



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ИЗДЕЛИЯ СКОБЯНЫЕ  
ЗАПИРАЮЩИЕ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ  
ОКОН И ДВЕРЕЙ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 5090—86**

**Издание официальное**

**БЗ 11—95**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**ИЗДЕЛИЯ СКОБЯНЫЕ ЗАПИРАЮЩИЕ ДЛЯ  
ДЕРЕВЯННЫХ ОКОН И ДВЕРЕЙ****Типы и основные размеры**Locking fittings for wooden windows and doors.  
Types and basic dimensions**ГОСТ  
5090—86****Взамен  
ГОСТ 5090—79**

ОКП 49 8400

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства  
от 25 июля 1986 г. № 102 срок введения установлен****с 01.07.87**

1. Настоящий стандарт распространяется на запирающие изделия для деревянных окон и дверей, применяемых в строительстве жилых и общественных зданий.

2. Обозначение, наименование и рекомендуемая область применения запирающих изделий приведены в таблице.

Основные размеры запирающих изделий должны соответствовать указанным на черт. 1—13.

Основные размеры соединителей, ограничителей, ручек и накладок, предназначенных для комплектования фрамужных приборов или врезных заверток, должны соответствовать указанным в приложении 1.

Примеры установки фрамужных приборов, соединителя для фрамуг с тройным остеклением и врезной завертки типа ЗР1 приведены в приложении 2.

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации запирающих изделий должны соответствовать ГОСТ 538—88 и дополнительным требованиям настоящего стандарта.

4. Завертки-стяжки типа ЗР1 допускается изготавливать до 01.01.90.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена***Переиздание. Февраль 1997 г.*

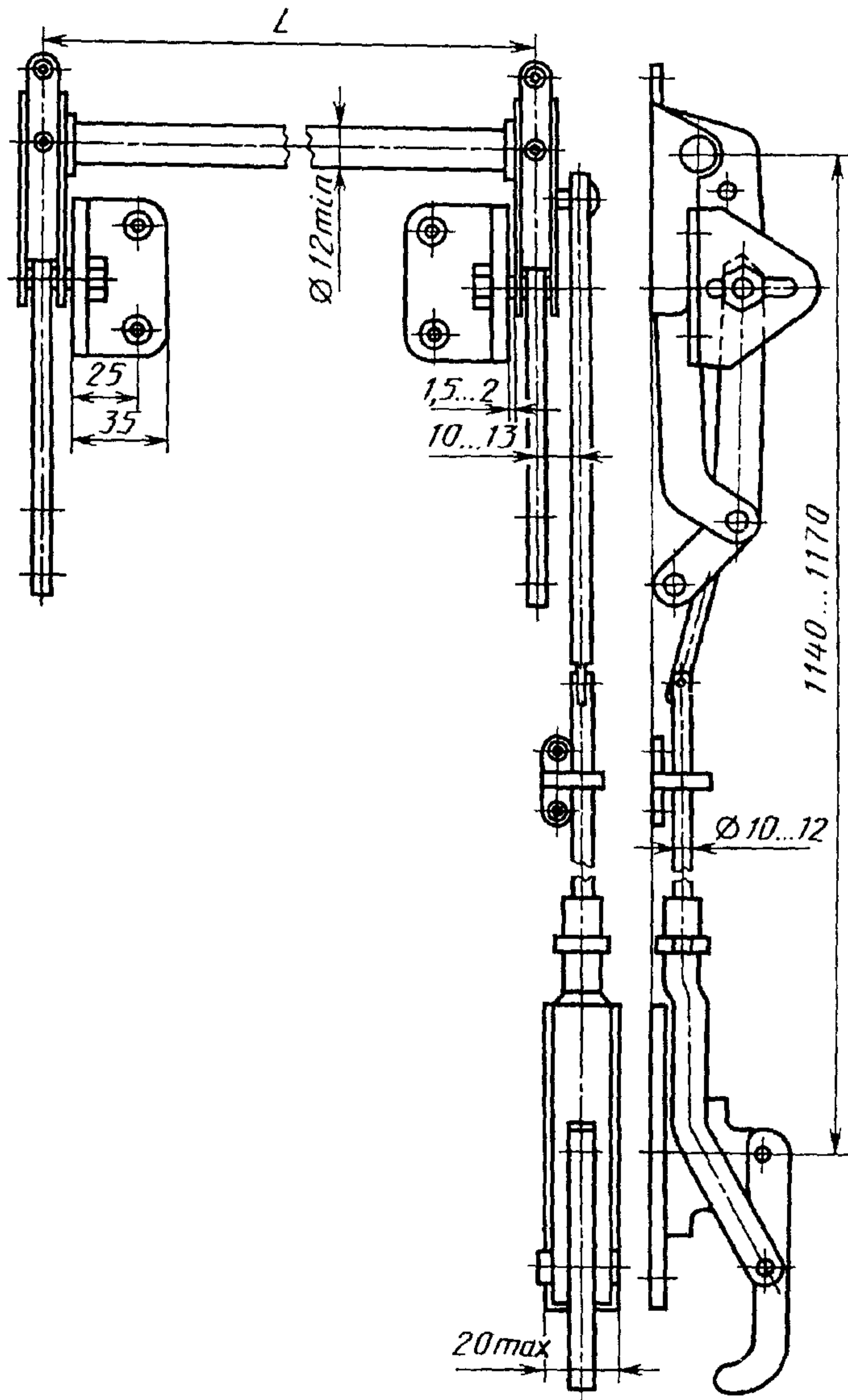
© Издательство стандартов, 1986

© ИПК Издательство стандартов, 1997

## С. 2 ГОСТ 5090—86

Условное обозначение типа	Наименование	Рекомендуемая область применения	Номер чертежа
ПФ1	Прибор фрамужный	Для фрамуг общественных зданий со спаренными или отдельными переплетами шириной до 1300 мм	1
ПФ2	Прибор фрамужный	Для фрамуг общественных зданий со спаренными или отдельными переплетами шириной до 830 мм	2
ШН1	Шпингалет накладной	Для створок окон высотой более 1100 мм и балконных дверей со спаренными или отдельными переплетами и полотнами	3
ШН2	Шпингалет накладной	Для створок окон со спаренными или отдельными переплетами высотой до 1100 мм включительно	4
ШВ	Шпингалет врезной	Для двухпольных дверей	5
ЗР1	Завертка-стяжка врезная	Для окон и балконных дверей со спаренными переплетами и полотнами	6
ЗР2	Завертка врезная	Для створок окон и балконных дверей	7
ЗР3	Завертка врезная	То же	8
ЗР4	Завертка врезная	»	9
ЗФ1	Завертка накладная	Для дверей санузлов	10
ЗФ2	Завертка накладная	Для форточек окон жилых зданий	11
ЗТ	Задвижка накладная	Для створок окон и балконных дверей жилых и общественных зданий	12
СТ	Стяжка	Для окон и балконных дверей со спаренными переплетами и полотнами	13

## Прибор фрамужный типа ПФ1



Черт. 1

Примечание. Размер  $L = B + 13$  мм, где  $B$  — ширина фрамуги с учетом наплава.

## С. 4 ГОСТ 5090—86

Шурупы 1—4×30 по ГОСТ 1145—80 или по ГОСТ 1146—80 (4 шт.).

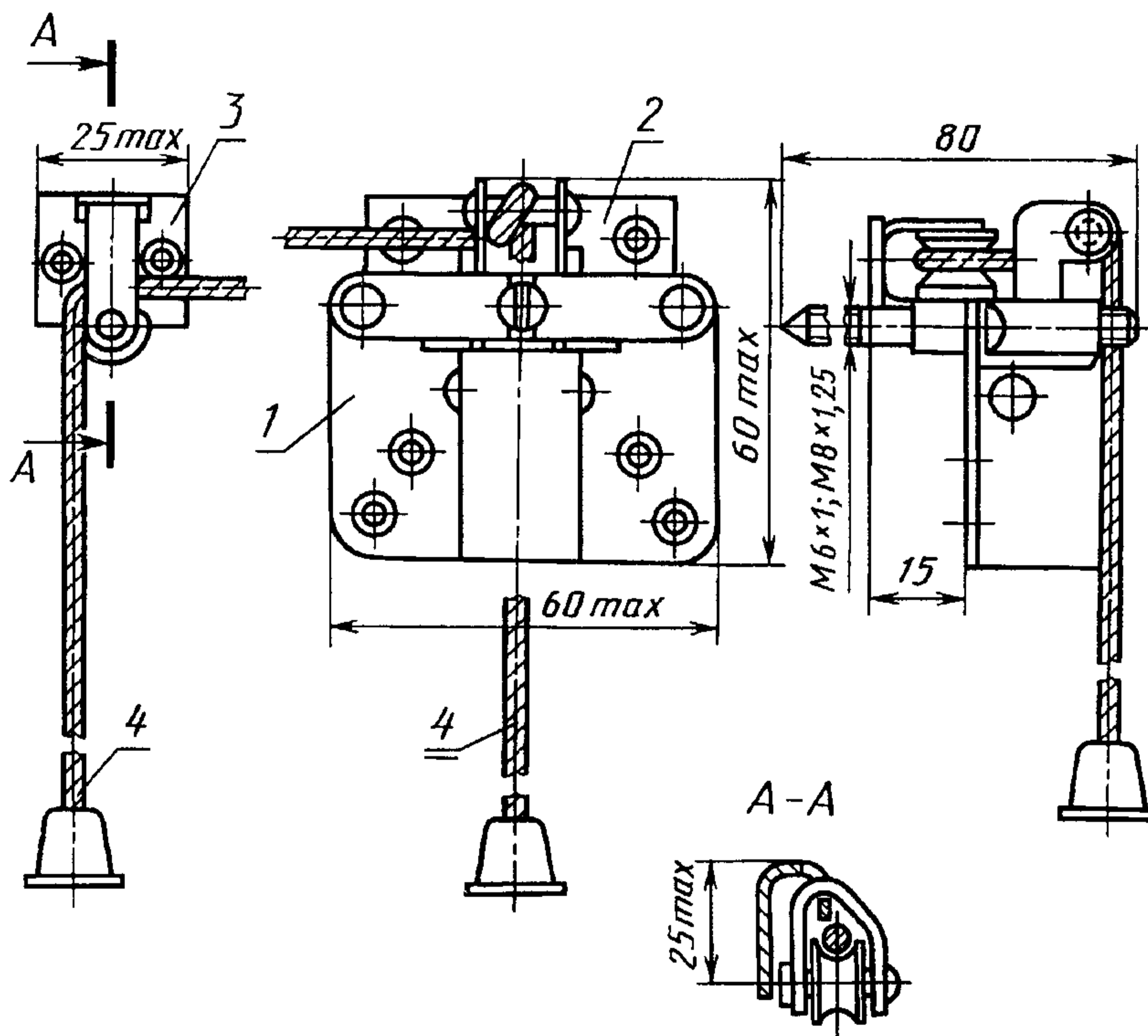
Пример условного обозначения фрамужного прибора для спаренных фрамуг:

*ПФ1 ГОСТ 5090—86*

То же, для отдельных фрамуг с соединителем исполнения 1 и расстоянием между фрамугами, равным 53 мм:

*ПФ 1—1—53 ГОСТ 5090—86*

### Прибор фрамужный типа ПФ2



1 — защелка; 2 — корпус; 3 — угловой блок; 4 — шнур

Черт. 2

Шурупы 1—4×30 по ГОСТ 1145—80 (12 шт.).

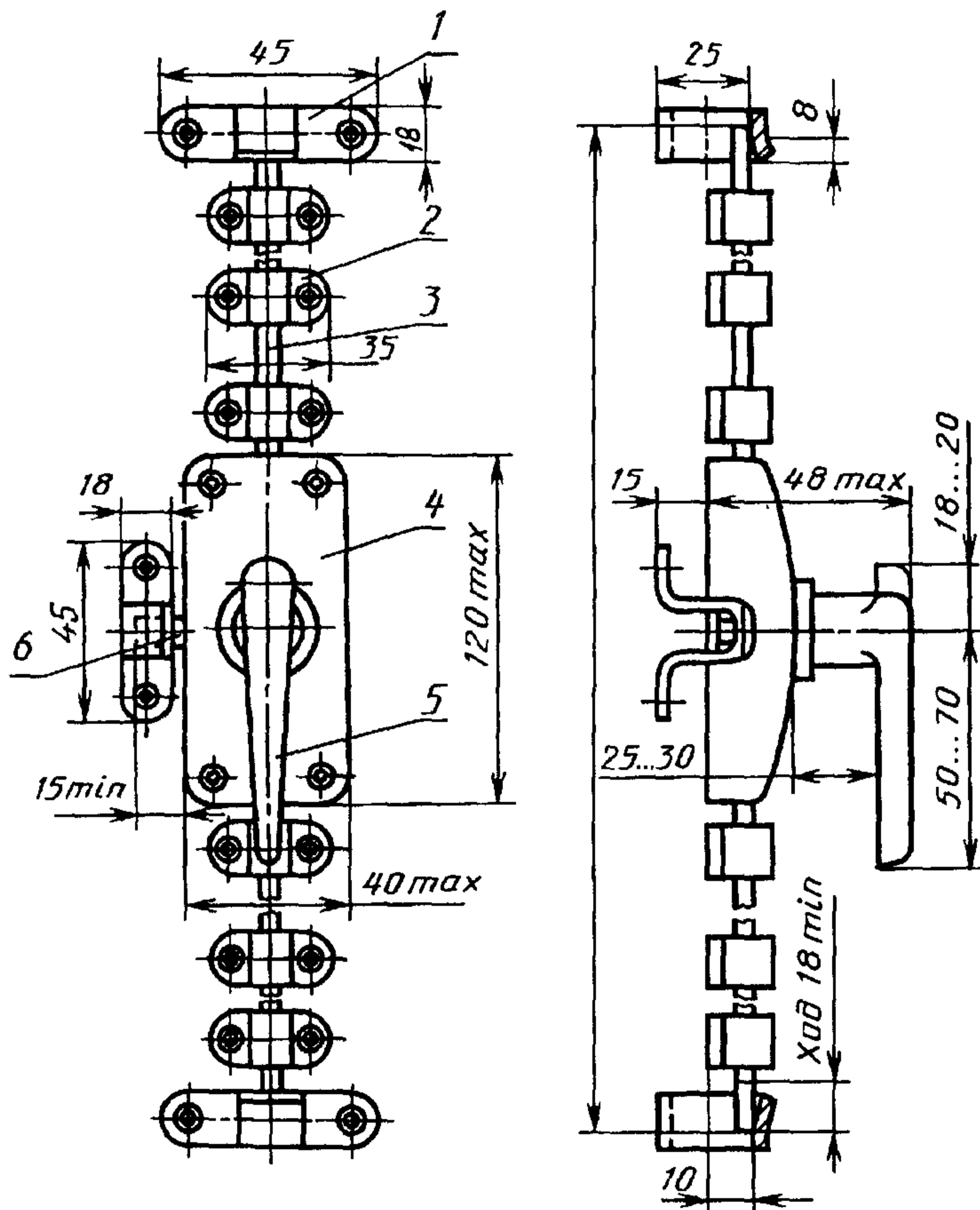
Пример условного обозначения фрамужного прибора для спаренных фрамуг с ограничителем:

