

Государственный строительный комитет СССР

ГОССТРОЙ СССР

ЕНиР

**ЕДИНЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

Сборник Е7

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Издание официальное

**ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ
Москва — 1987**

Утверждены постановлением Государственного строительного комитета СССР, Государственного комитета СССР по труду и социальным вопросам и Секретариата Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 5 декабря 1986 г. № 43/512/29-50 для обязательного применения на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах

ЕНиР. Сборник Е7. Кровельные работы / Госстрой СССР. — М.: Прейскурантиздат, 1987. — 24 с.

Предназначены для применения в строительномонтажных, ремонтностроительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда работников в соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства».

Разработаны Проектно-технологическим институтом (ПТИ) Министерства строительства в северных и западных районах СССР с использованием нормативных материалов других министерств и ведомств под методическим руководством и при участии Центрального бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС) при Всесоюзном научно-исследовательском и проектном институте труда в строительстве Госстроя СССР.

Технология производства работ, предусмотренная в сборнике, согласована с Центральным научно-исследовательским институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР.

Ведущий исполнитель — Б. И. Карпычев (ПТИ).

Исполнители — А. Д. Цыбякова (ПТИ), Н. Н. Кириллов (ЦНИИОМТП), Г. В. Скворцова (ЦБНТС).

Ответственный за выпуск — А. И. Скворцов (ЦБНТС).

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
Вводная часть	2
§ E7-1. Покрытие крыш механизированным способом	3
§ E7-2. Покрытие крыш наплавленным рубероидом	5
§ E7-3. Покрытие крыш рулонными материалами вручную	6
§ E7-4. Разные работы	7
§ E7-5. Покрытие крыш профилированными асбестоцементными ли- стами	9
§ E7-6. Покрытие отдельных элементов и обделка примыканий кровли из рулонных и штучных материалов кровельной листовой сталью с заготовкой картин	10
§ E7-7. Изготовление карнизных свесов и подоконных отливов меха- низированным способом	12
§ E7-8. Заготовка и установка колпаков, зонтов и дефлекторов на дымовые и вентиляционные трубы	13
§ E7-9. Сборка и навеска водосточных труб	14
§ E7-10. Навеска водосточных труб с площадки телескопической авто- вышки с креплением ухватов при помощи монтажного писто- лета	15
§ E7-11. Изготовление деталей водосточных труб из кровельной ли- стовой стали	16
§ E7-12. Обивка деревянных поверхностей кровельной листовой сталью	17
§ E7-13. Устройство пароизоляции	18
§ E7-14. Устройство теплоизоляции	19
§ E7-15. Устройство стяжек	21

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем сборнике предусмотрена следующая классификация крыш:

простые крыши с прямолинейными поверхностями (односкатные, пологие, неветилируемые с неорганизованным водосбором, плоские, совмещенные с уклоном 2,5—10%);

крыши средней сложности с прямолинейными поверхностями (шатровые, вальмовые четырехскатные, вальмовые с переломом скатов и мансардные, полувальмовые, двускатные, двускатные с фонарем, четырехщипцовые, а также многоскатные крыши различного очертания в плане Г- и Т-образные, складчатые, крыши из косых поверхностей, крыши совмещенные с уклоном св. 10 %);

крыши сложные с криволинейными поверхностями (куполообразные, сводчатые, конусообразные, сферические, шпалеобразные, крыши с крестовым сводом).

2. Нормами настоящего сборника учтено покрытие сплошных поверхностей рулонными материалами, профилированными асбестоцементными листами обыкновенного, усиленного и унифицированного профилей при площади покрытия св. 200 м². При меньшей площади покрытия Н.вр. и Расц. умножать на коэффициенты, приведенные в таблице.

Вид покрытия	Площадь покрытия, м ² , до				
	10	25	50	100	200
Из рулонных материалов или из профилированных асбестоцементных листов	2,15 (ВЧ-1)	1,75 (ВЧ-2)	1,45 (ВЧ-3)	1,35 (ВЧ-4)	1,2 (ВЧ-5)

Покрытие частей крыши одного строения, лежащих на различных уровнях и не соединенные между собой материалом покрытия, нормируется отдельно в соответствии с площадью каждой части покрытия.

При определении площади покрытия (для всех видов кровельных материалов) площадь, занимаемая трубами, брандмауэрами, парапетами и вентблоками, из общей площади покрытия не исключается; покрытие брандмауэров, парапетов и вентблоков нормируется отдельно.

Стоячие фальцы при покрытии отдельных элементов конструкций кровельной листовой сталью и огибание брусков при покрытии рулонными материалами по брускам при обмере площади не учитываются.

3. Покрытие крыш простых и средней сложности, обделка примыканий кровельной сталью, покрытие карнизов, желобов предусмотрено при уклоне скатов до 70 %, за исключением особо оговоренных случаев. При покрытии асбестоцементными листами крыш с уклоном скатов св. 70 % Н.вр. и Расц. умножать на 1,35 (ВЧ-6).

Нормы на покрытие сложных крыш с криволинейной поверхностью применяются независимо от уклона.

4. Покрытие брандмауэров и парапетов, а также установка колпаков, зонтов и дефлекторов предусмотрены непосредственно с крыши или с готовых подмостей.

