



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**РАСSEИВАТЕЛИ И ЗАЩИТНЫЕ
СТЕКЛА ДЛЯ СВЕТИЛЬНИКОВ**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 9503—86
(СТ СЭВ 4676—84)**

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

**Г. С. Сарычев, А. В. Очкин, А. И. Запенин, Т. Н. Сисейкина, Н. А. Мухина,
А. Е. Погибенко**

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Начальник Главного технического управления Е. Г. Орлов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 августа 1986 г.
№ 2531**

**РАСSEИВАТЕЛИ И ЗАЩИТНЫЕ СТЕКЛА
ДЛЯ СВЕТИЛЬНИКОВ****Присоединительные размеры**Diffusers and protective glasses for luminaires.
Fixing dimensions**ГОСТ
9503—86****[СТ СЭВ 4676—84]**

ОКП 34 6940

Взамен
ГОСТ 8587—71;
ГОСТ 9503—71**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 августа 1986 г. № 2531 срок действия установлен****с 01.01.88
до 01.01.93****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на рассеиватели и защитные стекла (далее — стекла) из неорганического стекла для светильников и устанавливает присоединительные размеры стекол и резьбовых соединений.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4676—84.

2. Различают следующие типы крепления стекол:

А — предназначенные для крепления при помощи резьбы;

В (В) — имеющие присоединительные отверстия без окаймления;

С (С) — имеющие присоединительные отверстия с отбортованным окаймлением;

Д (D) — имеющие присоединительные отверстия с фланцевым окаймлением;

Е (E) — имеющие присоединительные отверстия с отбортованным плоским тарельчатым окаймлением;

Г — предназначенные под центральное крепление;

И (G) — имеющие присоединительные отверстия с цилиндрическим окаймлением;

М(Ф) — машинной выработки, имеющие соединительные отверстия с выступающим цилиндрическим окаймлением;

Н(Н) — имеющие соединительные отверстия с шейкой для потолочных светильников, пристраиваемых плотно к потолку;

Л — имеющие соединительные отверстия на цилиндрической поверхности;

П — имеющие соединительные отверстия без ограничения по высоте отбортовки окаймления и предназначенные для внешнего крепления;

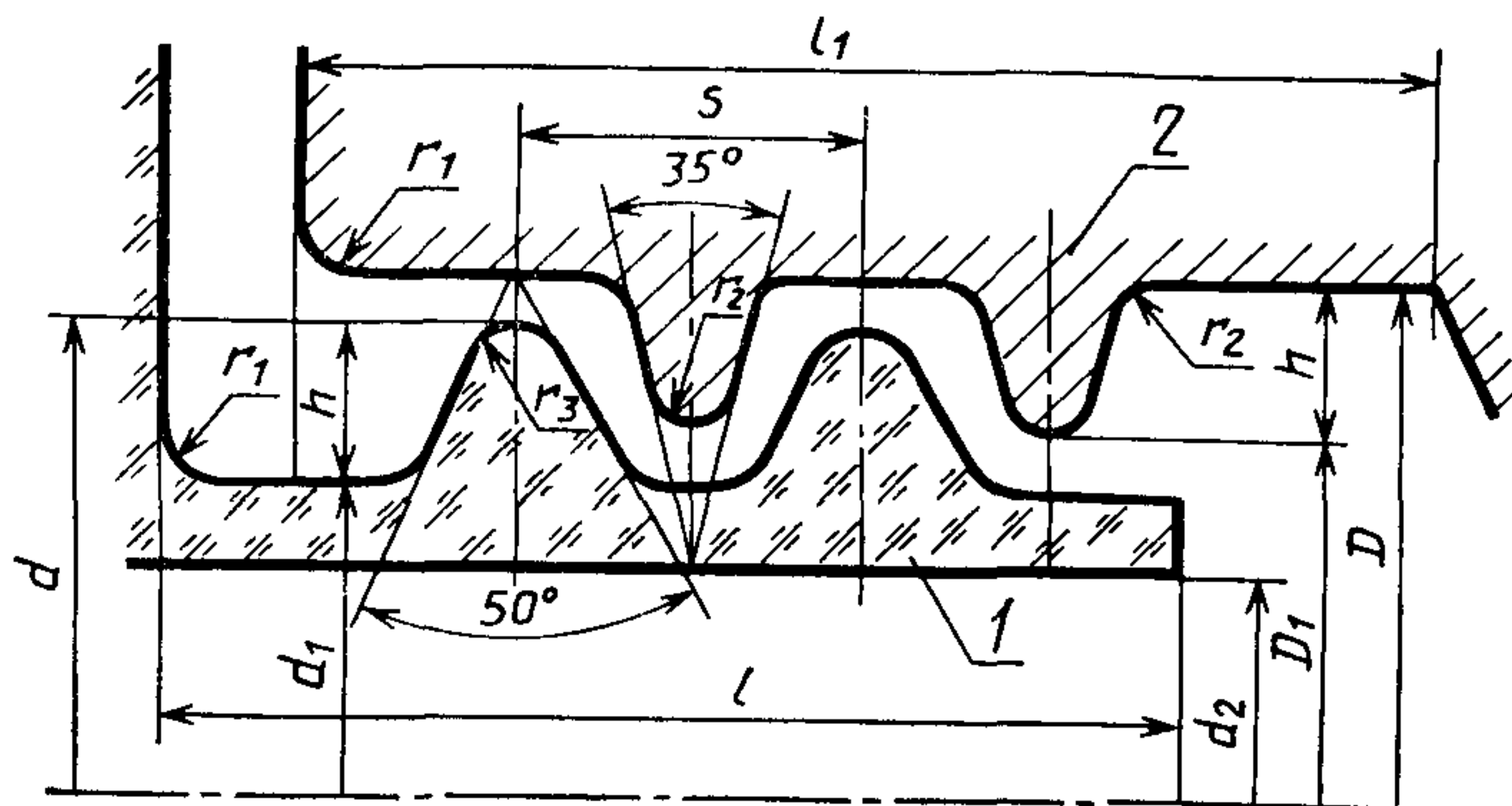
Р — имеющие соединительные отверстия без ограничения по высоте отбортовки окаймления;

Т — предназначенные для крепления за нижнюю кромку.

В скобках указано обозначение по СТ СЭВ 4676—84.

3. Профиль и размеры резьбы для стекол и корпусов светильников типа крепления А должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

На длинах l и l_1 должно находиться не менее двух полных витков резьбы.