*ПФ2 ГОСТ 5090—86*

То же, для отдельных фрамуг с соединителем исполнения 1 и расстоянием между фрамугами, равным 53 мм:

*ПФ2-1—53 ГОСТ 5090—86*

### Шпингалет накладной типа ШН1



1 — запорная планка; 2 — направляющая; 3 — засов-штанга; 4 — корпус; 5 — ручка; 6 — засов

Черт. 3

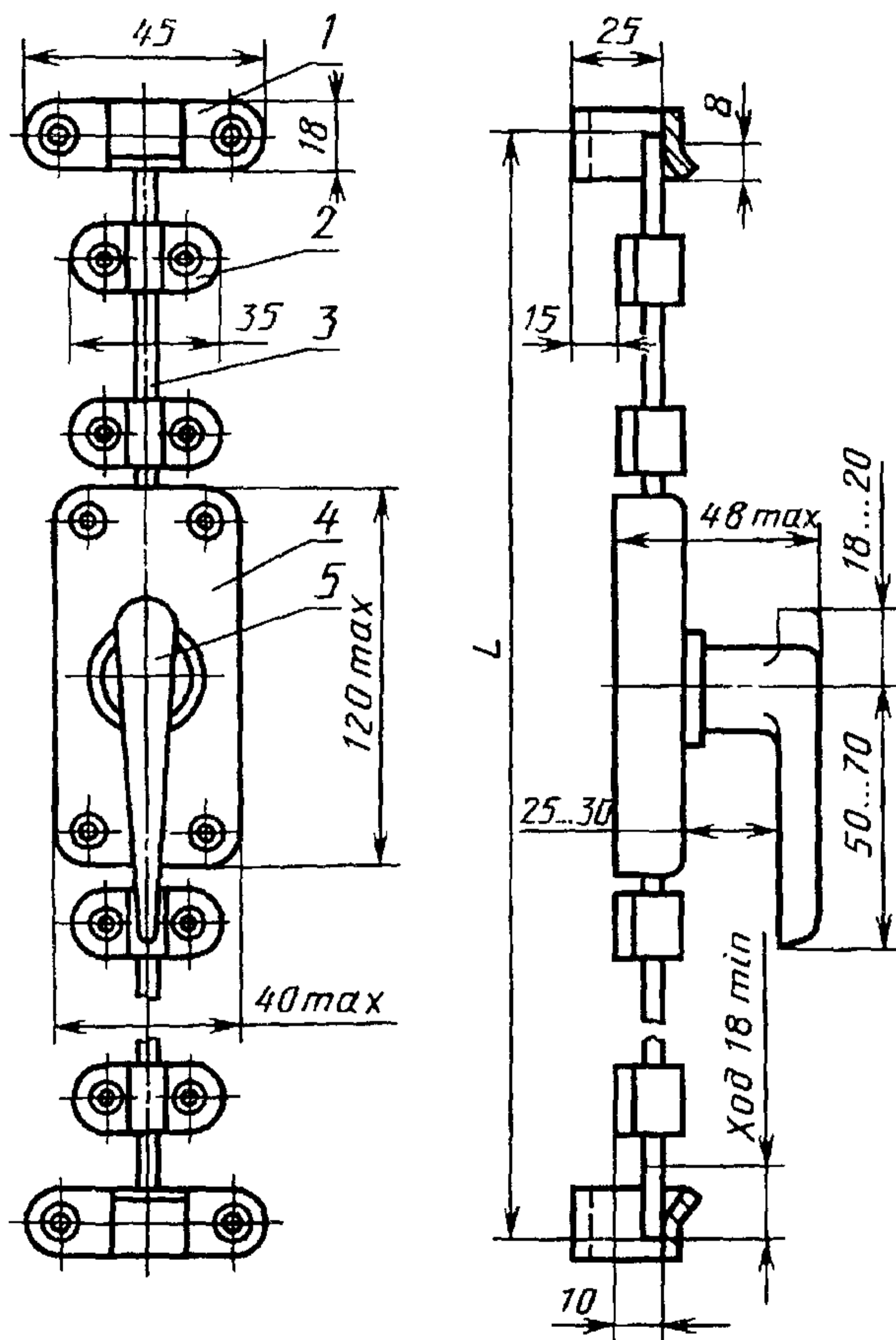
Примечание. Размер  $L = H + 30$  мм, где  $H$  — высота створки или дверного полотна с учетом наплава.

С. 6 ГОСТ 5090—86

Шурупы 1—4×30 (16 шт.) — для крепления корпуса и запорных планок и 1—4×18 (12 шт.) по ГОСТ 1145—80 или ГОСТ 1146—80 — для крепления направляющих.

Пример условного обозначения шпингалета:  
ШН1 ГОСТ 5090—86

Шпингалет накладной типа ШН2



1 — запорная планка; 2 — направляющая; 3 — корпус; 4 — ручка

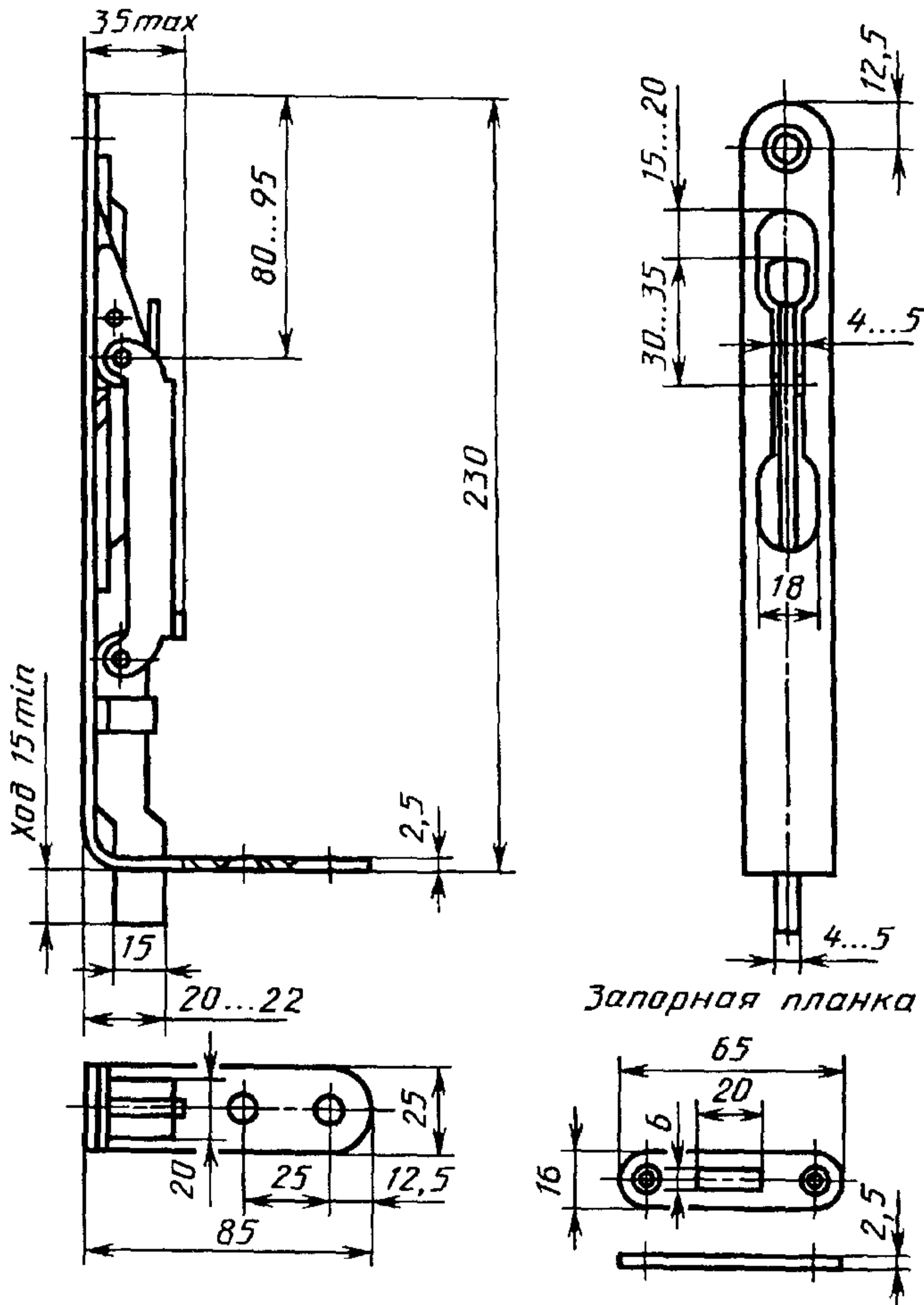
Черт. 4

Примечание. Размер  $L = H + 30$  мм, где  $H$  — высота створки с учетом наплава.

Шурупы 1—4×30 (8 шт.) — для крепления корпуса и запорных планок и 1—4×18 (8 шт.) по ГОСТ 1145—80 или ГОСТ 1146—80 — для крепления направляющих.

Пример условного обозначения шпингалета:  
ШН2 ГОСТ 5090—86

**Шпингалет врезной типа ШВ**



Черт. 5



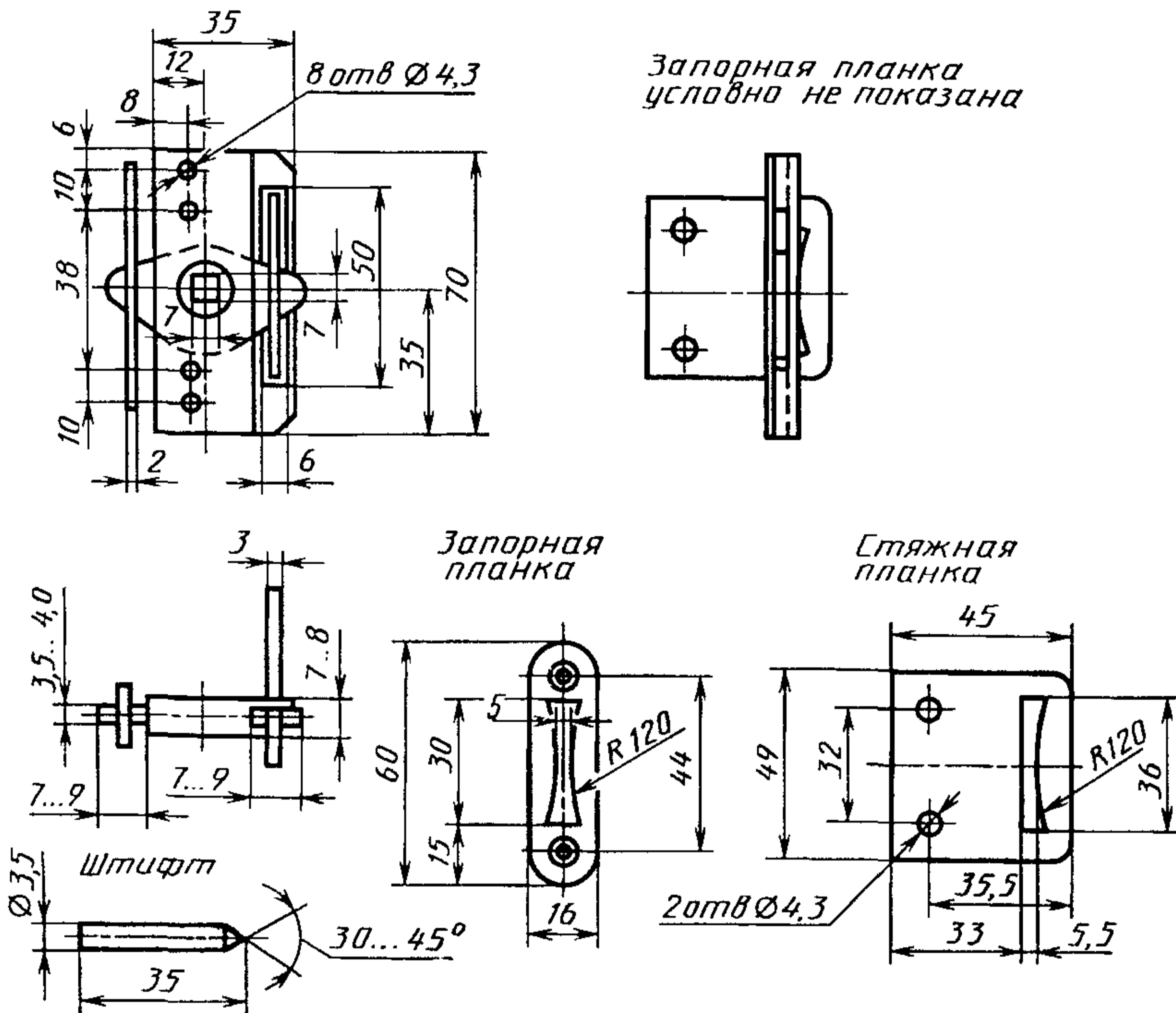
С. 8 ГОСТ 5090—86

Шурупы 1—4×30 по ГОСТ 1145—80 (5 шт.).