При работе с переносных лестниц, стремянок и пр. Н.вр. и **Расц.** умножать на 1,15 (ВЧ-7).

При работе с подвесных люлек — на 2 (ВЧ-8).

5. При покрытии оконных отливов и выступающих частей на фасадных стенах в процессе возведения стен Н. вр. и **Расц.** умножать на 1,1 (ВЧ-9).

6. При заготовке и установке элементов нормами предусмотрено применение новой кровельной листовой оцинкованной стали с массой 1 м^2 — 4 кг.

При массе 1 м^2 кровельной стали до 4 кг или св. Н.вр. и **Расц.** соответственно увеличивать или уменьшать на каждые 0,5 кг массы листа на 10% (ВЧ-10).

7. Нормами сборника предусмотрены подноска и перемещение материалов и изделий на расстояние до 30 м включительно. Подноску материалов на расстояние св. 30 м следует нормировать по сб. Е1 «Внутрипостроечные транспортные работы».

8. Нормами на покрытие крыш рулонными и асбестоцементными материалами, покрытие отдельных элементов и обделка примыканий кровли кровельной листовой сталью не учтены и нормируются по § Е7-6.

9. Нормами сборника предусмотрено производство работ на высоте до 15 м от уровня земли. При производстве работ на высоте св. 15 м на каждый последующий метр высоты Н.вр. и **Расц.** увеличиваются на 0,5 % (например, при выполнении работ на высоте 25 м Н.вр. и **Расц.** увеличиваются на $(25-15) \times 0,5 = 5 \%$, т. е. умножаются на 1,05).

10. Уклоны покрытий приняты в %. Уклон, равный 100%, соответствует углу в 45° .

11. Профессии «кровельщики по рулонным кровлям и по кровлям из штучных материалов» и «кровельщики по стальным кровлям» для краткости именуются «кровельщики»; «изолировщики на гидроизоляции» и «изолировщики на термоизоляции» — «изолировщики».

12. Нормами сборника предусмотрено выполнение работ в соответствии с требованиями СНиП II-26-76 «Кровли»; СНиП III-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция» и СНиП III-4-80 «Техника безопасности в строительстве».

§ Е7-1. Покрытие крыш механизированным способом

Машина СО-99 предназначена для работы на плоских кровлях и кровлях с уклоном до 7 %, несущая способность которых составляет не менее 500 кгс/м^2 , а прочность выравнивающей стяжки — не менее 8 кгс/см^2 .

Техническая характеристика машины

Производительность машины при наклейке одного слоя, м ² /смену	1500
Максимальная ширина рулона, мм	1025
Количество рулонов на машине, шт.	1
Масса прикатывающего катка, кг	70—80
Толщина наносимого слоя мастики, мм	1—2
Вместимость бака для мастики, л	100
Скорость передвижения машины, м/с:	
на первой передаче	0,22
на второй передаче	0,42
Масса машины, кг	300

Состав работ

При покрытии крыш рулонными материалами с помощью машины СО-99

1. Установка и снятие направляющих реек. 2. Наполнение бака машины мастикой. 3. Заправка рулона в машину. 4. Наклеивание рулонного материала при помощи машины. 5. Перестановка направляющих реек. 6. Перестановка машины по направлению укладываемых реек.

При покрытии крыш рулонными материалами на холодных мастиках

1. Прием материала на крыше. 2. Раскладка рулонов. 3. Проверка рулонов с раскаткой и обратным скатыванием. 4. Нанесение холодных мастик на поверхность основания форсункой-распылителем, удочкой из гудронатора или пистолетом-напылителем. 5. Приклеивание рулонного материала с разглаживанием и прикаткой катком. 6. Промазка швов вручную. 7. Продувка и промывка шлангов.

При безрулонном покрытии крыш холодной полимерной мастикой (кровлелит)

1. Нанесение на поверхность мастики, подаваемой растворонасосом. 2. Переноска шлангов по ходу работы. 3. Разравнивание нанесенного слоя мастики по рейке. 4. Присоединение и отсоединение шлангов. 5. Промывка шлангов по окончании работы.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ			Состав звена кровельщиков	Измеритель	Н.вр Расц.	№
Покрытие крыш рулонными материалами с помощью машины			5 разр. — 1 3 » — 2	100 м ² слоя	$\frac{1,8}{1-39}$	1
Покрытие крыш рулонными материалами на холодных мастиках	простых	форсункой-распылителем	4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 2	То же	$\frac{2,7}{1-92}$	2
	средней сложности	форсункой-распылителем или удочкой из гудронатора	То же	»	$\frac{3,2}{2-27}$	3
		пистолетом-напылителем	»	»	$\frac{4,2}{2-98}$	4
Безрулонное покрытие крыш холодной полимерной мастикой (кровлелит)	1 слой		4 разр. — 1 3 » — 1	100 м ² кровли	$\frac{10,5}{7-66}$	5
	добавлять на каждый следующий слой		То же	то же	$\frac{7,8}{5-69}$	6

Примечания: 1. Очистка рулонных материалов, приготовление холодных мастик, а также разогревание мастик нормами не учтены и нормируются по сб. Е11 «Изоляционные работы».

