



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**РЕАКТИВЫ.  
КАЛИЙ ЙОДНОВАТОКИСЛЫЙ  
КИСЛЫЙ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 8504—71**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**РЕАКТИВЫ.  
КАЛИЙ ЙОДНОВАТОКИСЛЫЙ КИСЛЫЙ****ГОСТ****Технические условия****8504—71**Reagents Potassium hydrogen biiodate.  
Specifications

ОКП 26 2113 0430 07

Срок действия с 01.01.72  
до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на кислый йодноватокислый калий, представляющий собой белый кристаллический порошок, растворимый в воде. Светочувствителен.

Формула:  $KJO_3 \cdot HJO_3$ .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 389,90.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1а. Кислый йодноватокислый калий должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.1. По физико-химическим показателям кислый йодноватокислый калий должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Наименования показателей	Нормы		
	Химически чистый (х ч) ОКП 26 2113 0433 04	Чистый для анализа (ч д а) ОКП 26 2113 0432 05	Чистый (ч) ОКП 26 2113 0431 06
1. Массовая доля кислого йодноватокислого калия ( $KJO_3 \times XHJO_3$ ), %	99,8—100,2	99,8—100,2	Не менее 99,5
2. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,005	0,005	0,01
3. Массовая доля общего азота (N), %, не более	0,0025	0,0025	Не нормируется
4. Массовая доля йодидов и свободного йода (J), %, не более	0,001	0,001	0,002
5. Массовая доля сульфатов ( $SO_4$ ), %, не более	0,005	0,005	0,005
6. Массовая доля хлоридов и хлоратов (Cl), %, не более	0,0025	0,005	0,005
7. Массовая доля железа (Fe), %, не более	0,0005	0,002	0,003
8. Массовая доля тяжелых металлов (Cu+Pb), %, не более	0,0005	0,0005	0,001
9. Массовая доля воды, %, не более	0,05	0,05	0,05

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. (Исключен, Изм. № 2).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании применяют весы 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 0,1 мг и 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г или 1 кг и ценой деления 10 мг или 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г и ценой деления 1 мг.

Допускается применение импортной лабораторной посуды и аппаратуры по классу точности и реактивов по качеству не ниже отечественных.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы должна быть не менее 160 г.

3.2. Растворение навески препарата при нагревании следует проводить в вытяжном шкафу.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Определение содержания кислого йодноватокислого калия

3.3.1. *Посуда, реактивы и растворы*

Бюретка 1(2)-2-50-0,1 по ГОСТ 20292—74.

Колба Кн-2-250-34 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1(3)-100 по ГОСТ 1770—74.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты; готовят по ГОСТ 4517—87.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор концентрации  $c(\text{NaOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87, высшего сорта.

Фенолфталеин (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 1%; готовят по ГОСТ 4919.1—77.

3.3.2. Около 1,0000 г препарата помещают в колбу и растворяют в 100 см<sup>3</sup> воды при нагревании. К горячему раствору прибавляют 2—3 капли раствора фенолфталеина и, не охлаждая, титруют раствором гидроокиси натрия до появления розовой окраски.

3.3.3. *Обработка результатов*

Массовую долю кислого йодноватокислого калия ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot 0,03899 \cdot 100}{m},$$

где  $V$  — объем раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

0,03899 — масса кислого йодноватокислого калия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, г;

$m$  — масса навески препарата, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,2%.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,4\%$  при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

3.3.1—3.3.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Определение содержания не растворимых в воде веществ

3.4.1. *Посуда, аппаратура и реактивы*

Стакан В-1-600 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Тигель типа ТФ класса ПОР 10(16) по ГОСТ 25336—82.

Цилиндр 1—500 по ГОСТ 1770—74.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

#### 3.4.2. Проведение анализа

20,00 г препарата помещают в стакан и растворяют при нагревании в 400 см<sup>3</sup> воды. Раствор фильтруют через фильтрующий тигель, предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный (результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака). Остаток на фильтре промывают 100 см<sup>3</sup> горячей воды и сушат в сушильном шкафу при 105—110°С до постоянной массы.

Препарат считают соответствующим стандарту, если масса сухого остатка не будет превышать:

для препарата химически чистый — 1 мг,

для препарата чистый для анализа — 1 мг,

для препарата чистый — 2 мг.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 30\%$  при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

3.4.1, 3.4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 3.5. Определение массовой доли общего азота

Определение проводят по ГОСТ 10671.4—74.