Пример условного обозначения врезного шпингалета:

*ШВ ГОСТ 5090—86*

**Завертка-стяжка врезная типа ЗР1**



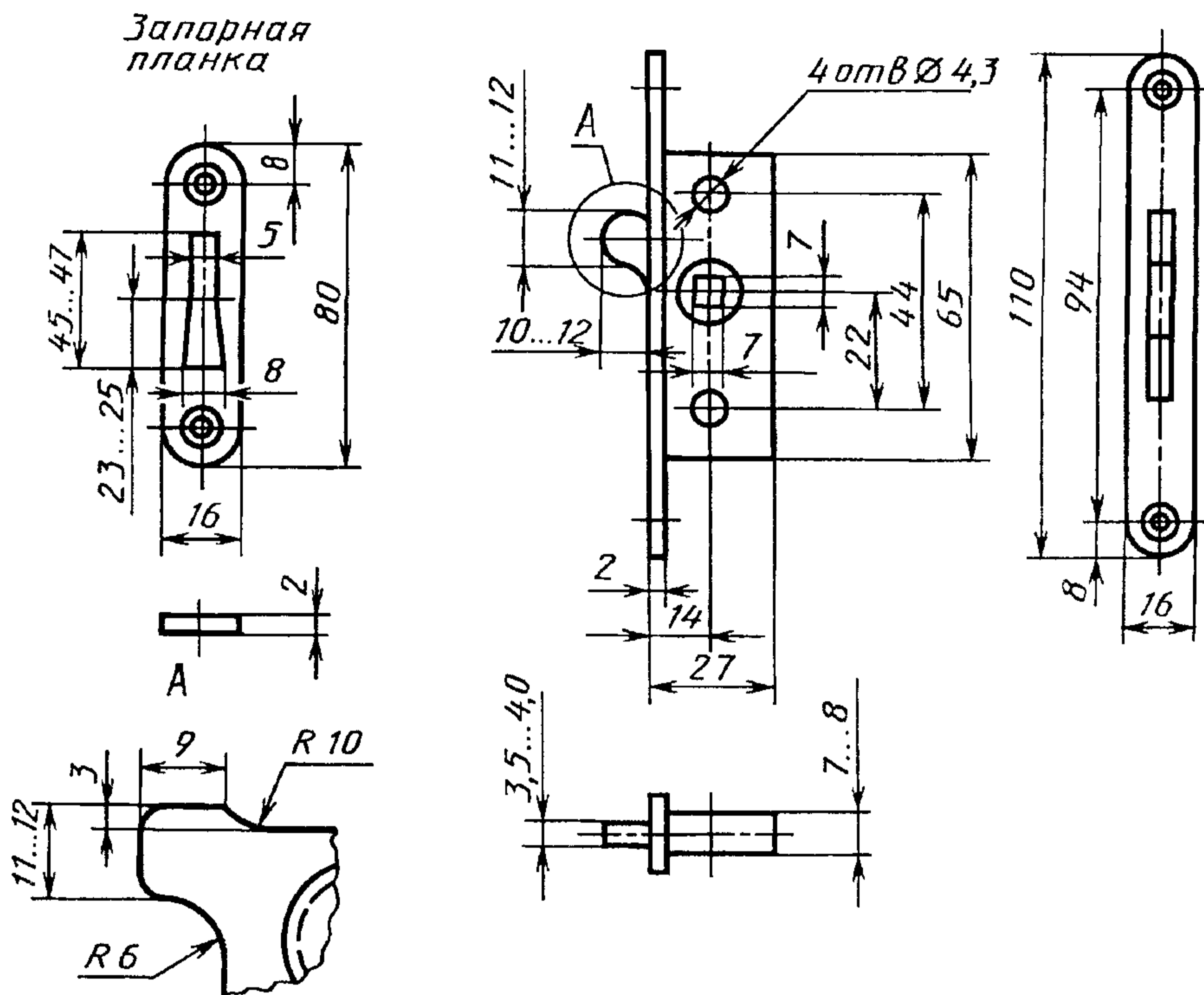
Черт. 6

Шурупы 1—4×25 или 1—3×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.) и штифты (4 шт.).

Пример условного обозначения завертки-стяжки с ручкой типа Р1:

*ЗР1—1 ГОСТ 5090—86*

## Завертка врезная типа ЗР2



Черт. 7

Шурупы 1—4×25 или 1—3×25 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

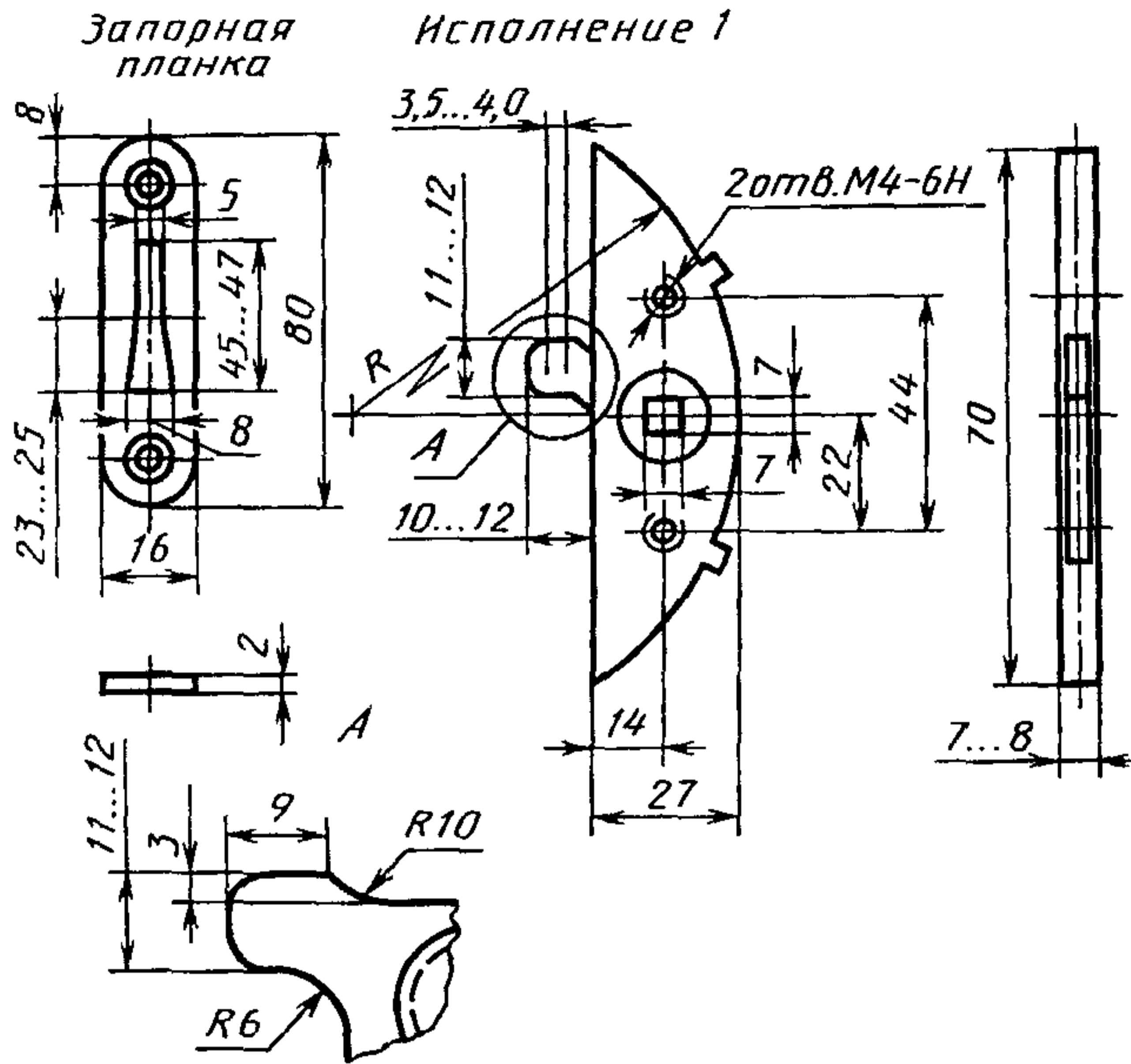
Пример условного обозначения завертки с ручкой типа Р1:

*ЗР2—1 ГОСТ 5090—86*

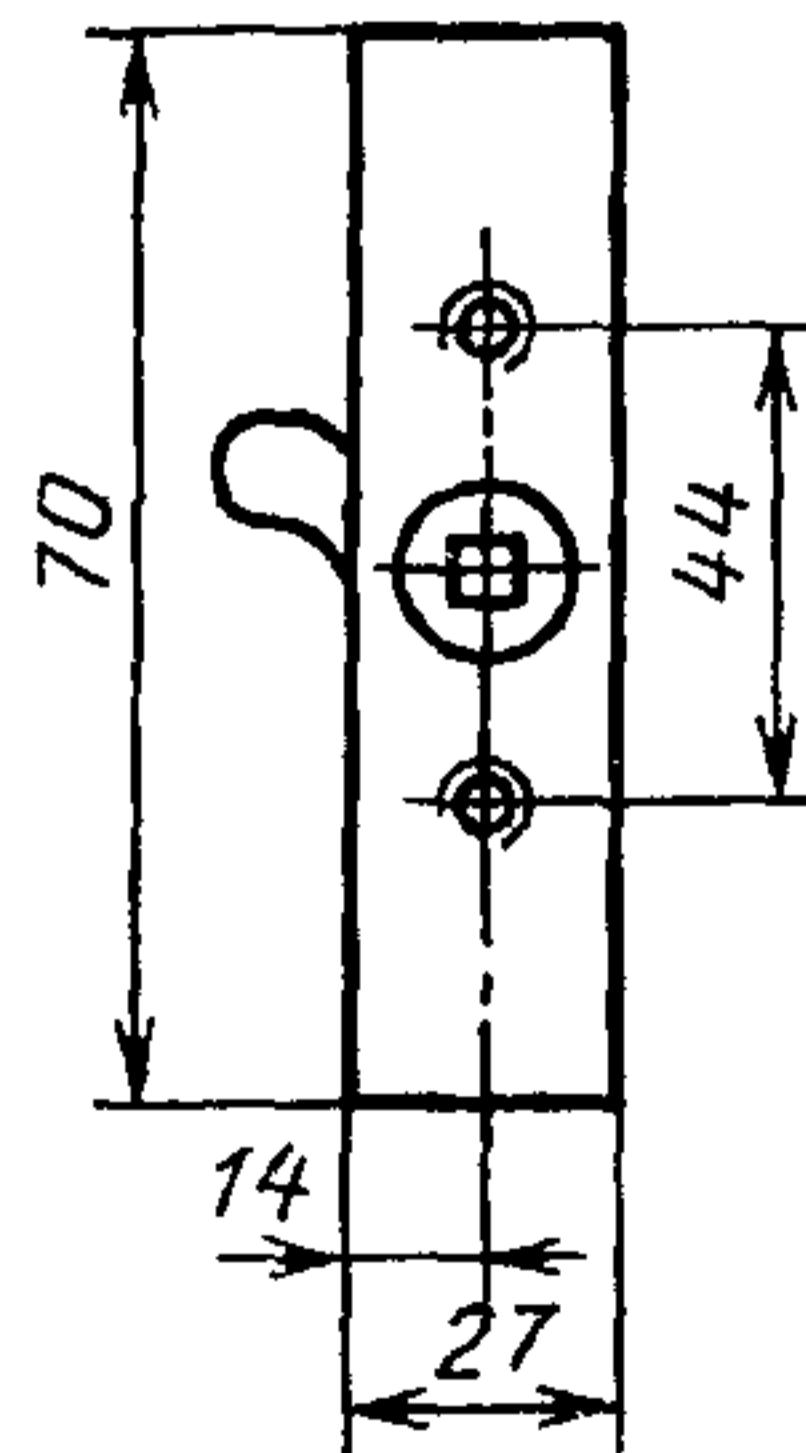
То же, с ручкой типа Р2 и накладкой:

*ЗР2—2 ГОСТ 5090—86*

Завертка врезная типа ЗРЗ



Исполнение 2  
Остальное —  
см. исполнение 1



Черт. 8

Шурупы 1—4×25 или 1—3×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.) и винты ВМ4—6g×35.36 ГОСТ 17474—80 (2 шт.).

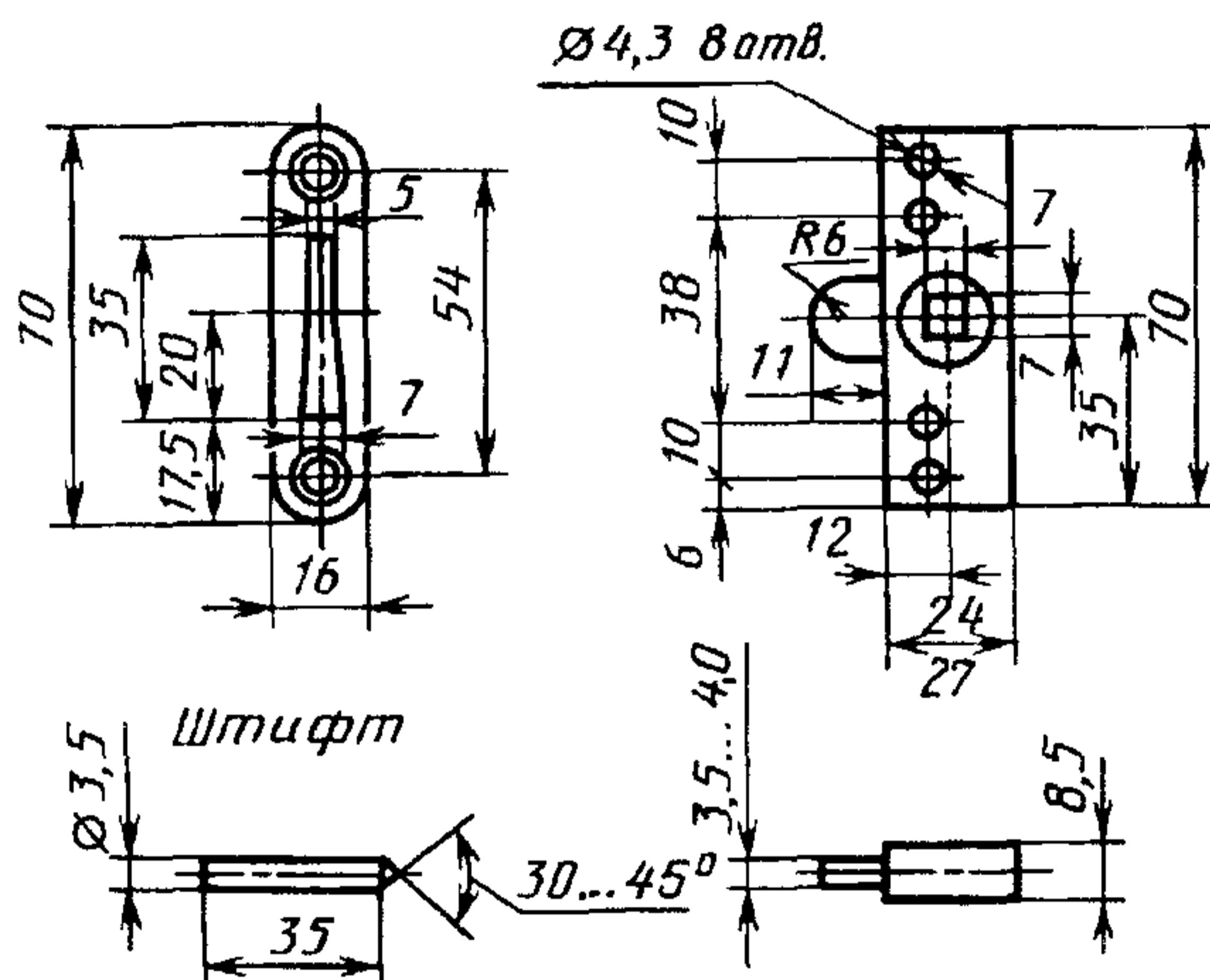
Пример условного обозначения завертки исполнения 1 правого исполнения с ручкой типа Р1:

*ЗР3—1-П-1 ГОСТ 5090—86*

То же, исполнения 2 левого исполнения с ручкой типа Р2 и накладкой:

*ЗР3—2-Л-2 ГОСТ 5090—86*

### Завертка врезная типа ЗР4



Черт. 9

Примечание. Форма и размеры засова могут быть аналогичными засову заверток типов ЗР2, ЗР3.

