градуировочном растворе, мг/дм<sup>3</sup>;

$\bar{S}_i$  — среднее значение площади пика битрекса в градуировочном растворе, усл. ед.

За градуировочный коэффициент для определяемого компонента  $\bar{K}$  принимают среднеарифметическое результатов всех  $K_i$  после проверки их приемлемости по 7.8.7.3.

Градуировку хроматографа проводят при внедрении методики, после мероприятий заведомо приводящих к ее изменению, а также при отрицательных результатах контроля по 7.8.7.4.

Типовая хроматограмма анализа градуировочного раствора представлена на рисунке 2.



1, 2 — неидентифицированные компоненты; 3 — битрекс

Рисунок 2 — Типовая хроматограмма градуировочного раствора

### 7.8.3 Проведение анализа

Количественный анализ пробы выполняют в условиях, приведенных в 7.8.2.6.

Определяемое вещество идентифицируют по времени удерживания в соответствии с градуировкой.

Проводят два параллельных определения массовой концентрации битрекса.

### 7.8.4 Обработка результатов

Массовую концентрацию битрекса в анализируемом продукте  $X_4$ , мг/дм<sup>3</sup>, вычисляют по формуле

$$X_4 = \bar{K} \cdot S, \quad (23)$$

где  $\bar{K}$  — градуировочный коэффициент битрекса;

$S$  — площадь пика битрекса в анализируемом продукте, усл. ед.

За результат анализа принимают среднеарифметическое результатов двух параллельных определений. Проверку приемлемости результатов параллельных определений проводят по 7.8.7.2.

Массовую долю битрекса  $X_5$ , %, вычисляют по формуле

$$X_5 = \frac{X_4}{\rho \cdot 10000}, \quad (24)$$

где  $X_4$  — массовая концентрация битрекса в растворе, мг/дм<sup>3</sup>;

$\rho$  — плотность раствора, определяемая по ГОСТ 18995.1, г/см<sup>3</sup>;

10000 — коэффициент пересчета.

### 7.8.5 Характеристика погрешности измерений

Расширенную неопределенность измерений  $U$ , % (при коэффициенте охвата  $k = 2$ )\*, вычисляют по формуле

$$U = 0,25 \cdot \bar{C}, \quad (25)$$

где  $\bar{C}$  — среднеарифметическое значение результатов измерения массовой доли битрекса, %.

### 7.8.6 Оформление результатов измерений

Результаты анализа при записи в документах представляют в следующем виде:

$$(\bar{C} \pm U)\%, k = 2, \quad (26)$$

где  $U$  — значение расширенной неопределенности измерений (при коэффициенте охвата  $k = 2$ ), приведенное в 7.8.5, %.

### 7.8.7 Контроль точности результатов измерений

#### 7.8.7.1 Проверка приемлемости выходных сигналов хроматографа

Проверяемым параметром является относительный размах выходных сигналов хроматографа, который осуществляется при проведении градуировки, выполнении измерений и контроле стабильности градуировочной характеристики.

Результат проверки признается положительным при выполнении (для  $P = 0,95$ ) условия:

$$\frac{S_{\max} - S_{\min}}{\bar{S}} \cdot 100 \leq 10, \quad (27)$$

где  $S_{\max}$  — максимальная площадь хроматографического пика, усл. ед.;

$S_{\min}$  — минимальная площадь хроматографического пика, усл. ед.;

$\bar{S}$  — среднеарифметическое значение площадей пиков, полученных при параллельных вводах пробы, усл. ед.

#### 7.8.7.2 Проверка приемлемости результатов параллельных определений

Результат проверки признается положительным при выполнении (для  $P = 0,95$ ) условия:

$$\frac{C_{\max} - C_{\min}}{\bar{C}} \cdot 100 \leq 10, \quad (28)$$

---

\* Значение расширенной неопределенности соответствует границе абсолютной погрешности ( $\pm \Delta$ ) при  $P = 0,95$ .

где  $C_{\max}$  — максимальное значение массовой доли битрекса, %;  
 $C_{\min}$  — минимальное значение массовой доли битрекса, %;  
 $\bar{C}$  — среднеарифметическое значение массовой доли битрекса, полученное при параллельных вводах пробы, %.

#### 7.8.7.3 Проверка приемлемости градуировочной характеристики

Проверка приемлемости градуировочной характеристики проводится каждый раз при построении градуировочной зависимости для всех градуировочных растворов.

Результат контроля признается положительным при выполнении условия:

$$\frac{K_{i_{\max}} - K_{i_{\min}}}{\bar{K}} \cdot 100 \leq 15, \quad (29)$$

где  $K_{i_{\max}}$  — максимальное значение градуировочного коэффициента;

$K_{i_{\min}}$  — минимальное значение градуировочного коэффициента;

$\bar{K}$  — среднеарифметическое значение градуировочного коэффициента.