2. При механизированной подаче битумной мастики на крышу принимать на 1 т Н.вр. 1,94 чел-ч, Расц. 1—76 машиниста 5 разр. (ПР-1).

§ Е7-2. Покрытие крыш наплавляемым рубероидом

С о с т а в р а б о т

При оплавлении покровного слоя

1. Раскатывание рубероида с последующим скатыванием.
2. Установка рулона на каток-раскатчик.
3. Оплавление покровного слоя.
4. Раскатывание и приклеивание рулона.
5. Приглаживание приклеенного рубероида.

При разжижении покровного слоя

1. Раскатывание рубероида с последующим скатыванием.
2. Заправка рулона в каток-раскатчик.
3. Нанесение растворителя на поверхность основания и полотно рубероида.
4. Приклеивание рубероида с разглаживанием и прикаткой катком.
5. Обделка свесов и примыканий.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена кровельщиков	Измеритель	Н вр	Расц.	№
Наклейка рулонных материалов	с оплавлением покровного слоя	4 разр — 1 3 » — 1	100 м ²	4,8	3—58	1
	с разжижением покровного слоя	То же	то же	4,2	3—13	2
Повторная прикатка катком		2 разр	100 м ² кровли	0,27	0—17,3	3

§ Е7-3. Покрытие крыш рулонными материалами вручную

Состав работ

При покрытии насухо

1. Укладка рулонного материала с нарезкой, пришивкой, приклеиванием швов и прошпаклевкой стыков.
2. Обделка свесов и примыканий.

При покрытии на мастике

1. Раскладка рулонов.
2. Примерка рулонов с раскаткой, нарезкой и обратным скатыванием.
3. Нанесение мастики на поверхность основания.
4. Приклеивание рулонного материала с разглаживанием и прикаткой катком.

При покрытии крыш фольгоизолом на горячей битумной мастике

1. Перематывание рулонов со снятием пленки.
2. Примерка рулонов с раскаткой, нарезкой и обратным скатыванием.
3. Нанесение битумной мастики на поверхность основания.
4. Приклеивание рулонного материала с разглаживанием и прикаткой катком.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена кровельщиков	Измери- тель	$\frac{Н\text{ вр}}{\text{Расц.}}$	№
Покрытие простых крыш насухо с пришивкой гвоздями	взакрой без промазки кромок мастикой	<i>3 разр — 1</i> <i>2 » — 1</i>	100 м ² слоя	$\frac{3}{2-01}$	1
	взакрой с промазкой кромок мастикой	<i>То же</i>	то же	$\frac{6,5}{4-36}$	2
	по деревянным брускам	»	»	$\frac{7,5}{5-02}$	3
Покрытие крыш или межфонарных зон и разжелобков (ендов) на мастике	при простых крышах	<i>3 разр. — 2</i>	»	$\frac{3,4}{2-38}$	4
	при крышах средней сложности	<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i>	»	$\frac{3,4}{2-53}$	5
	при сложных крышах	<i>5 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i>	»	$\frac{4,7}{3-78}$	6
Покрытие крыш средней сложности фольгоизолом на горячей битумной мастике		<i>4 разр. — 1</i> <i>3 » — 1</i>	»	$\frac{9,7}{7-23}$	7

§ E7-4. Разные работы

С о с т а в р а б о т

При очистке основания механизированным способом

1. Включение компрессора. 2. Очистка основания сжатым воздухом. 3. Очистка наплывов раствора скребком. 4. Уборка мусора. 5. Выключение компрессора. 6. Перемещение компрессора и переноска шлангов.

При просушивании влажных мест основания механизированным способом

1. Заправка форсунки жидким топливом. 2. Зажигание форсунки. 3. Просушивание влажных мест основания.

При обделке мест примыканий стеклотканью

1. Нарезка стеклоткани по заданным размерам. 2. Нанесение битумной мастики на поверхность основания. 3. Оклейка мест примыкания стеклотканью (1-й слой). 4. Оклейка мест примыкания стеклотканью (2-й слой).

При обделке водосточных воронок

1. Нарезка и подгонка рулонного материала и ткани. 2. Нанесение мастики на материалы. 3. Последовательное приклеивание к чаше воронки ткани и всех примыкающих к воронке слоев рулонного материала. 4. Нанесение мастики на кровлю вокруг воронки.

При устройстве защитного слоя вручную

1. Нанесение битумной мастики на поверхность кровли с разравниванием. 2. Набрасывание гравия на поверхность битумной мастики.

При устройстве защитного слоя с механизированным нанесением мастики

1. Соединение шланга с форсункой и регулировка запорного крана. 2. Подача сигнала машинисту установки на подачу мастики. 3. Нанесение мастики на кровлю. 4. Рассыпание по мастике гравия и разравнивание его. 5. Прикатка гравия ручным катком. 6. Продувка и промывка шлангов.