Шурупы 1—4×25 или 1—3×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.) и штифты (2 шт.).

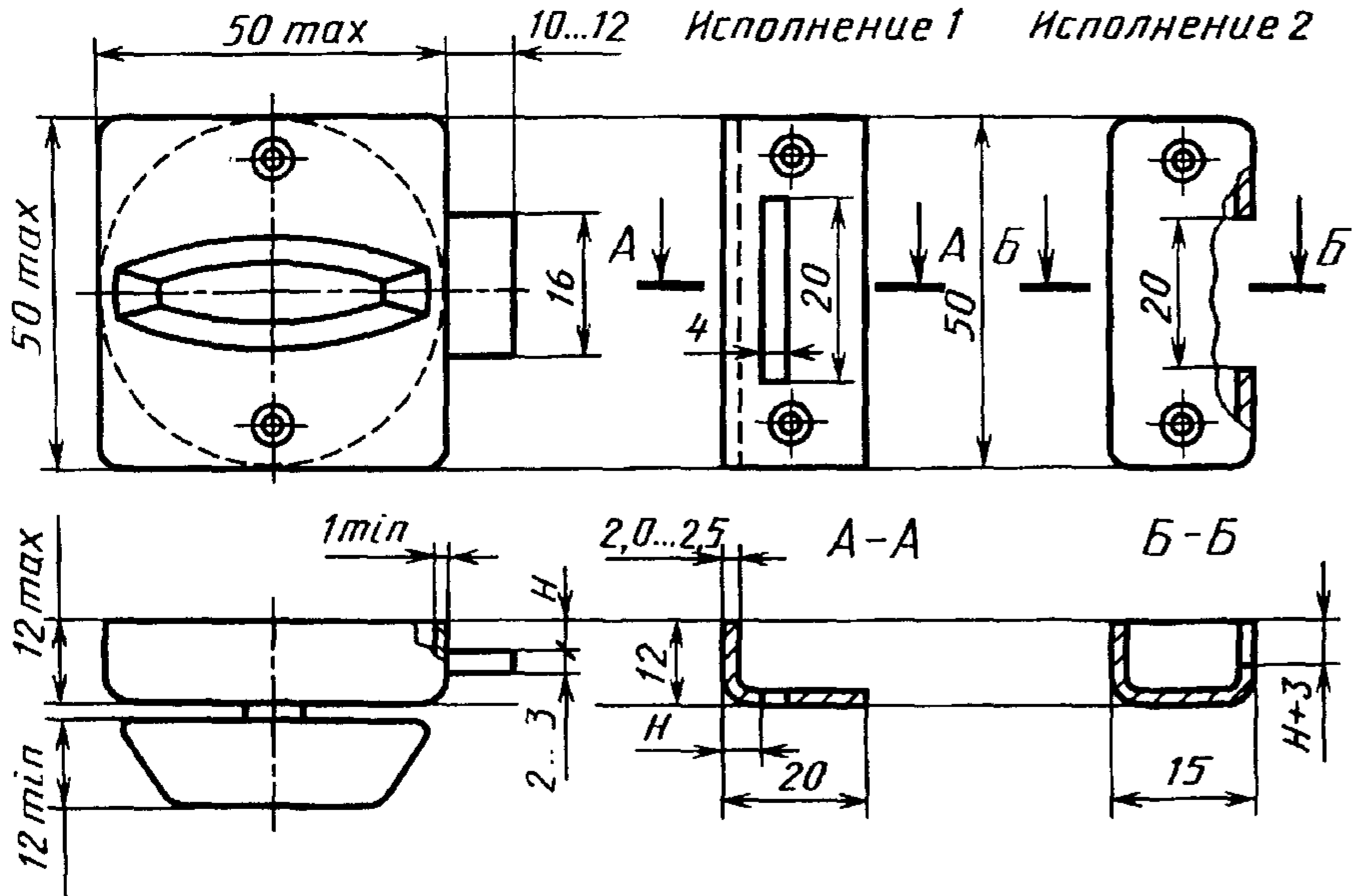
Примечание. Отверстия диаметром 4,3 мм следует располагать на оси симметрии корпуса завертки.

Пример условного обозначения завертки с ручкой типа Р1:

*ЗР4—1 ГОСТ 5090—86*

Завертка накладная типа ЗФ1

Запорные планки



Черт. 10

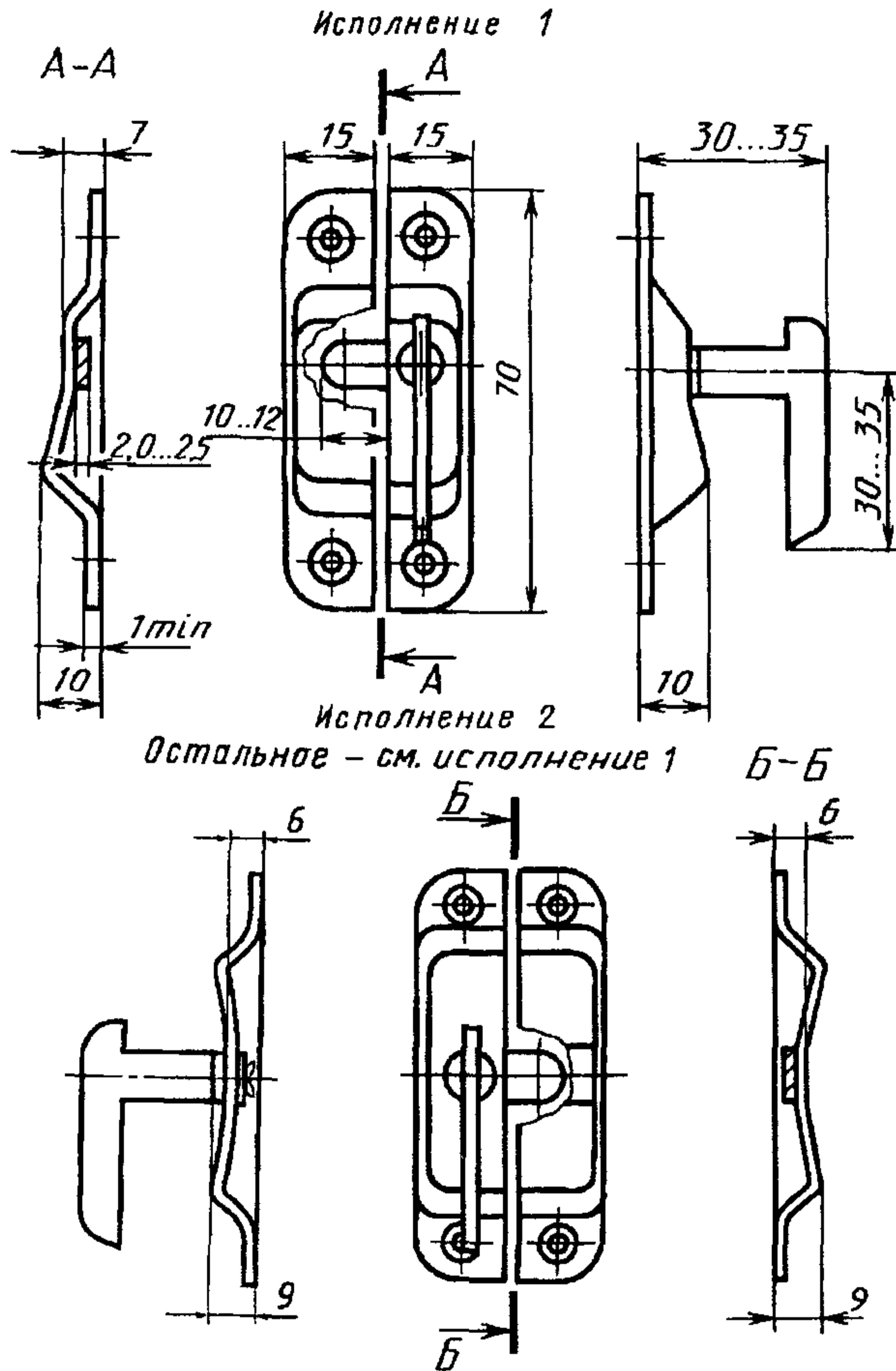
Шурупы 1—4×30 по ГОСТ 1145—80 или ГОСТ 1146—80 (4 шт.).

Примечание. Допускается располагать шурупы на корпусе завертки в пределах 45° от вертикальной оси.

Пример условного обозначения завертки с запорной планкой исполнения 1:

ЗФ1—1 ГОСТ 5090—86

## Завертка накладная типа ЗФ2



Черт. 11

Шурупы 1—3×20 по ГОСТ 1145—80 или ГОСТ 1146—80 (4 шт.).

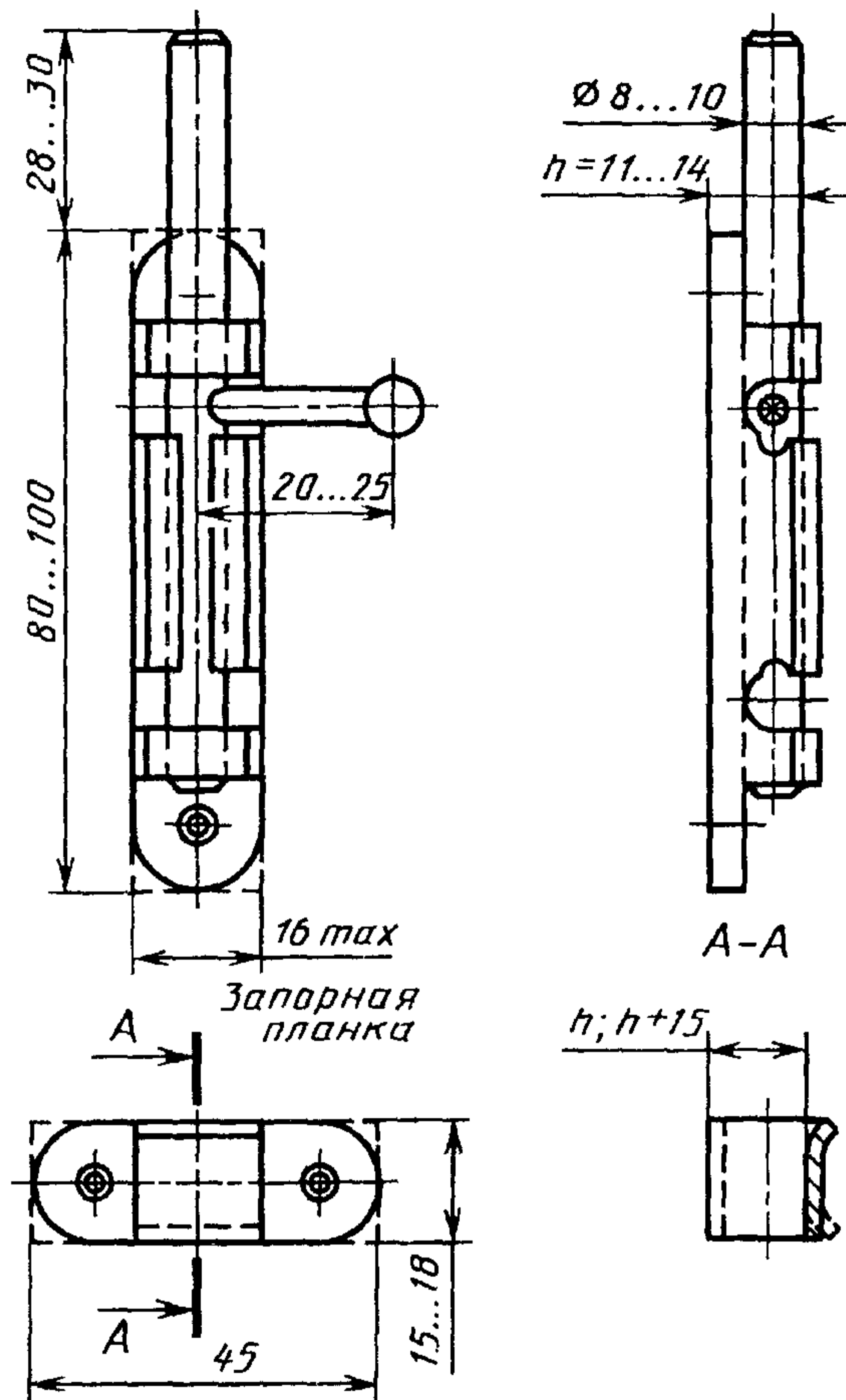
Пример условного обозначения завертки правого исполнения:

**ЗФ2 П ГОСТ 5090—86**

То же, исполнения 2:

