



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

# ИЗООКТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 4095—75

Издание официальное

Б3 7—97

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**Изменение № 3 ГОСТ 4095–75 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 9 от 12.04.96)**

**За принятие проголосовали:**

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Белоруссия	Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

## ИЗООКТАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

## Технические условия

Isooctane for industrial use.  
Specifications

ГОСТ  
4095—75\*

Взамен  
ГОСТ 4095—56

ОКП 02 5841 0500

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 ноября 1975 г. № 2590  
дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт распространяется на технический изооктан, предназначенный в качестве высокооктанового компонента авиационных бензинов и автомобильного бензина марки АИ-93.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в разд. 1, 2, 3.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический изооктан должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологии, утвержденной в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям технический изооктан должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Октановое число, не менее:		
а) без этиловой жидкости	90	По ГОСТ 511—82
б) при добавлении 4 мл этиловой жидкости Р-9 на 1 кг изооктана	107	По ГОСТ 511—82 с дополнением по п. 3.2 настоящего стандарта
2. Фракционный состав:		По ГОСТ 2177—82
а) температура начала перегонки, °С, не ниже	40	
б) 10 % перегоняется при температуре, °С, не выше	80	
в) 50 % перегоняется при температуре, °С, не выше	115	
г) 90 % перегоняется при температуре, °С, не выше	140	

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (январь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в мае 1981 г., апреле 1986 г., сентябре 1996 г. (ИУС 8—81, 7—86, 12—96)

© Издательство стандартов, 1975  
©ИПК Издательство стандартов, 1998

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
д) 97,5 % перегоняется при температуре, °С, не выше	180	
е) остаток и потери в сумме, %, не более	2,5	
ж) остаток, %, не более	1,5	
3. Давление насыщенных паров, Па (мм рт. ст.), не более	46663 (350)	По ГОСТ 1756—52
4. Кислотность, мг KOH на 100 мл изооктана, не более	0,3	По ГОСТ 5985—79
5. Йодное число, г йода на 100 г изооктана, не более	1,0	По ГОСТ 2070—82
6. Содержание фактических смол и 100 мл изооктана, мг, не более	2,0	По ГОСТ 1567—83
7. Массовая доля серы, %, не более	0,02	По ГОСТ 19121—73
8. Испытание на медной пластинке	Выдерживает	По ГОСТ 6321—92
9. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	По ГОСТ 6307—75
10. Содержание механических примесей и воды	Отсутствие	По п. 3.3 настоящего стандарта
11. Прозрачность	Прозрачный	По п. 3.4 настоящего стандарта
12. Цвет	Бесцветный	По п. 3.4 настоящего стандарта

**П р и м е ч а н и я:**

1. В техническом изооктане более одного года хранения допускаются отклонения от требований, указанных в таблице: по октановому числу — не менее 102, по температуре перегонки 10 % — не выше 97 °С, по содержанию фактических смол — не более 3,0 мг в 100 см<sup>3</sup> изооктана и по кислотности — не более 1,0 мг KOH на 100 см<sup>3</sup> изооктана.

2. (Исключено, Изм. № 1).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Технический изооктан принимают партиями. Партией считают любое количество технического изооктана, однородного по своим качественным показателям и сопровождаемого одним документом о качестве.

2.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517—85.

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранный пробы из удвоенной выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробы технического изооктана отбирают по ГОСТ 2517—85. Для объединенной пробы берут 4 дм<sup>3</sup> технического изооктана.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для определения октанового числа технического изооктана готовят смесь испытуемого технического изооктана с авиационным бензином марки Б-70 по ГОСТ 1012—72 в соотношении 1 : 1 и этиловой жидкостью Р-9 (4 см<sup>3</sup> на 1 кг испытуемой смеси).

Октановое число ( $X$ ) технического изооктана вычисляют по формуле

$$X = 2a - b,$$

где  $a$  — октановое число испытуемой смеси;

$b$  — октановое число авиационного бензина марки Б-70 с добавкой этиловой жидкости Р-9 (4 см<sup>3</sup> на 1 кг бензина).

3.3. Для определения содержания механических примесей и воды технический изооктан наливают в цилиндр диаметром 40—50 мм и рассматривают в проходящем свете. Технический изооктан не должен содержать взвешенных и осевших на дно цилиндра механических примесей и воды.

3.4. Для определения прозрачности и цвета технический изооктан наливают в пробирку из бесцветного стекла и рассматривают в проходящем свете.

#### 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 1510—84.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие технического изооктана требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения — один год со дня изготовления.

5.1—5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

#### 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. При работе с техническим изооктаном необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

6.2. Необходима герметизация оборудования, аппаратов процессов слива и налива с целью исключения попадания паров технического изооктана в воздушную среду помещения.

6.3. В помещениях для хранения и эксплуатации технического изооктана запрещается обращение с открытым огнем; искусственное освещение должно быть во взрывопожаробезопасном исполнении.

6.4. Температура самовоспламенения технического изооктана составляет 425 °С, температура вспышки — минус 9 °С, температурные пределы воспламенения составляют: нижний предел — минус 9 °С, верхний предел — 24 °С.

6.5. Технический изооктан представляет собой легковоспламеняющуюся жидкость. Область воспламенения технического изооктана 0,95—6,0 % (по объему). Предельно допустимая концентрация паров технического изооктана, определяемая на приборе УГ-2, составляет 300 мг/м<sup>3</sup>, взрывоопасная концентрация его паров в смеси с воздухом (по объему) составляет: нижний предел — 1,0 %, верхний — 6,0 %.

6.6. При разливе необходимо собрать технический изооктан в отдельную тару, место разлива протереть сухой тряпкой, при разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением. В случае аварийного разлива изооктана применяют противогазы марок А и БКФ.

6.7. При работе с техническим изооктаном не допускается использование инструментов, дающих при ударах искру. При загорании изооктана применимы все средства пожаротушения, кроме воды.

6.8. Технический изооктан раздражает слизистую оболочку и кожу. Необходимыми мерами предосторожности является соблюдение правил техники безопасности при работе с растворителями.

#### **С. 4 ГОСТ 4095—75**

Помещение, в котором проводятся работы с техническим изооктаном, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

6.9. При отборе проб, проведении анализа и обращении в процессе товаро-транспортных и производственных операций с техническим изооктаном необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, утвержденные Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, Гостехнадзором и Президиумом ЦК профсоюза рабочих нефтяной, химической и газовой промышленности.

Редактор *В.Н. Копысов*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *В.И. Кануркина*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 14.01.98. Подписано в печать 23.01.98. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,43.  
Тираж 162 экз. С63. Зак. 54.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102