



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ

Nut taps. Design

1604—71

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

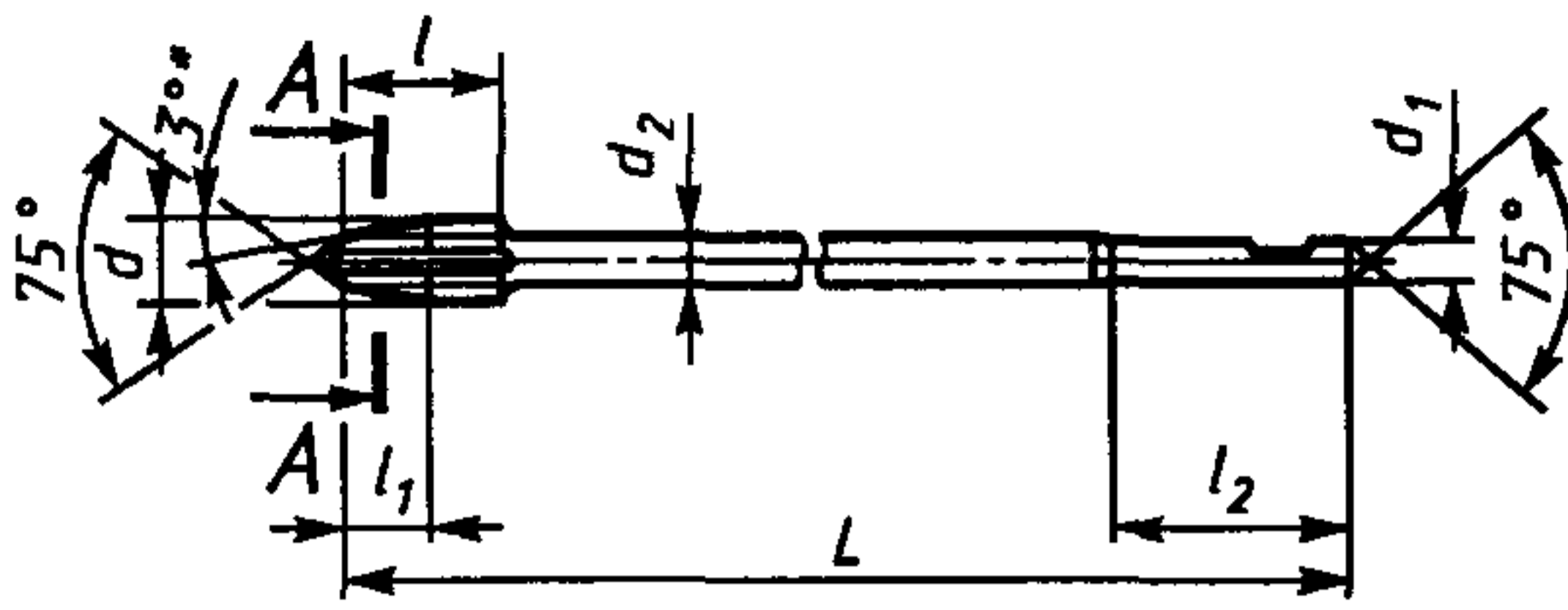
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