1—защитное стекло или рассеиватель; 2—корпус светильника

Черт. 1

Таблица 1

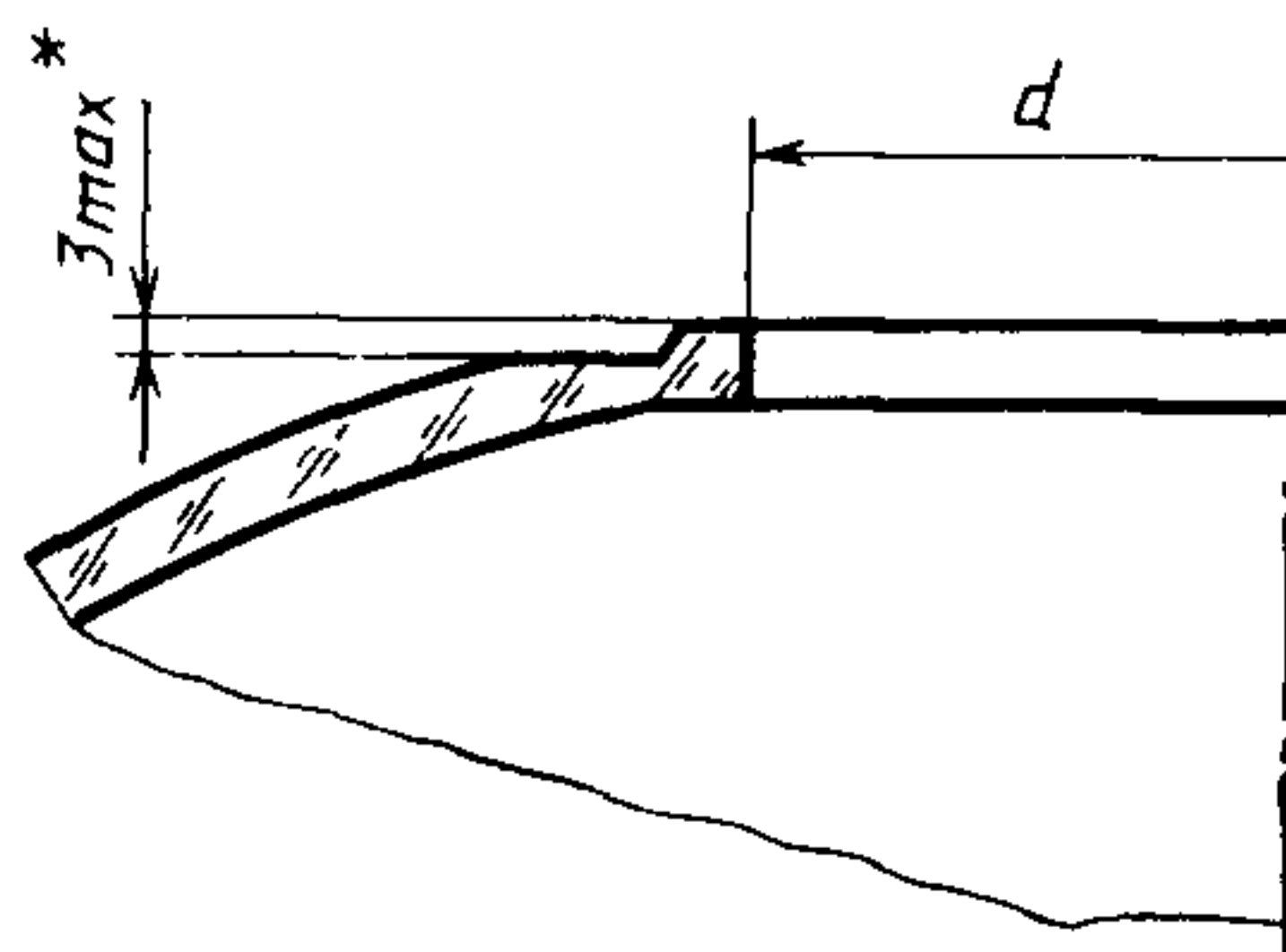
Размеры, мм

| Обозначение резьбы | S | h | d | | d ₁ | | D | | D ₁ | | l | | l ₁ | | r ₁ * | r ₂ * | r ₃ * | d ₂ |
|--------------------|------|-----|----------|----------|----------------|----------|----------|----------|----------------|----------|----------|----------|----------------|------|------------------|------------------|------------------|----------------|
| | | | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | | | | | | |
| A70 | 6,5 | 3,0 | 69,0 | 68,0 | 63,0 | 62,0 | 72,5 | 69,5 | 66,5 | 63,5 | 21,0 | 19,0 | 24,0 | 22,0 | | | | — (50,0) |
| A75 | | | 74,5 | 73,5 | 68,5 | 67,5 | 78,0 | 75,0 | 72,0 | 69,0 | 21,0 | 19,0 | 24,0 | 22,0 | | | | 61,5(56,0) |
| A85 | | | 84,5 | 83,5 | 77,5 | 76,5 | 88,0 | 85,0 | 81,0 | 78,0 | 23,0 | 21,0 | 26,0 | 24,0 | 2,0 | 1,0 | 1,2 | 68,0(63,0) |
| A100 | 7,5 | 3,5 | 99,0 | 98,0 | 92,0 | 91,0 | 102,5 | 99,5 | 95,5 | 92,5 | 26,0 | 24,0 | 29,0 | 27,0 | | | | 82,0(76,0) |
| A125 | | | 123,5 | 122,5 | 116,5 | 115,5 | 127,0 | 124,0 | 120,0 | 117,0 | 29,0 | 27,0 | 32,0 | 30,0 | | | | 106,0(96,0) |
| A160 | | | 158,0 | 156,0 | 148,0 | 146,0 | 163,5 | 159,0 | 153,5 | 149,0 | 40,0 | 37,0 | 45,0 | 42,0 | 3,5 | 2,0 | 2,2 | 133,0(127,0) |
| A190 | 12,0 | 5,0 | 188,0 | 186,0 | 178,0 | 176,0 | 193,5 | 189,0 | 183,5 | 179,0 | 45,0 | 42,0 | 50,0 | 47,0 | | | | 162,0(156,0) |

Примечания:

1. Знаком «*» обозначены ориентировочные значения.
2. В скобках приведены размеры толстостенных стекол.

4. Присоединительные размеры стекол типа В должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Технологический остаток.

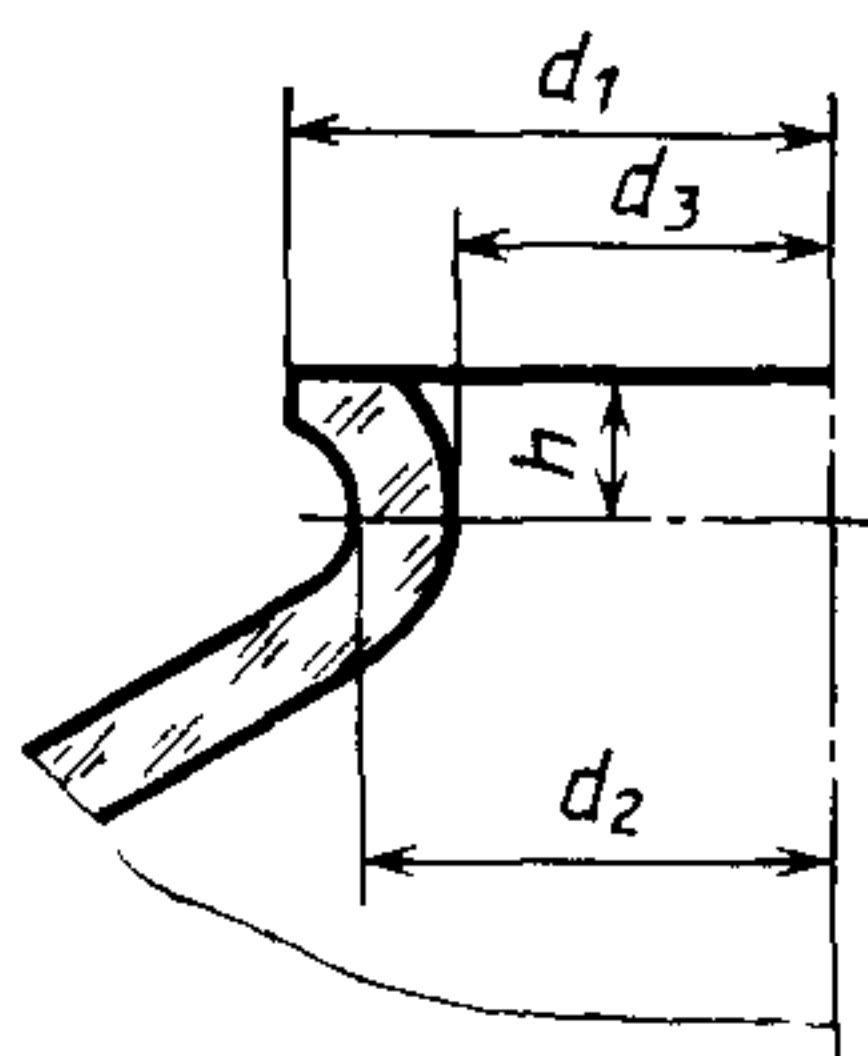
Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

| Тип стекла | <i>d</i> | |
|------------|----------|----------|
| | не более | не менее |
| В30 | 30 | 28 |
| В35 | 36 | 33 |
| В40 | 43 | 41 |
| В45 | 48 | 44 |
| В50 | 54 | 49 |
| В60 | 65 | 62 |
| В75 | 80 | 74 |
| В80 | 82 | 79 |
| В90 | 92 | 88 |
| В100 | 106 | 100 |
| В110 | 112 | 108 |
| В125 | 132 | 127 |
| В150 | 158 | 153 |
| В160 | 164 | 160 |
| В175 | 183 | 178 |
| В200 | 203 | 198 |