**ЗФ2 П—2 ГОСТ 5090—86**

Задвижка накладная типа ЗТ



Черт. 12

Шурупы 1—3×25 или 1—4×25 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

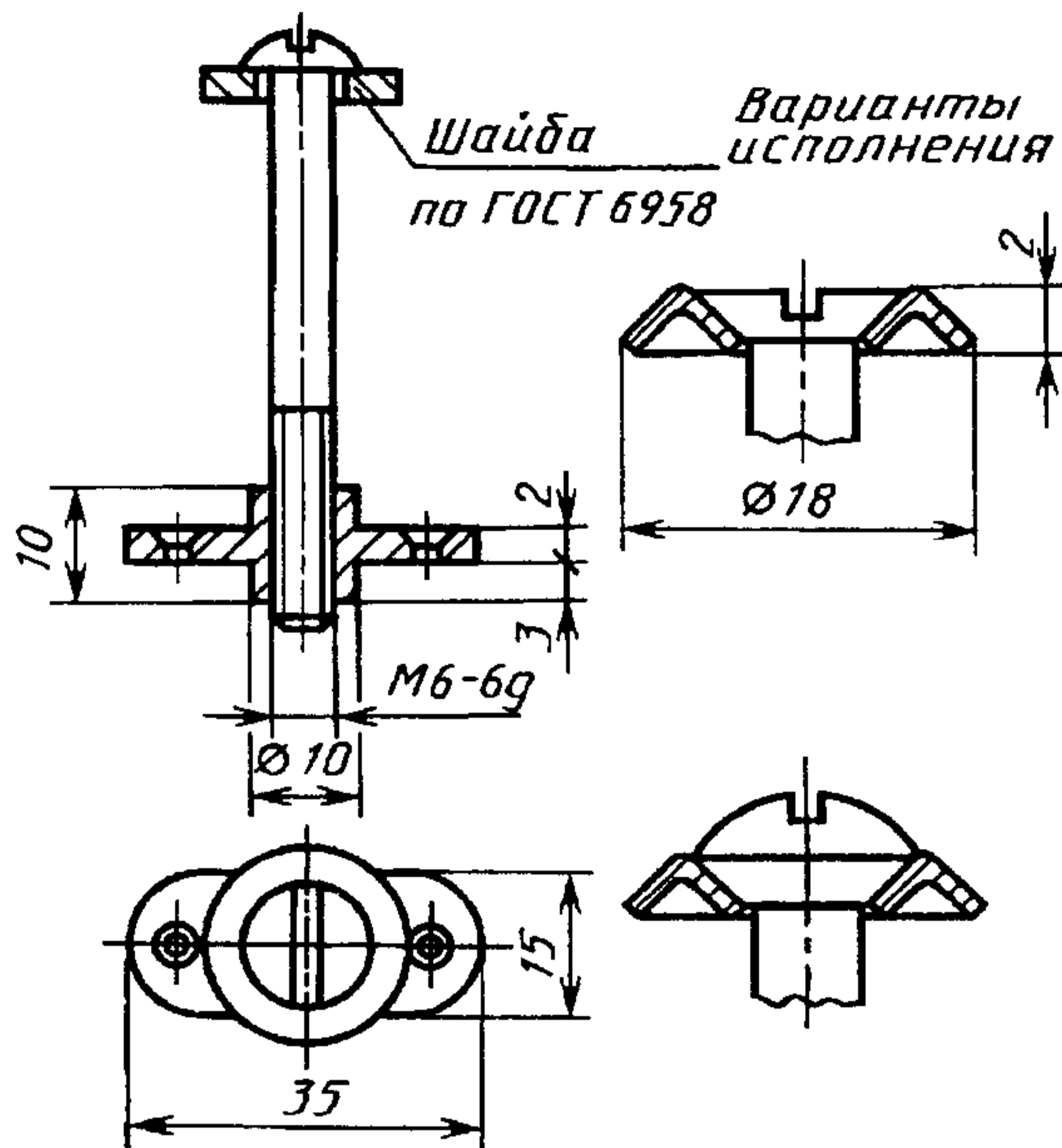
Пример условного обозначения задвижки для створок с наплавом:

*ЗТ (h + 15) ГОСТ 5090—86*

То же, без наплава:

*ЗТ (h) ГОСТ 5090—86*

## Стяжка типа СТ



Черт. 13

Винт ВМ6—6g×55.36 по ГОСТ 17473—80, ГОСТ 17474—80 или ГОСТ 17475—80.

Шурупы 1—3×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.).

Пример условного обозначения стяжки:

*СТ ГОСТ 5090—86*

5. Завертки типа ЗР4 предназначены для комплектования окон и балконных дверей, изготавливаемых на автоматизированных линиях, установленных на деревообрабатывающих комбинатах до 01.01.86.

6. Засовы врезных шпингалетов и заверток в открытом положении не должны выступать над лицевой поверхностью планок или западать внутрь корпуса более чем на 1 мм.

7. Размеры засова и запорной планки шпингалетов типов ШН1, ШН2 и задвижки типа ЗТ должны обеспечивать при их соединении натяг не менее 3 мм. Толщина запорных планок указанных изделий не должна быть менее 1 мм.



## С. 16 ГОСТ 5090—86

8. Шнур фрамужного прибора типа ПФ2 должен перемещаться по роликам свободно, без заеданий и не соскальзывать с них.

9. Завертки типов ЗР1, ЗР2, ЗР4 и ЗФ1 следует изготавливать двусторонними, типов ЗР3 и ЗФ2 — в правом и левом исполнениях.

10. Засов задвижки типа ЗТ должен быть выполнен из стального прутка.

11. Форма ручек, накладок, сечения засовов накладных шпингалетов, а также заостренной части штифтов для заверток стандартом не устанавливаются.

12. Запирающие изделия должны иметь защитное или защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538—88 для 2, 3 или 4 (С) групп условий эксплуатации ГОСТ 9.303—84.

13. Засовы-штанги накладных шпингалетов следует испытывать на прочность при приемочных и типовых испытаниях.

Испытания проводят на стенде путем приложения в течение 1 мин к закрепленному засову-штанге силы 800 Н (78,4 кгс) на расстоянии 5 мм от места крепления перпендикулярно к плоскости крепления шпингалета.

После проведения испытаний засов-штанга не должен быть деформирован.

14. Фрамужные приборы типов ПФ1, ПФ2 и завертки типов ЗР1, ЗР2, ЗР3, ЗР4 должны быть укомплектованы следующими деталями, указанными в приложении 1:

— фрамужные приборы типов ПФ1, ПФ2, устанавливаемые на фрамуги с отдельными переплетами, — двумя соединителями исполнения 1, 2, 3, 4 или 5 (черт. 1, 2, 3, 4, 5);

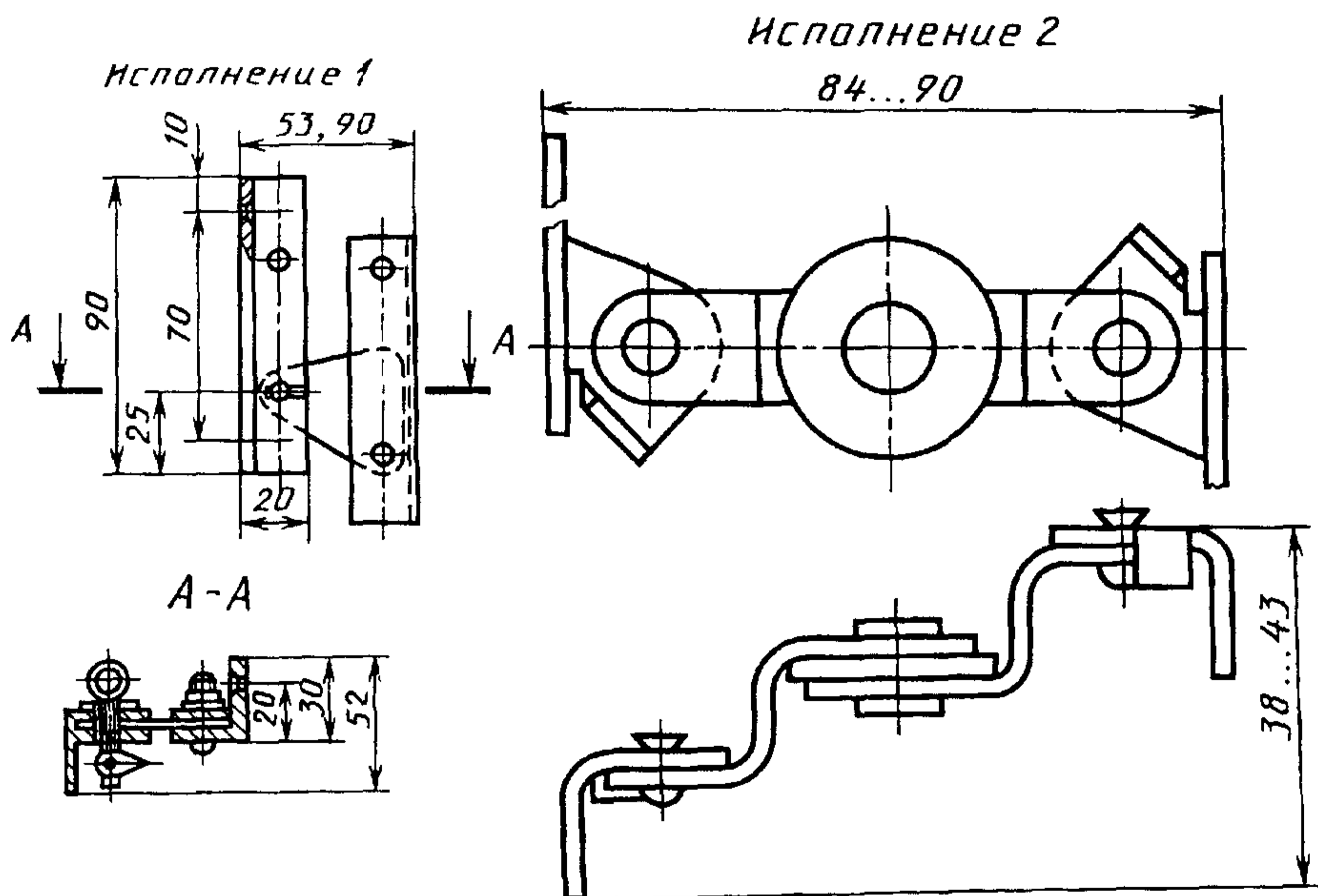
— фрамужные приборы типа ПФ2, устанавливаемые на фрамуги с одинарными или спаренными переплетами, — двумя ограничителями (черт. 7);

— фрамужные приборы типа ПФ2, устанавливаемые на фрамуги с тройным остеклением, — двумя ограничителями и двумя соединителями (черт. 6 и 7);

— завертки типа ЗР1 — ручками типа Р1 (черт. 8);

— завертки типов ЗР2, ЗР3, ЗР4 — ручками типа Р1 или Р2 с накладками. Число ручек типа Р2 и накладок должно быть указано при заказе.

15. Значение  $L$  фрамужных приборов типа ПФ1 и шпингалетов типов ШН1 и ШН2 должно быть указано при заказе.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ФРАМУЖНЫХ ПРИБОРОВ  
И ВРЕЗНЫХ ЗАВЕРТОКСоединители для фрамуг с отдельными  
и отдельно-спаренными переплетами

Черт. 1

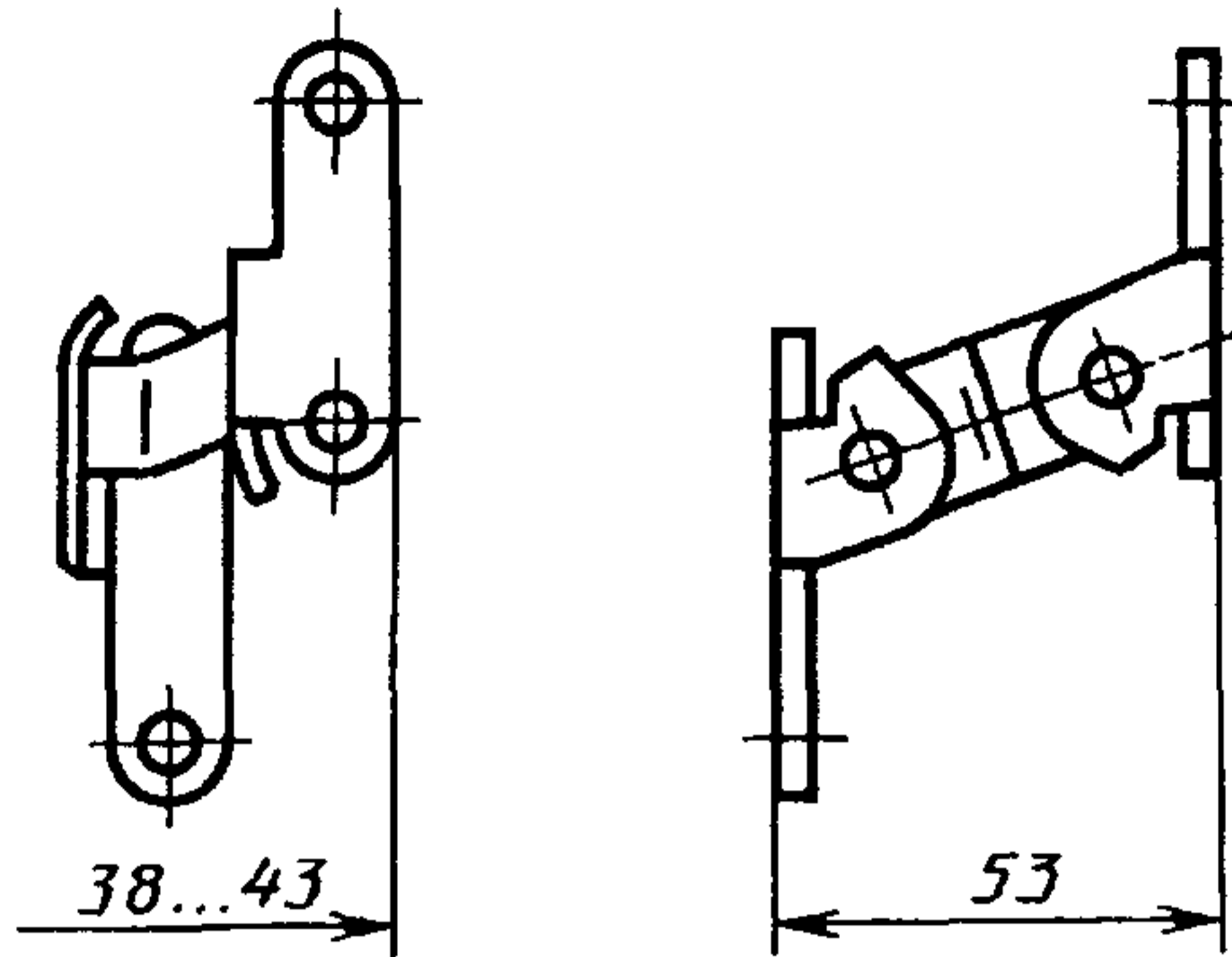
Черт. 2

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

Примечание. Размеры 53 и 90 мм соответствуют расстоянию между переплетами фрамуг.