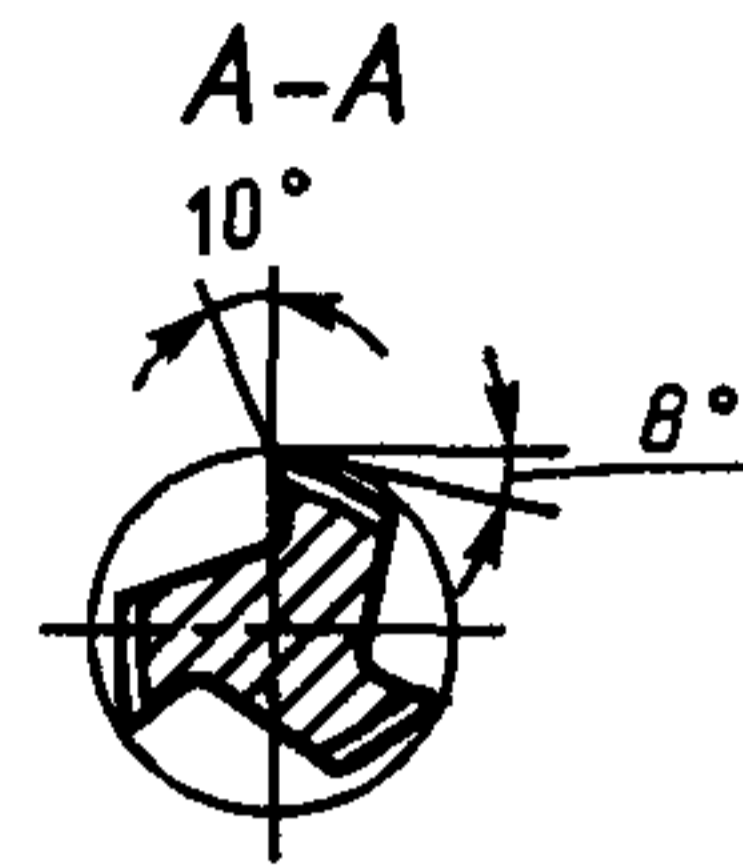
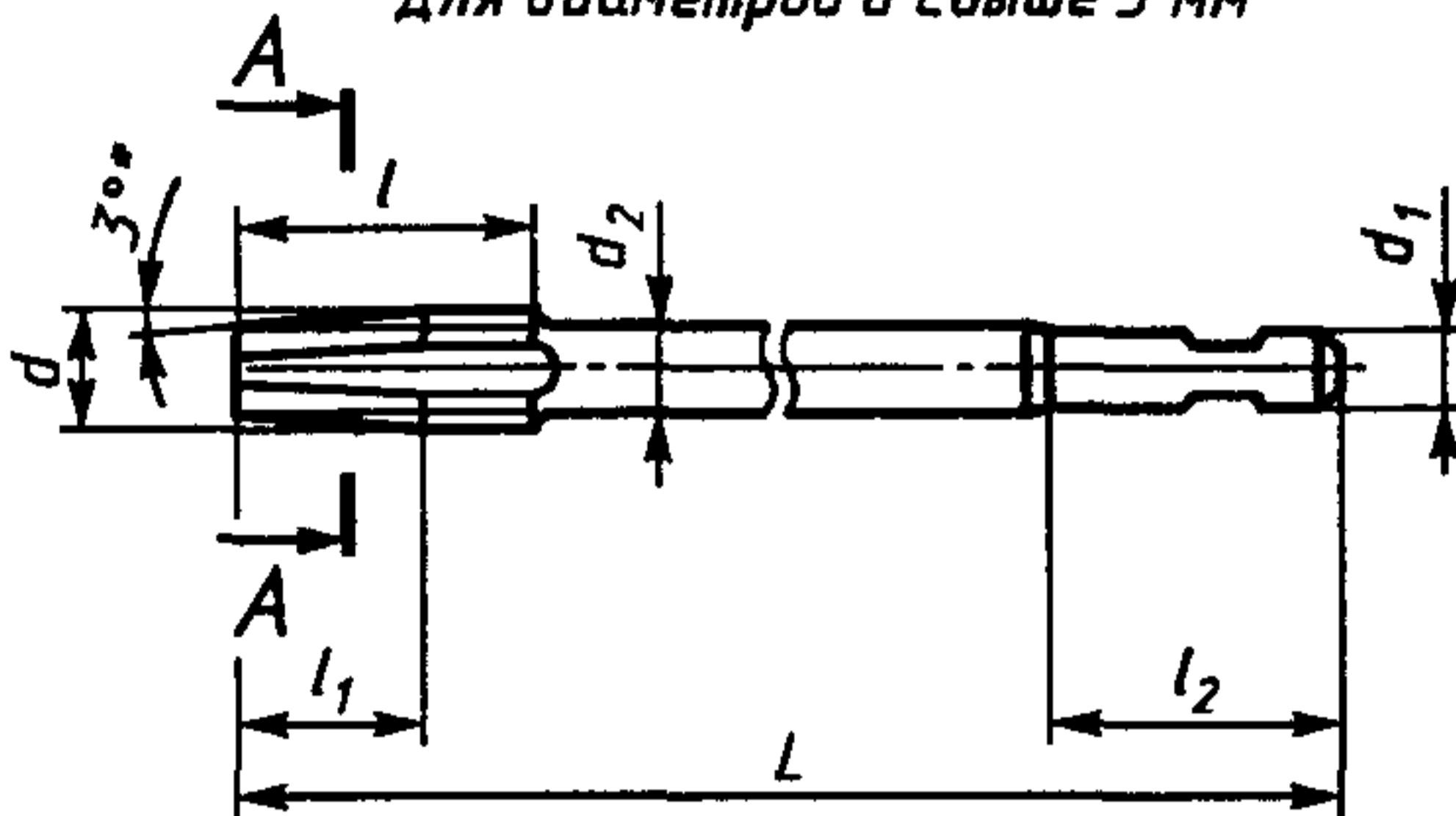
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

