

**ГОСТ 28554—90**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ПОЛОТНО ТРИКОТАЖНОЕ**

## **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

**БЗ 9—2004**



**Москва  
Стандартинформ  
2005**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т****ПОЛОТНО ТРИКОТАЖНОЕ****Общие технические условия**Knitted fabrics.  
General specifications**ГОСТ  
28554—90**МКС 59.080.30  
ОКП 84 7000Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на трикотажное полотно, в том числе купоны и детали изделий (далее — полотно), вырабатываемое на различных видах вязального оборудования из различных видов сырья и предназначенное для изготовления различных видов изделий.

Стандарт не распространяется на полотно технического назначения и основовязанные эластичные полотна для корсетных изделий.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Полотно должно соответствовать требованиям настоящего стандарта и техническому описанию на модель трикотажного изделия или техническому описанию на полотно (товарное) и должно быть изготовлено в соответствии с типовыми технологическими режимами производства соответствующих видов полотен и другой технологической документацией.

**1.1. Характеристики**

1.1.1. Полотно изготавливают на однофонтурных и двухфонтурных плосковязальных и кругловязальных машинах переплетениями: кулирное одинарное и двойное — гладкое, рисунчатое, комбинированное полное и неполное; основовязанное одинарное и двойное — гладкое, рисунчатое, комбинированное, одnogребеночное и многогребеночное с полной и неполной проборкой гребенок.

Полотно выпускают отваренным, отбеленным, окрашенным, набивным, однотонным, пестровязанным, с различными видами отделок (ворсование, тиснение, стрижка и др.) и подвергают сушке, стабилизации или влажно-тепловой обработке в соответствии с типовыми технологическими режимами.

Техническая характеристика полотна (вид и класс вязального оборудования, вид и линейная плотность сырья, наименование переплетения, число петельных столбиков и петельных рядов и допускаемые отклонения, поверхностная плотность и допускаемое отклонение, растяжимость при нагрузке 6 Н, группа устойчивости к истиранию, разрывная нагрузка по петельным столбикам, вид отделки) должна быть предусмотрена в техническом описании на модель или в техническом описании на полотно (товарное).

1.1.2. Нормированная влажность полотна однородного сырьевого состава должна соответствовать нормативно-технической документации на пряжу и нити.

Нормированная влажность полотна комбинированного сырьевого состава должна соответствовать значению, полученному расчетным путем по ГОСТ 6611.4.

1.1.3. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности:

для полотна основовязанного вертелочного — минус 5 %;

для остальных видов полотен — минус 6 %.

Плюсовой допуск по поверхностной плотности не ограничивается.



## С. 2 ГОСТ 28554—90

Отклонения по числу петельных столбиков и петельных рядов должны обеспечивать допускаемые отклонения по поверхностной плотности полотна.

1.1.4. Полотно в зависимости от растяжимости по ширине при нагрузке  $6H$  подразделяют на три группы:

I — с растяжимостью от 0 % до 40 %,

II — от 41 % до 100 %,

III — св. 100 %.

1.1.5. Устойчивость окраски полотна должна соответствовать требованиям ГОСТ 2351.

1.1.6. Изменение линейных размеров полотна после мокрой обработки должно соответствовать требованиям ГОСТ 26289 — для полотен, используемых для изготовления бельевых изделий, ГОСТ 26667 — для полотен, используемых для изготовления верхних и перчаточных изделий.

1.1.7. Устойчивость к истиранию полотна, предназначенного для изготовления верхних и перчаточных изделий, должна соответствовать требованиям ГОСТ 16486.

1.1.8. Разрывная нагрузка по петельным столбикам должна быть,  $H$ , не менее:

68 — для полотна основовязаного (вертелочного) из искусственных нитей;

59 — для полотна основовязаного (вертелочного) из искусственных нитей в сочетании с другими видами сырья;

80 — для остальных видов полотен.

1.1.9. Сортность полотна, в том числе перекося, определяют по НТД, а полотна в купонах и деталях изделий — по ГОСТ 1115.

### 1.2. Требования к сырью

1.2.1. Полотно должно изготавливаться из пряжи и нитей из натуральных и химических волокон и их различных сочетаний.