При обделке свесов и примыканий рулонными материалами

1. Раскатка рулона и заготовка полотнищ. 2. Нанесение мастики на поверхность основания и на поверхность полотнища. 3. Приклеивание полотнища рубероида с тщательным приглаживанием.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена кровельщиков	Измеритель	$\frac{\text{Н.вр}}{\text{Расц.}}$	№
Очистка основания от мусора	вручную	2 разр.	100 м ² основания	$\frac{1}{0-64}$	1
	механизированным способом	3 разр. — 1 2 » — 1	то же	$\frac{0,41}{0-27,5}$	2

Наименование работ		Состав звена кровельщиков	Измеритель	$\frac{H}{\text{вр}}$ Расц.	№
Просушивание влажных мест основания механизированным способом		4 разр.	100 м ² основания	$\frac{8,6}{6-79}$	3
Огрунтовка поверхности основания битумной мастикой	вручную	2 разр	то же	$\frac{4,1}{2-62}$	4
	механизированным способом	4 разр	»	$\frac{0,65}{0-51,4}$	5
Обделка стеклотканью мест примыканий к вентиляционным шахтам, телевизионным стойкам и другим выступающим частям здания в безрулонных кровлях при площади примыкания до	0,5 м ²	4 разр — 1 3 » — 1	1 м ² примыкания	$\frac{0,44}{0-32,6}$	6
	1 м ²	То же	то же	$\frac{0,75}{0-55,9}$	7
Обделка водосточных воронок		5 разр.	1 шт	$\frac{1,3}{1-18}$	8
Устройство защитного слоя из гравия на горячей битумной мастике при нанесении мастики	вручную	3 разр. — 2 2 » — 1	100 м ² кровли	$\frac{6,3}{4-28}$	9
	механизированным способом	4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	то же	$\frac{2,3}{1-63}$	10
Обделка свесов и примыканий рулонными материалами		4 разр — 1 3 » — 1	100 м ² слоя свеса или примыкания	$\frac{4,6}{3-43}$	11

§ Е7-5. Покрытие крыш профилированными асбестоцементными листами

Состав работы

1. Сортировка листов. 2. Обрезка углов. 3. Разметка и сверление отверстий в листах вручную или электродрелью до их укладки в покрытие или по месту. 4. Изготовление шайб. 5. Разбивка сетки по обрешетке. 6. Покрытие крыш волнистыми или полуволнистыми асбестоцементными листами по стальным, железобетонным или деревянным прогонам с креплением листов. 7. Обделка

мест примыканий к слуховым окнам, трубам, брандмауэрам и другим выступающим частям с прирезкой, пригонкой и креплением листов. 8. Покрытие коньков и ребер фасонными асбестоцементными деталями с их креплением. 9. Промазка зазоров между поверхностью обделки ендов и разжелобков раствором или замазкой.

Состав звена

При покрытии простых крыш

Кровельщик 3 разр. — 1

» 2 » — 1

При покрытии крыш средней сложности

Кровельщик 4 разр. — 1

» 3 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 м² покрытия

Крыши	Профиль асбестоцементных листов	Уклон скатов крыши				
		до 27 %		27—70 %		
		Прогоны				
		стальные или железобетонные	деревянные	стальные или железобетонные	деревянные	
Простые	Обыкновенный	$\frac{0,21}{0—14,1}$	$\frac{0,14}{0—09,4}$	$\frac{0,3}{0—20,1}$	$\frac{0,2}{0—13,4}$	1
	Усиленный или унифицированный	$\frac{0,24}{0—16,1}$	$\frac{0,16}{0—10,7}$	$\frac{0,33}{0—22,1}$	$\frac{0,23}{0—15,4}$	2
Средней сложности	Обыкновенный	$\frac{0,25}{0—18,6}$	$\frac{0,17}{0—12,7}$	$\frac{0,36}{0—26,8}$	$\frac{0,24}{0—17,9}$	3
	Усиленный или унифицированный	$\frac{0,28}{0—20,9}$	$\frac{0,19}{0—14,2}$	$\frac{0,41}{0—30,5}$	$\frac{0,27}{0—20,1}$	4
		а	б	в	г	№

§ Е7-6. Покрытие отдельных элементов и обделка примыканий кровли из рулонных и штучных материалов кровельной листовой сталью с заготовкой картин

Состав работы

1. Разметка и резка листов. 2. Заготовка картин, элементов покрытия и кляммер. 3. Пригонка, укладка, соединение и при-

шивка картин к месту. 4. Приготовление замазки и промазка швов. 5. Установка костылей, заготовка и установка пробок при необходимости. 6. Натягивание и снятие причалки (для карнизных свесов шириной 1,2 м).

Состав звена
 При покрытии разжелобков
Кровельщик 4 разр.
 При прочих покрытиях и обделках
Кровельщик 3 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ			Измери- тель	Всего	В том числе		
					заго- товка картин	покры- тие	
Покры- тие	карнизных све- сов при ширине покрытия, м, до	0,7	1 м	$\frac{0,17}{0-12}$	$\frac{0,085}{0-06}$	$\frac{0,085}{0-06}$	1
		1,2	то же	$\frac{0,16}{0-11,2}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	$\frac{0,1}{0-07}$	2
	разжелобков ши- риной, м	0,7	»	$\frac{0,23}{0-18,2}$	$\frac{0,08}{0-06,3}$	$\frac{0,15}{0-11,9}$	3
		1,4	»	$\frac{0,35}{0-27,7}$	$\frac{0,17}{0-13,4}$	$\frac{0,18}{0-14,3}$	4
	настенных желобов ши- риной 0,7 м		»	$\frac{0,18}{0-12,6}$	$\frac{0,08}{0-05,6}$	$\frac{0,1}{0-07}$	5
	зонтов над крыльцами и подъездами		1 м ²	$\frac{0,52}{0-36,4}$	$\frac{0,08}{0-05,6}$	$\frac{0,44}{0-30,8}$	6
	брандмауэров и парапе- тов без обделки боковых сторон при ширине покрытия до 1 м		1 м	$\frac{0,29}{0-20,3}$	$\frac{0,15}{0-10,5}$	$\frac{0,14}{0-09,8}$	7
	брандмауэров и пара- петов с обделкой боко- вых сторон при ширине покрытия до 1,75 м		то же	$\frac{0,55}{0-38,5}$	$\frac{0,28}{0-19,6}$	$\frac{0,27}{0-18,9}$	8

