



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ**

Технические условия

ГОСТ 16537-83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

П. Т. Букаев, З. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ**

Технические условия

*Condensed cotton yarn.
Specifications*

**ГОСТ
16537—83**

**Взамен
ГОСТ 16537—71**

ОКП 90 1150

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную одиночную сшоровую, крашеную и меланжевую пряжу аппаратного прядения, вырабатываемую из хлопкового волокна низких сортов, хлопкового волокна низких сортов в смеси с химическими волокнами или хлопчатобумажными отходами, хлопкового волокна низких сортов в смеси с хлопчатобумажными отходами и химическими волокнами, хлопчатобумажных отходов в смеси с химическими волокнами.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная пряжа аппаратного прядения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу аппаратного прядения делят на сорта: первый, второй, третий.

1.3. Пряжа хлопчатобумажная и смешанная аппаратного прядения по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Пряжа аппаратного прядения из хлопкового волокна с вложением вискозного волокна от 25% и более по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутки, не более	
			удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по линейной плотности, %	показатель качества, не менее		
			сН/текс	гс/текс				
72 (13,9)	$\pm 4,5$	I	4,7	4,8	5,6	0,86	39,5	
		II	3,7	3,8	8,0	0,48		
		III	Не менее 2,7	Не менее 2,8	Не более 10,0	0,28		
100 (10,0)	$\pm 4,5$	I	4,1	4,2	6,0	0,71	40,0	
		II	3,1	3,2	8,6	0,37		
		III	Не менее 2,5	Не менее 2,6	Не более 11,0	0,24		
140 (7,14)	$\pm 4,5$	I	3,9	4,0	6,5	0,62	40,0	
		II	2,9	3,0	9,3	0,32		
		III	Не менее 2,3	Не менее 2,4	Не более 11,0	0,22		
220 (4,54)	$\pm 4,5$	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0	
		II	2,5	2,6	9,3	0,28		
		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20		
320 (3,12)	$\pm 4,5$	I	2,9	3,0	7,0	0,43	40,0	
		II	2,3	2,4	9,5	0,25		
		III	Не менее 2,0	Не менее 2,0	Не более 11,0	0,18		

Таблица 2

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутки, не более	
			удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по линейной плотности, %	показатель качества, не менее		
			сН/текс	гс/текс				
140 (7,14)	$\pm 4,5$	I	5,6	5,7	6,2	0,92	40,0	
200 (5,00)		II	4,6	4,7	8,8	0,53		
		III	Не менее 3,7	Не менее 3,8	Не более 11,0	0,34		

Примечание к табл. 1, 2. Принятые в таблицах показатели по удельной (относительной) разрывной нагрузке пасм в пересчете на одну нить и коэффициенту вариации по линейной плотности для I и II сортов пряжи не являются предельными и могут изменяться, но не должны выходить за пределы показателей, указанных для III сорта.

1.5. Нормированная влажность хлопчатобумажной пряжи аппаратного прядения должна быть 7%.

Нормированная влажность пряжи, вырабатываемой с вложением химических волокон, должна быть 8%.

1.6. Сорт пряжи определяют по показателю качества, полученному как частное от деления удельной (относительной) разрывной нагрузки пасмы в пересчете на одну нить в гс/текс на коэффициент вариации по линейной плотности. Показатель качества вычисляют до 0,001 и округляют до 0,01 (см. справочное приложение). Если удельная (относительная) разрывная нагрузка пасмы в пересчете на одну нить ниже или коэффициент вариации выше норм, установленных для III сорта, показатель качества не определяют.

1.7. Пряжу наматывают на шпули, початки, бобины. Вид и размер единиц продукции (массу или длину пряжи) согласовывают с потребителем.

1.8. Отсталыми и недомотанными единицами продукции считают такие, на которых недостает пряжи по массе более 10%.

1.9. В партии допускается не более 2,5% отсталых и недомотанных единиц продукции с недостатком пряжи от 10 до 30% включительно.

1.10. В партии допускается не более 5% пряжи, снятой с краев машины.