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

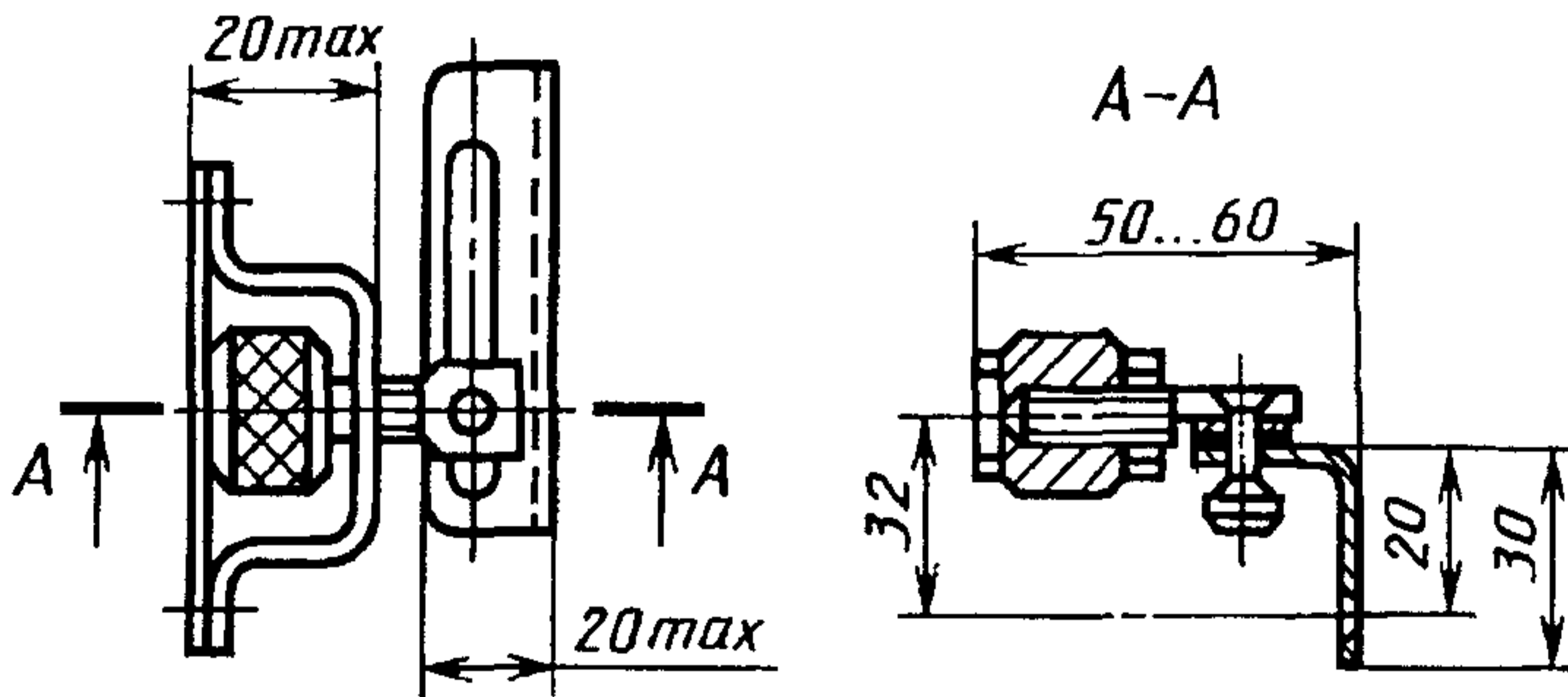
Исполнение 3



Черт. 3

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

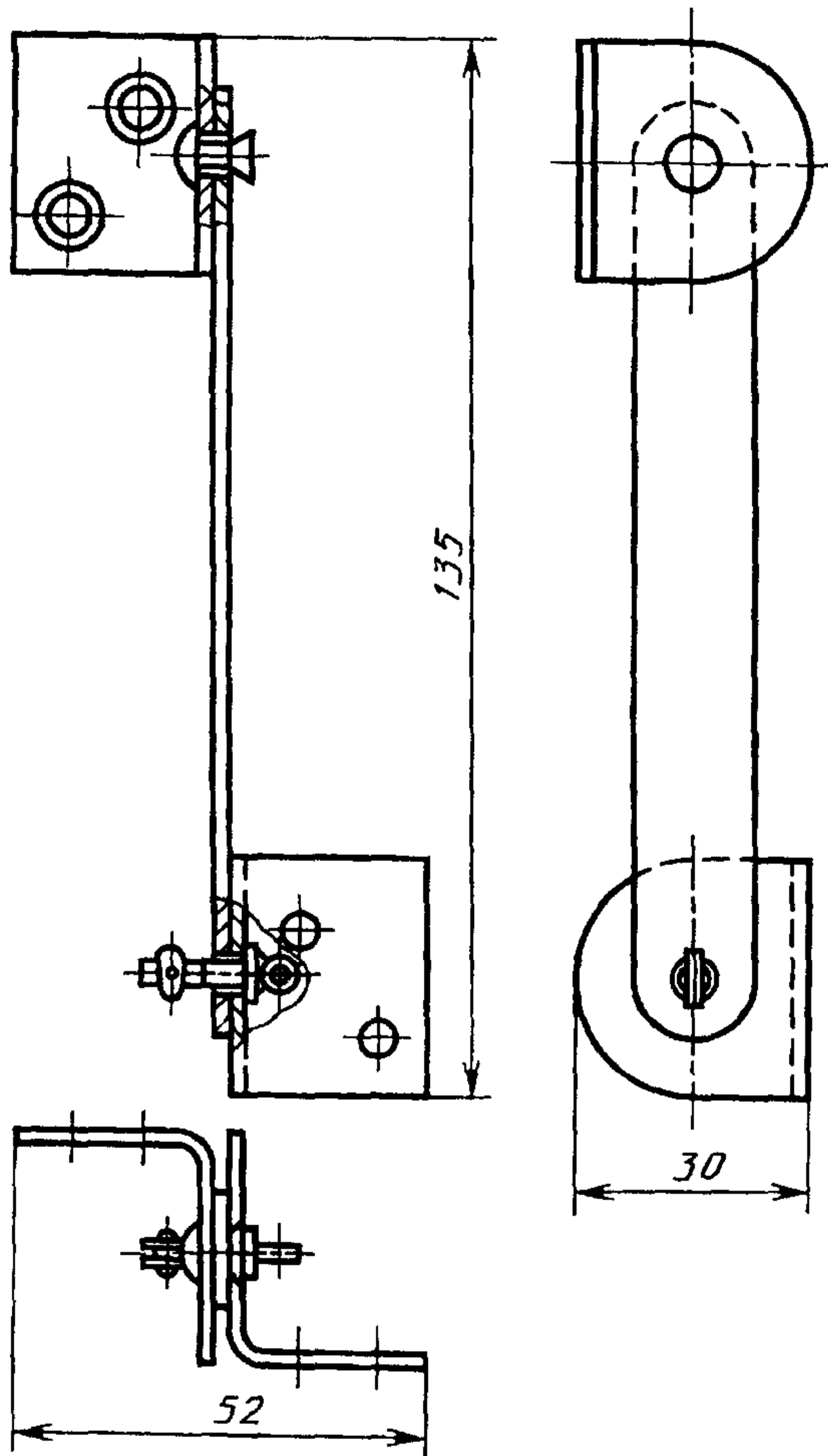
Исполнение 4



Черт. 4

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

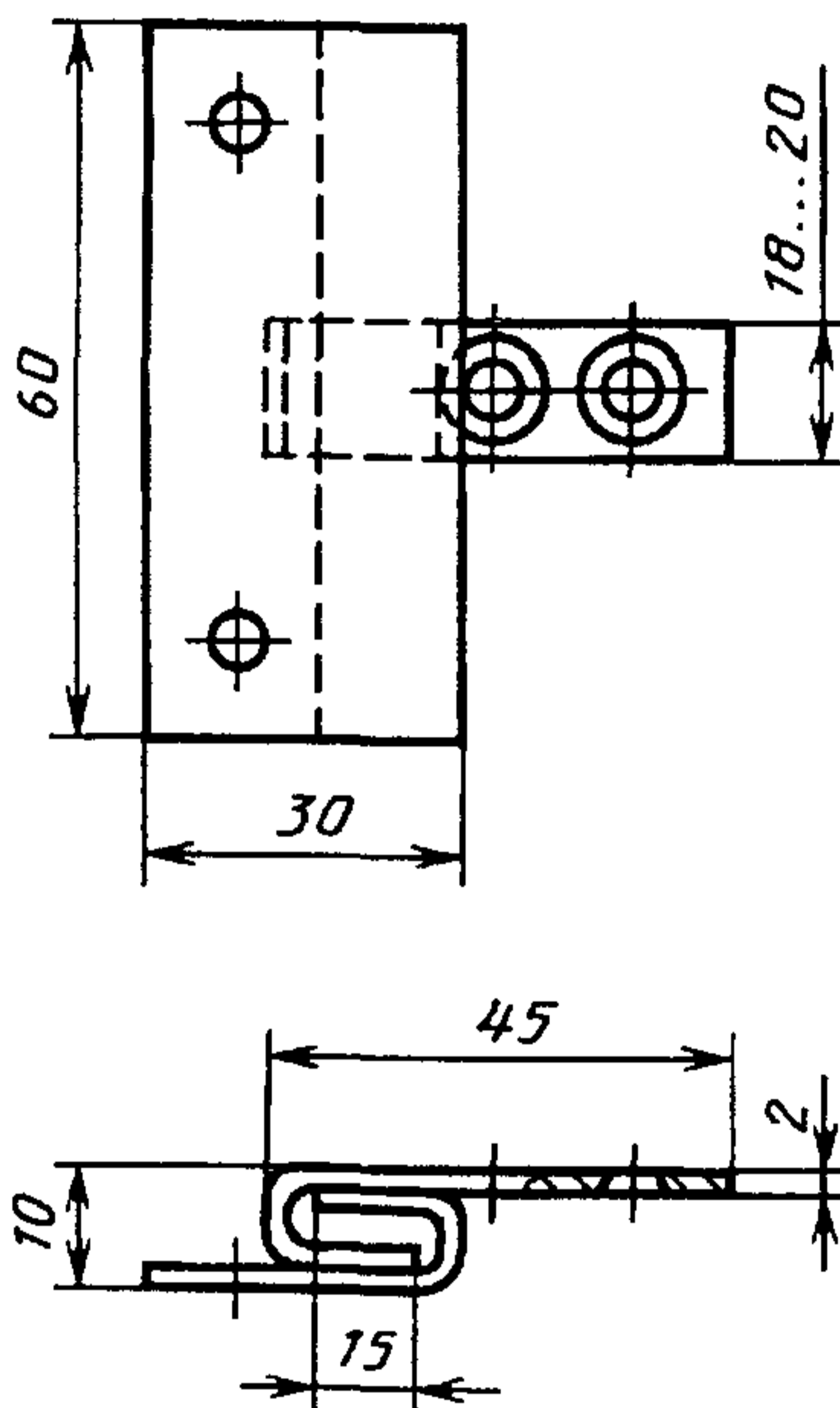
Исполнение 5



Черт. 5

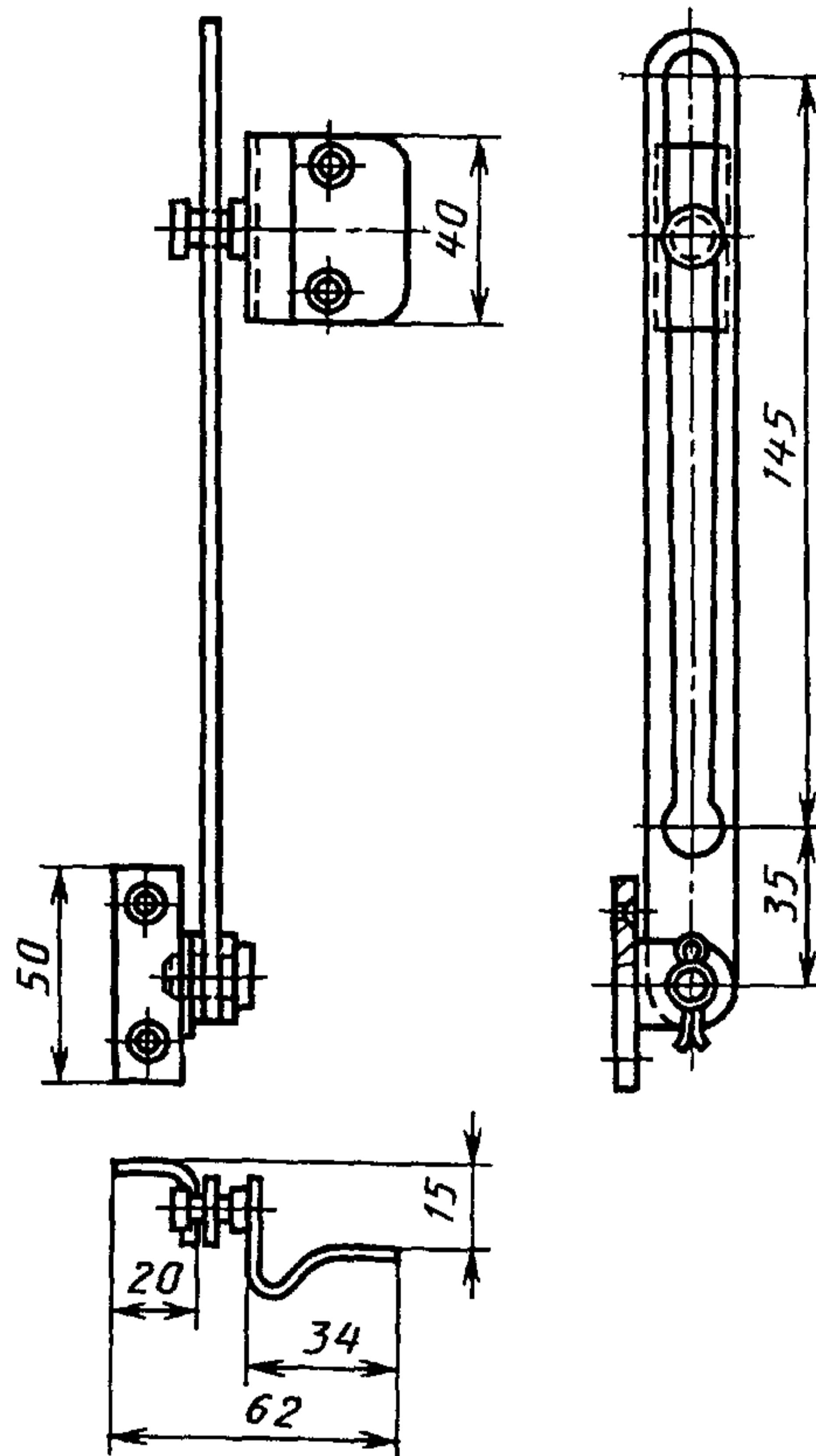
Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