При этом 1,00 г препарата помещают в колбу К-2-250-34 ТХС (ГОСТ 25336—82), прибавляют 40 см<sup>3</sup> воды и нагревают до полного растворения навески. Содержимое колбы охлаждают, прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия, 2,00 г сплава Дебарда, быстро закрывают колбу пробкой, снабженной насадкой, заполненной раствором серной кислоты 1 : 3, перемешивают содержимое колбы и выдерживают в течение 1 ч, периодически перемешивая.

Колбу в случае разогрева охлаждают в бане с холодной водой.

Одновременно проводят контрольный опыт в таких же условиях с такими же количествами реактивов.

Через 1 ч отгоняют из обеих колб по 25 см<sup>3</sup> раствора в цилиндры 2(4)—100 (ГОСТ 1770—74), содержащие по 5 см<sup>3</sup> воды и 5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты (конец отводной трубки должен находиться ниже уровня раствора), и далее определение проводят по ГОСТ 10671.4—74 фотометрическим в объеме 50 см<sup>3</sup> или визуально-колориметрическим методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса общего азота не будет превышать для препарата химически чистый и чистый для анализа 0,025 мг.

При разногласиях в оценке массовой доли общего азота анализ проводят фотометрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Определение содержания йодидов и свободного йода

### 3.6.1. Посуда, реактивы и растворы

Пипетки 1(2)-2-1 и 6(7)-2-5 по ГОСТ 20292—74.

Цилиндр 2(4)-100 по ГОСТ 1770—74.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Бензол по ГОСТ 5955—75.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, раствор с массовой долей 20%; готовят по ГОСТ 4517—87.

Раствор, содержащий йодиды (J); готовят по ГОСТ 4212—76. Соответствующим разбавлением готовят раствор с массовой концентрацией  $J=0,01$  мг/см<sup>3</sup>.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 3.6.2. Проведение анализа

2,60 г тонко измельченного препарата растворяют при перемешивании в 80 см<sup>3</sup> воды в цилиндре. К раствору прибавляют 0,5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты и 3 см<sup>3</sup> бензола. Смесь встряхивают в течение 1 мин и дают жидкости расслоиться.

Препарат считают соответствующим требованиям стандарта, если наблюдаемая розовая окраска бензольного слоя анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски бензольного слоя раствора сравнения, приготовленного одновременно с анализируемым таким же образом и содержащего в таком же объеме:

0,10 г кислого йодноватокислого калия,  
 для препарата химически чистый — 0,025 J,  
 для препарата чистый для анализа — 0,025 мг J,  
 для препарата чистый — 0,05 мг J,  
 0,5 мл раствора серной кислоты и 3 мл бензола.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### 3.7. Определение массовой доли сульфатов

Определение проводят по ГОСТ 10671.5—74 визуально-нефелометрическим методом (способ 3).

При этом 1,00 г препарата помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> (ГОСТ 25336—82), прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с массовой долей 25% и нагревают до полного растворения навески.

Затем содержимое стакана при умеренном нагревании выпаривают досуха (до полного удаления желтых паров йода).

К сухому остатку прибавляют 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и снова упаривают досуха.

Сухой белый остаток растворяют в 46 см<sup>3</sup> воды, отмеренной цилиндром, прибавляют 1,0 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с массовой долей 25%, 3,0 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария, затем в течение 30 с тщательно перемешивают и далее определение проводят по ГОСТ 10671.5—74.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая через 15 мин опалесценция анали-

зируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора сравнения, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме 0,05 мг  $\text{SO}_4$ , 1,0 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты с массовой долей 25%, 3,0 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.8. Определение содержания хлоридов и хлоратов

3.8.1. Посуда, реактивы и растворы

Стакан В-1—100 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Колба Кн-2-100-22 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Пипетки 6(7)-2-5 и 6(7)-2-10 по ГОСТ 20292—74.

Цилиндр 1—50 по ГОСТ 1770—74.

Бумага йодкрахмальная; готовят по ГОСТ 4517—87.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Гидроксиламин серноокислый по ГОСТ 7298—79, раствор с массовой долей 10%, свежеприготовленный.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, растворы с массовой долей 25 и 1%; готовят по ГОСТ 4517—87.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, х. ч., разбавленная 1:4.

Натрий азотистокислый по ГОСТ 4197—74, х. ч., раствор с массовой долей 10%.