5. Присоединительные размеры стекол типа С должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

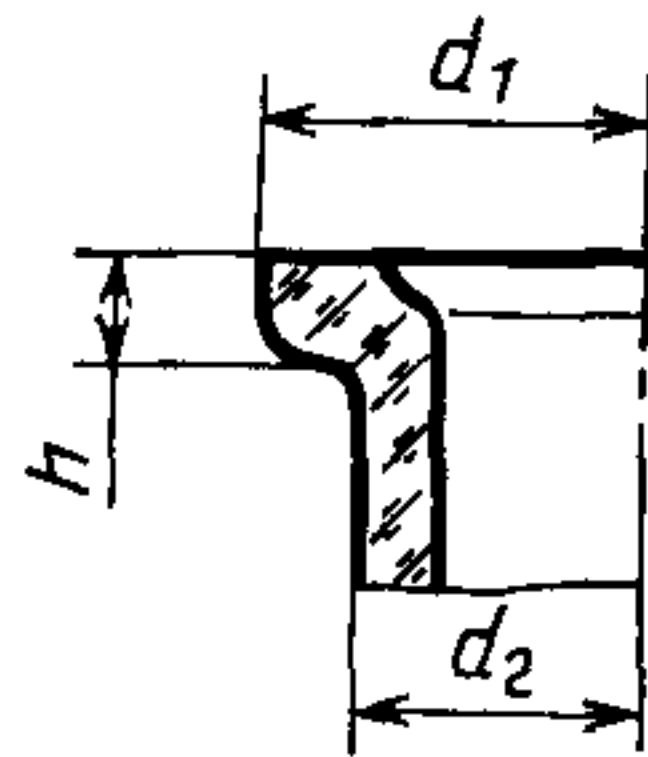
Таблица 3

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 | d_3 | h |
|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--------------|
| | не более | не менее | не более | не менее | не более |
| C50 C60 | 49 61 | 46 58 | 42 52 | 38 43 | 8 |
| C80 C100 | 82 102 | 78 99 | 76 96 | 66 82 | 10 10(11) |
| C120 C150 | 122 153 | 118 149 | 110 140 | 99 130 | 12 |
| C160 C200 | 163 204 | 158 198 | 150 190 | 140 180 | 14 |
| C250 C300 C350 C400 C450 | 255 306 357 407 458 | 248 298 348 397 447 | 240 290 340 389 439 | 230 280 330 379 429 | 15 |

Примечание. В скобках приведен размер стекол, изготовленных из тугоплавкого стекла.

6. Присоединительные размеры стекол типа Д должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



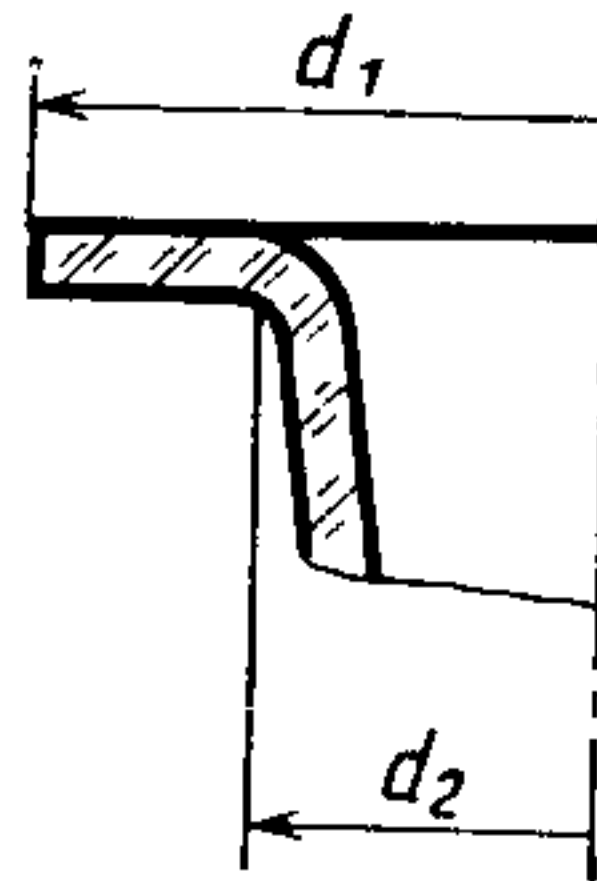
Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 | | h | |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее |
| Д50 | 50 | 48 | 46 | 44 | 4 | 2 |
| Д80 | 81 | 79 | 72 | 68 | 8 | 3 |
| Д100 | 101 | 99 | 90 | 88 | 8 | 5 |
| Д150 | 151 | 149 | 135 | 133 | 9 | 6 |
| Д200 | 202 | 199 | 185 | 183 | 12 | 8 |
| Д250 | 252 | 248 | 230 | 228 | 16 | 10 |
| Д300 | 302 | 298 | 280 | 278 | | |

7. Присоединительные размеры стекол типа Е должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.



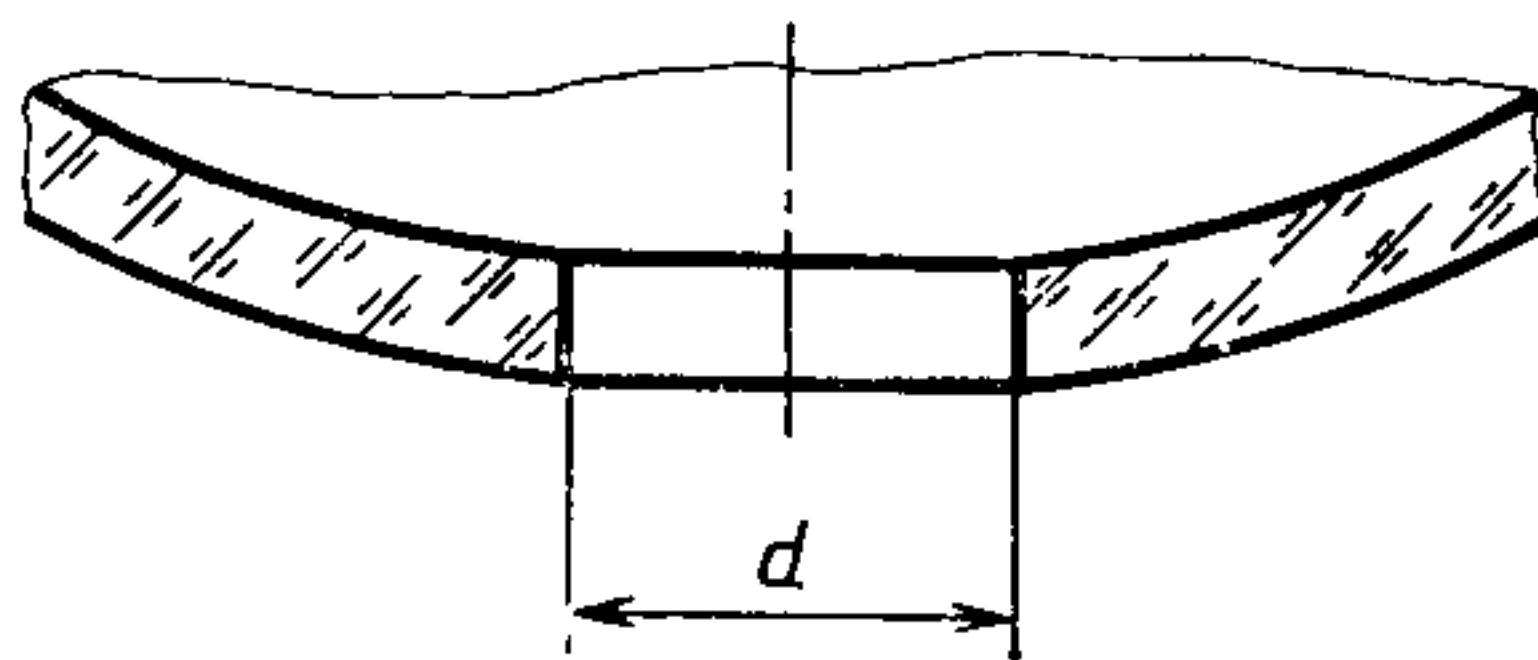
Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 |
|------------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более |
| E70 | 70 | 68 | 56 |
| E80 | 81 | 78 | 66 |
| E100 | 102 | 97 | 85 |
| E150 | 155 | 150 | 140 |
| E200 | 205 | 200 | 190 |
| E250 | 256 | 250 | 240 |
| E300 | 307 | 300 | 288 |
| E350 | 358 | 350 | 337 |
| E400 | 409 | 400 | 387 |
| E500 | 510 | 500 | 484 |
| E600 | 612 | 600 | 584 |