Соединитель для фрамуг  
с тройным остеклением



Черт. 6

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 (4 шт.) по ГОСТ 1145—80

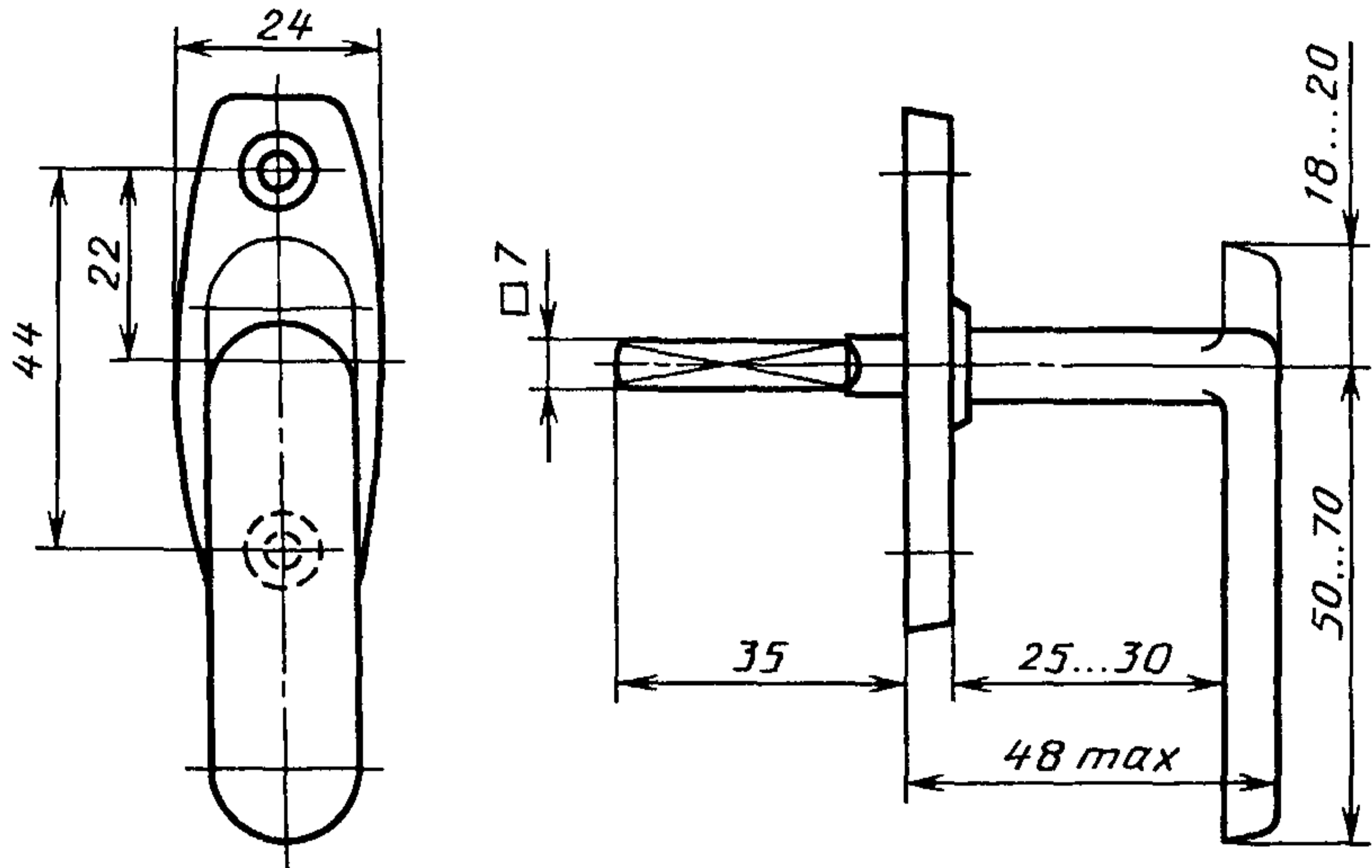
**Ограничитель для фрамуг со спаренными  
переплетами и с тройным остеклением**

Черт. 7

Шурупы 1—4×30 или 3—4×30 по ГОСТ 1145—80 (4 шт.).

Ручки и накладки для врезных заверток

Тип Р1

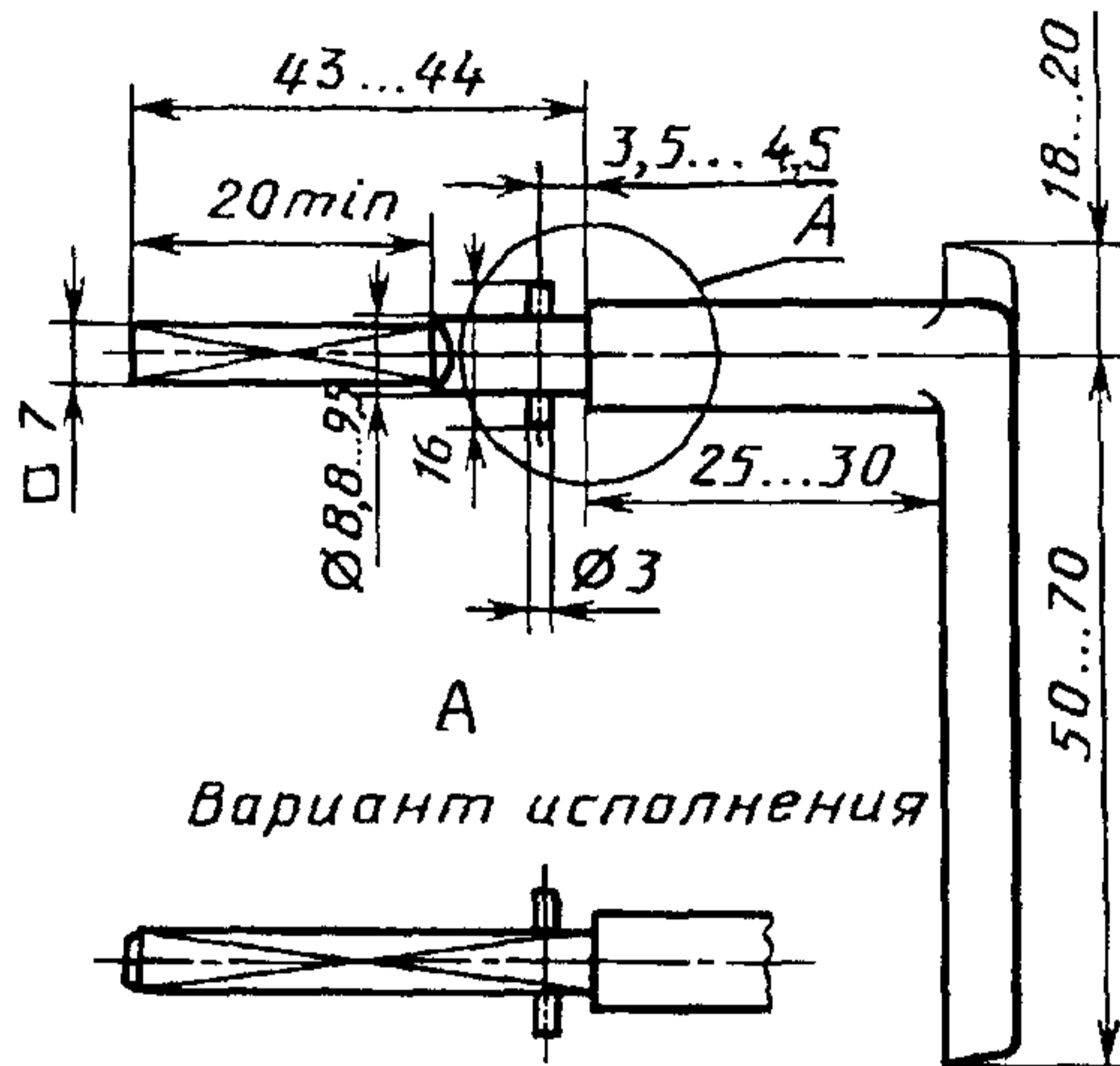


Черт. 8

Шурупы 1—4×25 или 3—4×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.) для ручек, предназначенных для комплектования заверток типов Р1, Р2, Р4.

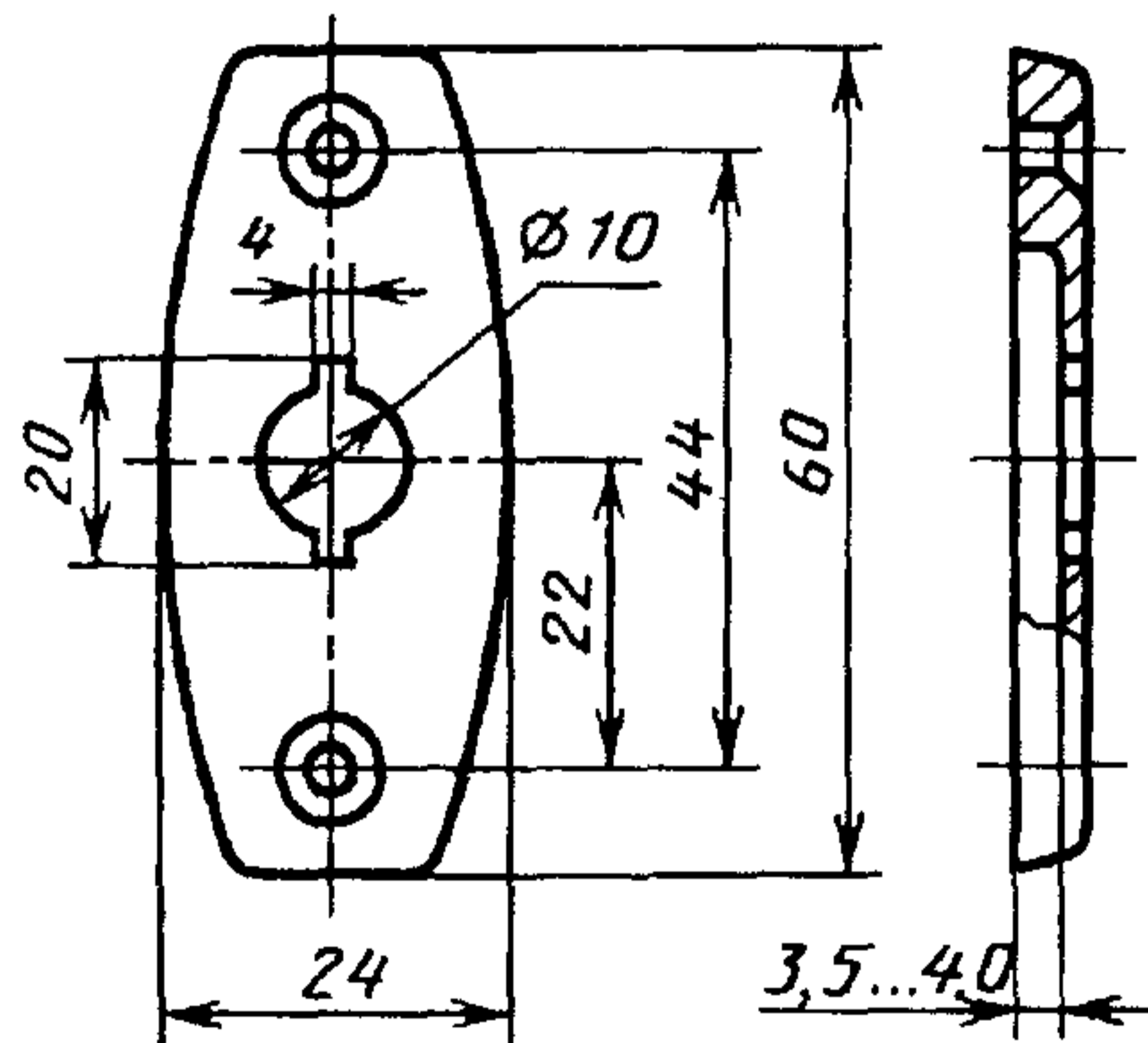
Винты ВМ4—6×35.36 по ГОСТ 17474—80 (2 шт.) для ручек, предназначенных для комплектования заверток типа ЗРЗ.

## Тип Р2



Черт. 9

## Накладка для ручки типа Р2



Черт. 10

Шурупы 1—4×25 или 3—4×25 по ГОСТ 1145—80 (2 шт.) — для наклейки, предназначенной для комплектования заверток типов ЗР2, ЗР4.