Наименование работ			Измери- тель	Всего	В том числе		
					заго- товка картин	покры- тие	
Покры- тие	поясков, подокон- ных отливов и от- дельных карнизов при ширине по- крытия, м, до	0,4	»	$\frac{0,2}{0-14}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	$\frac{0,14}{0-09,8}$	9
		0,7	»	$\frac{0,26}{0-18,2}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	$\frac{0,2}{0-14}$	10
Обделка примы- каний	к стенам	каменным или бетонным	»	$\frac{0,1}{0-07}$	$\frac{0,05}{0-03,5}$	$\frac{0,05}{0-03,5}$	11
		деревянным	»	$\frac{0,068}{0-04,8}$	$\frac{0,034}{0-02,4}$	$\frac{0,034}{0-02,4}$	12
	к трубам	дымовым	»	$\frac{0,12}{0-08,4}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	13
		вытяжным	1 шт.	$\frac{0,55}{0-38,5}$	$\frac{0,21}{0-14,7}$	$\frac{0,34}{0-23,8}$	14
Устройство фартуков к слуховым окнам			1 шт.	$\frac{0,27}{0-18,9}$	$\frac{0,14}{0-09,8}$	$\frac{0,13}{0-09,1}$	15
Обделка температурных швов кар- тинами размером 1,42×0,7 м			1 м	$\frac{0,34}{0-23,8}$	$\frac{0,06}{0-04,2}$	$\frac{0,28}{0-19,6}$	16
				а	б	в	№

**§ E7-7. Изготовление карнизных свесов
и подоконных отливов механизированным способом**

Состав работы

**1. Разметка листов. 2. Резка листов приводными или гильотин-
ными ножницами. 3. Загиб фальцев и устройство капельника на
фальцегибочном станке. 4. Устройство примыканий к переплету.
5. Складирование готовых изделий.**

Нормы времени и расценки на 100 м

Наименование работ	Состав звена кровельщиков	Н вр	Расц.	№
Изготовление карнизных свесов	4 разр.	1,5	1—18	1
Изготовление подоконных отливов	4 разр. — 1 3 » — 1	4,7	3—50	2

§ Е7-8. Заготовка и установка колпаков, зонтов и дефлекторов на дымовые и вентиляционные трубы

С о с т а в р а б о т

При заготовке изделий

1. Разметка и резка листов. 2. Устройство отгибов и соединение фальцев. 2. Выгибание заготовок и соединение частей по заданной форме изделия. 4. Разметка и рубка полосовой стали. 5. Пробивка отверстия для заклепок и холодная клепка.

При установке изделий

Установка изделий на месте с соединением их проволокой, закрепляемой на гвоздях или на лапках, заделанных в кладку.

Состав звена

При заготовке и установке колпаков и зонтов

Кровельщик 3 разр.

При заготовке и установке дефлекторов

Кровельщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 шт.

Наименование изделий		Всего	В том числе		
			заготовка с проолиф кой	установка	
Колпаки	при одном канале в трубе	$\frac{1,1}{0-77}$	$\frac{0,88}{0-61,6}$	$\frac{0,22}{0-15,4}$	1
	добавлять на каждый следующий канал	$\frac{0,33}{0-23,1}$	$\frac{0,26}{0-18,2}$	$\frac{0,07}{0-04,9}$	2
Зонты конические диаметром до 220 мм		$\frac{0,33}{0-23,1}$	$\frac{0,26}{0-18,2}$	$\frac{0,07}{0-04,9}$	3
Зонты пирами- дальные	при одном и двух каналах	$\frac{0,71}{0-49,7}$	$\frac{0,57}{0-39,9}$	$\frac{0,14}{0-09,8}$	4
	добавлять на каждые следующие два канала	$\frac{0,35}{0-24,5}$	$\frac{0,28}{0-19,6}$	$\frac{0,07}{0-04,9}$	5
Дефлекторы при сечении канала, мм	140×140	$\frac{2,1}{1-65,6}$	$\frac{1,7}{1-34}$	$\frac{0,4}{0-31,6}$	6
	140×270 или 270×270	$\frac{2,9}{2-29,4}$	$\frac{2,3}{1-82}$	$\frac{0,6}{0-47,4}$	7
		а	б	в	№

§ Е7-9. Сборка и навеска водосточных труб

С о с т а в р а б о т ы

1. Установка ухватов со сверлением отверстий электродрелью и забивкой в них пробок. 2. Сборка и навеска по установленным ухватам водосточных труб (в том числе прямых звеньев труб, колен, отметов, воронок с лотками). 3. Крепление труб к ухватам.
Кровельщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м трубы