8. Присоединительные размеры стекол типа Г должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



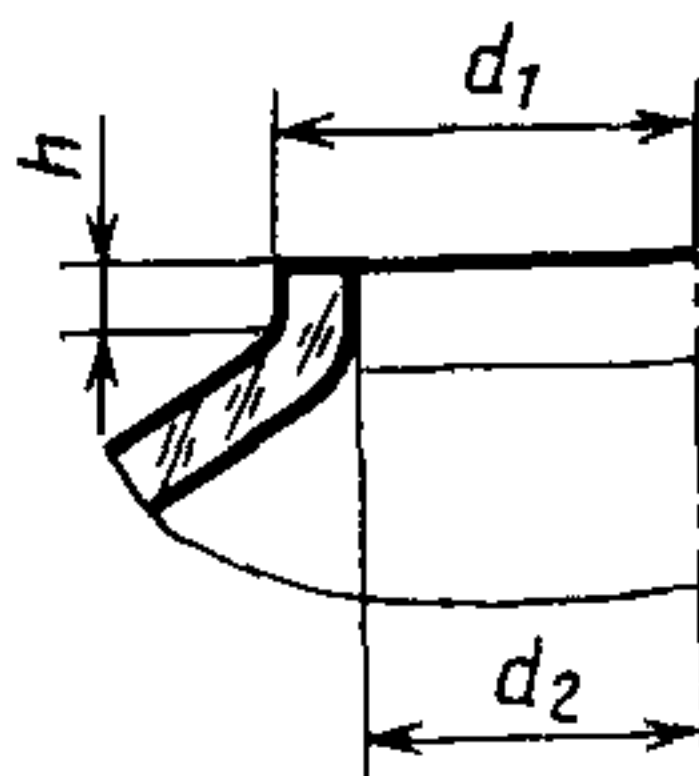
Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

| Тип стекла | d | |
|------------|--------|-------------|
| | Номин. | Пред. откл. |
| Г20 | 20 | —4 |
| Г40 | 40 | |

9. Присоединительные размеры стекол типа И должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



Черт. 7

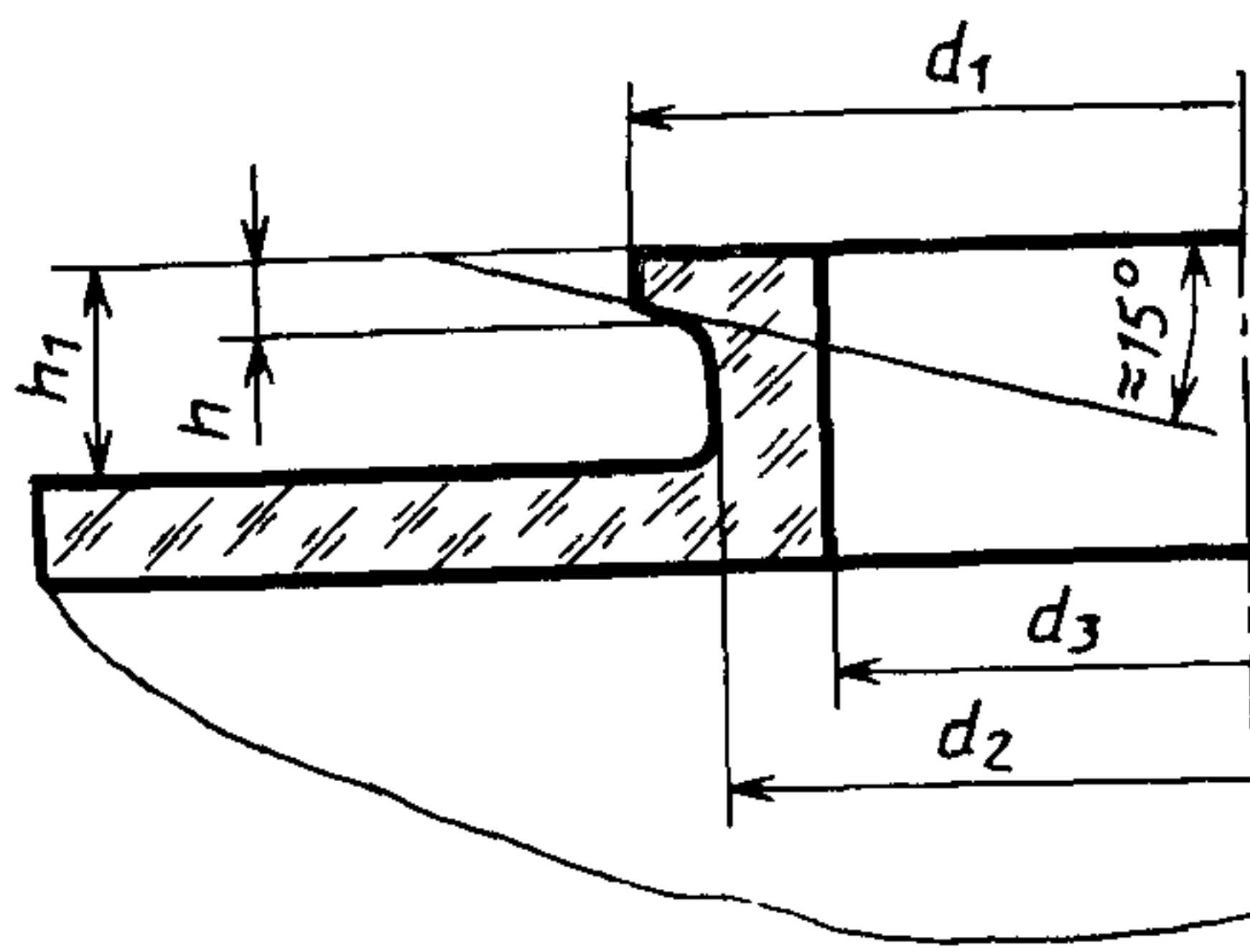
Таблица 7

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 | | h | |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее |
| И40 | 42 | 38 | 32 | 28 | | |
| И50 | 52 | 48 | 42 | 38 | | |
| И55 | 58 | 54 | 48 | 46 | | 3 |
| И60 | 62 | 58 | 52 | 48 | | |
| И70 | 72 | 68 | 61(62) | 59(58) | 7 | |
| И80 | 82 | 78 | 72 | 68 | | |
| И100 | 107 | 105 | 97 | 95 | | |
| И140 | 147 | 145 | 137 | 135 | | 5 |
| И200 | 210 | 208 | 200 | 198 | | |

Примечание. В скобках приведены размеры стекол, изготовленных ручным способом.