Раствор, содержащий хлориды (Cl); готовят по ГОСТ 4212—76. Соответствующим разбавлением готовят раствор с массовой концентрацией Cl — 0,01 мг/см<sup>3</sup>.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277—75, раствор с массовой долей 1,5—1,7%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.8.2. Проведение анализа

1,00 г препарата помещают в стакан (с меткой на 40 см<sup>3</sup>), прибавляют 50 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании. Раствор охлаждают до 40—45°C, прибавляют осторожно при перемешивании стеклянной палочкой по каплям 6 см<sup>3</sup> раствора серноокислого гидроксиламина, 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, нагревают до кипения и кипятят до тех пор, пока объем раствора не достигнет метки. Если раствор желтый, прибавляют осторожно при перемешивании еще 1 см<sup>3</sup> раствора серноокислого гидроксиламина и снова кипятят до обесцвечивания раствора. Затем к раствору осторожно при перемешивании прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора азотистокислого натрия и кипятят, поддерживая постоянный объем (около 40 см<sup>3</sup>), до полного удаления выделившегося йода и окислов азота (проба с йодкрахмальной бумагой).

Раствор охлаждают, доводят объем раствора водой до метки, перемешивают и, если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», промытый горячим раствором азотной кислоты с массовой долей 1%, в коническую колбу. За-

тем к раствору прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты с массовой долей 25%, 1 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра и перемешивают.

Препарат считают соответствующим требованиям стандарта, если наблюдаемая через 20 мин опалесценция анализируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора сравнения, приготовленного одновременно с анализируемым в тех же условиях и содержащего в таком же объеме:

- для препарата химически чистый — 0,025 мг Cl,
- для препарата чистый для анализа — 0,05 мг Cl,
- для препарата чистый — 0,05 мг Cl,

7 см<sup>3</sup> раствора сернокислого гидроксиламина, 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 3 см<sup>3</sup> раствора азотистокислого натрия, 2 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты с массовой долей 25% и 1 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра.

### 3.9. Определение содержания железа

Определение проводят по ГОСТ 10555—75 сульфосалициловым методом.

1,00 г препарата помещают в стакан В(Н)—1—100 (ГОСТ 25336—82), прибавляют 25 см<sup>3</sup> воды, перемешивают и растворяют при нагревании, затем охлаждают, прибавляют 2 см<sup>3</sup> раствора сульфосалициловой кислоты, перемешивают, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора аммиака, переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, доводят объем раствора водой до метки, снова тщательно перемешивают, и далее определение проводят по ГОСТ 10555—75.

Препарат считают соответствующим требованиям стандарта, если масса железа не будет превышать:

- для препарата химически чистый — 0,005 мг,
- для препарата чистый для анализа — 0,02 мг,
- для препарата чистый — 0,03 мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При разногласиях в оценке массовой доли железа анализ заканчивают фотометрически.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

### 3.10. Определение массовой доли тяжелых металлов (Cu и Pb)

Определение проводят полярографическим или атомно-абсорбционным методом.

При разногласиях в оценке массовой доли тяжелых металлов определение проводят атомно-абсорбционным методом.

#### Полярографический метод

##### 3.10.1. Аппаратура, посуда, реактивы и растворы

Полярограф типа Р-60 или другого типа.

Полярографическая ячейка (в качестве анода применяют донную ртуть; катод — ртутный капельный).

Колба 2-25-2 по ГОСТ 1770—74.

Пипетка 6(7)-2-5(10) по ГОСТ 20292—74.



Чашка выпарительная 3 по ГОСТ 9147—80

Цилиндры 1(3)-100 и 1(3)-25 по ГОСТ 1770—74

Азот газообразный по ГОСТ 9293—74 или аргон газообразный по ГОСТ 10157—79

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72

Гидроксиламин гидрохлорид, раствор с массовой долей 10%; готовят по ГОСТ 4517—87, свежеприготовленный.

Раствор, содержащий медь (Cu); готовят по ГОСТ 4212—76 соответствующим разбавлением готовят раствор с массовой концентрацией Cu — 0,001 мг/см<sup>3</sup>.

Раствор, содержащий свинец (Pb); готовят по ГОСТ 4212—76 соответствующим разбавлением готовят раствор с массовой концентрацией Pb — 0,001 мг/см<sup>3</sup>.

Ртуть по ГОСТ 4658—73, марки Р-0 или Р-1, очищенная для полярографирования

### 3 10 2. Проведение анализа

5,00 г препарата помещают в выпарительную чашку, приливают 50—70 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании.

К раствору осторожно при перемешивании прибавляют 30 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина порциями по 5—10 см<sup>3</sup> и нагревают каждый раз до удаления паров йода. Раствор упаривают до влажных солей, обрабатывают еще раз 5 см<sup>3</sup> раствора гидрохлорида гидроксиламина и вновь упаривают.

К остатку в чашке прибавляют 15—20 см<sup>3</sup> воды и кипятят в течение 5 мин. Раствор охлаждают, количественно переносят в мерную колбу, доводят объем раствора водой до метки и тщательно перемешивают.