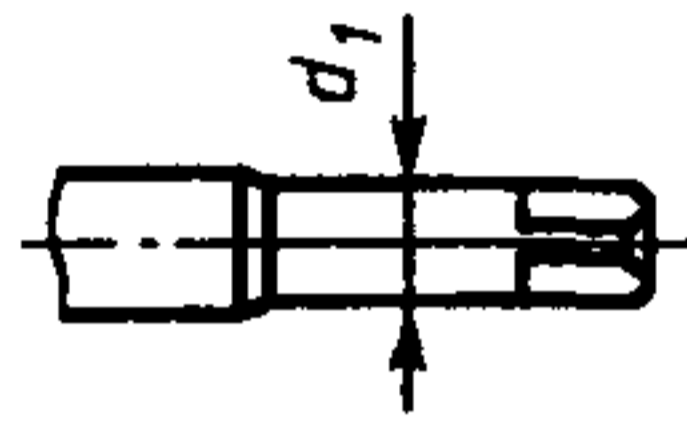
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



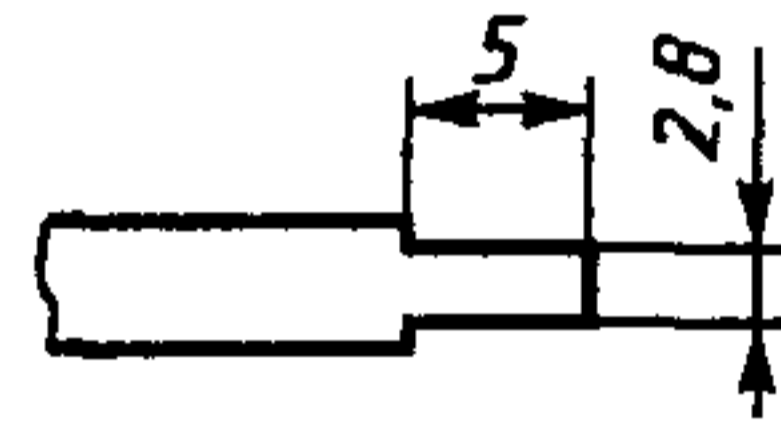
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	При- меня- мость	Обозначение	При- меня- мость									
2640-0005		2640-0006					70	10	6		2,24	2,24
2640-0007		2640-0008					120					
2640-0001		2640-0002					70	7	4		2,40	2,40
2640-0003		2640-0004					120					
2640-0013		2640-0014					80	12	7		2,50	2,50
2640-0015		2640-0016					120					
2640-0009		2640-0010			3,5		80	7	4		2,90	2,90
2640-0011		2640-0012					120			20		
2640-0021		2640-0022					90	14	8		2,80	2,80
2640-0023		2640-0024					160					
2640-0017		2640-0018					90	10	6		3,20	3,20
2640-0019		2640-0020					160					
2640-0029		2640-0030					100	16	9		3,30	3,30
2640-0031		2640-0032					160					
2640-0025		2640-0026			4,5		100	10	6		3,15	3,15
2640-0027		2640-0028					160					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость									
2640-0037		2640-0038				—	110	16	10		3,55	3,60
2640-0039		2640-0040		5	—	—	180					
2640-0033		2640-0034				—	110	10	6			4,20
2640-0035		2640-0036				—	180					
2640-0041		2640-0042		—	—	5,5	110	10	6		4,50	4,70
2640-0043		2640-0044				—	180					
2640-0053		2640-0054				—	120	20	12			4,50
2640-0055		2640-0056				—	200					
2640-0049		2640-0050		6	—	—	120	16	9	22	4,50	4,80
2640-0051		2640-0052				—	200					
2640-0045		2640-0046				—	120	10	6			5,20
2640-0047		2640-0048				—	200					
2640-0065		2640-0066				—	120	20	12			5,60
2640-0067		2640-0068				—	200					
2640-0061		2640-0062		—	—	7,0	120	16	9		5,60	5,80
2640-0063		2640-0064				—	200					
2640-0057		2640-0058				—	120	10	6			6,20
2640-0059		2640-0060				—	200					