10. Присоединительные размеры стекол типа М должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 8.



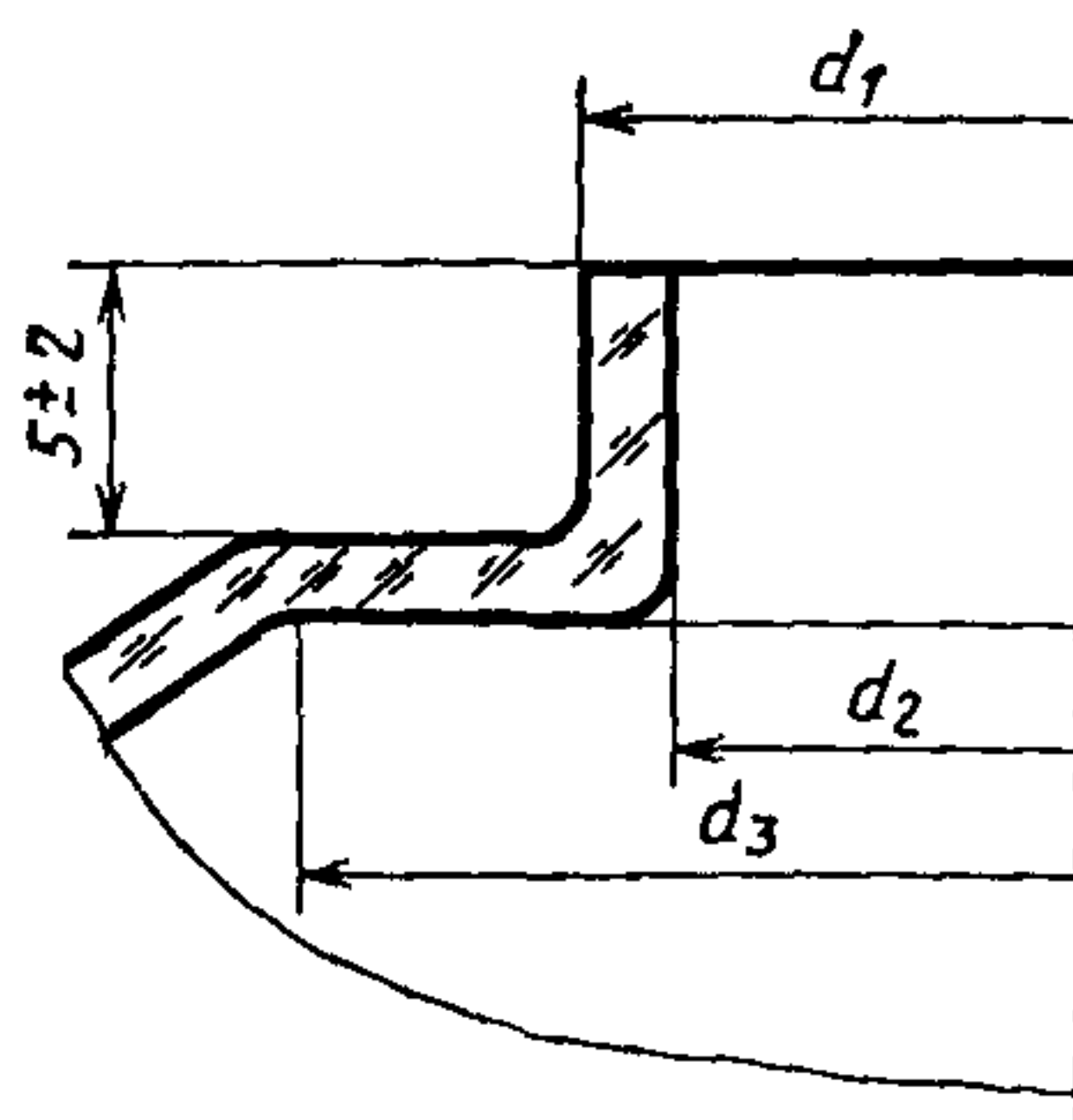
Черт. 8

Таблица 8

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 | | d_3 | | h | | h_1 | |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее |
| М50 | 52 | 50 | 48 | 46 | 42 | 39 | 3,5 | 3 | 8 | 7 |
| М55 | 58 | 56 | 54 | 52 | 48 | 46 | | 2,5 | 8,5 | 7,5 |
| М60 | 62 | 60 | 58 | 56 | 52 | 47 | 4,5 | 3,5 | 10,5 | 9,5 |
| М80 | 82 | 79 | 76 | 74,5 | 68 | 65 | | 10 | 9 | 17 |
| М85 | 86 | 84 | 82 | 80 | 72 | 70 | | | | |
| М100 | 101 | 99 | 97 | 95 | 88 | 84 | | | | |
| М150 | 151 | 149 | 147 | 146 | 138 | 135 | | | | |
| М200 | 201 | 199 | 197 | 196 | 187 | 184 | | | | |
| М250 | 251 | 249 | 247 | 246 | 235 | 231 | | | | |
| М300 | 301 | 299 | 297 | 296 | 285 | 281 | | | | |

11. Присоединительные размеры стекол типа Н должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.



