

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
ПЕРЕХОДЫ С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
Flanged fillets
for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ГОСТ
22806—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на переходы с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и $D_y \times D'_y$ от 10×6 до 200×150 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры переходов должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

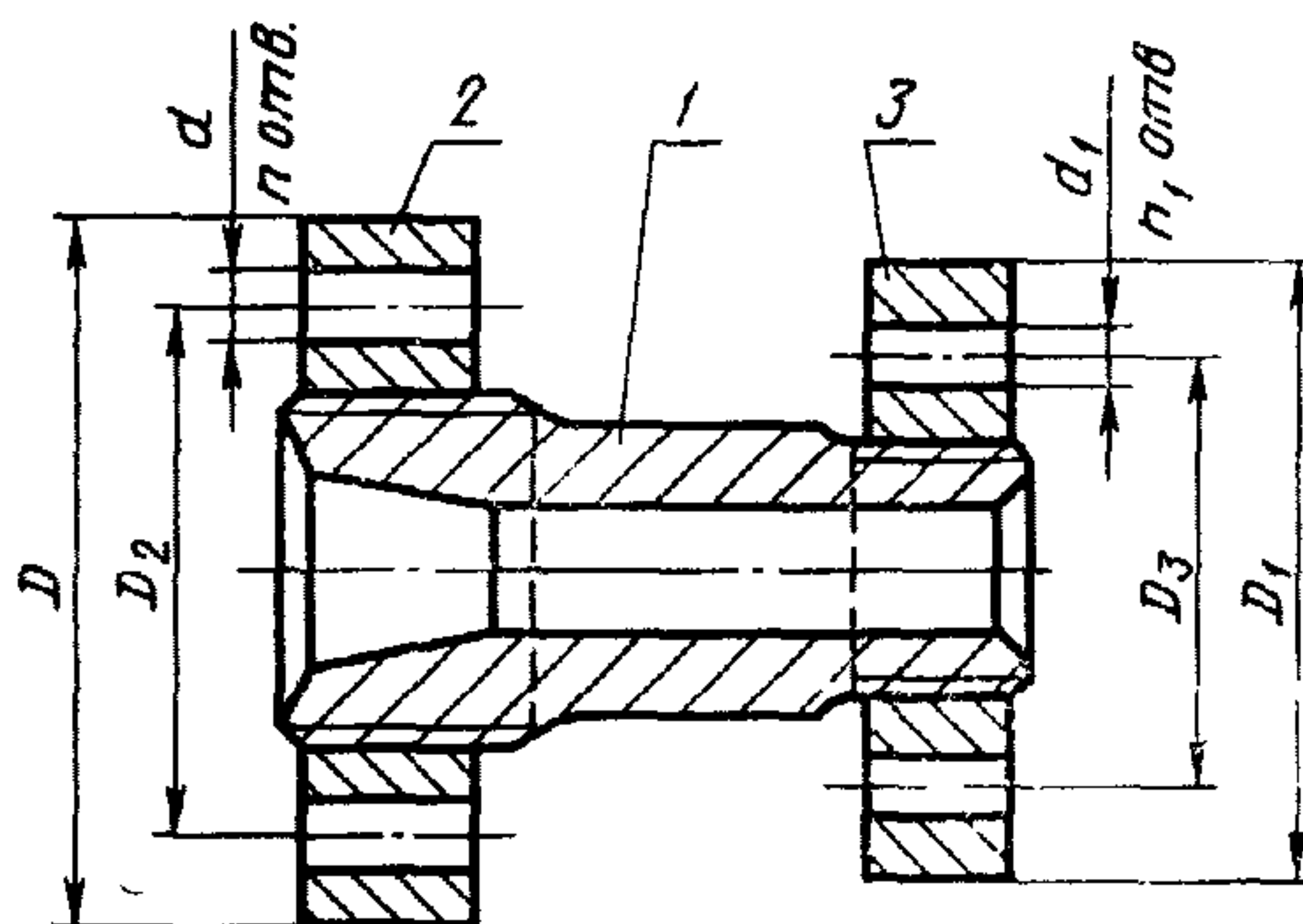
(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