Продолжение табл. 1

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P	L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3							
Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	Приме-няе-мость	круп-ный	мел-кий						
2640-0081		2640-0082		1,25	—	140	25	15			6,30
2640-0083		2640-0084		—	—	220					
2640-0077		2640-0078		—	1,00	140	20	12			6,40
2640-0079		2640-0080		—	—	220			25	6,30	
2640-0073		2640-0074		8	—	140	16	9			6,80
2640-0075		2640-0076		—	0,75	220					
2640-0069		2640-0070		—	0,50	140	10	6			7,20
2640-0071		2640-0072		—	—	220					
2640-0097		2640-0098			—	140	25	15			7,1
2640-0099		2640-0100		1,25	—	220					
2640-0093		2640-0094		—	1,00	140	20	12			7,4
2640-0095		2640-0096		—	—	220			25	7,1	
2640-0089		2640-0090		9	0,75	140	16	9			7,8
2640-0091		2640-0092		—	—	220					
2640-0085		2640-0086		—	0,50	140	10	6			8,2
2640-0087		2640-0088		—	—	220					
2640-0117		2640-0118		10	—	160	30	18			8,0
2640-0119		2640-0120		—	—	250			32	8,0	

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
		1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Правые	Левые										
	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
2640-0113		2640-0114			—	1,25	160	25	15			8,1
2640-0115		2640-0116					250					
2640-0109		2640-0110					160	20	12			8,4
2640-0111		2640-0112				1,00	250				8,0	
2640-0105		2640-0106			10		160	16	9			8,8
2640-0107		2640-0108				0,75	250					
2640-0101		2640-0102					160	10	6			9,2
2640-0103		2640-0104				0,50	250					
2640-0133		2640-0134					160	30	18	32		8,7
2640-0135		2640-0136				1,50	250					
2640-0129		2640-0130					160	20	12			9,4
2640-0131		2640-0132				1,00	250				8,0	
2640-0125		2640-0126					160	16	9			9,8
2640-0127		2640-0128				0,75	250					
2640-0121		2640-0122					160	10	6			10,2
2640-0123		2640-0124				0,50	250					
2640-0153		2640-0154			12		180	36	21		9,0	9,3
2640-0155		2640-0156				1,75	280					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость						
2640-0149	2640-0150						180	30	18			9,7
2640-0151	2640-0152					1,50	280					
2640-0145	2640-0146						180	25	15		9,0	10,1
2640-0147	2640-0148					1,25	280					
2640-0141	2640-0142				12		180	20	12			10,4
2640-0143	2640-0144						280					
2640-0137	2640-0138						180	16	9			10,8
2640-0139	2640-0140					0,75	280					
2640-0169	2640-0170						180	40	24	32		10,9
2640-0171	2640-0172					2,00	280					
2640-0165	2640-0166						180	30	18			11,7
2640-0167	2640-0168						280					
2640-0485	2640-0486						180	25	15		10,0	12,1
2640-0487	2640-0488						280					
2640-0161	2640-0162				14		180	20	12			12,4
2640-0163	2640-0164						280					
2640-0157	2640-0158						180	16	9			12,8
2640-0159	2640-0160					0,75	280					