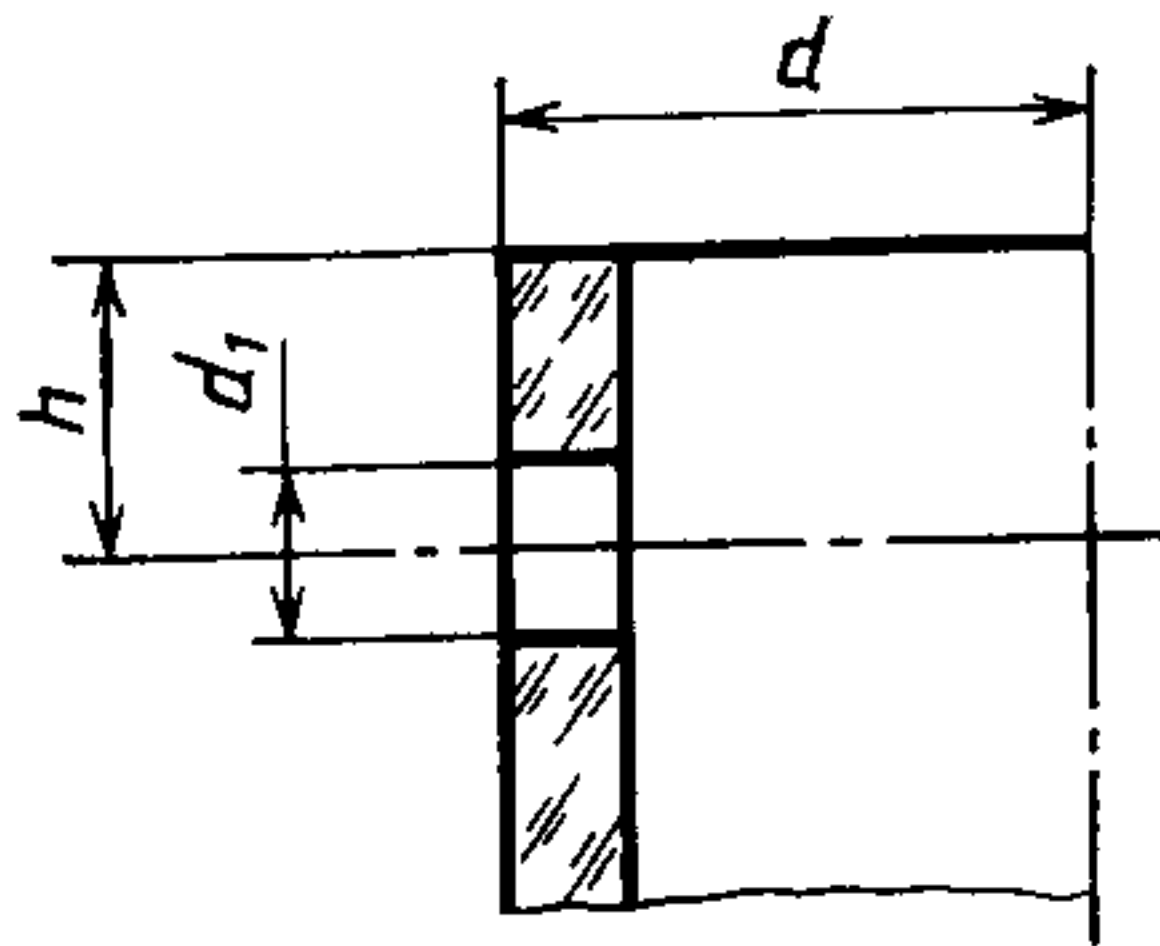
Черт. 9

Таблица 9

Размеры, мм

| Тип стекла | d_1 | | d_2 | d_3 |
|------------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не менее | не менее |
| H120 | 128 | 124 | 118 | 152 |
| H160 | 168 | 164 | 158 | 200 |
| H200 | 208 | 204 | 198 | 235 |
| H250 | 258 | 253 | 246 | 285 |

12. Присоединительные размеры стекол типа Л должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.



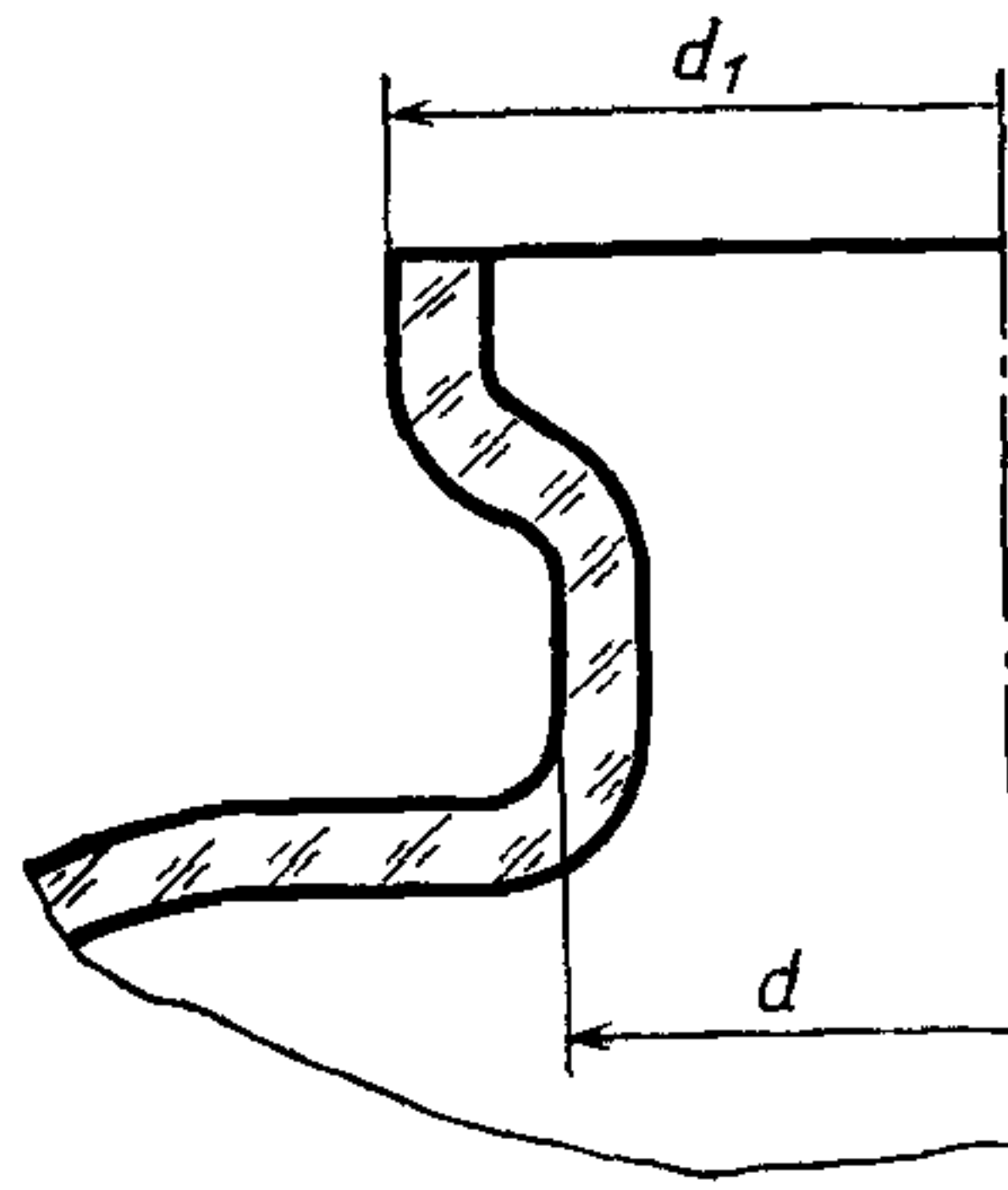
Черт. 10

таблица 10

Размеры, мм

| Тип стекла | d | | d_1 | | h | |
|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более | не менее | не более | не менее |
| Л60 | 62 | 58 | | | | |
| Л80 | 82 | 78 | | | | |
| Л100 | 102 | 98 | | | | |
| Л150 | 152 | 148 | 12 | 5 | 40 | 15 |
| Л200 | 202 | 198 | | | | |
| Л250 | 252 | 248 | | | | |
| Л300 | 302 | 298 | | | | |

13. Присоединительные размеры стекол типа П должны соответствовать указанным на черт. 11 и в табл. 11.