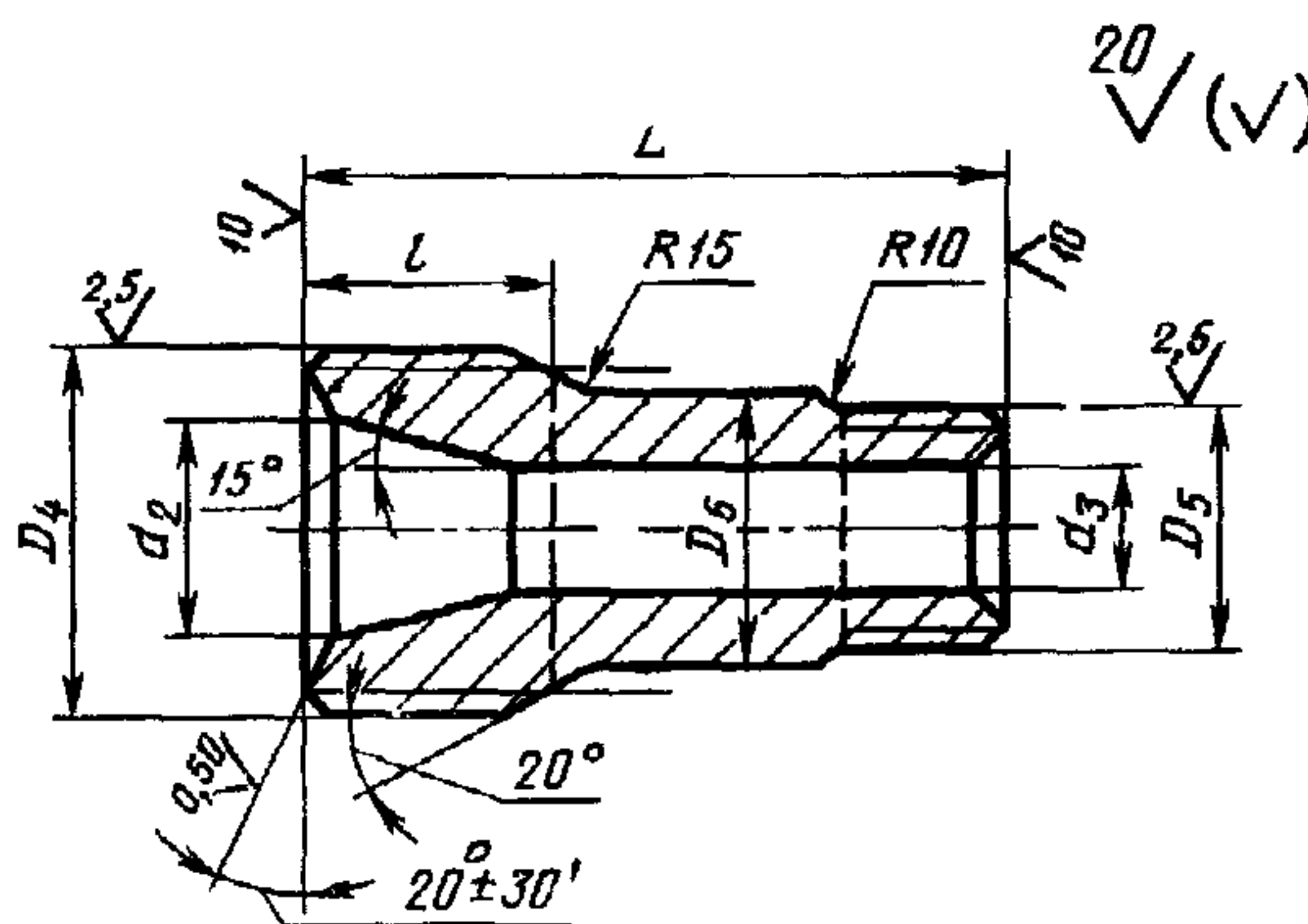
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



1 — переход; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81;
3 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1

Поз. 1. Переход



Черт. 2

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
10×6	4	95	70	60	42			16	
15×10	2	105	95	68	60	18	3	18	
	4								
25×6	2	115	70	80	42			16	
	3								
	4								
25×10	2	115	95	80	60	18	4	18	
	3								
	4								
25×15	2	115	105	80	68	18		18	3
	3								
	4								
32×6	2	135	70	115	42	24	6	16	
	3								
	4								
32×10	2	135	95	95	60	22	4	18	
	3								
	4								
32×15	2	135	105	95	68	22	4	18	
	3								
	4								
32×25	2	135	115	95	80	22	4	18	
	3								
	4								
32×25	2	165	115	115	80	24	6	22	4
	3								
	4								