Наименование работ	Способ выполнения работ			
	с готовых подмостей	с монтажных навесных люлек	с подвесных люлек	
Сборка и навеска водосточных труб по готовым ухватам	$\frac{0,1}{0-07,9}$	$\frac{0,14}{0-11,1}$	$\frac{0,2}{0-15,8}$	1
Установка ухватов по стенам из кирпича или легкого бетона	$\frac{0,23}{0-18,2}$	$\frac{0,26}{0-20,5}$	$\frac{0,47}{0-37,1}$	2
	а	б	в	№

Примечание. При работе с подвесных люлек нормами учтена вертикальная передвижка люлек. Горизонтальная передвижка люлек нормами не учтена и нормируется по сб. Е8-1 «Отделочные работы».

§ Е7-10. Навеска водосточных труб с площадки телескопической автовышки с креплением ухватов при помощи монтажного пистолета

Состав работы

1. Установка вышки в рабочее положение. 2. Подъем материалов и инструментов на площадку автовышки. 3. Разметка мест установки ухватов. 4. Пристрелка ухватов двумя дюбелями с зарядкой пистолета. 5. Сборка и навеска водосточных труб по установленным ухватам, в том числе прямых звеньев труб, колен, отметов, воронок с лотками. 6. Крепление труб к ухватам. 7. Перемещение телескопической автовышки вдоль стен здания. 8. Разборка и чистка пистолета.

Кровельщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на 1 м трубы

Наименование работ		Н вр	Расц.	№
Установка (пристрелка) ухватов при расстоянии между ними, см	100	0,07	0—05,5	1
	135	0,06	0—04,7	2
Сборка и навеска водосточных труб по установленным ухватам		0,12	0—09,5	3

Примечание. Нормами настоящего параграфа работа машиниста автовышки не учтена.

§ E7-11. Изготовление деталей водосточных труб из кровельной листовой стали

Состав работы

1. Разметка и резка листов. 2. Отгиб кромок и заготовка фальцев. 3. Выгибание кровельной стали по форме изделия и соединение в фальцы. 4. Соединение отдельных частей в изделия по заданной форме и их сборка (для колен, отметов и воронок). 5. Штамповка в необходимых случаях кольцевых ребер жесткости на готовых звеньях водосточных труб при помощи вальцов с ручным приводом.

Состав звена

При изготовлении прямых звеньев труб, гладких колен и отметов

Кровельщик 3 разр.

При изготовлении воронок с лотками, гофрированных колен и отметов

Кровельщик 4 разр.

При штамповке ребер

Кровельщик 4 разр.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование деталей		Измеритель	Трубы круглые диаметром, мм				
			100	140	180	216	
Прямые звенья труб		1 м	$\frac{0,09}{0-06,3}$	$\frac{0,11}{0-07,7}$	$\frac{0,12}{0-08,4}$	$\frac{0,14}{0-09,8}$	1
Колена	гладкие	1 шт.	$\frac{0,24}{0-16,8}$	$\frac{0,33}{0-23,1}$	$\frac{0,4}{0-28}$	$\frac{0,47}{0-32,9}$	2
	гофрированные	то же	$\frac{0,79}{0-62,4}$	$\frac{0,98}{0-77,4}$	$\frac{1,2}{0-94,8}$	$\frac{1,4}{1-11}$	3
Отметы	гладкие	»	$\frac{0,16}{0-11,2}$	$\frac{0,21}{0-14,7}$	$\frac{0,24}{0-16,8}$	$\frac{0,29}{0-20,3}$	4
	гофрированные	»	$\frac{0,52}{0-41,1}$	$\frac{0,61}{0-48,2}$	$\frac{0,74}{0-58,5}$	$\frac{0,9}{0-71,1}$	5
Воронки с лотками		»	$\frac{0,32}{0-25,3}$	$\frac{0,41}{0-32,4}$	$\frac{0,49}{0-38,7}$	$\frac{0,51}{0-40,3}$	6

Наименование деталей	Измеритель	Трубы круглые диаметром, мм				
		100	140	180	216	
На штамповку ребер жесткости (по 2-3 ребра на звено) добавлять	1 м трубы	$\frac{0,05}{0-03,6}$	$\frac{0,07}{0-05}$	$\frac{0,09}{0-06,4}$	$\frac{0,11}{0-07,9}$	7
		а	б	в	г	№

Примечание. При изготовлении деталей переменного сечения Н.вр. и Расц. в строках 2—5 принимать по среднему сечению и умножать на 1,25 (ПР-1).

§ Е7-12. Обивка деревянных поверхностей кровельной листовой сталью

Состав работы

1. Заготовка картин (при соединении листов покрытия фальцем). 2. Нарезка и прокладка войлока или асбеста по месту обивки (при обивке по прокладочным материалам). 3. Обивка поверхности.