1.2.2. Пряжа и нити, применяемые для изготовления полотна, должны соответствовать требованиям ГОСТ 17511, ГОСТ 9092, ГОСТ 29332, ГОСТ 8871, ГОСТ 9706, ГОСТ 14862, ГОСТ 14308 и другой нормативно-технической документации.

### 1.3. Маркировка

1.3.1. Каждая единица продукции (кусок полотна, комплект купонов и деталей) должна маркироваться ярлыком.

Маркирование кусков товарного полотна проводят нанесением реквизитов с одного или двух концов куска и на ярлыках, прикрепленных к каждому куску.

Реквизиты на кусок полотна наносят несмываемой краской или вышиванием на расстоянии не более 5 см от конца куска.

Количество и перечень реквизитов, наносимых на концах куска, устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

1.3.2. На ярлыке товарного полотна должны быть указаны следующие реквизиты:

изображение товарного знака предприятия-изготовителя;

наименование предприятия-изготовителя и его местонахождение;

артикул полотна;

номер куска;

масса куска при фактической влажности, кг;

масса куска при нормированной влажности, кг;

ширина полотна, см;

наименование и массовая доля сырья по видам волокон, %;

сортность куска;

вид специальной обработки (при наличии молестойкой, несминаемой и других видов обработок);

номер контролера ОТК;

дата изготовления.

Допускается изменять требования к маркировке товарного полотна по согласованию с потребителем, кроме изображения товарного знака предприятия-изготовителя.

1.3.3. На ярлыках комплектов купонов и деталей изделий, а также полотна, используемых на предприятии-изготовителе, количество и перечень реквизитов определяет предприятие-изготовитель.

1.3.4. Реквизиты на ярлык наносят печатным способом или от руки без исправлений.

1.3.5. Ярлык должен быть прикреплен к полотну способом, обеспечивающим сохранность ярлыка.

1.3.6. Ярлык изготовляют из коробочного картона по ГОСТ 7933, этикеточной бумаги по ГОСТ 7625, писчей бумаги по ГОСТ 18510 или офсетной бумаги по ГОСТ 9094 и других материалов по нормативно-технической документации.

#### **1.4. Упаковка**

1.4.1. Куски товарного полотна, сложенные книжкой или скатанные в рулон и перевязанные в одном или двух местах тесьмой, должны быть упакованы в упаковочные материалы (бумагу, целлюлозную пленку, полиэтиленовую пленку и др.) по ГОСТ 7730, ГОСТ 8273, ГОСТ 10354, ГОСТ 11600 и другой нормативно-технической документации или в мешки по нормативно-технической документации, или в другую равноценную упаковку, обеспечивающую сохранность полотна.

При упаковывании товарного полотна в бумагу или целлюлозную пленку торцевые стороны упаковки заделывают конвертным способом и заклеивают. При упаковывании в полиэтиленовую пленку упаковка заваривается с трех сторон.

Мешки с упакованным полотном должны быть защищены или завязаны.

1.4.2. Масса куска полотна при подъеме и перемещении вручную должна быть не более 15 кг.

## **2. ПРИЕМКА**

Приемка полотна — по ГОСТ 8844.

## **3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 8844.

3.2. Определение поверхностной плотности и влажности полотна, массы куска — по ГОСТ 8845.

3.3. Определение перекоса, ширины полотна, числа петельных рядов и петельных столбиков — по ГОСТ 8846.

3.4. Определение разрывной нагрузки по длине полотна и растяжимости полотна при нагрузках меньше разрывных — по ГОСТ 8847.

3.5. Определение устойчивости полотна к истиранию — по ГОСТ 12739.

3.6. Определение изменения линейных размеров полотна после мокрой обработки — по ГОСТ 30157.0.

3.7. Определение явной и скрытой прорубки полотна — по ГОСТ 26006.

3.8. Определение устойчивости окраски полотна к физико-химическим воздействиям — по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1 или ГОСТ 9733.3, ГОСТ 9733.4 (стирка № 1); ГОСТ 9733.5 — ГОСТ 9733.7; ГОСТ 9733.9; ГОСТ 9733.13; ГОСТ 9733.27.