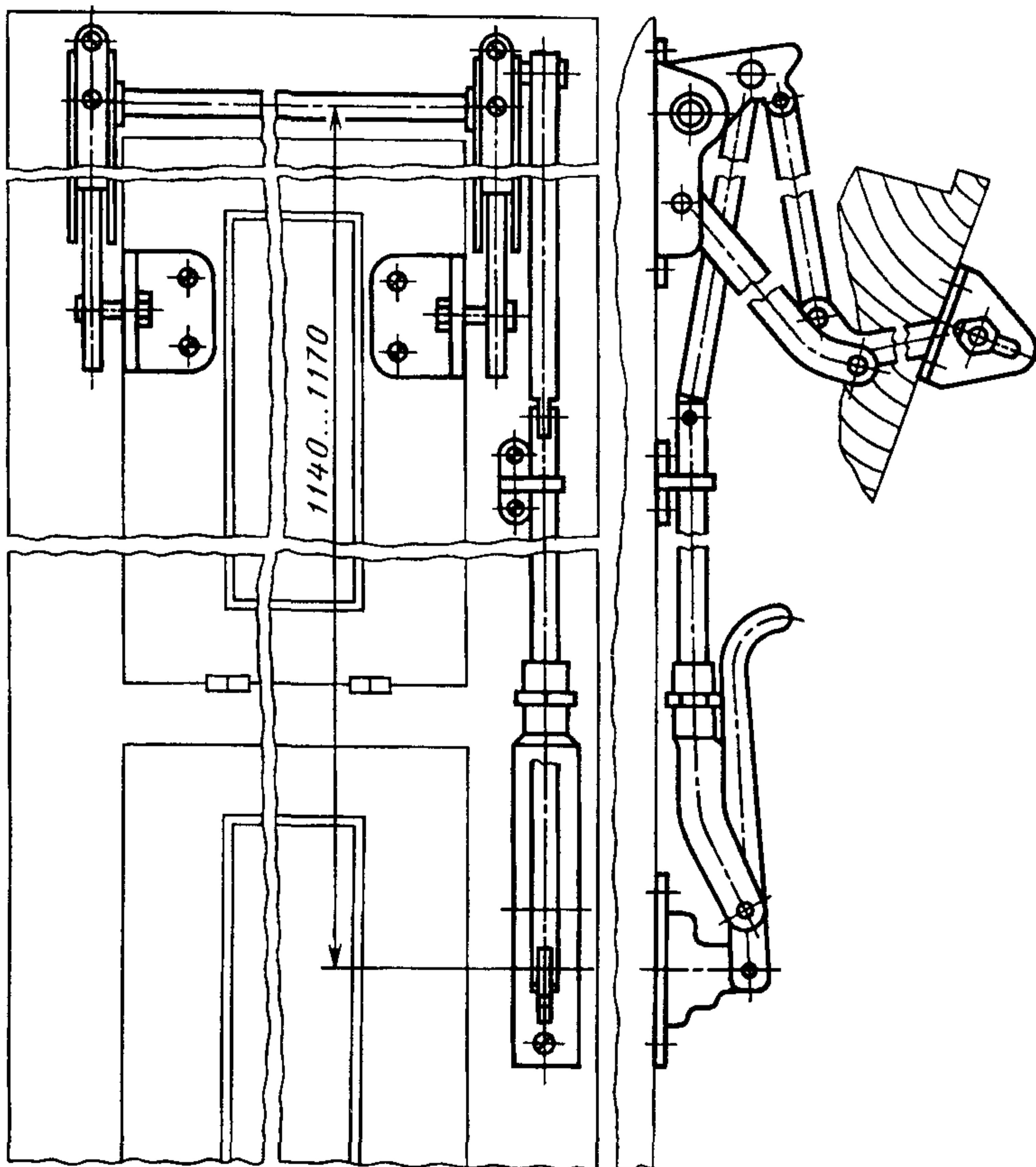
Винты ВМ4—6g×35.36 по ГОСТ 17474—80 или ГОСТ 17475—80 (2 шт.) для наклейки, предназначенной для комплектования завертки типа ЗР3.

**П р и м е ч а н и е.** При изготовлении наклейки из листовой стали толщина металла не должна быть менее 1 мм.



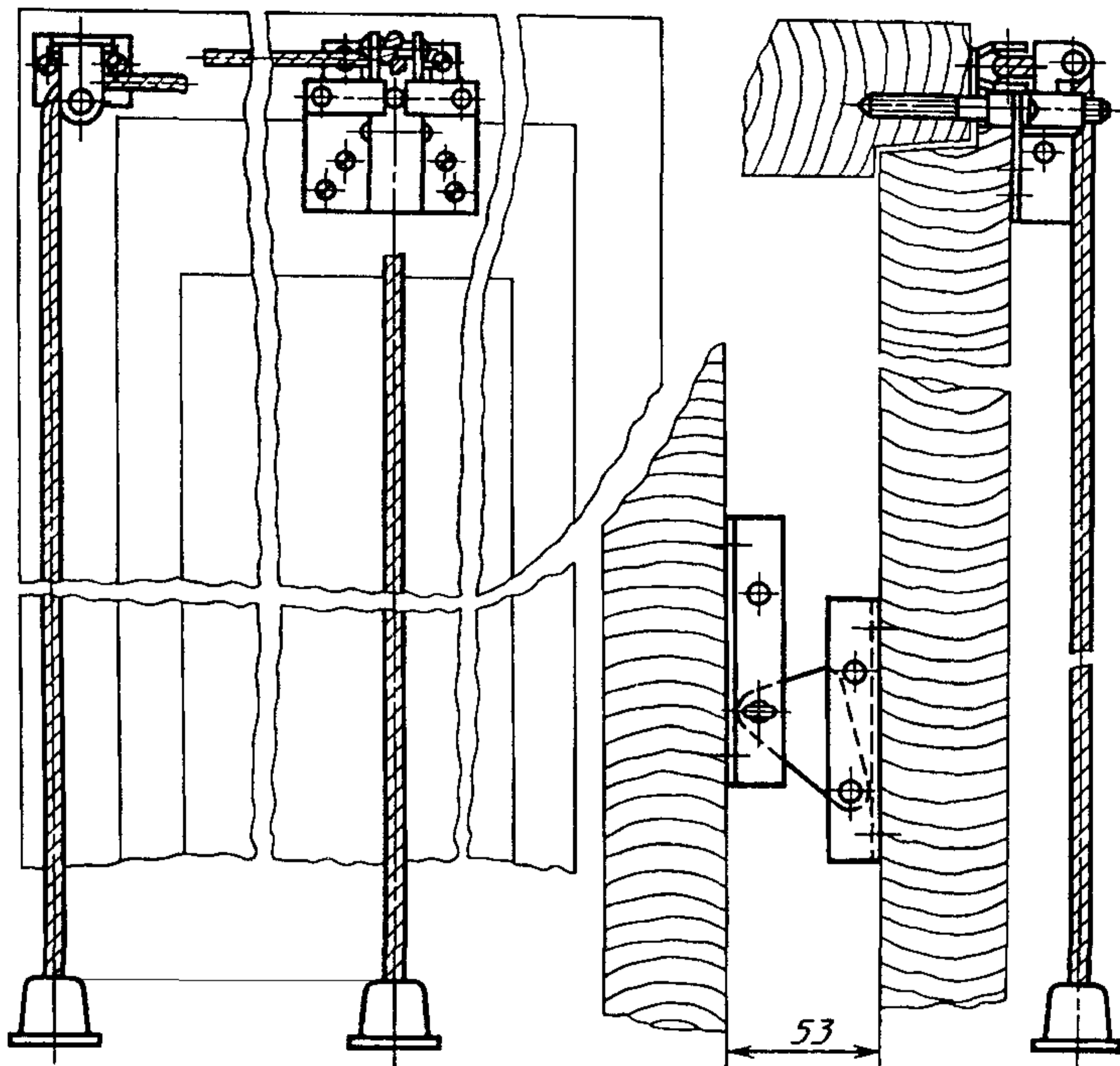
**ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАПИРАЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ**

**Прибор фрамужный типа ПФ1**



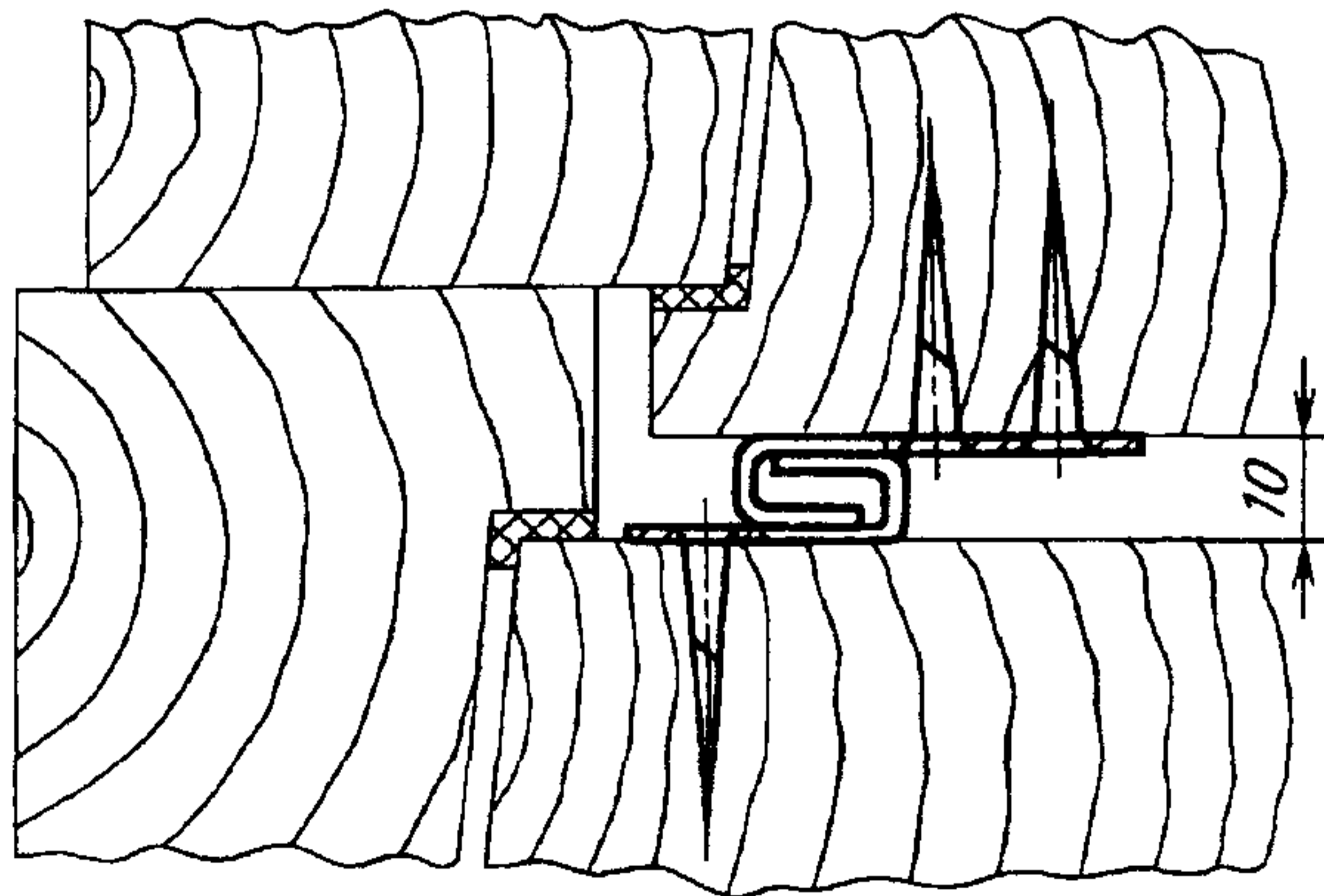
Черт. 1

Прибор фрамужный типа ПФ2



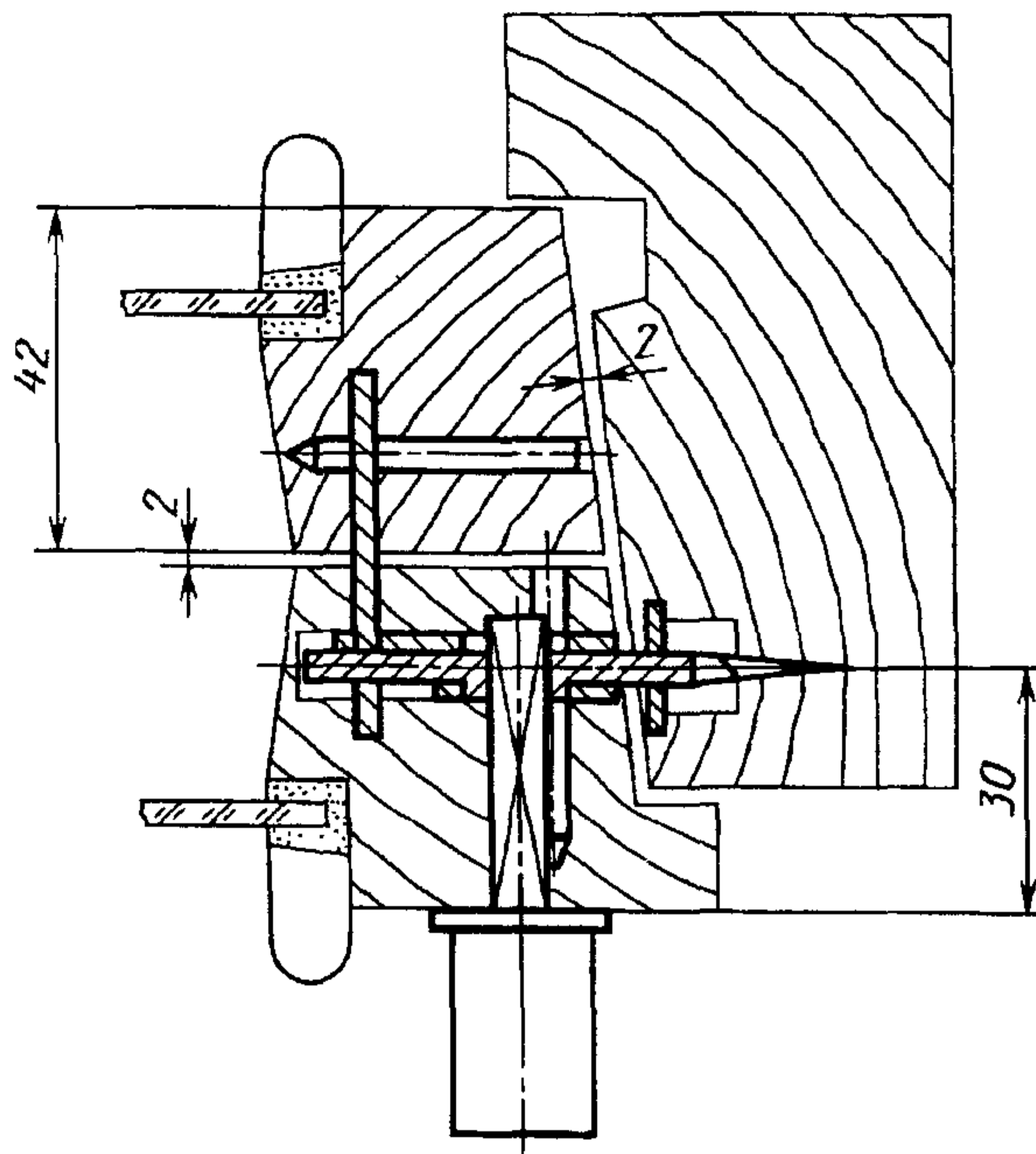
Черт. 2

Фрамужный соединитель типа СФ



Черт. 3

### Завертка врезная типа ЗР1



Черт. 4

Редактор *В. П. Огурцов*  
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*  
Корректор *Н. И. Гавришук*  
Компьютерная верстка *Л. В. Леоновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 04.03.97. Подписано в печать 07.04.97.  
Усл. печ. л. 1,63 Уч.-изд. л. 1,53. Тираж 164 экз. С 329 Зак. 566

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.  
ПЛР № 040138