5—7 см<sup>3</sup> полученного раствора помещают в полярографическую ячейку, продувают азот или аргон в течение 5—7 мин и снимают полярограмму при визуальной подобранной чувствительности, пользуясь методом дифференциальной полярографии (напряжение на всем реохорде потенциометрического барабана должно быть 2 В).

Потенциал полуволны восстановления меди  $E_{1/2} = -0,27$  В; потенциал полуволны восстановления свинца  $E_{1/2} = -0,53$  В (относительно внутреннего ртутного анода).

Во вторую полярографическую ячейку помещают 5—7 см<sup>3</sup> полученного раствора и такой же объем раствора меди или свинца соответствующей концентрации, чтобы при полярографировании в тех же условиях и чувствительности высоты волн меди и свинца по сравнению с исходными увеличились вдвое.

### 3 10 3. Обработка результатов

Массовую долю меди и свинца ( $X_1$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_1 \cdot h_1}{(h_2 - h_1) \cdot m_2} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса меди или свинца, добавленная в анализируемый раствор, г;

$h_1$  — высота волны меди или свинца в анализируемом растворе, мм;

$h_2$  — высота волны меди или свинца после прибавления раствора, содержащего медь или свинец, мм;

$m_2$  — масса навески препарата, г.

### **Атомно-абсорбционный метод**

#### **3.10.4. Аппаратура, посуда, реактивы и растворы**

Спектрофотометр атомно-абсорбционный типа «Сатурн» или любого другого типа, обеспечивающий чувствительность определения свинца 1,2 и меди 4,0 деления шкалы на 1 мкг/см<sup>3</sup>.

Фотоэлектронный умножитель ФЭУ-39.

Ацетилен растворенный технический по ГОСТ 5457—75.

Воздух сжатый для питания контрольно-измерительных приборов.

Колба Кн-2-250-18 ТХС по ГОСТ 25336—82.

Колба 2-50-2 по ГОСТ 1770—74.

Пипетки 4(5)-2-1(2), 6(7)-2-5(10) по ГОСТ 20292—74.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72, вторично перегнанная в кварцевом дистилляторе, или вода деминерализованная.

Раствор, содержащий медь (Cu); готовят по ГОСТ 4212—76. Соответствующим разбавлением готовят растворы с массовой концентрацией Cu — 0,1 и 0,01 мг/см<sup>3</sup>.

Раствор, содержащий свинец (Pb); готовят по ГОСТ 4212—76. Соответствующим разбавлением готовят растворы с массовой концентрацией Pb — 0,1 и 0,01 мг/см<sup>3</sup>.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч.

Калий йодноватокислый кислый, не содержащий определяемых примесей или с минимальным их содержанием, которое определяют методом добавок в условиях настоящей методики и учитывают при приготовлении раствора сравнения.

Все растворы, а также воду, применяемую для их приготовления, хранят в полиэтиленовой или кварцевой посуде.

#### **3.10.5. Приготовление анализируемых растворов**

8,00 г анализируемого препарата помещают в коническую колбу, прибавляют 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты, 15 см<sup>3</sup> воды, растворяют при нагревании и охлаждают. Затем раствор количественно переносят в мерную колбу, доводят объем раствора водой до метки и тщательно перемешивают.

#### **3.10.6. Приготовление растворов сравнения**

В четыре конические колбы помещают по 8,00 г кислого йодноватокислого калия, не содержащего определяемых примесей, прибавляют по 15 см<sup>3</sup> соляной кислоты, 15 см<sup>3</sup> воды и растворяют при нагревании. Растворы охлаждают и вводят указанные в

табл. 2 массы меди и свинца (в виде растворов с массовой концентрацией Cu, Pb — 0,1 или 0,01 мг/см<sup>3</sup>).

Содержимое колб количественно переносят в мерные колбы, доводят объем каждого раствора водой до метки и тщательно перемешивают.

Таблица 2

Номер раствора сравнения	Масса каждого элемента (Cu, Pb), введенного в 50 см <sup>3</sup> раствора сравнения, мг		Массовая доля каждого элемента (Cu, Pb) в растворе сравнения в пересчете на препарат, %	
	Cu	Pb	Cu	Pb
1	0,008	0,016	0,0001	0,0002
2	0,016	0,04	0,0002	0,0005
3	0,04	0,064	0,0005	0,0008
4	0,08	0,12	0,001	0,0015

### 3.10.7. Проведение анализа

Анализ проводят в пламени ацетилен-воздух, используя аналитические линии Cu — 324,8 нм и Pb — 283,3 нм.

