

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

Сборочные единицы и детали трубопроводов

**ТРОЙНИКИ-ВСТАВКИ НА  $P_y$  св. 10 до 100 МПа  
(св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>)****Конструкция и размеры**Assembly units and pipeline parts.  
Inserting T-branches  
for  $P_{nom}$  9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm<sup>2</sup>).  
Construction and dimensions**ГОСТ  
22825—83****Взамен  
ГОСТ 22825—77****ОКП 36 4700****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5524 срок введения установлен****с 01.01.85**

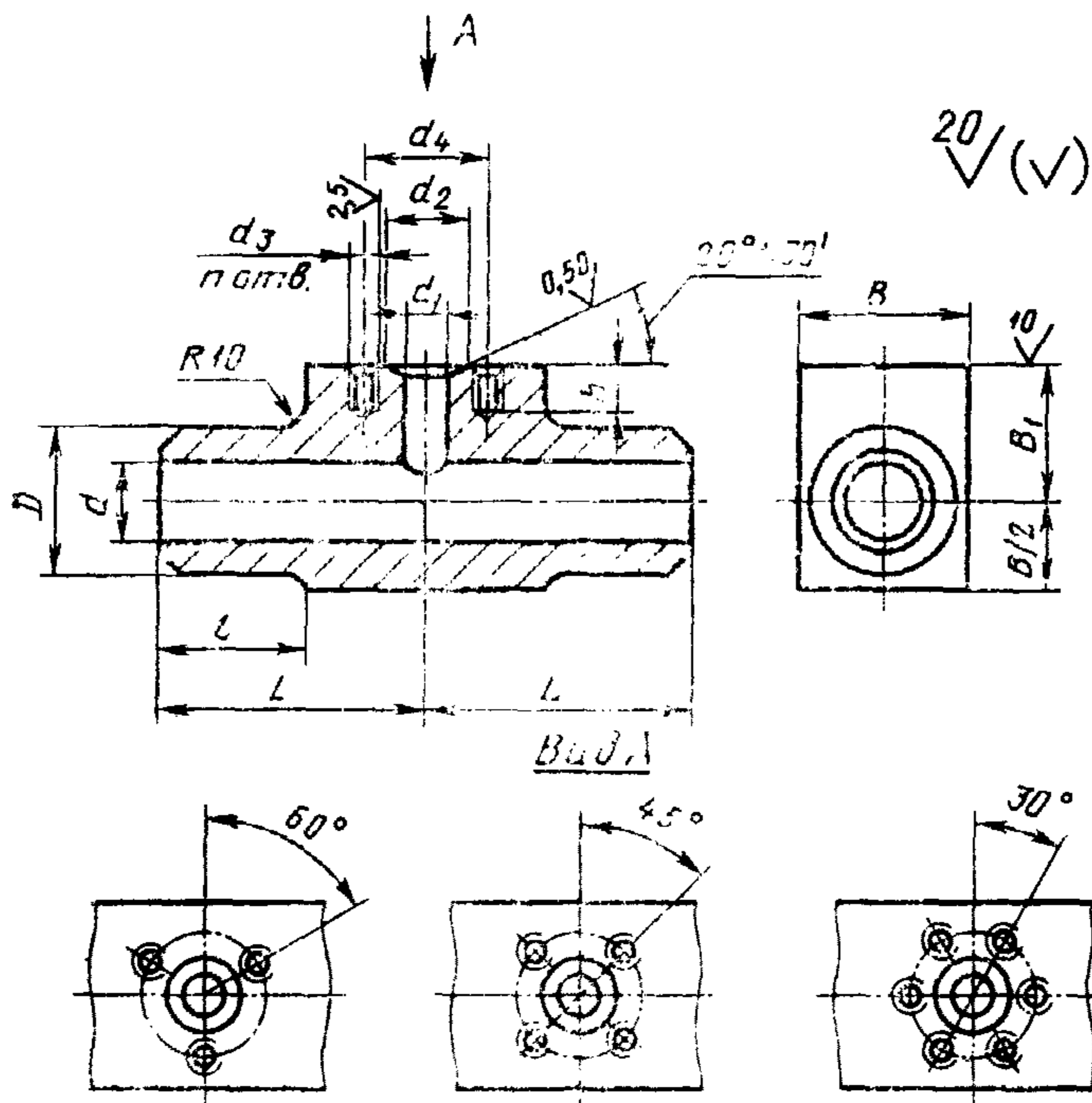
1. Настоящий стандарт распространяется на тройники-вставки для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на  $P_y$  св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см<sup>2</sup>) и  $D_y \times D'_y$  от 32×6 до 200×50 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры тройников-вставок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