#### 7.8.7.4 Контроль стабильности градуировочной характеристики

Рекомендуемая периодичность контроля — один раз в месяц. Контроль проводят по свежеприготовленным по 7.8.2.5 градуировочным растворам. Используют по одному раствору в начале и конце диапазона измерений. Ввод проб в хроматограф осуществляется в соответствии с 7.8.2.6, после чего проверяют выполнение условия 7.8.7.3.

Результаты контроля считают положительными при выполнении условия:

$$\frac{|K^* - \bar{K}|}{\bar{K}} \cdot 100 \leq 17, \quad (30)$$

где  $K^*$  — среднее значение градуировочного коэффициента, вычисляемое по 7.8.2.7;

$\bar{K}$  — ранее установленное значение градуировочного коэффициента.

7.9 Допускается определение массовой доли битрекса по ГОСТ Р 52826 или по [19].

При разногласиях в оценке массовой доли битрекса определение проводят методом высокоэффективной жидкостной хроматографии по 7.8».

Приложение А изложить в новой редакции:



**«Приложение А  
(обязательное)»**

**Предупредительная маркировка**

Содержание предупредительной маркировки:

- наименование продукции: Спирт этиловый технический синтетический ректифицированный и денатурированный;
- сведения об организации-производителе;
- описание опасности:
- символ: пламя;
- сигнальное слово: опасно (danger);
- краткая характеристика опасности:
- легковоспламеняющаяся жидкость. Пары образуют с воздухом взрывоопасные смеси (Highly flammable liquid and vapour);
- меры по предупреждению опасности:
- держать в герметичной таре;
- беречь от источников воспламенения, искр, открытого огня;
- использовать перчатки и защитные очки, респираторы по ГОСТ 17269 с фильтрующими патронами марки А, в замкнутых пространствах — изолирующий шланговый противогаз ПШ-1 или ПШ-2;
- использовать взрывобезопасное оборудование и освещение;
- беречь от статического электричества;
- использовать искробезопасный инструмент;
- тушить пеной, порошком ПСБ, двуокисью углерода, распыленной водой, песком;
- при попадании на кожу немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи промыть водой;
- условия безопасного хранения:
- хранить в прохладном, хорошо вентилируемом месте.

Более полная информация по безопасному обращению продукции содержится в паспорте безопасности».

Стандарт дополнить приложением — Б:

**«Приложение Б  
(справочное)»**

**Библиография**

- [1] ГН 2.2.5.1313—03      Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны

- [2] МУ № 4470—87 Газохроматографическое измерение концентраций алифатических спиртов  $C_1 - C_8$  в воздухе рабочей зоны. М.:1988, выпуск XXII, с. 6
- [3] Р 2.2.755—99 (приложение 9) Гигиенические критерии оценки и классификации условий труда по вредности и опасности факторов производственной среды
- [4] ГН 2.1.6.1338—03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
- [5] ТУ 25-2021.003—88 Термометры ртутные стеклянные лабораторные
- [6] ТУ 51-940—80 Гелий газообразный
- [7] ТУ 38.402-62-148—94 Альдегид уксусный технический
- [8] ТУ 6-09-667—76 Эфир этиловый уксусной кислоты
- [9] ТУ 6-09-783—76 Пропиловый спирт для хроматографии (пропанол-1) х.ч.
- [10] ТУ 6-09-4522—77 Изопропиловый спирт (пропанол-2) для хроматографии х.ч.
- [11] ТУ 6-09-1708—77 Бутиловый спирт для хроматографии (бутанол-1) х.ч.
- [12] ТУ 6-09-664—76 Втор-бутиловый спирт для хроматографии (бутанол-2; метилэтилкарбинол) х.ч.
- [13] ТУ 6-09-4354—77 Изо-бутиловый спирт (изобутанол, 2-метилпропанол-1) для хроматографии х.ч.
- [14] ТУ 6-09-1709—77 Метанол-яд (метиловый спирт) х.ч.
- [16] ГСО 7869—2000 Государственный стандартный образец: состав синтетического этилового спирта
- [17] ГН 2.2.5.2240—07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- [18] ТУ 6-09-14-2167—84 Ацетонитрил для жидкостной хроматографии ОП-3 ос.ч.
- [19] МУК 4.1.1489—03 Определение массовой доли битрекса (денатоний бензоата) в этиловом спирте и спиртосодержащей продукции из всех видов сырья методами спектрофотометрии и тонкослойной хроматографии».

Библиографические данные. Ключевые слова после слов «спирт этиловый» дополнить словом: «технический» (2 раза); после слова «денатурированный» дополнить словами: «денатониум бензоат (битрекс)».