После подготовки прибора в соответствии с прилагаемой к нему инструкцией по эксплуатации проводят фотометрирование анализируемых растворов и растворов сравнения в порядке возрастания массовых долей примесей. Затем проводят фотометрирование в обратной последовательности и вычисляют среднее арифметическое значение атомного поглощения из трех измерений для каждого раствора. После каждого измерения распыляют воду.

### 3.10.8. Обработка результатов

По полученным данным для растворов сравнения строят градуировочный график, откладывая значения атомного поглощения на оси ординат, массовые доли меди или свинца в пересчете на препарат — на оси абсцисс.

Массовую долю каждой примеси находят по графику.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, относительное расхождение между которыми не превышает допустимое расхождение, равное 15% для меди и 20% для свинца.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 20\%$  для меди и  $\pm 10\%$  для свинца при доверительной вероятности  $P=0,95$ .

3.10.4—3.10.8. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3.11. Определение массовой доли воды

3.11.1. Посуда, аппаратура и реактивы

Стаканчик СН-85/15 по ГОСТ 25336—82.

Эксикатор по ГОСТ 25336—82.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, ч.

3.11, 3.11.1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3.11.2. Проведение анализа

2,0000 г препарата помещают в стаканчик для взвешивания, высушенный до постоянной массы и взвешенный. Стаканчик с навеской помещают в эксикатор с серной кислотой и сушат до постоянной массы. Результаты всех взвешиваний в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака.

Препарат считают соответствующим требованиям стандарта, если потери массы препарата при высушивании не будут превышать:

для препарата химически чистый — 1 мг,  
для препарата чистый для анализа — 1 мг,  
для препарата чистый — 1 мг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885—73.

Вид и тип тары: 2т-1, 2т-4.

Группа фасовки: III, IV, V.

4.2. Препарат транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.3. Препарат хранят в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях.

4.1—4.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие кислого йодноватокислого калия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения препарата — три года со дня изготовления.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР****ИСПОЛНИТЕЛИ**

Е. П. Крысин, Л. Е. Ускова, И. Л. Ротенберг, Л. Я. Мазо, Л. З. Климова,  
Т. К. Палдина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 04.05.71 № 842****3. ВЗАМЕН ГОСТ 8504—57****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта подпункт
ГОСТ 1277—75	3 8 1
ГОСТ 1770—74	3 3 1, 3 4 1, 3 5 3 6 1, 3 8 1 3 1 0 1, 3 1 0 4
ГОСТ 3118—77	3 1 0 4
ГОСТ 3885—73	2 1, 3 1, 4 1
ГОСТ 4197—74	3 8 1
ГОСТ 4204—77	3 6 1, 3 8 1, 3 1 1 1
ГОСТ 4212—76	3 6 1, 3 8 1, 3 1 0 1 3 1 0 4
ГОСТ 4328—77	3 3 1
ГОСТ 4461—77	3 8 1
ГОСТ 4517—87	3 3 1 3 6 1, 3 8 1 3 1 0 1
ГОСТ 4658—73	3 1 0 1
ГОСТ 4919 1—77	3 3 1
ГОСТ 5072—79	3 6 1
ГОСТ 5457—75	3 1 0 4
ГОСТ 5955—75	3 6 1
ГОСТ 6709—72	3 4 1 3 6 1 3 8 1, 3 1 0 1 3 1 0 4
ГОСТ 7298—79	3 8 1
ГОСТ 9147—80	3 1 0 1
ГОСТ 9293—74	3 1 0 1
ГОСТ 10157—79	3 1 0 1
ГОСТ 10555—75	3 9
ГОСТ 10671 4—74	3 5
ГОСТ 10671 5—74	3 7
ГОСТ 18300—87	3 3 1
ГОСТ 20292—74	3 3 1, 3 6 1, 3 8 1, 3 1 0 1, 3 1 0 4
ГОСТ 25336—82	3 3 1, 3 4 1, 3 5 3 7, 3 8 1, 3 9, 3 1 0 4, 3 1 1 1
ГОСТ 25794 1—83	3 3 1
ГОСТ 27025—86	3 1 a

- 5. Срок действия продлен до 01.01.95; Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.89 № 2068**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1989 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1979 г., в июне 1989 г. (ИУС 11—79, 11—89)**

Редактор *В С Бабкина*  
Технический редактор *Э В Митяй*  
Корректор *Г. И Чуйко*

Сдано в наб 02 08 89 Подл в печ 27 09 89 10 усл п л 10 усл кр отт 0 83 уч изд л  
Тир 4000 Цена 5 к

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер, д 3  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Даряус и Гирено, 39 Зак 1790