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3							
Обозначение	При- меня- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	Круп- ный	мел- кий						
2640-0177		2640-0178		—	1,50	180	30	18		12,5	12,7
2640-0179		2640-0180		15	—	280	20	12		12,5	14,4
2640-0173		2640-0174			1,00	180	40	24			
2640-0175		2640-0176			—	280	30	18			
2640-0193		2640-0194			2,0	200	40	24			
2640-0195		2640-0196			—	320	30	18			
2640-0189		2640-0190			1,50	200	30	18			
2640-0191		2640-0192		16	—	320	20	12		12,5	13,7
2640-0185		2640-0186			1,00	200	20	12	40		14,4
2640-0187		2640-0188			—	320	16	9			14,8
2640-0181		2640-0182			0,75	200	30	18			
2640-0183		2640-0184			—	320	30	18			
2640-0201		2640-0202		17	1,50	200	20	12		14,0	14,7
2640-0203		2640-0204			—	320	20	12		14,0	15,4
2640-0197		2640-0198			1,00	200	50	30			
2640-0199		2640-0200			—	320	30	18			
2640-0221		2640-0222		18	—	200	50	30		14,0	14,2
2640-0223		2640-0224			2,5	320					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3							
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость	Шаг резьбы P		Шаг резьбы P		Шаг резьбы P		Шаг резьбы P	
				круп- ный	мел- кий						
2640-0217		2640-0218		—	2,00	200	40	24			14,9
2640-0219		2640-0220				320					
2640-0213		2640-0214			1,50	200	30	18			15,7
2640-0215		2640-0216				320				14,0	
2640-0209		2640-0210		—	1,00	200	20	12			16,4
2640-0211		2640-0212		18		320					
2640-0205		2640-0206			0,75	200	16	9			16,8
2640-0207		2640-0208				320					
2640-0241		2640-0242			—	220	50	30	40		16,2
2640-0243		2640-0244			2,5	360					
2640-0237		2640-0238			—	220	40	24			16,9
2640-0239		2640-0240			2,00	360					
2640-0233		2640-0234		20	—	220	30	18		16,0	17,7
2640-0235		2640-0236				360					
2640-0229		2640-0230			—	220	20	12			18,4
2640-0231		2640-0232			1,00	360					
2640-0225		2640-0226			—	220	16	9			18,8
2640-0227		2640-0228			0,75	360					

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
		Правые	Левые	1	2	3						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость									
2640-0261		2640-0262					220	50	30			18,2
2640-0263		2640-0264					360					
2640-0257		2640-0258		22			220	40	24			18,9
2640-0259		2640-0260					360					
2640-0253		2640-0254					220	30	18		18,0	19,7
2640-0255		2640-0256					360					
2640-0249		2640-0250					220	20	12			20,4
2640-0251		2640-0252					360					
2640-0245		2640-0246					220	16	9	40		20,8
2640-0247		2640-0248					360					
2640-0277		2640-0278					250	60	36			19,4
2640-0279		2640-0280					360					
2640-0273		2640-0274					250	40	24		18,0	20,9
2640-0275		2640-0276		24			360					
2640-0269		2640-0270					250	30	18			21,7
2640-0271		2640-0272					360					
2640-0265		2640-0266					250	20	12			22,4
2640-0267		2640-0268					360					