**Издание официальное**

**Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР**



## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_1$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более			
32×6	1	46	32	6	10	M14	3	42	100	50	65	50	25	4,2			
	2	50										55		4,6			
	3	58	75								60	75	65	75	110	7,8	6,1
	4	70															8,1
40×6	1	58	40	10	M16	3	60	150	90	28	70	25	14,7	5,7			
	2	70												85	14,6		
	3	85														10,1	
	4													85	12,7		
50×6	1	78	55	6	10	M14	3	42	170	80	85	80	25,5	25,5			
	2	85													10,1		
	3	105	115								85	90	115	85	90	150	10,1
	4																
50×10	1	78	55	10	18	M16	3	60	150	28	70	28	10,1	10,1			
	2	85													10,8		
	3	105	115								85	90	115	85	90	170	25,5
	4																

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение Детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_s$	$d_s$	$d_s$	$n$	$d_i$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
50×15	1	78	55	15	28			3	68	150		85	70		10,0
	2	85										90			10,8
	4	105	60				M16			170		115	80	28	25,4
	1	78	55		37			4	80	150		85	70		9,9
50×25	2	85		25								90			10,8
	3	105	60		40				95	170		115	80	36	25,3
	4						M20								25,1
	1	90									80	100			16,0
65×6	2	105		6	10				42			115	85	25	22,8
	3	115								190		125			32,7
	4	130	70									140	90		43,8
	1	90						3		170		100	80		17,8
65×10	2	105		10	18				60			115		28	23,1
	3	115								190		125	85		32,6
	4	130										140	90		43,8
	1	90										100	80		17,8

Продолжение

Размеры в мм

Условные примечания, $D_y \times D_y$	Исполнение петли	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$t$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
65×15	1	90	70	15	28	M16	3	68	170	80	100	80	28	17,8
	2	105							115		85	23,1		
	3	115							125		85	32,5		
	4	130							140		90	43,6		
65×25	1	90	70	25	37	4	80	170	80	100	80	28	17,8	
	2	105						115		85	22,8			
	3	115						125		85	32,4			
	4	130						140		90	43,3			
80×6	1	115	85	6	10	M14	3	42	190	95	125	85	25	26,4
	2	130							140		90	36,3		
	3	140							155		95	68,7		
	4	160							170		110	80,9		
80×10	1	115	85	10	18	M16	3	60	190	80	125	85	28	26,3
	2	130							140		90	36,3		
	3	140							155		95	58,6		
	4	160							170		110	80,8		

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_s$	$d_s$	$d_s$	$d_s$	$n$	$d_s$	$d_s$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
80×15	1	115	85									190	80	125	85		26,3
	2	130	90	15	28			3	68					140	90		36,2
	3	140										235	95	155	95		58,5
	4	160	85							M16				170	110	28	80,7
80×25	1	115										190	80	125	85		26,3
	2	130	90	25	37			4	80					140	90		36,1
	3	140										235	95	155	95		58,4
	4	160	85		40					M20				170	110	36	80,3
100×6	1	130										190	80	140	90		31,8
	2	140		6	10							235	95	155	95		53,2
	3	160										250	100	170	110		72,1
	4	180	100					3						190	120		105,3
100×10	1	130										190	80	140	90		31,7
	2	140		10	18							235	95	155	95		53,1
	3	160								M16				170	110		72,0
	4	180										250	100	190	120		105,1

