



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕЯМОСТИ
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

**ГОСТ 13754–81
(СТ СЭВ 516–77)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством энергетического машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛЬ

Л. С. Борович

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра Ю. В. Котов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 924

Основные нормы взаимозаменяемости
 ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
 С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

Исходный контур

Basic requirements for interchangeability.
 Gearings conical with straight gears. Basic rack

ГОСТ
 13754—81
 (СТ СЭВ
 516—77)

Взамен
 ГОСТ 13754—68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 февраля 1981 г. № 924 срок введения установлен

с 01.07 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

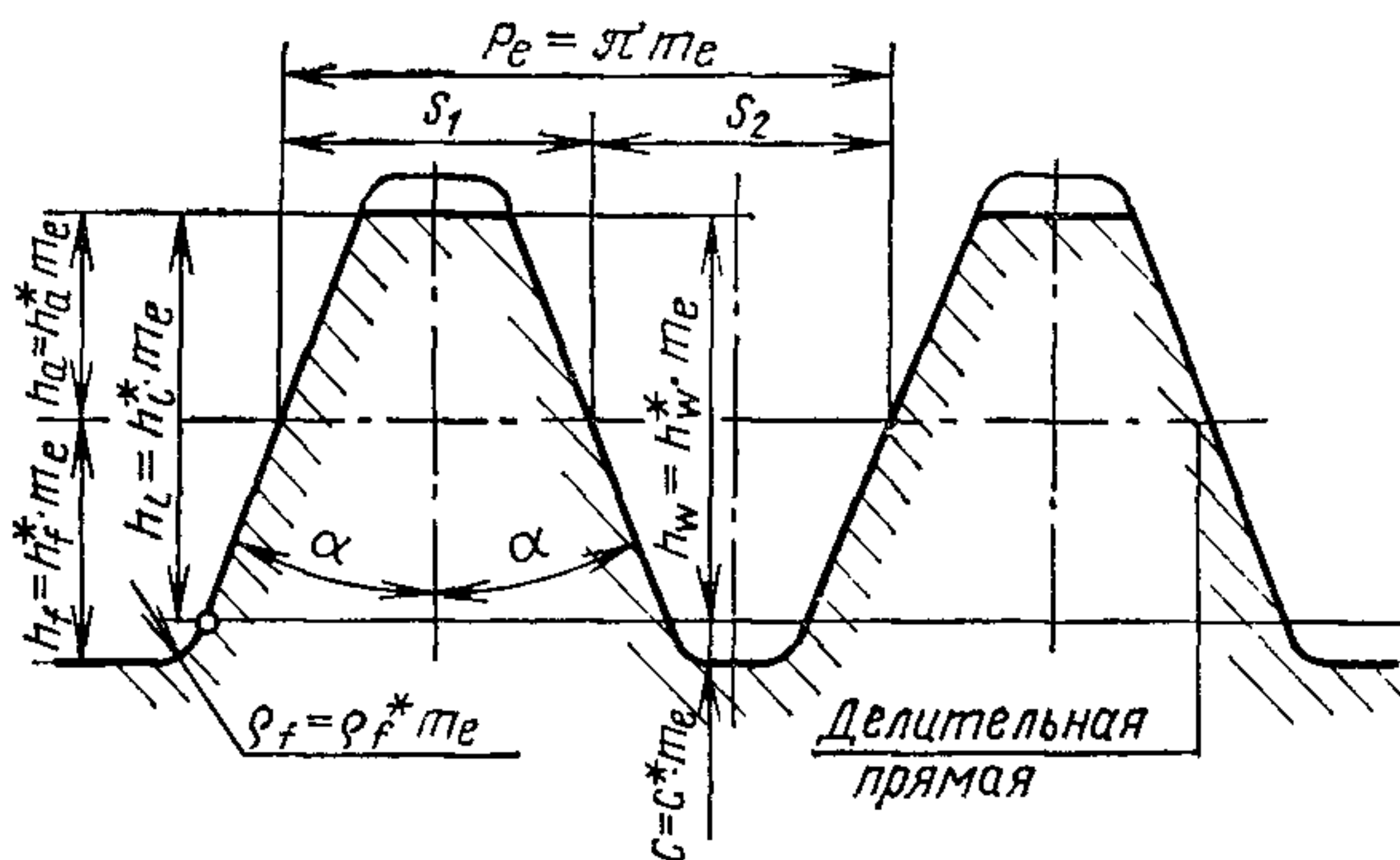
1. Настоящий стандарт распространяется на обкатные конические передачи с прямыми зубьями и устанавливает внешний торцевой номинальный исходный контур конических зубчатых колес с внешним окружным модулем m_e от 1 мм и более.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 516—77.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—70 и ГОСТ 19325—73.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже.

Пара исходных контуров



Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля	$\alpha = 20^\circ;$
коэффициент высоты головки	$h_a^* = 1;$
коэффициент высоты ножки	$h_f^* = 1,2;$
коэффициент граничной высоты	$h_i^* = 2;$
коэффициент радиуса кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности	$\rho_f^* = 0,3;$
коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров	$h_w^* = 2;$
коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров	$C^* = 0,2.$

Профиль в пределах граничной высоты — прямолинейный.

Примечания:

1. Допускается установленные форму, параметры и коэффициенты относить к среднему торцевому номинальному исходному контуру со средним окружным модулем m от 0,8 мм и более.

2. Допускается неравенство делительных толщин s_1 и s_2 зубьев в паре исходных контуров, изменение глубины захода радиального зазора C и радиуса ρ_f (но не менее $0,15 m_e$) и соответственно граничной высоты h_i , а также применение переходной кривой, отличной от дуги окружности, если указанные изменения не нарушают правильности зацепления и не препятствуют использованию стандартного инструмента.

3. Допускается применение профильной модификации исходного контура.

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отраслевых стандартах.

Редактор *А. Л. Владимиров*
 Технический редактор *Л. Б. Семенова*
 Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 10.03.81 Подп. к печ. 29.04.81 0,25 п. л. 0,15 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 522