Состав звена
Кровельщик 3 разр. — 1
» 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 м² обитой поверхности

Наименование обиваемой поверхности (конструкции)	Способ соединения листов покрытия				
	фальцем		взакрой		
	с обивкой непосредственно поверхности	с прокладкой войлока или асбеста	с обивкой непосредственно поверхности	с прокладкой войлока или асбеста	
Полы	$\frac{0,17}{0-11,4}$	$\frac{0,2}{0-13,4}$	$\frac{0,12}{0-08}$	$\frac{0,14}{0-09,4}$	1
Стены	$\frac{0,22}{0-14,7}$	$\frac{0,24}{0-16,1}$	$\frac{0,14}{0-09,4}$	$\frac{0,18}{0-12,1}$	2
Потолки	$\frac{0,28}{0-18,8}$	$\frac{0,36}{0-24,1}$	$\frac{0,24}{0-16,1}$	$\frac{0,29}{0-19,4}$	3

Наименование обиваемой поверхности (конструкции)	Способ соединения листов покрытия				
	фальцем		взакрой		
	с обивкой непосредственно поверхности	с прокладкой войлока или асбеста	с обивкой непосредственно поверхности	с прокладкой войлока или асбеста	
Двери и мелкие изделия	$\frac{0,55}{0-36,8}$	$\frac{0,58}{0-38,9}$	$\frac{0,28}{0-18,8}$	$\frac{0,33}{0-22,1}$	4
Боковые стенки в слуховых окнах	$\frac{0,39}{0-26,1}$	—	—	—	5
	а	б	в	г	№

Примечание. На пропитку войлока или пакли антисептическим составом добавлять на 1 м² обитой поверхности Н. вр. 0,08 чел.-ч, Расц. 0—05,6 кровельщика 3 разр. (ПР-1).

§ Е7-13. Устройство пароизоляции

Нормы и расценки на 100 м² слоя

Наименование и состав работ	Состав звена изолирующих	Н.вр.	Расц.	№
Пароизоляция основания под кровлю рулонными материалами 1. Раскатка рулонов с нарезкой полотнищ. 2. Набор мастики в емкости. 3. Нанесение мастики на поверхность основания. 4. Приклеивание рулонного материала с разглаживанием	3 разр. — 1 2 » — 1	6,7	4—49	1
Пароизоляция основания под кровлю битумной мастикой 1. Набор мастики в емкости. 2. Нанесение мастики на поверхность основания	То же	3,9	2—61	2

Примечания: 1. Очистку основания от мусора и пыли нормировать по § Е7-4.

2. Горячая битумная мастика доставляется на объект в специальных термосах и подается на крышу при помощи крана.

§ Е7-14. Устройство теплоизоляции

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Наименование работ		Состав звена изолирующих	Измеритель	Н вр	Расц.	№
Укладка гранулированного шлака, торфяной крошки или асбестовых отходов в волны асбестоцементных листов		4 разр. — 1 2 » — 2	100 м ²	3	2—07	1
Засыпка гранулированного шлака, торфяной крошки или асбестовых отходов при толщине слоя, мм, до	100	То же	то же	7,1	4—90	2
	150	»	»	9,4	6—49	3
Заполнение лотковых плит минеральной ватой при толщине слоя, мм, до	60	»	»	5,2	3—59	4
	120	»	»	7,6	5—24	5
Укладка фиброцементных плит с заделкой швов размельченным фибролитом или гранулированным шлаком при размере плит, м	1×0,5 1,5×0,5	3 разр. — 1 2 » — 1	100 м ² слоя	11,5	7—71	6
	2,4×0,5	То же	то же	8,8	5—90	7
Укладка плит из пенополистирола, пеносиликата, пено- и газобетона толщиной до 50 мм с нанесением горячей или холодной битумной мастики, с разравниванием мастики, наклеиванием плит и заделкой швов и углов при размере плит, м	0,9×0,5	»	»	13,5	9—04	8
	1×0,8	»	»	11,5	7—71	9
	1,5×1	»	»	10	6—70	10
	2×1	»	»	8,7	5—83	11

Наименование работ		Состав звена изоляторов	Измеритель	Н вр	Расц.	№
Укладка насухо плит из пено- и газосиликата или пено- и газобетона толщиной 100—300 мм с устройством уклона, засыпкой швов крошкой, с уплотнением и подтеской неровностей (при необходимости), с установкой маячных реек при размере плит, м	0,5×0,6	3 разр — 1 2 » — 1	100 м ² слоя	25	16—75	12
	0,5×1	То же	то же	18	12—06	13
Укладка пеностеклоблоков и газобетонных блоков площадью до 0,2 м ² в один слой насухо с заполнением швов мелким пеностеклом или газобетонной крошкой		»	»	16,5	11—06	14
Засыпка керамзита с установкой и снятием маячных реек, прием керамзита на плиты, разравнивание керамзита с перекидкой его при необходимости до 3 м при толщине слоя, мм	120	»	»	4,6	3—08	15
	190—220	»	»	9,4	6—30	16
	добавлять на каждые следующие 20 мм засыпки	»	»	1,1	0—73,7	17
Укладка пенобетонной крошки с разравниванием ее по плитам и уплотнением трамбовками при толщине слоя 150 мм		»	100 м ²	14	9—38	18
Укладка мешков с перлитовым песком в один слой при толщине слоя 100 мм		»	то же	4,3	2—88	19