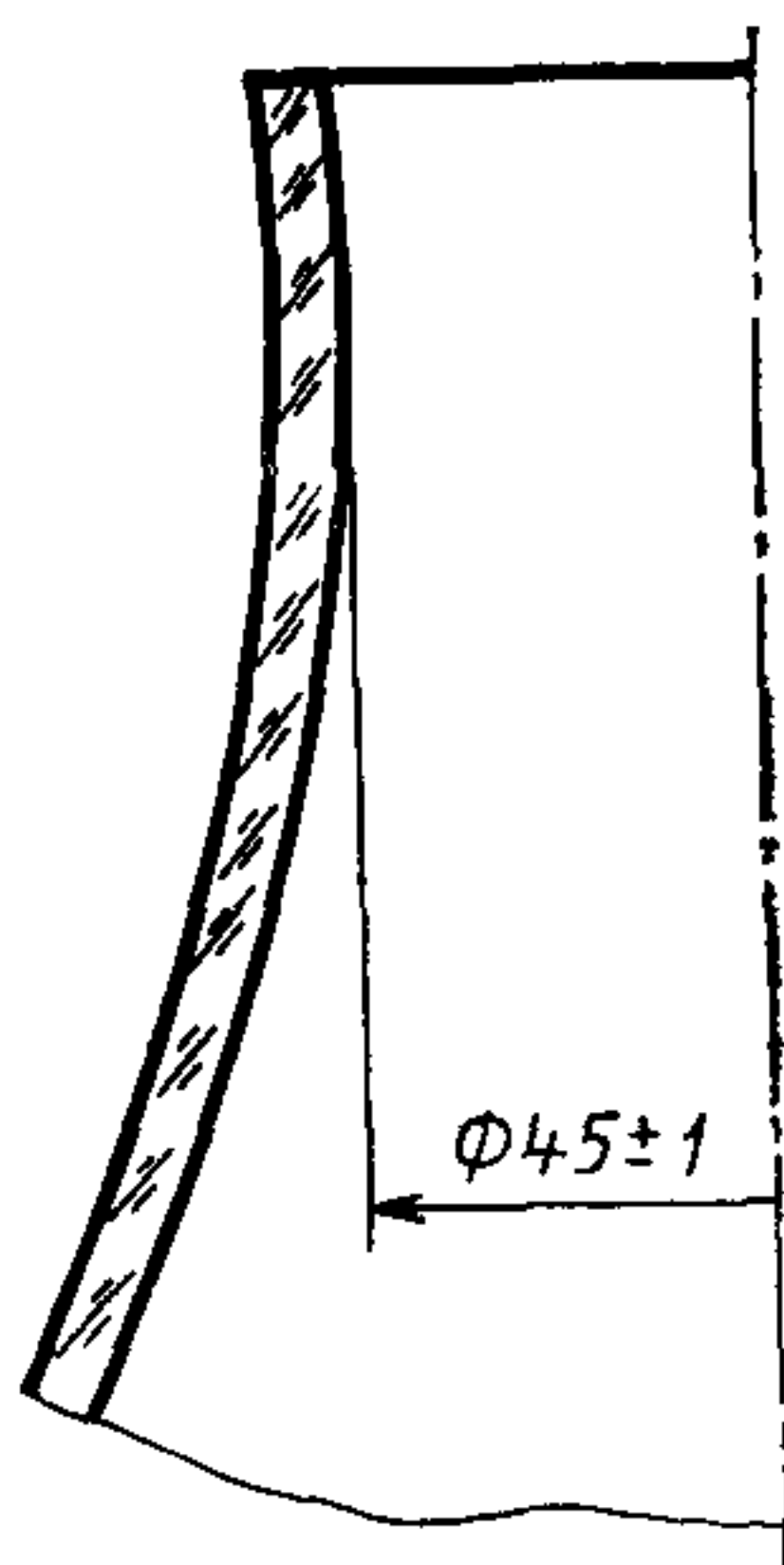
Черт. 11

Таблица 11

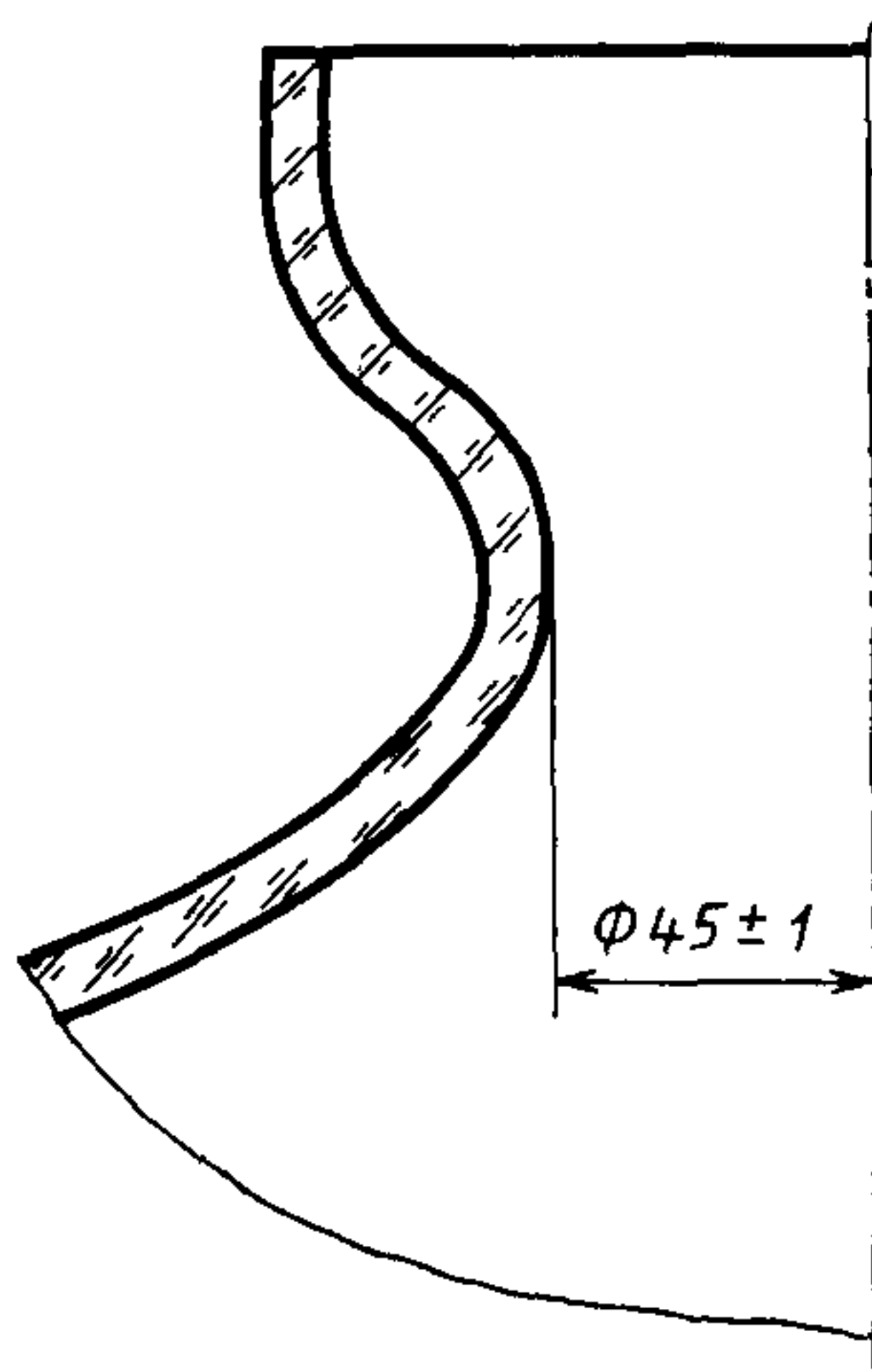
Размеры, мм

| Тип стекла | d | | d_1 | |
|------------|----------|----------|----------|----------|
| | не более | не менее | не более | не менее |
| П40 | 42 | 38 | 72 | 63 |
| П50 | 52 | 48 | 82 | 73 |
| П60 | 62 | 58 | 92 | 83 |
| П70 | 72 | 68 | 102 | 93 |
| П80 | 82 | 78 | 112 | 103 |
| П100 | 102 | 98 | 132 | 123 |
| П150 | 152 | 148 | 182 | 173 |
| П200 | 202 | 198 | 232 | 223 |
| П250 | 252 | 248 | 282 | 273 |
| П300 | 302 | 298 | 332 | 323 |

14. Присоединительные размеры стекол типа Р должны соответствовать указанным на черт. 12 и 13.

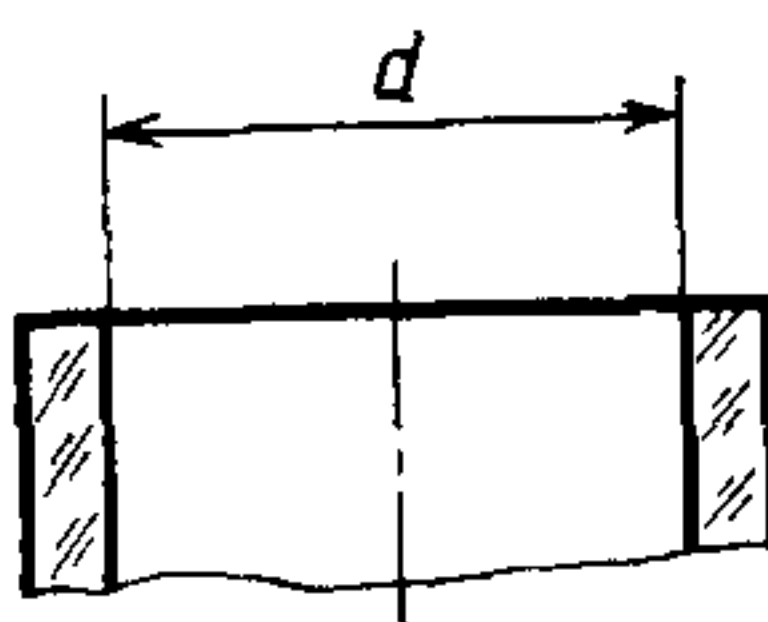


Черт. 12



Черт. 13

15. Присоединительные размеры стекол типа Т должны соответствовать указанным на черт. 14 и в табл. 12.