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D_y$	Исполнение деталей	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
100×15	1	130	100	15	28	68	3		190	80	140	90	28	31,7
	2	140							235	95	155	95		53,1
	3	160							250	100	170	110		71,9
	4	180							190	190	120	105,1		
100×25	1	130	100	25	37	80	4		190	80	140	90	36	31,5
	2	140							235	95	155	95		52,9
	3	160							250	100	170	110		71,8
	4	180							190	190	120	104,7		
125×6	1	160	120	6	10	42	3		235	95	170	110	25	59,0
	2	180							250	100	190	120		90,4
	3	195							285	100	210	140		137,0
	4	220							235	170	170	110		187,7
125×10	1	160	120	10	18	60	3		250	95	170	110	28	58,9
	2	180							250	100	190	120		90,3
	3	195							285	100	210	140		136,9
	4	220							235	170	170	110		187,7

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение Детали	D	d	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	n	$d_1$	L	l	B	$B_1$	h	Масса, кг, не более
125×15	1	160								235	95	170	110		58,9
	2	180		15	28		68	3		250	100	190	120		90,2
	3	195								285		210			136,8
	4	220					M16					240	140	28	187,5
125×25	1	160								235	95	170	110		58,7
	2	180	120	25	37		80			250	100	190	120		90,1
	3	195						4		285		210			136,7
	4	220			40							240	140		187,1
125×32	1	160								235	95	170	110	36	58,4
	2	180			43		95			250		190	120		89,8
	3	195		32	48			6				210		38	136,0
	4	220			55		M22			285	100	240	140		186,5
150×6	1	195										210	120		100,7
	2	220	150	6	10		42	3				240	140	25	157,5
	3	245								320		270	155		266,6
	4	275										300	170		331,2



Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение Детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более
150×10	1	195	150	10	18	M16	60	285	100	210	120	28	100,7
	2	220						240		140	157,5		
	3	245						270		155	266,6		
	4	275						300		170	331,1		
150×15	1	195	150	15	28	M16	68	285	100	210	120	28	100,6
	2	220						240		140	157,4		
	3	245						270		155	266,4		
	4	275						300		170	331,0		
150×25	1	195	150	25	37	M20	80	285	100	210	120	36	100,5
	2	220						240		140	157,2		
	3	245						270		155	266,2		
	4	275						300		170	330,6		
150×32	1	195	150	32	43	M20	95	285	100	210	120	38	100,2
	2	220						240		140	156,9		
	3	245						270		155	265,5		
	4	275						300		170	329,9		

Продолжение

## Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	D	d	$d_1$	$d_2$	$d_3$	n	$d_4$	L	l	B	$B_1$	k	Масса, кг, не более
200×6	1	245	195	6	10	M14	3	42	320		270	155	25	196,2
	2	275							390		300	170		267,0
	3	300							390		320	185		421,2
200×10	1	245	195	10	18		3	60	320		270	155		196,1
	2	275							390		300	170		266,8
	3	300							390		320	185		421,0
200×15	1	245	195	15	28	M16		68	320	100	270	155	28	196,1
	2	275							390		300	170		266,7
	3	300							390		320	185		421,0
200×25	1	245	195	25	37		4	80	320		270	155		195,9
	2	275							390		300	170		266,6
	3	300							390		320	185		420,8

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы, $D_y \times D_y$	Исполнение детали	$D$	$d$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$n$	$d_4$	$L$	$l$	$B$	$B_1$	$h$	Масса, кг, не более	
200×32	1	245			43	M20	4	95	320		270	155	36	195,6	
	2	275		32							300	170		266,3	
	3	300			48				390		320	185		420,1	
200×40	1	245				M22		115	320	100	270	155	38	195,1	
	2	275	195	40	55						300	170			265,7
	3	300					6		390		320	185			419,8
200×50	1	245						145	320		270	155	46	193,8	
	2	275		55	72	M27					300	170		264,5	
	3	300		60	82	M30		170	390	320	185		52	417,7	

Пример условного обозначения тройника-вставки исполнения 4,  $D_y$  65 мм и  $D'_y$  15 мм, на условное давление  $P_y$  100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Тройник-вставка 4—65×15—100—20Х3МВФ — ГОСТ 22825—83