## **4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

4.1. Транспортирование полотна проводится всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

4.2. Транспортная маркировка грузов — по ГОСТ 14192.

4.3. При железнодорожных перевозках полотно транспортируют в универсальных контейнерах или повагонными отправками.

4.4. При транспортировании в автофургонах, железнодорожным транспортом в универсальных контейнерах полотно должно быть упаковано в соответствии с требованиями п. 1.4.1;

при транспортировании вагонами — в соответствии с требованиями п. 1.4.1, кроме упаковывания в бумагу;

при транспортировании пакетами: средства пакетирования — по ГОСТ 9078 и ГОСТ 21650, размеры и масса пакетов — по ГОСТ 24597.

4.5. Полотно должно храниться в крытых сухих складских помещениях на стеллажах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов в условиях, предотвращающих загрязнение, механическое повреждение и действие солнечных лучей.



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом по легкой промышленности при Госплане СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Л.П. Сибирева**, канд. техн. наук (руководитель темы); **В.Ю. Эпштейн**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 10.05.90 № 1135

**3. Срок первой проверки — 1995 г.**  
**Периодичность проверки — 5 лет**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 8470—77, ГОСТ 1230—78, ГОСТ 8265—82, ГОСТ 14171—78, ГОСТ 7029—82, ГОСТ 9997—82, ГОСТ 7880—77, ОСТ 17—288—84, ОСТ 17—77—81, ОСТ 17—753—84, ОСТ 17—815—78, ОСТ 17—817—79, ОСТ 17—988—86, ОСТ 17—51—86, ОСТ 17—219—87, ОСТ 17—208—87, ОСТ 17—697—87, ТУ 17—09—152—84, ТУ 17—09—190—87, ТУ 17—09—8—80, ТУ 17—09—17—87, ТУ 17—09—23—80, ТУ 17—09—35—81, ТУ 17—09—54—78, ТУ 17—09—86—80, ТУ 17—09—90—80, ТУ 17—09—109—81, ТУ 17—09—111—80, ТУ 17—09—117—82, ТУ 17—09—131—83, ТУ 17—09—162—85**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1115—81	1.1.9
ГОСТ 2351—88	1.1.5
ГОСТ 6611.4—73	1.1.2
ГОСТ 7625—86	1.3.6
ГОСТ 7730—89	1.4.1
ГОСТ 7933—89	1.3.6
ГОСТ 8273—75	1.4.1
ГОСТ 8844—75	2; 3.1
ГОСТ 8845—87	3.2
ГОСТ 8846—87	3.3
ГОСТ 8847—85	3.4
ГОСТ 8871—84	1.2.2
ГОСТ 9078—84	4.4
ГОСТ 9092—81	1.2.2
ГОСТ 9094—89	1.3.6
ГОСТ 9706—75	1.2.2
ГОСТ 9733.0—83	3.8
ГОСТ 9733.1—91	3.8
ГОСТ 9733.3—83	3.8
ГОСТ 9733.4—83	3.8
ГОСТ 9733.5—83	3.8
ГОСТ 9733.6—83	3.8
ГОСТ 9733.7—83	3.8
ГОСТ 9733.9—83	3.8
ГОСТ 9733.13—83	3.8
ГОСТ 9733.27—83	3.8
ГОСТ 10354—82	1.4.1
ГОСТ 11600—75	1.4.1
ГОСТ 12739—85	3.5
ГОСТ 14192—96	4.2

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 14308—77	1.2.2
ГОСТ 14862—76	1.2.2
ГОСТ 16486—93	1.1.7
ГОСТ 17511—83	1.2.2
ГОСТ 18510—87	1.3.6
ГОСТ 21650—76	4.4
ГОСТ 24597—81	4.4
ГОСТ 26006—83	3.7
ГОСТ 26289—84	1.1.6
ГОСТ 26667—85	1.1.6
ГОСТ 29332—92	1.2.2
ГОСТ 30157.0—95	3.6

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.**

Редактор *Л.А. Шебаронина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Е.Д. Дульнева*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 27.10.2005. Подписано в печать 13.12.2005. Формат 60 × 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.  
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55. Тираж 52 экз. Зак. 932. С 2216.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ  
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.