1.11. В каждой единице продукции не допускаются следующие пороки:

по качеству пряжи:

перекрученная,

недокрученная,

перетертая,

замасленные и грязные нити,

смешанные линейные плотности,

покрытая плесенью,

разнооттеночная;

по намотке пряжи:

слабая,

бугристая,

сорванные, спущенные и затертые единицы продукции,

намотанная на дефектные шпули, патроны.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6611.0—73 со следующим дополнением: для контроля качества пряжи по внешнему виду, качеству и размеру намотки, однородности пряжи по цвету отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее трех упаковочных единиц. Результаты распространяют на всю партию.

2.2. Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);

номинальной линейной плотности пряжи, текс;

сорта пряжи;

вида единицы продукции;

номера партии и номера упаковочных единиц в партии;

массы нетто (кондиционной), кг;

массы брутто, кг;

фактической влажности;

даты отправления;

обозначения настоящего стандарта;

наименования предприятия-потребителя;

результатов испытаний качества пряжи.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0—73.

3.2. Определение линейной плотности — по ГОСТ 6611.1—73, ГОСТ 10878—70.

3.3 Определение разрывной нагрузки и разрывного удлинения — по ГОСТ 6611.2—73.

3.4. Определение крутки и укрутки — по ГОСТ 6611.3—73.

3.5. Определение влажности — по ГОСТ 6611.4—73.

3.6. Климатические условия испытаний — по ГОСТ 10681—75.

3.7. Удельную (относительную) разрывную нагрузку пряжи аппаратного прядения, выработанной из краевых ровниц прочесного аппарата, не определяют.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Пряжу упаковывают в тару по ГОСТ 17322—71, ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514—82, контейнеры по ГОСТ 18477—79 и в мягкую тару: из нетканого полотна по нормативно-технической документации и упаковочной ткани по ГОСТ 5530—81, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82 или другие виды упаковочных материалов из химических нитей и волокон (упаковочная единица).

Пряжу, снятую с краев машины, а также отсталые и недомотанные единицы продукции упаковывают в отдельную тару.

4.2. Во внутрь каждой упаковочной единицы должен быть вложен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
номера укладчика;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.3. На каждую упаковочную единицу прикрепляют ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
сорта пряжи;
вида единицы продукции;
номера упаковочной единицы;
номера партии;
массы брутто, кг;
массы нетто, кг;
номера укладчика;
даты укладки пряжи;
обозначения настоящего стандарта.

4.4. Пряжу, предназначенную для применения в качестве сырья на предприятии-изготовителе, упаковывают в любые виды тары, при этом в каждую упаковочную единицу вкладывают ярлык с указанием:

вида пряжи (ее наименования);
номинальной линейной плотности пряжи, текст;
номера машины, номера смены;
даты;
обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с нанесением манипуляционных знаков: «Боится сырости», «Крюками непосредственно не брать»; знака опасности и шифра группы 4113 по ГОСТ 19433—81.

4.6. Пряжу транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок легкогорючих грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании пряжи в железнодорожных вагонах и на речных судах с 01.01.86 должны применяться транспортные пакеты по ГОСТ 21929—76.

Масса и параметры пакетов должны быть установлены в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81.

При транспортировании по железной дороге мелкими отправками пряжу упаковывают в плотные дощатые ящики по ГОСТ 17322—71.

Допускается при перевозке автомобильным транспортом упаковывать пряжу в тару по согласованию изготовителя с потребителем.

4.7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение пряжи в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846—79.

4.8. Пряжа должна храниться в крытых чистых и сухих помещениях.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ КАЧЕСТВА

Пример. При испытании пасмы аппаратной пряжи линейной плотностью 100 текс получили удельную (относительную) разрывную нагрузку в пересчете на одну нить 4,2 гс/текс и коэффициент вариации по линейной плотности 8,0%.

Показатель качества равен $\frac{4,2}{8,0} = 0,525 = 0,53$.

Согласно табл. 1 настоящего стандарта пряжа будет соответствовать II сорту.

Редактор *Р. С. Федорова*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в наб. 25.07.83 Подп. в печ. 19.09.83 0,75 п. л. 0,46 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., б. Зак. 835.