

УДК 621.643.4.062:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИ

НА P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

ГОСТ
22794—83

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

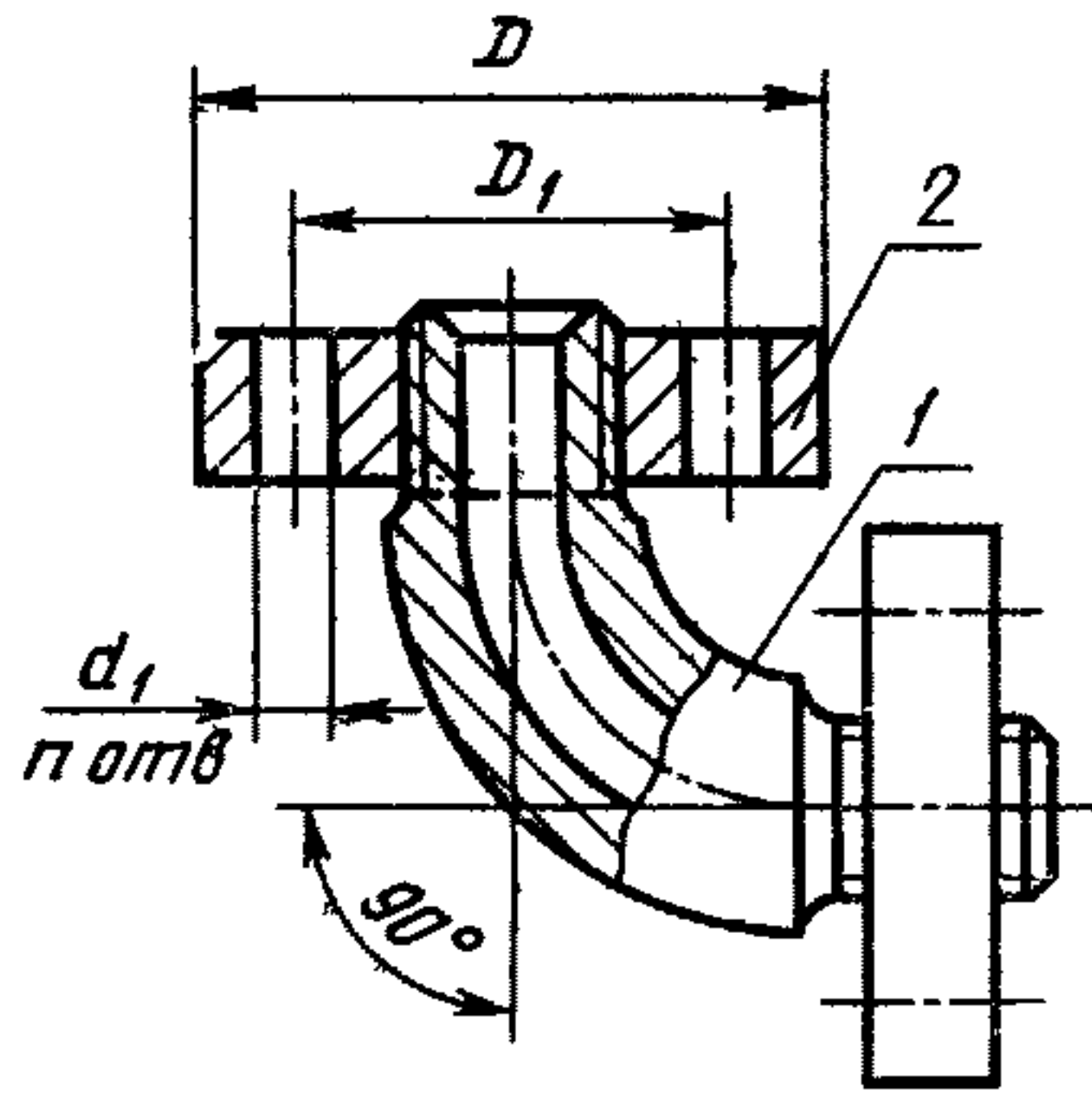
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