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_4	D_5	D_6	d_1	d_2	L	l	Масса перехода с фланцами, кг, не более
10×6	M24×2	M14×1,5	16	10	6	100	28	1,6
15×10	M33×2	M24×2	26	15	10	110	35	2,5
25×6	M42×2	M14×1,5	16	25	6	120	35	2,6
	M48×2					40	3,8	
25×10	M42×2	M24×2	26	25	10	120	35	3,2
	M48×2					40	4,5	
25×15	M42×2	M33×2	35	25	15	120	35	3,6
	M48×2					40	4,8	
32×6	M56×3	M14×1,5	16	32	6	150	50	6,2
	M64×3					130	40	3,7
32×10	M48×2	M24×2	26	32	10	130	40	4,4
	M56×3					150	50	6,8
	M64×3					150	50	6,4
32×15	M48×2	M33×2	35	32	15	130	40	4,7
	M56×3					150	50	7,2
	M64×3					150	50	7,2
32×25	M48×2	M42×2	44	32	25	130	40	5,4
	M56×3					150	50	7,7
	M64×3	M48×2	50			150	50	9,1

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1			
40×15	3	165	105	115	68	24	6	18	3			
	4	200		145		29						
40×25	3	165	115	115	80	24		22	4			
	4	200	135	145	95	29						
40×32	2	165	165	115	115	24		24	6			
	3			115		24						
	4	200		145	29							
50×32	2	225	165	170	115	33		24	4			
	3									135	95	22
	4									200	145	29
50×40	2	200	200	145	145	29	29	6				
	3	225		170		33						
65×40	2	245	165	185	115	36	24	6				
	3								200	145	29	
65×50	4	260	225	195	170	33	33	6				
	2	225		170		33						
	3	245		185		170			36			
80×50	4	260	225	195	170	36	33	6				
	1	245		185		33						
	2	260		195		36						
	3	290		220		39						
80×65	4	300	260	235	195	39	36	8				
	1	245		185		33						
	2	260		195		36						
	3	290		220		185			39			

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_4	D_1	D_6	d_2	d_3	L	l	Масса перехода с фланцами, кг, не более			
40×15	M64×3	M33×2	35			150	50	7,1			
	M80×3					170	55	11,4			
40×25	M64×3	M42×2	44	40		150	50	7,7			
	M80×3	M48×2	50			170	55	13,1			
40×32	M64×3					150	50	8,7			
						M56×3		58	190	11,7	
	M80×3	M64×3	66	32	170	55	15,9				
50×32	M100×3					170	65	12,5			
						M56×3		58	190	20,7	
50×40	M80×3	M64×3	66	55	40	190	55	21,1			
	M100×3	M80×3	82	60		220	65	15,2			
65×40	M110×3					190	70	20,1			
						M64×3		66	220	25,7	
	M125×4	M80×3	82	70	190	75	20,0				
65×50	M100×3	M100×3	102			220	65	25,7			
	M110×3					70	240	36,7			
	M125×4					75	240	39,3			
80×50	M110×3	M80×3	82			220	70	28,0			
	M125×4					75	220	31,0			
	M135×4	M100×3	102			270	85	48,3			
	M155×4					90	270	54,5			
80×65	M110×3	M100×3	102			240	70	37,5			
	M125×4					75	240	38,5			
	M135×4					M110×3	112	90	270	85	52,0
	M155×4					M125×4	128	85	270	90	61,7

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
100×50	1	260	200	195	145	36	6	29	6
	2	290		220		39			
	3	300	225	235	170	8			
	4	330		255			42		
1	260	195		36		6	33		
2	290	220		39					
3	300	245	235	185	8	36			
4	330	260	255	195			42		
100×65	1	260	245	195	185	36	6	33	
	2	290	260	220	195	39		36	
	3	300	290	235	220	8	39		
	4	330	300	255	235		42	8	
100×80	1	300	225	235	170	39	8	33	
	2	330		255		42			
	3	400	245	305	185	8	36		
	4	400	260	315	195			36	
125×65	1	300	245	235	185	39	8	33	
	2	330	260	255	195	42		36	
	3	400	290	305	220	8	39		
	4	400	300	315	235			48	39
125×80	1	300	260	235	195	39	8	36	
	2	330	290	255	220	42			
	3	400	300	305	235	8	39		
	4	400	330	315	255			48	39
125×100	1	300	260	235	195	39	8	36	
	2	330	290	255	220	42			
	3	400	300	305	235	8	39		
	4	400	330	315	255			48	39