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	При-меняе-мость	Обозначение	Приме-няе-мость									
2640-0289		2640-0290				2,00	250	40	24			21,9
2640-0291		2640-0292				2,00	360					
2640-0285		2640-0286		25		1,50	250	30	18			22,7
2640-0287		2640-0288				1,50	360					
2640-0281		2640-0282				1,00	250	20	12			23,4
2640-0283		2640-0284				1,00	360					
2640-0305		2640-0306				—	250	60	36	45	20,0	22,4
2640-0307		2640-0308				—	360					
2640-0301		2640-0302				—	250	40	24			23,9
2640-0303		2640-0304			27	—	360					
2640-0297		2640-0298				—	250	30	18			24,7
2640-0299		2640-0300				—	360					
2640-0293		2640-0294				—	250	20	12			25,4
2640-0295		2640-0296				—	360					
2640-0317		2640-0318				—	250	40	24			24,9
2640-0319		2640-0320		28		—	360			50	22,4	
2640-0313		2640-0314				—	250	30	18			25,7
2640-0315		2640-0316				—	360					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий						
Обозначение	При- меняе- мость	Обозначение	Приме- няе- мость									
2640-0361		2640-0362				3,0	280 360	60	36			28,4
2640-0363		2640-0364										
2640-0357		2640-0358				2,0	280 360	40	24			29,9
2640-0359		2640-0360								50	25,0	
2640-0353		2640-0354			33	1,5	280 360	30	18			30,7
2640-0355		2640-0356										
2640-0349		2640-0350				1,0	280 360	20	12			31,4
2640-0351		2640-0352										
2640-0369		2640-0370				1,5	280 360	30	18			32,7
2640-0371		2640-0372			35							
2640-0489		2640-0490										
2640-0491		2640-0492				4,0	280 360	80	48			29,9
2640-0381		2640-0382										
2640-0383		2640-0384				3,0	280 360	60	36		28,0	31,4
2640-0377		2640-0378										
2640-0379		2640-0380				2,0	280 360	40	24			32,9
2640-0373		2640-0374										
2640-0375		2640-0376			36	1,5	280 360	30	18			33,7

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий						
Обозначение	Обозначение	Применяемость	Применяемость	Применяемость								
2640-0493	2640-0494						320	80	48			32,9
2640-0495	2640-0496						360					
2640-0393	2640-0394						280	60	36			34,4
2640-0395	2640-0396						360					
2640-0389	2640-0390				39		280	40	24			35,9
2640-0391	2640-0392						360					
2640-0385	2640-0386						280	30	18			36,7
2640-0387	2640-0388						360					
2640-0405	2640-0406						280	60	36	55	31,5	35,4
2640-0407	2640-0408						360					
2640-0401	2640-0402					40	280	40	24			36,9
2640-0403	2640-0404						360					
2640-0397	2640-0398						280	30	18			37,7
2640-0399	2640-0400						360					
2640-0497	2640-0498						360	90	54			35,1
2640-0499	2640-0500						450					
2640-0421	2640-0422				42		280	80	48			35,9
2640-0423	2640-0424						360					

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2	
		Правые	Левые	1	2	3							крупный
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий	l	l_1	l_2	d_1	d_2
2640-0417		2640-0418					—	3,0	60	36			37,4
2640-0419		2640-0420					—	2,0	40	24	55	31,5	38,9
2640-0413		2640-0414		42	—	—	—	1,5	30	18			39,7
2640-0415		2640-0416					—	—	360	360			
2640-0409		2640-0410					—	—	280	280			
2640-0411		2640-0412					—	—	360	360			
2640-0501		2640-0502					4,5	—	90	54			38,1
2640-0503		2640-0504					—	—	450	48			38,9
2640-0437		2640-0438					—	4,0	80	48			
2640-0439		2640-0440					—	—	360	36			40,4
2640-0433		2640-0434		—	45	—	—	3,0	60	36	60	35,5	40,4
2640-0435		2640-0436					—	—	280	24	60		41,9
2640-0429		2640-0430					—	2,0	40	24			42,7
2640-0431		2640-0432					—	—	360	18			
2640-0425		2640-0426					—	1,5	30	18			
2640-0427		2640-0428					—	—	280	60			40,4
2640-0505		2640-0506		48	—	—	5,0	—	400	100			
2640-0507		2640-0508					—	—	500	60			

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов		Шаг резьбы P	L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2							
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	крупный	мелкий					
2640-0477		2640-0478		—	3,0	280	60	36		47,4
2640-0479		2640-0480		—	—	360	—	—		—
2640-0473		2640-0474		—	2,0	280	40	24		48,9
2640-0475		2640-0476		52	—	360	—	—	40,0	—
2640-0469		2640-0470		—	1,5	280	30	18		49,7
2640-0471		2640-0472		—	—	360	—	—		—
2640-1201		2640-1202		5	—	400	100	48		45,9