Наименование работ		Состав звена изолирующих	Измеритель	Н вр	Расц.	№
Укладка минеральной ваты, прием ее на плиты, разравнивание при толщине слоя, мм, до	150	3 разр. — 1 2 » — 1	100 м ²	5	3—35	20
	200	То же	то же	7,2	4—82	21
Укладка минеральной ваты при подаче через специальное отверстие в обрешетке при толщине слоя, мм, до	150	3 разр. — 1 2 » — 2	»	5,7	3—76	22
	200	То же	»	7,5	4—95	23
Укладка керамзита в швы между уложенными кровельными плитами, покрытыми в заводских условиях утеплителем с нанесением битумной мастики на поверхность шва, засыпка керамзитом и устройство стяжки		3 разр. — 1 2 » — 1	100 м ² шва	31	20—77	24

Примечания: 1. Нормами предусмотрено утепление кровель с уклоном до 27%. При большем уклоне Н. вр. и Расц. умножать на 1,5 (ПР-1).

2. Работа машиниста крана и подсобных рабочих при погрузке керамзитового гравия в пневмотранспорт нормами не учтена.

§ Е7-15. Устройство стяжек

Нормы времени и расценки на 100 м² стяжки

Наименование работ	Состав звена изолирующих	Н вр.	Расц.	№
Укладка готовой битумной массы слоем 10—15 мм с разравниванием гладилкой	3 разр.	4,4	3—08	1

Наименование работ		Состав звена изолировщиков	Н вр	Расц.	№
Укладка асфальтовой массы с разравниванием, уплотнением и прикаткой при толщине слоя, мм, до	15	4 разр — 1 3 » — 1	5	3—72	2
	20	То же	8,2	6—11	3
	30	»	10,5	7—82	4
	50	»	12,5	9—31	5
Укладка цементного раствора слоем до 30 мм по слою керамзита или шлака с установкой и вырубанием маяков, расстиланием и уплотнением его. Заделка борозд раствором Смачивание поверхности водой и затирка		»	21	15—64	6
Укладка цементного раствора слоем до 25 мм по утеплителю из плит с установкой и вырубанием маяков, расстиланием, уплотнением и затиркой вручную, заделка борозд раствором		4 разр. — 1 3 » — 1	13,5	10—06	7
Укладка цементного раствора слоем до 30 мм с подачей раствора растворомасосом, расстиланием его, установкой и снятием маячных реек, переноской шлангов в процессе работы и очисткой их от раствора	по сыпучему утеплителю	4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	7,4	5—25	8
	по утеплителю из плит	То же	6,8	4—83	9

Примечания: 1. Нормами предусмотрено устройство стяжек кровель с уклоном до 27 %. При большем уклоне Н вр. и Расц. умножать на 1,5 (ПР-1).

2. На укладку арматурной сетки по поверхности утеплителя принимать на 100 м² Н. вр. 2,7 чел.-ч, Расц. 1—89 кровельщика 3 разр. (ПР-2)

3. На устройство цементных бортиков для плавного перехода рулонного ковра в местах примыканий к стенам, парапетам, лифтовым и вентиляционным шахтам принимать на 100 м бортика Н.вр. 10,4 чел.-ч, **Расц. 7—28** кровельщика 3 разр. (ПР-3).

4. На устройство температурных швов в асфальтовой стяжке на кровлях с плоскими крышами принимать на 100 м шва Н.вр. 7,8 чел.-ч, **Расц. 5—46** или на 100 м² стяжки Н.вр. 4,1 чел.-ч, **Расц. 2—87** кровельщика 3-разр. (ПР-4).

Официальное издание
Госстрой СССР
ЕНП
СБОРНИК Е7 КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Редакция инструктивно нормативной литературы
Зав редакцией Л Г Б а л ь я н
Редактор Л В П а в л о в а
Мл редактор Г С В е п р е н ц е в а
Технические редакторы Е Л С а н г у р о в а Г В Б е л а в и н а
Корректор М А Р о д и о н о в а

Прейскурантиздат. 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

Н/К		
Сдано в набор 06 07 87	Подписано в печать 23 07 87	Формат 60×90 ^{1/16}
Бумага газетная	Гарнитура «Литературная»	Печать офсетная
Объем 1,5 п л	Кр отт 1,875	Уч -изд л 1,45
Тираж 700 000 экз	Изд № 1729	Заказ № 1009
		Цена 5 коп

Типография Прейскурантиздата 125438, Москва, Пакгаузное шоссе, 1

5 коп.

НОВЫЕ ЕТКС, ЕНиР и ВНиР

В соответствии с постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС 1986 г. «О совершенствовании организации заработной платы и введении новых тарифных ставок и должностных окладов работников производственных отраслей народного хозяйства» Госстрой СССР, Госкомтруд СССР и ВЦСПС утвердили новые Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, вып. 3, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы» (ЕТКС), Единые нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ЕНиР). Соответствующими министерствами и ведомствами утверждены Ведомственные нормы и расценки на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы (ВНиР).

Новые ЕТКС, ЕНиР и ВНиР предназначены для применения в строительно-монтажных, ремонтно-строительных и приравненных к ним организациях, а также в подразделениях (бригадах, участках) производственных объединений, предприятий, организаций и учреждений, осуществляющих строительство и капитальный ремонт хозяйственным способом, переведенных на новые условия оплаты труда.