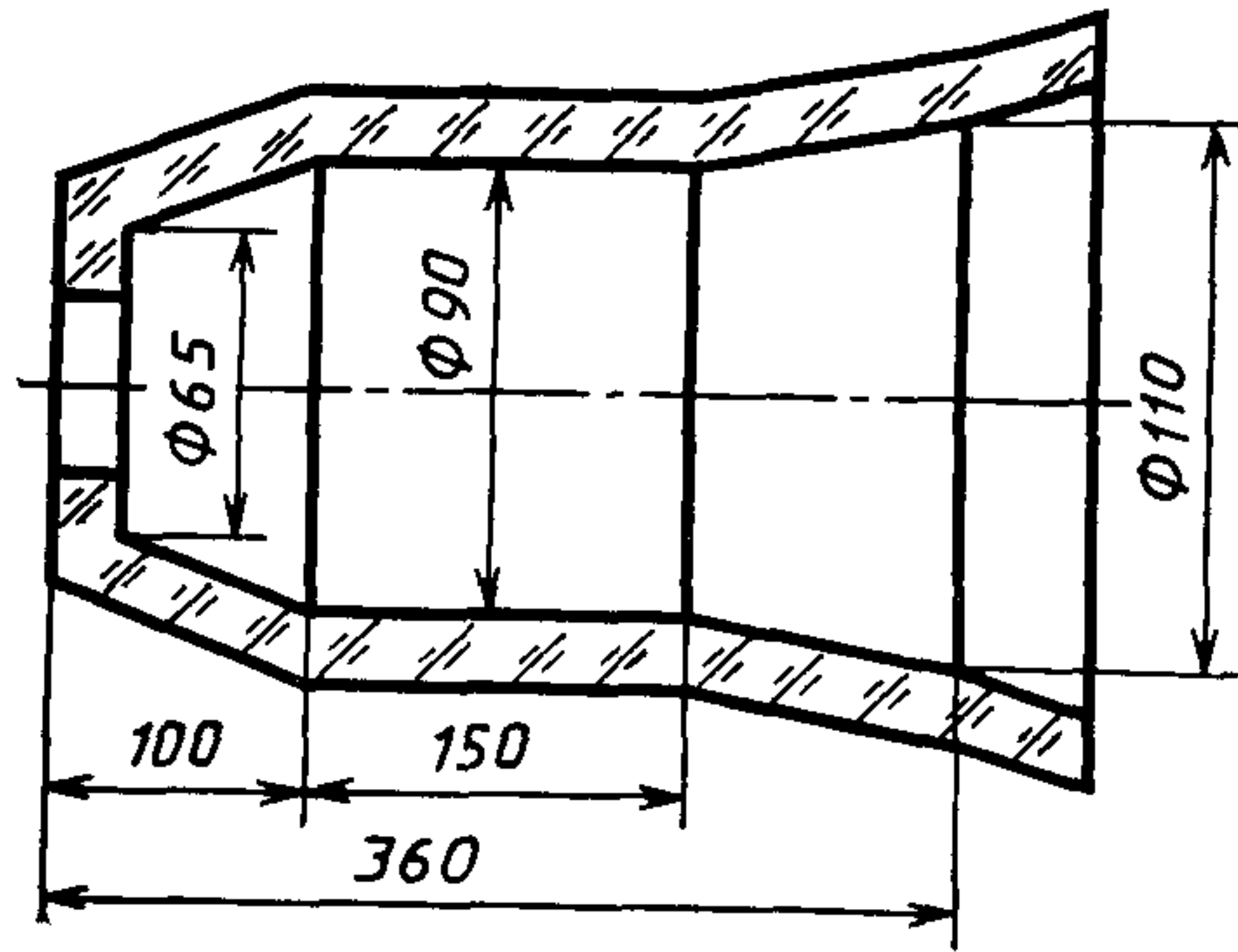
Черт. 14

Таблица 12

Размеры, мм

| Тип стекла | <i>d</i> | |
|------------|----------|----------|
| | не более | не менее |
| T50 | 51 | 49 |
| T60 | 61 | 59 |
| T100 | 101 | 99 |
| T120 | 121 | 119 |
| T150 | 151 | 149 |
| T180 | 181 | 179 |
| T200 | 201 | 199 |
| T250 | 252 | 249 |
| T300 | 302 | 299 |
| T350 | 352 | 348 |

16. Внутренние размеры стекол, предназначенных для крепления к светильнику при помощи колец, навинчиваемых на патрон, должны быть не менее размеров, приведенных на черт. 15.



Черт. 15

Изменение № 1 ГОСТ 9503—86 Рассеиватели и защитные стекла для светильников. Присоединительные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.09.87 № 3522

Дата введения 01.04.88

Пункт 4. Чертеж 2. Сноску дополнить словами: «Для стекол, изготовленных ручной выработкой, — 7_{\max} ».

Пункт 5. Таблица 3. Головка. Заменить обозначение: d_3 на d_3^* ;

(Продолжение см. с. 204)

(Продолжение изменения к ГОСТ 9503—86)

таблицу дополнить сноской: «* Для стекол, изготовленных машинной выработкой».

Пункт 9. Таблица 7. Головка. Заменить обозначение: d_2 на d_2^* ; графы « d_2 , не более», « d_2 , не менее». Исключить размеры, указанные в скобках;

таблицу дополнить сноской: «* Для стекол, изготовленных машинной выработкой»;

примечание исключить.

Пункт 14. Чертежи 12, 13. Исключить предельное отклонение: ± 1 ;

заменить слова: «соответствовать указанным» на «быть не менее указанных».

(ИУС № 12 1987 г.)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 27.09.86 Подп. в печ. 17.11.86 1,0 усл. п. л. 1,25 усл. кр.-отт 0,68 уч.-изд л.
Тир 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2725

| Величина | Единица | | |
|----------|--------------|---------------|---------|
| | Наименование | Обозначение | |
| | | международное | русское |

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина | метр | m | м |
| Масса | килограмм | kg | кг |
| Время | секунда | s | с |
| Сила электрического тока | ампер | A | А |
| Термодинамическая температура | кальвин | K | К |
| Количество вещества | моль | mol | моль |
| Сила света | кандела | cd | кд |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

| | | | |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол | радиан | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr | ср |

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина | Единица | | | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ |
|--|--------------|---------------|---------|--|
| | Наименование | Обозначение | | |
| | | международное | русское | |
| Частота | герц | Hz | Гц | s^{-1} |
| Сила | ньютон | N | Н | $м \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Давление | паскаль | Pa | Па | $м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Энергия | джоуль | J | Дж | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$ |
| Мощность | ватт | W | Вт | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$ |
| Количество электричества | кулон | C | Кл | $с \cdot А$ |
| Электрическое напряжение | вольт | V | В | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$ |
| Электрическая емкость | фарад | F | Ф | $м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$ |
| Электрическое сопротивление | ом | Ω | Ом | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$ |
| Электрическая проводимость | сименс | S | См | $м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$ |
| Поток магнитной индукции | вебер | Wb | Вб | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Магнитная индукция | тесла | T | Тл | $кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$ |
| Индуктивность | генри | H | Гн | $м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$ |
| Световой поток | люмен | lm | лм | кд · ср |
| Освещенность | люкс | lx | лк | $м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ |
| Активность радионуклида | беккерель | Bq | Бк | $с^{-1}$ |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грай | Gy | Гр | $м^2 \cdot с^{-2}$ |
| Эквивалентная доза излучения | зиверт | Sv | Зв | $м^2 \cdot с^{-2}$ |