



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6861—73

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

БУМАГА ПИСЧАЯ ЦВЕТНАЯ

Технические условия

Coloured writing paper
Specifications**ГОСТ****6861—73**

ОКП 54 3213

Срок действия с 01.01.74
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на писчую цветную бумагу, предназначенную для изготовления почтовой бумаги, бланков, форм учетно-отчетной документации, бумажно-беловых изделий.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и показателей качества бумага должна изготавливаться двух номеров:

№ 1 — для бланков и форм учетно-отчетной статистической документации, длительного срока хранения бумажно-беловых изделий, почтовой бумаги;

№ 2 — для бланков бухгалтерской отчетности, первичной учетной и сопроводительно-транспортной документации, бумажно-беловых изделий.

1.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах шириной 420, 520, 600, 620, 700, 830, 840 мм и в листах размером 620×880 мм.

По требованию потребителя бумагу в рулонах и листах допускается изготавливать других размеров.

Предельные отклонения по ширине рулона и размерам листа бумаги не должны превышать ± 2 мм, косина листовой бумаги не должна превышать ± 2 мм.

Диаметр рулонов должен быть (800 ± 50) мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973

© Издательство стандартов, 1990

Переиздание с Изменениями

По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу в рулонах диаметром до 900 мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Примеры условного обозначения:

бумаги писчей цветной № 1 голубой, массой бумаги площадью 1 м² 70 г, листовой:

Бумага писчая цветная № 1, 70, Л, Г, ГОСТ 6861—73

то же, № 2 светло-зеленой, массой бумаги площадью 1 м² 60 г, рулонной:

Бумага писчая цветная № 2, 60, Р, СЗ, ГОСТ 6861—73.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Показатели качества писчей цветной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Норма для бумаги				Пределные отклонения	Метод испытания
	№ 1		№ 2			
	высшего сорта	первого сорта	высшего сорта	первого сорта		
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	55,0	55,0	55,0	55,0	+2,0 -3,0	По ГОСТ 13199—88
	60,0	60,0	60,0	60,0	±3,0	
	—	—	65,0	65,0	±3,0	
	70,0	70,0	70,0	70,0	+3,0 -4,0	
	—	—	80,0	80,0	±4,0	
2. Разрывная длина в среднем по двум направлениям, м, не менее	2900	2500	2500	2300	—	По ГОСТ 13525 1—79
3. Степень проклейки, мм, не менее	1,2	1,2	1,2	1,2	—	По ГОСТ 8049—62
4. Гладкость (по стороне с меньшей гладкостью), с	100—220	100—250	90—220	60—190	—	По ГОСТ 12795—89
5. Сорность — число соринки на 1 м ² площадью св. 0,1 до 0,5 мм ² , включительно, не более	125	150	270	350	—	По ГОСТ 13525 4—68
площадью св 0,5 до 1,0 мм ²	Не допускаются			20	—	
площадью св 1,0 мм ²	Не допускаются				—	
6 Влажность, %	5—8	5—8	5—8	5—8	—	По ГОСТ 13525.19—71

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.1а. Бумага № 1 должна изготавливаться из 100%-ной беленой целлюлозы, бумага № 2 — из небеленой целлюлозы с добавлением до 60% древесной массы.

(Введен дополнительно, Изм. № 4).

2.2 Бумага должна быть окрашена в светлые тона: голубой, светло-розовый, светло-желтый, светло-зеленый, светло-синий и другие.

Бумага должна выпускаться в соответствии с цветным образцом, согласованным с потребителем.

2.3 По согласованию с потребителем допускается изготавливать: бумагу № 2 машинной гладкости;

бумагу с водяными знаками, согласованными в установленном порядке;

бумагу односторонней гладкости.

2.2, 2.3 (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4. Разнооттеночность бумаги в одной партии не допускается

2.5 Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу-эталону, согласованному с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

2.7 В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, залощенность, полосы, пятна, разрыв кромки и дырчатость.

Морщины, пятна, залощенность и полосы допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определяемый по ГОСТ 13525.5—68, не превышает для бумаги № 1 — 1,5%, для бумаги № 2 — 3%.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8 Число склеек в рулоне не должно превышать трех.

2.9. Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.10. Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания смежных слоев.

Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11. Бумагу № 1 и 2 первого сорта переводят во второй сорт при следующих отклонениях от норм, указанных в разд. 2:

увеличении предельных отклонений по массе 1 м² не более чем на 7%,

снижении разрывной длины не более чем на 10%,

увеличении сорности не более чем на 20%,

наличии слабозаметной разнооттеночности,

увеличении числа склеек до пяти.

В рулоне или кипе второго сорта допускается не более трех из перечисленных выше отклонений. Такая бумага должна упаковываться отдельно и маркироваться вторым сортом.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.12. Номер, марка, масса бумаги площадью 1 м², цвет листовой и рулонной бумаги, а также размеры и вид упаковки листовой бумаги (гладкой или тисненной) должны указываться в заказе.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047—78 со следующим дополнением:

партия должна состоять из бумаги одного сорта.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания производят по ГОСТ 13523—78 при температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$. Продолжительность кондиционирования перед испытанием должна быть не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.3 Показатель гладкости определяется средним арифметическим значением из пяти определений, взятых по стороне с меньшей гладкостью.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги — по ГОСТ 1641—75.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.2. Листовая бумага должна упаковываться в два щита. Допускается мягкая упаковка, обеспечивающая сохранность бумаги.

5.3—5.5. **(Исключены, Изм. № 4).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Сарана (руководитель темы); **Л. В. Малышева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 января 1973 г. № 165

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 6861—54

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на которые дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1641—75	5 1
ГОСТ 7500—85	2 1
ГОСТ 8047—78	4 1
ГОСТ 8049—62	2 1
ГОСТ 12795—89	2 1
ГОСТ 13199—88	2 1
ГОСТ 13523—78	4 2
ГОСТ 13525 1—79	2 1
ГОСТ 13525 4—68	2 1
ГОСТ 13525 5—68	2 7
ГОСТ 13525 19—71	2 1

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 23.05.88 № 1424

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1981 г., декабре 1982 г., апреле 1987 г., мае 1988 г. (ИУС 6—81, 3—83, 7—87, 8—88)

Редактор *Т С Шeko*
Технический редактор *М М Герасименко*
Корректор *Г И Чуйко*

Сдано в наб 12 10 90 Подп в печ 12 11 90 05 усл п л 0,5 усл кр отт 0 29 уч изд л
Тир 5000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва, ГСП,
Новопресненский пер, д 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул Даряус и Гирено, 39 Зал 1604