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_4	D_5	D_6	d_1	d_2	L	l	Масса пере- хода с флан- цами, кг, не более
100×50	M125×4	M80×3	82	100	55	220	75	38,8
	M135×4					240	85	43,3
	M155×4	M100×3	102		60	270	90	52,5
	M175×6						105	68,3
100×65	M125×4	M100×3	102	100	70	240	75	35,9
	M135×4					270	85	46,8
	M155×4	M110×3	112		300	90	59,3	
	M175×6	M125×4	128			105	78,7	
100×80	M125×4	M110×3	112	100	85	270	75	39,1
	M135×4	M125×4	130		90		85	52,2
	M155×4	M135×4	140		85	340	90	71,1
	M175×6	M155×4	160				105	94,2
125×65	M155×4	M100×3	105	120	70	270	90	48,8
	M175×6						105	64,0
	M190×6	M110×3	115		340	110	103,2	
	M215×6	M125×4	130			120	120,2	
125×80	M155×4	M110×3	115	120	85	300	90	52,6
	M175×6	M125×4	130		90		105	70,9
	M190×6	M135×4	140		85	340	110	112,5
	M215×6	M155×4	160				120	132,7
125×100	M155×4	M125×4	130	100	270	90	52,1	
	M175×6	M135×4	140			340	105	80,2
	M190×6	M155×4	160		380	110	118,1	
	M215×6	M175×6	180			120	145,4	

Продолжение

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	Исполнение детали	D	D_1	D_2	D_3	d	n	d_1	n_1
150×80	1	400	245	305	185	48		33	6
	2		260	315	195			36	
	3	460	290	360	220	55		39	
	4	480	300	380	235	59		8	
150×100	1	400	260	305	195	48	8	36	6
	2		290	315	220			39	
	3	460	300	360	235	55			
	4	480	330	380	255	59		42	
150×125	1	400	300	305	235	48		39	8
	2		330	315	255			42	
	3	460	400	360	305	55		48	
	4	480		380	315	59			
200×100	1	460	260	360	195	55		36	6
	2		480	290	380			220	
	3	570	300	460	235	10		39	
200×125	1	460		360		55	8		8
	2		480	330	380			255	
	3	570		460	305	10			
200×150	1	460	400	360		55	8	48	
	2			480	380			315	
	3	570	460	460	360	10		55	

Размеры в мм

Условные проходы $D_y \times D'_y$	D_4	D_5	D_6	d_2	d_3	L	l	Масса перехода с фланцами, кг, не более	
150×80	M190×6	M110×3	115	150	100	340	85	94,0	
	M215×6	M125×4	130				90	120	110,3
	M240×6	M135×4	140			85	380	130	168,5
	M265×6	M155×4	160					155	219,5
150×100	M190×6	M125×4	130	150	100	340	110	95,0	
	M215×6	M135×4	140				120	118,5	
	M240×6	M155×4	160			430	130	178,6	
	M265×6	M175×6	180				155	288,5	
150×125	M190×6	M155×4	160	150	120	380	110	121,8	
	M215×6	M175×6	180				120	150,0	
	M240×6	M190×6	195			430	130	216,4	
	M265×6	M215×6	220				155	270,7	
200×100	M240×6	M125×4	130	150	100	380	130	184,2	
	M265×6	M135×4	140				155	198,4	
	M295×6	M155×4	160			288,1			
200×125	M240×6			150	120	400	130	156,5	
	M265×6	M175×6	180				155	215,5	
	M295×6	M190×6	195			333,1			
200×150	M240×6	M190×6		150	150		130	191,7	
	M265×6	M215×6	220			155	245,8		
	M295×6	M240×6	245			370,4			

Примечания:

1. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.
2. У переходов 4—150×80, 2—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 25°.
3. У перехода 3—200×100 наружный угол скоса вместо 20° выполнить 30°.

Пример условного обозначения перехода с фланцами, исполнения 4, D_y 65 мм, D'_y 50 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Переход 4—65×50—100—20ХЗМВФ — ГОСТ 22806—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5520

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22806—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4516