П р и м е ч а н и я:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604—71

Метчики для дюймовой резьбы

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l	l_1	d_1		
		дюймы	мм								
Правые		Левые									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость								
2640-0521		2640-0522		1/4	6,350	1,270	20	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524			200						
2640-0525		2640-0526		5/16	7,938	1,411	18	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528			220						
2640-0529		2640-0530		3/8	9,525	1,588	16	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532			250						
2640-0533		2640-0534		7/16	11,112	1,814	14	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536			250						
2640-0537		2640-0538		1/2	12,700			180			9,0
2640-0539		2640-0540				2,117	12	280	40	25	10,0
2640-0541		2640-0542		9/16	14,288			180			
2640-0543		2640-0544			280						
2640-0545		2640-0546		5/8	15,875	2,309	11	200	45	28	12,5
2640-0547		2640-0548			320						
2640-0549		2640-0550		3/4	19,050	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552			320						

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число ниток на 1"	L	l	l_1	d_1
		Правые	Левые						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость						
2640-0553		2640-0554		2,822	9	220 360	55	34	
2640-0555		2640-0556							18,0
2640-0557		2640-0558		3,175	8	250 360	60	38	
2640-0559		2640-0560							
2640-0561		2640-0562				280			22,4
2640-0563		2640-0564		3,629	7	360	70	45	
2640-0565		2640-0566				280			25,0
2640-0567		2640-0568				360			

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/4$ ", длиной $L = 200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

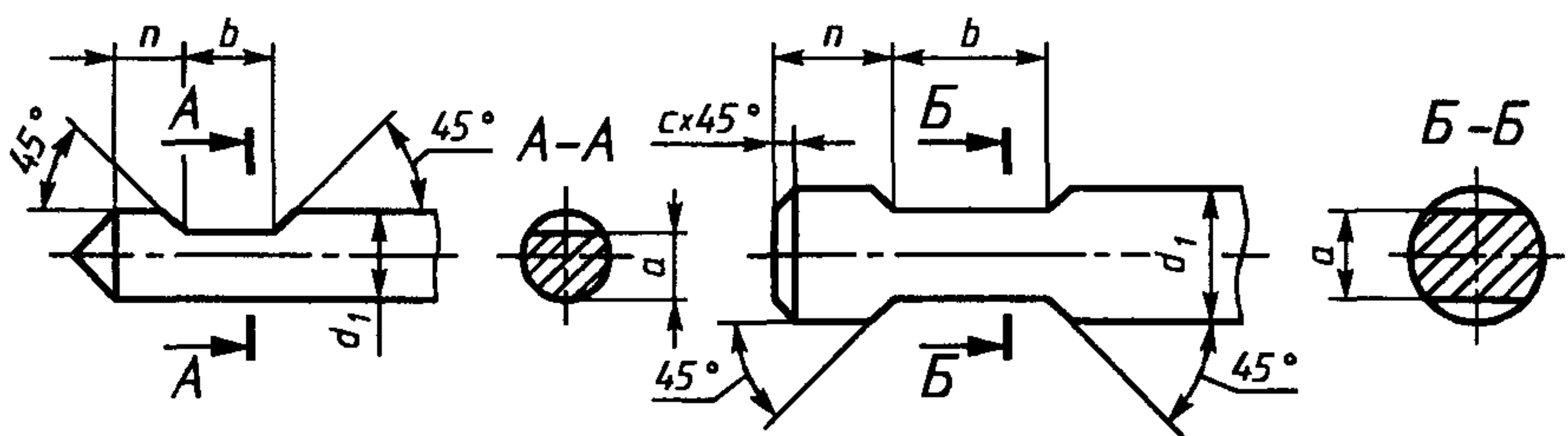
11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм

Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15	5	8	—
3,75	4,25	4,00	3,15			
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00	7	10	0,5
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30			
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00	9	12	—
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50			
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00	11	16	1,0
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00			
33,50	37,50	35,50	28,00	14	—	1,5
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933

3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77

5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено

8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 27 05 97 Подп в печ 18 07 97 Усл печ л 1,40
Уч.-изд л 1,30 Тираж 225 экз С 704 Зак 1163л

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256
ПЛР № 040138