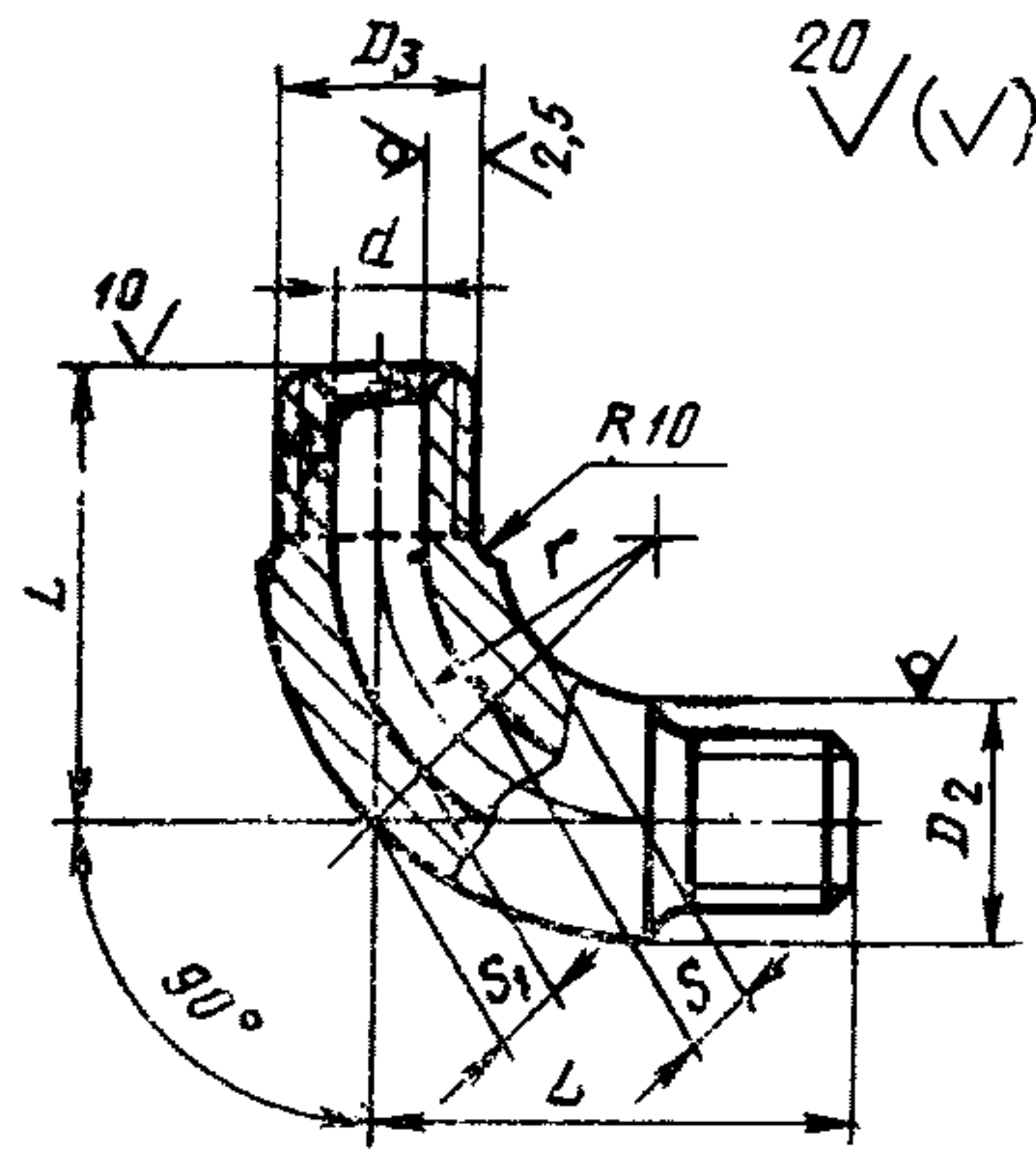
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	n	Δ	r	s		Масса колена с фланцами, кг, не более
												Не менее		
6	2	70	42	18	M14×1,5	6	16	32	60	4,5	4,5	4,5	1,0	
	4			20										
10	2	95	60	28	M24×2	10	18	45	85	7,0	7,0	7,0	2,5	
	4			32										
15	2	105	68	36	M33×2	15	55	95	55	9,0	9,0	9,0	3,8	
	4			40										
25	3	115	80	50	M42×2	25	70	110	70	11,0	10,0	10,0	5,2	
	4			60										
32	2	135	95	60	M48×2	32	22	75	120	16,0	14,0	14,0	6,7	
	3			65										
40	4	165	115	75	M56×3	40	24	85	150	11,0	10,0	10,0	8,2	
	2			70										
50	3	200	145	75	M64×3	40	29	105	170	19,0	17,0	17,0	15,1	
	4			100										
65	2	225	170	115	M80×3	55	33	130	200	25,0	22,0	22,0	27,5	
	4			115										
65	4	225	170	115	M100×3	70	33	130	200	28,0	24,0	24,0	39,8	
	2			115										
65	4	225	170	115	M100×3	70	33	130	200	19,0	17,0	17,0	37,1	
	2			115										

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	D	d_1	n	L	r	s		Масса колепа с фундами, кг, не более
											s	s_1	
											Не менее		
65	3	245	185	125	M110×3	70	33			150	25,0	21,0	52,9
	4	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	34,0	28,0	64,1
80	1	245	185	125	M110×3	85	33			150	16,0	16,0	47,1
	2	260	195	140	M125×4	90	36			160	24,0	21,0	56,2
	3	290	220	150	M135×4		39		290	180	30,0	26,0	64,6
	4	300	235	170	M155×4	85		8		190	43,0	34,0	112,0
100	1	260	195	140	M125×4		36	6	235	160	18,0	17,0	51,5
	2	290	220	160	M135×4	100	39			180	26,0	23,0	80,1
	3	300	235	170	M155×4					190	34,0	28,0	103,5
	4	330	255	190	M175×6		42		290	200	48,0	37,0	138,7
125	1	300	235	170	M155×4		39	8		190	20,0	18,0	90,0
	2	330	255	190	M175×6	120	42			200	31,0	25,0	125,3
	3	400	305	205	M190×6					320	37,0	33,0	245,3
	4		315	240	M215×6		48		480	340	63,0	50,0	314,3

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполне- ние детали	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	r	Не менее		Масса колена с фланцами, кг, не более
											s	s_1	
150	1	490	305	205	M190×6		48		480	320	23,0	23,0	204,2
	2		315	230	M215×6	150				340	34,0	32,0	258,4
	3	460	360	255	M240×6		55	8		420	45,0	41,0	404,9
	4	480	380	290	M265×6		59		600	450	66,0	57,0	570,5
200	1	460	350	255	M240×6		55			420	26,0	26,0	291,0
	2	480	380	290	M265×6	195	59			450	41,0	38,0	456,2
	3	570	450	315	M295×6			10	680	500	55,0	48,0	730,7

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. Резьбу М135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22794—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	Пункт 2
ГОСТ 9400—81	3
ГОСТ 22790—89	4
ГОСТ 22794—83	5

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515